

СПЕЦИФИКАЦИЯ ТРУБ ДЛЯ ГИБКИ – Станки для гибки труб и профилей

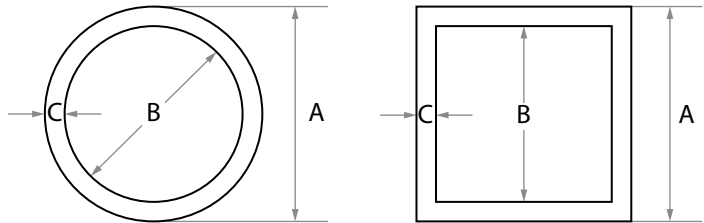
Заполните следующую форму со спецификацией материала

1. Размеры трубы

Внешний диаметр трубы (A) мм

Внутренний диаметр трубы (B) мм

Толщина трубы (C) мм



Круглая труба или Квадратная труба

**Важно: Размеры будут указаны в миллиметрах, так как существуют разные типы дюймов и нормативы.*

2. Механическое сопротивление. Твердость и тип материала. Уточните у вашего поставщика характеристики материала и его твердость

Алюминий 30 Кг/мм (300 N/мм)

Железо 45 Кг/мм (450 N/мм)

Латунь 25 Кг/мм (250 N/мм)

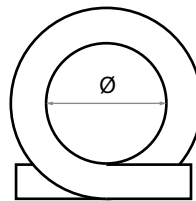
Нержавеющая сталь 65 Кг/мм (850 N/мм)

Медь 22 Кг/мм (220 N/мм)

3. Минимальный диаметр гибки.

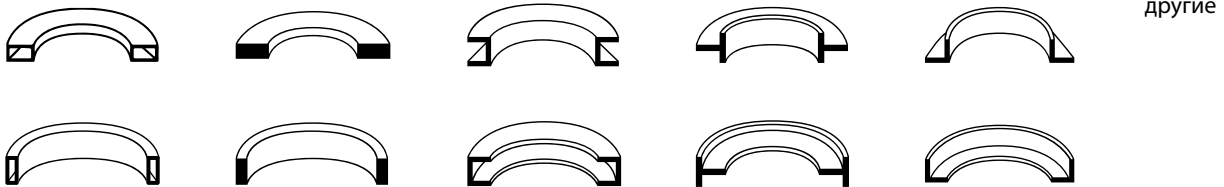
Минимальный диаметр гiba измеряется по внутренней стороне изгиба, как показано на рисунке ниже:

Диаметр (Ø) мм.



4. Направление изгиба в соответствии с типом профиля

Если используется профиль не круглого и не квадратного сечения, укажите тип профиля и направление изгиба.



Возможность того, что клиент может предоставить данный материал для Prada Nargesa

Чертеж или план с допусками	ДА	НЕТ
Отправить образец гiba	ДА	НЕТ
Отправить материал для проведения тестирования	ДА	НЕТ

Количество деталей, которые необходимо изготовить за день

Prada Nargesa рекомендует

Отправить образец и материал для того, чтобы наши технические специалисты выполнили тестирование. Всегда когда нестандартный материал или производитель считает необходимым.

Prada Nargesa обязуется

Выполнить тесты и, в случае необходимости, отправить полученную деталь клиенту, включая демонстрационное видео процесса, для получения его согласия и подтверждения.