



QUÉ DEBERÍAMOS SABER ANTES DE COMPRAR UNA CURVADORA DE TUBOS



Tecnología 4.0

Las ventajas de poseer esta tecnología en una máquina son infinitas, solo haremos hincapié en las más relevantes. Siempre que el cliente dé su consentimiento, el fabricante podrá conectarse remotamente a su máquina para realizar cualquier actualización del software de forma totalmente gratuita y detectar posibles anomalías de la máquina sin necesidad de estar presente. Avisa al cliente de cuándo debe realizarse el mantenimiento preventivo de la máquina y muchas más prestaciones.



Robustez y rapidez

Si se fijan en el peso de la máquina comparada con otras marcas, pueden hacerse una idea de cómo está construida. En algunos modelos puede doblar el peso. No estamos hablando de máquinas para el bricolaje, sino curvadoras de tubos que pueden trabajar 24 horas diarias. Construida en chapa de acero, templada en los puntos de desgaste y accionada con un reductor planetario de transmisión mediante piñones helicoidales. La velocidad de rotación también es un factor a tener en cuenta, puede llegar a 4,5 rpm, agilizando la productividad en muchos casos más del doble que las máquinas de su misma categoría.



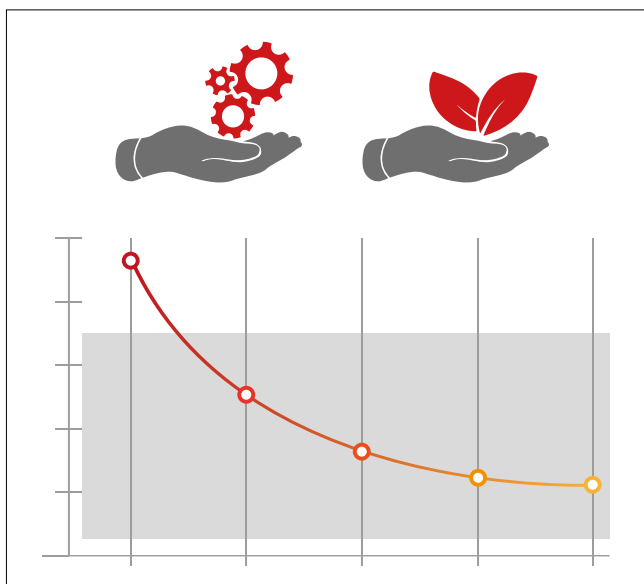
Espesores y acabados de la curva

La mayoría de curvadoras sin alma solo pueden curvar tubos de grandes espesores, normalmente se calcula un espesor mínimo de un 10% del diámetro del tubo. Por ejemplo, en un tubo de 40 garantizan una buena curva con un espesor de 3,5 o 4mm. Las novedosas contra-formas diseñadas por Nargesa garantizan un buen acabado con un espesor incluso delgado. El mínimo espesor en un tubo de 40mm puede ser de 1,5 o 2mm. Bajando significativamente el coste de la materia prima.



Cabezal desplazado y doblado en los dos sentidos

El diseño del cabezal desplazado permite realizar curvas complejas pasando por debajo del mismo. Hay modelos de dobladoras de caño que no permiten doblar el tubo por debajo del cabezal. Las nuevas curvadoras CC60 y CC90 pueden curvar a derecha e izquierda sin necesidad de girar la matriz permitiendo realizar cualquier pieza por más compleja que sea.



Eficiencia energética mejorada

La dobladora de codos CC60 puede conectarse a 110V o 220V monofásico, permitiendo llevarla al mismo sitio de trabajo en caso que sea necesario y conectarla a un simple enchufe de corriente. El consumo por la capacidad de la máquina se ha reducido significativamente con su consecuente ahorro energético. Solo 1,1Kw con una capacidad hasta 60,3mm.



Desclave automático

El carro de apriete se desplaza automáticamente a derecha o izquierda en dependencia del sentido de la curva, facilitando la evacuación de la pieza sin necesidad de reajustar el apriete. Este novedoso sistema permite realizar las piezas en mucho menor tiempo.



Tirante de refuerzo incluido

Con la Curvadora CC60 CNC se suministra un brazo de refuerzo de serie. Este se utiliza para evitar deformaciones en el chasis de la máquina. El mismo CNC avisa cuando es o no es necesario utilizar dicho dispositivo.



Lubricante Bend 8 Incluido

Con la compra de la dobladora de tubos CC60 CNC se suministra un bote de 400ml de lubricante especial para el curvado: Favorece el acabado de la curva exterior, evita rugosidades y estrías interiores, reduce el desgaste de la contra matriz. Ideal para tubos de poco espesor. Lubrica para reducir la fricción. Previene y disuelve la corrosión. Abrillantta y protege. Limpia y elimina suciedad.