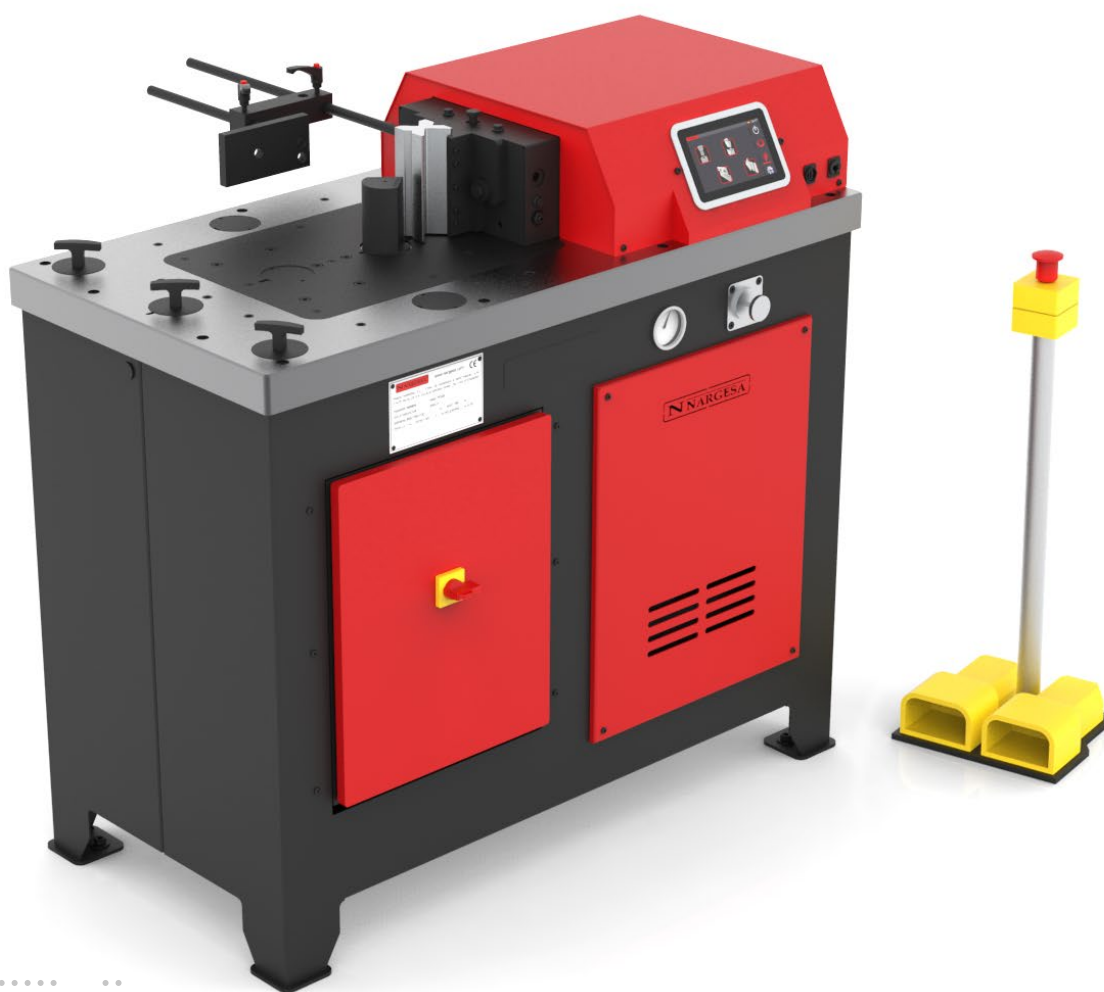


PRENSA PLEGADORA HORIZONTAL

PP200CNC

 Tecnología 4.0



años

fabricando maquinaria industrial



AENOR

GESTIÓN I+D+I

UNE 166002

VÍDEO DE FUNCIONAMIENTO

Vídeo del funcionamiento de la máquina

PEDIR PRESUPUESTO

Por favor, rellene el siguiente formulario. Nos pondremos en contacto en menos de 24h.

Días laborables

ALGUNO DE NUESTROS CLIENTES

El aval de nuestros clientes es nuestra mejor carta de presentación



CERTIFICADOS Y ACREDITACIONES

Algunos de los certificados que respaldan nuestros procesos y benefician a nuestros clientes



EJEMPLOS DE TRABAJOS REALIZADOS CON LA PRESNA PLEGADORA HORIZONTAL PP200CNC

El curvado de tubo hueco en radios fijos hasta 150° es otra de las virtudes de estas prensas

Cortar, perforar y troquelar las pletinas o planchuelas convierten la prensa plegadora horizontal en una cizalla punzonadora

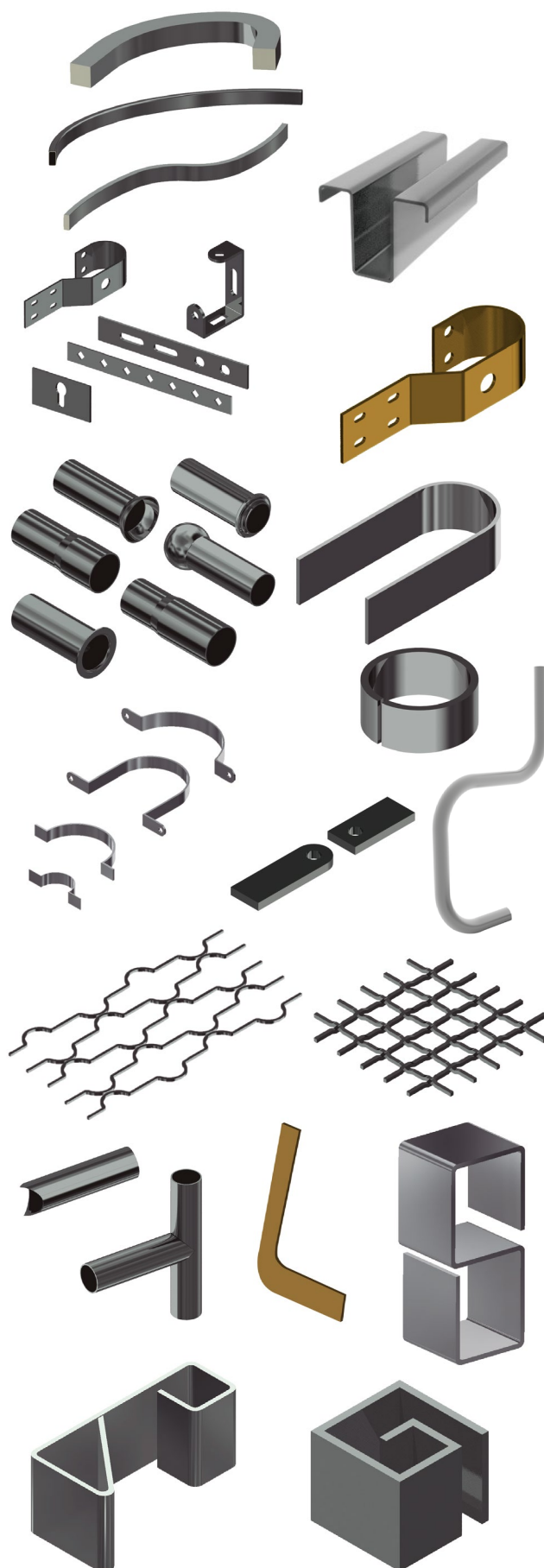
Ensanchar y reducir el tubo en los extremos para poder realizar piezas que se ensamblen o suelden a posterior

Solución para curvar diferentes perfiles con radios concretos y los extremos rectos, como la fabricación de abrazaderas y bridas

El mundo de la forja en frío utiliza las prensas horizontales para fabricar y conformar diferentes formas de barros

Abocardado de tubo para ensamblar a 90 grados

Las operaciones de plegado con las prensas plegadoras horizontales permiten doblar completamente figuras o piezas a diferencia de las dobladoras de pletina convencionales



CARACTERÍSTICAS

Su robustez, versatilidad, fácil uso y Tecnología 4.0, son cuatro de las mejores virtudes de nuestra Dobladora horizontal.

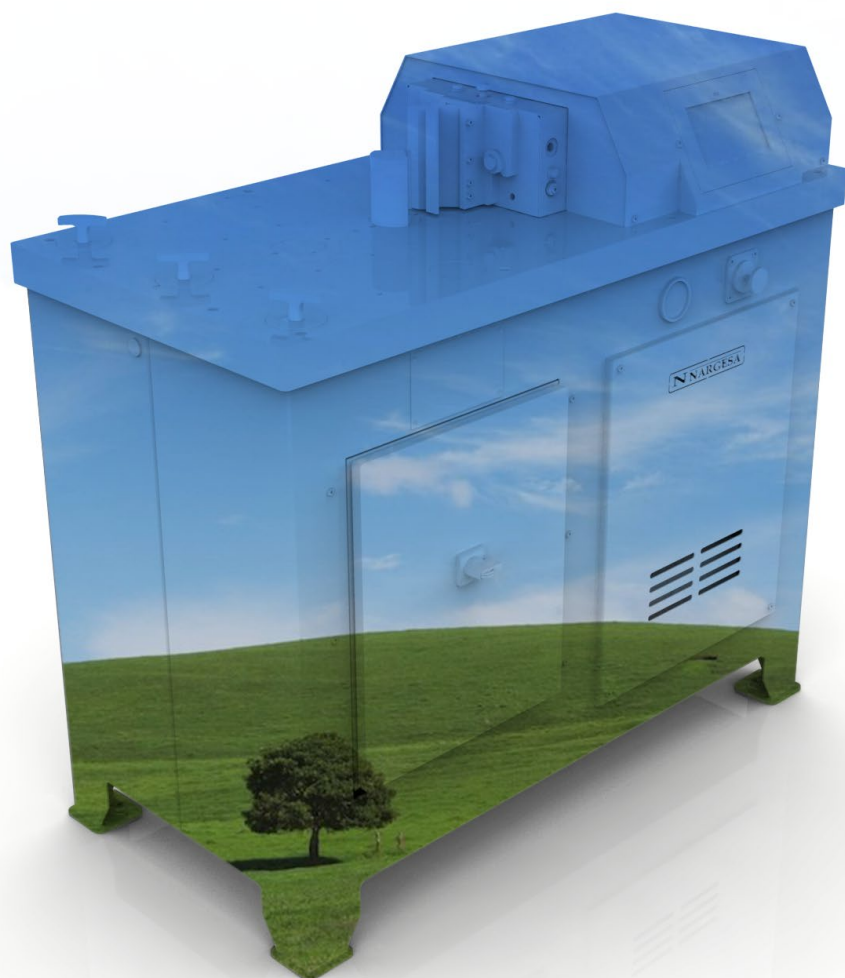
- ☒ Plegado sin riesgo de dañar los punzones y las matrices con materiales gruesos a diferencia de las plegadoras convencionales.
- ☒ Doblado de pletinas y chapas en formas completamente cerradas. La concepción de la prensa plana horizontal permite realizar plegados imposibles de ejecutar en una dobladora convencional.
- ☒ Cambio rápido de herramienta, punzón, matriz o troquel: El cambio no supera en la mayoría de las ocasiones los 30 segundos.
- ☒ Un juego de punzón y matriz de plegar suministrado con la máquina.
- ☒ Funcionamiento con pedal doble de accionamiento sostenido por seguridad.
- ☒ Bajo nivel de ruido, mejorando así la calidad de trabajo del operario.
- ☒ La máquina se envía completamente montada y lista para trabajar.
- ☒ Bancada inferior paletizada para poder transportar fácilmente la máquina al puesto de trabajo o almacenar.
- ☒ Estantería lateral para almacenar herramientas.
- ☒ Tope lateral para posicionar a derecha o izquierda.

** Todos nuestros productos están fabricados en nuestras instalaciones en España. Los componentes hidráulicos y electrónicos son completamente estándar y de las mejores marcas de primer orden Europeo, con servicio técnico en todo el mundo: Rexroth, Bosch, Roquet, Schneider Electric, LG, Telemecanique, Pizzato...*

El nuevo
ECOMODE
de nuestros productos
más recientes permite
ahorrar energía
y contribuir a la
conservación del medio
ambiente

En la actualidad, conocemos la enorme importancia del ahorro de energía. Es por esto por lo que nuestra nueva maquinaria incorpora un "ECO mode" que desconecta de forma automática las partes eléctricas que generan un mayor consumo de energía si se detecta un periodo de inactividad. Así, cuando es necesario reanudar la producción, solo basta con presionar el pedal para continuar trabajando.

Creemos que esta característica es de vital importancia tanto para el ahorro de nuestros clientes como para la sostenibilidad de nuestro planeta, ya que somos una empresa muy comprometida con el medio ambiente.



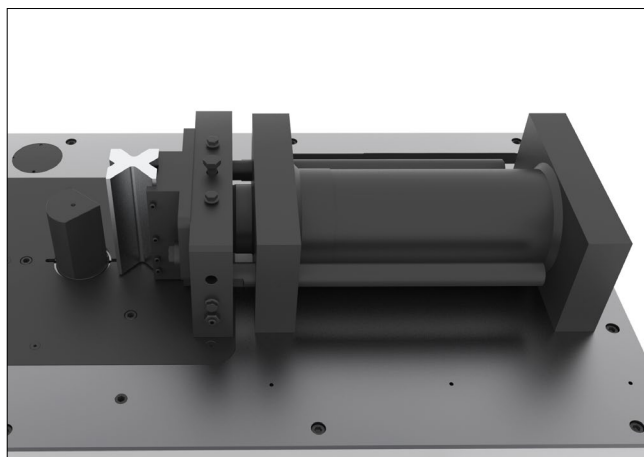


Grupo hidráulico

Unidad de potencia hidráulica monobloque con válvulas de posicionamiento y con regulación de presión

El sistema hidráulico se puede regular por medio de las válvulas de ajuste de presión que afectan la fuerza del pistón.

Regulador de presión con manómetro que permite controlar en todo momento la fuerza realizada.



Cilindro hidráulico guiado

El cilindro hidráulico colocado sobre la mesa de trabajo nos permite reducir las sollicitaciones mecánicas y transmitir toda la fuerza directamente sobre los útiles.

Pistón hidráulico completamente guiado para evitar flexiones en el plegado.

Pernos cilíndricos de sujeción

Pernos cilíndricos de sujeción de fácil colocación, para garantizar la máxima rigidez a las herramientas durante las operaciones de mecanizado.

Tapones para evitar que el residuo del plegado se introduzca en el interior de la máquina.



Mesa de trabajo sin marco

El plano de trabajo está libre de marco, esto es ideal para el movimiento de las piezas a mecanizar ya que no existe ningún elemento que entorpezca su movimiento. La mesa está fabricada en un monobloque de acero soldado, estabilizado y mecanizado de 60mm de grueso.

Posición de trabajo del operador en la parte lateral de la máquina para una mejor visión y control y una mayor seguridad para el operador ya que está fuera del radio de acción de los útiles.



Zona Antidesgaste de Hardox® 400

Mayor durabilidad y resistencia gracias a la zona antidesgaste integrada en su mesa de trabajo. Se trata de una chapa fabricada con Hardox® 400, un acero de renombre mundial, conocido como el primer acero antidesgaste del mundo.

El Hardox® 400 resiste el desgaste debido a la fricción del material sobre la zona de trabajo, lo que prolonga la durabilidad de la mesa de la Prensa Plegadora. Esta característica resulta esencial para garantizar un funcionamiento correcto y preciso a lo largo del tiempo, minimizando los costos de mantenimiento.



PANEL DE CONTROL ESA S625

Las Prensas plegadoras horizontales Nargesa llevan un control con pantalla táctil a color de 7" , **muy intuitivo y fácil de utilizar, con la última tecnología 4.0 y una regulación mas cómoda y precisa.**

Solo debemos introducir el material, el espesor, el ángulo de plegado, elegir el punzón y la matriz de la biblioteca y el control programa el resto de parámetros automáticamente.

Estas son algunas de las prestaciones más relevantes de dicho control.

- > Almacenamiento de hasta 10.000 programas.
- > Programación de hasta 50 ángulos distintos en la misma pieza.
- > Programación de medidas en pulgadas o en milímetros.
- > Biblioteca de matrices y punzones disponibles con posibilidad de programar de nuevas.
- > Biblioteca de materiales y espesores disponibles con posibilidad de programar nuevas opciones.
- > El CNC se sirve en más de 20 idiomas diferentes.
- > Control automático del ángulo a plegar, en grados.
- > Velocidad de trabajo de 9,8 mm/s y velocidad de retroceso de 35 mm/s.
- > Modo de funcionamiento manual o automático.
- > Corrección de la recuperación elástica (springback) Automática.
- > Contador de piezas.
- > Tecnología 4.0
- > Diagnóstico de alarmas en pantalla.
- > Aviso del mantenimiento preventivo.
- > Posibilidad de conectarse remotamente por parte del fabricante sin estar presente.
- > Resolución de la pantalla táctil a color de 7" 800x480.
- > Disco de silicio de 128MB.
- > 2 Entradas analógicas, resolución de 12 bits.
- > 16 entradas digitales (24 Vdc).
- > 16 salidas digitales (24 Vcc, 0,7 A max.) Protegidas contra sobrecargas y cortocircuitos.
- > 1 puerto serie RS232.
- > 1 puerto CAN con 9 contactos SubD F conector.
- > Fuente de alimentación 24Vdc.
- > 1 puerto USB.
- > 1 puerto Ethernet.

NUEVO

TOPE AUTOMATIZADO

Referencia	140-16-01-50000
Motor eléctrico	Servomotor 0,9Nm, 0,520kW, 5000rpm
Tensión eléctrica	480V, 400V ,220V Trifasica · 220V Monofasica
Longitud de carrera del eje X	1210 mm
Longitud de carrera del eje Z	300 mm
Velocidad de desplazamiento	1000mm /s
Precisión de posicionamiento	±0.02 mm
Repetitividad	±0.02 mm
Máxima carga estructural	2.000 Kg
Dimensiones	1496x1041x426 mm
Peso	127 Kg



Retroceso automático

Para todas las operaciones existe un desplazamiento de retirada del Tope posicionador a modo seguridad, totalmente ajustable.



Automatización avanzada

Programación y control mediante un CNC ESA S625 que permite minimizar la intervención manual, aumentando la productividad y reduciendo los tiempos de posicionamiento en los diferentes ciclos.



Interfaz de usuario intuitiva

La Programación y configuración de todas las funciones del Tope posicionador se gobiernan mediante una interfaz diseñada para ser simple e intuitiva para el usuario, siendo así accesible para todos los operadores independientemente de su nivel de experiencia.



Conectividad y tecnología 4.0

La tecnología 4.0 incorporada al software brinda al cliente la posibilidad de establecer una conexión remota con el servicio técnico de Nargesa a través de internet, facilitando así actualizaciones de software en tiempo real, resolución de eventuales anomalías y una asistencia instantánea.





Máxima seguridad para el operario

La seguridad del operario es una prioridad fundamental!

El movimiento multi velocidad, permite junto con la actuación sobre el pedal, un control absoluto por parte del operario.

Todos los componentes móviles del mecanismo de funcionamiento y control del tope se encuentran resguardados dentro de la propia estructura, evitando así cualquier riesgo de atrapamiento.



Durabilidad y Fiabilidad

Varias aleaciones de duraluminio forman su marco estructural principal, al que se aplica un anodizado para resistir cualquier desafío ambiental. Soportes posicionadores fabricados con acero de moldes de alta aleación, ofreciendo así una alta dureza y durabilidad. Para la zona más expuesta de la mesa de trabajo, disponemos unos listones fabricados en Hardox®400, un acero especial de alta dureza y resistencia al desgaste.



Movimiento en dos velocidades

El software del tope automatizado gestiona dos velocidades de trabajo, una a máxima velocidad mientras se encuentra fuera del área de seguridad, y una significativamente más lenta para los movimientos dentro de esta zona.



Compatibilidad universal

La configuración del tope automatizado lo hace compatible con una extensa variedad de materiales, dimensiones y procesos de trabajo tanto en sistema Métrico como Pulgadas.



Posicionamiento preciso

Accionado mediante un servomotor ESA de 1Nm y con desplazamiento sobre guías lineales de alta precisión y patines de recirculación de bolas.

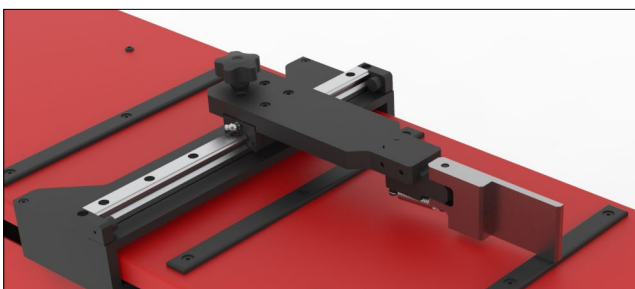
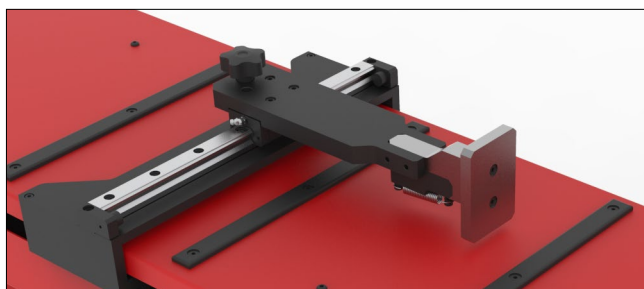


Dos Fingers suministrados de serie con el Tope

El tope automatizado viene equipado de serie con dos soportes de posición o "Fingers":

El Soporte Plano tiene una superficie de apoyo amplia, para trabajar relativamente lejos del eje central de la máquina.

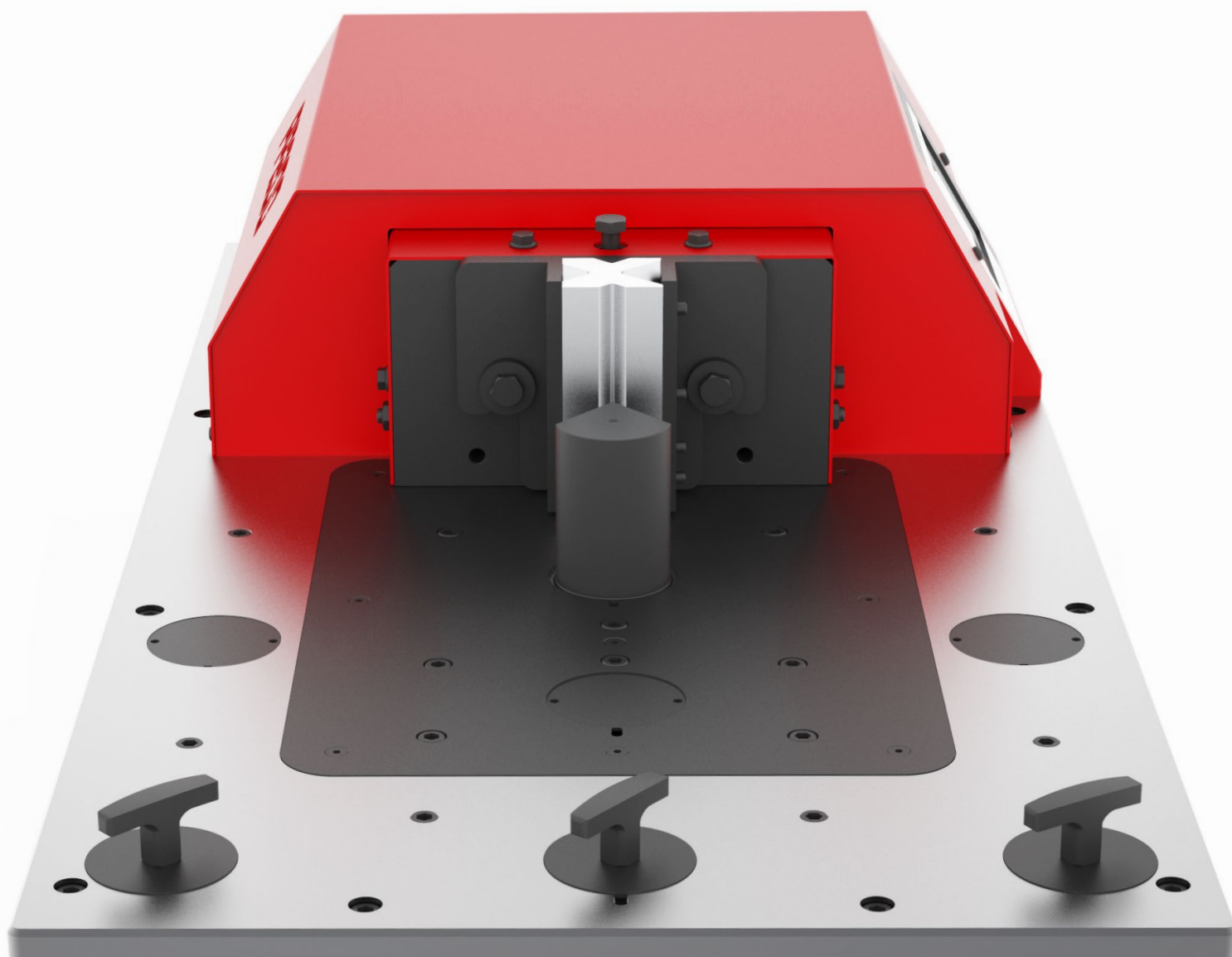
El Soporte de Aguja tiene una superficie más esbelta ideal para trabajos de plegado de ala corta, es decir, permite posicionarse entre la matriz y el punzón sin interferir.



La ventaja de la Prensa Plana Horizontal PP200CNC es que tiene un acople al cabezal realmente sencillo para que todos nuestros clientes puedan acoplar una matriz o cualquier troquel fabricado por ellos mismos.

Para incorporar mas opciones de sujeción de utillajes, la mesa de trabajo dispone de una serie de agujeros de anclaje repartidos por toda su superficie que facilitan el acople.

En caso de necesitar una matriz especial, en Prada Nargesa ofrecemos asesoramiento técnico a todos nuestros clientes que deseen fabricar su propio utillaje. A demás, disponemos de un servicio de diseño y fabricación de matrices exclusivas, por encargo, para cada una de las máquinas que fabricamos.



CARACTERÍSTICAS DETALLADAS



Fuerza de trabajo

20 Ton. (200 KN).



Velocidad de trabajo

9,8 mm/s.



Velocidad de retroceso

35 mm/s.



Carrera máxima

245 mm.



Repetitividad

0,05 mm.



Medidas de la mesa

600x1170 mm.



Altura de trabajo

950 mm.



Potencia motor

2.2 KW / 3 CV a 1400 r.p.m.



Tensión eléctrica

230 / 400 V trifásica.

Máquinas monofásicas a consultar



Intensidad

9/5 A.



Presión hidráulica

50 a 215 Kg/cm².



Bomba hidráulica

7,5 litros/minuto.



Capacidad depósito

27 litros.



Dimensiones de la máquina

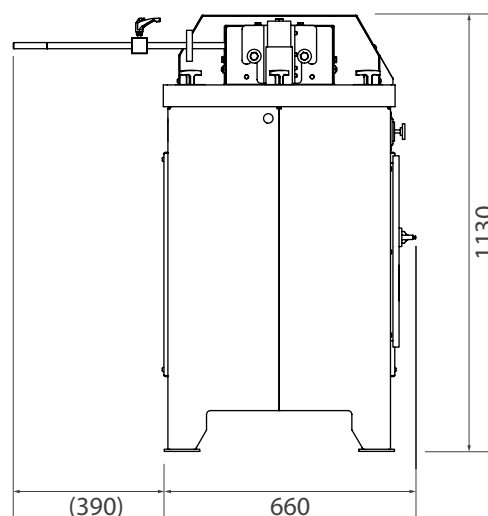
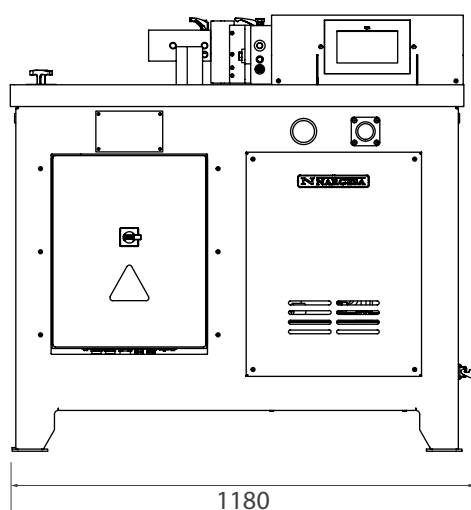
660x1180x1130 mm.



Peso

665 Kg.

DIMENSIONES EXTERIORES



CARACTERÍSTICAS DEL EMBALAJE

- Código Arancelario: 84622290
- La máquina se envía completamente montada.
- Embalaje con palet de madera NIMF15 y caja de cartón de 3 capas apta para el transporte marítimo.
- Opcional: Embalaje completo de madera NIMF15.

PP200CNC

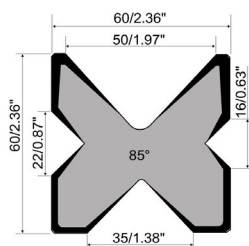
Ancho	930 mm
Fondo	1300 mm
Alto	1500 mm
Volumen	1,81 m ³
Peso Neto	665 Kg
Peso Bruto	712 Kg

Tope PP200CNC

Ancho	1620 mm
Fondo	540 mm
Alto	460 mm
Volumen	0,40 m ³
Peso Neto	115 Kg
Peso Bruto	139 Kg

ACCESORIOS SUMINISTRADOS CON LA MAQUINA

Matriz de plegar a 100 mm V 16, 22, 35, 50 mm



> Matriz de plegar o doblar hasta 161mm con 4 aberturas (16, 22, 35, 50mm). Este multiuue permite plegar chapa de 1mm hasta 8 mm.

Referencia: 125-16-01-00006

V 16: Chapa de 1 a 3mm · **M.460.R/16**

V 22: Chapa de 2 a 4mm · **M.460.R/22**

V 35: Chapa de 3 a 6mm · **M.460.R/35**

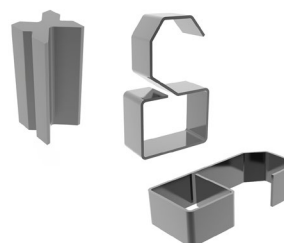
V 50: Chapa de 4 a 8mm · **M.460.R/50**

Longitud máxima de plegado: 100mm

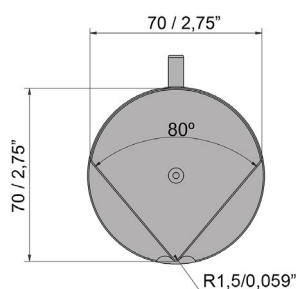
Espesor máximo de plegado: 8mm

Utillaje de serie servido con la máquina

Descargar tabla de plegado



Punzón de plegar a 100 mm y 80°



> Punzón de plegar de 80°. El Punzón de diámetro exterior de 70 mm permite realizar figuras completamente cerradas de hasta un mínimo de 75mm de ala interior.

Referencia: 131-16-01-00041 · P.70.80.R1.5

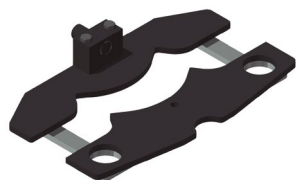
Longitud máxima de plegado: 100mm

Utillaje de serie servido con la máquina



ACCESORIOS OPCIONALES

Matriz conformado barrote 01



REF: 140-16-01-00001

> Matriz para conformar barrotes de forja en frío para rejas, portales, vallas, cercas, barandales...

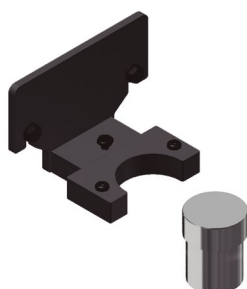
Para otras formas o capacidades consultar con el fabricante.

Utilaje opcional.



Ancho máximo	Espesor	Longitud matriz	Peso
20mm	4, 5, 6, 8mm	656mm	21Kg

Matriz de anillas

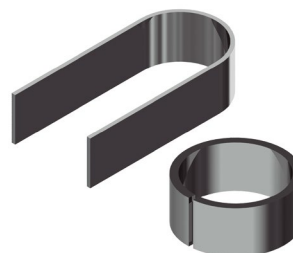


REF: 140-16-01-00003

> Matriz para conformar aros o barandilla inglesa en pasamano colocado como pieza de forja ornamental en rejas, portales, vallas, cercas, para la unión entre barrotes.

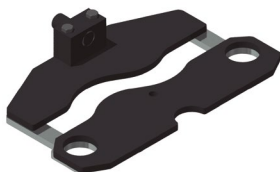
Para Medidas distintas consultar con el fabricante.

Utilaje opcional.



Ancho máximo	Espesor	Medidas exteriores	Peso
50mm	6mm	90mm	9,3Kg

Matriz conformado barrote 04



REF: 140-16-01-00004

> Matriz para conformar barrotes de forja en frío para rejas, portales, vallas, cercas, barandas...

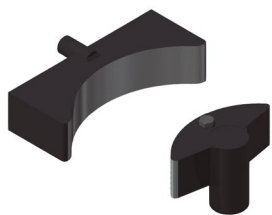
Para otras formas o capacidades consultar con el fabricante.

Utilaje opcional.



Medidas cuadradillo	Longitud matriz	Peso
5, 6, 8, 10, 12, 14, 16, 18mm	600mm	20,5 Kg

Matriz curvar perfiles en grandes radios



REF: 140-16-01-00006

> Matriz para conformar curvas en pasamano, tubos, macizos o perfiles en grandes radios. Ideal para curvar series pequeñas o piezas únicas sin necesidad de moldes a medida.

Utilaje opcional.



Capacidad máx macizo	Capacidad máx tubo	Diámetro mín.	Diámetro máx.	Peso
40mm o 1 1/2"	80x80 mm o 3"	300mm	No hay máximo.	35 Kg

Matriz conformado barrote 08



REF: 140-16-01-00008

> Matriz para conformar barrotes de forja en frío para rejas, portales, vallas, cercas, barandas...

Para otras formas o capacidades consultar con el fabricante.

Utilaje opcional.



Ancho máximo	Espesor	Longitud matriz	Peso
20mm	4, 5, 6, 8mm	650mm	19,5Kg

Matriz conformado barrote 09



REF: 140-16-01-00009

> Matriz para conformar barrotes de forja en frío para rejas, portales, vallas, cercas, barandas...

Para otras formas o capacidades consultar con el fabricante.

Utilaje opcional.



Medidas cuadradillo	Longitud matriz	Peso
5, 6, 8, 10, 12mm	522mm	22Kg

Matriz conformado barrote 10



REF: 140-16-01-00010

> Matriz para conformar barrotes de forja en frío para rejas, llamado pecho paloma.

Para otras formas o capacidades consultar con el fabricante.

Utillaje opcional.



Medidas cuadradillo	Longitud matriz	Peso
12mm	1165mm	50Kg

Matriz conformado barrote 11



REF: 140-16-01-00011

> Matriz para conformar barrotes de forja en frío para rejas, portales, vallas, cercas, barandas...

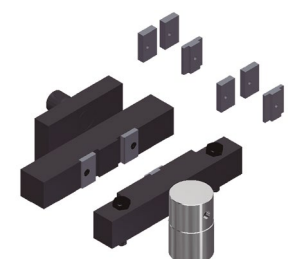
Para otras formas o capacidades consultar con el fabricante.

Utillaje opcional.



Medidas cuadradillo	Longitud matriz	Peso
6, 8, 10, 12mm	760mm	32,5Kg

Matriz conformar barrotes de reja trenzados



REF: 140-16-01-00013

> Matriz de doblar chapa, pasamano o cuadradillo para realizar un bonito trenzado. Muy utilizado en vallas y rejas.

> Para pletinas de 6, 12 y 14mm de grueso.

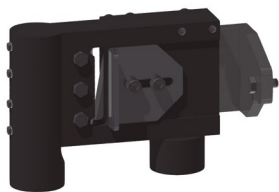
Para medidas distintas consulte con el fabricante.

Utillaje opcional.



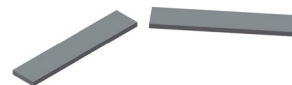
Capacidad máx.	Capacidad mín.	Peso
Cuadradillo de 14mm	Chapa de 2x40mm	18Kg

Matriz de cortar pasamano 100x10mm



REF: 140-16-01-00014

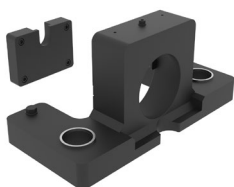
Matriz de cortar pletina, pasamano o planchuela hasta 100mm por un espesor máximo de 10mm en acero.



Utillaje opcional.

Longitud máx. corte	Espesor máximo corte	Peso
100mm	10mm	23Kg

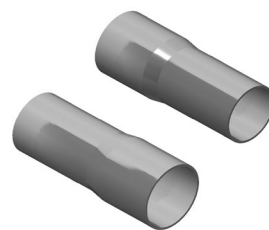
Matriz para conformar extremos de tubos



REF: 140-16-01-00016

> Matriz base para modificar los extremos de los tubos para su ensamblaje. Puede realizar todo tipo de formas y pestañas en dependencia de las necesidades del cliente.

Peso: 110 Kg aprox.



Para formas especiales consultar con el fabricante.

Utillaje opcional.

Útil de reducción de diámetro



> Formado por el Cono de reducción, el Porta pinza para reducir tubo y la Pinza reductora.

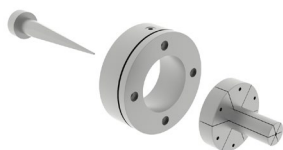
> Estos accesorios se acoplan a la Matriz para conformar extremos de tubos, para realizar la operación de reducir los extremos de los tubos, para su acople.



Utillaje opcional.

> En el siguiente PDF se muestran las diferentes medidas:

Útil de expansión de diámetro



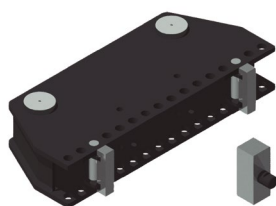
- > Formado por el porta pinza para expandir tubo, el mandril y la pinza expansora.
- > Estos accesorios se acoplan a la matriz para conformar extremos de tubos, para realizar la operación de expandir los extremos de los tubos y poder encajarlos.



Utillaje opcional.

En el siguiente PDF se muestran las diferentes medidas:

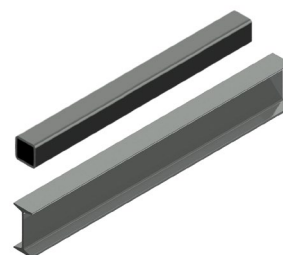
Matriz enderezar perfiles



REF: 140-16-01-00017

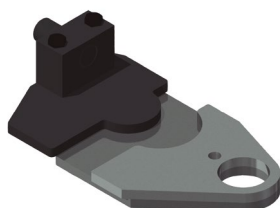
- > Matriz que se utiliza para enderezar perfiles o piezas. Ajustable a diferentes capacidades en función del perfil.

Capacidad máx: 150mm.
Peso: 72Kg.



Utillaje opcional.

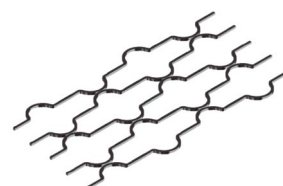
Matriz conformado barrote 20



REF: 140-16-01-00020

- > Matriz para conformar barrotes de forja en frío para rejas, portales, vallas, cercas, barandales...

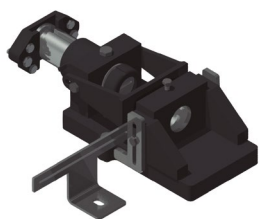
Para otras formas o capacidades consultar con el fabricante.



Utillaje opcional.

Medidas cuadradillo	Longitud matriz	Peso
12mm	760mm	32,5Kg

Matriz de punzonar



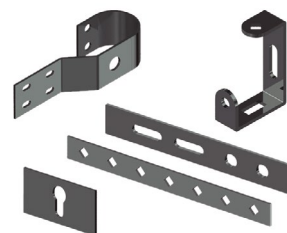
REF: 140-16-01-00022

> Matriz porta punzones, compatible con punzones marca Nargesa.

Escote: 54mm

Distancia libre para útil: 95mm

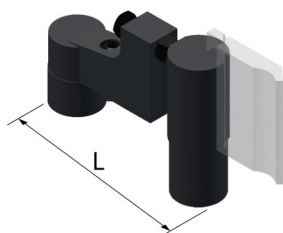
Peso: 52Kg



Utillaje opcional.

	Redondo	Cuadrado	Rectangular	Ovalado
Capacidad máx. Punzonado	43mm	35mm	20x34mm	21x40mm

Portapunzones promecam



REF: 140-16-01-00023

> Porta punzones para todo tipo de punzones de plegadora o dobladora Promecam.

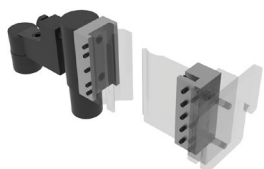
> Compatible con cualquier punzón Promecam.



Utillaje opcional.

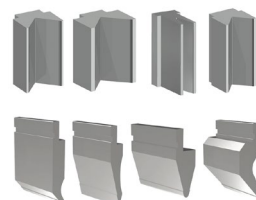
Longitud máxima de plegado	Longitud (L)	Peso
161mm	276 mm	14kg

Porta-Promecam invertido PP200



Referencia: 140-16-01-00039

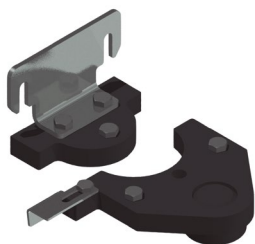
Porta punzones para todo tipo de punzones de plegadora o dobladora Promecam con posición invertida.



Compatible con cualquier punzón Promecam.

Longitud máxima de plegado	Peso
161mm	19,8kg

Matriz conformar abrazaderas



REF: 140-16-01-00024

> Matriz para conformar abrazaderas de todo tipo. Este utillaje se fabrica según necesidades del cliente.

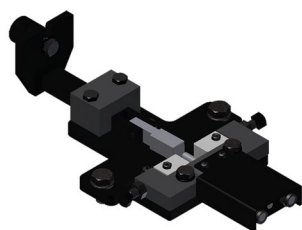
> Para su fabricación son necesarios los planos o pieza de muestra.

Capacidad máx.: 100x4mm.



Utillaje opcional.

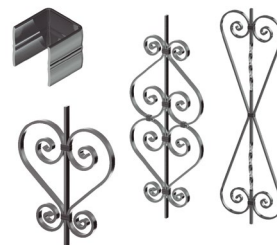
Matriz conformar grapas barrotes



REF: 140-16-01-00028

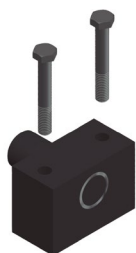
> Matriz para fabricar las grapas utilizadas para unir diferentes barrotes de forja sin necesidad de soldadura.

Utillaje opcional.



Capacidad máxima	Peso
25x5mm	9Kg

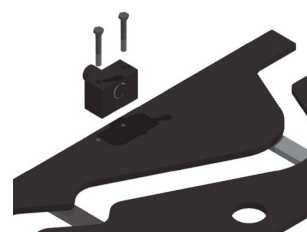
Adaptador matriz conformado



REF: 140-16-01-00029

> Adaptador para las matrices de conformado. Intercambiable y compatible con cada una de las diferentes matrices de conformado de barrotes. Es imprescindible adquirir mínimo un adaptador para poder trabajar con las matrices especificadas.

Peso: 3,1kg.

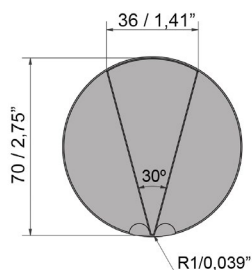


Utillaje opcional solo matrices conformado barrotes.

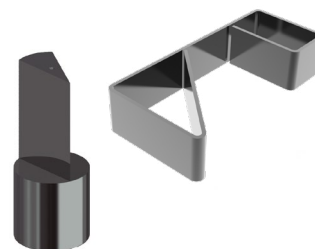
Punzones especiales

Punzones de plegado para doblar piezas especiales de tamaños reducidos o plegados hasta 30 grados.

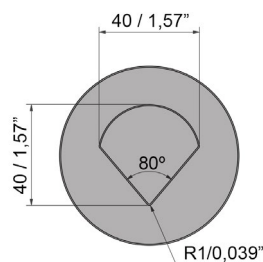
Punzón Plegado P.70.30.R1



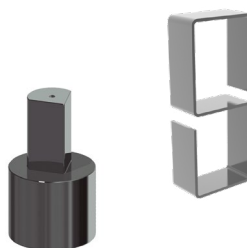
Referencia: 140-16-01-00025
Longitud máx. plegado: 100 mm
Grados del punzón: 30°
Diámetro del punzón: 70 mm
Peso: 3 Kg.



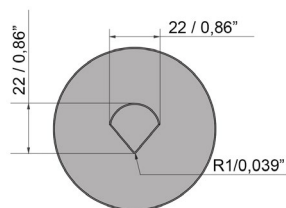
Punzón Plegado P.40.80.R1



Referencia: 140-16-01-00026
Longitud máx. plegado: 60 mm
Grados del punzón: 80°
Diámetro del punzón: 40 mm
Peso: 3 Kg.



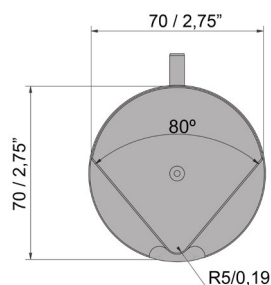
Punzón Plegado P.22.80.R1



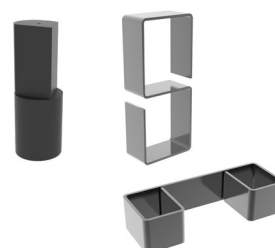
Referencia: 140-16-01-00027
Longitud máx. plegado: 60 mm
Grados del punzón: 80°
Diámetro del punzón: 22 mm
Peso: 3 Kg.



Punzón Plegado P.70.80.R5



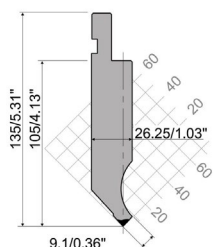
Referencia: 140-16-01-00080
Longitud máx. plegado: 100 mm
Grados del punzón: 80°
Diámetro del punzón: 70 mm
Peso: 3 Kg.



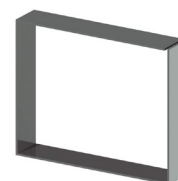
Punzones Promecam

Punzones Promecam de diferentes formas para doblar y fabricar piezas complejas. Hay muchas otras formas, consulte con el fabricante.

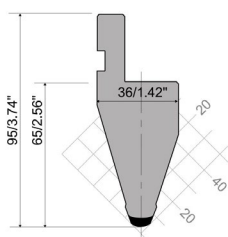
Punzón Promecam PS.135.85.R08



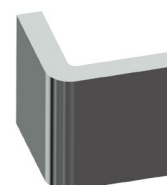
Referencia: 140-16-01-00030
Longitud de plegado: 161 mm
Peso: 3,2 Kg.



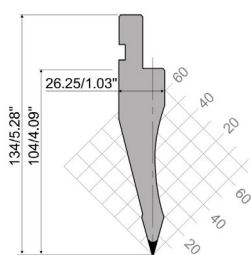
Punzón Promecam P.95.35.R5



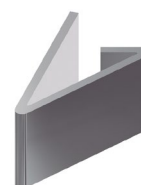
Referencia: 140-16-01-00031
Longitud de plegado: 161 mm
Peso: 2,3 Kg.



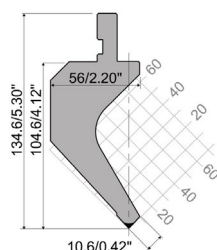
Punzón Promecam PS.134.30.R08



Referencia: 140-16-01-00032
Longitud de plegado: 161 mm
Peso: 2,7 Kg.



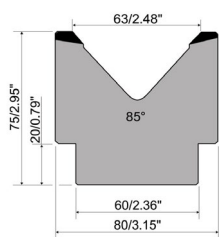
Punzón Promecam PK.135.85.R08



Referencia: 140-16-01-00038
Longitud de plegado: 161 mm
Peso: 4,4 Kg.



Matriz Plegado M75.85.63

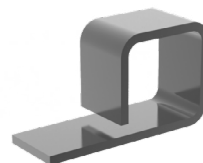


Referencia: 140-16-01-00033

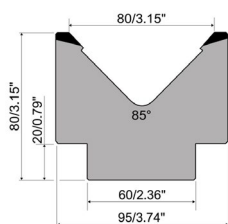
Longitud de plegado: 161 mm Máx. 85°

V63: Chapa de 5 a 10 mm

Peso: 5 Kg.



Matriz Plegado M80.85.80

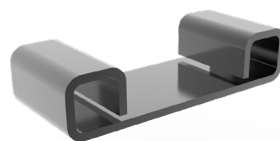


Referencia: 140-16-01-00034

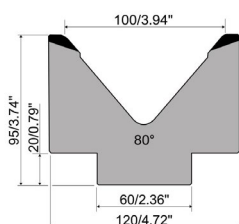
Longitud de plegado: 161 mm Máx. 85°

V80: Chapa de 6 a 12 mm

Peso: 6 Kg.



Matriz Plegado M95.80.100

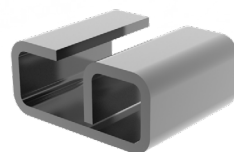


Referencia: 140-16-01-00035

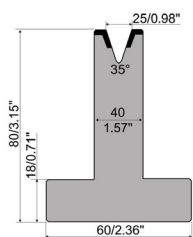
Longitud de plegado: 161 mm Máx. 80°

V100: Chapa de 8 a 15 mm

Peso: 9 Kg.



Matriz Plegado T80.25.35



Referencia: 140-16-01-00036

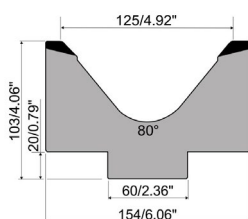
Longitud de plegado: 161 mm Máx. 35°

V25: Chapa de 1,5 a 5 mm

Peso: 4 Kg.



Matriz Plegado MK103.80.125



Referencia: 140-16-01-00040

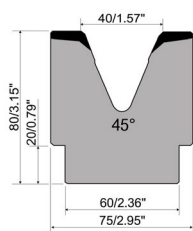
Longitud de plegado: 161 mm Máx. 80°

V125: Chapa de 12 a 20 mm

Peso: 12,4 Kg.



Matriz Plegado M80.45.40

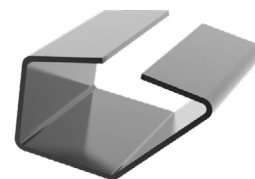


Referencia: 140-16-01-00041

Longitud de plegado: 161 mm Máx. 45°

V40: Chapa de 3 a 8 mm

Peso: 6,2 Kg.



Porta radios pequeños PU.67.14-S

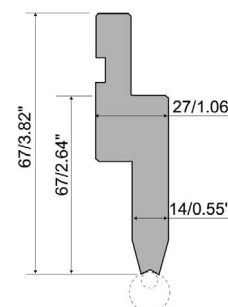


Referencia: 140-16-01-00042

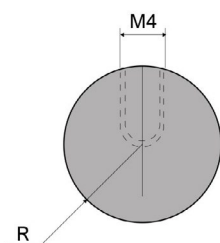
Soporte para herramientas de doblado R1 estilo Europeo. (Para radios de 3 a 7,5mm)

Longitud de plegado: 161 mm

Peso: 2 Kg.



Elementos de radio para Porta radios pequeños PU.67.14-S



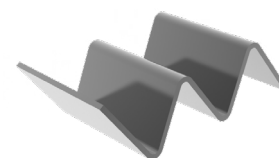
Elementos de radio para plegar. Fabricadas en C45, un acero de grado medio, de alta calidad, con propiedades mecánicas constantes y con buena resistencia cromada exteriormente.

Capacidad máxima: 400kN / m.

Tonelaje: 400 kN/m max.

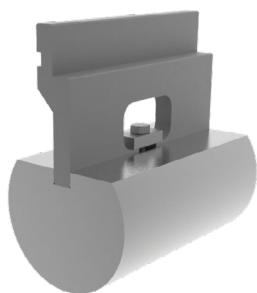
Para su uso es necesario el Porta radios pequeños PU.67.14-S

Consulte la siguiente tabla de radios:



Radio pequeño				
Tipo	Código	Referencia	Radio	Peso
C3	PU.67.14-S-C3	140-16-01-00044	3 mm	0,04 Kg.
C3.5	PU.67.14-S-C3.5	140-16-01-00045	3,5 mm	0,04 Kg.
C4	PU.67.14-S-C4	140-16-01-00046	4 mm	0,07 Kg.
C4.5	PU.67.14-S-C4.5	140-16-01-00047	4,5 mm	0,10 Kg.
C5	PU.67.14-S-C5	140-16-01-00048	5 mm	0,12 Kg.
C5.5	PU.67.14-S-C5.5	140-16-01-00049	5,5 mm	0,14 Kg.
C6	PU.67.14-S-C6	140-16-01-00050	6 mm	0,16 Kg.
C6.5	PU.67.14-S-C6.5	140-16-01-00051	6,5 mm	0,20 Kg.
C7	PU.67.14-S-C7	140-16-01-00052	7 mm	0,16 Kg.
C7.5	PU.67.14-S-C7.5	140-16-01-00053	7,5 mm	0,20 Kg.

Porta radios grandes PU.67.14

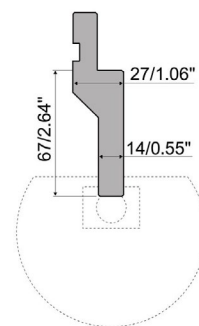


Referencia: 140-16-01-00043

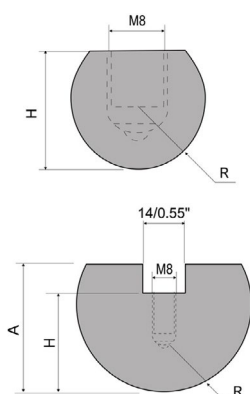
Soporte para herramientas de doblado R1 estilo Europeo. (Para radios de 8 a 50 mm)

Longitud de plegado: 161 mm

Peso: 1,80 Kg.



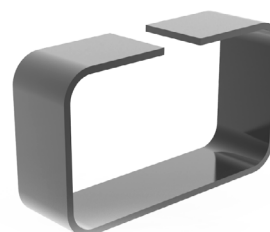
Elementos de radio para Porta radios grandes PU.67.14



Elementos de radio para plegar. Fabricadas en C45, un acero de grado medio, de alta calidad, con propiedades mecánicas constantes y con buena resistencia cromada exteriormente.

Tonelaje: 800 kN/m max.

Para su uso es necesario el Porta radios grandes PU.67.14



Consulte la siguiente tabla de radios:

Código	Referencia	R (mm)	H (mm)	A (mm)	Peso
PU.67.14.R8	140-16-01-00054	8	13	-	0,04 Kg.
PU.67.14.R9	140-16-01-00055	9	16	-	0,04 Kg.
PU.67.14.R10	140-16-01-00056	10	16	-	0,04 Kg.
PU.67.14.R12,5	140-16-01-00057	12,5	17	22	0,50 Kg.
PU.67.14.R15	140-16-01-00058	15	20	27	0,75 Kg.
PU.67.14.R17,5	140-16-01-00059	17,5	22	32	1,00 Kg.
PU.67.14.R20	140-16-01-00060	20	24	34	1,40 Kg.
PU.67.14.R22,5	140-16-01-00061	22,5	25	35	1,50 Kg.
PU.67.14.R25	140-16-01-00062	25	29	39	2,00 Kg.
PU.67.14.R27,5	140-16-01-00063	27,5	34	44	2,50 Kg.
PU.67.14.R30	140-16-01-00064	30	34	44	2,70 Kg.
PU.67.14.R32,5	140-16-01-00065	32,5	37	47	3,20 Kg.
PU.67.14.R35	140-16-01-00066	35	45	55	4,10 Kg.
PU.67.14.R37,5	140-16-01-00067	37,5	42	52	4,10 Kg.
PU.67.14.R40	140-16-01-00068	40	45	55	4,60 Kg.
PU.67.14.R45	140-16-01-00069	45	60	70	6,80 Kg.
PU.67.14.R50	140-16-01-00070	50	70	80	8,70 Kg.

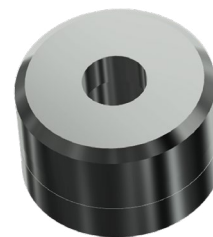
Punzones y matrices redondos, cuadrados, ovalados, rectangulares



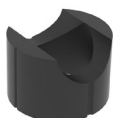
- > En Nargesa disponemos de un amplio catálogo de punzones y matrices de todo tipo. Si la medida que desea el cliente no está en listado, la fabricamos.
- > En el PDF podrá ver todos los tipos y medidas de las que disponemos.

Utillaje opcional.

Características técnicas



Matriz de abocardar tubo



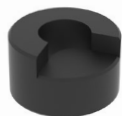
Matrices de abocardar tubo de Ø16 a Ø60mm. Consiste en recortar el extremo de un tubo para su unión con otro de manera perpendicular.

Utillaje opcional

Características técnicas



Matriz redondear esquinas



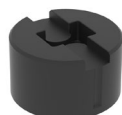
- > Matriz para redondear las esquinas de la chapa en diferentes radios.

Utillaje opcional.

Características técnicas



Matrices de orejetas



- > Matriz para fabricar todo tipo de orejetas, con o sin agujero, rectas o redondeadas... Muy utilizadas para abrazaderas, soportes etc. Partiendo de un fleje de chapa, a cada golpe sale una pieza de la longitud que se desee.

Utillaje opcional.

Características técnicas



NUESTRA GAMA DE PRODUCTOS



PUNZONADORAS
HIDRÁULICAS



CURVADORAS DE TUBOS
SIN MANDRIL



PRENSAS PLEGADORAS
HORIZONTALES



CURVADORAS DE TUBOS Y
PERFILES



CURVADORAS CNC DE
TUBOS Y PERFILES



SOLDADORA LÁSER



TORSIONADORAS DE
FORJA EN FRÍO



PLEGADORAS
HIDRÁULICAS



CIZALLAS HIDRÁULICAS



HORNOS DE FORJA



MAQUINAS DE GRAVAR
EN FRÍO



MAQUINAS DE FORJA EN
CALIENTE



BROCHADORAS
VERTICALES



MARTILLOS PILÓN PARA
FORJA



PRENSAS HIDRAULICAS
PARA FORJA

GARANTÍA

La garantía de las máquinas Nargesa es por 3 años siempre que el cliente se registre en nuestra página web. Sino, solo es uno. La garantía de la máquina cubre durante tres años, cualquier defecto de fabricación, no del mal uso, que presenten los componentes de la misma. La mano de obra y los desplazamientos para proceder a su eventual sustitución, no se incluyen en esta garantía.

Empresas colaboradoras



Airpharm

ENVÍO A TODO EL MUNDO

Siempre que el cliente lo contrate Nargesa se hace cargo del transporte hasta el destino final de la máquina. También hay la posibilidad que el mismo cliente contrate el transporte con su propia agencia de confianza.

SERVICIO TÉCNICO

Todos nuestros clientes tienen acceso al soporte técnico de forma rápida y eficaz.

El 90% de las incidencias se solucionan por teléfono, mail, Skype o videoconferencia antes de 24 horas. En caso de necesitar asistencia técnica presencial, desplazamos un técnico hasta sus instalaciones.

Síganos en

PRADA NARGESA, S.L.

Ctra. De Garrigàs a Sant Miquel s/n

17476 Palau de Santa Eulalia (Girona) Spain

Tel. +34 972 568 085

www.nargesa.com

nargesa@nargesa.com

