

N NARGESA®

PRENSA HIDRÁULICA PARA FORJA

PV21

NUEVO



años

fabricando maquinaria industrial



AENOR

GESTIÓN I+D+I

UNE 166002

VÍDEO DE FUNCIONAMIENTO

Vídeo del funcionamiento de la máquina



PEDIR PRESUPUESTO

Por favor, rellene el siguiente formulario. Nos pondremos en contacto en menos de 24h.
Días laborables

ALGUNO DE NUESTROS CLIENTES

El aval de nuestros clientes es nuestra mejor carta de presentación



CERTIFICADOS Y ACREDITACIONES

Algunos de los certificados que respaldan nuestros procesos y benefician a nuestros clientes



NUEVA GENERACIÓN DE PRENSAS DE FORJA PV21

El grupo de ingenieros de Prada Nargesa, en colaboración con algunos de los mejores herreros de España, Francia y Estados Unidos, ha diseñado una prensa de forja con muchas prestaciones.



Más fácil de manejar



Más precisa



Más segura



Más silenciosa

... y con muchas otras prestaciones que la convierten en la mejor elección frente al resto de prensas actualmente presentes en el mercado de las que, **lamentablemente, más del 90% ni siquiera cumplen con la normativa CE**

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS



Potencia de trabajo

21 toneladas métricas / 23 toneladas USA

Carrera

296 mm / 11,65"

Medida útil de la mesa

250 mm x 260 mm / 10" x 10,2"

Repetitividad

0,03 mm / 0,001"

Velocidad de trabajo

13 mm/s

Velocidad de retroceso

75 mm/s

Golpes por minuto

22 golpes por minuto en carrera de 15 mm

Altura de trabajo

1020 mm / 40"

Potencia eléctrica

2,2 kW / 3 CV

Tensión eléctrica

230/400 V trifásica 50/60 Hz

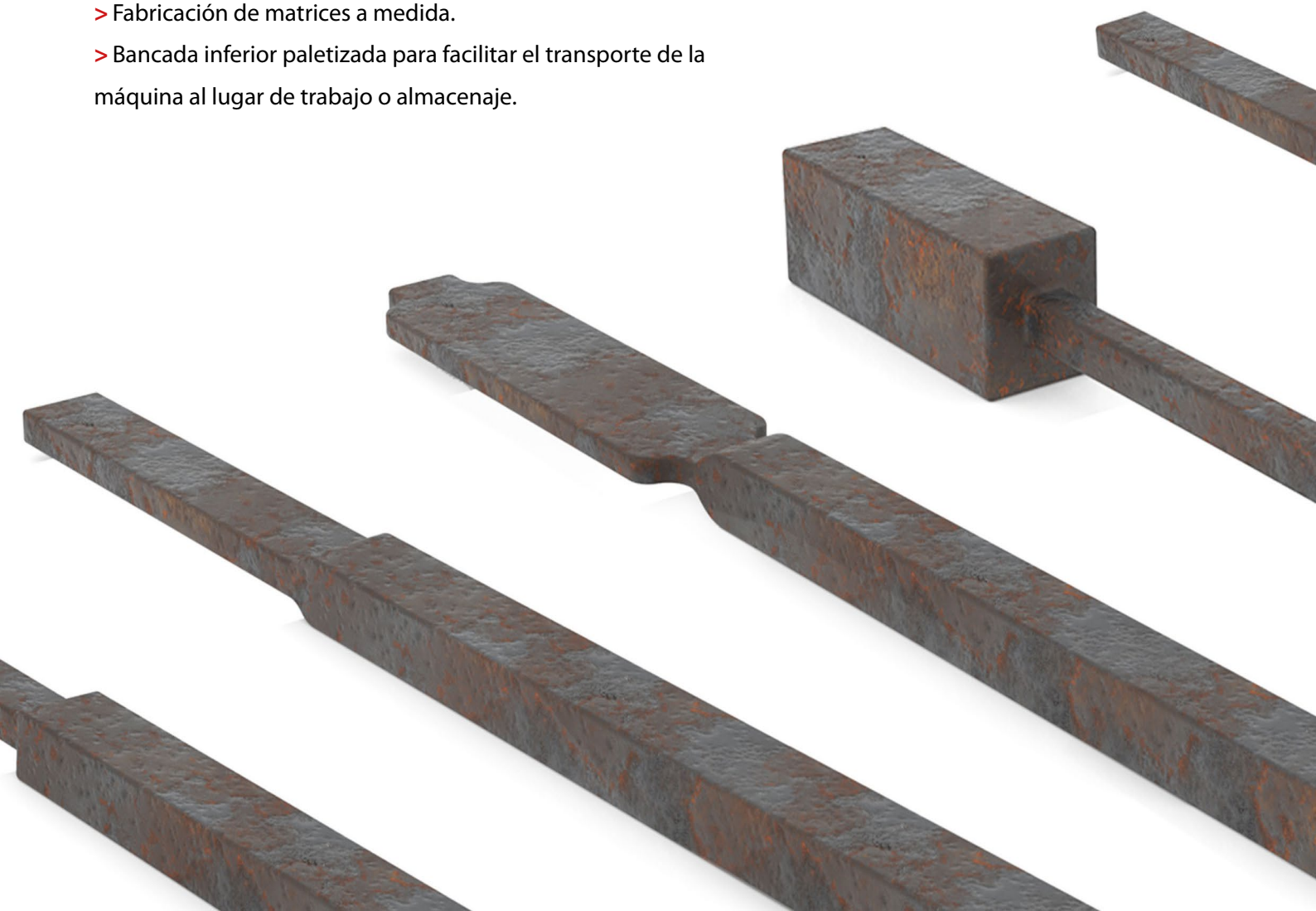
Tensión 220 V monofásica OPCIONAL

Intensidad

9/5 A

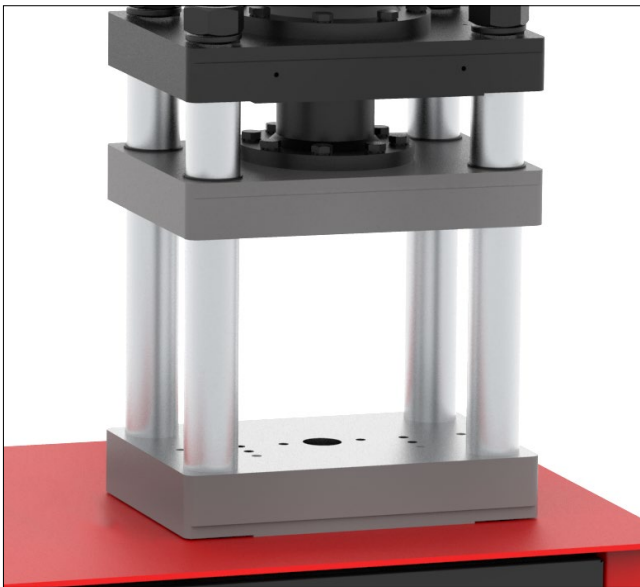
* Todos nuestros productos están fabricados en nuestras instalaciones en España. Los componentes hidráulicos y electrónicos son completamente estándar y de las mejores marcas de primer orden Europeo, con servicio técnico en todo el mundo: Rexroth, Bosch, Roquet, Schneider Electric, LG, Telemecanique, Pizzato...

- > Modo de trabajo: Bajada vertical facilitando el pleno control y la máxima precisión.
- > Mesa guiada con 4 columnas cromadas de 55 mm, sin ningún juego que altere el resultado del trabajo.
- > Manómetro de presión incorporado.
- > Puesta en marcha: La máquina se envía completamente montada. Solo es necesario conectarla a la red.
- > Modo de trabajo manual y automático, aumentando la productividad al máximo.
- > Finales de carrera superior e inferior, eliminando recorridos innecesarios.
- > Nivel de ruido prácticamente nulo
- > Mantenimiento prácticamente nulo.
- > Pedal de seguridad móvil.
- > Protección frontal y trasera móvil, regulables en altura.
- > Protección eléctrica del motor.
- > Parada de emergencia.
- > Marcado CE.
- > Matriz de serie estándar: 130 mm x 80 mm
- > Posibilidad de trabajar con dos matrices de lado simultáneamente.
- > Tiempo de cambio de la matriz: 45 segundos.
- > Matrices autocentrantes con posibilidad de giro a 90° para piezas de todos los tamaños.
- > Matrices fabricadas y templadas en acero 1.2344 / AFNOR: Z40CDV5 / DIN: X40CrMoV5-1 / UNE: F5318 / AISI: SAE H13 / SKD61 / 45Cr5MoSiV1 para soportar grandes esfuerzos y altas temperaturas.
- > Gran variedad de utillajes y matrices intercambiables.
- > Fabricación de matrices a medida.
- > Bancada inferior paletizada para facilitar el transporte de la máquina al lugar de trabajo o almacenaje.





ANTES DE COMPRAR UNA PRENSA PARA FORJA DEBEMOS CONOCER ALGUNOS DETALLES QUE SON BÁSICOS PARA PODER DECIDIRNOS



Mesa mecanizada, guiada con 4 columnas y con un orificio central

La mesa de la prensa está mecanizada, lo que garantiza su perfecto paralelismo, a diferencia de la mayoría de las prensas existentes, que van guiadas sobre vigas o estructuras laterales de hierro que no aseguran ni el paralelismo ni una exactitud durante el descenso.

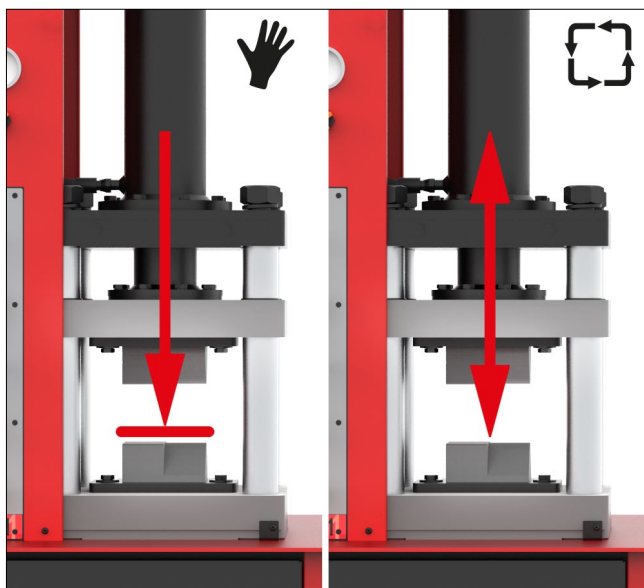
La prensa PV21 va guiada con 4 columnas cromadas de 55 mm para garantizar que no haya ningún tipo de juego lateral.

El orificio central de 40mm o 1,57" facilita el poder agujerear en caliente, solo debemos acoplar la Base con orificio central suministrada de serie. En su interior la máquina dispone de un cajón para recoger las proyecciones de material que se puedan desprender.



Bajada vertical

El modo de trabajo de muchas prensas es vertical ascendente, de abajo hacia arriba, obligando al operario a subir y a bajar los brazos mientras acompaña a la pieza en todo momento. Esto conlleva una dificultad adicional e innecesaria a la hora de realizar un buen trabajo. Por el contrario, la prensa de forjar PV21 desciende verticalmente, manteniendo la pieza siempre fija en la mesa inferior, lo que facilita y agiliza el trabajo de forjado en caliente.



Modo de trabajo manual y automático

En el modo de trabajo manual, la prensa solo desciende mientras accionamos el pedal, quedándose en posición fija en el momento de levantar el pie. Este modo de trabajo es particularmente útil para llevar a cabo operaciones muy delicadas o para realizar el centrado de una matriz casera.

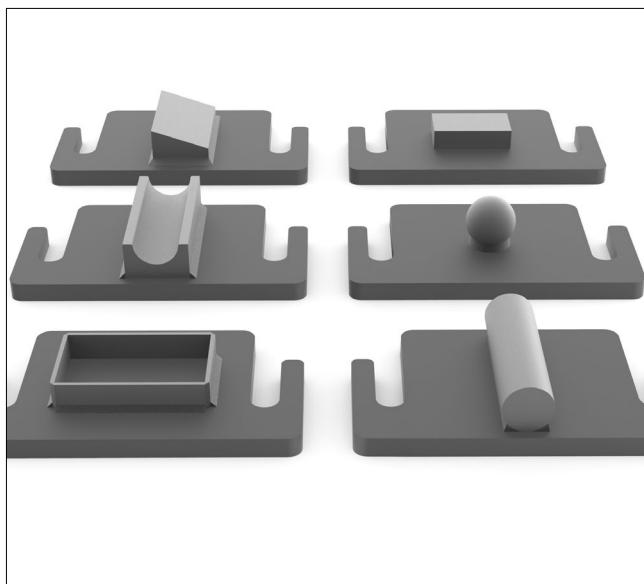
En el modo de trabajo automático, la máquina desciende hasta el final de carrera inferior, o hasta que dejamos de presionar el pedal. Entonces, inicia el ascenso automático hasta alcanzar el final de carrera superior. Si se mantiene el pedal presionado, la prensa desciende y asciende repetidamente hasta los respectivos finales de carrera, que pueden ajustarse para delimitar la carrera de movimiento al mínimo necesario para realizar el trabajo. De este modo, se aumenta la productividad.



Finales de carrera superior e inferior

Muchas de las prensas actuales se accionan mediante una palanca lateral, sin finales de carrera, lo que conlleva que el operario tenga una mano siempre ocupada. Esto dificulta en gran medida la realización de dos piezas semejantes.

Para solventar este inconveniente, la prensa PV21 dispone de 2 finales de carrera ajustables en un lateral. El final de carrera inferior permite regular la posición superior, dejando la abertura justa para que el trabajo sea más productivo. El final de carrera superior controla la posición hasta donde queremos presionar la pieza, facilitando el trabajo. Con una repetitividad inferior a 0,03 mm o 0,0001", la PV21 se convierte en la prensa de forjar más exacta y precisa del mundo, resultando ideal para fabricar cuchillos y espadas de Damasco.



Fácil fabricación de sus propias matrices

Los trabajos que nos pueden encargar para llevar a cabo son infinitos y, en muchas ocasiones, tanto por el tiempo como por el presupuesto, nos vemos obligados a fabricar nuestras propias matrices. Prada Nargesa suministra con la máquina cuatro juegos de placas autocentrantes adicionales a las que pueden soldar o atornillar cualquier tipo de molde casero.



Seguridad y marcado CE

La PV21 dispone de un pedal de seguridad, con lengüeta abatible, que impide que nadie pueda accionar la prensa de manera involuntaria. La máquina también incorpora protecciones frontales y traseras ajustables, que reducen la posibilidad de recibir proyecciones no deseadas sin perder la visibilidad en ningún momento. Además, el paro de emergencia, totalmente accesible durante el tiempo de trabajo, junto a otras medidas de seguridad complementarias, hace que la prensa de forja PV21 cumpla con creces las normas CE de fabricantes de maquinaria. Lamentablemente muchas de estas prensas presentes en el mercado a día de hoy, incumplen las normativas de cualquier país. La seguridad de nuestros operarios o de nosotros mismos debe ser una prioridad de todos.



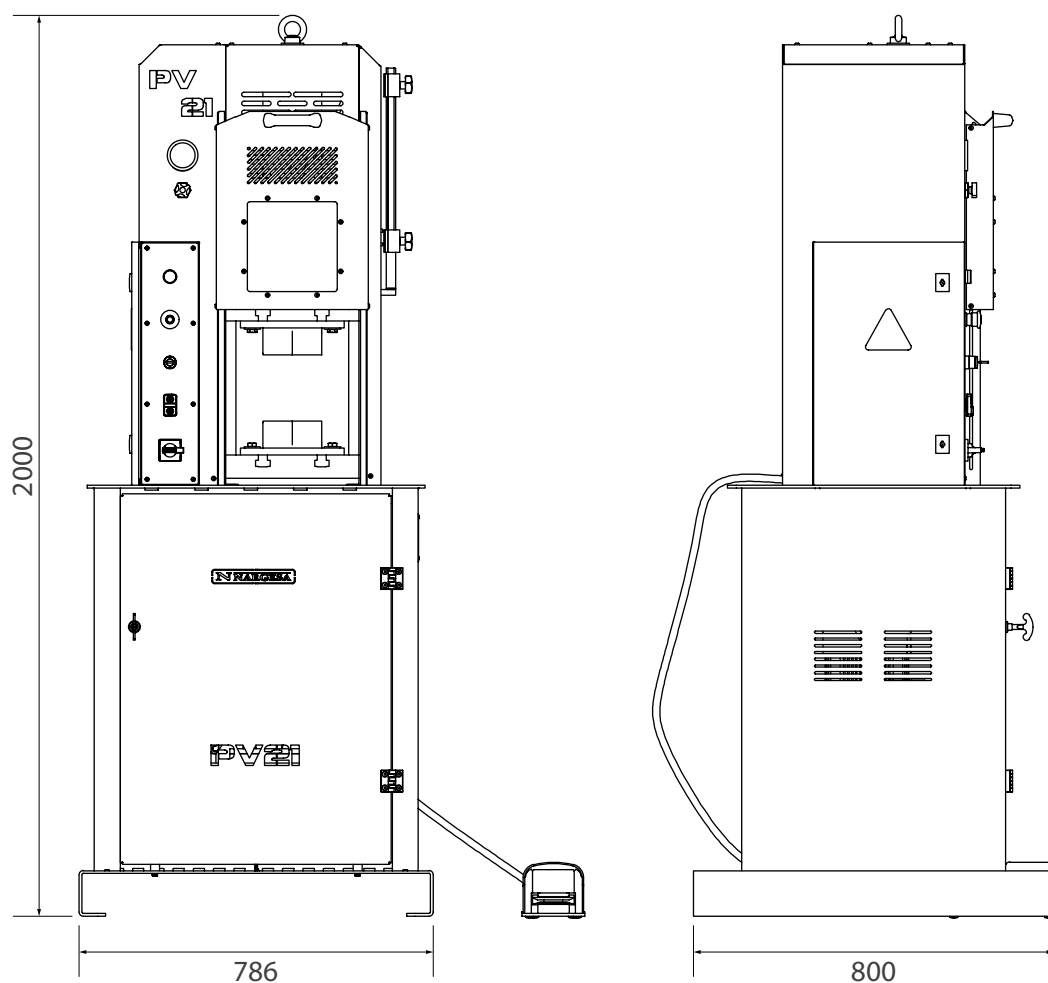
Versatilidad

La amplia mesa de trabajo y la abertura útil de 250 mm x 296 mm, o 10" x 10,2", posibilitan que podamos trabajar con dos matrices de lado al mismo tiempo. Esto resulta particularmente útil para fabricar cuchillos, espadas o piezas forjadas, como martillos, pinzas, etc.

Todas las matrices son autocentrantes, facilitando y agilizando así la colocación de las mismas sin margen de error. El tiempo de cambio de cualquiera de ellas no supera los 60 segundos.

Todos los utillajes pueden colocarse tanto en modo horizontal como vertical. La Base para montaje frontal, suministrada con la máquina, permite utilizar la misma matriz, girándola 90°, lo que resulta muy útil para forjar espadas o piezas de grandes dimensiones.

DIMENSIONES EXTERIORES



CARACTERÍSTICAS DEL EMBALAJE

- Código Arancelario: 84621990
- La máquina se envía completamente montada.
- Embalaje con palet de hierro y caja de cartón de 3 capas apta para el transporte marítimo.
- Opcional: Embalaje completo de madera NIMF15.

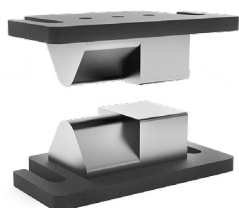
PV21

Ancho	800 mm
Fondo	820 mm
Alto	2040 mm
Volumen	1,34 m ³
Peso Neto	500 Kg
Peso Bruto	530 Kg

ACCESORIOS SUMINISTRADOS CON LA MAQUINA

Todas las prensas Nargesa van equipadas con el útil de prensado formado por un conjunto de matrices estándar 20 y cuatro conjuntos de bases.

Matriz de prensar 20



REF: 140-18-01-00020

> Matrices con dos zonas de trabajo para estirar y aplastar el material. Muy versátil.

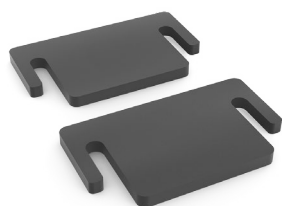
> Matrices fabricadas y templadas en acero 1.2344 / AFNOR: Z40CDV5 / DIN: X40CrMoV5-1 / UNE: F5318 / AISI: SAE H13 / SKD61 / 45Cr5MoSiV1 para soportar grandes esfuerzos y altas temperaturas. Este material mantiene sus propiedades mecánicas a altas temperaturas.

Utillaje de serie



Dimensiones de la matriz	Peso del conjunto
130x80x67mm	6,60kg

Base Simple PV21



REF: 140-18-01-00001

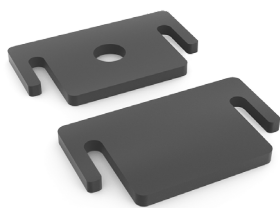
> Dos bases para poder soldar o atornillar cualquier matriz, que se fabrique el cliente, según las necesidades del trabajo a realizar.

Bases fabricadas con acero F-111.

Utillaje de serie

Dimensiones de la matriz	Peso del conjunto
230x135x15mm	6,10kg

Base con orificio central PV21



REF: 140-18-01-00004

> Dos bases para poder soldar o atornillar cualquier matriz, que se fabrique el cliente, según las necesidades del trabajo a realizar. Estas bases han sido concebidas para realizar punzonados en caliente.

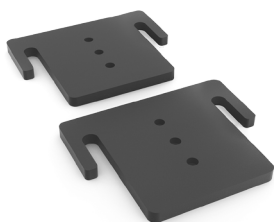
Bases fabricadas con acero F-111.

Utillaje de serie



Dimensiones de la matriz	Peso del conjunto
230x135x15mm	6,00kg

Base para montaje frontal PV21



REF: 140-18-01-00005

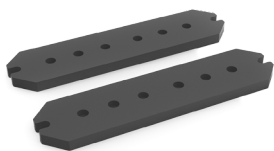
> Dos bases para poder atornillar, perpendicularmente a su posición original, cualquiera de las matrices que fabricamos.

Bases fabricadas con acero F-111.

Utillaje de serie

Dimensiones de la matriz	Peso del conjunto
230x185x15mm	7,60kg

Base doble PV21

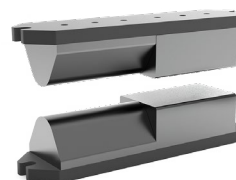


REF: 140-18-01-00006

> Dos bases para poder atornillar cualquiera de las matrices que fabricamos, una al lado de la otra.

Bases fabricadas con acero F-111.

Utillaje de serie



Dimensiones de la matriz	Peso del conjunto
325x80x15mm	5,60kg

ACCESORIOS OPCIONALES

Matriz de prensar 21



REF: 140-18-01-00021

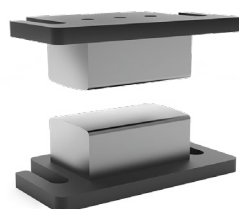
> Matrices en forma de pirámide para conformar el material y estirarlo más rápido.

> Matrices fabricadas y templadas en acero 1.2344 / AFNOR: Z40CDV5 / DIN: X40CrMoV5-1 / UNE: F5318 / AISI: SAE H13 / SKD61 / 45Cr5MoSiV1 para soportar grandes esfuerzos y altas temperaturas. Este material mantiene sus propiedades mecánicas a altas temperaturas.



Dimensiones de la matriz	Peso del conjunto
130x80x67mm	6,10kg

Matriz de prensar 22



REF: 140-18-01-00022

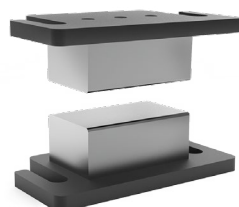
> Matrices con superficie redondeada para estirar material sin excesiva deformación.

> Matrices fabricadas y templadas en acero 1.2344 / AFNOR: Z40CDV5 / DIN: X40CrMoV5-1 / UNE: F5318 / AISI: SAE H13 / SKD61 / 45Cr5MoSiV1 para soportar grandes esfuerzos y altas temperaturas. Este material mantiene sus propiedades mecánicas a altas temperaturas.



Dimensiones de la matriz	Peso del conjunto
130x80x67mm	7,20kg

Matriz de prensar 23



REF: 140-18-01-00023

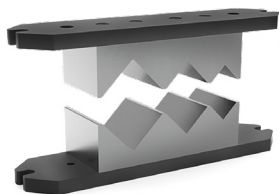
> Matrices planas para aplastar material con bordes de radio reducido, con el propósito de crear escalones.

> Matrices fabricadas y templadas en acero 1.2344 / AFNOR: Z40CDV5 / DIN: X40CrMoV5-1 / UNE: F5318 / AISI: SAE H13 / SKD61 / 45Cr5MoSiV1 para soportar grandes esfuerzos y altas temperaturas. Este material mantiene sus propiedades mecánicas a altas temperaturas.



Dimensiones de la matriz	Peso del conjunto
130x80x67mm	7,30kg

Matriz de prensar 24



REF: 140-18-01-00024

> Matrices con tres ranuras en forma de V (2", 1" 1/2 y 1") para prensar acero. Diseñadas especialmente para evitar el cambio de matrices unificando tres medidas en la misma matriz. Ideal para la fabricación de piezas con acero de Damasco.

> Matrices fabricadas y templadas en acero 1.2344 / AFNOR: Z40CDV5 / DIN: X40CrMoV5-1 / UNE: F5318 / AISI: SAE H13 / SKD61 / 45Cr5MoSiV1 para soportar grandes esfuerzos y altas temperaturas. Este material mantiene sus propiedades mecánicas a altas temperaturas.



Dimensiones de la matriz	Peso del conjunto
325x80x67mm	14,5 kg

NUESTRA GAMA DE PRODUCTOS



PUNZONADORAS
HIDRÁULICAS



CURVADORAS DE TUBOS
SIN MANDRIL



PRENSAS PLEGADORAS
HORIZONTALES



CURVADORAS DE TUBOS Y
PERFILES



CURVADORAS CNC DE
TUBOS Y PERFILES



SOLDADORA LÁSER



TORSIONADORAS DE
FORJA EN FRÍO



PLEGADORAS
HIDRÁULICAS



CIZALLAS HIDRÁULICAS



HORNOS DE FORJA



MAQUINAS DE GRAVAR
EN FRÍO



MAQUINAS DE FORJA EN
CALIENTE



BROCHADORAS
VERTICALES



MARTILLOS PILÓN PARA
FORJA



PRENSAS HIDRAULICAS
PARA FORJA

GARANTÍA

La garantía de las máquinas Nargesa es por 3 años siempre que el cliente se registre en nuestra página web. Sino, solo es uno. La garantía de la máquina cubre durante tres años, cualquier defecto de fabricación, no del mal uso, que presenten los componentes de la misma. La mano de obra y los desplazamientos para proceder a su eventual sustitución, no se incluyen en esta garantía.

Empresas colaboradoras



Airpharm

ENVÍO A TODO EL MUNDO

Siempre que el cliente lo contrate Nargesa se hace cargo del transporte hasta el destino final de la máquina. También hay la posibilidad que el mismo cliente contrate el transporte con su propia agencia de confianza.

SERVICIO TÉCNICO

Todos nuestros clientes tienen acceso al soporte técnico de forma rápida y eficaz.

El 90% de las incidencias se solucionan por teléfono, mail, Skype o videoconferencia antes de 24 horas. En caso de necesitar asistencia técnica presencial, desplazamos un técnico hasta sus instalaciones.

Síganos en

PRADA NARGESA, S.L.

Ctra. De Garrigàs a Sant Miquel s/n

17476 Palau de Santa Eulalia (Girona) Spain

Tel. +34 972 568 085

www.nargesa.com

nargesa@nargesa.com

