

**СПЕЦИФИКАЦИЯ ТРУБ ДЛЯ ГИБКИ – Станки для гибки труб и профилей**

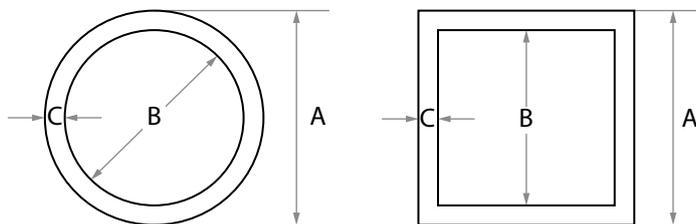
Заполните следующую форму со спецификацией материала

**1. Размеры трубы**

Внешний диаметр трубы (A) мм

Внутренний диаметр трубы (B) мм

Толщина трубы (C) мм



Круглая труба или Квадратная труба

**\*Важно:** Размеры будут указаны в миллиметрах, так как существуют разные типы дюймов и нормативы.

**2. Механическое сопротивление.** Твердость и тип материала. Уточните у вашего поставщика характеристики материала и его твердость

Алюминий 30 Кг/мм (300 N/мм )

Железо 45 Кг/мм (450 N/мм )

Латунь 25 Кг/мм (250 N/мм )

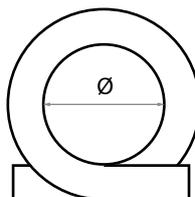
Нержавеющая сталь 65 Кг/мм (850 N/мм )

Медь 22 Кг/мм (220 N/мм )

**3. Минимальный диаметр гибки.**

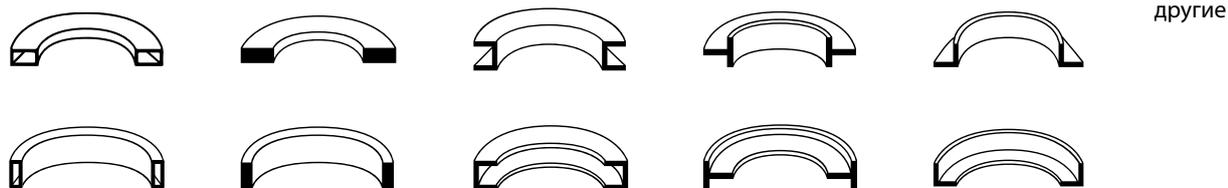
Минимальный диаметр гiba измеряется по внутренней стороне изгиба, как показано на рисунке ниже:

Диаметр (Ø) мм.



**4. Направление изгиба в соответствии с типом профиля**

Если используется профиль не круглого и не квадратного сечения, укажите тип профиля и направление изгиба.



**Возможность того, что клиент может предоставить данный материал для Prada Nargesa**

Чертеж или план с допусками	ДА	НЕТ
Отправить образец гiba	ДА	НЕТ
Отправить материал для проведения тестирования	ДА	НЕТ

**Количество деталей, которые необходимо изготовить за день**

**Prada Nargesa рекомендует**

Отправить образец и материал для того, чтобы наши технические специалисты выполнили тестирование. Всегда когда нестандартный материал или производитель считает необходимым.

**Prada Nargesa обязуется**

Выполнить тесты и, в случае необходимости, отправить полученную детал клиенту, включая демонстрационное видео процесса, для получения его согласия и подтверждения.