

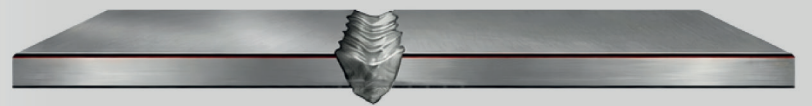
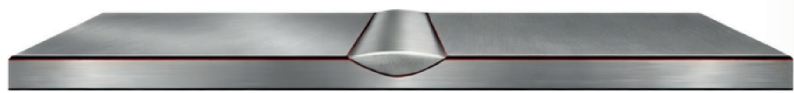
GUÍA VISUAL DE PARÁMETROS: SOLDADORA LÁSER MS20

Efecto de las variables en la penetración y estética

– MÁS BAJA

POTENCIA

+ MÁS ALTA



– PENETRACIÓN
Menos resistente

+ ESTÉTICA
Acabado liso

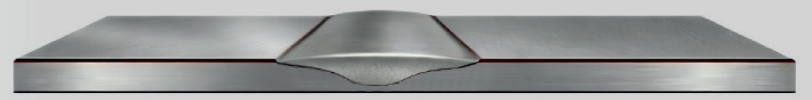
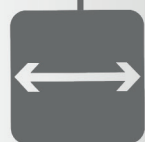
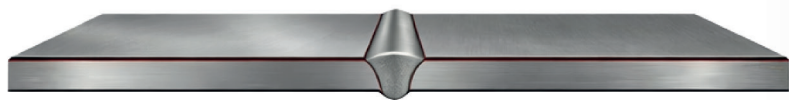
+ PENETRACIÓN
Riesgo perforación

– ESTÉTICA
Superficie irregular

– MÁS BAJA

AMPLITUD DE CORDÓN

+ MÁS ALTA



+ PENETRACIÓN
Energía concentrada

– ESTÉTICA
Cresta estrecha

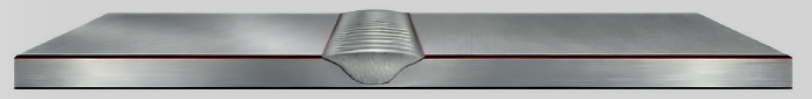
– PENETRACIÓN
Dispersión energía

+ ESTÉTICA
Ancho y uniforme

– MÁS BAJA

FRECUENCIA (HERCIOS)

+ MÁS ALTA



+ PENETRACIÓN
Arco lento y caliente

– ESTÉTICA
Marcas de pulso

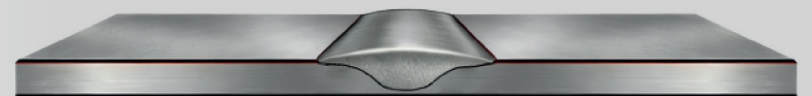
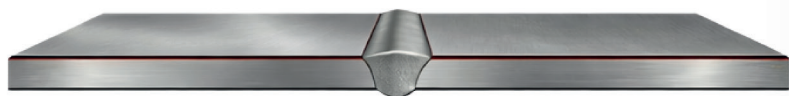
– PENETRACIÓN
Arco rápido y frío

+ ESTÉTICA
Micro-marcas finas

– MÁS BAJA

VELOCIDAD APORTACIÓN

+ MÁS ALTA



+ PENETRACIÓN
Mayor calor en base

– ESTÉTICA
Menos relleno

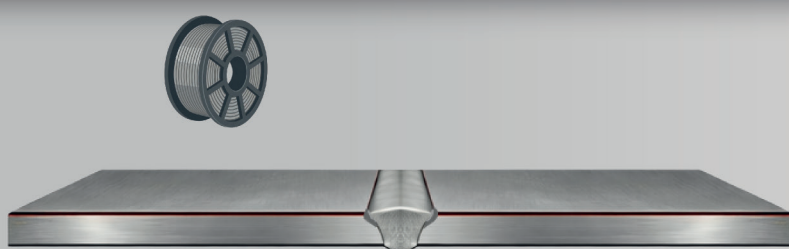
– PENETRACIÓN
Menor calor en base

+ ESTÉTICA
Refuerzo abundante

UN HILO / MENOR DIÁMETRO

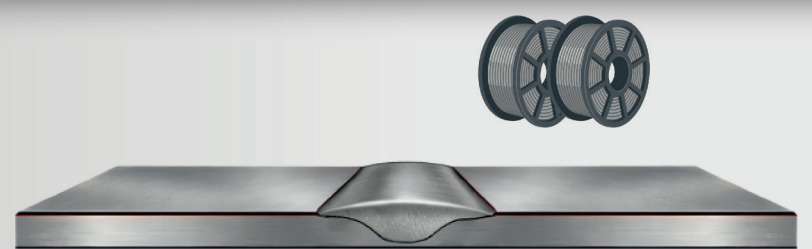
CANTIDAD DE APORTACIÓN

DOS HILOS / MAYOR DIÁMETRO



+ PENETRACIÓN
Mayor calor en base

– APORTACIÓN
Menos relleno

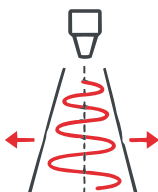
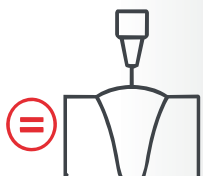
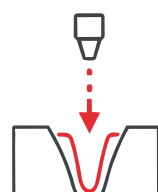
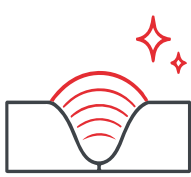
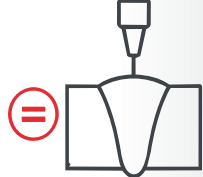
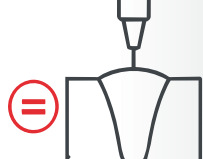
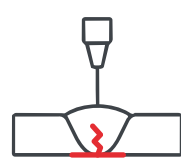
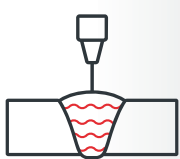


– PENETRACIÓN
Menor calor en base

+ APORTACIÓN
Refuerzo abundante

DIAGRAMA RÁPIDO: OBJETIVO Y REQUISITO

Orden sugerido de ajuste: velocidad -> frecuencia -> aportación -> potencia.
 Los ajustes deben realizarse de uno en uno, haciendo una probeta entre cada ajuste.

OBJETIVO Quiero aumentar la amplitud 	REQUISITO Sin perder mucha penetración 	AJUSTE RECOMENDADO 1. Bajar la velocidad 2. Bajar la frecuencia 3. Ajustar la potencia
OBJETIVO Quiero aumentar la penetración 	REQUISITO Sin estrechar mucho el cordón 	AJUSTE RECOMENDADO 1. Bajar la velocidad 2. Bajar la frecuencia 3. Subir la potencia
OBJETIVO Quiero mejorar la estética 	REQUISITO Sin perder mucha penetración 	AJUSTE RECOMENDADO 1. Subir la amplitud 2. Subir la frecuencia 3. Ajustar la potencia
OBJETIVO Quiero más relleno 	REQUISITO Sin perder mucha penetración 	AJUSTE RECOMENDADO 1. Usar doble aportación 2. Incrementar el diámetro de aportación
OBJETIVO Quiero evitar la perforación 	REQUISITO Sin debilitar la soldadura 	AJUSTE RECOMENDADO 1. Subir la amplitud 2. Subir la velocidad 3. Bajar la potencia