



O QUE DEVERÍAMOS SABER ANTES DE COMPRAR UMA CURVADORA DE TUBOS



Tecnologia 4.0

As vantagens de possuir esta tecnologia em uma máquina são infinitas. Destacaremos somente as mais relevantes. Sempre com o consentimento do cliente, o fabricante poderá conectar-se remotamente à sua máquina para realizar qualquer atualização de software de forma totalmente gratuita e detectar possíveis anomalias da máquina sem necessidade de estar presente. Avisa o cliente sobre quando deve ser realizada a manutenção preventiva da máquina e muitas outras funcionalidades.



Robustez e rapidez.

Ao observar-se o peso da máquina comparada com outras marcas, é possível ter uma ideia de como é construída. Em alguns modelos, o peso pode ser o dobro. Não estamos falando de máquinas para a bricolagem, mas de curvadoras de tubos que podem trabalhar 24 horas por dia. Construída em chapa de aço, temperada nos pontos de desgaste e acionada com um redutor planetário de transmissão mediante engrenagens helicoidais. A velocidade de rotação também é um fator a ser considerado, pode chegar a 4,5 rpm, agilizando a produtividade em muitos casos para mais do dobro que as máquinas da sua mesma categoria.



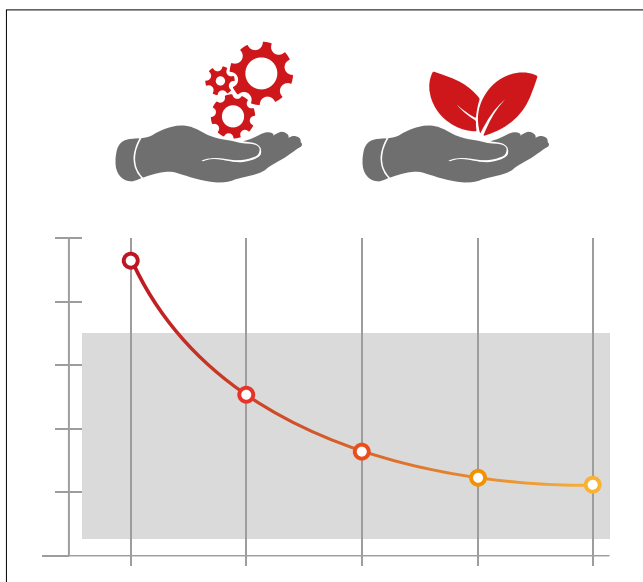
Espessuras e acabamentos da curva

A maioria das curvadoras sem mandril podem curvar apenas tubos de grandes espessuras, normalmente calcular-se uma espessura mínima de 10% do diâmetro do tubo. Por exemplo, em um tubo de 40 garantem uma boa curva com espessura de 3,5 ou 4 mm. As inovadoras meias-esferas projetadas por Nargesa garantem um bom acabamento com uma espessura inclusive delgada. A espessura mínima em um tubo de 40 mm pode ser de 1,5 ou 2 mm. Reduzindo significativamente o custo da matéria-prima.



Cabeçote deslocado e dobrado nos dois sentidos

A configuração do cabeçote deslocado permite realizar curvas complexas passando abaixo do mesmo. Há modelos de dobradeiras de tubo que não permitem dobrar o tubo abaixo do cabeçote. As novas curvadoras CC60 e CC90 podem curvar para a direita e esquerda, sem necessidade de girar a matriz, permitindo realizar qualquer peça por mais complexa que for.



Eficiência energética melhorada

O dobrador de cotovelos CC60 pode ser ligado em 110 V ou 220 V monofásico, permitindo transportá-lo ao local específico de trabalho, caso seja necessário, e ligá-lo em uma simples tomada de corrente elétrica. O consumo pela capacidade da máquina foi reduzido significativamente com sua consequente economia energética. Apenas 1,1 Kw com uma capacidade de até 60,3 mm.



Destravamento automático

O carro de torque se desloca automaticamente para a direita ou esquerda, dependendo do sentido da curva, facilitando a retirada da peça sem necessidade de reajustar o torque. Esse inovador sistema permite realizar as peças em muito menos tempo.



Haste de reforço incluída

A Curvadora CC60 CNC é fornecida com uma haste de reforço de série. Ela é utilizada para evitar deformações no chassi da máquina. O próprio CNC avisa quando é ou não é necessário utilizar esse dispositivo.



Lubrificante Bend 8 incluído

Com a compra da dobradeira de tubos CC60 CNC, é fornecido um frasco de 400 ml de lubrificante especial para a dobraçem: Favorece o acabamento da curva externa, evita rugosidades e estrias interiores, reduz o desgaste da contra matriz. Ideal para tubos de pouca espessura. Lubrifica para reduzir a fricção. Previne e dissolve a corrosão. Dá brilho e protege. Limpa e elimina a sujeira.