

N NARGESA®

CINTREUSE DE TUBES CNC

MC650CNC

 Technologie 4.0

NOUVEAU



AENOR

GESTION RDI

UNE 166002

50 ans

dans la fabrication de machines industrielles

VIDÉO DE FONCTIONNEMENT

Vidéo de fonctionnement de la machine.

DEMANDE DE DEVIS

Veillez remplir le formulaire suivant. Nous vous répondrons sous 24 heures.
Jours ouvrables.

QUELQUES-UNS DE NOS CLIENTS

L'approbation de nos clients est notre meilleure
carte de présentation



CERTIFICATS ET ACCRÉDITATIONS

Quelque certificats qui soutiennent nos processus
et profitent à nos clients



La cintruse de tubes CNC MC650CNC intègre de série un système de commande avancé conçu pour estimer les rayons de cintrage, un variateur de vitesse, la technologie 4.0, une fonction « EcoMode » et une fonction de contrôle de l'interpolation des axes. Avec une capacité de cintrage maximale pour tubes ronds jusqu'à 101,6 mm (4 po).

La nouvelle cintruse de tubes CNC MC650CNC de Nargesa constitue la solution idéale pour la production de pièces en séries exigeant une répétabilité optimale, ainsi que pour la fabrication de pièces uniques, grâce à la puissance de traitement de son panneau de commande CNC avancé avec interface graphique tactile. De plus, son système intelligent prédictif pour le réglage des courbures permet d'obtenir automatiquement les rayons désirés, réduisant ainsi jusqu'à 90 % le gaspillage de matériau.

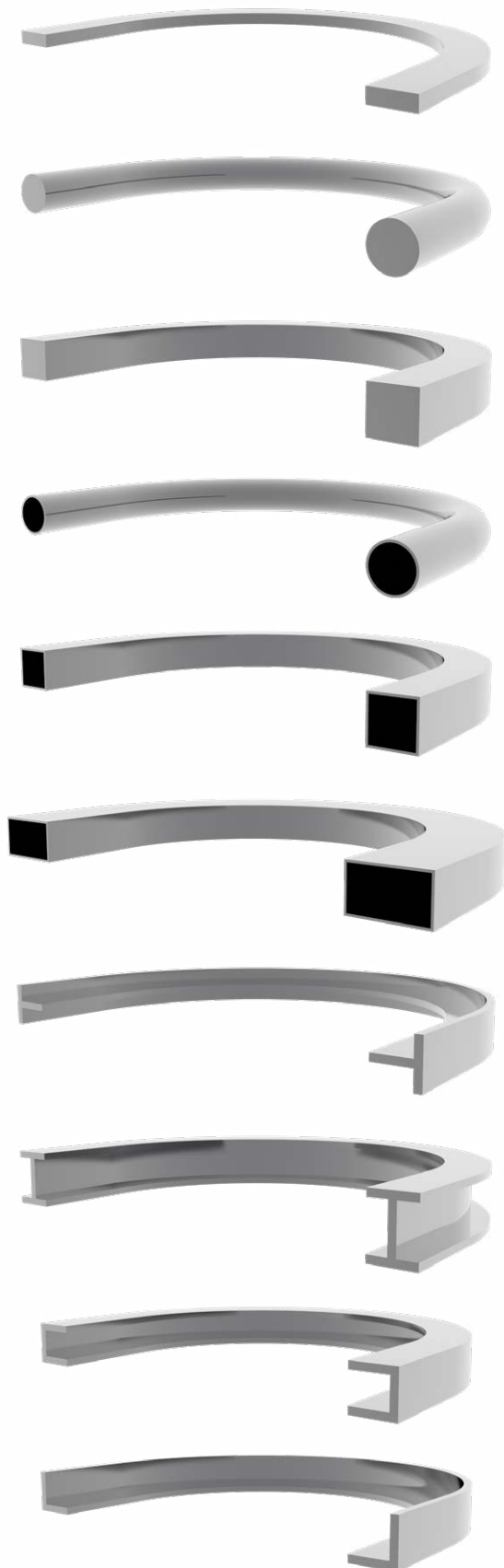


Sa capacité de cintrage et sa puissance de service en font la solution de choix pour la fabrication d'une grande variété d'applications industrielles et structurelles : poutres circulaires pour toits, couvertures et dômes, étriers pour ponts, pergolas métalliques, abris, structures pour tunnels, production en série de réverbères, corsets pour arbres, parkings à vélos, bornes de stationnement, clôtures, serres et bien d'autres.

Tous les produits Nargesa satisfont aux normes CE en matière de fabrication des machines industrielles.

Tous nos produits sont fabriqués dans nos installations en Espagne. Les composants hydrauliques et électroniques sont complètement standards et des meilleures marques de premier ordre européen, avec service technique dans le monde entier: Rexroth, Bosch, Roquet, Schneider Electric, LG, Telemecanique, Pizzato etc...

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES



- > **Système intelligent prédictif** permettant d'obtenir automatiquement le rayon souhaité.
- > **Facilité d'utilisation** : le nouveau système de commande CNC permet à tous les opérateurs, quel que soit leur niveau d'expérience, de fabriquer des pièces complexes avec différents rayons.
- > **Bibliothèque** pour choisir les profilés, rayons et galets nécessaires.
- > **Contrôle de la vitesse** et de l'interpolation des axes pour garantir des résultats parfaits et des transitions douces entre les sections.
- > **Usinage entièrement automatique**, en pressant simplement un bouton-poussoir.
- > **Encodeur haute résolution**, avec 4 096 impulsions et un décodeur de quadrature pour un contrôle précis de la position en permanence.
- > Capacité de cintrage maximale pour tubes ronds jusqu'à 101,6 mm (4 po).
- > **9 galets standard inclus**, conçus pour les tubes ronds, carrés, rectangulaires, les profilés pleins, UPN, IPN, en T, ainsi que pour les angles, platines et divers autres matériaux. Des galets pour tubes et tuyaux ronds sont également disponibles.
- > **Diamètre extérieur des galets** : 202 mm (8 po).
- > **Spécifications communes des axes** : fabriqués en acier F154, trempés et rectifiés.
- > **Longueur utile** : 130 mm (5,11 po).
- > **Diamètre des axes inférieurs** : 65 mm (2,56 po).
- > **Diamètre de l'axe supérieur** : 80 mm (3,15 po).
- > **3 galets-tracteurs**, assurant une traction maximale et évitant les marques de traînée sur la surface du matériau des pièces finies.
- > **Transmission fiable** au moyen de pignons plats trempés, évitant l'utilisation de chaînes et de composants fragiles.
- > **Actionnement électrohydraulique et réglage électronique** indépendant des galets inférieurs, permettant d'optimiser l'utilisation du matériau et de réaliser des rayons plus petits, tout en garantissant des résultats parfaits pour tous les types d'usinage.
- > **Vitesse des galets réglable** : de 3 à 8 tr/min, pour s'adapter aux multiples matériaux et dimensions des tubes et profilés.
- > **Moteur principal** : 3 kW/4 CV.
- > **Moteur groupe hydraulique** : 0,75 kW/1 CV.
- > **Panneau de commande CNC ESA S625**, avec interface graphique tactile.
- > **Tension électrique** : 230/400 V, triphasée.



QUE FAUT-IL SAVOIR AVANT DE FAIRE L'ACHAT D'UNE CINTREUSE CNC DE TUBES ET PROFILÉS



Système intelligent prédictif et de l'interpolation des axes

Effectue automatiquement le calcul et l'estimation des rayons requis, évitant ainsi le gaspillage de matériau et facilitant la fabrication de pièces géométriques complexes en quelques minutes. Contrairement aux systèmes NC programmés par points, qui rendent l'obtention des rayons souhaités beaucoup plus complexe.

Interpolation des axes pour garantir des résultats parfaits et des transitions douces entre les sections.



Composants de la CNC

Encodeur haute résolution: Contrôle de positionnement absolu : grâce à un encodeur haute résolution, avec 4 096 impulsions et un décodeur de quadrature, canaux A + B, 5 Vcc, connecteur DB9.

Logiciel de cintrage CNC : estimation automatique des rayons requis, interpolation des axes, paramétrage du sens de cintrage, transitions douces, mode étape par étape ou numérique.

Photocellule : réfléchissement direct longue portée (300 mm), PNP avec sortie NO, connecteur M12.



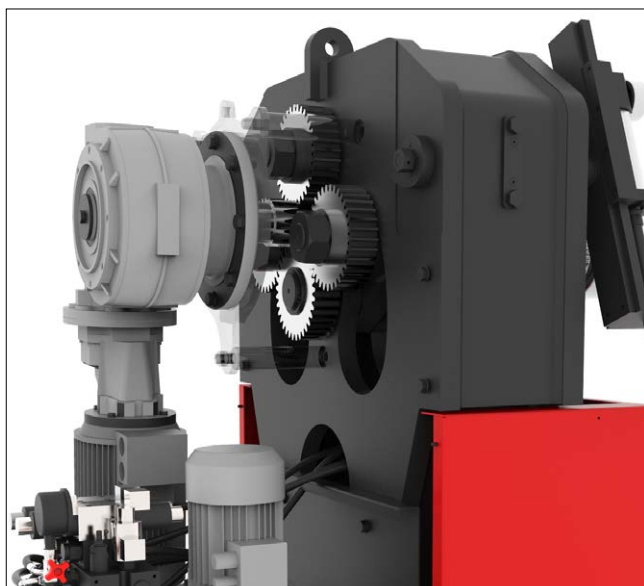
Industrie 4.0

Nargesa introduit la quatrième révolution industrielle en dotant ses machines d'une connectivité complète pour un service après-vente d'exception. Mises à jour automatiques gratuites, assistance technique professionnelle à distance, diagnostics en temps réel et notifications automatiques de maintenance préventive, optimisant les performances de la machine et anticipant les éventuels problèmes.



Fonction « EcoMode »

Réduit automatiquement les coûts énergétiques en éteignant les composants électriques énergivores lors des périodes d'inactivité. Cette fonction contribue non seulement à réduire la consommation énergétique, mais reflète également le ferme engagement de Nargesa en faveur de la protection de l'environnement et de la préservation de notre planète.



Robustesse et puissance

Fabriquée pour satisfaire aux conditions de production les plus exigeantes, la nouvelle cintreuse de tubes et profilés MC650CNC de Nargesa peut fonctionner en continu pendant 24 heures sans aucune difficulté. Sa structure en tôle d'acier thermiquement traitée au niveau des points d'usure lui confère sa grande robustesse. Sa puissance lui est fournie par un réducteur haute performance qui assure le mouvement des axes à l'aide de pignons plats en acier trempé par induction, éliminant ainsi les points de faiblesse.



Usinage en position verticale et horizontale

La nouvelle cintreuse MC650CNC de Nargesa offre une polyvalence exceptionnelle, la rendant idéale pour l'usinage de petites pièces ainsi que de celles à très grands rayons. L'usinage en position verticale permet de facilement usiner des pièces avec des rayons égaux ou inférieurs à 750 mm avec la cintreuse. Tandis que pour des rayons plus grands, la cintreuse offre la possibilité de travailler en position horizontale, garantissant ainsi un bon appui et évitant que le poids du matériau n'affecte la pièce finale. En outre, cette position d'usinage convient parfaitement dans les installations où il existe des contraintes de hauteur.



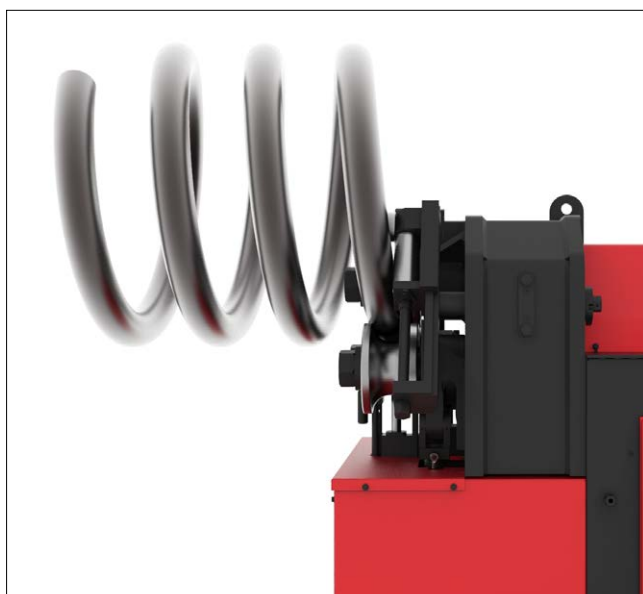
Position asymétrique des galets et contrôle électronique

contrairement aux cintreuses pyramidales, la cintreuse asymétrique MC650CNC de Nargesa permet un déplacement indépendant des deux axes inférieurs. Cela permet de modifier les entraxes pour maximiser l'utilisation du matériau et réaliser des courbures très poussées. De plus, la configuration asymétrique permet de rapprocher les galets presque au maximum, et donc, de créer des rayons de courbure beaucoup plus petits que ceux réalisables avec une cintreuse pyramidale. De même, le contrôle électronique de la position des axes garantit une précision optimale des rayons souhaités.



3 galets-tracteurs

Ils contribuent non seulement à accélérer l'usinage et à garantir un entraînement optimal du matériau, en particulier pour le cintrage de tubes rectangulaires, carrés ou ronds, mais également à éviter d'endommager la pièce finale, contrairement aux cintreuses à 2 galets-tracteurs qui, pour assurer une bonne traction, nécessitent des galets crantés.



Redresseurs latéraux

La cintruse MC650CNC de Nargesa se distingue par son système innovant de redresseurs latéraux, qui permettent de corriger le cintrage des profilés sur six plans différents : avant, arrière, haut, bas, gauche et droite, le tout sur un même axe. En outre, ces redresseurs peuvent être réglés pour contraindre le profilé à prendre une forme en spirale, augmentant ainsi de manière significative les options de conception et de production. Elle dispose également d'un système rotatif intégré, essentiel pour cintrer les angles ou déterminer le rayon des pièces usinées.

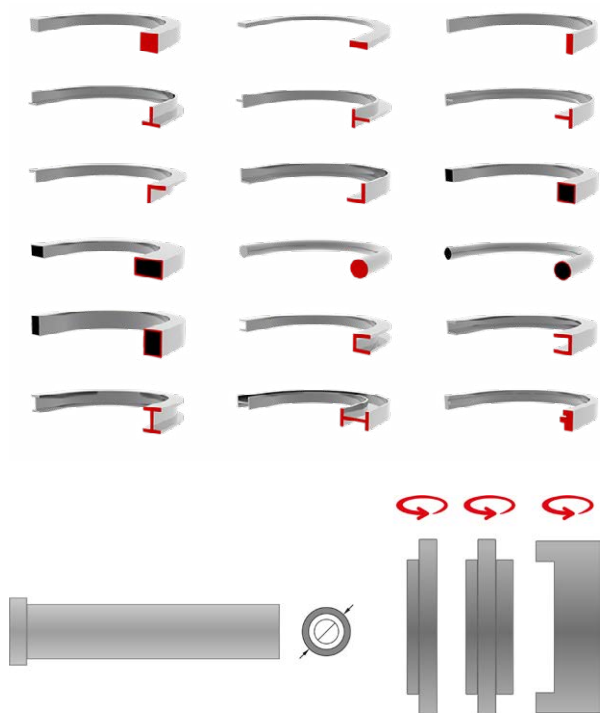


Position des axes et vitesse de cintrage réglables

Cette fonction, intégrée de série sur la cintruse de tubes MC650CNC de Nargesa, permet, contrairement à d'autres marques, d'ajuster la vitesse à tout moment aux propriétés du matériau, optimisant ainsi la production sans compromettre la qualité des pièces finales. La vitesse peut être réglée presque à « 0 » pour créer un nouveau programme ou usiner une pièce complexe. À l'inverse, elle peut être augmentée à la valeur maximale pour accélérer le processus de production.

Le principal avantage de la cintruse de tubes CNC MC650CNC de Nargesa réside dans sa facilité de programmation, qui permet de concevoir des pièces simples et complexes avec divers rayons et géométries, sans avoir à être un professionnel expérimenté.

Et chacun sait que recruter des professionnels qualifiés peut s'avérer une tâche complexe. Elle se caractérise par sa structure robuste et ses composants de haute qualité, ainsi que par la puissance de son système de commande CNC. De plus, elle satisfait aux exigences techniques et de connectivité complète imposées par l'industrie 4.0, ce qui la place en tête du marché des cintruses à trois galets-tracteurs. Son excellent rapport qualité-prix en fait le choix idéal pour l'usinage de tubes et de profilés de toutes dimensions, garantissant des résultats impeccables même dans les conditions de production les plus exigeantes.



Le panneau de commande du MC650CNC, contrairement aux autres, ce dernier est conçu pour simplifier les processus de cintrage à tel point qu'il n'est pas nécessaire d'être un professionnel pour réaliser un cintrage rapide et précis. En outre, il contribue à augmenter la productivité et la répétabilité en permettant, si nécessaire, de réaliser le même usinage ultérieurement ou un cintrage très similaire.

Pour ce faire, il dispose d'une bibliothèque complète de profilés et d'une vaste base de données éditable de rayons prédéfinis.

Outre tout ce qui précède, il intègre de surcroît un outil qui permet de positionner graphiquement les galets sur l'écran, un avantage qui vient s'ajouter aux nombreux autres offerts par le nouveau pupitre/logiciel de commande et de gestion à écran tactile de la cintruse MC650CNC.

Il a fallu de nombreux mois d'essai, de tests, de programmation et de débogage pour créer « l'assistant » parfait pour les générations actuelles et futures d'opérateurs.





Indication visuelle de la position des galets

La cintruse dispose d'un indicateur visuel de la position des galets sur chaque axe, ce qui permet de visualiser graphiquement les galets positionnés, leur orientation et l'ordre suivi pour usiner une pièce donnée. L'objectif final est d'offrir un niveau de répétabilité exceptionnelle de production et, par la même, de gagner du temps et éviter les erreurs susceptibles de survenir lors de la création de programmes, étant donné qu'il permet de connaître la disposition des galets, et ce même des mois après les avoir créés.



Bibliothèque de profilés

La cintruse dispose d'une vaste bibliothèque où figurent tous les profilés pouvant être cintrés avec notre machine. De même, il est possible d'établir leurs dimensions et épaisseurs pour, le cas échéant, connaître, lors de productions ultérieures, le type de matériau utilisé.



Liste de rayons prédéfinis

Dans un souci de permettre à nos clients de réaliser un maximum d'économies, la machine permet d'usiner une barre d'essai sur la base du travail final à réaliser. Le cintrage de la barre d'essai permet d'enregistrer dans la base de données de la cintruse le rapport exact entre la position réelle des galets et le rayon obtenu. Cela permet à l'opérateur de savoir à l'avance où positionner les galets pour réaliser les rayons connus ou d'extrapoler ces données pour réaliser de nouveaux rayons à partir de positions déjà connues. De plus, la possibilité d'introduire de nouvelles valeurs lors de chaque nouvel usinage permettra rapidement à l'opérateur de réaliser n'importe quel rayon sans barres d'essai ni erreurs. En d'autres termes, gagner un temps précieux et économiser le matériau.



CARACTÉRISTIQUES DU LOGICIEL ESA S625

Le panneau de commande CNC ESA S625, intégré de série à la cintruse de tubes CNC MC650CNC de Nargesa, offre une connectivité complète pour répondre aux exigences de l'industrie 4.0 et est équipé d'un écran tactile couleur de 7", combinant puissance de traitement et interface graphique conviviale. **Les modes de programmation étape par étape et numérique permettent d'usiner rapidement et facilement des pièces uniques ou en série à partir du concept de base : il suffit de définir le type de tube ou de profilé, les dimensions, le matériau et la position des galets sur les axes, puis de demander au logiciel de commande les rayons souhaités. Après cela, une simple pression sur un bouton-poussoir suffit pour obtenir des résultats parfaits.**

Telles sont certaines des prestations les plus importantes de ce panneau/logiciel de commande.

- > Système intelligent prédictif permettant d'obtenir automatiquement les rayons souhaités.
- > Possibilité de stocker plus de 10 000 programmes en mode étape par étape et numérique.
- > Contrôle de l'interpolation des axes avec réglage indépendant de la vitesse, garantissant des transitions douces et des pièces finales impeccables, sans aucune marque.
- > Programmation des unités de mesure en millimètres ou en pouces.
- > Base de données des galets disponibles, avec possibilité d'en ajouter des nouveaux ou d'éditer ceux existants.
- > Base de données des profilés, tubes et matériaux disponibles, avec possibilité d'en ajouter des nouveaux ou d'éditer ceux existants.
- > Interface multilingue personnalisable dans plus de 20 langues.
- > Vitesse de cintrage réglable de 3 à 8 tr/min, garantissant des résultats impeccables.
- > Mode de fonctionnement manuel ou automatique.
- > Connectivité complète pour répondre aux exigences de l'industrie 4.0, permettant un accès à des conseils et une assistance technique à distance, partout dans le monde.
- > Joystick à 4 directions pour contrôler les mouvements de rotation et de positionnement en mode manuel et de la programmation étape par étape.
- > Programmation numérique permettant d'accélérer la création de la première pièce.
- > Bouton-poussoir avec voyant lumineux pour production en série.
- > Diagnostic d'état et des alarmes sur l'écran.
- > Gestion des notifications de maintenance préventive en temps réel.
- > Résolution graphique de l'écran 800 x 480 pixels.
- > Disque de stockage SSD de 128 Mo.
- > 2 entrées analogiques avec convertisseur analogique/numérique (CAN) 12 bits.
- > 16 entrées numériques (24 Vcc).
- > 16 sorties numériques (24 Vcc, 0,7 A maxi), protégées contre les surcharges et les courts-circuits.
- > Jusqu'à 3 entrées d'encodeur différentiel avec interface TTL et option d'alimentation externe.
- > 1 port série RS232 avec connecteur standard DB9. 1 port CAN avec connecteur standard DB9. 1 port USB.
- > Tension d'alimentation 24 Vcc.

CAPACITÉ DE CINTRAGE

Les mesures du tableau suivant sont fournies à titre d'indication, elles dépendent directement de la dureté et de la qualité du tube ou du profilé.



	MC150B		MC200		MC400		MC200H	
Profilé	Dim.	Rayon mini	Dim.	Rayon mini	Dim.	Rayon mini	Dim.	Rayon mini
	50x10	300	50x10	300	50x10	250	60x10	200
	60x20	200	80x20	150	80x20	150	80x20	150
	25x25	200	30x30	200	30x30	150	30x30	150
	50x50x3 40x40x3	700 350	50x50x3 40x40x3	600 300	50x50x3 40x40x3	600 300	50x50x3 40x40x3	450 300
	40	200	40	200	40	150	40	200
	40	250	40	250	40	200	40	250
	40	300	40	300	40	250	40	250
	50	200	60	300	60	225	60	225
	50	250	60	300	60	225	60	225
	40	500	40	420	40	200	40	300
	25	180	30	150	30	150	30	150
	50,8x3* =2"x3* 40x2*	600 600 300	63,5x3* =2" 1/2x3* 40x2*	500 500 250	63,5x3* =2" 1/2x3* 40x2*	450 450 200	63,5x3* =2" 1/2x3* 40x2*	450 450 200

* Galets en option

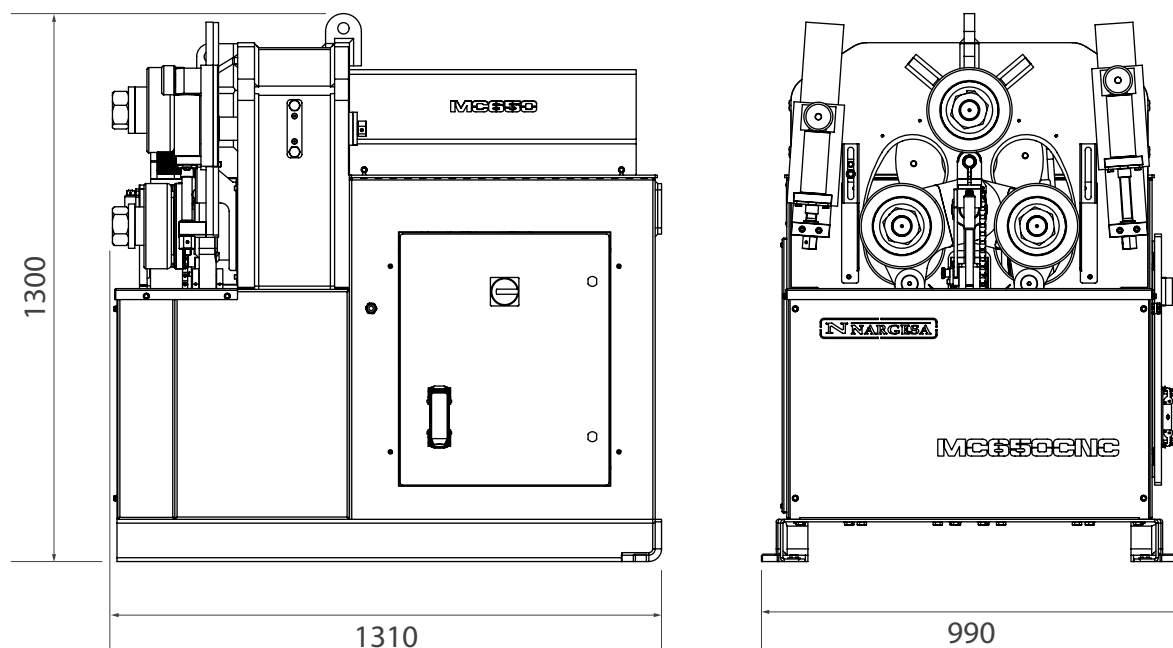

MC550 · MC550CNC
MC650 · MC650CNC

Profilé	Dimensions	Rayon minimal	Dimensions	Rayon minimal
	60x15	400	100x15	1250
	60x8	200	80x20	450
	50x15	350	60x15	300
	50x10	175	50x15	155
	40x8	150	20x10 ●	140
	30x5	110		
	25x5	105		
	100x20	250	120x20	250
	80x20	200	100x25	350
	80x15	180	80x20	200
	35x35	400	45x45	300
	30x30	200	40x40	280
	25x25	175	25x25 ●	200
	20x20	150	20x20 ●	150
	15x15	150		
	60x60x3	800	70x70x4	750
	50x50x3	600	60x60x3	750
	35x35x3	200	40x40x3	300
	70x30x3	500	80x40x3	500
	60x30x3	400	60x30x3	300
	50x30x3	250	50x30x3	250
	60x60x7	300	80*	500
	50x50x6	250	70	400
	40x40x5	200	60	200
			40	150
	60x60x7	500	80*	500
	50x50x6	400	60	400
	40x40x5	300	40	150
	60x60x7	350	60x8	450
	50x50x6	300	40x6	250
	40x40x5	250		
	40x20x5	160	120*	600
	60x30x6	200	100*	600
	80x45x6	400	80	350
	80x45x6	600	120*	700
	60x30x6	250	100*	700
	40x20x5	200	80	400
	50x5	550	70x7	600
	40x5	400	60x5	400
			50x5	300
			40x4	250
	50x5*	750	50x5*	750
	40x4*	500	40x4*	500
	40	300	50	300
	35	250	40	200
	30	200	25	175
	20	130		
	76,2x3* (3"x3)	500	101,6x3,5* (=4"x3)	500
	40x2	180	100x3*	500
	20x2	100	88,9x4* (=3"SCH)	700
			35x2*	120
			20x1,5*	115

* Galets en option

● Consulter le fabricant

DIMENSIONS EXTÉRIEURES



CARACTÉRISTIQUES DE L'EMBALLAGE

- Code de la taxe à l'importation : 84622900
- Bâti inférieur placé sur palette pour pouvoir transporter la machine sur le lieu de travail ou l'entreposer.
- La machine est expédiée entièrement assemblée.
- Palette en fer, et caisse en carton, triple couche, conçue pour le transport maritime.
- En option : emballage en bois NIMF15

MC650CNC

Largeur	1380 mm
Profondeur	1070 mm
Hauteur	2090 mm
Volume	3,08 m ³
Poids Net	1305 Kg.
Poids Brut	1336 Kg.

ACCESSOIRES FOURNIS AVEC LA MACHINE

Galets série MC550



Équipée de 9 galets, avec lesquels on peut réaliser toutes sortes de profilés.

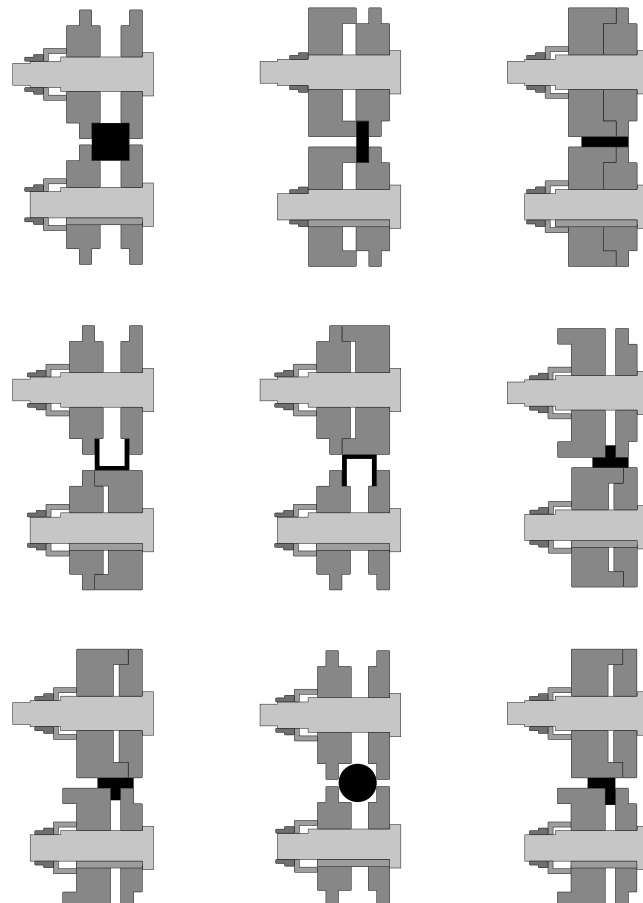
Tube carré, rectangulaire, massif carré, rond et rectangulaire, profilé U, profilé T, cornière, platine plate, sur chant...



Galets ajustables à la mesure du tube ou profilé, ce qui nous permet de réaliser des courbes de différentes dimensions de tube ou de profilé.

Galets en acier F155 trempés et rectifiés.

Assemblage des rouleaux.



Jauge de rayon numérique de haute précision



REF: 140-MED08-00001

La **jauge de rayon numérique de haute précision** permet à l'utilisateur d'avoir une lecture directe et immédiate du rayon intérieur et extérieur dans une plage de 55 à 11,250 millimètres ou de 2" à 443" pouces.

Mesure les rayons dans des objets sphériques tels que des tubes, des profils et des tuyaux d'une manière rapide et précise.

C'est vraiment rapide et facile à utiliser! Il indique le rayon intérieur ou extérieur de la pièce que nous plions sans la retirer de la machine et *sans avoir besoin de dessiner et couper au préalable un plan gabarit de guidage.*

- > **Le confort:** Pas besoin de préparer et de découper un gabarit pour connaître le rayon d'un pli, il n'est pas non plus nécessaire de retirer la pièce de la machine pour la mesurer. La jauge de rayon numérique rend le travail plus rapide et plus facile.
- > **Facile à utiliser:** Son utilisation est simple et le process de mesure est très rapide. Il suffit de placer la jauge de rayon numérique sur la partie interne ou externe de la courbe et elle affichera automatiquement la valeur.
- > **Multi-matériaux:** Cet outil convient à tout type de matériaux solides comme l'acier, le bois ou les formes en plastique.
- > **Haute précision:** Sa tolérance d'erreur sur le rayon est de 0,01 mm. La précision dépendra de la qualité de surface du matériau à mesurer.
- > **Champ d'application:** Cette jauge de rayon numérique est fournie avec trois compteurs d'arc de haute précision différents. L'utilisation de l'un ou l'autre arc mètre offre une plage de mesure oscillant de 55 à 11,250 millimètres et de 2" à 443" pouces.
- > **Écran numérique LCD:** Lecture confortable de toutes les données et faible consommation d'énergie.
- > **Maniable:** Il est petit et léger, on peut facilement l'utiliser pour différentes mesures. Il est confortable, fiable et durable.
- > **Le stockage:** Nous le livrons dans une mallette en acier inoxydable, avec une protection intérieure en mousse pour le garder en sécurité et protéger le Archimètre digital lorsqu'il n'est pas utilisé. Il est confortable à transporter et résistant aux chocs.
- > **Deux unités de mesure:** Nous pouvons sélectionner des millimètres ou des pouces simplement en appuyant sur un bouton.
- > **Parfait pour les larges rayons:** Contrairement à d'autres fabricants, le compteur d'arc de haute précision Nargesa peut mesurer un rayon jusqu'à 12 m avec une précision maximale. Pour des rayons plus grands, veuillez consulter le fabricant.
- > **Idéal pour les petits rayons:** La grande longueur du capteur tactile permet son utilisation même lorsque le rayon intérieur à mesurer est très petit.

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

- > Portée de mesure : De 55 à 11.250 millimètres ou de 2" à 443" pouces.
- > Tolérance d'erreur sur le capteur tactile : $\Delta L = 0,02$ mm
- > Tolérance d'erreur sur le rayon : $\Delta R = (0,01 * R)$ mm
- > Alimentation : pile au lithium 3V CR2032
- > Température de fonctionnement : $0 \pm 40^{\circ}\text{C}$
- > Températures de stockage et de transport : $-20^{\circ}\text{C} - 60^{\circ}\text{C}$
- > Humidité relative: = 80%

Arcs de mesure fournis avec la jauge de rayon numérique

Arc de mesure de 100



L'Arc de mesure de 100mm est fourni avec la jauge de rayon numérique. Cet arc se fixe à la jauge pour mesurer des rayons internes ou externes, entre les plages suivantes:

Rayon minimum: 55mm ou 2"
Rayon Maximum: 625mm ou 25"

Arc de mesure de 200



L'Arc de mesure de 200mm est fourni avec la jauge de rayon numérique. Cet arc se fixe à la jauge pour mesurer des rayons internes ou externes, entre les plages suivantes:

Rayon minimum: 125mm ou 5"
Rayon Maximum: 2.500mm ou 99"

Arc de mesure de 300



L'Arc de mesure de 300mm est fourni avec la jauge de rayon numérique. Cet arc se fixe à la jauge pour mesurer des rayons internes ou externes, entre les plages suivantes:

Rayon minimum: 475mm ou 18"
Rayon Maximum: 11.250mm ou 443"

OPTIONNEL · Arc de mesure de 400



L'Arc de mesure de 400mm est fourni avec la jauge de rayon numérique. Cet arc se fixe à la jauge pour mesurer des rayons internes ou externes, entre les plages suivantes:

Rayon minimum: 1.150mm ou 45"
Rayon Maximum: 20.000mm ou 787"

Galets en acier traité



Rouleaux en acier F155 et traité à 62 Rc.
Convient pour tous les types de cintrage de tubes ronds ou en acier inoxydable.

Toujours nettoyer soigneusement les galets avant d'utiliser le tube acier inoxydable pour éviter la contamination.

Lorsque les mesures du tube sont petites, deux mesures sont ajoutées sur le même rouleau.



Pour tube en mm		
Référence	Dimensions	Poids
140-08-08-RHT0001	(25 + 30)	45,30 Kg.
140-08-08-RHT0002	(20 + 35)	44,80 Kg.
140-08-08-RHT0003	40	45,30 Kg.
140-08-08-RHT0004	50	40,80 Kg.
140-08-08-RHT0005	60	35,70 Kg.
140-08-08-RHT0006	70	64,70 Kg.
140-08-08-RHT0007	80	57,40 Kg.
140-08-08-RHT0008	90	49,50 Kg.
140-08-08-RHT0009	100	41,00 Kg.
Pour tube Schedule		
140-08-08-RHISOT0001	(3/8" + 1/2") = (17,2 + 21,3 mm)	49,50 Kg.
140-08-08-RHISOT0002	(1" + 3/4") = (33,7 + 26,9 mm)	43,75 Kg.
140-08-08-RHISOT0003	1" 1/4 = 42,4 mm	44,40 Kg.
140-08-08-RHISOT0004	1" 1/2 = 48,3 mm	41,60 Kg.
140-08-08-RHISOT0005	2" = 60,3 mm	35,50 Kg.
140-08-08-RHISOT0006	2" 1/2 = 73 mm	62,60 Kg.
140-08-08-RHWT0007	3" = 88,9 mm	50,35 Kg.
140-08-08-RHWT0008	3" 1/2 = 101,6 mm	39,50 Kg.
Pour tube en pouces		
140-08-08-RHWT0001	(1/2" + 1" 1/4) = (12,70 + 31,75 mm)	47,25 Kg.
140-08-08-RHWT0002	(1" + 3/4") = (25,40 + 19,05 mm)	48,00 Kg.
140-08-08-RHWT0003	1" 1/2 = 38,1 mm	45,90 Kg.
140-08-08-RHWT0004	2" = 50,8 mm	40,70 Kg.
140-08-08-RHWT0005	2" 1/2 = 63,5 mm	33,70 Kg.
140-08-08-RHWT0006	3" = 76,2 mm	60,20 Kg.
140-08-08-RHWT0007	3" 1/2 = 88,9 mm	50,35 Kg.
140-08-08-RHWT0008	4" = 101,6 mm	39,50 Kg.



Jeux de Galets en Acier Traité UPN-100-120mm

Jeu de 3 rouleaux en acier traité pour profilés UPN en acier ou en acier inoxydable.
Bien nettoyer les rouleaux avant d'être utilisé en acier inox pour éviter la contamination.

Référence	Dimensions	Poids
140-08-08-RHT0010	Réglable de 100 à 120 mm	52,72 Kg.

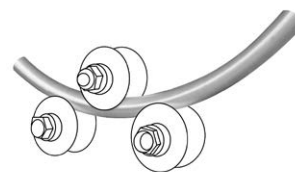
Galets de Sustarin



Galets fabriqués en Sustarin pour cintrer des tubes ronds en acier inoxydable, aluminium et matériaux délicats d'épaisseur inférieure à 2.5mm.

Les galets de Sustarin n'abîment pas et ne salissent pas le tube.

Lorsque les mesures du tube sont petites, deux mesures sont ajoutées sur le même rouleau.



Pour tube en mm		
Référence	Dimensions	Poids
140-08-08-RI0001	(25 + 30)	9,35 Kg.
140-08-08-RI0002	(20 + 35)	9,25 Kg.
140-08-08-RI0003	40	9,30 Kg.
140-08-08-RI0004	50	8,50 Kg.
140-08-08-RI0005	60	7,60 Kg.
140-08-08-RI0006	70	6,50 Kg.
140-08-08-RI0007	80	11,80 Kg.
140-08-08-RI0008	90	10,35 Kg.
140-08-08-RI0009	100	8,80 Kg.
Pour tube Schedule		
140-08-08-RIISOT0001	$(3/8" + 1/2") = (17,2 + 21,3 \text{ mm})$	10,10 Kg.
140-08-08-RIISOT0002	$(1" + 3/4") = (33,7 + 26,9 \text{ mm})$	9,00 Kg.
140-08-08-RIISOT0003	1" 1/4 = 42,4 mm	9,15 Kg.
140-08-08-RIISOT0004	1" 1/2 = 48,3 mm	8,65 Kg.
140-08-08-RIISOT0005	2" = 60,3 mm	7,55 Kg.
140-08-08-RIISOT0006	2" 1/2 = 73 mm	14,20 Kg.
140-08-08-RIWT0007	3" = 88,9 mm	10,50 Kg.
140-08-08-RIWT0008	3" 1/2 = 101,6 mm	8,50 Kg.
Pour tube en pouces		
140-08-08-RIWT0001	$(1/2" + 1" 1/4) = (12,70 + 31,75 \text{ mm})$	9,65 Kg.
140-08-08-RIWT0002	$(1" + 3/4") = (25,40 + 19,05 \text{ mm})$	9,80 Kg.
140-08-08-RIWT0003	1" 1/2 = 38,1 mm	9,40 Kg.
140-08-08-RIWT0004	2" = 50,8 mm	8,45 Kg.
140-08-08-RIWT0005	2" 1/2 = 63,5 mm	7,25 Kg.
140-08-08-RIWT0006	3" = 76,2 mm	12,30 Kg.
140-08-08-RIWT0007	3" 1/2 = 88,9 mm	10,50 Kg.
140-08-08-RIWT0008	4" = 101,6 mm	8,50 Kg.

NOTRE GAMME DE CINTREUSES



MC150B

- > Traction à deux rouleaux.
- > Diamètre des axes: 40 mm.
- > Longueur utile des axes: 74 mm.
- > Distance entre les centres des axes inférieurs: 230 mm.
- > Capacité max. de cintrage sur tubes ronds: 2" pouces ou 50 mm.



MC200

- > Traction à deux rouleaux.
- > Diamètre des axes: 40 mm.
- > Longueur utile des axes: 74 mm.
- > Distance entre les centres des axes inférieurs: 286 mm.
- > Capacité max. de cintrage sur tubes ronds: 2" 1/2 pouces ou 63.5 mm.



MC400

- > Traction à trois galets.
- > Diamètre des axes: 40 mm.
- > Longueur utile des axes: 80 mm.
- > Capacité max. de cintrage sur tubes ronds: 2" 1/2 pouces ou 63.5 mm.
- > Régulation de flexion indépendante des rouleaux inférieurs.



MC200H

- > Traction à deux rouleaux.
- > Diamètre des axes: 40 mm.
- > Longueur utile des axes: 74 mm.
- > Distance entre les centres des axes inférieurs: 286 mm
- > Capacité max. de cintrage sur tubes ronds: 2" 1/2 pouces ou 70 mm.



MC550

- > Traction à trois galets.
- > Diamètre des axes: 50 mm.
- > Longueur utile des axes: 90 mm.
- > Cap. max. de cintrage sur tubes ronds: 3" pouces (76,2 mm) ou 80mm
- > Régulation de flexion indépendante des rouleaux inférieurs.



MC650

- > Traction à trois galets.
- > Diamètre des axes: Inferiores 65 mm / Superior 80 mm.
- > Longueur utile des axes: 130 mm.
- > Capacité max. de cintrage sur tubes ronds: 4" pouces ou 101,6 mm.
- > Régulation de flexion indépendante des rouleaux inférieurs.

CINTREUSE CNC



MC550CNC

- > Traction à trois galets.
- > Diamètre des axes: 50 mm.
- > Longueur utile des axes: 90 mm.
- > Cap. max. de cintrage sur tubes ronds: 3" pouces (76,2 mm) ou 80mm
- > Régulation de flexion indépendante des rouleaux inférieurs.
- > **Système intelligent prédictif permettant d'obtenir automatiquement le rayon souhaité.**
- > **Contrôle de la vitesse et de l'interpolation des axes** pour garantir des résultats parfaits et des transitions douces entre les sections.
- > **Encodeur haute résolution**, avec 4 096 impulsions et un décodeur de quadrature pour un contrôle précis de la position en permanence.



MC650CNC

- > Traction à trois galets.
- > Diamètre des axes: Inférieures 65 mm / Superior 80 mm.
- > Longueur utile des axes: 130 mm.
- > Capacité max. de cintrage sur tubes ronds: 4" pouces ou 101,6 mm.
- > Régulation de flexion indépendante des rouleaux inférieurs.
- > **Système intelligent prédictif permettant d'obtenir automatiquement le rayon souhaité.**
- > **Contrôle de la vitesse et de l'interpolation des axes** pour garantir des résultats parfaits et des transitions douces entre les sections.
- > **Encodeur haute résolution**, avec 4 096 impulsions et un décodeur de quadrature pour un contrôle précis de la position en permanence.

NOTRE GAMME DE PRODUIT



POINÇONNEUSES
HYDRAULIQUES



CINTREUSE À TUBES SANS
SOURIS



CINTREUSES À GALETS



CINTREUSES DE TUBES
CNC



PRESSES PLIEUSES
HORIZONTALES



CINTREUSES À VOLUTES



PRESSES PLIEUSES
HYDRAULIQUES



CISAILLES GUILLOTINES
HYDRAULIQUES



FOURS DE FORGE



MACHINES À GAUFREUR
À FROID



MACHINES À FORGER À
CHAUD



BROCHEUSES
HYDRAULIQUES



MARTEAUX PILON POUR
LA FORGE



PRESSES HYDRAULIQUES
À FORGER

GARANTIE

La garantie des machines Nargesa est de 3 ans pour autant que le client s'enregistre dans notre page web. S'il ne le fait pas, la garantie est de 1 an seulement. La garantie de la machine couvre pendant trois ans tout défaut de fabrication (pas ceux de mauvaise utilisation) que pourraient présenter les composants de la machine. La main-d'œuvre et les déplacements pour procéder à son éventuel remplacement n'entrent pas dans cette garantie.

Entreprises partenaires



Airpharm

LIVRAISON MONDIALE

Du moment que le client contracte ce service, Nargesa prend en charge le transport jusqu'à la destination finale de la machine. Il y a aussi la possibilité que le client contracte lui-même le transport avec sa propre agence de confiance.

SERVICE TECHNIQUE

Tous nos clients ont accès à notre support technique de forme rapide et efficace.

90% des problèmes se règlent dans les 24 heures par téléphone, email, skype ou vidéoconférence.

Suivez-nous

PRADA NARGESA, S.L.

Ctra. De Garrigàs a Sant Miquel s/n
17476 Palau de Santa Eulalia (Girona) Spain
Tel. +34 972 568 085

www.nargesa.com

nargesa@nargesa.com



L'information détaillée dans cette brochure peut souffrir variations