

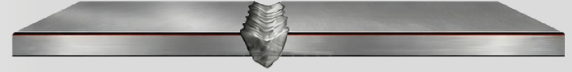
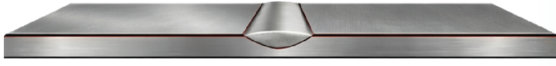
GUIDE VISUEL DES PARAMÈTRES : POSTE À SOUDER LASER MS20

Effet des variables sur la pénétration et l'esthétique

PLUS FAIBLE

PUISSANCE

PLUS ÉLEVÉ



- PÉNÉTRATION
Moins résistant

+ ESTHÉTIQUE
Finition lisse

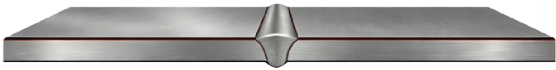
+ PÉNÉTRATION
Risque de perçage

- ESTHÉTIQUE
Surface irrégulière

PLUS FAIBLE

LARGEUR DU CORDON

PLUS ÉLEVÉ



+ PÉNÉTRATION
Énergie concentrée

- ESTHÉTIQUE
Cordon étroit

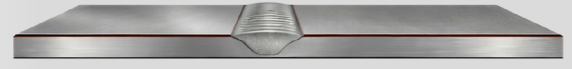
- PÉNÉTRATION
Dispersion de l'énergie

+ ESTHÉTIQUE
Large et uniforme

PLUS FAIBLE

FRÉQUENCE (HERTZ)

PLUS ÉLEVÉ



+ PÉNÉTRATION
Arc lent et chaud

- ESTHÉTIQUE
Marques de pulsation

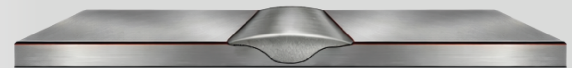
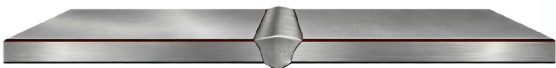
- PÉNÉTRATION
Arc rapide et froid

+ ESTHÉTIQUE
Micro-marques fines

PLUS FAIBLE

VITESSE D'APPORT

PLUS ÉLEVÉ



+ PÉNÉTRATION
Plus de chaleur

- ESTHÉTIQUE
Moins d'apport

- PÉNÉTRATION
Moins de chaleur

+ ESTHÉTIQUE
Renfort important

UN FIL / DIAMÈTRE PLUS PETIT

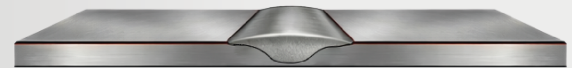
QUANTITÉ D'APPORT

DEUX FILS / DIAMÈTRE PLUS GRAND



+ PÉNÉTRATION
Plus de chaleur

- APPORT
Moins d'apport



- PÉNÉTRATION
Moins de chaleur

+ APPORT
Renfort important