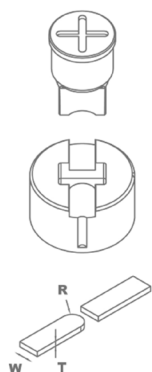
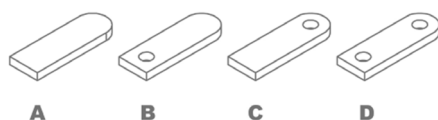


Accessoires pour la Presse plieuse horizontale PP200CNC

Matrice d'oreille R1



Référence	Model	Dimensions largeur	Couplage nécessaire
MOR1-35A	A	De 20 à 35mm	TAP28 / TAP40
MOR1-35B	B	De 20 à 35mm	TAP28 / TAP40
MOR1-35C	C	De 20 à 35mm	TAP28 / TAP40
MOR1-35D	D	De 20 à 35mm	TAP28 / TAP40
MOR1-50A	A	De 40 à 50mm	TAP50 / TAP60 con ATAP
MOR1-50B	B	De 40 à 50mm	TAP50 / TAP60 con ATAP
MOR1-50C	C	De 40 à 50mm	TAP50 / TAP60 con ATAP
MOR1-50D	D	De 40 à 50mm	TAP50 / TAP60 con ATAP



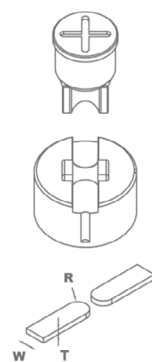
Pour dimensions différents ou spéciaux, contactez le fabricant.

Lorsque vous placez des ordres c'est nécessaire préciser la RÉFÉRENCE, le MODEL, R (rayon), W (largeur barre plate), T (épaisseur des barres plates) Dans les modèles B, C et D, précisez diamètre du trou.

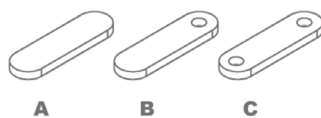
La longueur de la pièce pourrait être ajusté.

Capacité de production: 450 à 600 pièces par heure..

Matrice d'oreille R2



Référence	Model	Dimensions largeur	Couplage nécessaire
MOR2-35A	A	De 20 à 35mm	TAP28 / TAP40
MOR2-35B	B	De 20 à 35mm	TAP28 / TAP40
MOR2-35C	C	De 20 à 35mm	TAP28 / TAP40
MOR2-50A	A	De 40 à 50mm	TAP50 / TAP60 con ATAP
MOR2-50B	B	De 40 à 50mm	TAP50 / TAP60 con ATAP
MOR2-50C	C	De 40 à 50mm	TAP50 / TAP60 con ATAP



Pour dimensions différents ou spéciaux, contactez le fabricant.

Lorsque vous placez des ordres c'est nécessaire préciser la RÉFÉRENCE, le MODEL, R (rayon), W (largeur barre plate), T (épaisseur des barres plates) Dans les modèles B, C et D, précisez diamètre du trou.

La longueur de la pièce pourrait être ajusté.

Capacité de production: 450 à 600 pièces par heure.