

СПЕЦИФИКАЦИЯ ТРУБ ДЛЯ ГИБКИ – БЕЗДОРНОВЫЕ ГИБОЧНЫЕ СТАНКИ

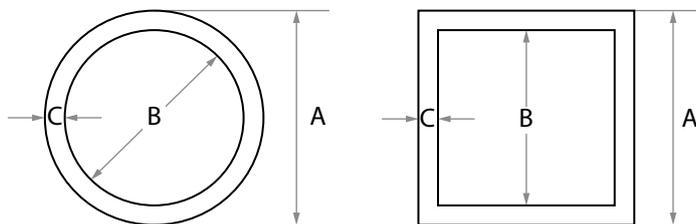
Заполните следующую форму со спецификацией материала

1. Размеры трубы

Внешний диаметр трубы (A) мм

Внутренний диаметр трубы (B) мм

Толщина трубы (C) мм



Круглая труба или Квадратная труба

**Важно: Размеры будут указаны в миллиметрах, так как существуют разные типы дюймов и нормативы.*

2. Механическое сопротивление. Твердость и тип материала. Уточните у вашего поставщика характеристики материала и его твердость

Алюминий 30 Кг/мм (300 N/мм)

Железо 45 Кг/мм (450 N/мм)

Латунь 25 Кг/мм (250 N/мм)

Нержавеющая сталь 65 Кг/мм (850 N/мм)

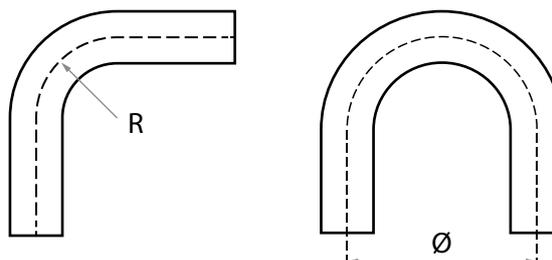
Медь 22 Кг/мм (220 N/мм)

3. Радиус и диаметргиба.

Радиус и диаметрыгиба измеряются от центра изгиба до центра трубы. Укажите радиус или диаметргиба:

Радиус (R) мм.

Диаметр (Ø) мм.



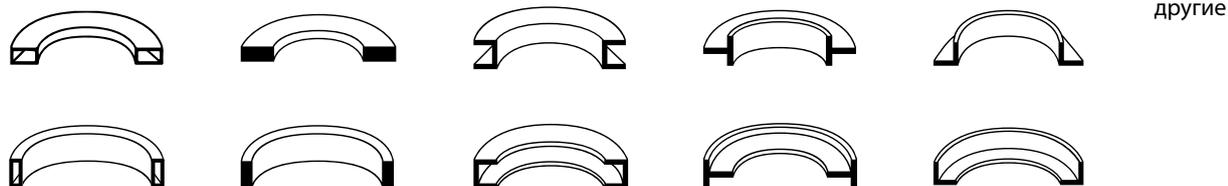
Стандартные матрицы используются в соответствии со следующими размерами:

Радиус = тройной диаметр трубы

Например, для трубы 40мм соответствует радиусгиба 120 мм.

4. Направление изгиба в соответствии с типом профиля

Если используется профиль не круглого и не квадратного сечения, укажите тип профиля и направление изгиба.



Возможность того, что клиент может предоставить данный материал для Prada Nargesa

Чертеж или план с допусками	ДА	НЕТ
Отправить образецгиба	ДА	НЕТ
Отправить материал для проведения тестирования	ДА	НЕТ

Количество деталей, которые необходимо изготовить за день

Prada Nargesa рекомендует

Отправить образец и материал для того, чтобы наши технические специалисты выполнили тестирование. Всегда когда нестандартный материал или производитель считает необходимым.

Prada Nargesa обязуется

Выполнить тесты и, в случае необходимости, отправить полученную деталь клиенту, включая демонстрационное видео процесса, для получения его согласия и подтверждения.