

MC400 NARGESA ТРУБА И ПРОФИЛИ БЕНДЕР В ЕГО РАБОЧЕМ МЕСТЕ

В Prada Nargesa нас интересует взаимодействие между нашими машинами и кузнецами, которые их используют, в повседневной работе наших клиентов, их заботах, их предложениях по улучшению ... По этой причине и воочию увидеть это взаимодействие мы посетили кузницу одного из наших клиентов, чтобы поделиться с ним рабочим днем.

В этом случае мы следили за изготовлением винтовой лестницы. Этот продукт высоко ценится в связи со сложностью его изготовления и тем фактом, что они являются уникальными предметами, изготовленными на заказ.



Процесс изготовления винтовой лестницы заключается в следующем:

1. Нарисуйте винтовую лестницу в натуральную величину на полу, чтобы проверить размеры и расстояния между ступенями.



2. Нарисуйте эскиз в масштабе возвышения, чтобы убедиться, что у нас всегда есть 220 см между перекрывающимися перекладинами.



3. Верх каждой ступени отмечен на центральной трубе лестницы.



4. Специальный инструмент закреплен на внешней стороне ступеньки. Это делает остановку в передней и боковой части ступеньки и говорит нам, где поставить следующую.













5. Мы используем круглый квадрат, сделанный для измерения того, что мы прикрепляем к трубе, где ступенька будет лежать, пока мы ее исправим.



6. Установите ограничитель шага на инструмент и круглый кронштейн.



7. Мы выравниваем ступеньку так, чтобы она была полностью параллельна земле.



8. Ступенька крепится к центральной трубе четырьмя точками сварки.















9. С помощью плавных и контролируемых ударов или небольших кусков проволоки исправление отклонения может быть исправлено.



10. Продолжайте приваривать ступеньку к центральной трубе.



Таким образом, мы фиксируем все шаги до предлагаемой высоты.



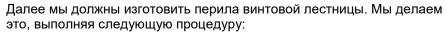












1. Инструмент, на котором мы отмечаем расстояние и толщину поручня, фиксируется на ступеньках. Эти части позволяют точно отрегулировать перила.



2. Трубчатый и профильный ролик МС400 отвечает за изгиб перил, придание им точной формы без повреждения.



3. Убедитесь, что перила соответствуют отметкам на инструменте.



4. Поручни обвивают молотком, чтобы придать ему идеальную кривизну.



Секрет сгибания перил как в трубе, так и в поручне заключается в том, чтобы оставить ролики или колеса роликов свободными. То есть, если мы вводим трубу концом справа, ролик левой части машины должен быть без какого-либо типа подчинения, чтобы рельс трубки или поручня мог принять подходящий наклон. Трубка рельса выходит изогнутой в виде спирали при воздействии боковых опор.

