

LOGICIEL DE SIMULATION DE PLIAGE DE TÔLE

Pour Presses Plieuses Horizontales



50 ans

dans la fabrication de machines industrielles

CE

AENOR

GESTION RDI

UNE 166002

Vidéo d'initiation à l'utilisation du logiciel



TUTORIEL

LOGICIEL DE SIMULATION DE PLIAGE

**N NARGESA®**

DEMANDE DE DEVIS PERSONNALISÉ

S'il vous plaît remplir le formulaire. Nous nous mettrons en contact avec vous en moins de 24h.

DEMANDE DE DEVIS PERSONNALISÉ

QUELQUES-UNS DE NOS CLIENTS

L'approbation de nos clients est notre meilleure
carte de présentation



CERTIFICATS ET ACCRÉDITATIONS

Quelque certificats qui soutiennent nos processus
et profitent à nos clients



INNOVATIVE SME
Valid until May 31, 2029



AENOR

GESTION RDI

UNE 166002

**CONCESSION
D'AUTORISATION
D'EXPORTATEUR
AUTORISÉ**

ESEAOR23000312

Le nouveau **logiciel de simulation de pliage** pour la presse plieuse horizontale PP200CNC est l'**outil ultime** pour les fabricants et les opérateurs qui cherchent à **maximiser la productivité, la précision et la sécurité**.

Conçu aussi bien pour les **fabricants que pour les opérateurs**, ce logiciel permet d'améliorer l'efficacité du travail quotidien et de **former de nouveaux techniciens** dans un **environnement de simulation entièrement virtuel**.

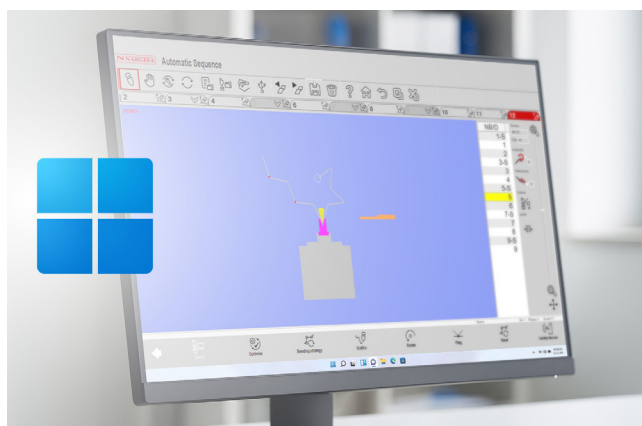
Le résultat : des programmes de pliage optimisés dès la première pièce, sans gaspillage de matière et sans arrêt de la machine.

Environnement et licence

Développé pour l'environnement Windows, le logiciel offre une **licence perpétuelle**, sans frais mensuels ni annuels.

L'utilisateur peut **créer des programmes en mode numérique ou graphique**, directement depuis un ordinateur, sans occuper la machine ni nécessiter l'intervention de l'opérateur.

Cela **permet de travailler, de tester et d'optimiser les programmes de pliage** même en dehors de l'environnement de production, facilitant ainsi une **programmation hors ligne efficace et sécurisée**.



Idéal pour la formation

Outre son utilisation industrielle, le logiciel Simulateur de pliage Nargesia est un outil exceptionnel pour la **formation technique des opérateurs, des centres de formation et des départements R&D**.



Il permet:

- Pratiquer des opérations de pliage dans un environnement virtuel, sans utiliser de machines réelles.
- Évaluer et corriger les erreurs sans risque ni consommation de matériel
- Réduire les temps de préparation et de montage dans les salles de classe ou les laboratoires.

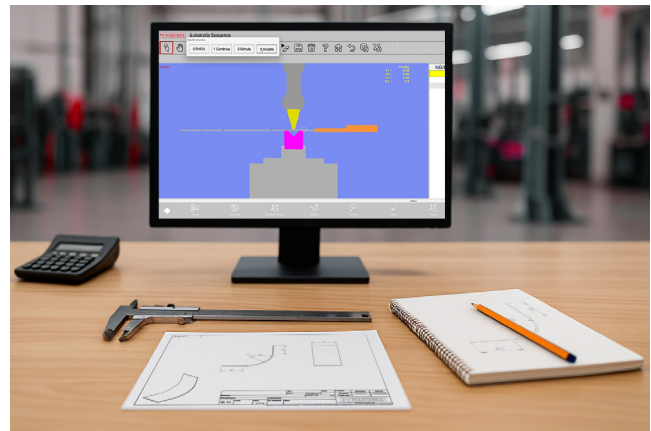
De cette manière, **les étudiants et futurs opérateurs** peuvent acquérir une **expérience réelle de manière sûre, économique et didactique**, avant de passer à la pratique avec une machine physique.

Fonctionnement et programmation

À partir d'un plan technique, le simulateur calcule la séquence la plus optimale des opérations, en tenant compte de facteurs tels que la sécurité de l'opérateur et l'efficacité.

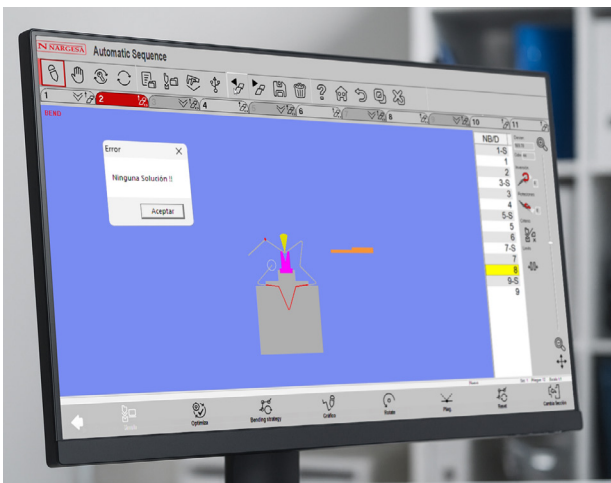
Le logiciel nous donnera toujours comme première option la solution la plus optimale. Il propose également d'autres solutions alternatives qui peuvent intéresser l'utilisateur en fonction de ses besoins spécifiques.

Une fois le processus validé, le logiciel génère le programme complet, prêt à être exporté via USB et importé directement dans la presse plieuse horizontale, prêt à démarrer immédiatement la production, avec des cycles optimisés et une précision centésimale garantie.



Analyse des collisions

Le système intègre une fonction avancée d'analyse des collisions, capable de détecter les interférences possibles entre le poinçon, la matrice, la tôle ou les composants mobiles de la machine. Grâce à cette fonction :



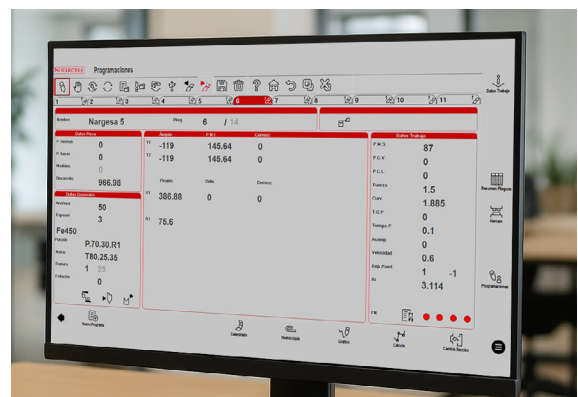
- La faisabilité du pliage est automatiquement déterminée avant la production de la pièce.
- Les risques d'endommagement de l'outil ou de la machine sont éliminés.
- La sécurité de l'opérateur et l'intégrité de la pièce sont garanties tout au long du processus.
- L'analyse est effectuée en temps réel pendant la simulation, offrant une visualisation claire et préventive de tout conflit géométrique éventuel.

Collecte de données

Calcule automatiquement le développement plan de la tôle avec une précision au centième près, garantissant un résultat exact et reproductible dès la première opération sur chaque pièce.

De plus, le logiciel détermine avec une précision totale la position des butées à chaque étape de la séquence de pliage. En l'absence de butée automatique, le système guide l'opérateur en indiquant les positions nécessaires à chaque étape du processus.

Grâce à cette capacité de calcul et de mesure, le simulateur garantit un contrôle total du processus, en fournissant des données précises qui permettent de standardiser les opérations, d'assurer la qualité finale de chaque produit.



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

> **Permet de simuler le processus de pliage de manière virtuelle.** Il réduit les temps d'arrêt de la machine et la consommation de matière pour les essais, garantissant des résultats précis dès la première pièce.

> **Offre une interface graphique très intuitive** qui permet aux opérateurs et aux programmeurs d'interagir facilement avec le logiciel, accélérant la configuration et l'exécution des simulations de pliage.

> **Calculs automatiques avec une précision au centième :** en saisissant simplement les données d'un dessin technique, le logiciel simulateur de pliage calculera le développement plat de la tôle, le rayon intérieur final, le tonnage minimum nécessaire et la position des butées, entre autres.

> **Compatibilité Multi-Machine :** il peut fonctionner avec différentes marques et modèles de presses plieuses, permettant aux utilisateurs de simuler le processus de pliage sur une large variété d'équipements.

> **Idéal pour l'enseignement :** il permet de pratiquer et d'évaluer les processus de pliage dans un environnement virtuel, sans occuper ni arrêter les machines réelles, réduisant ainsi les risques, la consommation de matière et les temps de préparation en salle ou en laboratoire. Idéal pour former les opérateurs avant l'utilisation d'une machine.

> **Analyse des collisions :** détecte et évite les éventuelles collisions entre l'outil, la machine et la pièce pendant le processus de pliage, déterminant la faisabilité du processus et garantissant la sécurité.

> **Optimiseur de séquences :** calcule automatiquement les paramètres de pliage, tels que la direction de la pièce et l'angle de pliage, en fonction des caractéristiques du matériau et de la pièce finale, tout en tenant compte de critères tels que la productivité ou la sécurité de l'opérateur.

> **Programmation hors ligne très simple et intuitive :** en un temps très réduit, il est possible d'obtenir le programme pour générer n'importe quelle pièce.

> **Exportation directe par USB :** enregistrez le programme sur une clé USB, importez-le dans la PP200CNC et commencez à produire immédiatement !

AVANTAGES CLÉS

✓ Gagnez du temps et économisez du matériel dès le premier essai.

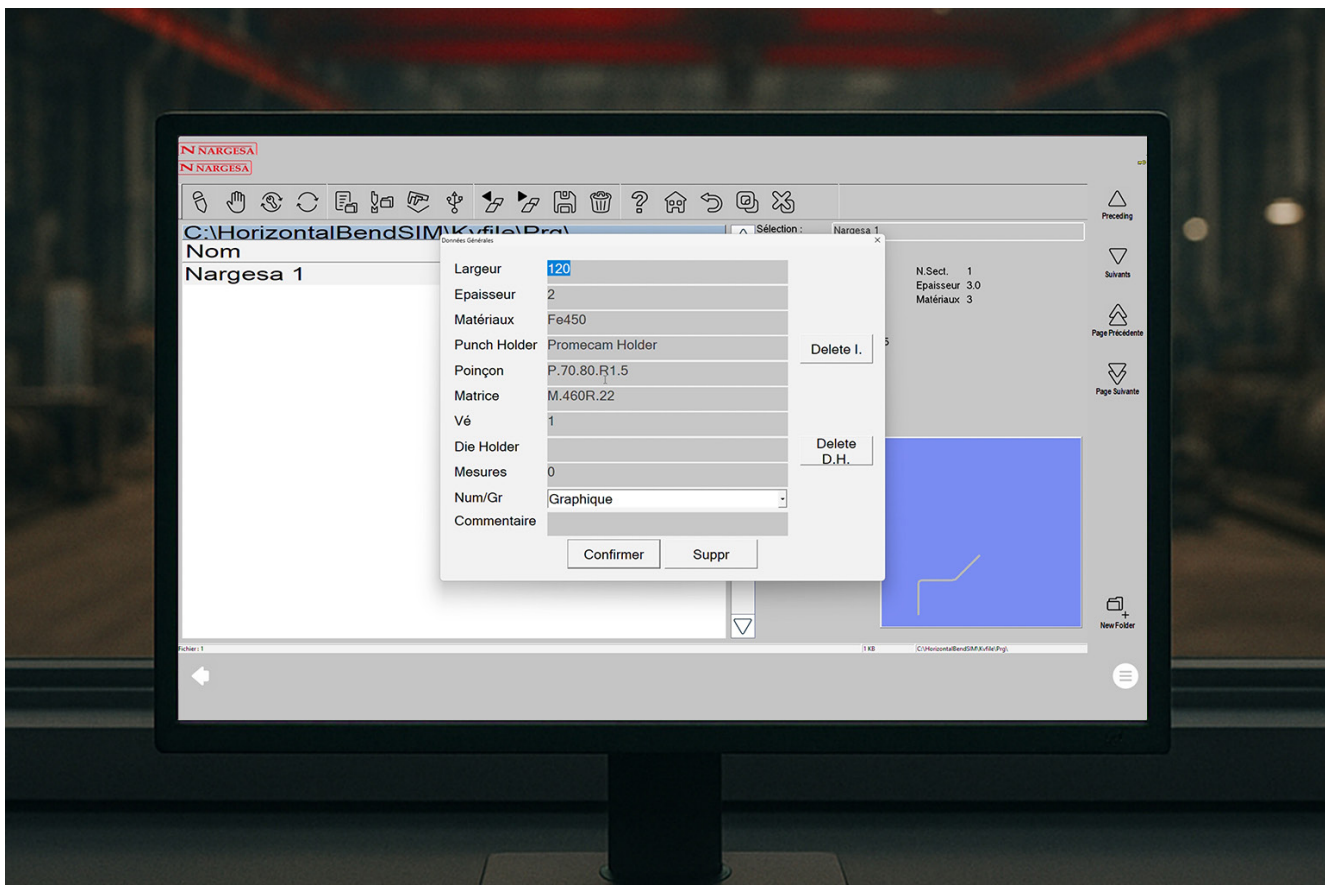
✓ Réduit le risque d'erreur humaine.

✓ Améliorez la productivité sans arrêter la machine.

✓ Facilite le transfert de connaissances techniques.

✓ Garantit précision, sécurité et répétabilité.

✓ Compatible avec la philosophie de l'Industrie 4.0 et la numérisation des processus.



Le logiciel Simulateur de pliage Nargesa n'est pas seulement un outil de programmation : **c'est une plateforme complète de simulation, d'optimisation et d'apprentissage.**

Grâce à lui, les professionnels du pliage peuvent **anticiper les résultats, prévenir les erreurs et former des équipes plus compétentes, sans interrompre la production ni compromettre la sécurité.**

PRODUITS CONNEXES

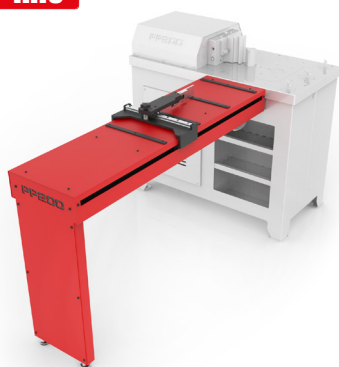
+info



PP200CNC

- > **Pliage sans risque d'endommager les poinçons et les matrices** avec des matériaux épais, contrairement aux plieuses conventionnelles.
- > **Pliage de barres et de tôles en formes complètement fermées.** La conception de la presse plieuse horizontale permet d'effectuer des pliages impossibles à réaliser sur une plieuse conventionnelle.
- > **Changement rapide d'outil**, de poinçon, de matrice ou de matrice d'emboutissage : dans la majorité des cas, le changement ne dépasse pas 30 secondes.
- > **Fonctionnement avec une pédale double** à maintien continu pour plus de sécurité.
- > **Faible niveau sonore**, améliorant ainsi la qualité de travail de l'opérateur.
- > **La machine est livrée entièrement montée** et prête à l'emploi.
- > **Bâti inférieur sur palette pour faciliter le transport** de la machine jusqu'à la zone de travail ou son stockage.
- > **Étagère latérale pour le rangement des outils.** Butée latérale réglable à droite ou à gauche.

+info



BUTÉE AUTOMATISÉE

- > **Positionnement précis** : actionné par un servomoteur ESA de 1 Nm et se déplaçant sur des guides linéaires de haute précision avec patins à recirculation de billes.
- > **Servomoteur ESA** : capacité maximale de positionnement spécifique et réponse extrêmement précise aux signaux du contrôle CNC ESA S625.
- > **Recul automatique** : pour toutes les opérations, il existe un déplacement de retrait du butoir positionneur en mode sécurité, entièrement réglable.
- > **Positionnement automatique de l'axe « X »** : offre une précision impressionnante de $\pm 0,02$ mm.
- > **Réglage manuel du chariot transversal sur l'axe « Z »** : couvre toutes les possibilités d'opérations offertes par la presse plieuse horizontale PP200CNC, y compris le pliage, le poinçonnage et le cintrage.
- > **Connectivité et technologie 4.0** : la technologie 4.0 intégrée au logiciel offre au client la possibilité d'établir une connexion à distance avec le service technique Nargesa via Internet, facilitant ainsi les mises à jour logicielles en temps réel et une assistance instantanée.

NOTRE GAMME DE PRODUIT



+info POINÇONNEUSES
HYDRAULIQUES



+info CINTREUSE À TUBES SANS
SOURIS



+info PRESSES PLIEUSES
HORIZONTALES



+info CINTREUSES À GALETS



+info CINTREUSES DE TUBES
CNC



+info POSTE À SOUDER LASER



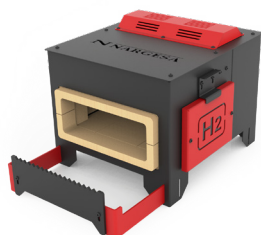
+info CINTREUSES À VOLUTES



+info PRESSES PLIEUSES
HYDRAULIQUES



+info CISAILLES GUILLOTINES
HYDRAULIQUES



+info FOURS DE FORGE



+info MACHINES À GAUFREUR
À FROID



+info MACHINES À FORGER À
CHAUD



+info BROCHEUSES
HYDRAULIQUES



+info MARTEAUX PILON POUR
LA FORGE



+info PRESSES HYDRAULIQUES
À FORGER

GARANTIE

La garantie des machines Nargesa est de 3 ans pour autant que le client s'enregistre dans notre page web. S'il ne le fait pas, la garantie est de 1 an seulement. La garantie de la machine couvre pendant trois ans tout défaut de fabrication (pas ceux de mauvaise utilisation) que pourraient présenter les composants de la machine. La main-d'œuvre et les déplacements pour procéder à son éventuel remplacement n'entrent pas dans cette garantie.

Entreprises partenaires



LIVRAISON MONDIALE

Du moment que le client contracte ce service, Nargesa prend en charge le transport jusqu'à la destination finale de la machine. Il y a aussi la possibilité que le client contracte lui-même le transport avec sa propre agence de confiance.

SERVICE TECHNIQUE

Tous nos clients ont accès à notre support technique de forme rapide et efficace.

90% des problèmes se règlent dans les 24 heures par téléphone, email, skype ou vidéoconférence.

Suivez-nous



PRADA NARGESA, S.L.

Ctra. De Garrigàs a Sant Miquel s/n

17476 Palau de Santa Eulalia (Girona) Spain

Tel. +34 972 568 085

www.nargesa.com

nargesa@nargesa.com



L'information détaillée dans cette brochure peut souffrir variations