

N NARGESA®

PRENSA PLEGADORA HORIZONTAL

PP200CNC

 Tecnología 4.0

NUEVO



años

fabricando maquinaria industrial



AENOR

GESTIÓN I+D+I

UNE 166002

VÍDEO DE FUNCIONAMIENTO

Vídeo del funcionamiento de la máquina

PEDIR PRESUPUESTO

Por favor, rellene el siguiente formulario. Nos pondremos en contacto en menos de 24h.

Días laborables

ALGUNO DE NUESTROS CLIENTES

El aval de nuestros clientes es nuestra mejor carta de presentación



CERTIFICADOS Y ACREDITACIONES

Algunos de los certificados que respaldan nuestros procesos y benefician a nuestros clientes



EJEMPLOS DE TRABAJOS REALIZADOS CON LA PRESNA PLEGADORA HORIZONTAL PP200CNC

El curvado de tubo hueco en radios fijos hasta 150° es otra de las virtudes de estas prensas

Cortar, perforar y troquelar las pletinas o planchuelas convierten la prensa plegadora horizontal en una cizalla punzonadora

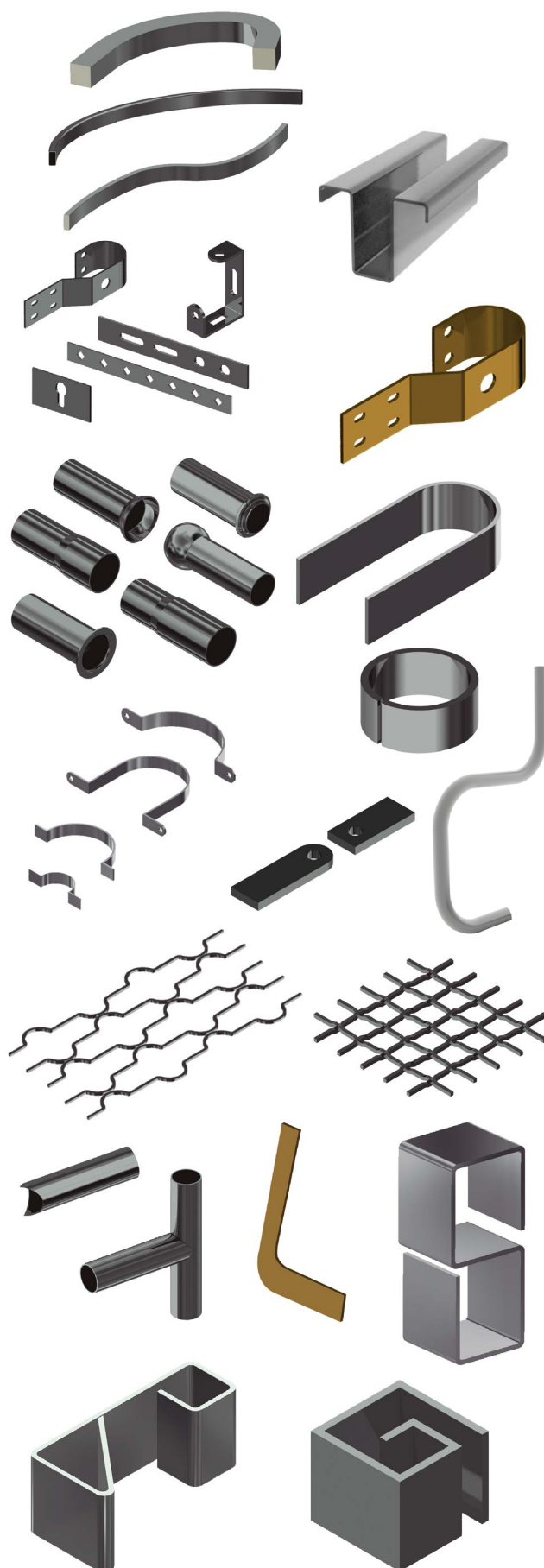
Ensanchar y reducir el tubo en los extremos para poder realizar piezas que se ensamblen o suelden a posterior

Solución para curvar diferentes perfiles con radios concretos y los extremos rectos, como la fabricación de abrazaderas y bridas

El mundo de la forja en frío utiliza las prensas horizontales para fabricar y conformar diferentes formas de barros

Abocardado de tubo para ensamblar a 90 grados

Las operaciones de plegado con las prensas plegadoras horizontales permiten doblar completamente figuras o piezas a diferencia de las dobladoras de pletina convencionales



CARACTERÍSTICAS

Su robustez, versatilidad, fácil uso y Tecnología 4.0, son cuatro de las mejores virtudes de nuestra Dobladora horizontal.

- ☒ Plegado sin riesgo de dañar los punzones y las matrices con materiales gruesos a diferencia de las plegadoras convencionales.
- ☒ Doblado de pletinas y chapas en formas completamente cerradas. La concepción de la prensa plana horizontal permite realizar plegados imposibles de ejecutar en una dobladora convencional.
- ☒ Cambio rápido de herramienta, punzón, matriz o troquel: El cambio no supera en la mayoría de las ocasiones los 30 segundos.
- ☒ Un juego de punzón y matriz de plegar suministrado con la máquina.
- ☒ Funcionamiento con pedal doble de accionamiento sostenido por seguridad.
- ☒ Bajo nivel de ruido, mejorando así la calidad de trabajo del operario.
- ☒ La máquina se envía completamente montada y lista para trabajar.
- ☒ Bancada inferior paletizada para poder transportar fácilmente la máquina al puesto de trabajo o almacenar.
- ☒ Estantería lateral para almacenar herramientas.
- ☒ Tope lateral para posicionar a derecha o izquierda.

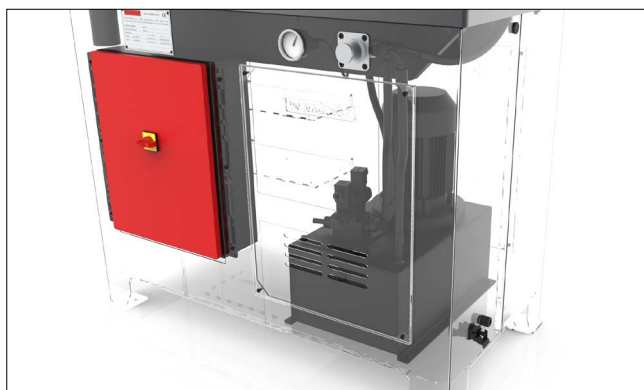
** Todos nuestros productos están fabricados en nuestras instalaciones en España. Los componentes hidráulicos y electrónicos son completamente estándar y de las mejores marcas de primer orden Europeo, con servicio técnico en todo el mundo: Rexroth, Bosch, Roquet, Schneider Electric, LG, Telemecanique, Pizzato...*

El nuevo
 ECOMODE
de nuestros productos
más recientes permite
ahorrar energía
y contribuir a la
conservación del medio
ambiente

En la actualidad, conocemos la enorme importancia del ahorro de energía. Es por esto por lo que nuestra nueva maquinaria incorpora un "ECO mode" que desconecta de forma automática las partes eléctricas que generan un mayor consumo de energía si se detecta un periodo de inactividad. Así, cuando es necesario reanudar la producción, solo basta con presionar el pedal para continuar trabajando.

Creemos que esta característica es de vital importancia tanto para el ahorro de nuestros clientes como para la sostenibilidad de nuestro planeta, ya que somos una empresa muy comprometida con el medio ambiente.



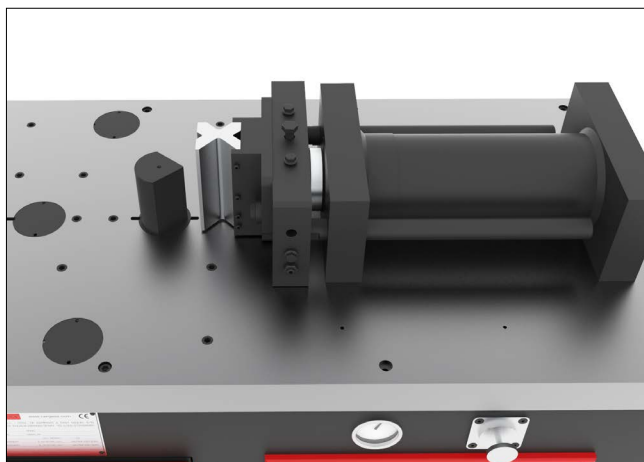


Grupo hidráulico

Unidad de potencia hidráulica monobloque con válvulas de posicionamiento y con regulación de presión

El sistema hidráulico se puede regular por medio de las válvulas de ajuste de presión que afectan la fuerza del pistón.

Regulador de presión con manómetro que permite controlar en todo momento la fuerza realizada.



Cilindro hidráulico guiado

El cilindro hidráulico colocado sobre la mesa de trabajo nos permite reducir las solicitaciones mecánicas y transmitir toda la fuerza directamente sobre los útiles.

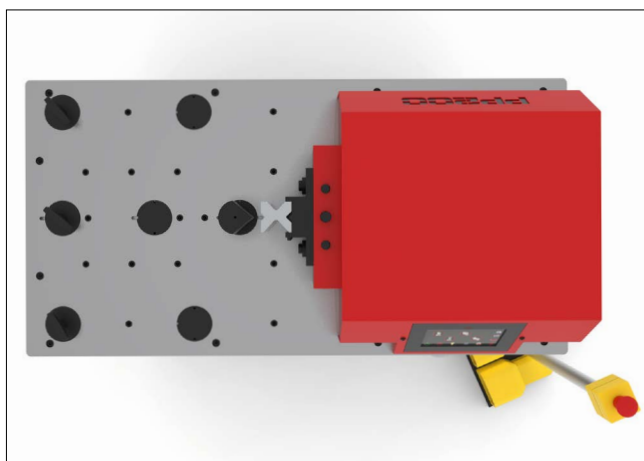
Pistón hidráulico completamente guiado para evitar flexiones en el plegado.



Pernos cilíndricos de sujeción

Pernos cilíndricos de sujeción de fácil colocación, para garantizar la máxima rigidez a las herramientas durante las operaciones de mecanizado.

Tapones para evitar que el residuo del plegado se introduzca en el interior de la máquina.



Mesa de trabajo sin marco

El plano de trabajo está libre de marco, esto es ideal para el movimiento de las piezas a mecanizar ya que no existe ningún elemento que entorpezca su movimiento. La mesa está fabricada en un monobloque de acero soldado, estabilizado y mecanizado de 60mm de grueso.

Posición de trabajo del operador en la parte lateral de la máquina para una mejor visión y control y una mayor seguridad para el operador ya que está fuera del radio de acción de los útiles.



PANEL DE CONTROL ESA S625

Las Prensas plegadoras horizontales Nargesa llevan un control con pantalla táctil a color de 7" , **muy intuitivo y fácil de utilizar, con la última tecnología 4.0 y una regulación mas cómoda y precisa.**

Solo debemos introducir el material, el espesor, el ángulo de plegado, elegir el punzón y la matriz de la biblioteca y el control programa el resto de parámetros automáticamente.

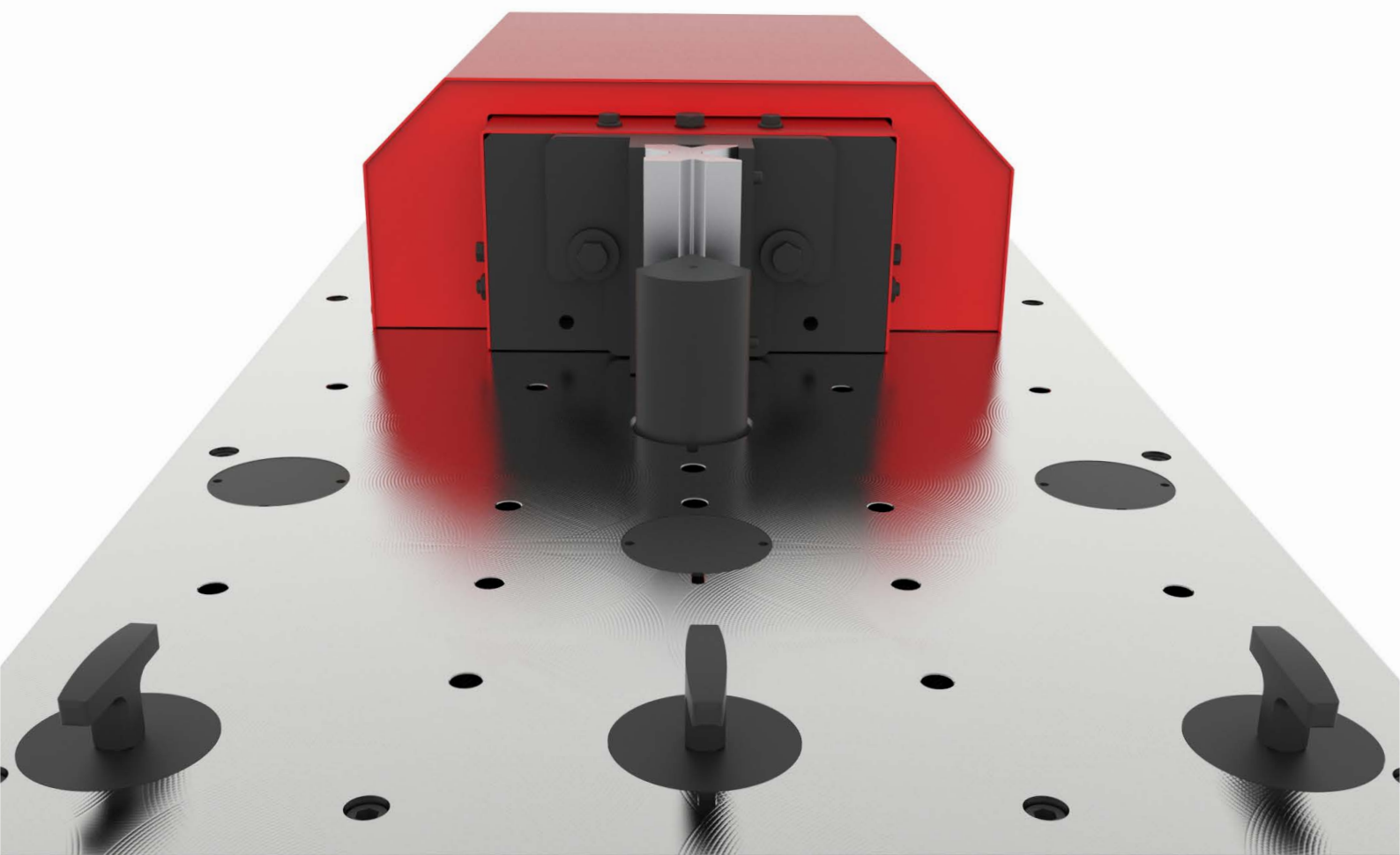
Estas son algunas de las prestaciones más relevantes de dicho control.

- > Almacenamiento de hasta 10.000 programas.
- > Programación de hasta 50 ángulos distintos en la misma pieza.
- > Programación de medidas en pulgadas o en milímetros.
- > Biblioteca de matrices y punzones disponibles con posibilidad de programar de nuevas.
- > Biblioteca de materiales y espesores disponibles con posibilidad de programar nuevas opciones.
- > El CNC se sirve en más de 20 idiomas diferentes.
- > Control automático del ángulo a plegar, en grados.
- > Velocidad de trabajo de 9,8 mm/s y velocidad de retroceso de 35 mm/s.
- > Modo de funcionamiento manual o automático.
- > Corrección de la recuperación elástica (springback) Automática.
- > Contador de piezas.
- > Tecnología 4.0
- > Diagnóstico de alarmas en pantalla.
- > Aviso del mantenimiento preventivo.
- > Posibilidad de conectarse remotamente por parte del fabricante sin estar presente.
- > Resolución de la pantalla táctil a color de 7" 800x480.
- > Disco de silicio de 128MB.
- > 2 Entradas analógicas, resolución de 12 bits.
- > 16 entradas digitales (24 Vdc).
- > 16 salidas digitales (24 Vcc, 0,7 A max.) Protegidas contra sobrecargas y cortocircuitos.
- > 1 puerto serie RS232.
- > 1 puerto CAN con 9 contactos SubD F conector.
- > Fuente de alimentación 24Vdc.
- > 1 puerto USB.
- > 1 puerto Ethernet.

La ventaja de la Prensa Plana Horizontal PP200CNC es que tiene un acople al cabezal realmente sencillo para que todos nuestros clientes puedan acoplar una matriz o cualquier troquel fabricado por ellos mismos.

Para incorporar mas opciones de sujeción de utillajes, la mesa de trabajo dispone de una serie de agujeros de anclaje repartidos por toda su superficie que facilitan el acople.

En caso de necesitar una matriz especial, en Prada Nargesa ofrecemos asesoramiento técnico a todos nuestros clientes que deseen fabricar su propio utillaje. A demás, disponemos de un servicio de diseño y fabricación de matrices exclusivas, por encargo, para cada una de las máquinas que fabricamos.



CARACTERÍSTICAS DETALLADAS



Fuerza de trabajo

20 Ton. (200 KN).



Velocidad de trabajo

9,8 mm/s.



Velocidad de retroceso

35 mm/s.



Carrera máxima

245 mm.



Repetitividad

0,05 mm.



Medidas de la mesa

600x1170 mm.



Altura de trabajo

950 mm.



Potencia motor

2.2 KW / 3 CV a 1400 r.p.m.



Tensión eléctrica

230 / 400 V trifásica.

Máquinas monofásicas a consultar



Intensidad

9/5 A.



Presión hidráulica

50 a 215 Kg/cm².



Bomba hidráulica

7,5 litros/minuto.



Capacidad depósito

27 litros.



Dimensiones de la máquina

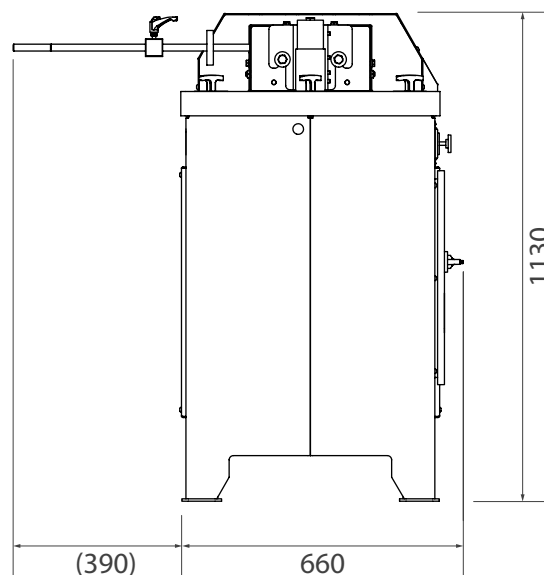
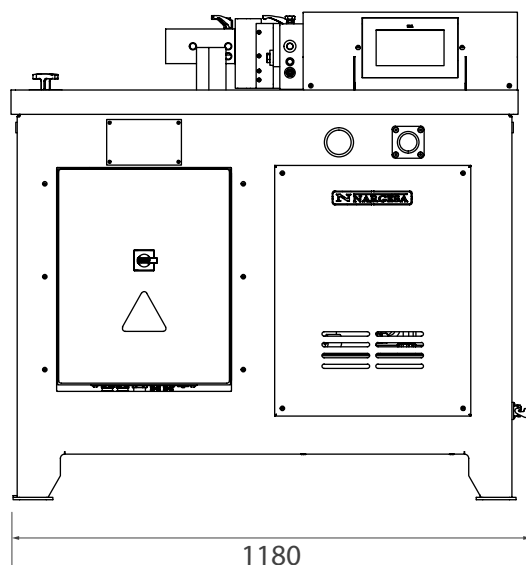
660x1180x1130 mm.



Peso

665 Kg.

DIMENSIONES EXTERIORES



CARACTERÍSTICAS DEL EMBALAJE

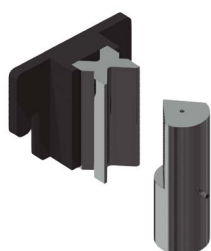
- Código Arancelario: 84622290
- La máquina se envía completamente montada.
- Embalaje con palet de madera NIMF15 y caja de cartón de 3 capas apta para el transporte marítimo.
- Opcional: Embalaje completo de madera NIMF15.

PP200CNC

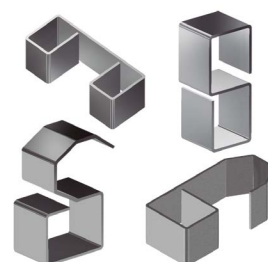
Ancho	930 mm
Fondo	1300 mm
Alto	1500 mm
Volumen	1,81 m3
Peso Neto	665 Kg
Peso Bruto	712 Kg

ACCESORIOS SUMINISTRADOS CON LA MAQUINA

Matriz de plegar a 161 mm V 16, 22, 35, 50 mm



- > Matriz de plegar o doblar hasta 161mm con 4 aberturas (16, 22, 35, 50mm) y un punzón de 80°.
- > Este multiuie permite plegar chapa de 1mm hasta 8 mm. El Punzón de diámetro exterior de 70 mm permite realizar figuras completamente cerradas de hasta un mínimo de 75mm de ala interior.



Referencia matriz: 125-16-01-00006

Referencia punzón: 131-16-01-00041

V 16: Chapa de 1 a 3mm

V 22: Chapa de 2 a 4mm

V 35: Chapa de 3 a 6mm

V 50: Chapa de 4 a 8mm

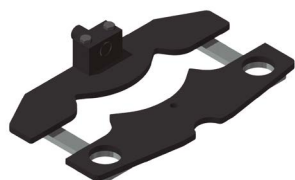
Longitud máxima de plegado: 161mm

Espesor máximo de plegado: 8mm

Descargar tabla de plegado

ACCESORIOS OPCIONALES

Matriz conformado barrote 01



REF: 140-16-01-00001

- > Matriz para conformar barros de forja en frío para rejas, portales, vallas, cercas, barandales...

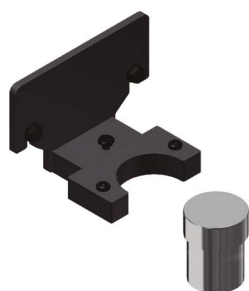
Para otras formas o capacidades consultar con el fabricante.

Utillaje opcional.



Ancho máximo	Espesor	Longitud matriz	Peso
20mm	4, 5, 6, 8mm	656mm	21Kg

Matriz de anillas

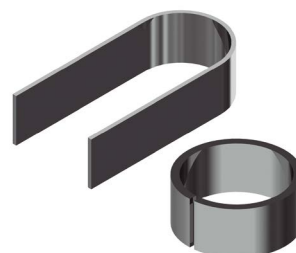


REF: 140-16-01-00003

> Matriz para conformar aros o barandilla inglesa en pasamano colocado como pieza de forja ornamental en rejas, portales, vallas, cercas, para la unión entre barrotes.

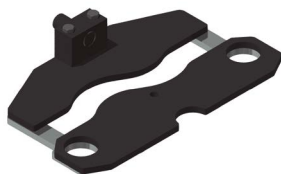
Para Medidas distintas consultar con el fabricante.

Utilaje opcional.



Ancho máximo	Espesor	Medidas exteriores	Peso
50mm	6mm	90mm	9,3Kg

Matriz conformado barrote 04



REF: 140-16-01-00004

> Matriz para conformar barrotes de forja en frío para rejas, portales, vallas, cercas, barandas...

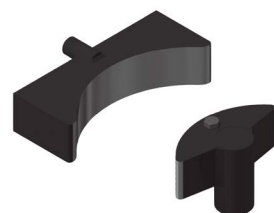
Para otras formas o capacidades consultar con el fabricante.

Utilaje opcional.



Medidas cuadradillo	Longitud matriz	Peso
5, 6, 8, 10, 12, 14, 16, 18mm	600mm	20,5 Kg

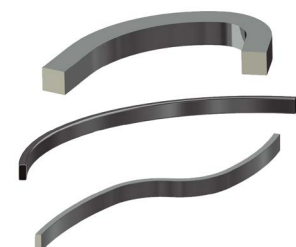
Matriz curvar perfiles en grandes radios



REF: 140-16-01-00006

> Matriz para conformar curvas en pasamano, tubos, macizos o perfiles en grandes radios. Ideal para curvar series pequeñas o piezas únicas sin necesidad de moldes a medida.

Utilaje opcional.



Capacidad máx macizo	Capacidad máx tubo	Diámetro mín.	Diámetro máx.	Peso
40mm o 1 1/2"	80x80 mm o 3"	300mm	No hay máximo.	35 Kg

Matriz conformado barrote 08



REF: 140-16-01-00008

> Matriz para conformar barrotes de forja en frío para rejas, portales, vallas, cercas, barandas...

Para otras formas o capacidades consultar con el fabricante.

Utillaje opcional.



Ancho máximo	Espesor	Longitud matriz	Peso
20mm	4, 5, 6, 8mm	650mm	19,5Kg

Matriz conformado barrote 09



REF: 140-16-01-00009

> Matriz para conformar barrotes de forja en frío para rejas, portales, vallas, cercas, barandas...

Para otras formas o capacidades consultar con el fabricante.

Utillaje opcional.



Medidas cuadradillo	Longitud matriz	Peso
5, 6, 8, 10, 12mm	522mm	22Kg

Matriz conformado barrote 10



REF: 140-16-01-00010

> Matriz para conformar barrotes de forja en frío para rejas, llamado pecho paloma.

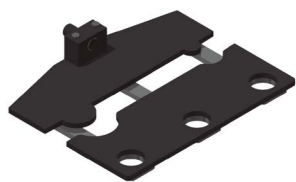
Para otras formas o capacidades consultar con el fabricante.

Utillaje opcional.



Medidas cuadradillo	Longitud matriz	Peso
12mm	1165mm	50Kg

Matriz conformado barrote 11



REF: 140-16-01-00011

> Matriz para conformar barrotes de forja en frío para rejas, portales, vallas, cercas, barandas...

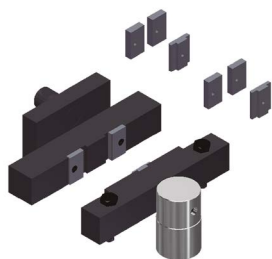
Para otras formas o capacidades consultar con el fabricante.

Utilaje opcional.



Medidas cuadradillo	Longitud matriz	Peso
6, 8, 10, 12mm	760mm	32,5Kg

Matriz conformar barrotes de reja trenzados



REF: 140-16-01-00013

> Matriz de doblar chapa, pasamano o cuadradillo para realizar un bonito trenzado. Muy utilizado en vallas y rejas.

> Para pletinas de 6, 12 y 14mm de grueso.

Para medidas distintas consulte con el fabricante.

Utilaje opcional.



Capacidad máx.	Capacidad mín.	Peso
Cuadradillo de 14mm	Chapa de 2x40mm	18Kg

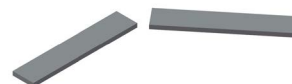
Matriz de cortar pasamano 100x10mm



REF: 140-16-01-00014

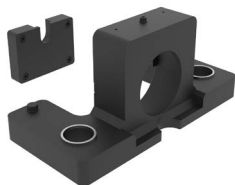
Matriz de cortar pletina, pasamano o planchuela hasta 100mm por un espesor máximo de 10mm en acero.

Utilaje opcional.



Longitud máx. corte	Longitud mín. corte	Peso
100mm	10mm	23Kg

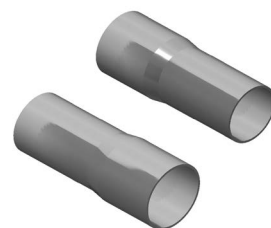
Matriz para conformar extremos de tubos



REF: 140-16-01-00016

> Matriz base para modificar los extremos de los tubos para su ensamblaje. Puede realizar todo tipo de formas y pestañas en dependencia de las necesidades del cliente.

Peso: 110 Kg aprox.



Para formas especiales consultar con el fabricante.

Utillaje opcional.

Útil de reducción de diámetro



> Formado por el Cono de reducción, el Porta pinza para reducir tubo y la Pinza reductora.

> Estos accesorios se acoplan a la Matriz para conformar extremos de tubos, para realizar la operación de reducir los extremos de los tubos, para su acople.



Utillaje opcional.

> En el siguiente PDF se muestran las diferentes medidas:

Útil de expansión de diámetro



> Formado por el porta pinza para expandir tubo, el mandril y la pinza expansora.

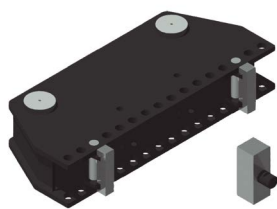
> Estos accesorios se acoplan a la matriz para conformar extremos de tubos, para realizar la operación de expandir los extremos de los tubos y poder encajarlos.



Utillaje opcional.

En el siguiente PDF se muestran las diferentes medidas:

Matriz enderezar perfiles



REF: 140-16-01-00017

> Matriz que se utiliza para enderezar perfiles o piezas. Ajustable a diferentes capacidades en función del perfil.

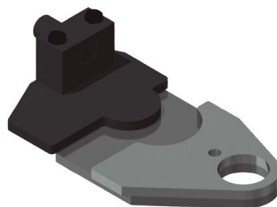
Capacidad máx: 150mm.

Peso: 72Kg.

Utillaje opcional.



Matriz conformado barrote 20

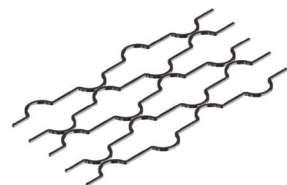


REF: 140-16-01-00020

> Matriz para conformar barros de forja en frío para rejas, portales, vallas, cercas, barandales...

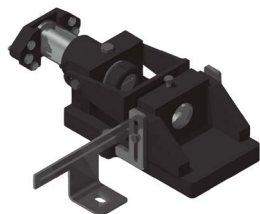
Para otras formas o capacidades consultar con el fabricante.

Utillaje opcional.



Medidas cuadradillo	Longitud matriz	Peso
12mm	760mm	32,5Kg

Matriz de punzonar



REF: 140-16-01-00022

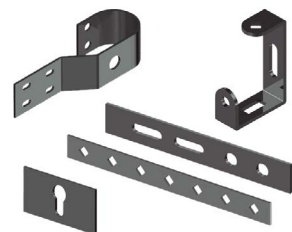
> Matriz porta punzones, compatible con punzones marca Narges.

Escote: 54mm

Distancia libre para útil: 95mm

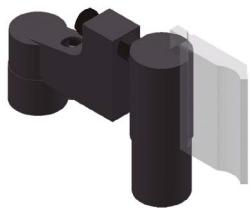
Peso: 52Kg

Utillaje opcional.



	Redondo	Cuadrado	Rectangular	Ovalado
Capacidad máx. Punzonado	43mm	35mm	20x34mm	21x40mm

Portapunzones promecam



REF: 140-16-01-00023

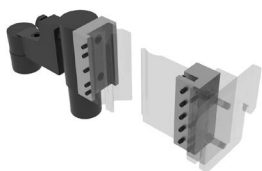
- > Porta punzones para todo tipo de punzones de plegadora o dobladora Promecam.
- > Compatible con cualquier punzón Promecam.



Utillaje opcional.

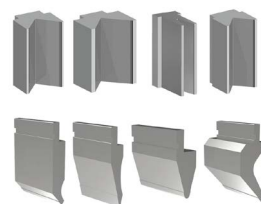
Longitud máxima de plegado	Peso
161mm	14kg

Porta-Promecam invertido PP200



Referencia: 140-16-01-00039

Porta punzones para todo tipo de punzones de plegadora o dobladora Promecam con posición invertida.



Compatible con cualquier punzón Promecam.

Longitud máxima de plegado	Peso
161mm	19,8kg

Matriz conformar abrazaderas



REF: 140-16-01-00024

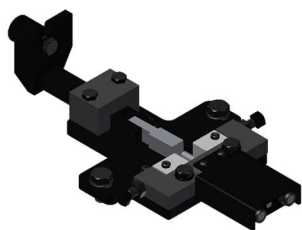
- > Matriz para conformar abrazaderas de todo tipo. Este utillaje se fabrica según necesidades del cliente.
- > Para su fabricación son necesarios los planos o pieza de muestra.



Capacidad máx.: 100x4mm.

Utillaje opcional.

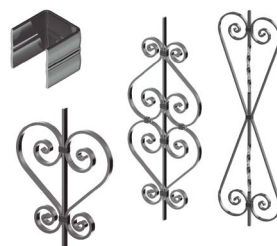
Matriz conformar grapas barrotes



REF: 140-16-01-00028

> Matriz para fabricar las grapas utilizadas para unir diferentes barrotes de forja sin necesidad de soldadura.

Utillaje opcional.



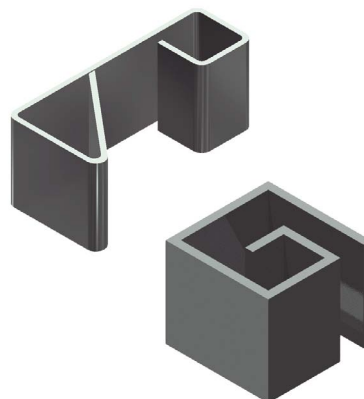
Capacidad máxima	Peso
25x5mm	9Kg

Punzones especiales

Punzones de plegado para doblar piezas especiales de tamaños reducidos o plegados hasta 30 grados.



Punzón Plegado D70 30°
REF: 140-16-01-00025
Longitud máx. plegado: 100mm
Grados del punzón: 30°
Diámetro del punzón: 70mm
Peso: 3Kg aprox.



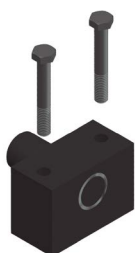
Punzón Plegado D40 80°
REF: 140-16-01-00026
Longitud máx. plegado: 60mm
Grados del punzón: 80°
Diámetro del punzón: 40mm
Peso: 3Kg aprox.



Punzón Plegado D22 80°
REF: 140-16-01-00027
Longitud máx. plegado: 60mm
Grados del punzón: 80°
Diámetro del punzón: 22mm
Peso: 3Kg aprox.

Utillaje opcional

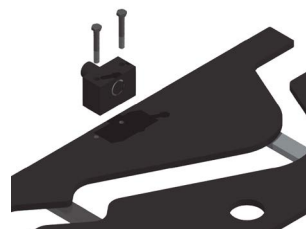
Adaptador matriz conformado



REF: 140-16-01-00029

> Adaptador para las matrices de conformado. Intercambiable y compatible con cada una de las diferentes matrices de conformado de barros. Es imprescindible adquirir mínimo un adaptador para poder trabajar con las matrices especificadas.

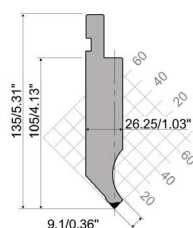
Peso: 3,1kg.



Utillaje opcional solo matrices conformado barros.

Punzones Promecam

Punzones Promecam de diferentes formas para doblar y fabricar piezas complejas. Hay muchas otras formas, consulte con el fabricante.

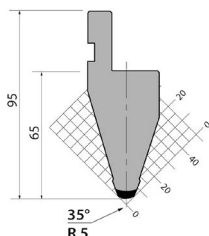
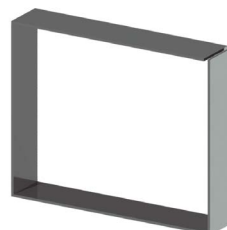


Punzón Promecam PS.135.85.R08

REF: 140-16-01-00030

Longitud de plegado: 161mm

Peso: 3,2 Kg.

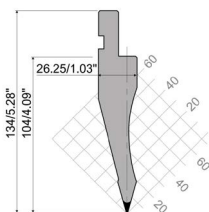
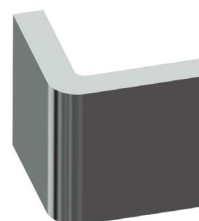


Punzón Promecam P.95.35.R5

REF: 140-16-01-00031

Longitud de plegado: 161mm

Peso: 2,3Kg.

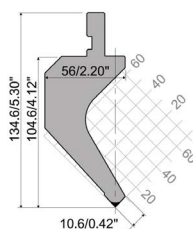


Punzón Promecam PS.134.30.R08

REF: 140-16-01-00032

Longitud de plegado: 161mm

Peso: 2,7Kg.



Punzón Promecam PK.135.85.R08

REF: 140-16-01-00038

Longitud de plegado: 161mm

Peso: 4,4Kg.



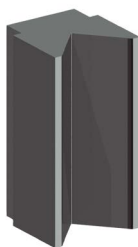
Utillaje opcional.

Matrices de plegar chapa gruesa

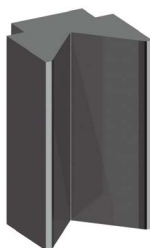
Matrices Promecam de diferentes oberturas para doblar chapas, pasamanos o planchuelas de grandes espesores hasta 15mm.



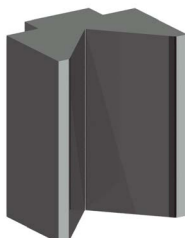
Matriz plegado T80.25.35
REF: 140-16-01-00036
Longitud de plegado: 161mm
Espesor: de 1,5 a 5mm
Peso: 4Kg.



Matriz plegado M75-85-63
REF: 140-16-01-00033
Longitud de plegado: 161mm
Espesor: de 5 a 10mm
Peso: 5Kg.



Matriz plegado M80-85-80
REF: 140-16-01-00034
Longitud de plegado: 161mm
Espesor: de 6 a 12mm
Peso: 6Kg.



Matriz plegado M95-80-100
REF: 140-16-01-00035
Longitud de plegado: 161mm
Espesor: de 8 a 15mm
Peso: 9Kg.

Para espesores superiores consultar con el fabricante.

Utillaje opcional.

Punzones y matrices redondos, cuadrados, ovalados, rectangulares



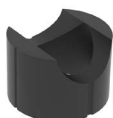
- > En Nargesa disponemos de un amplio catálogo de punzones y matrices de todo tipo. Si la medida que desea el cliente no está en listado, la fabricamos.
- > En el PDF podrá ver todos los tipos y medidas de las que disponemos.

Utillaje opcional.

Características técnicas



Matriz de abocardar tubo



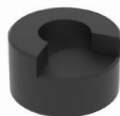
Matrices de abocardar tubo de Ø16 a Ø60mm. Consiste en recortar el extremo de un tubo para su unión con otro de manera perpendicular.

Utillaje opcional

Características técnicas



Matriz redondear esquinas



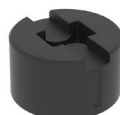
> Matriz para redondear las esquinas de la chapa en diferentes radios.

Utillaje opcional.

Características técnicas



Matrices de orejetas



> Matriz para fabricar todo tipo de orejetas, con o sin agujero, rectas o redondeadas... Muy utilizadas para abrazaderas, soportes etc. Partiendo de un fleje de chapa, a cada golpe sale una pieza de la longitud que se desee.

Utillaje opcional.

Características técnicas



NUESTRA GAMA DE PRODUCTOS



PUNZONADORAS
HIDRÁULICAS



CURVADORAS DE TUBOS Y
PERFILES



CURVADORAS DE TUBOS
SIN MANDRIL



PRESAS PLEGADORAS
HORIZONTALES



TORSIONADORAS DE
FORJA EN FRÍO



PLEGADORAS
HIDRÁULICAS



CIZALLAS HIDRÁULICAS



HORNOS DE FORJA



MAQUINAS DE GRAVAR
EN FRÍO



MAQUINAS DE FORJA EN
CALIENTE



BROCHADORAS
VERTICALES



MARTILLOS PILÓN PARA
FORJA



TROQUELADORAS DE
CERRADURAS

GARANTÍA

La garantía de las máquinas Nargesa es por 3 años siempre que el cliente se registre en nuestra página web. Sino, solo es uno. La garantía de la máquina cubre durante tres años, cualquier defecto de fabricación, no del mal uso, que presenten los componentes de la misma. La mano de obra y los desplazamientos para proceder a su eventual sustitución, no se incluyen en esta garantía.

Empresas colaboradoras



Airpharm

ENVÍO A TODO EL MUNDO

Siempre que el cliente lo contrate Nargesa se hace cargo del transporte hasta el destino final de la máquina. También hay la posibilidad que el mismo cliente contrate el transporte con su propia agencia de confianza.

SERVICIO TÉCNICO

Todos nuestros clientes tienen acceso al soporte técnico de forma rápida y eficaz.

El 90% de las incidencias se solucionan por teléfono, mail, Skype o videoconferencia antes de 24 horas. En caso de necesitar asistencia técnica presencial, desplazamos un técnico hasta sus instalaciones.

Síguenos en

PRADA NARGESA, S.L.

Ctra. De Garrigàs a Sant Miquel s/n

17476 Palau de Santa Eulalia (Girona) Spain

Tel. +34 972 568 085

www.nargesa.com

nargesa@nargesa.com

