

Caractéristiques techniques des accessoires

Rouleau pour le marquage latéral de la platine

25mm ou 1", 30mm ou 1" 1/4, 40mm ou 1" 1/2 et 50mm ou 2"

Ref. 140-11-01-00028

Description de l'outillage

Identification des éléments

Ensemble de rouleaux

Ensemble de rouleaux pour platine de 25mm ou 1"

Ensemble de rouleaux pour platine de 30mm ou 1" 1/4

Ensemble de rouleaux pour platine de 40mm ou 1" 1/2

Ensemble de rouleaux pour platine de 50mm ou 2"

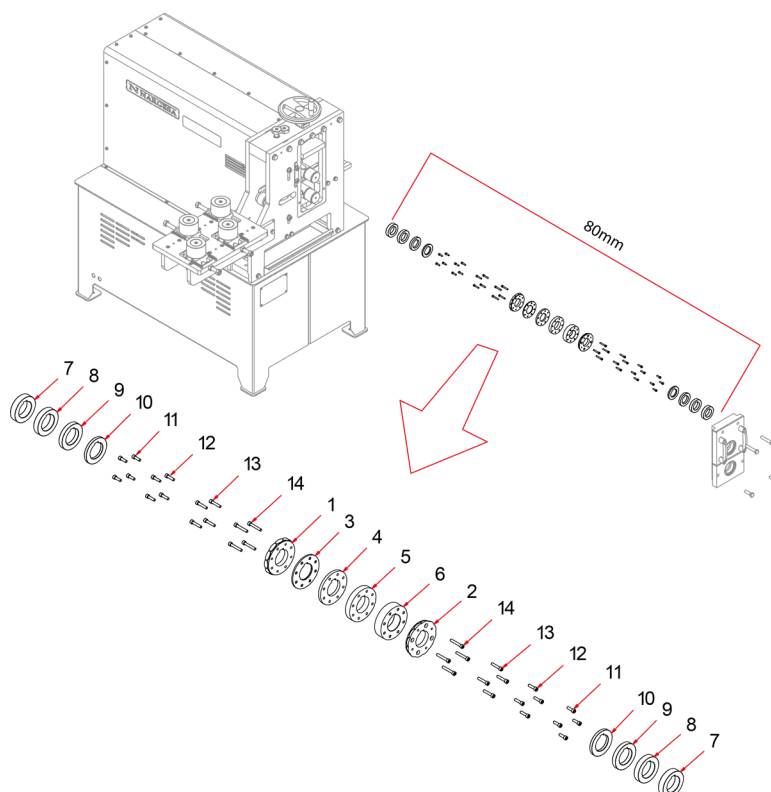
Identification des éléments

Les Rouleaux sectionnée pour graver platine sont conçus pour travailler avec différentes mesures de platine avec un seul jeu de rouleaux.

IMPORTANT: Pour une bonne utilisation de la machine est essentiel de placer tous les éléments, pour que la longueur totale de l'ensemble est toujours 80mm



DANGER: Ne jamais dépasser la longueur maximale de 80mm



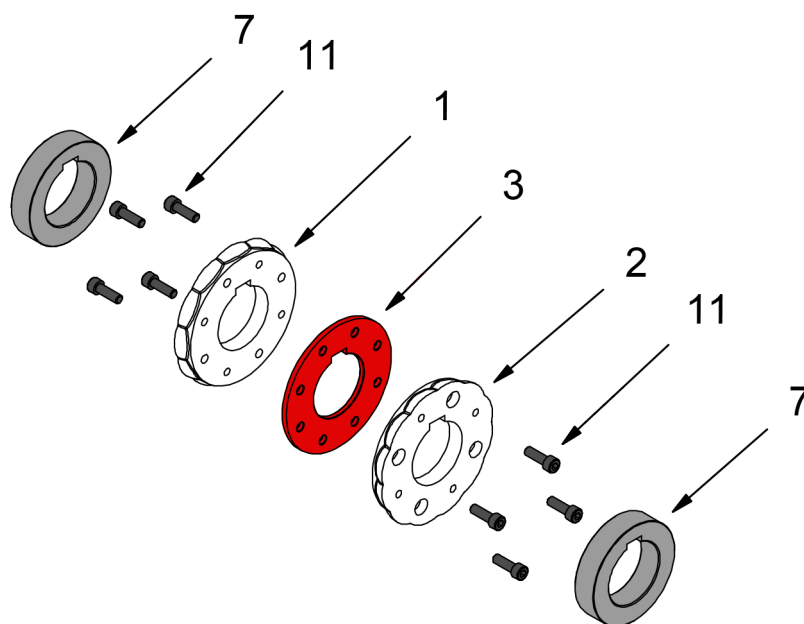
1	125-11-01-00054	INTÉRIEUR ROULEAU	1
2	125-11-01-00055	EXTERIEUR ROULEAU	1
3	125-11-01-00056	SEPARATEUR ROULEAUX SECTIONNÉE 25-1"	1
4	125-11-01-00058	SEPARATEUR ROULEAUX SECTIONNÉE 30-1"-1/4	1
5	125-11-01-00060	SEPARATEUR ROULEAUX SECTIONNÉE 40-1"-1/2	1
6	125-11-01-00062	SEPARATEUR ROULEAUX SECTIONNÉE 50-2"	1
7	125-11-01-00057	SEPARATEUR SECTIONNÉE 22.5mm	2
8	125-11-01-00059	SEPARATEUR SECTIONNÉE 20mm	2
9	125-11-01-00061	SEPARATEUR SECTIONNÉE 15mm	2
10	125-11-01-00063	SEPARATEUR SECTIONNÉE 10 mm	2
11	020-D912-M8X25	ALLEN VIS DIN 912 M8 x25	8
12	020-D912-M8X30	ALLEN VIS DIN 912 M8X30	8
13	020-D912-M8X40	ALLEN VIS DIN 912 M8X40	8
14	020-D912-M8X50	ALLEN VIS DIN 912 M8X50	8

Ensemble de rouleaux

Nous utilisons les différentes sections des rouleaux en fonction du platine que nous allons graver.

Ensuite, nous détaillons les éléments utilisés pour chaque mesure de tube, toujours en ajoutant à ces ensembles de sections 1 et 2, que sont ce qui rend la gravure sur le tube.

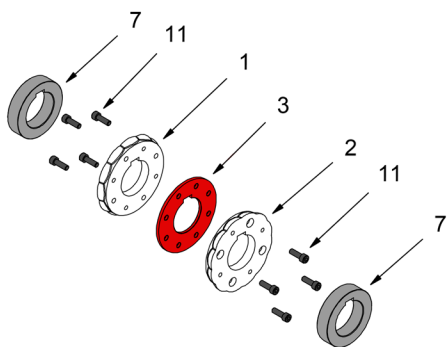
Ensemble de rouleaux pour platine de 25mm ou 1"



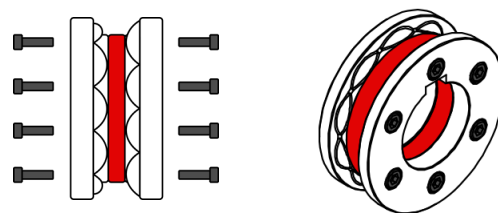
	INTERIOR	3	125-11-01-00056	SEPARATEUR ROULEAUX SECTIONNÉE 25-1"
	EXTERIOR	7	125-11-01-00057	SEPARATEUR SECTIONNÉE 22.5mm
	TORNILLOS	11	020-D912-M8X25	ALLEN VIS DIN 912 M8 x25
		1	125-11-01-00054	INTÉRIEUR ROULEAU
		2	125-11-01-00055	EXTERIEUR ROULEAU

Nous allons utiliser les différentes sections des rouleaux en fonction de la mesure du platine que nous allons enregistrer. Pour assembler le **rouleau pour platine de 25mm o 1"** nous le ferons de la façon suivante:

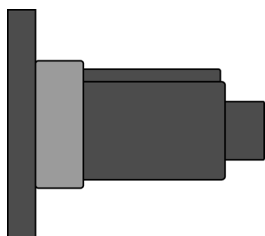
1. Nous ordonnons les différentes sections



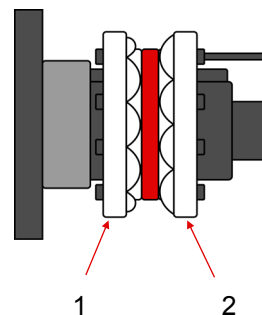
2. Nous faisons un pré-assemblage, sans serrer les vis, en accordant une attention particulière à l'alignement des rainures de la clé.



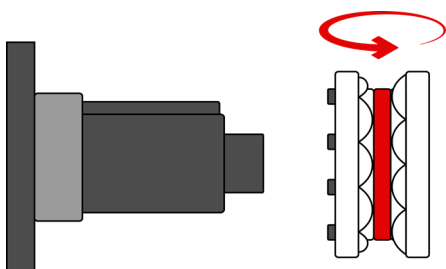
3. Placez le séparateur externe 7 dans l'axe supérieur de la machine.



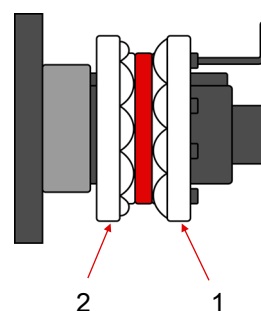
4. Placez le rouleau pré-monté sur l'axe supérieur de la machine et serrez les vis avec la clé Allen



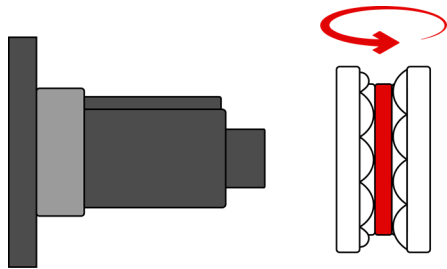
5. Nous enlevons le rouleau de l'axe, nous le faisons pivoter de sorte que la partie avant soit positionnée derrière et nous la réintroduisons.



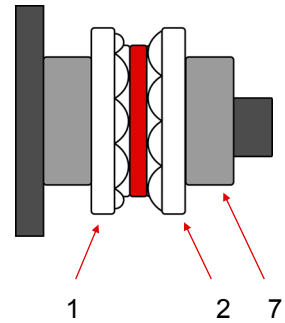
6. Serrez les vis avec la clé Allen.



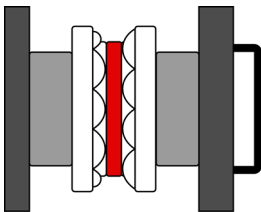
7. Nous enlevons le rouleau de l'axe, nous le faisons pivoter de sorte que la partie avant soit positionnée derrière et nous la réintroduisons.



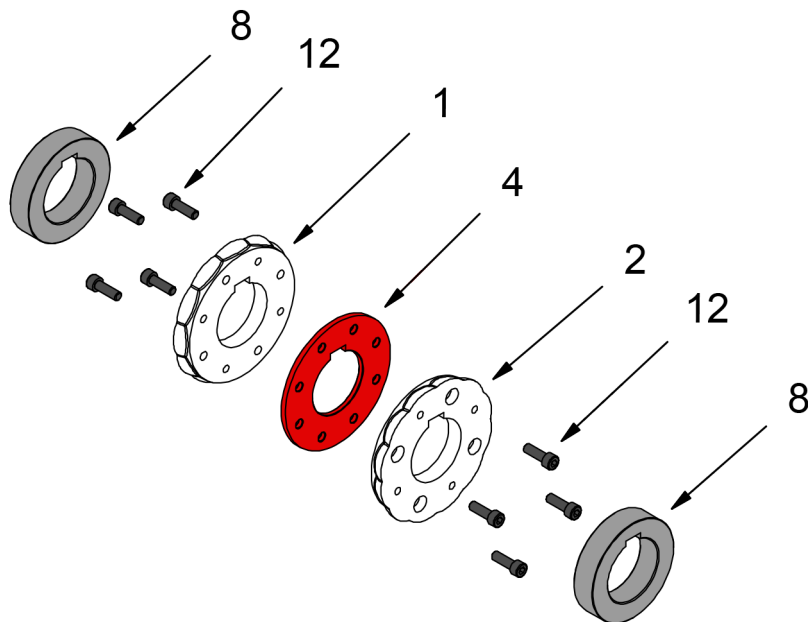
8. Placez le séparateur externe 7 dans l'axe supérieur de la machine.



9. Fermez le compartiment des rouleaux avec le couvercle extérieur.



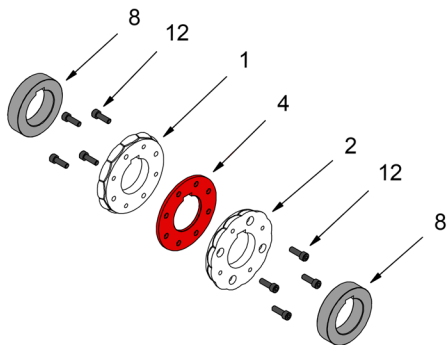
Ensemble de rouleaux pour platine de 30mm ou 1" 1/4



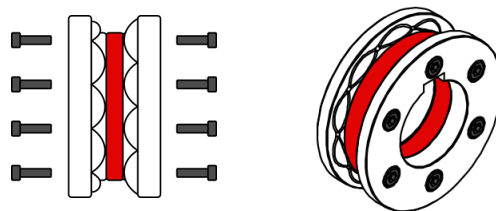
	INTERIOR	4	125-11-01-00058	SEPARSEPARATEUR ROULEAUX SECTIONNÉE 30-1"-1/4
	EXTERIOR	8	125-11-01-00059	SEPARATEUR SECTIONNÉE 20mm
	TORNILLOS	12	020-D912-M8X30	ALLEN VIS DIN 912 M8X30
		1	125-11-01-00054	INTÉRIEUR ROULEAU
		2	125-11-01-00055	EXTERIEUR ROULEAU

Nous allons utiliser les différentes sections des rouleaux en fonction de la mesure du platine que nous allons enregistrer. Pour assembler le **rouleau pour platine de 30mm ou 1" 1/4** nous le ferons de la façon suivante:

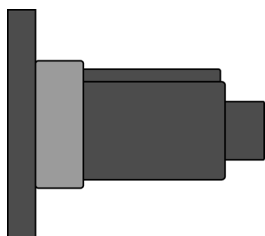
1. Nous ordonnons les différentes sections



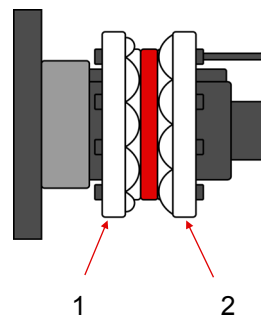
2. Nous faisons un pré-assemblage, sans serrer les vis, en accordant une attention particulière à l'alignement des rainures de la clé.



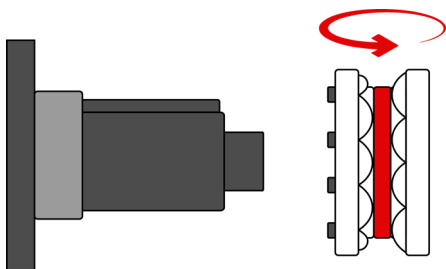
3. Placez le séparateur externe 8 dans l'axe supérieur de la machine.



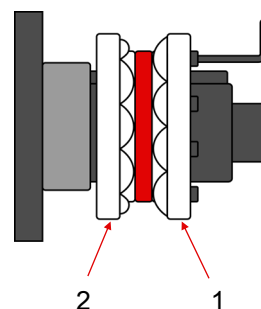
4. Placez le rouleau pré-monté sur l'axe supérieur de la machine et serrez les vis avec la clé Allen



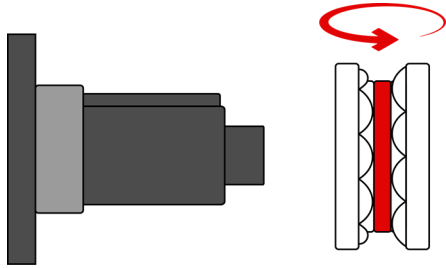
5. Nous enlevons le rouleau de l'axe, nous le faisons pivoter de sorte que la partie avant soit positionnée derrière et nous la réintroduisons.



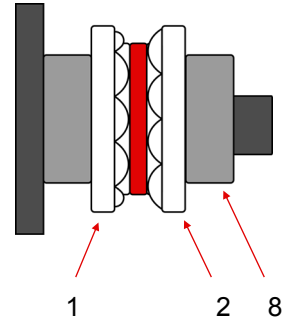
6. Serrez les vis avec la clé Allen.



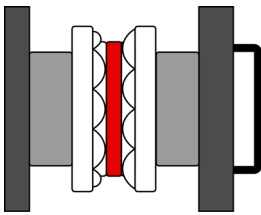
7. Nous enlevons le rouleau de l'axe, nous le faisons pivoter de sorte que la partie avant soit positionnée derrière et nous la réintroduisons.



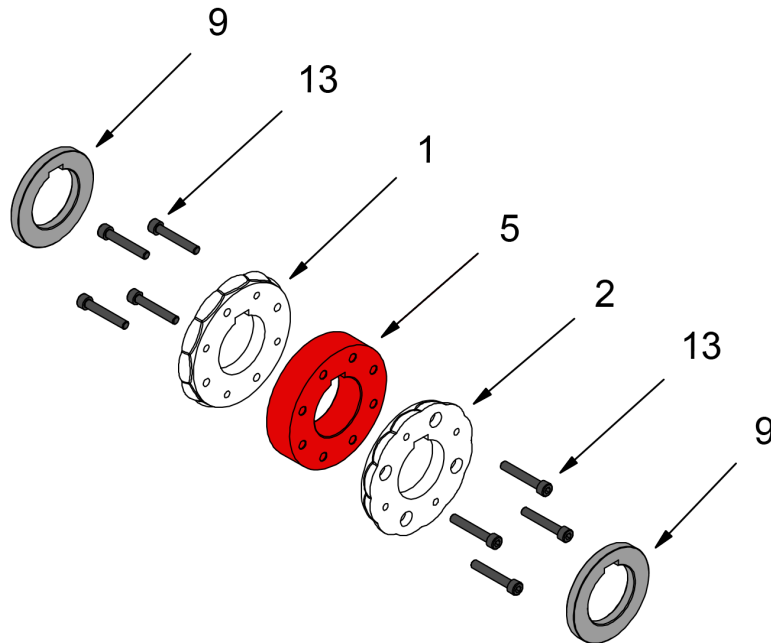
8. Placez le séparateur externe 8 dans l'axe supérieur de la machine.



9. Fermez le compartiment des rouleaux avec le couvercle extérieur.



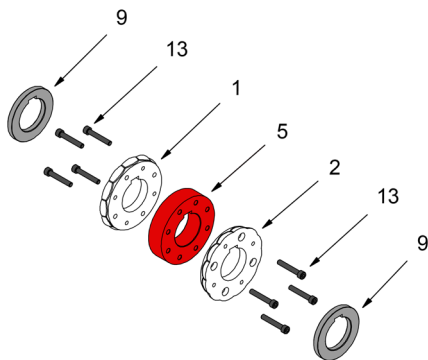
Ensemble de rouleaux pour platine de 40mm ou 1" 1/2



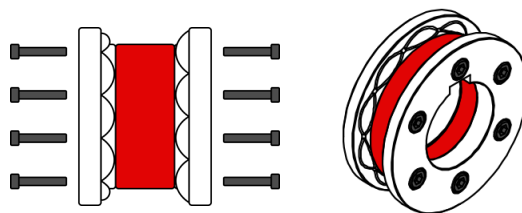
	INTERIOR	5	125-11-01-00060	SEPARATEUR ROULEAUX SECTIONNÉE 40-1"-1/2
	EXTERIOR	9	125-11-01-00061	SEPARATEUR SECTIONNÉE 15mm
	TORNILLOS	13	020-D912-M8X40	ALLEN VIS DIN 912 M8X40
		1	125-11-01-00054	INTÉRIEUR ROULEAU
		2	125-11-01-00055	EXTERIEUR ROULEAU

Nous allons utiliser les différentes sections des rouleaux en fonction de la mesure du platine que nous allons enregistrer. Pour assembler le **rouleau pour platine de 40mm ou 1" 1/2** nous le ferons de la façon suivante:

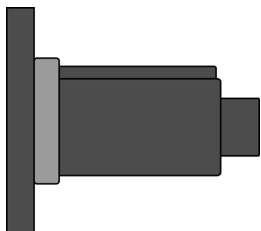
1. Nous ordonnons les différentes sections



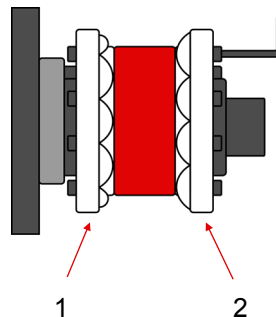
2. Nous faisons un pré-assemblage, sans serrer les vis, en accordant une attention particulière à l'alignement des rainures de la clé.



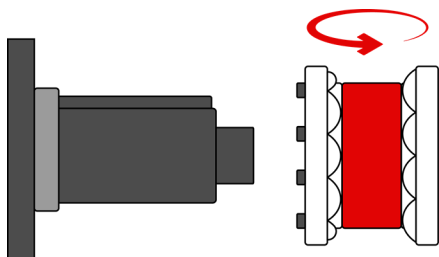
3. Placez le séparateur externe 9 dans l'axe supérieur de la machine.



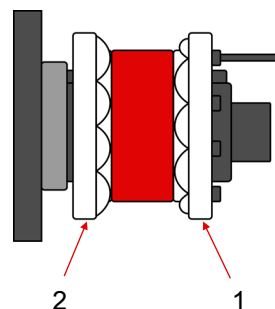
4. Placez le rouleau pré-monté sur l'axe supérieur de la machine et serrez les vis avec la clé Allen



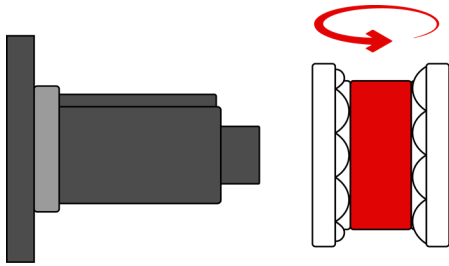
5. Nous enlevons le rouleau de l'axe, nous le faisons pivoter de sorte que la partie avant soit positionnée derrière et nous la réintroduisons.



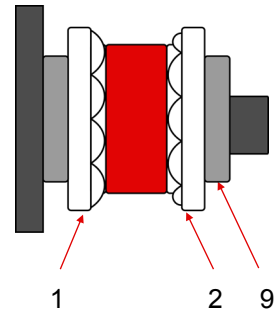
6. Serrez les vis avec la clé Allen.



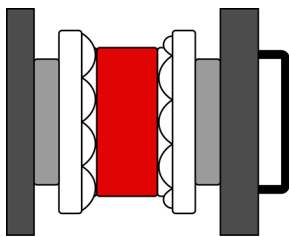
7. Nous enlevons le rouleau de l'axe, nous le faisons pivoter de sorte que la partie avant soit positionnée derrière et nous la réintroduisons.



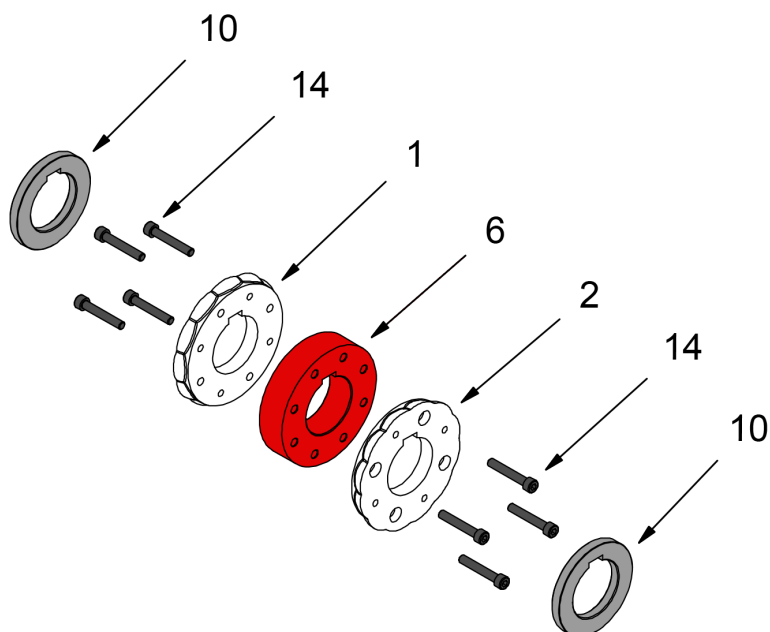
8. Placez le séparateur externe 9 dans l'axe supérieur de la machine.



9. Fermez le compartiment des rouleaux avec le couvercle extérieur.



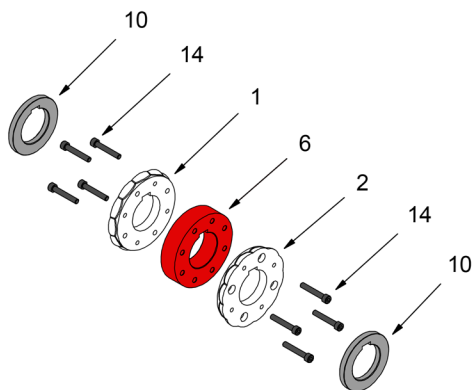
Ensemble de rouleaux pour platine de 50mm ou 2"



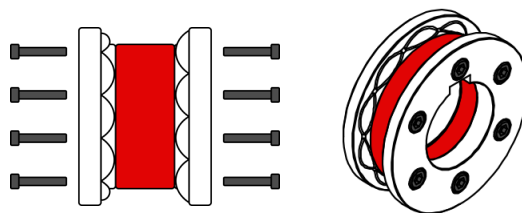
	INTERIOR	6	125-11-01-00062	SEPARATEUR ROULEAUX SECTIONNÉE 50-2"
	EXTERIOR	10	125-11-01-00063	SEPARATEUR SECTIONNÉE 10 mm
	TORNILLOS	14	020-D912-M8X50	ALLEN VIS DIN 912 M8X50
		1	125-11-01-00054	INTÉRIEUR ROULEAU
		2	125-11-01-00055	EXTERIEUR ROULEAU

Nous allons utiliser les différentes sections des rouleaux en fonction de la mesure du platine que nous allons enregistrer. Pour assembler le **rouleau pour platine de 50mm ou 2"** nous le ferons de la façon suivante:

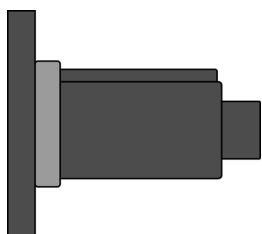
1. Nous ordonnons les différentes sections



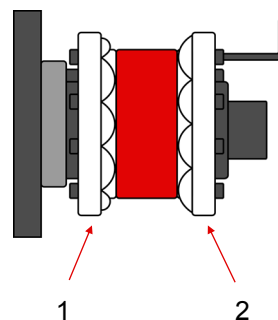
2. Nous faisons un pré-assemblage, sans serrer les vis, en accordant une attention particulière à l'alignement des rainures de la clé.



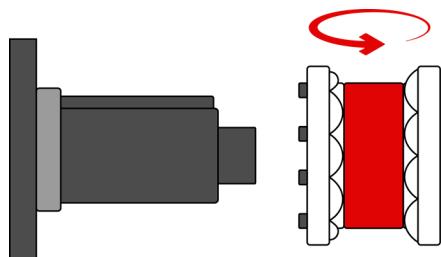
3. Placez le séparateur externe 10 dans l'axe supérieur de la machine.



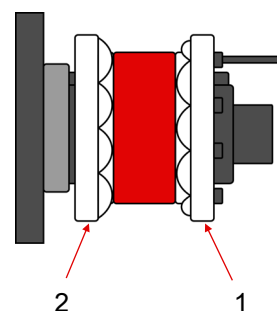
4. Placez le rouleau pré-monté sur l'axe supérieur de la machine et serrez les vis avec la clé Allen



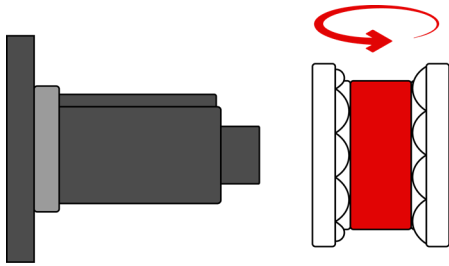
5. Nous enlevons le rouleau de l'axe, nous le faisons pivoter de sorte que la partie avant soit positionnée derrière et nous la réintroduisons.



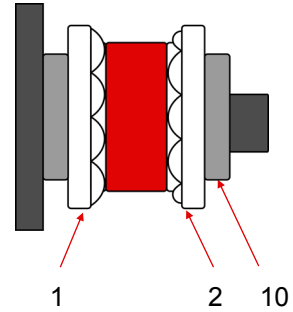
6. Serrez les vis avec la clé Allen.



7. Nous enlevons le rouleau de l'axe, nous le faisons pivoter de sorte que la partie avant soit positionnée derrière et nous la réintroduisons.



8. Placez le séparateur externe 10 dans l'axe supérieur de la machine.



9. Fermez le compartiment des rouleaux avec le couvercle extérieur.

