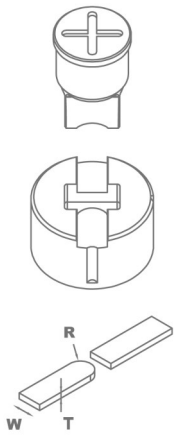
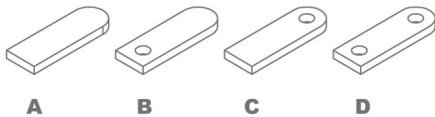


## Accesorios para Punzonadora MX340

### ► Matrices de orejetas R1 MX340



| Referencia | Modelo | Medidas ancho | Acoples necesarios     |
|------------|--------|---------------|------------------------|
| MOR1-35A   | A      | De 20 a 35mm  | TAP28 / TAP40          |
| MOR1-35B   | B      | De 20 a 35mm  | TAP28 / TAP40          |
| MOR1-35C   | C      | De 20 a 35mm  | TAP28 / TAP40          |
| MOR1-35D   | D      | De 20 a 35mm  | TAP28 / TAP40          |
| MOR1-50A   | A      | De 40 a 50mm  | TAP50 / TAP60 con ATAP |
| MOR1-50B   | B      | De 40 a 50mm  | TAP50 / TAP60 con ATAP |
| MOR1-50C   | C      | De 40 a 50mm  | TAP50 / TAP60 con ATAP |
| MOR1-50D   | D      | De 40 a 50mm  | TAP50 / TAP60 con ATAP |



Para medidas distintas o superiores consultar con el fabricante.

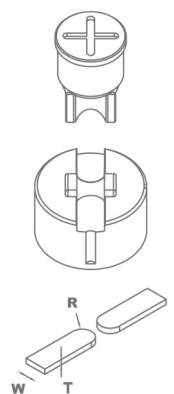
Al realizar el pedido especificar REFERENCIA, MODELO, R (radio), W (ancho pletina), T (grueso pletina)

En los modelos B, C y D especificar diámetro del agujero.

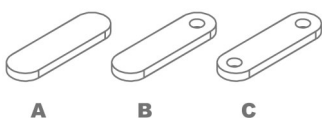
La longitud de la orejeta siempre es ajustable.

Capacidad de producción: 450 a 600 piezas la hora.

### ► Matrices de orejetas R2 MX340



| Referencia | Modelo | Medidas ancho | Acoples necesarios     |
|------------|--------|---------------|------------------------|
| MOR2-35A   | A      | De 20 a 35mm  | TAP28 / TAP40          |
| MOR2-35B   | B      | De 20 a 35mm  | TAP28 / TAP40          |
| MOR2-35C   | C      | De 20 a 35mm  | TAP28 / TAP40          |
| MOR2-50A   | A      | De 40 a 50mm  | TAP50 / TAP60 con ATAP |
| MOR2-50B   | B      | De 40 a 50mm  | TAP50 / TAP60 con ATAP |
| MOR2-50C   | C      | De 40 a 50mm  | TAP50 / TAP60 con ATAP |



Para medidas distintas o superiores consultar con el fabricante.

Al realizar el pedido especificar REFERENCIA, MODELO, R (radio), W (ancho pletina), T (grueso pletina)

En los modelos B, C y D especificar diámetro del agujero.

La longitud de la orejeta siempre es ajustable.

Capacidad de producción: 450 a 600 piezas la hora.