PRADA NARGESA, S.L.
Ctra. de Garrigàs a Sant Miquel s/n · 17476 Palau de Santa Eulàlia (Girona) ESPAÑA
Tel. +00 34 972 568 085 · nargesa@nargesa.com · www.nargesa.com

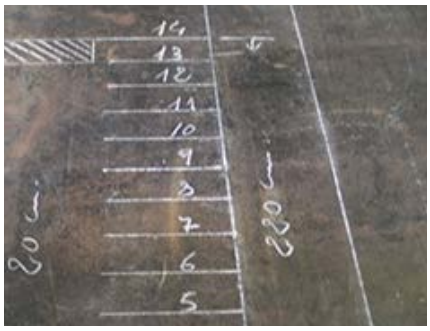
O TUBO MC400 NARGESA E PERFIS DE DOBRADOR NO SEU LOCAL DE TRABALHO

Prada Nargesa estamos interessados na interação entre nossas máquinas e ferreiros que usálos no cotidiano de nossos clientes, as suas preocupações, as suas sugestões para melhorias. Por essa razão e para ver essa interação em primeira mão, visitamos a ferreira de um dos nossos clientes para compartilhar um dia de trabalho com ele. Neste caso, seguimos a fabricação de uma escada em espiral. Este produto é altamente valorizado devido à complexidade de sua fabricação e ao fato de serem objetos únicos feitos sob medida.

PROCESSO DE FABRICAÇÃO

O processo de fabricação de uma escada em espiral é o seguinte:

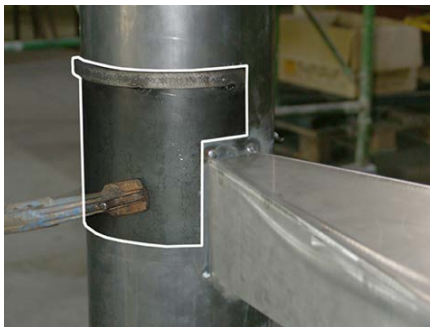
1. Desenhe a escada em espiral em tamanho real no chão para verificar as medidas e distâncias entre as etapas.



2. Desenhe um esboço na escala da elevação para verificar se em todos os momentos temos 220 cm entre os degraus sobrepostos.

3. O topo de cada degrau é marcado no tubo central da escada.

4. Uma ferramenta especial é ancorada no lado externo da etapa. Isso faz parar na frente e na lateral do degrau e nos diz onde colocar o próximo.



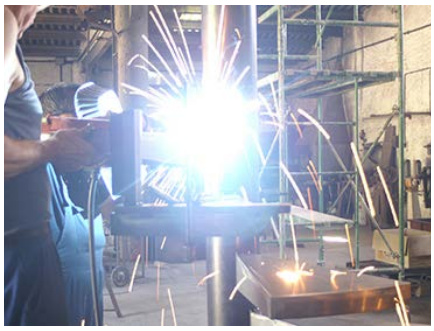
5. Usamos um quadrado redondo feito para medir o que fixamos ao tubo, onde o degrau descansará enquanto o consertamos.

PRADA NARGESA, S.L.
Ctra. de Garrigàs a Sant Miquel s/n · 17476 Palau de Santa Eulàlia (Girona) ESPAÑA
Tel. +00 34 972 568 085 · nargesa@nargesa.com · www.nargesa.com

PROCESSO DE FABRICAÇÃO

6. Coloque o degrau fazendo a parada no ferramental e no suporte redondo.

7. Nivelamos o degrau de modo que fique completamente paralelo ao solo.



8. O degrau é fixado ao tubo central com quatro pontos de soldagem.

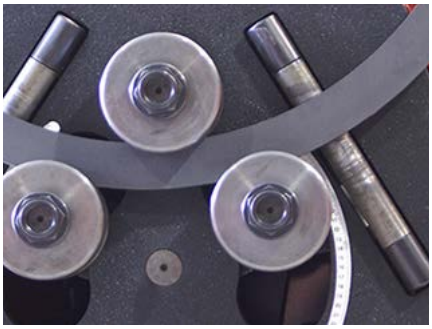
9. Com golpes suaves e controlados ou pequenos pedaços de arame, o desvio que pode ser corrigido é corrigido.

10. Prossiga para soldar permanentemente o degrau no tubo central. Desta forma, corrigimos todos os passos até a altura proposta.

11. Em seguida, temos que fabricar o corrimão da escada em espiral. Uma ferramenta para a qual marcamos a distância e a espessura do corrimão é fixada nos degraus. Estas peças permitem ajustar o corrimão de uma maneira exata.

PRADA NARGESA, S.L.
Ctra. de Garrigàs a Sant Miquel s/n · 17476 Palau de Santa Eulàlia (Girona) ESPAÑA
Tel. +00 34 972 568 085 · nargesa@nargesa.com · www.nargesa.com

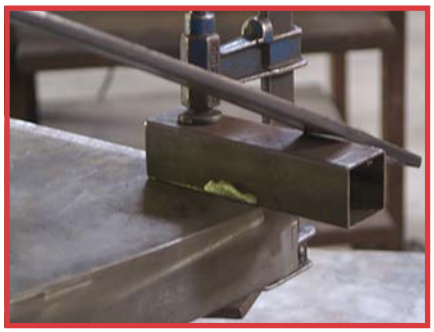
PROCESSO DE FABRICAÇÃO



12. laminadores tubos e perfis MC400 é responsável pela flexão do corrimão, dando a forma exacta sem danos.

13. Verifique se o corrimão está encaixado nas marcas do ferramental.

14. O corrimão é torcido com um martelo para dar a curvatura perfeita.



O segredo para dobrar o corrimão tanto no tubo quanto no corrimão é deixar os rolos ou as rodas dos rolos livres. Ou seja, se introduzir o tubo através da extremidade direita do rolo sobre o lado esquerdo da máquina deve estar sem qualquer restrição para o tubo de parapeito ou balaustrada pode tomar a inclinação adequada. O tubo do trilho sai dobrado em forma de espiral ao ser forçado pelos suportes laterais.