

N NARGESA®

CURVADORA CNC DE TUBOS Y PERFILES

MC650CNC



Tecnología 4.0

NUEVO



AENOR

GESTIÓN I+D+I

UNE 166002



años

fabricando maquinaria industrial

VÍDEO DE FUNCIONAMIENTO

Vídeo del funcionamiento de la máquina.



PEDIR PRESUPUESTO

Por favor, rellene el siguiente formulario. Nos pondremos en contacto en menos de 24h.

Días laborables.

**PEDIR PRESUPUESTO
A MEDIDA**

ALGUNO DE NUESTROS CLIENTES

El aval de nuestros clientes es nuestra mejor carta de presentación



CERTIFICADOS Y ACREDITACIONES

Algunos de los certificados que respaldan nuestros procesos y benefician a nuestros clientes



La Dobladora CNC de tubos MC650CNC viene equipada de serie con un avanzado control predictivo de radios, variador de velocidad, tecnología 4.0, EcoMode e interpolación de ejes. Con una capacidad máxima de curvado en tubo redondo de hasta 4 pulgadas (101,6 mm)

La nueva Dobladora de tubos CNC MC650CNC Nargesa es la solución perfecta tanto para grandes producciones en serie, que requieren máxima repetitividad, como para la creación de piezas únicas, gracias a la potencia de procesamiento que ofrece su avanzado panel de control CNC con interfaz gráfica táctil. Además, su sistema inteligente predictivo para el ajuste de curvas, permite obtener los radios solicitados a la primera, reduciendo en hasta un 90% el malgasto de material.

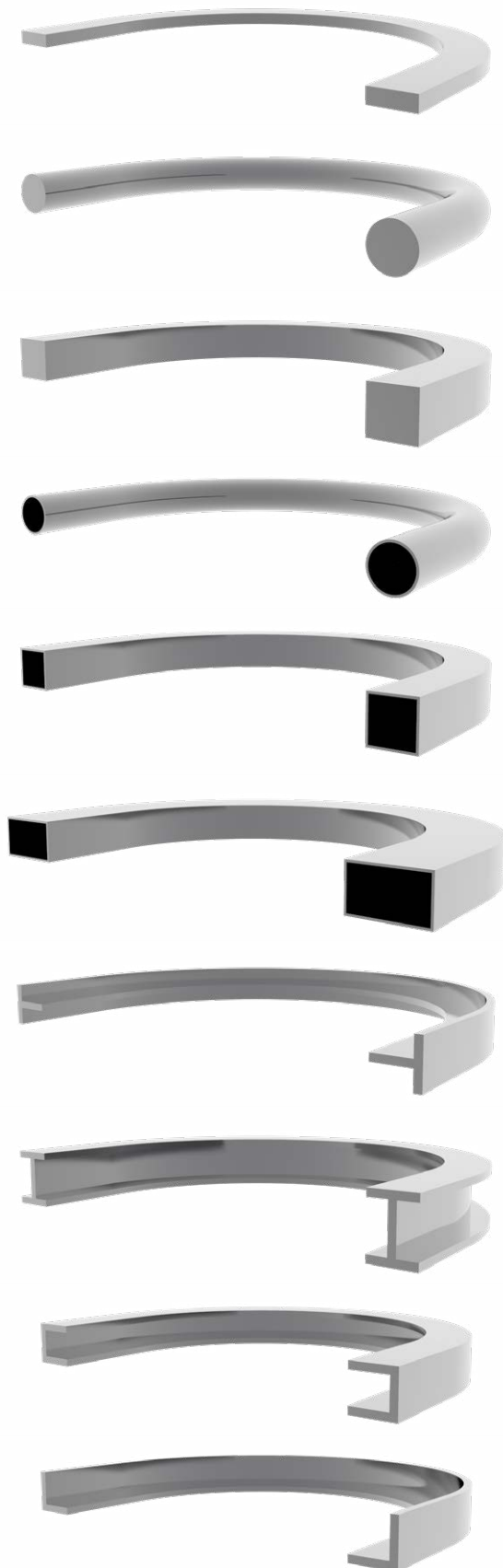


Su capacidad de trabajo y potencia la convierten en la mejor opción para fabricar una amplia variedad de aplicaciones industriales y estructurales: vigas circulares para tejados, cubiertas y cúpulas, estribos para puentes, pérgolas metálicas, marquesinas, estructuras para túneles, producción en serie de farolas, protectores para árboles, aparcamientos para bicicletas, bolardos de estacionamiento, vallas, invernaderos, intercambiadores de calor y muchísimo más.

Todos los productos Nargesa se adaptan a las normas CE de fabricación de maquinaria industrial.

Todos nuestros productos están fabricados en nuestras instalaciones en España. Los componentes hidráulicos y electrónicos son completamente estándar y de las mejores marcas de primer orden Europeo, con servicio técnico en todo el mundo: Rexroth, Bosch, Roquet, Schneider Electric, LG, Telemecanique, Pizzato...

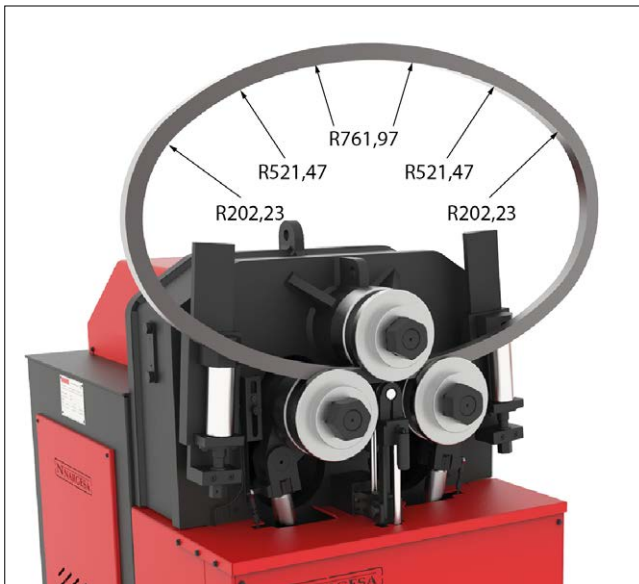
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS



- > **Sistema inteligente predictivo**, para la obtención del radio deseado a la primera.
- > **Fácil de Usar**: Gracias al nuevo CNC cualquier persona con unos mínimos conocimientos es capaz de realizar piezas muy complejas en diferentes radios.
- > **Biblioteca** de perfiles, radios y rodillos a elegir.
- > **Control de velocidad e interpolación de ejes** para resultados perfectos y transiciones fluidas entre segmentos.
- > **Producción completamente automática**, con la simple pulsación de un botón.
- > **Encoder de alta resolución**, con 4096 pulsos y decodificador de cuadratura para un control óptimo de posición en todo momento.
- > **Capacidad máxima de curvado para tubos redondos de hasta 4 pulgadas (101,6 mm).**
- > **9 rodillos estándar incluidos**, aptos para tubos redondos, cuadrados y rectangulares, para perfiles macizos, UPN, IPN y en T, para ángulos, pletinas y muchos otros más. Además, se suministran también rodillos opcionales para tubo y caño redondo (Ver accesorios opcionales, a pie de página).
- > **Diámetro exterior de los rodillos**: 202 mm o 8 pulgadas.
- > **Características comunes de los ejes**: Construidos con acero F154, templados y rectificados.
- > **Longitud útil**: 130mm o 5,11 pulgadas.
- > **Diámetro de los ejes inferiores**: 65 mm o 2,56 pulgadas.
- > **Diámetro del eje superior**: 80 mm o 3,15 pulgadas
- > **3 rodillos tractores**, que ofrecen el mejor agarre y eliminan las marcas de arrastre en la superficie del material de las piezas terminadas.
- > **Transmisión segura** mediante piñones planos templados, evitando el uso de cadenas y de componentes frágiles.
- > **Accionamiento electrohidráulico y regulación electrónica** independiente de la posición de los rodillos inferiores, para optimizar el material, crear radios más pequeños y ofrecer el mejor resultado en todo tipo de trabajos.
- > **Velocidad regulable de los rodillos**: De 3 a 8 r.p.m., ajustable para adaptarse a diferentes materiales y tamaños de tubos y perfiles.
- > **Motor principal**: 3 kW / 4 CV.
- > **Motor grupo hidráulico**: 0,75 kW / 1 CV.
- > **Panel de control CNC ESA S625**, con interfaz gráfica táctil.
- > **Tensión eléctrica**: 230/400 V trifásica.



QUÉ DEBERÍAMOS SABER ANTES DE COMPRAR UNA CURVADORA CNC DE TUBOS Y PERFILES



Sistema inteligente predictivo e interpolación de ejes

Calcula y obtiene los radios deseados a la primera y evitar malgastar material, facilitando la creación de piezas con geometrías complejas en pocos minutos. A diferencia de otras que no son CNC sino NC y se programan sobre puntos, mucho más complejo de obtener los radios deseados.

Interpolación de ejes para resultados perfectos y transiciones fluidas entre segmentos.



Componentes del CNC

Encoder de alta resolución: Control de posicionamiento absoluto mediante un encoder de alta resolución 4096 impulsos, decodificador de cuadratura, canales A+B, 5 Vdc, conector DB9.

Software de curvado CNC: Obtención de radios a la primera, interpolación de ejes, configuración de dirección de curvado, transiciones suaves, modo paso a paso y numérico.

Fotocélula: Reflexión directa de largo alcance 300 mm, PNP con salida N.O., conector M12



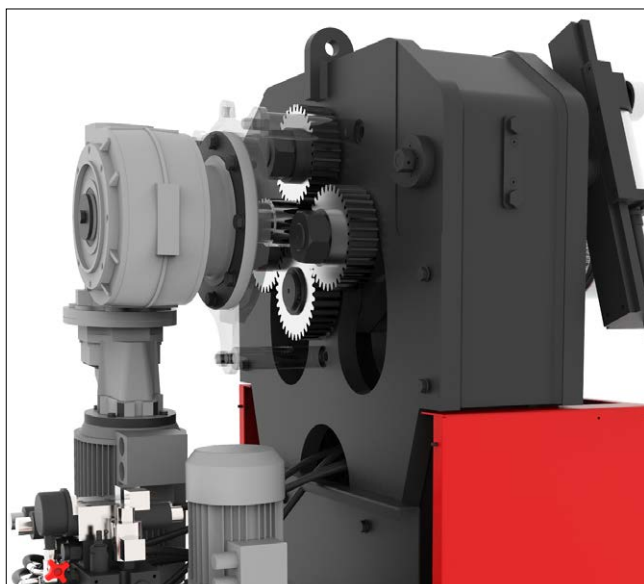
Industria 4.0

La cuarta revolución industrial viene de la mano de Nargesa, ofreciendo conectividad total en sus máquinas para una experiencia postventa sin igual. Obtención de actualizaciones gratuitas, asesoramiento técnico profesional de forma remota, diagnósticos en tiempo real y avisos automáticos de mantenimiento preventivo, que mejoran el rendimiento de la máquina y evitan problemas.



Función EcoMode

Reduce automáticamente el gasto energético, desconectando las partes eléctricas que más consumen durante los periodos de inactividad. Esto no solo minimiza el consumo de energía, sino que también refuerza el compromiso de Nargesa con la sostenibilidad de nuestro planeta y el cuidado del medio ambiente.



Robustez y potencia

Construida para cumplir las condiciones de trabajo más exigentes, la nueva dobladora de tubos y perfiles MC650CNC Nargesa, puede trabajar durante jornadas completas de 24 horas sin ningún problema. Su robustez se basa en su estructura de chapa de acero, tratada térmicamente en los puntos de desgaste. Su potencia procede de un eficiente reductor que transmite el movimiento a los ejes mediante piñones planos templados por inducción, evitando así puntos débiles.



Trabajo en posición vertical y horizontal

La versatilidad que ofrece la nueva dobladora de tubos y perfiles MC650 CNC Nargesa, la hace útil tanto para la confección de piezas pequeñas como de otras con enormes radios. La fabricación de piezas con radios iguales o inferiores a 750 mm se puede llevar a cabo fácilmente con la curvadora trabajando en posición vertical. Sin embargo, con mayores radios de curvatura es aconsejable trabajar en posición horizontal, para asegurar un buen apoyo y evitar que el mismo peso del material comprometa la pieza resultante. Esta posición de trabajo también es idónea si existen problemas de altura en las instalaciones donde se ubique la máquina.



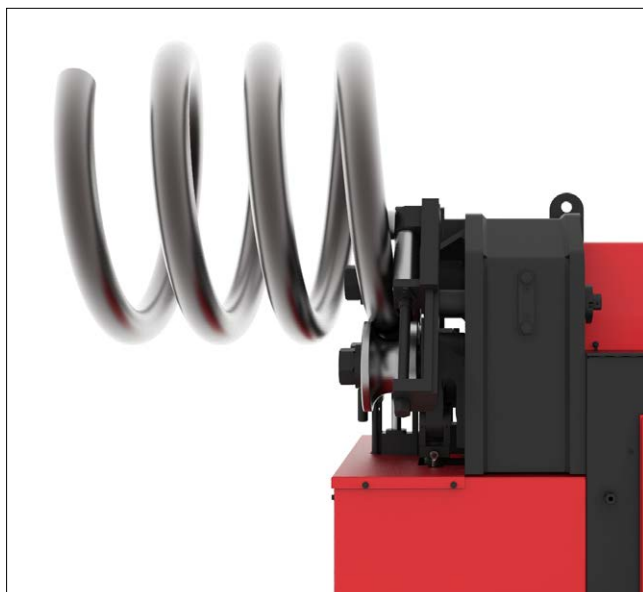
Posición asimétrica de los rodillos y control electrónico

A diferencia de las dobladoras piramidales, la curvadora asimétrica MC650CNC Nargesa permite mover los dos ejes inferiores de forma independiente. Esto permite variar los entrecentros para lograr un mayor aprovechamiento del material, que se puede curvar casi hasta el extremo. Así mismo, la configuración asimétrica hace posible que los rodillos prácticamente se puedan juntar, permitiendo crear radios de curvado mucho más pequeños que los que pueden obtenerse con una dobladora piramidal. Además, el control electrónico de posición de los ejes garantiza la obtención de los radios deseados de forma precisa.



3 rodillos tractores

Que aumentan la velocidad de trabajo y proporcionan un arrastre óptimo del material, en especial cuando se trata de tubos, ya sean rectangulares, cuadrados o redondos, evitando así marcas que deslucen el resultado, como sí ocurre en las piezas confeccionadas con curvadoras que solo cuentan con dos ejes tractores, debido a la necesaria utilización de rodillos grafilados para poder mejorar el agarre.



Enderezadores laterales

La Roladora MC650CNC Nargesa destaca por su sistema avanzado de enderezadores laterales, capaces de corregir el doblado de perfiles en hasta seis planos diferentes: hacia adelante, hacia atrás, hacia arriba, hacia abajo, en rotación hacia la izquierda y hacia la derecha, todo sobre el mismo eje. Además, estos enderezadores se pueden ajustar para forzar el perfil a adoptar una forma de espiral, lo que amplía significativamente las posibilidades de diseño y producción. También cuenta con un dispositivo rotativo integrado, imprescindible para poder doblar los ángulos o determinar el radio final de las piezas conformadas.

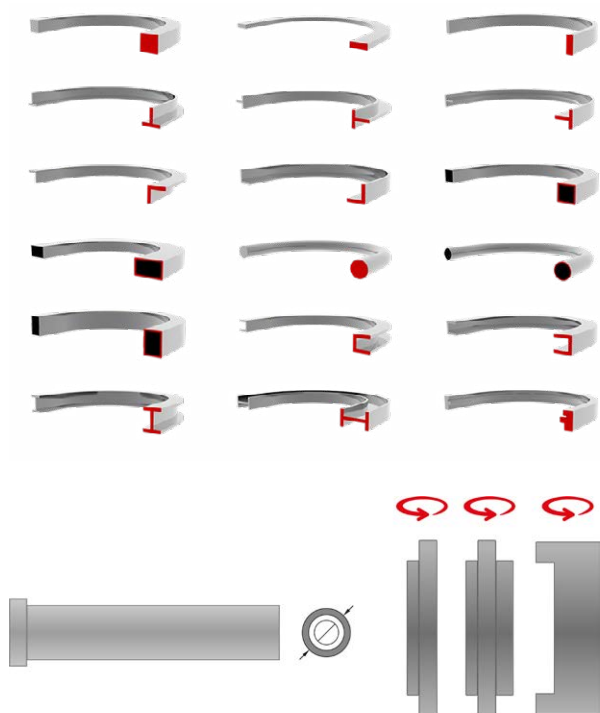


Posición de los ejes y velocidad de curvado ajustables

Incorporada de serie en la Curvadora MC650CNC Nargesa, a diferencia de otras marcas, podemos variar la velocidad de curvado para adaptarse en todo momento a las características del material utilizado y optimizar la producción sin comprometer los resultados. Podemos descender la velocidad prácticamente a 0 para poder crear un programa nuevo o realizar una pieza compleja. En el momento de la producción podemos ajustar al máximo la misma para conseguir una mayor productividad.

La principal ventaja de la Dobladora de Tubos CNC MC650CNC Nargesa es la facilidad de programar piezas simples como complejas con diferentes radios y geometrías sin necesidad de ser un profesional.

Destaca por su estructura robusta y componentes de alta calidad, por la potencia de su control CNC y por cumplir con los requisitos técnicos y de conectividad total exigidos por la industria 4.0, posicionándola en el primer escalón del podio dentro del mercado de las curvadoras con tres rodillos tractores, lo que la convierte en la mejor elección capacidad precio, para trabajos con tubos y perfiles de grandes y pequeñas dimensiones, logrando resultados impecables incluso bajo las condiciones más exigentes.



El Panel de Control de la MC650CNC, a diferencia de otros, facilita el proceso de curvado a un nivel tal que no resulta imprescindible ser un profesional del curvado para realizar un doblado rápido y preciso. Además, contribuye a aumentar la productividad y la repetitividad para próximas ocasiones en que debamos realizar el mismo trabajo, e incluso un curvado muy similar.

Cuenta para ello con una completa biblioteca de perfiles y una extensa base de datos editable de radios predefinidos.

Y, por si esto no fuera suficiente, dispone de una útil herramienta que permite colocar gráficamente los rodillos en pantalla, como otra de las muchas ventajas que ofrece el nuevo dispositivo táctil de control y gestión de la curvadora MC650CNC.

Han sido muchos meses de ensayos, pruebas, programación y depuración, hasta conseguir el “ayudante” perfecto para las generaciones presentes y futuras de operarios.





Indicación visual de la posición de los rodillos

La curvadora dispone de un indicador visual de la posición de los rodillos en cada eje, lo que permite mostrar de una forma gráfica qué rodillos hemos colocado, su orientación y también su ordenación para la realización de una determinada pieza. Su objetivo final es conseguir una repetitividad excepcional durante la producción, ahorrando tiempo y errores al ejecutar programas, ya que permite conocer la disposición de los rodillos de la curvadora incluso meses después de su creación.



Biblioteca de perfiles

La curvadora dispone de una extensa librería que incorpora todos los perfiles que es capaz de curvar nuestra máquina. Así mismo, es posible definir sus dimensiones y grosor para conocer, en producciones posteriores, con qué tipo de material realizamos el trabajo.



Listado de radios predefinidos

Con la idea en mente del ahorro máximo para nuestros clientes, existe la posibilidad de poder crear una barra de muestra basada en el trabajo que queremos realizar. Con el curvado de dicha barra, conseguiremos introducir en la base de datos de la curvadora una relación inequívoca entre la posición real de los rodillos y el radio obtenido. Esto permitirá al operario conocer de antemano donde debe colocar los rodillos para realizar radios conocidos o extrapolar estos datos para realizar nuevos radios a partir de posiciones ya conocidas. Además, si tenemos la capacidad de ir introduciendo nuevos valores a medida que vamos trabajando, conseguiremos, en un futuro cercano, poder realizar cualquier radio sin la necesidad del ensayo y error. Es decir, conseguiremos ahorrar un tiempo y un material muy valioso.



CARACTERÍSTICAS DEL CONTROL ESA S625

El panel de control CNC ESA S625 integrado de serie en la Curvadora CNC de tubos MC650CNC Nargesa cuenta con conectividad total, para cumplir con los requisitos de la industria 4.0 y ofrece una pantalla táctil a color de 7 pulgadas, que aúna potencia de procesamiento con una interfaz gráfica intuitiva y fácil de utilizar. **Con los modos de programación paso a paso y numérico, crear una pieza única o una gran serie, a partir del concepto inicial, es sumamente rápido y sencillo: definir el tipo de tubo o perfil, sus dimensiones, su material y la configuración de los rodillos en los ejes, y pedirle al control los radios deseados. A partir de aquí, basta con presionar un botón para obtener resultados excelentes.**

Estas son algunas de las prestaciones más relevantes de dicho control.

- > Sistema inteligente predictivo para obtención de los radios solicitados a la primera.
- > Capacidad de almacenamiento superior a 10.000 programas en modo paso a paso y numérico.
- > Control interpolado de ejes, con ajuste independiente de velocidad, para transiciones suaves en piezas perfectas y sin marcas.
- > Configuración de medidas en pulgadas y milímetros.
- > Base de datos de rodillos disponibles, con opciones de adición y edición.
- > Base de datos para perfiles, tubos y materiales, con opciones de adición y edición.
- > Interfaz multilingüe con presentación en más de 20 idiomas distintos.
- > Velocidad de curvado ajustable entre 3 y 8 r.p.m., para resultados óptimos.
- > Modo de funcionamiento manual o automático.
- > Conectividad total para cumplir con los requisitos de la industria 4.0 y recibir asesoramiento y asistencia técnica remota en todo el mundo.
- > Joystick de 4 direcciones para los movimientos de rotación y posicionamiento en modo manual y de programación paso a paso.
- > Programación en modo numérico para agilizar la creación de la primera pieza.
- > Botón con indicación luminosa para producción en serie.
- > Diagnóstico de estado y alarmas en pantalla.
- > Gestión de avisos en tiempo real para el mantenimiento preventivo.
- > Resolución gráfica de la pantalla de 800x480 píxeles.
- > Disco de almacenamiento SSD con 128 MB de capacidad.
- > 2 entradas analógicas con convertidor ADC de 12 bits.
- > 16 entradas digitales (24 Vdc).
- > 16 salidas digitales (24 Vdc, 0.7 A max.), con protección contra sobrecargas y cortocircuitos.
- > Hasta 3 entradas de encoder diferenciales con interfaz TTL y opción de alimentación externa.
- > 1 puerto serie RS232 con conector estándar DB9.
- > 1 puerto CAN con conector estándar DB9.
- > Tensión de alimentación de 24 Vdc.
- > 1 puerto USB.

CAPACIDAD DE CURVADO

Las medidas presentadas en la siguiente tabla son orientativas, están directamente relacionadas con la dureza y calidad del tubo o perfil.



	MC150B		MC200		MC400		MC200H	
Perfil	Medidas	Radio mín	Medidas	Radio mín	Medidas	Radio mín	Medidas	Radio mín
	50x10	300	50x10	300	50x10	250	60x10	200
	60x20	200	80x20	150	80x20	150	80x20	150
	25x25	200	30x30	200	30x30	150	30x30	150
	50x50x3 40x40x3	700 350	50x50x3 40x40x3	600 300	50x50x3 40x40x3	600 300	50x50x3 40x40x3	450 300
	40	200	40	200	40	150	40	200
	40	250	40	250	40	200	40	250
	40	300	40	300	40	250	40	250
	50	200	60	300	60	225	60	225
	50	250	60	300	60	225	60	225
	40	500	40	420	40	200	40	300
	25	180	30	150	30	150	30	150
	50,8x3* =2"x3* 40x2*	600 600 300	63,5x3* =2" 1/2x3* 40x2*	500 500 250	63,5x3* =2" 1/2x3* 40x2*	450 450 200	63,5x3* =2" 1/2x3* 40x2*	450 450 200

* Rodillos opcionales

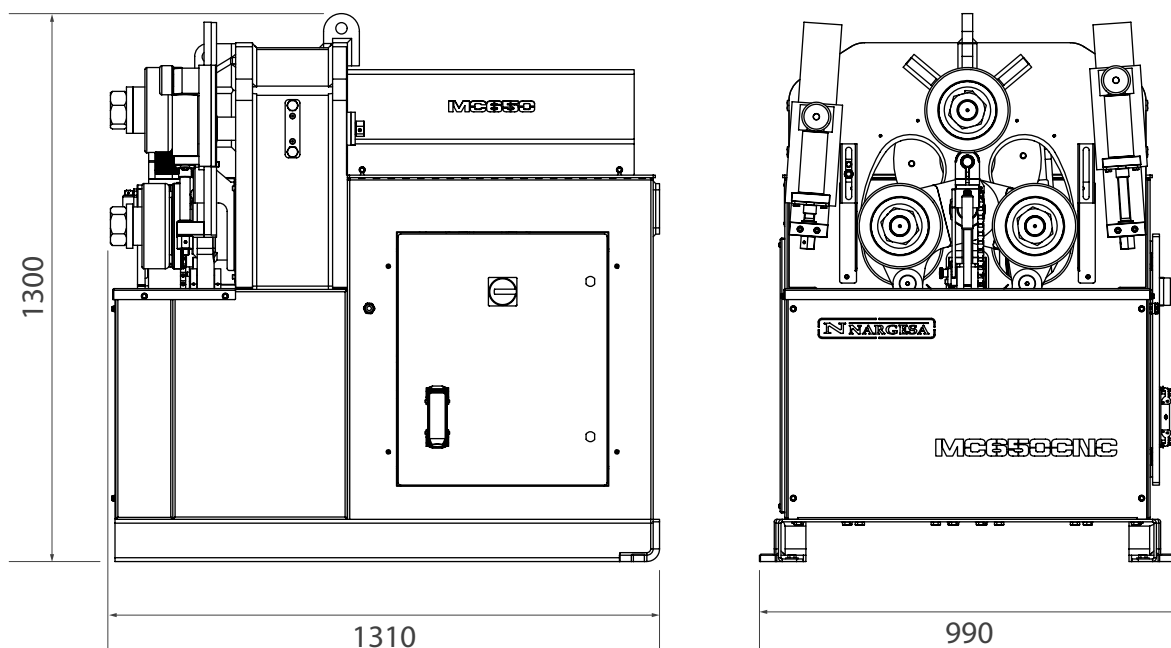


MC550 · MC550CNC			MC650 · MC650CNC	
Perfil	Medidas	Radio mínimo	Medidas	Radio mínimo
	60x15	400	100x15 80x20 60x15 50x15 20x10 ●	1250
	60x8	200		450
	50x15	350		300
	50x10	175		155
	40x8	150		140
	30x5	110		
	25x5	105		
	100x20	250	120x20	250
	80x20	200	100x25	350
	80x15	180	80x20	200
	35x35	400	45x45	300
	30x30	200	40x40	280
	25x25	175	25x25 ●	200
	20x20	150	20x20 ●	150
	15x15	150		
	60x60x3	800	70x70x4	750
	50x50x3	600	60x60x3	750
	35x35x3	200	40x40x3	300
	70x30x3	500	80x40x3	500
	60x30x3	400	60x30x3	300
	50x30x3	250	50x30x3	250
	60x60x7	300	80*	500
	50x50x6	250	70	400
	40x40x5	200	60	200
			40	150
	60x60x7	500	80*	500
	50x50x6	400	60	400
	40x40x5	300	40	150
	60x60x7	350	60x8	450
	50x50x6	300	40x6	250
	40x40x5	250		
	40x20x5	160	120*	600
	60x30x6	200	100*	600
	80x45x6	400	80	350
	80x45x6	600	120*	700
	60x30x6	250	100*	700
	40x20x5	200	80	400
	50x5	550	70x7	600
	40x5	400	60x5	400
			50x5	300
			40x4	250
	50x5*	750	50x5*	750
	40x4*	500	40x4*	500
	40	300	50	300
	35	250	40	200
	30	200	25	175
	20	130		
	76,2x3* (3"x3")	500	101,6x3,5* (=4"x3")	500
	40x2	180	100x3*	500
	20x2	100	88,9x4* (=3"SCH)	700
			35x2*	120
			20x1,5*	115

* Rodillos opcionales

● Consultar con el fabricante

DIMENSIONES EXTERIORES



CARACTERÍSTICAS DEL EMBALAJE

- Código Arancelario: 84622900
- Bancada inferior paletizada para poder transportar fácilmente la máquina al lugar de trabajo o almacenar.
- La máquina se envía completamente ensamblada.
- Palet de hierro y caja de cartón de 3 capas apta para el transporte marítimo.
- Opcional: embalaje de madera NIMF15.

MC650CNC

Ancho	1380 mm
Fondo	1070 mm
Alto	2090 mm
Volumen	3,08 m ³
Peso Neto	1305 Kg.
Peso Bruto	1336 Kg.

ACCESORIOS SUMINISTRADOS CON LA MAQUINA

Rodillos de serie MC550



Equipada con 9 rodillos estándar, con los cuales puede realizar todo tipo de perfiles.

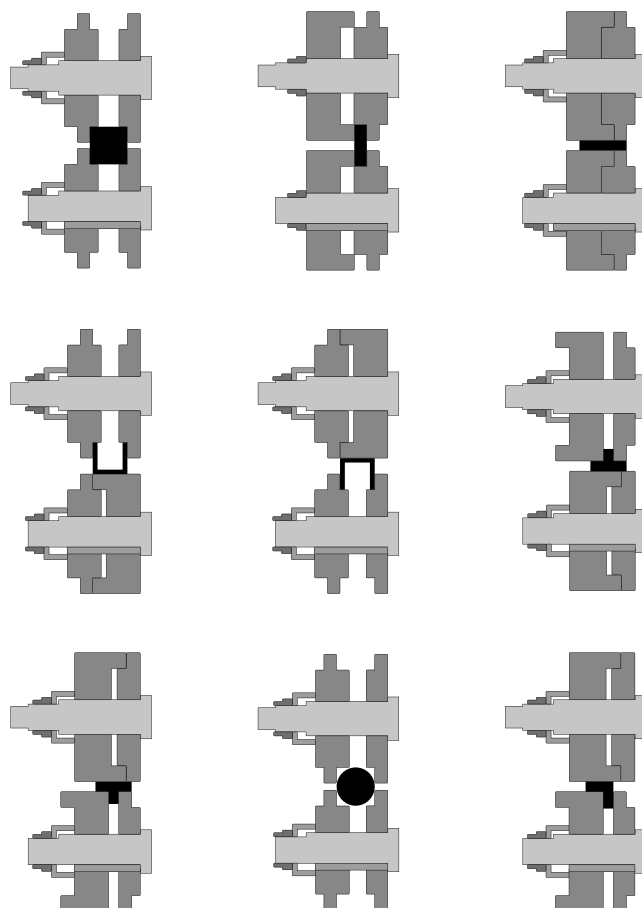
Tubo cuadrado, rectangular, macizo cuadrado, redondo y rectangular, perfil U, perfil T, ángulo, pletina plana, al canto...



Rodillos ajustables a la medida del tubo o perfil, lo cual nos permite realizar curvados en diferentes dimensiones de tubo o perfil.

Rodillos de acero F155 templados y rectificados.

Ensamblaje de los rodillos [PDF](#) 



Medidor de radios digital de alta precisión



REF: 140-MED08-00001

El **Medidor de radios digital** permite la lectura directa e instantánea de radios internos o externos en un rango de 55 a 11.250 milímetros o de 2" a 443" pulgadas.

Se utiliza para medir el radio de objetos esféricos como tubos, perfiles y tuberías de forma rápida y precisa.

Es muy fácil y rápido de utilizar! Nos indica el radio interno o externo de la pieza que estamos curvando *sin necesidad de sacarla de la máquina y sin tener que dibujar y recortar plantillas*.

Este Medidor de radios digital permite la lectura directa e instantánea de valores de radio interno o externo, para un amplio rango de curvas.

- > **Comodidad:** No necesitamos recortar plantillas para saber el radio de una curva, tampoco es necesario sacar la pieza de la máquina para medirla. El medidor de radios hace que el trabajo sea mas rápido y preciso.
- > **Fácil de usar:** Su utilización es simple y el proceso de medición es muy rápido. Solo debemos colocar el Medidor en la parte interna o externa de la curva y automáticamente nos da el valor.
- > **Multi-material:** El medidor es apto para cualquier tipo de sólidos consistentes, como aceros, madera o materiales plásticos.
- > **Alta precisión:** La tolerancia de error sobre el radio es de 0,01mm. La precisión de la medida dependerá de la calidad superficial del sólido a medir.
- > **Ámbito de aplicación:** Este Medidor de radios se suministra con 3 Arcos diferentes. La utilización de uno u otro arco nos ofrece un rango de medición de 55 a 11.250 milímetros y de 2" a 443" pulgadas.
- > **Pantalla digital LCD:** Lectura cómoda de todos los datos, bajo consumo de energía.
- > **Práctico:** Es pequeño y ligero, se puede utilizar fácilmente para diferentes mediciones. Cómodo, fiable y duradero.
- > **Almacenamiento:** Suministramos un maletín de acero inoxidable con protección interior de espuma para guardar y proteger el Medidor cuando no lo utilizamos. Cómodo de transportar y resistente a los impactos.
- > **Dos unidades de medida:** Podemos seleccionar si queremos las medida en milímetros o en pulgadas, solo presionando un botón.
- > **Ideal para radios grandes:** A diferencia de otros fabricantes, el Medidor Nargesa puede mesurar radios hasta 12 metros con máxima precisión. Para mayor radio consultar con el fabricante.
- > **Ideal para radios pequeños:** La gran longitud del palpador permite su utilización incluso cuando el radio interno a medir es muy pequeño.

ESPECIFICACIONES TECNICAS

- > Rango de medición: De 55 a 11.250 milímetros o de 2" a 443" Pulgadas.
- > Tolerancia de error sobre el palpador: $\Delta L = 0.02\text{mm}$
- > Tolerancia de error sobre el radio: $\Delta R = (0.01 * R)\text{mm}$
- > Alimentación: Pila de litio 3V CR2032
- > Temperatura de trabajo: $0 \pm 40^\circ\text{C}$
- > Temperatura de almacenamiento o transporte: $-20^\circ\text{C} - 60^\circ\text{C}$
- > Condiciones de humedad relativa: $\approx 80\%$

Arcos suministrados con el Medidor de radios digital

Arco de medición de 100



El Arco de medición de 100mm se suministra con el Medidor de radios digital.

Este arco se fija al medidor para medir radios internos o externos, entre los siguientes rangos:

Radio mínimo: 55mm o 2"

Radio máximo: 625mm o 25"

Arco de medición de 200



El Arco de medición de 200mm se suministra con el Medidor de radios digital.

Este arco se fija al medidor para medir radios internos o externos, entre los siguientes rangos:

Radio mínimo: 125mm o 5"

Radio máximo: 2.500mm o 99"

Arco de medición de 300



El Arco de medición de 300mm se suministra con el Medidor de radios digital.

Este arco se fija al medidor para medir radios internos o externos, entre los siguientes rangos:

Radio mínimo: 475mm o 18"

Radio máximo: 11.250mm o 443"

OPCIONAL · Arco de medición de 400



Este arco se fija al medidor para medir radios internos o externos, entre los siguientes rangos:

Radio mínimo: 1.150mm o 46"

Radio máximo: 20.000mm o 787"

Rodillos de acero templado



Rodillos fabricados en Acero F155 y tratados a 62 Rc.
Aptos para curvar todo tipo de tubos redondos de
acero o inoxidable.

*Limpiar siempre muy bien las rulinas antes de utilizar
acero inoxidable para no contaminar el tubo.*

*Cuando las medidas de los tubos son pequeñas, se
añaden dos medidas en el mismo rodillo*



Para tubo en mm		
Referencia	Dimensiones	Peso
140-08-08-RHT0001	(25 + 30)	45,30 Kg.
140-08-08-RHT0002	(20 + 35)	44,80 Kg.
140-08-08-RHT0003	40	45,30 Kg.
140-08-08-RHT0004	50	40,80 Kg.
140-08-08-RHT0005	60	35,70 Kg.
140-08-08-RHT0006	70	64,70 Kg.
140-08-08-RHT0007	80	57,40 Kg.
140-08-08-RHT0008	90	49,50 Kg.
140-08-08-RHT0009	100	41,00 Kg.
Para tubo Schedule		
140-08-08-RHISOT0001	$(3/8" + 1/2") = (17,2 + 21,3 \text{ mm})$	49,50 Kg.
140-08-08-RHISOT0002	$(1" + 3/4") = (33,7 + 26,9 \text{ mm})$	43,75 Kg.
140-08-08-RHISOT0003	1" 1/4 = 42,4 mm	44,40 Kg.
140-08-08-RHISOT0004	1" 1/2 = 48,3 mm	41,60 Kg.
140-08-08-RHISOT0005	2" = 60,3 mm	35,50 Kg.
140-08-08-RHISOT0006	2" 1/2 = 73 mm	62,60 Kg.
140-08-08-RHWT0007	3" = 88,9 mm	50,35 Kg.
140-08-08-RHWT0008	3" 1/2 = 101,6 mm	39,50 Kg.
Para tubo en pulgadas		
140-08-08-RHWT0001	$(1/2" + 1" 1/4) = (12,70 + 31,75 \text{ mm})$	47,25 Kg.
140-08-08-RHWT0002	$(1" + 3/4") = (25,40 + 19,05 \text{ mm})$	48,00 Kg.
140-08-08-RHWT0003	1" 1/2 = 38,1 mm	45,90 Kg.
140-08-08-RHWT0004	2" = 50,8 mm	40,70 Kg.
140-08-08-RHWT0005	2" 1/2 = 63,5 mm	33,70 Kg.
140-08-08-RHWT0006	3" = 76,2 mm	60,20 Kg.
140-08-08-RHWT0007	3" 1/2 = 88,9 mm	50,35 Kg.
140-08-08-RHWT0008	4" = 101,6 mm	39,50 Kg.



Juego Rodillos Hierro Tratado UPN-100-120mm

Juego de 3 rodillos de hierro tratado para perfil UPN de acero o inoxidable.

*Limpiar siempre muy bien las rulinas antes de utilizar acero inoxidable para no
contaminar el tubo.*

Referencia	Dimensiones	Peso
140-08-08-RHT0010	Ajustable de 100 a 120 mm	52,72 Kg.

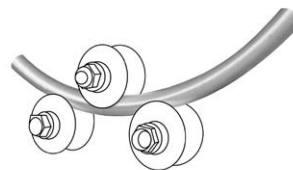
Rodillos de sustarin



Rodillos fabricados en Sustarin para curvar tubos redondos de acero inoxidable, aluminio y materiales delicados de espesores inferiores a 2.5mm.

Las rulinas de Sustarin no dañan ni contaminan el tubo.

Cuando las medidas de los tubos son pequeñas, se añaden dos medidas en el mismo rodillo



Para tubo en mm		
Referencia	Dimensiones	Peso
140-08-08-RI0001	(25 + 30)	9,35 Kg.
140-08-08-RI0002	(20 + 35)	9,25 Kg.
140-08-08-RI0003	40	9,30 Kg.
140-08-08-RI0004	50	8,50 Kg.
140-08-08-RI0005	60	7,60 Kg.
140-08-08-RI0006	70	6,50 Kg.
140-08-08-RI0007	80	11,80 Kg.
140-08-08-RI0008	90	10,35 Kg.
140-08-08-RI0009	100	8,80 Kg.
Para tubo Schedule		
140-08-08-RIISOT0001	$(3/8" + 1/2") = (17,2 + 21,3 \text{ mm})$	10,10 Kg.
140-08-08-RIISOT0002	$(1" + 3/4") = (33,7 + 26,9 \text{ mm})$	9,00 Kg.
140-08-08-RIISOT0003	$1" 1/4 = 42,4 \text{ mm}$	9,15 Kg.
140-08-08-RIISOT0004	$1" 1/2 = 48,3 \text{ mm}$	8,65 Kg.
140-08-08-RIISOT0005	$2" = 60,3 \text{ mm}$	7,55 Kg.
140-08-08-RIISOT0006	$2" 1/2 = 73 \text{ mm}$	14,20 Kg.
140-08-08-RIWT0007	$3" = 88,9 \text{ mm}$	10,50 Kg.
140-08-08-RIWT0008	$3" 1/2 = 101,6 \text{ mm}$	8,50 Kg.
Para tubo en pulgadas		
140-08-08-RIWT0001	$(1/2" + 1" 1/4) = (12,70 + 31,75 \text{ mm})$	9,65 Kg.
140-08-08-RIWT0002	$(1" + 3/4") = (25,40 + 19,05 \text{ mm})$	9,80 Kg.
140-08-08-RIWT0003	$1" 1/2 = 38,1 \text{ mm}$	9,40 Kg.
140-08-08-RIWT0004	$2" = 50,8 \text{ mm}$	8,45 Kg.
140-08-08-RIWT0005	$2" 1/2 = 63,5 \text{ mm}$	7,25 Kg.
140-08-08-RIWT0006	$3" = 76,2 \text{ mm}$	12,30 Kg.
140-08-08-RIWT0007	$3" 1/2 = 88,9 \text{ mm}$	10,50 Kg.
140-08-08-RIWT0008	$4" = 101,6 \text{ mm}$	8,50 Kg.

NUESTRA GAMA DE CURVADORAS

+info



MC150B

- > Arrastre a dos rodillos.
- > Diámetro de los ejes: 40 mm.
- > Longitud útil de ejes: 74 mm.
- > Distancia entre centros de los ejes inferiores: 230 mm.
- > Cap. máx. de curvado en tubo redondo: 2" pulgadas o 50 mm.

+info



MC200

- > Arrastre a dos rodillos.
- > Diámetro de los ejes: 40 mm.
- > Longitud útil de ejes: 74 mm.
- > Distancia entre centros de los ejes inferiores: 286 mm.
- > Cap. máx. de curvado en tubo redondo: 2" 1/2 pulgadas o 63.5 mm.

+info



MC400

- > Arrastre a tres rodillos.
- > Diámetro de los ejes: 40 mm.
- > Longitud útil de ejes: 80 mm.
- > Cap. máx. de curvado en tubo redondo: 2" 1/2 pulgadas o 63.5 mm.
- > Regulación de curvado independiente de los rodillos inferiores.

+info



MC200H

- > Arrastre a dos rodillos.
- > Diámetro de los ejes: 40 mm.
- > Longitud útil de ejes: 74 mm.
- > Distancia entre centros de los ejes inferiores: 286 mm
- > Cap. máx. de curvado en tubo redondo: 2" 1/2 pulgadas o 70 mm.

+info



MC550

- > Arrastre a tres rodillos.
- > Diámetro de los ejes: 50 mm.
- > Longitud útil de ejes: 90 mm.
- > Cap. máx. de curvado en tubo redondo: 3" pulgadas (76,2 mm) o 80mm
- > Regulación de curvado independiente de los rodillos inferiores.

+info



MC650

- > Arrastre a tres rodillos.
- > Diámetro de los ejes: Inferiores 65 mm / Superior 80 mm.
- > Longitud útil de ejes: 130 mm.
- > Cap. máx. de curvado en tubo redondo: 4" pulgadas o 101,6 mm.
- > Regulación de curvado independiente de los rodillos inferiores.

CURVADORAS CNC

+info



MC550CNC

- > Arrastre a tres rodillos.
- > Diámetro de los ejes: 50 mm.
- > Longitud útil de ejes: 90 mm.
- > Cap. máx. de curvado en tubo redondo: 3" pulgadas (76,2 mm) o 80mm
- > Regulación de curvado independiente de los rodillos inferiores.
- > Sistema inteligente predictivo, para la obtención del radio deseado a la primera
- > Control de velocidad e interpolación de ejes para resultados perfectos y transiciones fluidas entre segmentos.
- > Encoder de alta resolución, con 4096 pulsos y decodificador de cuadratura

+info



MC650CNC

- > Arrastre a tres rodillos.
- > Diámetro de los ejes: Inferiores 65 mm / Superior 80 mm.
- > Longitud útil de ejes: 130 mm.
- > Cap. máx. de curvado en tubo redondo: 4" pulgadas o 101,6 mm.
- > Regulación de curvado independiente de los rodillos inferiores.
- > Sistema inteligente predictivo, para la obtención del radio deseado a la primera
- > Control de velocidad e interpolación de ejes para resultados perfectos y transiciones fluidas entre segmentos.
- > Encoder de alta resolución, con 4096 pulsos y decodificador de cuadratura

NUESTRA GAMA DE PRODUCTOS



+info PUNZONADORAS
HIDRÁULICAS



+info CURVADORAS DE TUBOS
SIN MANDRIL



+info PRENSAS PLEGADORAS
HORIZONTALES



+info CURVADORAS DE TUBOS Y
PERFILES



+info CURVADORAS CNC DE
TUBOS Y PERFILES



+info SOLDADORA LÁSER



+info TORSIONADORAS DE
FORJA EN FRÍO



+info PLEGADORAS
HIDRÁULICAS



+info CIZALLAS HIDRÁULICAS



+info HORNOS DE FORJA



+info MAQUINAS DE GRAVAR
EN FRÍO



+info MAQUINAS DE FORJA EN
CALIENTE



+info BROCHADORAS
VERTICALES



+info MARTILLOS PILÓN PARA
FORJA



+info PRENSAS HIDRAULICAS
PARA FORJA

GARANTÍA

La garantía de las máquinas Nargesa es por 3 años siempre que el cliente se registre en nuestra página web. Sino, solo es uno. La garantía de la máquina cubre durante tres años, cualquier defecto de fabricación, no del mal uso, que presenten los componentes de la misma. La mano de obra y los desplazamientos para proceder a su eventual sustitución, no se incluyen en esta garantía.

Empresas colaboradoras



Airpharm

ENVÍO A TODO EL MUNDO

Siempre que el cliente lo contrate Nargesa se hace cargo del transporte hasta el destino final de la máquina. También hay la posibilidad que el mismo cliente contrate el transporte con su propia agencia de confianza.

SERVICIO TÉCNICO

Todos nuestros clientes tienen acceso al soporte técnico de forma rápida y eficaz.

El 90% de las incidencias se solucionan por teléfono, mail, Skype o videoconferencia antes de 24 horas. En caso de necesitar asistencia técnica presencial, desplazamos un técnico hasta sus instalaciones.

Síguenos en



PRADA NARGESA, S.L.

Ctra. De Garrigàs a Sant Miquel s/n

17476 Palau de Santa Eulalia (Girona) Spain

Tel. +34 972 568 085

www.nargesa.com

nargesa@nargesa.com



La información detallada en el presente folleto puede sufrir variaciones.