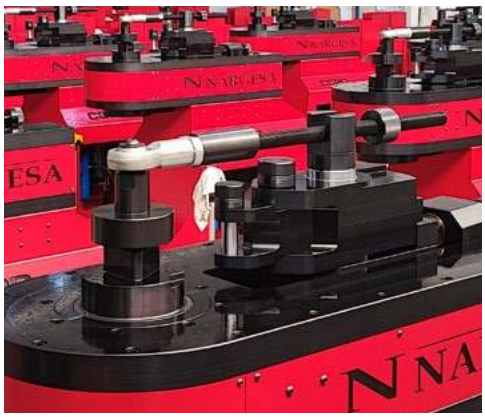


50 años
fabricando maquinaria industrial

NARGESA®

CATÁLOGO 2026

Envío a todo el mundo

Gestionamos el transporte a cualquier lugar del mundo

Tres años de garantía

Hasta tres años de garantía si registra su máquina en nuestra página web

Atención personalizada

Nuestro departamento comercial le ofrece asesoramiento personalizado

Servicio técnico

Todos nuestros clientes tienen acceso al soporte técnico de forma rápida y eficaz

Síganos en

PRADA NARGESA, S.L.
Ctra. de Garrigàs a Sant Miquel s/n
17476 Palau de Santa Eulàlia (Girona) Spain
Tel. +34 972 568 085 nargesa@nargesa.com
www.nargesa.com

4 **Soldadoras láser**

Soldadora láser MS20

11 **Punzonadoras**

Punzonadora MX340G CNC

Punzonadora MX700

30 **Curvadoras de perfiles**

Curvadora de perfiles MC150B

Curvadora de perfiles MC200

Curvadora de perfiles MC400

Curvadora de perfiles MC200H

Curvadora de perfiles MC550

Curvadora de perfiles MC550CNC

Curvadora de perfiles MC650

Curvadora de perfiles MC650CNC

44 **Medidor de radios digital**

45 **Curvadoras de tubos**

Curvadora de tubos sin mandril CC60

Curvadora de tubos sin mandril CC90

61 **Torsionadoras de forja**

Torsionadora de forja MT150A

Torsionadora de forja MT500A

67 **Prensa Plegadora Horizontal**

Prensa plegadora horizontal PP200CNC

88 **Software simulador de plegado PP200CNC**

89 **Cizallas**

Cizalla hidráulica C2006CNC

Cizalla hidráulica C3006CNC

91 **Plegadoras**

Plegadora hidráulica MP1500CNC

Plegadora hidráulica MP3160CNC

99 **Entalladora o Brochadora**

Entalladora o Brochadora BM25

115 **Martillo pilón**

Martillo pilón PH50

121 **Prensa hidráulica para forja**

Prensa hidráulica para forja PV21

126 **Hornos de forja**

Horno para forja H1

Horno para forja H2

Horno para forja H3

128 **Centros de forjado**

Centro de forjado PC16

Centro de forjado NF70

130 **Máquina de grabar en frío**

Máquina de grabar en frío NOA60

145 **Troqueladora de cerraduras**

Troqueladora de cerraduras PI85

148 **Consumibles**

Aceite hidráulico SIL POWER HV46

Aceite hidráulico SIL POWER HV68

En razón de la evolución de las normativas y del material, las características indicadas por el texto y las imágenes de este documento no nos comprometen hasta después de una confirmación por parte de nuestro departamento comercial. Los precios de las tarifas pueden sufrir variación y, por tanto, el material será siempre facturado a los precios y condiciones vigentes en el momento del suministro.

Soldadoras láser

Soldadora Láser MS20

La **Soldadora Láser MS20** de Nargesa, con una potencia de **2000W**, representa un avance significativo en la tecnología de soldadura láser. Ofrece una **precisión quirúrgica, alta velocidad y facilidad de uso.**

La **soldadura láser** es un proceso de fusión que **utiliza el rayo láser para unir diferentes materiales,** acero al carbono, inoxidable, aluminio, latón, cobre… **con o sin aportación**. Su **extrema precisión, alta velocidad y facilidad de uso** la convierten en el proceso de soldadura más **rentable**, no solo a nivel manual, sino también en **automatizaciones robotizadas.** Integramente diseñada y **fabricada en nuestras instalaciones en España, convirtiéndonos en el único fabricante europeo.**

NUEVO

Referencia	**100-19-01-001**
Potencia	2000W / 2Kw.
Tensión	220 / 240v. Monofásica
Frecuencia	50 / 60Hz
Longitud de Onda	1080nm
Longitud de la manguera de fibra	10 m / 393,7"
Diámetro fibra	25 µm
Láser Guía	630-650nm / 0,5-1Mw
Apertura máxima de Haz del láser	5mm/0,2" Aportación simple 8mm/0,31" Aportación doble
Consumo eléctrico	4Kw
Máximo amperaje	16A
Dimensiones	690x870x1780 mm
Peso	615 Kg

Preparada para soldar, cortar y limpiar

Tres operaciones distintas con el mismo equipo. Soldar con o sin aportación, limpiar cordones o cortar chapa, trabajando con tecnología de vanguardia. Este equipo ofrece la mayor profundidad de cordón del mercado, alcanzando hasta 6mm en acero al carbono, inox y aluminio.

Interfaz intuitiva y envío Plug & Play

Su interfaz intuitiva y manejo de baja complejidad, hacen que con una formación mínima, el equipo pueda ser operado por personal no especializado de forma ágil y segura. Enviada con los parametros básicos configurados, lista para enchufar y empezar a trabajar.

Soporte técnico experto, gratuito e ilimitado

Servicio de atención técnica 100% personalizado, sin coste añadido y sin límites. Con la tecnología 4.0, nos conectamos de manera remota a la MS20 para ajustar los parámetros, realizar actualizaciones o evaluar cualquier situación anómala.

Accesorios para Soldadora Láser MS20

Máscara Electrónica Protección Láser

REF: 080-MSL-00023

Pantalla electrónica autooscurecible ajustable, con celda solar fotosensible para trabajos con láser. Casco envolvente en polímero resistente con arnés regulable y filtro específico para láser en la ventana frontal. Control lateral de ajuste. Diseñada para proteger la vista y rostro del operario durante operaciones de soldadura láser y marcado, según la configuración del filtro.

· **Protección ocular/ facial integral** frente a radiación láser (según filtro instalado), chispas y proyecciones ligeras.
· **Autooscurecimiento regulable:** cambio automático al detectar la emisión (tiempo de respuesta y grado de oscurecimiento configurable).
· **Comodidad de uso prolongado:** arnés ajustable y casco ligero con centro de gravedad equilibrado. Ajuste de diámetro, altura y profundidad para confort elevado. Diseñada para largas jornadas de trabajo.
· **Alta visibilidad en reposo:** modo claro para preparar piezas y posicionar con precisión.
· **Seguridad certificada y marcado:** conforme a las Standard technical rules y a los requisitos esenciales del Anexo II del Reglamento EPI (UE) 2016/425 (EN ISO 16321-1:2022, EN ISO 16321-2:2021, ISO 16321-1:2021/Amd.1:2024, EN 207:2017). Marcado: protección ocular 16321 LP W4 1-M, 950-100 D LB7 IR LB8 LP CE; protección facial y craneal 16321 LP W4 1-M, 900-1100 D LB5 IR LB8 LP CE; filtro de soldadura automático 11961-PZA-24.

Máscara Protección Láser

REF: 080-MSL-00022

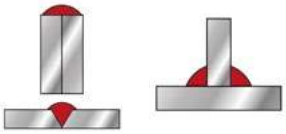
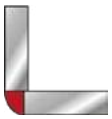
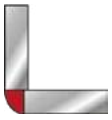
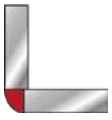
Máscara pasiva para soldadura láser con visor verde específico para láser. Casco envolvente y ligero con arnés regulable y ajuste lateral. Diseñada para proteger ojos y rostro del operario durante la soldadura láser manual y operaciones auxiliares frente la exposición UV.

· **Protección ocular/facial** frente a radiación láser y proyecciones ligeras durante la soldadura.
· **Simplicidad y fiabilidad:** sin electrónica ni baterías; mantenimiento mínimo.
· **Confort:** arnés con ajuste de diámetro, altura y profundidad.
· **Gran campo de visión** con visor pasivo de tamaño amplio.
· **Seguridad certificada y marcado:** conforme a los requisitos esenciales según el Anexo II del Reglamento EPI (UE) 2016/425, de acuerdo con EN ISO 16321-2:2021 y EN 207:2017. Marcado: protección ocular 16321 LP W4 1-M, 950-100 D LB7 IR LB8 LP CE; protección facial y craneal 16321 LP W4 1-M, 900-1100 D LB5 IR LB8 LP CE.

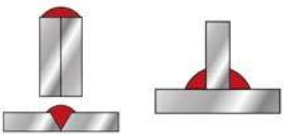
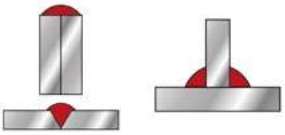
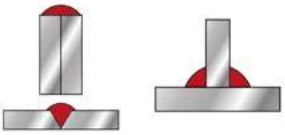
Accesorios para Soldadora Láser MS20

Boquillas de soldadura

Boquillas para soldadura láser sin y con aportación de hilo. Para distintos tipos de soldadura.

	Descripción	Hilos	Tipo de soldadura	Ø Hilo	Modelo
	Referencia: 080-MSL-00411 Boquilla para soldadura sin aportación para esquinas exteriores.	-		-	A
	Referencia: 080-MSL-00412 Boquilla para soldadura sin aportación para soldaduras planas o esquinas interiores.	-		-	B
	Referencia: 080-MSL-00413 Boquilla para soldadura sin aportación para soldadura de esquinas exteriores.	-		-	C
	Referencia: 080-MSL-00414 Boquilla para soldadura con aportación de hasta 1,0mm para soldadura plana, esquinas interiores y esquinas exteriores.	1		1.0 mm	AS-10
	Referencia: 080-MSL-00415 Boquilla para soldadura con aportación de hasta 1,2mm para soldadura plana, esquinas interiores y esquinas exteriores.	1		1.2 mm	AS-12
	Referencia: 080-MSL-00416 Boquilla para soldadura con aportación de hasta 1,6mm para soldadura plana, esquinas interiores y esquinas exteriores.	1		1.6 mm	BS-16
	Referencia: 080-MSL-00417 Boquilla para soldadura con aportación de hasta 2,0mm para soldadura plana, esquinas interiores y esquinas exteriores.	1		2.0 mm	BS-20
	Referencia: 080-MSL-00418 Boquilla para soldadura con aportación de hasta 1,0mm para soldadura de esquinas exteriores.	1		1.0 mm	CS-10
	Referencia: 080-MSL-00419 Boquilla para soldadura con aportación de hasta 1,2mm para soldadura de esquinas exteriores.	1		1.2 mm	CS-12
	Referencia: 080-MSL-00420 Boquilla para soldadura con aportación de hasta 1,6mm para soldadura de esquinas exteriores.	1		1.6 mm	CS-16
	Referencia: 080-MSL-00421 Boquilla para soldadura con aportación de hasta 1,2mm para soldadura de esquinas exteriores y de chapa fina.	1		1.2 mm	ES-12

Accesorios para Soldadora Láser MS20

	Descripción	Hilos	Tipo de soldadura	Ø Hilo	Modelo
	Referencia: 080-MSL-00422 Boquilla para soldadura con aportación de hasta 1,0mm para soldadura plana y esquinas interiores.	1		1.0 mm	DS-10
	Referencia: 080-MSL-00423 Boquilla para soldadura con aportación de hasta 1,2mm para soldadura plana y esquinas interiores.	1		1.2 mm	DS-12
	Referencia: 080-MSL-00424 Boquilla para soldadura con aportación de hasta 1,6mm para soldadura plana y esquinas interiores.	1		1.6 mm	DS-16
	Referencia: 080-MSL-00425 Boquilla para soldadura con doble aportación de hasta 1,2mm para soldadura plana, esquinas interiores y esquinas exteriores.	2		1.2 mm	AS-12D
	Referencia: 080-MSL-00426 Boquilla para soldadura con doble aportación de hasta 1,6mm para soldadura plana, esquinas interiores y esquinas exteriores.	2		1.6 mm	AS-16D
	Referencia: 080-MSL-00427 Boquilla para soldadura con doble aportación de hasta 2,0mm para soldadura plana, esquinas interiores y esquinas exteriores.	2		2.0 mm	AS-20D
	Referencia: 080-MSL-00431 Boquilla para soldadura con aportación de hasta 1,6mm para soldadura de esquinas exteriores.	1		1.6 mm	ES-16 FS-16

Boquilla y puntera para corte

Boquilla y puntera para corte láser. Se suministra 1 conjunto de 1 boquilla y 1 puntera.

	Descripción	Modelo
	Referencia: 080-MSL-00428 Conjunto boquilla y puntera para corte de chapa.	CT-15
	Referencia: 080-MSL-00429 Puntera de 1,5mm para la boquilla de corte.	CT-15

Accesorios para Soldadora Láser MS20

Sirgas de acero, teflón y grafito

	Descripción
	Referencia: 080-MSL-00301 Sirga de acero azul 0.6-0.8, 5m Sirga para soldadura con hilo de acero de 0,6 a 0,8mm de 5m
	Referencia: 080-MSL-00302 Sirga de acero rojo 1.0-1.2, 5m Sirga para soldadura con hilo de acero de 1,0 a 1,2mm de 5m
	Referencia: 080-MSL-00304 Sirga de teflón azul 0.6-0.8, 5m Sirga para soldadura con hilo de aluminio de 0,6 a 0,8mm de 5m
	Referencia: 080-MSL-00305 Sirga de teflón rojo 1.0-1.2, 5m Sirga para soldadura con hilo de aluminio de 1,0 a 1,2mm de 5m
	Referencia: 080-MSL-00306 Sirga de teflón amarillo 1.4-1.6, 5m Sirga para soldadura con hilo de aluminio de 1,4 a 1,6mm de 5m
	Referencia: 080-MSL-00307 Sirga de grafito 1.0-2.0, 5m Sirga para soldadura con hilo de aluminio de 1,0 a 2,0mm de 5m
	Referencia: 080-MSL-00308 Sirga de acero 1.2-2.0, 5m Sirga para soldadura con hilo de acero de 1,2 a 2,0mm de 5m

Accesorios para Soldadora Láser MS20

Lentes

	Descripción
	Referencia: 080-MSL-00323 Lente Reflectora Lente reflectora para soldadura, corte y limpieza de cordones.
	Referencia: 080-MSL-00321 Lente de Enfoque D20xF150xT3 Lente de enfoque D20 F150 para soldadura, corte y limpieza de cordones.
	Referencia: 080-MSL-00320 Lente Colimadora D16xF60xT3 Lente de colimacion D16 para soldadura, corte y limpieza de cordones.
	Referencia: 080-MSL-00332 Lente de Protección Lente de protección para soldadura, corte y limpieza de cordones.

Rodillos de alimentación

Rodillos de alimentación con doble ranura en "U", para distintas medidas y material de hilo.

	Referencia	Descripción	Ø Hilos
	080-MSL-00326	Rodillo 0,8-1,0 U Rodillo de alimentación con ranura en "U" para hilo de aluminio.	0,8 y 1,0mm.
	080-MSL-00327	Rodillo 1.2-1.6 U Rodillo de alimentación con ranura en "U" para hilo de aluminio.	1,2 y 1,6mm.
	080-MSL-00328	Rodillo 1.6-2.0 U Rodillo de alimentación con ranura en "U" para hilo de aluminio.	1,6 y 2,0 mm.
	080-MSL-00329	Rodillo 0,8-1,0 V Rodillo de alimentación con ranura en "V" para hilo de acero.	0,8 y 1,0mm.
	080-MSL-00330	Rodillo 1,2-1,6 V Rodillo de alimentación con ranura en "V" para hilo de acero.	1,2 y 1,6 mm.
	080-MSL-00331	Rodillo 1,6-2,0 V Rodillo de alimentación con ranura en "V" para hilo de acero.	1,6 y 2,0 mm.

Accesorios para Soldadora Láser MS20

Tubo Graduable

REF: 080-MSL-00334
Tubo de enfoque graduado porta boquillas.

Boquillas de alimentación

Boquillas guía de alimentación de hilo.

	Referencia	Descripción	Nº Hilos	Ø Hilos
	080-MSL-00402	Boquilla De Alimentación Doble 1,0mm Boquilla guía de doble alimentación de hilo de 1,0mm.	2	1,0 mm.
	080-MSL-00403	Boquilla De Alimentación Doble 1,2mm Boquilla guía de doble alimentación de hilo de 1,2mm.	2	1,2 mm.
	080-MSL-00404	Boquilla De Alimentación Doble 1,6mm Boquilla guía de doble alimentación de hilo de 1,6mm.	2	1,6 mm.
	080-MSL-00405	Boquilla De Alimentación Doble 2,0mm Boquilla guía de doble alimentación de hilo de 2,0mm.	2	2,0 mm.
	080-MSL-00406	Boquilla De Alimentación Simple 0,8mm Boquilla guía de alimentación de hilo de 0,8mm.	1	0,8 mm.
	080-MSL-00407	Boquilla De Alimentación Simple 1,0mm Boquilla guía de alimentación de hilo de 1,0mm.	1	1,0 mm.
	080-MSL-00408	Boquilla De Alimentación Simple 1,2mm Boquilla guía de alimentación de hilo de 1,2mm.	1	1,2 mm.
	080-MSL-00409	Boquilla De Alimentación Simple 1,6mm Boquilla guía de alimentación de hilo de 1,6mm.	1	1,6 mm.
	080-MSL-00410	Boquilla De Alimentación Simple 2,0mm Boquilla guía de alimentación de hilo de 2,0mm.	1	2,0 mm.

Punzonadoras

Punzonadora MX340G CNC

La Punzonadora Multifunción MX340G CNC NARGESA de 40 toneladas destaca por su gran versatilidad. Permite realizar múltiples operaciones como punzonado en diferentes perfiles (chapa, tubo, ángulo, UPN, IPN…), así como plegado, corte, embutición, troquelado, abocardado...

Gracias a su robusta estructura, su amplio cuello de cisne de 180 mm, su carrera de 100 mm y su generosa mesa de trabajo, permiten trabajar con **piezas de mayores dimensiones y acoplar cualquier tipo de matriz a diferencia de otras marcas**. Dispone de más de 40 matrices estándar para realizar diferentes trabajos como **punzonado de distintas formas, embutir, plegar, cortar, ensanchar/reducir tubo, despuntado de perfiles y pletinas, redondeado de esquinas, producción de orejetas ...** Si el cliente lo precisa, fabricamos matrices a medida para realizar todo tipo de piezas.

Referencia	**100-02-01-002**
Potencia del motor	2,2 Kw / 3 CV a 1460 r.p.m
Tensión	230/400V Trifásica 230V Monofásica
Potencia hidráulica	40 Tn
Velocidad de trabajo	7,1 mm/s
Velocidad de retroceso	9,3 mm/s
Recorrido del punzón	100 mm
Cuello de cisne	180 mm
Dimensiones	686 x 898,5 x 1758 mm
Peso	628 Kg

Incorpora un panel de control CNC ESA S820, con pantalla táctil a color de 7" , muy intuitivo y fácil de utilizar, con la última tecnología 4.0 y una regulación mas cómoda y precisa. Gracias a este control, **la máquina identifica automáticamente los puntos de inicio y fin del recorrido del vástago**, ajustando la carrera al mínimo en cada ciclo. Este ajuste dinámico permite eliminar desplazamientos innecesarios, reduciendo tiempos muertos, y evitando errores humanos y roturas de utillaje. El sistema CNC también **determina de forma automática el tonelaje requerido en cada operación**, en función del material, espesor y características del punzón. **En modo plegado**, el operario introduce el ángulo deseado directamente en el control y **la máquina ejecuta automáticamente la operación con total precisión.**

Accesorios para Punzonadora MX340G

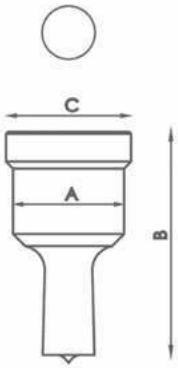
Tuercas para los punzones MX340

Referencia	Tipo	Tuercas para los punzones
120-02-01-00011	TAP28	Tuerca para punzones N28 *De serie*
140-02-01-00019	TAP40	Tuerca para punzones N40
140-02-01-00020	TAP50	Tuerca para punzones N50
140-02-01-00021	TAP60	Tuerca para punzones N60
125-02-01-00002	ATAP	Acoplamiento para TAP60

Acoples para las matrices MX340

Referencia	Tipo	Acoples para las matrices
120-02-01-00012	N46	Acoplamiento para matrices N46 *De serie*
140-02-01-00024	N60	Acoplamiento para matrices N60
140-02-01-00025	N78	Acoplamiento para matrices N78
140-02-01-00037	N100	Portabases para matrices N100
140-02-01-00038	N125	Portabases para matrices N125

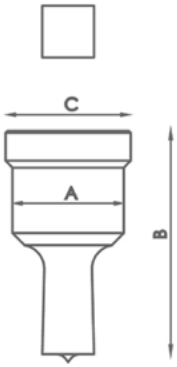
Punzones redondos estándar MX340



Tipo	Medidas disponibles en mm Ø	A	B	C
N28	3/3'5/4/4'5/5/5'5/6/6'5/7/7'5/8 8'5 /9mm hasta 28mm de 0'5 en 0'5mm	28 mm	58 mm	31,5 mm
N40	29/30/31/32/33/34/35 36/37/38/39/40mm	40 mm	64 mm	43,5 mm
N50	41/42/43/44/45/46/47/48/49/50mm	50 mm	58 mm	54 mm
N60	52/54/56/58/60mm	60 mm	58 mm	64 mm
N75	62/64/66/68/70/72/74mm	75 mm	58 mm	79 mm
N100	76/78/80/82/84/86/88 90/92/94/96/98/100mm	100 mm	58 mm	104 mm
Para medidas distintas consultar con el fabricante				

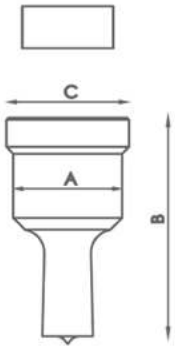
Accesorios para Punzonadora MX340G

Punzones cuadrados estándar MX340



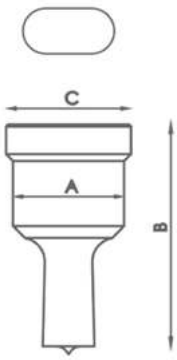
Tipo	Medidas disponibles en mm Ø	A	B	C
N28	4/5/6/7/8/9/10/11/12/13/14/15 16/17/18/19/20mm	28 mm	58 mm	31,5 mm
N40	21/22/24/26/28mm	40 mm	64 mm	43,5 mm
N50	31/33/35mm	50 mm	58 mm	54 mm
N75	40/44/48/53mm	75 mm	58 mm	79 mm
N100	58/64/70mm	100 mm	58 mm	104 mm
Para medidas distintas consultar con el fabricante				

Punzones rectangulares estándar MX340



Tipo	Medidas disponibles en mm Ø	A	B	C
N28	7x10/7x15/9x13/9x19/11x17/11x23 13x19/15x21mm	28 mm	58 mm	31,5 mm
N40	13x25/15x27/17x25/19x30/20x34mm	40 mm	64 mm	43,5 mm
N50	25x43mm	50 mm	58 mm	54 mm
N75	25x70mm	75 mm	58 mm	79 mm
N100	25x96mm	100 mm	58 mm	104 mm
Para medidas distintas consultar con el fabricante				

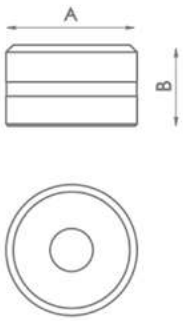
Punzones ovalados estándar MX340



Tipo	Medidas disponibles en mm Ø	A	B	C
N28	7x10/7x15/7x20/9x13/9x19/11x17/11x23 11x27/13x18/13x22/13x27/15x20/15x24 15x27/17x22/17x26/19x26/21x27mm	28 mm	58 mm	31,5 mm
N40	13x31/15x31/17x31/17x40/19x31 19x40/21x31/21x40mm	40 mm	64 mm	43,5 mm
N50	25x45/25x50mm	50 mm	58 mm	54 mm
N75	27x63/27x75mm	75 mm	58 mm	79 mm
N100	30x87/30x100mm	100 mm	58 mm	104 mm
Para medidas distintas consultar con el fabricante				

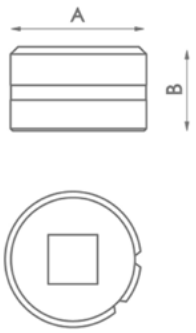
Accesorios para Punzonadora MX340G

Matrices redondas estándar MX340



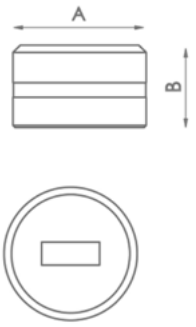
Tipo	Medidas disponibles en mm	A	B
N46	3/3,5/4/4,5/5/5,5/6/6,5/7/7,5/8/8,5 9mm hasta 28mm de 0,5 en 0,5mm	46 mm	28,5 mm
N60	29/30/31/32/33/34/35/36/37/38/39/40mm	60 mm	32 mm
N78	41/42/43/44/45/46/47/48/49/50mm	78 mm	28,5 mm
N100	52/54/56/58/60/62/64/66/68/70/72/74mm	100 mm	28,5 mm
N125	76/78/80/82/84/86/88/90/92/94/96/98/100mm	125 mm	28,5 mm
Para medidas distintas consultar con el fabricante			

Matrices cuadradas estándar MX340



Tipo	Medidas disponibles en mm	A	B
N46	4/5/6/7/8/9/10/11/12/13/14/15/16/17/18/19/20mm	46 mm	28,5 mm
N60	21/22/24/26/28mm	60 mm	32 mm
N78	31/33/35mm	78 mm	28,5 mm
N100	40/44/48/53mm	100 mm	28,5 mm
N125	58/64/70mm	125 mm	28,5 mm
Para medidas distintas consultar con el fabricante			

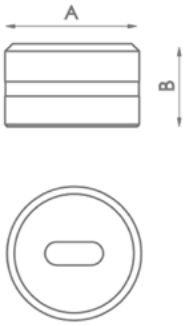
Matrices rectangulares estándar MX340



Tipo	Medidas disponibles en mm	A	B
N46	7x10/7x15/9x13/9x19/11x17/11x23/ 13x19/13x25/15x21mm	46 mm	28,5 mm
N60	15x27/17x25/19x30/20x34mm	60 mm	32 mm
N78	25x43mm	78 mm	28,5 mm
N100	25x70mm	100 mm	28,5 mm
N125	25x96mm	125 mm	28,5 mm
Para medidas distintas consultar con el fabricante			

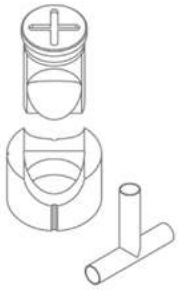
Accesorios para Punzonadora MX340G

Matrices ovaladas MX340



Tipo	Medidas disponibles en mm	A	B
N46	7x10/7x15/7x20/9x13/9x19/11x17/11x23 11x27/13x18/13x22/13x27/15x20/15x24/15x27 17x22/17x26/19x26/21x27mm	46 mm	28,5 mm
N60	13x31/15x31/17x31/17x40/19x31 19x40/21x31/21x40mm	60 mm	32 mm
N78	25x45/25x50mm	78 mm	28,5 mm
N100	27x63/27x75mm	100 mm	28,5 mm
N125	30x87/30x100mm	125 mm	28,5 mm
Para medidas distintas consultar con el fabricante			

Matrices de abocardar MX340



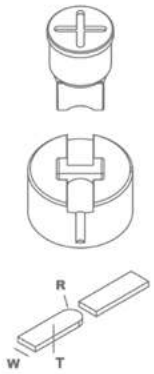
Referencia	Medidas disponibles en mm	Acoples necesarios	
MAN28	Tubo de 16 a 28mm	TAP 28	CAB 46
MAN40	Tubo de 28,5 a 40mm	TAP 40	CAB 60
MAN50	Tubo de 40,5 a 50mm	TAP 50	CAB 78
MAN60	Tubo de 50,5 a 60mm	TAP 60	
Para medidas distintas consultar con el fabricante			

Matrices de redondear esquinas MX340

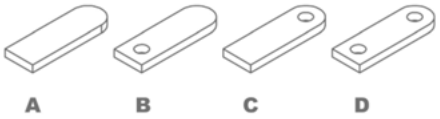
Referencia	Radio en mm	Acoples necesarios	
MRE28	Radio de 3 a 15mm	TAP 28	CAB 46
MRE40	Radio de 16 a 26mm	TAP 40	CAB 60
MRE50	Radio de 26,5 a 32mm	TAP 50	CAB 78
Para medidas distintas consultar con el fabricante			

Accesorios para Punzonadora MX340G

Matrices de orejetas R1 MX340

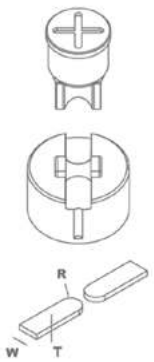


Referencia	Modelo	Medidas ancho	Acoples necesarios
MOR1-35A	A	De 20 a 35mm	TAP28 / TAP40
MOR1-35B	B	De 20 a 35mm	TAP28 / TAP40
MOR1-35C	C	De 20 a 35mm	TAP28 / TAP40
MOR1-35D	D	De 20 a 35mm	TAP28 / TAP40
MOR1-50A	A	De 40 a 50mm	TAP50 / TAP60 con ATAP
MOR1-50B	B	De 40 a 50mm	TAP50 / TAP60 con ATAP
MOR1-50C	C	De 40 a 50mm	TAP50 / TAP60 con ATAP
MOR1-50D	D	De 40 a 50mm	TAP50 / TAP60 con ATAP

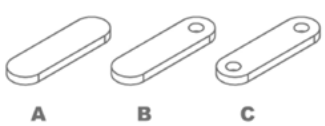


Para medidas distintas o superiores consultar con el fabricante.
Al realizar el pedido especificar REFERENCIA, MODELO, R (radio),
W (ancho pletina), T (grueso pletina)
En los modelos B, C y D especificar diámetro del agujero.
La longitud de la orejeta siempre es ajustable.
Capacidad de producción: 450 a 600 piezas la hora.

Matrices de orejetas R2 MX340



Referencia	Modelo	Medidas ancho	Acoples necesarios
MOR2-35A	A	De 20 a 35mm	TAP28 / TAP40
MOR2-35B	B	De 20 a 35mm	TAP28 / TAP40
MOR2-35C	C	De 20 a 35mm	TAP28 / TAP40
MOR2-50A	A	De 40 a 50mm	TAP50 / TAP60 con ATAP
MOR2-50B	B	De 40 a 50mm	TAP50 / TAP60 con ATAP
MOR2-50C	C	De 40 a 50mm	TAP50 / TAP60 con ATAP



Para medidas distintas o superiores consultar con el fabricante.
Al realizar el pedido especificar REFERENCIA, MODELO, R (radio),
W (ancho pletina), T (grueso pletina)
En los modelos B y C especificar diámetro del agujero.
La longitud de la orejeta siempre es ajustable.
Capacidad de producción: 450 a 600 piezas la hora.

Accesorios para Punzonadora MX340G

Matriz de cortar ángulo. MX340

Referencia: 140-02-01-00001
Matriz de cortar ángulo a 90º hasta 45º.

Unidades por máquina	Capacidad Max. Corte recto	Capacidad Max. Corte a inglete	Peso
1	60x60mm	50x50mm	32 Kg

Matriz de cortar pletina. MX340

Referencia: 140-02-01-00002
Matriz de cortar chapa o pletina desde 0.8mm hasta 10mm de espesor.

Unidades por máquina	Capacidad Max. Corte	Peso
1	100x10mm	28 Kg

Matriz de plegar 170mm. MX340

Referencia: 140-02-01-00004
Matriz de plegar chapa y pasamano hasta 170mm. Punzón de 88º. Matriz con V de 56mm y V de 26m.

Unidades por máquina	Long. Max. pliegue	Espesor Max. pliegue	Peso
1	170mm	8 a 12mm	12 Kg

Matriz de despuntar a 90º regulable 100x100 MX340

Referencia: 140-02-01-00005
Matriz de despuntar chapa, ángulo etc. Regulable hasta 100x100mm a 90º fijos.

Unidades por máquina	Capacidad Max. corte	Peso
1	100x100x4	21 Kg

Accesorios para Punzonadora MX340G

Matriz de flechas en chapa MX340

Referencia: 140-02-01-00006
Matriz para troquelar chapa en forma de flecha para las vallas.

Unidades por máquina	Espesor Max. De chapa	Peso
1	3mm	21 Kg

Matriz de flechas para tubo MX340

Referencia: 140-02-01-00007
Matriz para aplastar y recortar el tubo en forma de flecha. Apto para diferentes diámetros.

Unidades por máquina	Diámetro Max. Del tubo	Diámetro Min. Del tubo	Peso
1	30x2mm	10x2mm	19 Kg

Matriz rejilla de ventilación. MX340

Referencia: 140-02-01-00010
Matriz para realizar la rejilla de ventilación en chapa. La cantidad de troquelados es ajustable. Se realizan de uno en uno.

Unidades por máquina	Medidas del troquelado	Espesor Max.	Peso
1	100x20mm	2mm	20Kg

Matriz para agujerear ángulo y perfil U MX340

Referencia: 140-02-01-00031
Portabases para agujerear ángulo. Los punzones y las matrices de diferentes diámetros son intercambiables.

Unidades por máquina	Diámetro Max. Del agujero	Diámetro Min. Del agujero	Peso
1	28mm	2mm	7 Kg

Accesorios para Punzonadora MX340G

Matriz de cortar barra redonda. MX340

Referencia: 140-02-01-00035
Matriz para cortar barra maciza de 3mm hasta 35mm.

Unidades por máquina	Diámetro Max. Corte	Diámetro Min. Corte	Peso
1	35mm	3mm	15 Kg

Punzón y matriz de bombín

Referencia: 140-02-01-00036
Punzón y matriz de bombín para realizar el encaje de la cerradura en chapa.
Complementos necesarios: CAB60 y TAP40.

Piezas por conjunto	Espesor Max.	Peso
2	6mm	1 Kg

Extractor enderezador

Referencia: 140-02-01-00039
Extractor que en el momento del punzonado actúa como enderezador para evitar que las pletinas se doblen en el momento de la perforación.

Piezas por matriz	Espesor Max. De pletina o barra	Peso
3	15mm	15 Kg

Matriz tornapuntas para tubo de valla

Referencia: 140-02-01-00040
Matriz para aplastar y agujerear tubo para las vallas. Admite diferentes diámetros de tubo. La medida del agujero es intercambiable.

Piezas por matriz	Diámetro Max. Del tubo	Diámetro Min. Del tubo	Diámetro del agujero	Peso
2	50mm	10mm	Intercambiable	23 Kg

Punzonadoras

Punzonadora MX700

La punzonadora MX700 Nargesa de 70 toneladas, se caracteriza por su versatilidad. Puede realizar múltiples funciones de trabajo como punzonado en chapa, pletina, tubo, ángulo, perfil U, T, UPN, IPN... Doblar, cortar, embutir, troquelar, abocardar tubo, curvar, estampar... Puede adaptarse a cualquier tipo de matriz.

Referencia	**100-02-02-003**
Potencia del motor	5,5 KW / 7,5 CV
Tensión 3 fases	400 V
Potencia hidráulica	70 Tn
Velocidad de trabajo	9 mm/s
Velocidad de retroceso	14 mm/s
Recorrido del punzón	160 mm
Cuello de cisne	350 mm
Mesa portamatrices	600x350 mm
Dimensiones	1130x1370x2060 mm
Peso	2000 Kg

Accesorios para Punzonadora MX700

Tuercas para los punzones MX700

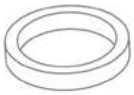
TAP

ATAP

Referencia	Tipo	Tuercas para los punzones
120-02-02-00312	TAP28	Tuerca para punzones N28 *De serie*
140-02-02-00011	TAP40	Tuerca para punzones N40
140-02-02-00015	TAP50	Tuerca para punzones N50
140-02-02-00014	TAP60	Tuerca para punzones N60
140-02-02-00010	TAP75	Tuerca para punzones N75
140-02-02-00012	TAP100	Tuerca para punzones N100
125-02-02-00042	ATAP	Acoplamiento para TAP100

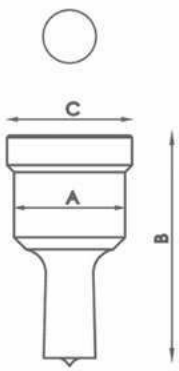
Acoples para las matrices MX700

CAB


CAB N125

Referencia	Tipo	Acoples para las matrices
120-02-02-00313	N46	Acoplamiento para matrices N46 *De serie*
140-02-02-00019	N60	Acoplamiento para matrices N60
140-02-02-00028	N78	Acoplamiento para matrices N78
140-02-02-00044	N85	Acoplamiento para matrices N85
140-02-02-00029	N100	Acoplamiento para matrices N100
140-02-02-00027	N125	Acoplamiento para matrices N125

Punzones redondos estándar MX700

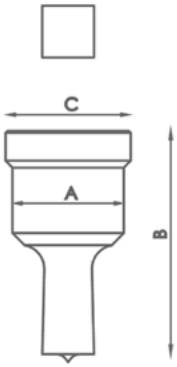


Tipo	Medidas disponibles en mm Ø	A	B	C
N28	3/3'5/4/4'5/5/5'5/6/6'5/7/7'5/8 8'5 /9mm hasta 28mm de 0'5 en 0'5mm	28 mm	58 mm	31,5 mm
N40	29/30/31/32/33/34/35 36/37/38/39/40mm	40 mm	64 mm	43,5 mm
N50	41/42/43/44/45/46/47/48/49/50mm	50 mm	58 mm	54 mm
N60	52/54/56/58/60mm	60 mm	58 mm	64 mm
N75	62/64/66/68/70/72/74mm	75 mm	58 mm	79 mm
N100	76/78/80/82/84/86/88 90/92/94/96/98/100mm	100 mm	58 mm	104 mm

Para medidas distintas consultar con el fabricante

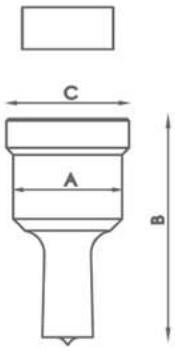
Accesorios para Punzonadora MX700

Punzones cuadrados estándar MX700



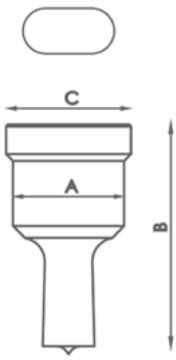
Tipo	Medidas disponibles en mm Ø	A	B	C
N28	4/5/6/7/8/9/10/11/12/13/14/15 16/17/18/19/20mm	28 mm	58 mm	31,5 mm
N40	21/22/24/26/28mm	40 mm	64 mm	43,5 mm
N50	31/33/35mm	50 mm	58 mm	54 mm
N75	40/44/48/53mm	75 mm	58 mm	79 mm
N100	58/64/70mm	100 mm	58 mm	104 mm
Para medidas distintas consultar con el fabricante				

Punzones rectangulares estándar MX700



Tipo	Medidas disponibles en mm Ø	A	B	C
N28	7x10/7x15/9x13/9x19/11x17/11x23 13x19/15x21mm	28 mm	58 mm	31,5 mm
N40	13x25/15x27/17x25/19x30/20x34mm	40 mm	64 mm	43,5 mm
N50	25x43mm	50 mm	58 mm	54 mm
N75	25x70mm	75 mm	58 mm	79 mm
N100	25x96mm	100 mm	58 mm	104 mm
Para medidas distintas consultar con el fabricante				

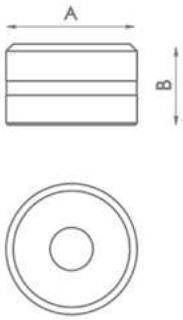
Punzones ovalados estándar MX700



Tipo	Medidas disponibles en mm Ø	A	B	C
N28	7x10/7x15/7x20/9x13/9x19/11x17 /11x23 11x27/13x18/13x22/13x27/15x20/15x24 15x27/17x22/17x26/19x26/21x27mm	28 mm	58 mm	31,5 mm
N40	13x31/15x31/17x31/17x40/19x31 19x40/21x31/21x40mm	40 mm	64 mm	43,5 mm
N50	25x45/25x50mm	50 mm	58 mm	54 mm
N75	27x63/27x75mm	75 mm	58 mm	79 mm
N100	30x87/30x100mm	100 mm	58 mm	104 mm
Para medidas distintas consultar con el fabricante				

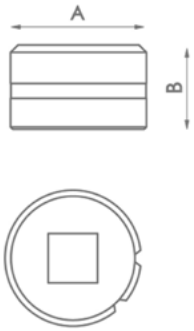
Accesorios para Punzonadora MX700

Matrices redondas estándar MX700



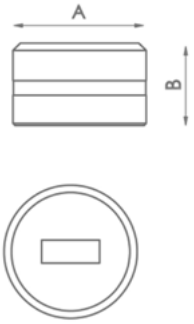
Tipo	Medidas disponibles en mm	A	B
N46	3/3,5/4/4,5/5/5,5/6/6,5/7/7,5/8/8,5 9mm hasta 28mm de 0,5 en 0,5mm	46 mm	28,5 mm
N60	29/30/31/32/33/34/35/36/37/38/39/40mm	60 mm	32 mm
N78	41/42/43/44/45/46/47/48/49/50mm	78 mm	28,5 mm
N100	52/54/56/58/60/62/64/66/68/70/72/74mm	100 mm	28,5 mm
N125	76/78/80/82/84/86/88/90/92/94/96/98/100mm	125 mm	28,5 mm
Para medidas distintas consultar con el fabricante			

Matrices cuadradas estándar MX700



Tipo	Medidas disponibles en mm	A	B
N46	4/5/6/7/8/9/10/11/12/13/14/15/16/17/18/19/20mm	46 mm	28,5 mm
N60	21/22/24/26/28mm	60 mm	32 mm
N78	31/33/35mm	78 mm	28,5 mm
N100	40/44/48/53mm	100 mm	28,5 mm
N125	58/64/70mm	125 mm	28,5 mm
Para medidas distintas consultar con el fabricante			

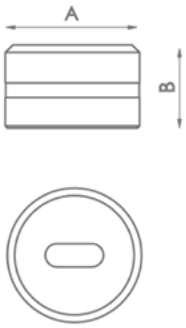
Matrices rectangulares estándar MX700



Tipo	Medidas disponibles en mm	A	B
N46	7x10/7x15/9x13/9x19/11x17/11x23/ 13x19/13x25/15x21mm	46 mm	28,5 mm
N60	15x27/17x25/19x30/20x34mm	60 mm	32 mm
N78	25x43mm	78 mm	28,5 mm
N100	25x70mm	100 mm	28,5 mm
N125	25x96mm	125 mm	28,5 mm
Para medidas distintas consultar con el fabricante			

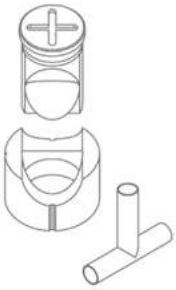
Accesorios para Punzonadora MX700

Matrices ovaladas MX700



Tipo	Medidas disponibles en mm	A	B
N46	7x10/7x15/7x20/9x13/9x19/11x17/11x23 11x27/13x18/13x22/13x27/15x20/15x24/15x27 17x22/17x26/19x26/21x27mm	46 mm	28,5 mm
N60	13x31/15x31/17x31/17x40/19x31 19x40/21x31/21x40mm	60 mm	32 mm
N78	25x45/25x50mm	78 mm	28,5 mm
N100	27x63/27x75mm	100 mm	28,5 mm
N125	30x87/30x100mm	125 mm	28,5 mm
Para medidas distintas consultar con el fabricante			

Matrices de abocardar MX700



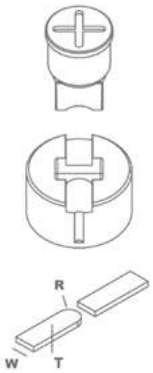
Referencia	Medidas disponibles en mm	Acoples necesarios	
MAN28	Tubo de 16 a 28mm	TAP 28	CAB 46
MAN40	Tubo de 28,5 a 40mm	TAP 40	CAB 60
MAN50	Tubo de 40,5 a 50mm	TAP 50	CAB 78
MAN60	Tubo de 50,5 a 60mm	TAP 60	
Para medidas distintas consultar con el fabricante			

Matrices de redondear esquinas MX700

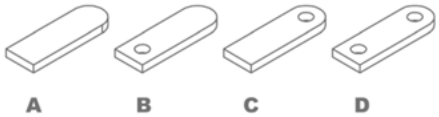
Referencia	Radio en mm	Acoples necesarios	
MRE28	Radio de 3 a 15mm	TAP 28	CAB 46
MRE40	Radio de 16 a 26mm	TAP 40	CAB 60
MRE50	Radio de 26,5 a 32mm	TAP 50	CAB 78
Para medidas distintas consultar con el fabricante			

Accesorios para Punzonadora MX700

Matrices de orejetas R1 MX700

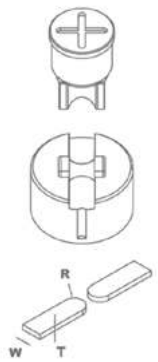


Referencia	Modelo	Medidas ancho	Acoples necesarios
MOR1-35A	A	De 20 a 35mm	TAP28 / TAP40
MOR1-35B	B	De 20 a 35mm	TAP28 / TAP40
MOR1-35C	C	De 20 a 35mm	TAP28 / TAP40
MOR1-35D	D	De 20 a 35mm	TAP28 / TAP40
MOR1-50A	A	De 40 a 50mm	TAP50 / TAP60 con ATAP
MOR1-50B	B	De 40 a 50mm	TAP50 / TAP60 con ATAP
MOR1-50C	C	De 40 a 50mm	TAP50 / TAP60 con ATAP
MOR1-50D	D	De 40 a 50mm	TAP50 / TAP60 con ATAP

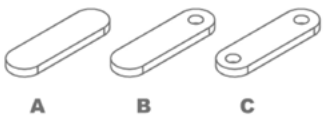


Para medidas distintas o superiores consultar con el fabricante.
Al realizar el pedido especificar REFERENCIA, MODELO, R (radio),
W (ancho pletina), T (grueso pletina)
En los modelos B, C y D especificar diámetro del agujero.
La longitud de la orejeta siempre es ajustable.
Capacidad de producción: 450 a 600 piezas la hora.

Matrices de orejetas R2 MX700



Referencia	Modelo	Medidas ancho	Acoples necesarios
MOR2-35A	A	De 20 a 35mm	TAP28 / TAP40
MOR2-35B	B	De 20 a 35mm	TAP28 / TAP40
MOR2-35C	C	De 20 a 35mm	TAP28 / TAP40
MOR2-50A	A	De 40 a 50mm	TAP50 / TAP60 con ATAP
MOR2-50B	B	De 40 a 50mm	TAP50 / TAP60 con ATAP
MOR2-50C	C	De 40 a 50mm	TAP50 / TAP60 con ATAP



Para medidas distintas o superiores consultar con el fabricante.
Al realizar el pedido especificar REFERENCIA, MODELO, R (radio),
W (ancho pletina), T (grueso pletina)
En los modelos B y C especificar diámetro del agujero.
La longitud de la orejeta siempre es ajustable.
Capacidad de producción: 450 a 600 piezas la hora.

Accesorios para Punzonadora MX700

Matriz rejilla ventilación

Referencia: 140-02-02-00031
Matriz para realizar la rejilla de ventilación en chapa. La cantidad de troquelados es ajustable. Se realizan de uno en uno.

Unidades por máquina	Medidas del troquelado	Espesor Max.	Peso
1	100x20mm	2mm	21Kg

Punzón y matriz de bombín MX700

Referencia: 140-02-01-00036
Punzón y matriz de bombín para realizar el encaje de la cerradura en chapa.
Complementos necesarios: CAB60 y TAP40.

Piezas por conjunto	Espesor Max.	Peso
2	6mm	1 Kg

Matriz de despuntar a 90º regulable 150x150 MX700

Referencia: 140-02-02-00001
Matriz de despuntar chapa, ángulo etc. Regulable hasta 150x150mm a 90º fijos.

Unidades por máquina	Capacidad Max. Corte	Peso
1	150x150x8mm	38 Kg

Matriz de cortar pletina 200 x 20. MX700

Referencia: 140-02-02-00002
Matriz de cortar chapa o pletina desde 0.8mm hasta 20mm de espesor.

Unidades por máquina	Capacidad Max. Corte	Peso
1	200x20mm	54 Kg

Accesorios para Punzonadora MX700

Matriz para agujerear ángulo y perfil U MX700

Referencia: 140-02-01-00031
Portabases para agujerear ángulo. Los punzones y las matrices de diferentes diámetros son intercambiables.

Unidades por máquina	Diámetro Max. Del agujero	Diámetro Min. Del agujero	Peso
1	28mm	2mm	7 Kg

Matriz de plegar 170mm. MX700

Referencia: 140-02-02-00034
Matriz de plegar chapa y pasamano hasta 170mm. Punzón de 88º. Matriz con V de 56mm y V de 26m.

Unidades por máquina	Long. Max. pliegue	Espesor Max. pliegue	Peso
1	170mm	8 a 12mm	13 Kg

Matriz de cortar ángulo. MX700

Referencia: 140-02-02-00036
Matriz de cortar ángulo a 90º hasta 45º.

Unidades por máquina	Capacidad Max. Corte recto	Capacidad Max. Corte a inglete	Peso
1	80x80mm	50x50mm	32 Kg

Matriz de cortar pletina 100 x 12. MX700

Referencia: 140-02-02-00037
Matriz de cortar chapa o pletina desde 0.8mm hasta 12mm de espesor.

Unidades por máquina	Capacidad Max. Corte	Peso
1	100x12mm	29 Kg

Accesorios para Punzonadora MX700

Matriz de cortar barra redonda. MX700

Referencia: 140-02-02-00038
Matriz para cortar barra maciza de 3mm hasta 35mm.

Unidades por máquina	Diámetro Max. Corte	Diámetro Min. Corte	Peso
1	35mm	3mm	16 Kg

Matriz tornapuntas para tubo de valla MX700

Referencia: 140-02-02-00039
Matriz para aplastar y agujerear tubo para las vallas. Admite diferentes diámetros de tubo. La medida del agujero es intercambiable.

Piezas por matriz	Diámetro Max. Del tubo	Diámetro Min. Del tubo	Diámetro del agujero	Peso
2	50mm	10mm	Intercambiable	24 Kg

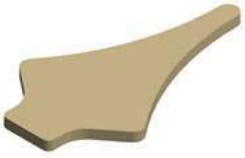
Matriz de flechas para tubo MX700

Referencia: 140-02-02-00040
Matriz para aplastar y recortar el tubo en forma de flecha. Apto para diferentes diámetros.

Unidades por máquina	Diámetro Max. Del tubo	Diámetro Min. Del tubo	Peso
1	30x2mm	10x2mm	20 Kg

Matriz de flechas en chapa MX700

Referencia: 140-02-02-00041
Matriz para troquelar chapa en forma de flecha para las vallas.



Unidades por máquina	Espesor Max. De chapa	Peso
1	3mm	22 Kg

Accesorios para Punzonadora MX700

Extractor enderezador MX700

Referencia: 140-02-02-00042
Extractor que en el momento del punzonado actúa como enderezador para evitar que las pletinas se doblen en el momento de la perforación.

Piezas por matriz	Espesor Max. De pletina o barra	Peso
1	15mm	15 Kg

Matriz de plegar 350mm MX700

Referencia: 140-02-02-00043
Matriz de plegar chapa y pasamano hasta 350mm. Punzón de 88º. Matriz con V ajustable de 120mm, 80mm, 40mm y 16mm.

Unidades por máquina	Long. Max. pliegue	Espesor Max. pliegue	Peso
1	350mm	20mm	45 Kg

Curvadoras de perfiles

Curvadora de perfiles MC150B

La Curvadora de tubos y perfiles MC150B Nargesa ha sido concebida para reducir al máximo el coste de fabricación y dar las máximas prestaciones de doblado de tubos y perfiles. Fabricada para curvar diferentes perfiles como la pletina, perfil en T, perfil en U, ángulo, barra maciza, cuadrada o redonda, realizar espirales en tubo cuadrado, rectangular o redondo.

Referencia	**100-08-07-001**
Potencia motor	0,75 KW / 1 CV a 1400 r.p.m.
Tensión Monofásica	230 V
Velocidad	6 r.p.m.
Diámetro ejes	40 mm
Diámetro rodillos	127 mm
Longitud útil ejes	74 mm
Dimensiones	680x950x1240 mm
Peso	270 Kg

Curvadora de perfiles MC200

La Curvadora MC200 Nargesa, está fabricada en chapa de acero soldado y mecanizado. A diferencia de otras no es de fundición. Ideal para fabricar bridas, invernaderos, barandas, mesas, sillas, puertas, ventanas... realizando infinidad de figuras circulares en todo tipo de perfiles.

Referencia	**100-08-02-002**
Potencia motor	1,1 KW / 1,5 CV
Tensión 3 fases	230 / 400 V
Velocidad	8 r.p.m.
Diámetro ejes	40 mm
Diámetro rodillos	127 mm
Longitud útil ejes	74 mm
Dimensiones	790x810x1300 mm
Peso	320 Kg

Curvadoras de perfiles

Curvadora de perfiles MC400

La Curvadora MC400 Nargesa, està fabricada en chapa de acero soldado y mecanizado. A diferencia de otras no es de fundición. Pensada para trabajar tubo y perfiles. Ideal para fabricar escaleras de caracol, espirales en tubo, bridas para tubería, invernaderos, barandas, mesas, sillas, puertas, ventanas… realizando infinidad de figuras circulares en todo tipo de perfiles.

Referencia	**100-08-01-001**
Potencia motor	1,1 KW / 1,5 CV
Tensión 3 fases	230 / 400 V
Velocidad	7 r.p.m.
Diámetro ejes	40 mm
Diámetro rodillos	130 mm
Longitud útil ejes	80 mm
Dimensiones	660x760x1250 mm
Peso	365 Kg

Curvadora de perfiles MC200H

La Curvadora hidráulica MC200H Nargesa, está fabricada en chapa de acero soldado y mecanizado. A diferencia de otras no es de fundición. Ideal para fabricar bridas, invernaderos, barandas, mesas, sillas, puertas, ventanas... realizando infinidad de figuras circulares en todo tipo de perfiles sin necesidad de esfuerzo físico.

Referencia	**100-08-03-001**
Potencia motor	1,85 KW / 2,5 CV
Tensión 3 fases	230 / 400 V
Velocidad	8 r.p.m.
Diámetro ejes	40 mm
Diámetro rodillos	127 mm
Longitud útil ejes	74 mm
Dimensiones	790x810x1540 mm
Peso	360 Kg

Accesorios para Curvadoras de perfiles MC150B, MC200, MC200H, MC400

Rodillos de acero templado · MC150B · MC200 · MC200H · MC400

Juego de 3 rodillos de acero templado para tubo redondo de acero o inoxidable. Cuando las medidas de los tubos son pequeñas, se añaden dos medidas en el mismo rodillo. Ej. (25 + 30) o (1/2" + 1"1/4")

Limpiar siempre muy bien las rulinas antes de utilizar acero inoxidable para no contaminar el tubo.

Para tubo en mm		
Referencia	**Dimensiones**	**Peso**
140-08-01-RHT0007	(25 + 30)	17,00 Kg.
140-08-01-RHT0006	(20 + 35)	16,50 Kg.
140-08-01-RHT0001	40	16,60 Kg.
140-08-01-RHT0002	50	14,25 Kg.
140-08-01-RHT0003	60	11,10 Kg.
Para tubo Schedule		
140-08-01-RHISOT0006	(3/4" + 1/2") = (26,9 + 21,3 mm)	17,70 Kg.
140-08-01-RHISOT0007	(1" + 3/8") = (33,7 + 17,2 mm)	17,00 Kg.
140-08-01-RHISOT0002	1" 1/4 = 42,4 mm	16,00 Kg.
140-08-01-RHISOT0003	1" 1/2 = 48,3 mm	14,40 Kg.
140-08-01-RHISOT0004	2" = 60,3 mm	11,15 Kg.
Para tubo en pulgadas		
140-08-01-RHWT-00001	(1/2"+1"1/4) = (12,700 + 31,751 mm)	18,00 Kg.
140-08-01-RHWT-00002	(1"+3/4") = (25,401 + 19,051 mm)	18,50 Kg.
140-08-01-RHWT-00003	1"1/2 = 38,101 mm	17,25 Kg.
140-08-01-RHWT-00004	2" = 50,802 mm	13,60 Kg.
140-08-01-RHWT-00005	2"1/2 = 63,502 mm	9,75 Kg.

Accesorios para Curvadoras de perfiles MC150B, MC200, MC200H, MC400

Rodillos de sustarin · MC150B · MC200 · MC200H · MC400

Juego de 3 rodillos de Sustarín para tubos en inoxidable, aluminio y materiales delicados de espesores inferiores a 2.5 mm.
Cuando las medidas de los tubos son pequeñas, se añaden dos medidas en el mismo rodillo. Ej. (25 + 30)
Las rulinas de Sustarín no dañan ni contaminan el tubo.
Para cualquier otra medida o perfil consulte con el fabricante.

Para tubo en mm		
Referencia	**Dimensiones**	**Peso**
140-08-01-RI0007	(25 + 30)	1,40 Kg.
140-08-01-RI0001	(20 + 35)	1,40 Kg.
140-08-01-RI0010	33	1,50 Kg.
140-08-01-RI0004	40	1,40 Kg.
140-08-01-RI0003	43	1,30 Kg.
140-08-01-RI0006	50	1,20 Kg.
140-08-01-RI0008	60	0,90 Kg.
Para tubo Schedule		
140-08-01-RIISO0001	(3/4" + 1/2") = (26,9 + 21,3 mm)	1,70 Kg.
140-08-01-RIISO0002	(1" + 3/8") = (33,7 + 17,2 mm)	1,60 Kg.
140-08-01-RIISO0003	1" 1/4 = 42,4 mm	1,30 Kg.
140-08-01-RIISO0004	1" 1/2 = 48,3 mm	1,20 Kg.
140-08-01-RIISO0005	2" = 60,3 mm	0,90 Kg.
Para tubo en pulgadas		
140-08-01-RIW-00001	(1/2"+1"1/4) = (12,700 + 31,751 mm)	1,80 Kg.
140-08-01-RIW-00002	(1"+3/4") = (25,401 + 19,051 mm)	1,50 Kg.
140-08-01-RIW-00003	1"1/2 = 38,101 mm	1,40 Kg.
140-08-01-RIW-00004	2" = 50,802 mm	1,20 Kg.
140-08-01-RIW-00005	2"1/2 = 63,502 mm	0,90 Kg.

Curvadoras de perfiles

Curvadora de perfiles MC550

La NUEVA Curvadora de tubos y perfiles MC550 Nargesa está especialmente diseñada para realizar producciones en serie a través del Control, que registra la posición de los rodillos en cada curva para repetir las mismas operaciones posteriormente. Sin el control de posicionamiento longitudinal. Es ideal para fabricar bridas, invernaderos, barandas, grandes estructuras para la construcción... **Capacidad máxima de curvado en tubo redondo: 3" pulgadas o 80 mm.** Su robustez, diámetro de eje, capacidad reductora, Panel de control y Tecnología 4.0 la convierten en una de las mejores curvadoras del mercado en la categoría **de arrastre a tres rodillos, condición indispensable para trabajar el tubo hueco y los perfiles de grandes dimensiones con un perfecto acabado**.

Referencia	**100-08-13-001**
Potencia del motor principal	1,5 Kw / 2 CV
Potencia del motor grupo hidráulico	0,75 Kw / 1 CV
Tensión Monofásica	220 V
Velocidad de los rodillos regulable	De 3 a 8 r.p.m.
Diámetro ejes	50 mm o 2"
Longitud útil ejes	90 mm o 3,5"
Dimensiones	965x1190x1341 mm
Peso	840 Kg

La curvadora de tubos MC550 Nargesa lleva un control con pantalla táctil a color de 7" , muy intuitivo y fácil de utilizar, con la última tecnología 4.0. **Solo debemos realizar la primera pieza y guardar cada paso para que el control repita estas operaciones en las demás piezas de la serie, de forma automática, sin el control del posicionamiento longitudinal.**
Podemos añadir al programa el tipo y la medida del tubo o perfil, el material y la colocación de los rodillos para tenerlo guardado en siguientes series.

Accesorios para Curvadoras de perfiles MC550

Kit de Curvado CNC

Referencia: 140-08-13-01000

El NUEVO kit de Curvado CNC es un accesorio ideado, diseñado y fabricado para sacar el máximo provecho de la Dobladora de tubos y perfiles MC550 Nargesa.
Este kit se puede instalar cuando el cliente lo desee, es decir un tiempo después de haber adquirido la curvadora. Su increíble sistema inteligente predictivo, primicia mundial en la industria del curvado de tubos y perfiles, garantiza la obtención de cualquier radio deseado, a la primera. Facilidad de programación inigualable para el operario, rapidez y fiabilidad para pieza única y grandes series. Con el kit de curvado CNC se minimiza el malgasto de material, aumentando la productividad y agilizando la creación de piezas complejas. Ofrece una repetitividad excepcional, interfaz sencilla, intuitiva y poderosa integrada en control CNC ESA S625, conectividad absoluta para la industria 4.0, seguridad, durabilidad y máxima eficiencia. El control interpolado de los ejes y la gestión de velocidad independiente garantizan resultados excelentes y transiciones suaves, lo que se traduce en una mayor y mejor productividad, con series de piezas perfectas y una repetitividad excepcional.

Embalaje
Dimensiones: 840 x 720 x 260 mm
Peso: 28,5 Kg.

· **Control de posicionamiento absoluto:** Mediante un encoder de alta resolución 4096 impulsos, decodificador de cuadratura, canales A+B, 5 Vdc, conector DB9.
· **Sistema inteligente predictivo:** Desarrollado en exclusiva por Nargesa e integrado en un control CNC ESA S625 para obtener el radio deseado a la primera, que minimiza el malgasto de material y agiliza la creación de piezas complejas.
· **Facilidad de programación:** Cualquier persona con unos minimos conocimientos es capaz de curvar piezas de una gran complejidad.
· **Repetitividad:** Garantiza la creación de piezas idénticas en mínimas tolerancias.
· **Variación de velocidad de curvado:** Podemos ajustar la velocidad en dependencia de la operación de doblado o del material a curvar.
· **Piezas perfectas con transiciones suaves:** Gracias al control interpolado de los ejes con ajuste independiente de velocidad durante el curvado.
· **Software de curvado CNC:** Obtención de radios a la primera, interpolación de ejes, configuración de dirección de curvado, transiciones suaves, modo paso a paso y numérico
· **Fotocélula:** Reflexión directa de largo alcance 300 mm, PNP con salida N.O., conector M12
· **Resorte de gas a compresión:** Fuerza de liberación de 200 newtons, pomo de bloqueo, guiado mediante cojinetes de deslizamiento lineal, maneta giratoria y plegable
· **Máxima velocidad:** Hasta 70 mm/s.
· **Curvado completamente automático:** Pulsador de control con indicación luminosa
· **Ahorro de material:** Hasta un 90 % menos de malgasto de material

Curvadoras de perfiles

Curvadora de perfiles MC550CNC

La nueva Dobladora CNC de Tubos y Perfiles MC550CNC Nargesa ha sido diseñada para pieza única y grandes producciones, su avanzado panel de control CNC permite crear fácilmente la geometría deseada, programando directamente los radios requeridos, parar obtener piezas en serie con una repetitividad excepcional. Construida con chapa de acero soldado y mecanizado, la MC550CNC destaca por su resistencia y estabilidad, adaptándose perfectamente a aplicaciones como la fabricación de bridas, invernaderos, barandas, pérgolas, ventanas, mesas… También es perfecta para crear mobiliario urbano como farolas, aparcamientos para bicicletas y marquesinas para transporte público.

NUEVO

Referencia	**100-08-14-001**
Potencia del motor principal	1,5 kW / 2 CV
Potencia del motor grupo hidráulico	0,75 kW / 1 CV
Tensión Monofásica	220 V
Velocidad de los rodillos regulable	De 3 a 8 r.p.m.
Diámetro ejes	50 mm o 2"
Longitud útil ejes	90 mm o 3,5"
Dimensiones	965x1190x1341 mm
Peso	883 Kg

El panel de control CNC ESA S820 integrado de serie en la Curvadora CNC de tubos MC550CNC Nargesa cuenta con conectividad total, para cumplir con los requisitos de la industria 4.0 y ofrece una pantalla táctil a color de 7 pulgadas, que aúna potencia de procesamiento con una interfaz gráfica intuitiva y fácil de utilizar. **Con los modos de programación paso a paso y numérico, crear una pieza única o una gran serie, a partir del concepto inicial, es sumamente rápido y sencillo: definir el tipo de tubo o perfil, sus dimensiones, su material y la configuración de los rodillos en los ejes, y pedirle al control los radios deseados. A partir de aquí, basta con presionar un botón para obtener resultados excelentes.**

Accesorios para Curvadoras de perfiles MC550 y MC550CNC

Rodillos de acero templado MC550

Juego de 3 rodillos de acero templado para tubo redondo de acero o inoxidable. Cuando las medidas de los tubos son pequeñas, se añaden dos medidas en el mismo rodillo. Ej. (25 + 30) o (1/2" + 1"1/4")
Limpiar siempre muy bien las rulinas antes de utilizar acero inoxidable para no contaminar el tubo.

Para tubo en mm		
Referencia	**Dimensiones**	**Peso**
140-08-13-RHT0001	(25 + 30)	40,04 Kg.
140-08-13-RHT0002	(20 + 35)	39,65 Kg.
140-08-13-RHT0003	40	39,93 Kg.
140-08-13-RHT0004	50	36,24 Kg.
140-08-13-RHT0005	60	31,92 Kg.
140-08-13-RHT0006	70	28,57 Kg.
140-08-13-RHT0007	80	23,22 Kg.
Para tubo Schedule		
140-08-13-RHISOT0001	(3/8" + 1/2") = (17,2 + 21,3 mm)	43,53 Kg.
140-08-13-RHISOT0002	(1" + 3/4") = (33,7 + 26,9 mm)	38,57 Kg.
140-08-13-RHISOT0003	1" 1/4 = 42,4 mm	39,11 Kg.
140-08-13-RHISOT0004	1" 1/2 = 48,3 mm	36,91 Kg.
140-08-13-RHISOT0005	2" = 60,3 mm	31,77 Kg.
140-08-13-RHISOT0006	2" 1/2 = 73 mm	27,01 Kg.
Para tubo en pulgadas		
140-08-13-RHWT0001	(1/2"+1"1/4) = (12,70 + 31,75 mm)	41,67 Kg.
140-08-13-RHWT0002	(1"+3/4") = (25,40 + 19,05 mm)	42,35 Kg.
140-08-13-RHWT0003	1"1/2 = 38,1 mm	40,56 Kg.
140-08-13-RHWT0004	2" = 50,8 mm	35,92 Kg.
140-08-13-RHWT0005	2"1/2 = 63,5 mm	30,28 Kg.
140-08-13-RHWT0006	3" = 76,2 mm	25,31 Kg.

Accesorios para Curvadoras de perfiles MC550 y MC550CNC

Rodillos de sustarin MC550

Juego de 3 rodillos de Sustarín para tubos en inoxidable, aluminio y materiales delicados de espesores inferiores a 2.5 mm.
Cuando las medidas de los tubos son pequeñas, se añaden dos medidas en el mismo rodillo. Ej. (25 + 30)
Las rulinas de Sustarín no dañan ni contaminan el tubo.
Para cualquier otra medida o perfil consulte con el fabricante.

Para tubo en mm		
Referencia	**Dimensiones**	**Peso**
140-08-13-RI0001	(25 + 30)	7,24 Kg.
140-08-13-RI0002	(20 + 35)	7,17 Kg.
140-08-13-RI0003	40	7,22 Kg.
140-08-13-RI0004	50	6,55 Kg.
140-08-13-RI0005	60	5,77 Kg.
140-08-13-RI0006	70	5,17 Kg.
140-08-13-RI0007	80	4,20 Kg.
Para tubo Schedule		
140-08-13-RIISO0001	(3/8" + 1/2") = (17,2 + 21,3 mm)	7,87 Kg.
140-08-13-RIISO0002	(1" + 3/4") = (33,7 + 26,9 mm)	6,98 Kg.
140-08-13-RIISO0003	1" 1/4 = 42,4 mm	7,07 Kg.
140-08-13-RIISO0004	1" 1/2 = 48,3 mm	6,68 Kg.
140-08-13-RIISO0005	2" = 60,3 mm	5,75 Kg.
140-08-13-RIISO0006	2" 1/2 = 73 mm	4,89 Kg.
Para tubo en pulgadas		
140-08-13-RIWT0001	(1/2"+1"1/4) = (12,70 + 31,75 mm)	7,54 Kg.
140-08-13-RIWT0002	(1"+3/4") = (25,40 + 19,05 mm)	7,66 Kg.
140-08-13-RIWT0003	1"1/2 = 38,1 mm	7,33 Kg.
140-08-13-RIWT0004	2" = 50,8 mm	6,50 Kg.
140-08-13-RIWT0005	2"1/2 = 63,5 mm	5,47 Kg.
140-08-13-RIWT0006	3" = 76,2 mm	4,58 Kg.

Curvadoras de perfiles

Curvadora de perfiles MC650

La NUEVA Curvadora de tubos y perfiles MC650 Nargesa está especialmente diseñada para realizar producciones en serie a través del Control, que registra la posición de los rodillos en cada curva para repetir las mismas operaciones posteriormente. Sin el control de posicionamiento longitudinal. Es ideal para fabricar bridas, invernaderos, barandas, grandes estructuras para la construcción... **Capacidad máxima de curvado en tubo redondo: 4" pulgadas o 101,6 mm.** Su robustez, diámetro de eje, capacidad reductora, Panel de control y Tecnología 4.0 la convierten en una de las mejores curvadoras del mercado en la categoría **de arrastre a tres rodillos, condición indispensable para trabajar el tubo hueco y los perfiles de grandes dimensiones con un perfecto acabado**.

Referencia	**100-08-08-001**
Potencia del motor principal	3 Kw / 4 CV
Potencia del motor grupo hidráulico	0,75 Kw / 1 CV
Tensión 3 fases	230/400 V
Velocidad de los rodillos regulable	De 3 a 8 r.p.m.
Diámetro ejes	Inferiores 65 mm o 2,56" Superior 80 mm o 3,15"
Longitud útil ejes	130 mm o 5,11"
Dimensiones	990x1310x1300 mm
Peso	1290 Kg

La curvadora de tubos MC650 Nargesa lleva un control con pantalla táctil a color de 7" , muy intuitivo y fácil de utilizar, con la última tecnología 4.0. **Solo debemos realizar la primera pieza y guardar cada paso para que el control repita estas operaciones en las demás piezas de la serie, de forma automática, sin el control del posicionamiento longitudinal.**
Podemos añadir al programa el tipo y la medida del tubo o perfil, el material y la colocación de los rodillos para tenerlo guardado en siguientes series.

Accesorios para Curvadoras de perfiles MC650

Kit de Curvado CNC

Referencia: 140-08-08-01000

Embalaje
Dimensiones: 920 x 620 x 340 mm
Peso: 37 Kg.

El NUEVO kit de Curvado CNC es un accesorio ideado, diseñado y fabricado para sacar el máximo provecho de la Dobladora de tubos y perfiles MC650 Nargesa.
Este kit se puede instalar cuando el cliente lo desee, es decir un tiempo después de haber adquirido la curvadora. Su increíble sistema inteligente predictivo, primicia mundial en la industria del curvado de tubos y perfiles, garantiza la obtención de cualquier radio deseado, a la primera. Facilidad de programación inigualable para el operario, rapidez y fiabilidad para pieza única y grandes series. Con el kit de curvado CNC se minimiza el malgasto de material, aumentando la productividad y agilizando la creación de piezas complejas. Ofrece una repetitividad excepcional, interfaz sencilla, intuitiva y poderosa integrada en control CNC ESA S625, conectividad absoluta para la industria 4.0, seguridad, durabilidad y máxima eficiencia. El control interpolado de los ejes y la gestión de velocidad independiente garantizan resultados excelentes y transiciones suaves, lo que se traduce en una mayor y mejor productividad, con series de piezas perfectas y una repetitividad excepcional.tividad excepcional.

· **Control de posicionamiento absoluto:** Mediante un encoder de alta resolución 4096 impulsos, decodificador de cuadratura, canales A+B, 5 Vdc, conector DB9.
· **Sistema inteligente predictivo:** Desarrollado en exclusiva por Nargesa e integrado en un control CNC ESA S625 para obtener el radio deseado a la primera, que minimiza el malgasto de material y agiliza la creación de piezas complejas.
· **Facilidad de programación:** Cualquier persona con unos minimos conocimientos es capaz de curvar piezas de una gran complejidad.
· **Repetitividad:** Garantiza la creación de piezas idénticas en mínimas tolerancias.
· **Variación de velocidad de curvado:** Podemos ajustar la velocidad en dependencia de la operación de doblado o del material a curvar.
· **Piezas perfectas con transiciones suaves:** Gracias al control interpolado de los ejes con ajuste independiente de velocidad durante el curvado.
· **Software de curvado CNC:** Obtención de radios a la primera, interpolación de ejes, configuración de dirección de curvado, transiciones suaves, modo paso a paso y numérico
· **Fotocélula:** Reflexión directa de largo alcance 300 mm, PNP con salida N.O., conector M12
· **Resorte de gas a compresión:** Fuerza de liberación de 200 newtons, pomo de bloqueo, guiado mediante cojinetes de deslizamiento lineal, maneta giratoria y plegable
· **Máxima velocidad:** Hasta 90 mm/s.
· **Curvado completamente automático:** Pulsador de control con indicación luminosa
· **Ahorro de material:** Hasta un 90 % menos de malgasto de material

Curvadoras de perfiles

Curvadora de perfiles MC650CNC

La nueva Dobladora de tubos CNC MC650CNC Nargesa es la solución perfecta tanto para grandes producciones en serie, que requieren máxima repetitividad, como para la creación de piezas únicas, **gracias a la potencia de procesamiento que ofrece su avanzado panel de control CNC con interfaz gráfica táctil.** Además, su sistema inteligente predictivo para el ajuste de curvas, permite obtener los radios solicitados a la primera, reduciendo en hasta un 90% el malgasto de material.
Su capacidad de trabajo y potencia la convierten en la mejor opción para fabricar una amplia variedad de aplicaciones industriales y estructurales.

Referencia	**100-08-15-001**
Potencia del motor principal	3 Kw / 4 CV
Potencia del motor grupo hidráulico	0,75 Kw / 1 CV
Tensión 3 fases	230/400 V
Velocidad de los rodillos regulable	De 3 a 8 r.p.m.
Diámetro ejes	Inferiores 65 mm o 2,56" Superior 80 mm o 3,15"
Longitud útil ejes	130 mm o 5,11"
Dimensiones	990x1310x1300 mm
Peso	1305 Kg

El panel de control CNC ESA S625 integrado de serie en la Curvadora CNC de tubos MC650CNC Nargesa cuenta con conectividad total, para cumplir con los requisitos de la industria 4.0 y ofrece una pantalla táctil a color de 7 pulgadas, que aúna potencia de procesamiento con una interfaz gráfica intuitiva y fácil de utilizar. **Con los modos de programación paso a paso y numérico, crear una pieza única o una gran serie, a partir del concepto inicial, es sumamente rápido y sencillo: definir el tipo de tubo o perfil, sus dimensiones, su material y la configuración de los rodillos en los ejes, y pedirle al control los radios deseados. A partir de aquí, basta con presionar un botón para obtener resultados excelentes.**

Accesorios para Curvadoras de perfiles MC650 y MC650CNC

Rodillos de acero templado MC650

Juego de 3 rodillos de acero templado para tubo redondo de acero o inoxidable.
Cuando las medidas de los tubos son pequeñas, se añaden dos medidas en el mismo rodillo. Ej. (25 + 30) o (1/2" + 1"1/4").
Limpiar siempre muy bien las rulinas antes de utilizar acero inoxidable para no contaminar el tubo.

Para tubo en mm		
Referencia	**Dimensiones**	**Peso**
140-08-08-RHT0001	(25 + 30)	45,30 Kg.
140-08-08-RHT0002	(20 + 35)	44,80 Kg.
140-08-08-RHT0003	40	45,30 Kg.
140-08-08-RHT0004	50	40,80 Kg.
140-08-08-RHT0005	60	35,70 Kg.
140-08-08-RHT0006	70	64,70 Kg.
140-08-08-RHT0007	80	57,40 Kg.
140-08-08-RHT0008	90	49,50 Kg.
140-08-08-RHT0009	100	41,00 Kg.
Para tubo Schedule		
140-08-08-RHISOT0001	(3/8" + 1/2") = (17,2 + 21,3 mm)	49,50 Kg.
140-08-08-RHISOT0002	(1" + 3/4") = (33,7 + 26,9 mm)	43,75 Kg.
140-08-08-RHISOT0003	1" 1/4 = 42,4 mm	44,40 Kg.
140-08-08-RHISOT0004	1" 1/2 = 48,3 mm	41,60 Kg.
140-08-08-RHISOT0005	2" = 60,3 mm	35,50 Kg.
140-08-08-RHISOT0006	2" 1/2 = 73 mm	60,20 Kg.
140-08-08-RHWT0007	3" = 88,9 mm	50,35 Kg.
140-08-08-RHWT0008	3" 1/2 = 101,6 mm	39,50 Kg.
Para tubo en pulgadas		
140-08-08-RHWT0001	(1/2"+1"1/4) = (12,70 + 31,75 mm)	47,25 Kg.
140-08-08-RHWT0002	(1"+3/4") = (25,40 + 19,05 mm)	48,00 Kg.
140-08-08-RHWT0003	1"1/2 = 38,1 mm	45,90 Kg.
140-08-08-RHWT0004	2" = 50,8 mm	40,70 Kg.
140-08-08-RHWT0005	2"1/2 = 63,5 mm	33,70 Kg.
140-08-08-RHWT0006	3" = 76,2 mm	60,20 Kg.
140-08-08-RHWT0007	3" 1/2 = 88,9 mm	50,35 Kg.
140-08-08-RHWT0008	4" = 101,6 mm	39,50 Kg.

Juego Rodillos Hierro Tratado UPN-100-120mm
Juego de 3 rodillos de hierro tratado para perfil UPN de acero o inoxidable.
Limpiar siempre muy bien las rulinas antes de utilizar acero inoxidable para no contaminar el tubo.

Referencia	Dimensiones	Peso
140-08-08-RHT0010	Ajustable de 100 a 120 mm	52,72 Kg.

Accesorios para Curvadoras de perfiles MC650 y MC650CNC

Rodillos de sustarin MC650

Juego de 3 rodillos de Sustarín para tubos en inoxidable, aluminio y materiales delicados de espesores inferiores a 2.5 mm. Cuando las medidas de los tubos son pequeñas, se añaden dos medidas en el mismo rodillo. Ej. (25 + 30).

Las rulinas de Sustarín no dañan ni contaminan el tubo. Para cualquier otra medida o perfil consulte con el fabricante.

Para tubo en mm		
Referencia	**Dimensiones**	**Peso**
140-08-08-RI0001	(25 + 30)	9,35 Kg.
140-08-08-RI0002	(20 + 35)	9,25 Kg.
140-08-08-RI0003	40	9,30 Kg.
140-08-08-RI0004	50	8,50 Kg.
140-08-08-RI0005	60	7,60 Kg.
140-08-08-RI0006	70	6,50 Kg.
140-08-08-RI0007	80	11,80 Kg.
140-08-08-RI0008	90	10,35 Kg.
140-08-08-RI0009	100	8,80 Kg.
Para tubo Schedule		
140-08-08-RIISOT0001	(3/8" + 1/2") = (17,2 + 21,3 mm)	10,10 Kg.
140-08-08-RIISOT0002	(1" + 3/4") = (33,7 + 26,9 mm)	9,00 Kg.
140-08-08-RIISOT0003	1" 1/4 = 42,4 mm	9,15 Kg.
140-08-08-RIISOT0004	1" 1/2 = 48,3 mm	8,65 Kg.
140-08-08-RIISOT0005	2" = 60,3 mm	7,55 Kg.
140-08-08-RIISOT0006	2" 1/2 = 73 mm	12,30 Kg.
140-08-08-RIWT0007	3" = 88,9 mm	10,50 Kg.
140-08-08-RIWT0008	3" 1/2 = 101,6 mm	8,50 Kg.
Para tubo en pulgadas		
140-08-08-RIWT0001	(1/2"+1"1/4) = (12,70 + 31,75 mm)	9,65 Kg.
140-08-08-RIWT0002	(1"+3/4") = (25,40 + 19,05 mm)	9,80 Kg.
140-08-08-RIWT0003	1"1/2 = 38,1 mm	9,40 Kg.
140-08-08-RIWT0004	2" = 50,8 mm	8,45 Kg.
140-08-08-RIWT0005	2"1/2 = 63,5 mm	7,25 Kg.
140-08-08-RIWT0006	3" = 76,2 mm	12,30 Kg.
140-08-08-RIWT0007	3" 1/2 = 88,9 mm	10,50 Kg.
140-08-08-RIWT0008	4" = 101,6 mm	8,50 Kg.

Medidor de radios digital

Medidor de radios digital de alta precisión

Diseñado especialmente para medición de radios en perfiles.
El Medidor de radios digital permite la lectura directa e instantánea de radios internos o externos en un rango de 55 a 11.250 milímetros o de 2" a 443" pulgadas.
El Medidor de radios digital de alta precisión se utiliza para medir el radio de objetos esféricos como tubos, perfiles y tuberías de forma rápida y precisa.
Es muy fácil y rápido de utilizar! Nos indica el radio interno o externo de la pieza que estamos curvando sin necesidad de sacarla de la máquina y sin tener que dibujar y recortar plantillas.

Referencia	**140-MED08-00001**
Rango de medición	De 55 a 11.250 m o de 2" a 443"
Tolerancia de error sobre el radio	ΔR = (0.01*R)mm
Toleran. de error sobre el palpador	ΔL = 0.02mm
Alimentación	Pila de litio 3V CR2032
Dimensiones del medidor	250x60x40 mm
Rango de medición Arco de 100	R 65 a 625mm / R 2" a 24"
Rango de medición Arco de 200	R 450 a 2.500mm / R 18" a 98"
Rango de medición Arco de 300	R 650 a 11.250mm / R 25" a 443"
Peso	1,3 Kg

· Incluye Pila de litio 3V CR2032
· Incluye 3 Arcos de medición (100, 200 y 300 mm).
· Se suministra con un Maletín de acero inoxidable resistente a los impactos.

Accesorios para el Medidor de radios digital

Arco de Medición de 400mm para Radio de 20.000mm

Referencia: 140-MED08-00002
Arco adicional para medir hasta 20.000mm / 787"

Rango de medición: De R 1.150 a 20.000mm / De R 45" a 787"
Peso: 0,300Kg.

Curvadoras de tubo sin mandril

Curvadora de tubos CC60 CNC Sin mandril

La nueva generación de Curvadoras de tubos sin mandril CC60 realizan curvas en tubo hueco hasta 180º con el mejor acabado, la máxima rapidez y mucho menor espesor que otra máquinas de su misma categoría. Los tubos pueden ser redondos, ovalados cuadrados, rectangulares… en diferentes materiales: hierro, aluminio, acero inoxidable, cobre…
Capacidad máxima: 60,3mm o 2" Schedule-40 o 2" 1/4 x 4mm.

Referencia	**100-17-01-001**
Potencia motor	1,1 KW / 1,5 CV
Tensión eléctrica	230 V Monofásica 50/60 Hz
Vel. automática de rotación	De 1,1 a 3,5 r.p.m.
Intensidad	5 A
Radio mínimo de curvatura	3 veces el diámetro del tubo
Radio máximo de curvatura	320 mm
Cap. máx. tubo redondo de acero	60,3mm o 2" Schedule-40 o 2" 1/4 x 4mm.
Angulo máx. de curvatura	180º
Dimensiones	630x1000x1150 mm
Peso	365 Kg

Las curvadoras de codos Nargesa llevan un control con pantalla táctil a color de 7" , muy intuitivo y fácil de utilizar, con la última tecnología 4.0. **Solo debemos introducir la medida del tubo, el espesor, el ángulo de la curva o curvas, elegir la matriz de la biblioteca y el control programa el resto de parámetros automáticamente**; corrección de la recuperación elástica (springback), velocidad de rotación aconsejable, si es necesario utilizar el tirante de refuerzo o no, si la curva a realizar es posible… Todos ellos son modificables por el cliente final a sus necesidades.

Accesorios para Curvadoras de tubo sin mandril CC60

Accesorios para tubo redondo en milímetros · De 12 a 60 mm

Rodillos fabricados en Acero y tratados. Conjuntos aptos para curvar todo tipo de tubos redondos de 12 a 60 milímetros.
Con el Conjunto se suministra: Una rulina, una contraforma y una brida con su pasador.
Para otros diámetros y espesores consultar con el fabricante

Ø Ext.	Radio	Espesor min.	Espesor max.	Peso
Conjunto Matriz Diámetro 12mm Radio 60				**REF: 140-17-01-10012**
12 mm	60 mm	1 mm	5 mm	3,26 Kg
Conjunto Matriz Diámetro 15mm Radio 60				**REF: 140-17-01-10001**
15 mm	4D=60 mm	1 mm	5 mm	3,18 Kg
Conjunto Matriz Diámetro 18mm Radio 60				**REF: 140-17-01-10010**
18 mm	60 mm	1 mm	5 mm	3,11 Kg
Conjunto Matriz Diámetro 20mm Radio 60				**REF: 140-17-01-10002**
20 mm	3D=60 mm	1 mm	5 mm	3,22 Kg
Conjunto Matriz Diámetro 22mm Radio 66				**REF: 140-17-01-10014**
22 mm	3D=66 mm	1 mm	5 mm	4,10 Kg
Conjunto Matriz Diámetro 25mm Radio 75				**REF: 140-17-01-10003**
25 mm	3D=75 mm	1,2 mm	5 mm	5,55 Kg
Conjunto Matriz Diámetro 28mm Radio 84				**REF: 140-17-01-10011**
28 mm	3D=84 mm	1,2 mm	5 mm	7,28 Kg
Conjunto Matriz Diámetro 30mm Radio 90				**REF: 140-17-01-10004**
30 mm	3D=90 mm	1,2 mm	5 mm	8,29 Kg
Conjunto Matriz Diámetro 32mm Radio 98				**REF: 140-17-01-10013**
32 mm	3D=98 mm	1,5 mm	5 mm	10,16 Kg
Conjunto Matriz Diámetro 35mm Radio 105				**REF: 140-17-01-10005**
35 mm	3D=105 mm	1,5 mm	5 mm	12,14 Kg
Conjunto Matriz Diámetro 40mm Radio 120				**REF: 140-17-01-10006**
40 mm	3D=120 mm	1,5 mm	5 mm	17,11 Kg
Conjunto Matriz Diámetro 50mm Radio 150				**REF: 140-17-01-10007**
50 mm	3D=150 mm	2 mm	5 mm	31,41 Kg
Conjunto Matriz Diámetro 60mm Radio 180				**REF: 140-17-01-10008**
60 mm	3D=180 mm	2 mm	2,5 mm	40,88 Kg

Accesorios para Curvadoras de tubo sin mandril CC60

Accesorios para tubo redondo de 60 milímetros

Rodillos fabricados en Acero y tratados. Conjuntos aptos para curvar tubo de 60mm y espesor igual o superior 3mm

Con el Conjunto se suministra: Una rulina, dos Rodillos de apoyo y una brida con su pasador.

Para otros diámetros y espesores consultar con el fabricante.

Para su uso es necesario el Conjunto Acople Rodillos de Apoyo 140-17-01-00002

Ø Ext.	Radio	Espesor min.	Espesor max.	Peso
Conjunto Matriz Diámetro 60mm Radio 180 con Rodillos				**REF: 140-17-01-10009**
60 mm	3D=180 mm	3mm	4 mm	40,58 Kg

* *Las paredes con mas espesor a la establecida y los materiales con mas resistencia, reducen las capacidades de la máquina.*

Accesorios para Curvadoras de tubo sin mandril CC60

Accesorios para tubo redondo · De 3/8" a 1" 1/2 Schedule

Rodillos fabricados en Acero y tratados. Conjuntos aptos para curvar todo tipo de tubos redondos de 3/8" a 1" 1/2 Schedule.
Con el Conjunto se suministra: Una rulina, una contraforma y una brida con su pasador.
Para otros diámetros y espesores consultar con el fabricante

Ø Ext.	Ø Ext.	Radio	SCH10	SCH40	SCH80	SCH160	Peso
Conjunto Matriz Diámetro 17,10mm Radio 60mm Diámetro 3/8" Schedule							**REF: 140-17-01-20001**
3/8"	17,1 mm	60 mm	1,65 mm	2,31 mm	3,20 mm	--	4,22 Kg
Conjunto Matriz Diámetro 21,30mm Radio 63,9mm Diámetro 1/2" Schedule							**REF: 140-17-01-20002**
1/2"	21,3 mm	3D=63,9 mm	2,11 mm	2,77 mm	3,73 mm	4,78 mm	3,56 Kg
Conjunto Matriz Diámetro 26,90mm Radio 80,1mm Diámetro 3/4" Schedule							**REF: 140-17-01-20003**
3/4"	26,9 mm	3D=80,1 mm	2,11 mm	2,87 mm	3,91 mm	5,56 mm	6,74 Kg
Conjunto Matriz Diámetro 33,70mm Radio 101,1mm Diámetro 1" Schedule							**REF: 140-17-01-20004**
1"	33,7 mm	3D=101,1 mm	2,77 mm	3,38 mm	4,55 mm	6,35 mm	11,18 Kg
Conjunto Matriz Diámetro 42,40mm Radio 127,2mm Diámetro 1" 1/4 Schedule							**REF: 140-17-01-20005**
1" 1/4	42,4 mm	3D=127,2 mm	2,77 mm	3,56 mm	4,85 mm	6,35 mm	18,86 Kg
Conjunto Matriz Diámetro 48,30mm Radio 144,9mm Diámetro 1" 1/2 Schedule							**REF: 140-17-01-20006**
1" 1/2	48,3 mm	3D=144,9 mm	2,77 mm	3,68 mm	5,08 mm	--	27,05 Kg

Accesorios para tubo redondo de 2" Schedule

Rodillos fabricados en Acero y tratados. Conjuntos aptos para curvar tubo de 2" Schedule y espesor igual o superior 2,77mm
Con el Conjunto se suministra: Una rulina, dos Rodillos de apoyo y una brida con su pasador.
Para otros diámetros y espesores consultar con el fabricante.
Para su uso es necesario el Conjunto Acople Rodillos de Apoyo 140-17-01-00002

Ø Ext.	Ø Ext.	Radio	SCH10	SCH40	SCH80	SCH160	Peso
Conjunto Matriz Diámetro 60,3mm Radio 180,9mm Diámetro 2" Schedule							**REF: 140-17-01-20007**
2"	60,3 mm	3D=180,9 mm	2,77 mm	3,91 mm	--	--	45,75 Kg

** Todas las capacidades están basadas en la normativa de tubos de acero al carbono según ASTM, Norma A-53 grado A con una resistencia máxima a la tracción de 330MPa. Las paredes con mas espesor a la establecida y los materiales con mas resistencia, reducen las capacidades de la máquina. Consulte con su proveedor de material las especificaciones de este.*

Accesorios para Curvadoras de tubo sin mandril CC60

Accesorios para tubo redondo en pulgadas · De 1/2" a 2" 1/4 pulgadas

Rodillos fabricados en Acero y tratados. Aptos para curvar todo tipo de tubos redondos de 1/2" a 2"1/4 pulgadas.
Con el Conjunto se suministra: Una rulina, una contraforma y una brida con su pasador.
Para otros diámetros y espesores consultar con el fabricante

Ø Ext.	Ø Ext.	Radio	Espesor min.	Espesor max.	Peso
Conjunto Matriz Diámetro 9,52mm Radio 60mm Diámetro 3/8"					**REF: 140-17-01-30012**
3/8"	9,52 mm	60 mm	1 mm	4 mm	3,40 Kg
Conjunto Matriz Diámetro 12,7mm Radio 60mm Diámetro 1/2"					**REF: 140-17-01-30011**
1/2"	12,7 mm	60 mm	1 mm	4 mm	3,37 Kg
Conjunto Matriz Diámetro 15,88mm Radio 60mm Diámetro 5/8"					**REF: 140-17-01-30001**
5/8"	15,88 mm	60 mm	1 mm	4 mm	3,61 Kg
Conjunto Matriz Diámetro 19,05mm Radio 60mm Diámetro 3/4"					**REF: 140-17-01-30002**
3/4"	19,05 mm	60 mm	1 mm	4 mm	2,79 Kg
Conjunto Matriz Diámetro 22,22mm Radio 66mm Diámetro 7/8"					**REF: 140-17-01-10014**
7/8"	22,22 mm	66 mm	1 mm	5 mm	4,10 Kg
Conjunto Matriz Diámetro 25,40mm Radio 76,20mm Diámetro 1"					**REF: 140-17-01-30003**
1"	25,40 mm	3D=76,2 mm	1,2 mm	5 mm	5,72 Kg
Conjunto Matriz Diámetro 28,57mm Radio 85,7mm Diámetro 1" 1/8					**REF: 140-17-01-30009**
1" 1/8	28,57 mm	3D=85,7 mm	1,5 mm	5 mm	7,70 Kg
Conjunto Matriz Diámetro 31,75mm Radio 95,25mm Diámetro 1" 1/4					**REF: 140-17-01-30004**
1" 1/4	31,75 mm	3D=95,25 mm	1,5 mm	6 mm	10,21 Kg
Conjunto Matriz Diámetro 38,10mm Radio 114,30mm Diámetro 1" 1/2					**REF: 140-17-01-30005**
1" 1/2	38,10 mm	3D=114,3 mm	1,5 mm	7 mm	15,69 Kg
Conjunto Matriz Diámetro 44,45mm Radio 133,35mm Diámetro 1" 3/4					**REF: 140-17-01-30010**
1" 3/4	44,45 mm	3D=133,35 mm	2 mm	5 mm	21,86 Kg
Conjunto Matriz Diámetro 50,8mm Radio 152,4mm Diámetro 2"					**REF: 140-17-01-30006**
2"	50,80 mm	3D=152,4 mm	2 mm	5 mm	32,24 Kg
Conjunto Matriz Diámetro 57,15mm Radio 171,45mm Diámetro 2" 1/4					**REF: 140-17-01-30007**
2" 1/4	57,15 mm	3D=171,45 mm	2 mm	2,5 mm	36,13 Kg

Accesorios para Curvadoras de tubo sin mandril CC60

Accesorios para tubo redondo de 2" 1/4

Rodillos fabricados en Acero y tratados. Conjuntos aptos para curvar tubo de 2" 1/4 y espesor igual o superior 3mm

Con el Conjunto se suministra: Una rulina, dos Rodillos de apoyo y una brida con su pasador.

Para otros diámetros y espesores consultar con el fabricante.

Para su uso es necesario el Conjunto Acople Rodillos de Apoyo REF: 140-17-01-00002

Ø Ext.	Ø Ext.	Radio	Espesor min.	Espesor max.	Peso
Conjunto Matriz Diámetro 57,15mm Radio 171,45mm Diámetro 2" 1/4 con Rodillos					**REF: 140-17-01-30008**
2" 1/4	57,15 mm	3D=171,45 mm	3 mm	4 mm	35,91 Kg

* *Las paredes con mas espesor a la establecida y los materiales con mas resistencia, reducen las capacidades de la máquina.*

Conjunto Acople Rodillo de Apoyo

Referencia: 140-17-01-00002

El Conjunto acople rodillo de apoyo CC60 se usa para curvar tubo de:

· 60mm y espesor igual o superior a 3mm.

· 2" Schedule y espesor igual o superior a 2,77mm.

· 2" 1/4 y espesor igual o superior a 3mm.

Peso: 9,85 Kg.

Accesorios para Curvadoras de tubo sin mandril CC60

Accesorios para tubo cuadrado en milímetros · De 20 a 40 mm

Rodillos fabricados en Acero y tratados. Conjuntos aptos para curvar todo tipo de tubos cuadrados de 20 a 40 milímetros.
Con el Conjunto se suministra: Una rulina, una contraforma y una brida con su pasador.
Para otras medidas consultar con el fabricante

Sección	Radio	Espesor min.	Espesor máx.	Peso
Conjunto Matriz Tubo cuadrado 20mm Radio 100mm				**REF: 140-17-01-10101**
20x20 mm	5D=100 mm	1,5 mm	4 mm	11,1 Kg
Conjunto Matriz Tubo cuadrado 25mm Radio 115mm				**REF: 140-17-01-10102**
25x25 mm	115 mm	2 mm	4 mm	14,75 Kg
Conjunto Matriz Tubo cuadrado 30mm Radio 135mm				**REF: 140-17-01-10103**
30x30 mm	135 mm	2 mm	4 mm	22 Kg
Conjunto Matriz Tubo cuadrado 40mm Radio 165mm				**REF: 140-17-01-10104**
40x40 mm	165 mm	2 mm	5 mm	34,15 Kg

Accesorios para tubo cuadrado en pulgadas · De 3/4" a 1" 1/2 pulgadas

Rodillos fabricados en Acero y tratados. Conjuntos aptos para curvar todo tipo de tubos cuadrados de 3/4" a 1" 1/2 pulgadas.
Con el Conjunto se suministra: Una rulina, una contraforma y una brida con su pasador.
Para otras medidas consultar con el fabricante

Sección	Sección	Radio	Radio	Esp. min.	Esp. máx.	Peso
Conjunto Matriz Tubo cuadrado 3/4" (19,05mm) Radio 4" (101,6mm)						**REF: 140-17-01-30101**
3/4"x3/4"	19,05x19,05mm	4"	101,6mm	1,5 mm	4 mm	11,5 Kg
Conjunto Matriz Tubo cuadrado 1" (25,4mm) Radio 4,5" (114,3mm)						**REF: 140-17-01-30102**
1"x1"	25,4x25,4mm	4" 1/2	114,3mm	2 mm	4 mm	14,6 Kg
Conjunto Matriz Tubo cuadrado 1" 1/4 (31,75mm) Radio 5,5" (139,7mm)						**REF: 140-17-01-30103**
1" 1/4x1" 1/4	31,75x31,75mm	5" 1/2	139,7mm	2 mm	4 mm	23,3 Kg
Conjunto Matriz Tubo cuadrado 1" 1/2 (38,1mm) Radio 6,5" (165,1mm)						**REF: 140-17-01-30104**
1" 1/2x1" 1/2	38,1x38,1mm	6" 1/2	165,1mm	2 mm	5 mm	34,6 Kg

Accesorios para Curvadoras de tubo sin mandril CC60

Lubricante BEND8 en aerosol

Es un aceite en aerosol muy aditivado y de baja viscosidad. Contiene PTFE. No contiene silicona.

- Favorece el acabado de la curva exterior
- Evita rugosidades y estrías interiores
- Reduce el desgaste de la matriz
- Ideal para tubo de poco espesor
- Lubrica para reducir la fricción
- Previene y disuelve la corrosión
- Abrillanta y protege
- Limpia y elimina la suciedad

Referencia	Descripción	Cantidad	Peso
060-SPR-00003	Bote de lubricante BEND8	400ml	0,39Kg
060-SPR-00004	Caja 12 botes lubricante BEND8	12x400ml	4,83Kg

Tope posicionador 2 ejes CC60

El tope de la CC60 permite realizar piezas en serie, con mayor rapidez, precisión y repetitividad.

- Posicionamiento longitudinal ajustable con 6 posiciones
- Rotación angular del cabezal cada 5 grados
- Plato de cuatro garras ajustable a tubo redondo y cuadrado
- Desplazamiento longitudinal con guías lineales de alta precisión
- Control anti-colisión automático
- Fácil manejo y preparación para piezas complejas

Referencia	Longitud del tope	Capacidad máxima	Peso
140-17-01-50000	3000mm	60,3mm, 2" Schedule	125Kg

Curvadoras de tubo sin mandril

Curvadora de tubos CC90 CNC Sin mandril

La nueva generación de Curvadoras de tubos sin mandril CC90 realizan curvas en tubo hueco hasta 180º con el mejor acabado, la máxima rapidez y mucho menor espesor que otra máquinas de su misma categoría. Los tubos pueden ser redondos, ovalados cuadrados, rectangulares… en diferentes materiales: hierro, aluminio, acero inoxidable, cobre…
Capacidad máxima: 90mm o 3" Schedule-40 o 3" 1/2 x 6mm.

Referencia	**100-17-02-001**
Potencia motor	2,2 Kw / 3 CV
Tensión eléctrica	230/400 V 50/60 Hz
Velocidad automática de rotación	De 0,75 a 2,2 r.p.m.
Intensidad	9/5 A
Radio mínimo de curvatura	3 veces el diámetro del tubo
Radio máximo de curvatura	390 mm
Cap. máx. tubo redondo de acero	90mm o 3" Schedule-40 o 3" 1/2 x 6mm.
Angulo máx. de curvatura	180º
Dimensiones	700x1300x1360 mm
Peso	860 Kg

Las curvadoras de codos Nargesa llevan un control con pantalla táctil a color de 7" , muy intuitivo y fácil de utilizar, con la última tecnología 4.0. **Solo debemos introducir la medida del tubo, el espesor, el ángulo de la curva o curvas, elegir la matriz de la biblioteca y el control programa el resto de parámetros automáticamente**; corrección de la recuperación elástica (springback), velocidad de rotación aconsejable, si es necesario utilizar el tirante de refuerzo o no, si la curva a realizar es posible… Todos ellos son modificables por el cliente final a sus necesidades.

Accesorios para Curvadoras de tubo sin mandril CC90

Accesorios para tubo redondo en milímetros · De 12 a 80 mm

Rodillos fabricados en Acero y tratados. Conjuntos aptos para curvar todo tipo de tubos redondos de 12 a 80 milímetros.
Con el Conjunto se suministra: Una rulina, una contraforma y una brida con su pasador.
Para otros diámetros y espesores consultar con el fabricante.

Ø Ext.	Radio	Espesor min.	Espesor max.	Peso
Conjunto Matriz Diámetro 12mm Radio 60				**REF: 140-17-01-10012**
12 mm	60 mm	1 mm	5 mm	3,26 Kg
Conjunto Matriz Diámetro 15mm Radio 60				**REF: 140-17-01-10001**
15 mm	4D=60 mm	1 mm	5 mm	3,18 Kg
Conjunto Matriz Diámetro 18mm Radio 60				**REF: 140-17-01-10010**
18 mm	60 mm	1 mm	5 mm	3,11 Kg
Conjunto Matriz Diámetro 20mm Radio 60				**REF: 140-17-01-10002**
20 mm	3D=60 mm	1 mm	5 mm	3,22 Kg
Conjunto Matriz Diámetro 22mm Radio 66				**REF: 140-17-01-10014**
22 mm	3D=66 mm	1 mm	5 mm	4,10 Kg
Conjunto Matriz Diámetro 25mm Radio 75				**REF: 140-17-01-10003**
25 mm	3D=75 mm	1,2 mm	5 mm	5,55 Kg
Conjunto Matriz Diámetro 28mm Radio 84				**REF: 140-17-01-10011**
28 mm	3D=84 mm	1,2 mm	5 mm	7,28 Kg
Conjunto Matriz Diámetro 30mm Radio 90				**REF: 140-17-01-10004**
30 mm	3D=90 mm	1,2 mm	5 mm	8,29 Kg
Conjunto Matriz Diámetro 32mm Radio 98				**REF: 140-17-01-10013**
32 mm	3D=98 mm	1,5 mm	5 mm	10,16 Kg
Conjunto Matriz Diámetro 35mm Radio 105				**REF: 140-17-01-10005**
35 mm	3D=105 mm	1,5 mm	5 mm	12,14 Kg
Conjunto Matriz Diámetro 40mm Radio 120				**REF: 140-17-01-10006**
40 mm	3D=120 mm	1,5 mm	5 mm	17,11 Kg
Conjunto Matriz Diámetro 50mm Radio 150				**REF: 140-17-01-10007**
50 mm	3D=150 mm	2 mm	5 mm	31,41 Kg
Conjunto Matriz Diámetro 60mm Radio 180				**REF: 140-17-01-10008**
60 mm	3D=180 mm	2 mm	5 mm	40,88 Kg
Conjunto Matriz Diámetro 70mm Radio 210				**REF: 140-17-02-10001**
70 mm	3D=210 mm	3,6 mm	6 mm	72,40 Kg
Conjunto Matriz Diámetro 80mm Radio 240				**REF: 140-17-02-10002**
80 mm	3D=240 mm	4 mm	5 mm	88,17 Kg

Accesorios para Curvadoras de tubo sin mandril CC90

Accesorios para tubo redondo de 90 milímetros

Rodillos fabricados en Acero y tratados. Conjuntos aptos para curvar tubo de 90 milímetros y espesor igual o superior 4mm.
Con el Conjunto se suministra: Una rulina, dos Rodillos de apoyo y una brida con su pasador.
Para otros diámetros y espesores consultar con el fabricante.
Para su uso es necesario el Conjunto Acople Rodillos de Apoyo REF: 140-17-02-00002

Ø Ext.	Radio	Espesor mín.	Espesor máx.	Peso
Conjunto Matriz Diámetro 90mm Radio 270				**REF: 140-17-02-10003**
90 mm	3D=270 mm	4 mm	5 mm	114,36 Kg

* *Las paredes con mas espesor a la establecida los materiales con mas resistencia, reducen las capacidades de la máquina.*

Accesorios para Curvadoras de tubo sin mandril CC90

Accesorios para tubo redondo · De 3/8" a 2" 1/2 Schedule

Rodillos fabricados en Acero y tratados. Conjuntos aptos para curvar todo tipo de tubos redondos de 3/8" a 2" 1/2 Schedule.
Con el Conjunto se suministra: Una rulina, una contraforma y una brida con su pasador.
Para otros diámetros y espesores consultar con el fabricante.

Ø Ext.	Ø Ext.	Radio	SCH10	SCH40	SCH80	SCH160	Peso
Conjunto Matriz Diámetro 17,10mm Radio 60mm Diámetro 3/8" Schedule							**REF: 140-17-01-20001**
3/8"	17,1 mm	60 mm	1,65 mm	2,31 mm	3,20 mm	--	4,22 Kg
Conjunto Matriz Diámetro 21,30mm Radio 63,9mm Diámetro 1/2" Schedule							**REF: 140-17-01-20002**
1/2"	21,3 mm	3D=63,9 mm	2,11 mm	2,77 mm	3,73 mm	4,78 mm	3,56 Kg
Conjunto Matriz Diámetro 26,90mm Radio 80,1mm Diámetro 3/4" Schedule							**REF: 140-17-01-20003**
3/4"	26,9 mm	3D=80,1 mm	2,11 mm	2,87 mm	3,91 mm	5,56 mm	6,74 Kg
Conjunto Matriz Diámetro 33,70mm Radio 101,1mm Diámetro 1" Schedule							**REF: 140-17-01-20004**
1"	33,7 mm	3D=101,1 mm	2,77 mm	3,38 mm	4,55 mm	6,35 mm	11,18 Kg
Conjunto Matriz Diámetro 42,40mm Radio 127,2mm Diámetro 1" 1/4 Schedule							**REF: 140-17-01-20005**
1" 1/4	42,4 mm	3D=127,2 mm	2,77 mm	3,56 mm	4,85 mm	6,35 mm	18,86 Kg
Conjunto Matriz Diámetro 48,30mm Radio 144,9mm Diámetro 1" 1/2 Schedule							**REF: 140-17-01-20006**
1" 1/2	48,3 mm	3D=144,9 mm	2,77 mm	3,68 mm	5,08 mm	--	27,05 Kg
Conjunto Matriz Diámetro 60,30mm Radio 180,9mm Diámetro 2" Schedule							**REF:140-17-02-20001**
2"	60,30 mm	3D=180,9 mm	2,77 mm	3,91 mm	5,54 mm	--	45,75 Kg
Conjunto Matriz Diámetro 73mm Radio 219mm Diámetro 2" 1/2 Schedule							**REF: 140-17-02-20002**
2" 1/2	73,0 mm	3D=219 mm	3,05 mm	5,16 mm	7,01 mm	--	72,00 Kg

Accesorios para tubo redondo de 3" Schedule

Rodillos fabricados en Acero y tratados. Conjuntos aptos para curvar tubo de 3" Schedule y espesor igual o superior 3,05mm.
Con el Conjunto se suministra: Una rulina, dos Rodillos de apoyo y una brida con su pasador.
Para otros diámetros y espesores consultar con el fabricante.
Para su uso es necesario el Conjunto Acople Rodillos de Apoyo REF: 140-17-02-00002

Ø Ext.	Ø Ext.	Radio	SCH10	SCH40	SCH80	SCH160	Peso
Conjunto Matriz Diámetro 88,9mm Radio 266,7mm Diámetro 3" Schedule							**REF: 140-17-02-30003**
3"	88,9 mm	3D=266,7 mm	3,05 mm	5,49 mm	--	--	110,80 Kg

** Todas las capacidades están basadas en la normativa de tubos de acero al carbono según ASTM, Norma A-53 grado A con una resistencia máxima a la tracción de 330MPa. Las paredes con mas espesor a la establecida y los materiales con mas resistencia, reducen las capacidades de la máquina. Consulte con su proveedor de material las especificaciones de este.*

Accesorios para Curvadoras de tubo sin mandril CC90

Accesorios para tubo redondo en pulgadas · De 1/2" a 3" pulgadas

Rodillos fabricados en Acero y tratados. Aptos para curvar todo tipo de tubos redondos de 1/2" a 3" pulgadas.
Con el Conjunto se suministra: Una rulina, una contraforma y una brida con su pasador.
Para otros diámetros y espesores consultar con el fabricante.

Ø Ext.	Ø Ext.	Radio	Espesor mín.	Espesor máx.	Peso
Conjunto Matriz Diámetro 9,52mm Radio 60mm Diámetro 3/8"					**REF: 140-17-01-30012**
3/8"	9,52 mm	60 mm	1 mm	4 mm	3,40 Kg
Conjunto Matriz Diámetro 12,7mm Radio 60mm Diámetro 1/2"					**REF: 140-17-01-30011**
1/2"	12,7 mm	60 mm	1 mm	4 mm	3,37 Kg
Conjunto Matriz Diámetro 15,88mm Radio 60mm Diámetro 5/8"					**REF: 140-17-01-30001**
5/8"	15,88 mm	60 mm	1 mm	4 mm	3,61 Kg
Conjunto Matriz Diámetro 19,05mm Radio 60mm Diámetro 3/4"					**REF: 140-17-01-30002**
3/4"	19,05 mm	60 mm	1 mm	4 mm	2,79 Kg
Conjunto Matriz Diámetro 22,22mm Radio 66mm Diámetro 7/8"					**REF: 140-17-01-10014**
7/8"	22,22 mm	66 mm	1 mm	5 mm	4,10 Kg
Conjunto Matriz Diámetro 25,40mm Radio 76,20mm Diámetro 1"					**REF: 140-17-01-30003**
1"	25,40 mm	3D=76,2 mm	1,2 mm	5 mm	5,72 Kg
Conjunto Matriz Diámetro 28,57mm Radio 85,7mm Diámetro 1" 1/8					**REF: 140-17-01-30009**
1" 1/8	28,57 mm	3D=85,7 mm	1,5 mm	5 mm	7,70 Kg
Conjunto Matriz Diámetro 31,75mm Radio 95,25mm Diámetro 1" 1/4					**REF: 140-17-01-30004**
1" 1/4	31,75 mm	3D=95,25 mm	1,5 mm	6 mm	10,21 Kg
Conjunto Matriz Diámetro 38,10mm Radio 114,30mm Diámetro 1" 1/2					**REF: 140-17-01-30005**
1" 1/2	38,10 mm	3D=114,3 mm	1,5 mm	7 mm	15,69 Kg
Conjunto Matriz Diámetro 44,45mm Radio 133,35mm Diámetro 1" 3/4					**REF: 140-17-01-30010**
1" 3/4	44,45 mm	3D=133,35 mm	2 mm	5 mm	21,86 Kg
Conjunto Matriz Diámetro 50,8mm Radio 152,4mm Diámetro 2"					**REF: 140-17-01-30006**
2"	50,80 mm	3D=152,4 mm	2 mm	5 mm	32,24 Kg
Conjunto Matriz Diámetro 57,15mm Radio 171,45mm Diámetro 2" 1/4					**REF: 140-17-01-30007**
2" 1/4	57,15 mm	3D=171,45 mm	2 mm	5 mm	36,13 Kg
Conjunto Matriz Diámetro 63,5mm Radio 190,5mm Diámetro 2" 1/2					**REF: 140-17-02-30001**
2" 1/2	63,50 mm	3D=190,5 mm	3 mm	8,64 mm	40,50 Kg
Conjunto Matriz Diámetro 76,2mm Radio 228,6mm Diámetro 3"					**REF: 140-17-02-30002**
3"	76,20 mm	3D=228,6 mm	3 mm	7,21 mm	80,68 Kg

Accesorios para Curvadoras de tubo sin mandril CC90

Accesorios para tubo redondo de 3" 1/2

Rodillos fabricados en Acero y tratados. Conjuntos aptos para curvar tubo de 3" 1/2 y espesor igual o superior 4mm

Con el Conjunto se suministra: Una rulina, dos Rodillos de apoyo y una brida con su pasador.

Para otros diámetros y espesores consultar con el fabricante.

Para su uso es necesario el Conjunto Acople Rodillos de Apoyo REF: 140-17-02-00002

Ø Ext.	Ø Ext.	Radio	Espesor mín.	Espesor máx.	Peso
Conjunto Matriz Diámetro 88,9mm Radio 266,7mm Diámetro 3" 1/2					**REF: 140-17-02-30003**
3" 1/2	88,9 mm	3D=266,7 mm	4 mm	6,05 mm	110,80 Kg

* *Las paredes con mas espesor a la establecida y los materiales con mas resistencia, reducen las capacidades de la máquina.*

Conjunto Acople Rodillo de Apoyo

Referencia: 140-17-02-00002

El Conjunto acople rodillo de apoyo CC90 se usa para curvar tubo de:

· 90mm y espesor igual o superior a 4mm.

· 3" Schedule y espesor igual o superior a 3,05mm.

· 3" 1/2 y espesor igual o superior a 4mm.

Peso: 24,57 Kg.

Accesorios para Curvadoras de tubo sin mandril CC90

Accesorios para tubo cuadrado en milímetros · De 20 a 50 mm

Rodillos fabricados en Acero y tratados. Conjuntos aptos para curvar todo tipo de tubos cuadrados de 20 a 50 milímetros.
Con el Conjunto se suministra: Una rulina, una contraforma y una brida con su pasador.
Para otras medidas consultar con el fabricante

Sección	Radio	Espesor min.	Espesor máx.	Peso
Conjunto Matriz Tubo cuadrado 20mm Radio 100mm				**REF: 140-17-01-10101**
20x20 mm	5D=100 mm	1,5 mm	4 mm	11,1 Kg
Conjunto Matriz Tubo cuadrado 25mm Radio 115mm				**REF: 140-17-01-10102**
25x25 mm	115 mm	2 mm	4 mm	14,75 Kg
Conjunto Matriz Tubo cuadrado 30mm Radio 135mm				**REF: 140-17-01-10103**
30x30 mm	135 mm	2 mm	4 mm	22 Kg
Conjunto Matriz Tubo cuadrado 40mm Radio 165mm				**REF: 140-17-01-10104**
40x40 mm	165 mm	2 mm	5 mm	34,15 Kg
Conjunto Matriz Tubo cuadrado 50mm Radio 180mm				**REF: 140-17-02-10101**
50x50 mm	180 mm	2,5 mm	5 mm	45,7 Kg

Accesorios para tubo cuadrado en pulgadas · De 3/4" a 2" pulgadas

Rodillos fabricados en Acero y tratados. Conjuntos aptos para curvar todo tipo de tubos cuadrados de 3/4" a 2" pulgadas.
Con el Conjunto se suministra: Una rulina, una contraforma y una brida con su pasador.
Para otras medidas consultar con el fabricante

Sección	Sección	Radio	Radio	Esp. min.	Esp. máx.	Peso
Conjunto Matriz Tubo cuadrado 3/4" (19,05mm) Radio 4" (101,6mm)						**REF: 140-17-01-30101**
3/4"x3/4"	19,05x19,05mm	4"	101,6mm	1,5 mm	4 mm	11,5 Kg
Conjunto Matriz Tubo cuadrado 1" (25,4mm) Radio 4,5" (114,3mm)						**REF: 140-17-01-30102**
1"x1"	25,4x25,4mm	4" 1/2	114,3mm	2 mm	4 mm	14,6 Kg
Conjunto Matriz Tubo cuadrado 1" 1/4 (31,75mm) Radio 5,5" (139,7mm)						**REF: 140-17-01-30103**
1" 1/4x1" 1/4	31,75x31,75mm	5" 1/2	139,7mm	2 mm	4 mm	23,3 Kg
Conjunto Matriz Tubo cuadrado 1" 1/2 (38,1mm) Radio 6,5" (165,1mm)						**REF: 140-17-01-30104**
1" 1/2x1" 1/2	38,1x38,1mm	6" 1/2	165,1mm	2 mm	5 mm	34,6 Kg
Conjunto Matriz Tubo cuadrado 1" 3/4 (44,45mm) Radio 6,75" (171,45mm)						**REF: 140-17-02-30101**
1" 3/4x1" 3/4	44,45x44,45mm	6" 3/4	171,45mm	2,5 mm	5 mm	39 Kg
Conjunto Matriz Tubo cuadrado 2" (50,8mm) Radio 7" (177,8mm)						**REF: 140-17-02-30102**
2"x2"	50,8x50,8mm	7"	177,8mm	2,5 mm	5 mm	44 Kg

Accesorios para Curvadoras de tubo sin mandril CC90

Lubricante BEND8 en aerosol

Es un aceite en aerosol muy aditivado y de baja viscosidad. Contiene PTFE. No contiene siliconas.

- Favorece el acabado de la curva exterior
- Evita rugosidades y estrías interiores
- Reduce el desgaste de la matriz
- Ideal para tubo de poco espesor
- Lubrica para reducir la fricción
- Previene y disuelve la corrosión
- Abrillanta y protege
- Limpia y elimina la suciedad

Referencia	Descripción	Cantidad	Peso
060-SPR-00003	Bote de lubricante BEND8	400ml	0,39Kg
060-SPR-00004	Caja 12 botes lubricante BEND8	12x400ml	4,83Kg

Tope posicionador 2 ejes CC90

El tope de la CC90 permite realizar piezas en serie, con mayor rapidez, precisión y repetitividad.

- Posicionamiento longitudinal ajustable con 6 posiciones
- Rotación angular del cabezal cada 5 grados
- Plato de cuatro garras ajustable a tubo redondo y cuadrado
- Desplazamiento longitudinal con guías lineales de alta precisión
- Control anti-colisión automático
- Fácil manejo y preparación para piezas complejas

Referencia	Longitud del tope	Capacidad máxima	Peso
140-17-02-50000	3000mm	90mm, 3" Schedule	135Kg

Torsionadoras de forja

Torsionadora para forja MT150A

La Torsionadora MT150A Nargesa está patentada por Prada Nargesa desde hace unos años y nos convierte en punteros en la fabricación de este tipo de máquinas. Está fabricada en un monobloque de acero soldado y mecanizado. Pensada para trabajar el hierro en frío. Ideal para fabricar todo tipo de piezas para la forja ornamental, barrotes, volutas...

Referencia	**100-01-02-001**
Potencia motor	0,37 KW / 0,5 CV
Tensión 2 fases	230 V Monofásica
Velocidad de rotación	Ajustable de 0 a 9 r.p.m.
Cap. máxima de torsionado	20 mm o 3/4"
Capacidad máxima de doblado	16 mm o 5/8"
Máx. torsionado y doblado en pletina	35x10 mm o 1 1/4"x3/8"
Long. Máx. de torsionado seguido	960 mm
Dimensiones	2270x635x1115 mm
Peso	260 Kg

Accesorios para Torsionadoras de forja MT150A

Anillas radio fijo diámetro interior 96,100,110mm MT150

Referencia: 140-01-01-00001
Matriz de acero para realizar doblados en redondo y cuadrado, llamada barandilla Inglesa.

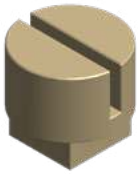
Diámetro interno	Capacidad máxima	Peso
96,100,110mm	Redondo o cuadrado de 16mm.	10 Kg.

Matriz pecho paloma diámetro 225mm MT150

Referencia: 140-01-01-00002
Matriz de acero para realizar el Pecho o Buche Paloma, muy utilizado en balcones y ventanas.

Diámetro interno	Capacidad máxima	Peso
225mm	Redondo o cuadrado de 16mm.	12 Kg.

Matriz de doblar pletina MT150



Referencia: 140-01-01-00003
Matriz de acero templado para realizar doblados en pletina, pasamano o planchuela de todo tipo.
Doblado con mínimo radio exterior.

Capacidad máxima	Peso
Pletina de 40x10mm.	3,1 Kg.

Matriz volutas al canto MT150

Referencia: 140-01-01-00004
Matriz de acero templado para realizar volutas o espirales al canto para darle un aspecto diferente, muy utilizado en determinados países.

Capacidad máxima	Peso
Redondo o cuadrado de 16mm.	0,75 Kg.

Accesorios para Torsionadoras de forja MT150A

Utillaje de piñas MT150A

Referencia: 140-01-01-00005

Utillaje para realizar piñas de todo tipo en diferentes medidas de cuadradillo o redondo.

Utillaje disponible para cuadrado en milímetros y en pulgadas

Capacidad máxima	Peso
4 cuadrados o redondos de 10 mm.	45 Kg.

Torsionadoras de forja

Torsionadora de forja MT500A

La Torsionadora MT500A Nargesa está patentada por Prada Nargesa desde hace unos años y nos convierte en punteros en la fabricación de este tipo de máquinas. Está fabricada en un monobloque de acero soldado y mecanizado. Pensada para trabajar el hierro en frío. Ideal para fabricar todo tipo de piezas para la forja ornamental, barrotes, volutas...

Referencia	**100-01-03-001**
Potencia motor	4 KW / 5,5 CV
Tensión 3 fases	230 / 400 V
Velocidad de rotación	Ajustable de 0 a 10 r.p.m.
Capacidad máxima de torsionado	40 mm o 1 3/8"
Capacidad máxima de doblado	25 mm o 1"
Máx. torsionado y doblado en pletina	50x10 mm o 2"x3/8"
Long. Máx. de torsionado seguido	1.620 mm
Dimensiones	2200x800x1270 mm
Peso	1350 Kg

Accesorios para Torsionadoras de forja MT500A

Matriz rabo de cerdo

Referencia: 140-01-03-00001
Matriz de acero para realizar el doblado llamado comúnmente rabo de cerdo, muy utilizado en balcones, barandillas, y muchas utilidades ornamentales.
A derechas, izquierdas y doble

Capacidad máxima	Peso
Redondo de 16mm.	35 Kg.

Curva de radio fijo en tubo

Referencia: 140-01-03-00002
Matriz de acero para realizar curvas en tubo de radio fijo y ajustable a diferentes grados.

Diámetro máx. tubo	Espesor mín. tubo	Radio de la pieza	Grados	Peso
40mm	3mm	3x diámetro del tubo	Máx. 180 grados	15 a 35 Kg.

Matriz pecho paloma

Referencia: 140-01-03-00003
Matriz de acero para realizar el Pecho o Buche Paloma, muy utilizado en balcones y ventanas.

Diámetro interno	Capacidad máxima	Peso
225mm	Redondo o cuadrado de 16mm.	12 Kg.

Matriz volutas ovaladas

Referencia: 140-01-03-00004
Matriz de acero para realizar volutas ovaladas para todo tipo de barandillas.

Diámetro exterior	Capacidad máxima	Peso
240x190mm	Redondo o cuadrado de 16mm	11 Kg.

Accesorios para Torsionadoras de forja MT500A

Anillas radio fijo diámetro interior 96,100,110mm

Referencia: 140-01-03-00005
Matriz de acero para realizar doblados en redondo y cuadrado, llamada barandilla Inglesa.

Diámetro interno	Capacidad máxima	Peso
96,100,110mm	Redondo o cuadrado de 16mm.	10 Kg.

Matriz volutas al canto

Referencia: 140-01-03-00006
Matriz de acero templado para realizar volutas o espirales al canto para darle un aspecto diferente, muy utilizado en determinados países.

Capacidad máxima	Peso
Redondo o cuadrado de 25mm.	0,400 Kg.

Utillaje de piñas

Referencia: 140-01-03-00012
Utillaje para realizar piñas de todo tipo en diferentes medidas de cuadradillo o redondo.
Utillaje disponible para cuadrado en milímetros y en pulgadas.

Capacidad máxima	Peso
4 cuadrados o redondos de 12 mm.	55 Kg.

Prensa plegadora horizontal

Prensa plegadora horizontal PP200CNC

La versatilidad de la Prensa plegadora horizontal PP200CNC Nargesa de 20 toneladas nos permite doblar, plegar, curvar, cortar, conformar en frío, ensanchar y reducir, abocardar, embutir, ensamblar…

· **El nuevo modo ECO** de nuestros productos más recientes permite ahorrar energía y contribuir a la conservación del medio ambiente.

En la actualidad, conocemos la enorme importancia del ahorro de energía. Es por esto por lo que nuestra nueva maquinaria incorpora un "ECO mode" que desconecta de forma automática las partes eléctricas que generan un mayor consumo de energía si se detecta un periodo de inactividad. Así, cuando es necesario reanudar la producción, solo basta con presionar el pedal para continuar trabajando.

Creemos que esta característica es de vital importancia tanto para el ahorro de nuestros clientes como para la sostenibilidad de nuestro planeta, ya que somos una empresa muy comprometida con el medio ambiente.

· **Rápida puesta en marcha**: La máquina se envía completamente montada, solo es necesario conectarla a la red eléctrica y trabajar.

· **Versatilidad: La Nargesa** PP200CNC contiene un gran catálogo de matrices opcionales.

· **Fácil fabricación de utillajes:** El mismo cliente o cualquier matricero puede fabricar troqueles o matrices.

Referencia	**100-16-01-001**
Potencia del motor	2,2 KW / 3 CV a 1400r.p.m
Tensión 3 fases	230 / 400 V
Fuerza de trabajo	20.000 Kg / 200 KN
Velocidad de trabajo	10 mm/s
Velocidad de retroceso	35 mm/s
Carrera máxima	250 mm
Repetitividad	0,05 mm
Medidas de la mesa	600x1170 mm
Dimensiones	660x1180x1130 mm
Peso	665 Kg

Las Prensas plegadoras horizontales Nargesa llevan un control con pantalla táctil a color de 7" , **muy intuitivo y fácil de utilizar, con la última tecnología 4.0 y una regulación mas cómoda y precisa.**

Solo debemos introducir el material, el espesor, el ángulo de plegado, elegir el punzón y la matriz de la biblioteca y el control programa el resto de parámetros automáticamente.

Accesorios para Prensa plegadora horizontal PP200CNC

Tope automatizado PP200CNC

El tope automatizado es un accesorio diseñado específicamente para sacar el mayor rendimiento a la Prensa Plegadora Horizontal PP200CNC, ofreciendo la posibilidad de posicionar automáticamente el eje "X" para las diferentes operaciones programadas y calculadas con el control CNC ESA S820, mejorando así las prestaciones de funcionamiento y calidad de trabajo con esta máquina.

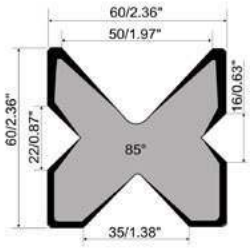
El tope automatizado de la PP200CNC permite realizar piezas únicas o en serie con una mayor precisión, rapidez y repetitividad respecto al sistema manual anterior. Las principales características y funciones son:

• Accionamiento mediante servomotor ESA y correas dentadas HTD que permiten un posicionamiento automático del eje "X" con una precisión de ±0.02mm.
• Ajuste manual del carro transversal, eje "Z" para cubrir todas las posibilidades de operaciones que ofrece la prensa plana PP200CNC, plegados, punzonados, curvados...
• Desplazamientos longitudinales de ambos carros mediante guías lineales de alta precisión y patines de recirculación de bolas.
• Control anticolisión automático gestionado por el propio software.
• Fácil instalación mecánica y eléctrica para una rápida preparación y puesta en marcha.

Referencia	**140-16-01-50000**
Motor eléctrico	Servomotor 0,9Nm, 0,520kW, 5000rpm
Tensión eléctrica	480V, 400V ,220V Trifasica 220V Monofasica
Longitud de carrera del eje X	1210 mm
Longitud de carrera del eje Z	300 mm
Velocidad de desplazamiento	1000mm /s
Precisión de posicionamiento	±0.02 mm
Repetitividad	±0.02 mm
Máxima carga estructural	2.000 Kg
Dimensiones	1496x1041x426 mm
Peso	115 Kg

Accesorios para Prensa plegadora horizontal PP200CNC

Matriz de plegar a 161 mm V 16, 22, 35, 50 mm



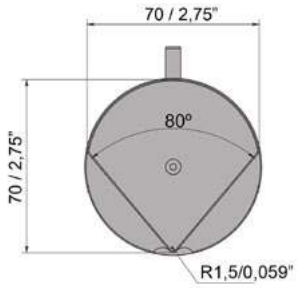
Matriz de plegar o doblar hasta 161mm con 4 aberturas (16, 22, 35, 50mm). Este multiuve permite plegar chapa de 1mm hasta 8 mmm.

Referencia: 125-16-01-00006

V 16: Chapa de 1 a 3mm · **M.460.R/16**
V 22: Chapa de 2 a 4mm · **M.460.R/22**
V 35: Chapa de 3 a 6mm · **M.460.R/35**
V 50: Chapa de 4 a 8mm · **M.460.R/50**
Longitud máxima de plegado: 161mm
Espesor máximo de plegado: 8mm

Utillaje de serie suministrado con la máquina

Punzón de plegar a 100 mm y 80º



Punzón de plegar de 80º. El Punzón de diámetro exterior de 70 mm permite realizar figuras completamente cerradas de hasta un mínimo de 75mm de ala interior.

Referencia: 131-16-01-00041 · P.70.80.R1.5

Longitud máxima de plegado: 100mm

Utillaje de serie suministrado con la máquina

Matriz conformado barrote 01

Referencia: 140-16-01-00001
Matriz para conformar barrotes de forja en frío para rejas, portales, vallas, cercas, barandales...
Para otras formas o capacidades consultar con el fabricante.

Ancho máximo	Espesor	Longitud matriz	Peso
20mm	4, 5, 6, 8mm	656mm	21Kg

Accesorios para Prensa plegadora horizontal PP200CNC

Matriz de anillas

Referencia: 140-16-01-00003

Matriz para conformar aros o barandilla inglesa en pasamano colocado como pieza de forja ornamental en rejas, portales, vallas, cercas, para la unión entre barrotes.

Para Medidas distintas consultar con el fabricante.

Ancho máximo	Espesor	Medidas exteriores	Peso
50mm	6mm	90mm	9,3Kg

Matriz conformado barrote 04

Referencia: 140-16-01-00004

Matriz para conformar barrotes de forja en frío para rejas, portales, vallas, cercas, barandas...

Para otras formas o capacidades consultar con el fabricante.

Medidas cuadradillo	Longitud matriz	Peso
5, 6, 8, 10, 12, 14, 16, 18mm	600mm	20,5 Kg

Matriz curvar perfiles en grandes radios

Referencia: 140-16-01-00006

Matriz para conformar curvas en pasamano, tubos, macizos o perfiles en grandes radios. Ideal para curvar series pequeñas o piezas únicas sin necesidad de moldes a medida.

Capacidad máx macizo	Capacidad máx tubo	Diámetro mín.	Diámetro máx.	Peso
40mm o 1 1/2”	80x80 mm o 3”	300mm	No hay máximo.	35 Kg

Matriz conformado barrote 08

Referencia: 140-16-01-00008

Matriz para conformar barrotes de forja en frío para rejas, portales, vallas, cercas, barandas...

Para otras formas o capacidades consultar con el fabricante.

Ancho máximo	Espesor	Longitud matriz	Peso
20mm	4, 5, 6, 8mm	650mm	19,5Kg

Accesorios para Prensa plegadora horizontal PP200CNC

Matriz conformado barrote 09

Referencia: 140-16-01-00009
Matriz para conformar barrotes de forja en frío para rejas, portales, vallas, cercas, barandas...
Para otras formas o capacidades consultar con el fabricante.

Medidas cuadradillo	Longitud matriz	Peso
5, 6, 8, 10, 12mm	522mm	22Kg

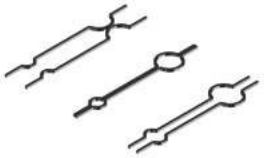
Matriz conformado barrote 10

Referencia: 140-16-01-00010
Matriz para conformar barrotes de forja en frío para rejas, llamado pecho paloma.
Para otras formas o capacidades consultar con el fabricante.

Medidas cuadradillo	Longitud matriz	Peso
12mm	1165mm	50Kg

Matriz conformado barrote 11

Referencia: 140-16-01-00011
Matriz para conformar barrotes de forja en frío para rejas, portales, vallas, cercas, barandas...
Para otras formas o capacidades consultar con el fabricante.



Medidas cuadradillo	Longitud matriz	Peso
6, 8, 10, 12mm	760mm	32,5Kg

Matriz conformar barrotes de reja trenzados

Referencia: 140-16-01-00013
Matriz de doblar chapa, pasamano o cuadradillo para realizar un bonito trenzado. Muy utilizado en vallas y rejas. Para pletinas de 6, 12 y 14mm de grueso.
Para medidas distintas consulte con el fabricante.

Capacidad máx.	Capacidad mín.	Peso
Cuadradillo de 14mm	Chapa de 2x40mm	18Kg

Accesorios para Prensa plegadora horizontal PP200CNC

Matriz de cortar pasamano 100x10mm

Referencia: 140-16-01-00014
Matriz de cortar pletina, pasamano o planchuela hasta 100mm por un espesor máximo de 10mm en acero.

Longitud máx. corte	Espesor máximo corte	Peso
100mm	10mm	23Kg

Matriz para conformar extremos de tubos

Referencia: 140-16-01-00016
Matriz base para modificar los extremos de los tubos para su ensamblaje. Puede realizar todo tipo de formas y pestañas en dependencia de las necesidades del cliente.

Para formas especiales consultar con el fabricante.

Peso: 110 Kg aprox.

Útiles de reducción de diámetro PP200CNC

Cono reducción PP200CNC

Referencia: 140-16-01-RE001
Este accesorio se acopla a la **Matriz para conformar extremos de tubos**, para realizar la operación de reducir los extremos de los tubos.
Este accesorio se utiliza en todas las medidas de tubo, es decir, no es necesario adquirir más de uno, ya que es adaptable a todos los diámetros.

Peso: 12,7 Kg.

Porta pinza reductora PP200CNC

Referencia: 140-16-01-RE002
Accesorio en el cual se fijan las **Pinzas Reductoras** de diferentes diámetros.
Este accesorio se utiliza en todas las medidas de tubo, es decir, no es necesario adquirir más de uno, ya que es adaptable a todos los diámetros.

Peso: 4,6 Kg.

Accesorios para Prensa plegadora horizontal PP200CNC

Pinza reductora PP200CNC

Este accesorio se acopla al Porta pinza reductora, para realizar la operación de reducir los extremos de los tubos.
Es necesario adquirir una Pinza reductora específica para cada tubo en función de su diámetro inicial y el diámetro final que queramos conseguir.

Consulte la siguiente tabla de Pinzas reductoras:

ØA max.	ØB min.	C max.	Referencia	Descripción
16mm	10mm	76mm	140-16-01-RE16-10	Pinza Reductora Tubo 16-10 Long. Max. 76mm
19mm	13mm	76mm	140-16-01-RE19-13	Pinza Reductora Tubo 19-13 Long. Max. 76mm
22mm	16mm	76mm	140-16-01-RE22-16	Pinza Reductora Tubo 22-16 Long. Max. 76mm
25mm	19mm	76mm	140-16-01-RE25-19	Pinza Reductora Tubo 25-19 Long. Max. 76mm
28mm	22mm	76mm	140-16-01-RE28-22	Pinza Reductora Tubo 28-22 Long. Max. 76mm
32mm	26mm	76mm	140-16-01-RE32-26	Pinza Reductora Tubo 32-26 Long. Max. 76mm
35mm	29mm	76mm	140-16-01-RE35-29	Pinza Reductora Tubo 35-29 Long. Max. 76mm
38mm	32mm	76mm	140-16-01-RE38-32	Pinza Reductora Tubo 38-32 Long. Max. 76mm
42mm	36mm	76mm	140-16-01-RE42-36	Pinza Reductora Tubo 42-36 Long. Max. 76mm
45mm	39mm	76mm	140-16-01-RE45-39	Pinza Reductora Tubo 45-39 Long. Max. 76mm
48mm	42mm	76mm	140-16-01-RE48-42	Pinza Reductora Tubo 48-42 Long. Max. 76mm
51mm	45mm	76mm	140-16-01-RE51-45	Pinza Reductora Tubo 51-45 Long. Max. 76mm
54mm	48mm	76mm	140-16-01-RE54-48	Pinza Reductora Tubo 54-48 Long. Max. 76mm
57mm	51mm	76mm	140-16-01-RE57-51	Pinza Reductora Tubo 57-51 Long. Max. 76mm
60mm	54mm	76mm	140-16-01-RE60-54	Pinza Reductora Tubo 60-54 Long. Max. 76mm
63mm	57mm	76mm	140-16-01-RE63-57	Pinza Reductora Tubo 63-57 Long. Max. 76mm
66mm	60mm	76mm	140-16-01-RE66-60	Pinza Reductora Tubo 66-60 Long. Max. 76mm
69mm	63mm	76mm	140-16-01-RE69-63	Pinza Reductora Tubo 69-63 Long. Max. 76mm
73mm	67mm	76mm	140-16-01-RE73-67	Pinza Reductora Tubo 73-67 Long. Max. 76mm

Accesorios para Prensa plegadora horizontal PP200CNC

Útiles de expansión de diámetro PP200CNC

Porta pinza para expandir tubo PP200CNC

Referencia: 140-16-01-EX001
Este accesorio se acopla a la **Matriz para conformar extremos de tubos**, para realizar la operación de expandir los extremos de los tubos.
Este accesorio se utiliza en todas las medidas de tubo, es decir, no es necesario adquirir más de uno, ya que es adaptable a todos los diámetros.

Mandril de expansión PP200CNC

Referencia: 140-16-01-EX002
Este accesorio se acopla a la **Matriz para conformar extremos de tubos**, para realizar la operación de expandir los extremos de los tubos.
Este accesorio se utiliza en todas las medidas de tubo, es decir, no es necesario adquirir más de uno, ya que es adaptable a todos los diámetros.

Pinza expansora PP200CNC

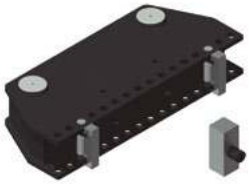
Este accesorio se acopla a la **Matriz para conformar extremos de tubos,** para realizar la operación de expandir los extremos de los tubos.
Es necesario adquirir una Pinza expansora específica para cada tubo en función de su diámetro inicial y el diámetro final que queramos conseguir.

Consulte la siguiente tabla de Pinzas expansoras:

ØA min.	ØB max.	C max.	Referencia	Descripción
22mm	28mm	40mm	140-16-01-EX22-28	Pinza Expansora Tubo 22-28 Long. Max. 40mm
25mm	31mm	40mm	140-16-01-EX25-31	Pinza Expansora Tubo 25-31 Long. Max. 40mm
28mm	34mm	50mm	140-16-01-EX28-34	Pinza Expansora Tubo 28-34 Long. Max. 50mm
31mm	37mm	60mm	140-16-01-EX31-37	Pinza Expansora Tubo 31-37 Long. Max. 60mm
35mm	41mm	60mm	140-16-01-EX35-41	Pinza Expansora Tubo 35-41 Long. Max. 60mm
38mm	44mm	65mm	140-16-01-EX38-44	Pinza Expansora Tubo 38-44 Long. Max. 65mm
41mm	47mm	65mm	140-16-01-EX41-47	Pinza Expansora Tubo 41-47 Long. Max. 65mm
44mm	50mm	80mm	140-16-01-EX44-50	Pinza Expansora Tubo 44-50 Long. Max. 80mm
47mm	53mm	80mm	140-16-01-EX47-53	Pinza Expansora Tubo 47-53 Long. Max. 80mm
51mm	57mm	80mm	140-16-01-EX51-57	Pinza Expansora Tubo 51-57 Long. Max. 80mm
54mm	60mm	80mm	140-16-01-EX54-60	Pinza Expansora Tubo 54-60 Long. Max. 80mm
60mm	66mm	80mm	140-16-01-EX60-66	Pinza Expansora Tubo 60-66 Long. Max. 80mm

Accesorios para Prensa plegadora horizontal PP200CNC

Matriz enderezar perfiles



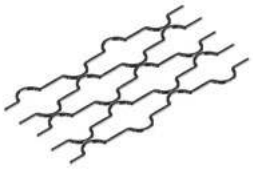
Referencia: 140-16-01-00017
Matriz que se utiliza para enderezar perfiles o piezas. Ajustable a diferentes capacidades en función del perfil.

Capacidad máxima	Peso
H 150 mm	72 Kg

Matriz conformado barrote 20

Referencia: 140-16-01-00020
Matriz para conformar barrotes de forja en frío para rejas, portales, vallas, cercas, barandales...

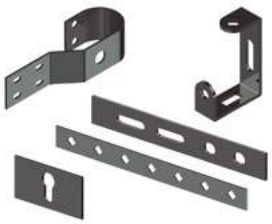
Para otras formas o capacidades consultar con el fabricante.



Medidas cuadradillo	Medidas circunferencia	Peso
12x12mm	90mm	11 Kg

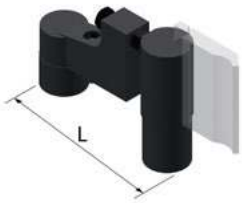
Matriz de punzonar

Referencia: 140-16-01-00022
Matriz porta punzones, compatible con punzones marca Nargesa.
Escote: 54mm
Distancia libre para útil: 95mm



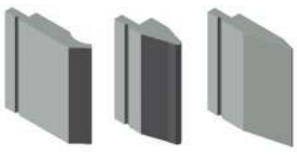
	Redondo	Cuadrado	Rectangular	Ovalado	Peso
Capacidad máx. Punzonado	43mm	35mm	20x34mm	21x40mm	52 Kg

Portapunzones Promecam



Referencia: 140-16-01-00023
Porta punzones para todo tipo de punzones de plegadora o dobladora Promecam.

Compatible con cualquier punzón Promecam.



Longitud máxima de plegado	Longitud (L)	Peso
161mm	276 mm	14kg

Accesorios para Prensa plegadora horizontal PP200CNC

Porta-Promecam invertido PP200

Referencia: 140-16-01-00039
Porta punzones para todo tipo de punzones de plegadora o dobladora Promecam con posición invertida.

Compatible con cualquier punzón Promecam.

Longitud máxima de plegado	Peso
161mm	19,8kg

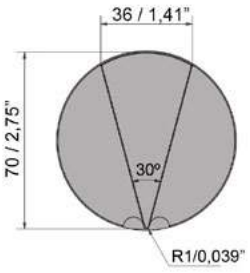
Matriz conformar abrazaderas

Referencia: 140-16-01-00024
Matriz para conformar abrazaderas de todo tipo. Este utillaje se fabrica según necesidades del cliente.
Para su fabricación son necesarios los planos o pieza de muestra.
Capacidad máxima: 100x4 mm

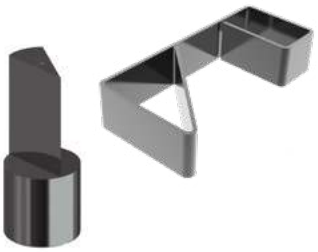
Punzones especiales

Punzones de plegado para doblar piezas especiales de tamaños reducidos o plegados hasta 30 grados.

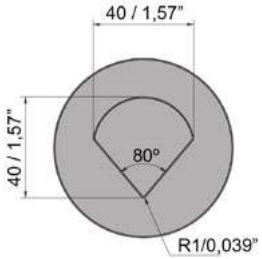
Punzón Plegado P.70.30.R1



Referencia: 140-16-01-00025
Longitud máx. plegado: 100 mm
Grados del punzón: 30º
Diámetro del punzón: 70 mm
Peso: 3 Kg.



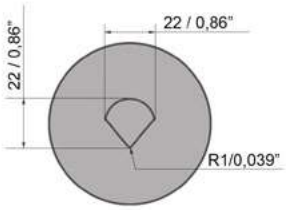
Punzón Plegado P.40.80.R1



Referencia: 140-16-01-00026
Longitud máx. plegado: 60 mm
Grados del punzón: 80º
Diámetro del punzón: 40 mm
Peso: 3 Kg.

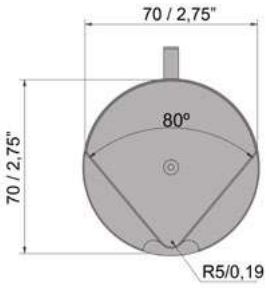
Accesorios para Prensa plegadora horizontal PP200CNC

Punzón Plegado P.22.80.R1



Referencia: 140-16-01-00027
Longitud máx. plegado: 60 mm
Grados del punzón: 80º
Diámetro del punzón: 22 mm
Peso: 3 Kg.

Punzón Plegado P.70.80.R5



Referencia: 140-16-01-00080
Longitud máx. plegado: 100 mm
Grados del punzón: 80º
Diámetro del punzón: 70 mm
Peso: 3 Kg.

Matriz conformar grapas barrotes

Referencia: 140-16-01-00028
Matriz para fabricar las grapas utilizadas para unir diferentes barrotes de forja sin necesidad de soldadura.

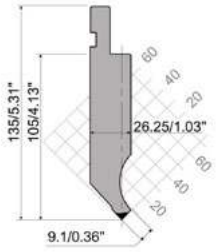
Capacidad máxima	Peso
25x5mm	9Kg

Adaptador matriz conformado

Referencia: 140-16-01-00029
Adaptador para las matrices de conformado. Intercambiable y compatible con cada una de las diferentes matrices de conformado de barrotes. Es imprescindible adquirir mínimo un adaptador para poder trabajar con las matrices especificadas.
Peso: 3,1 Kg.

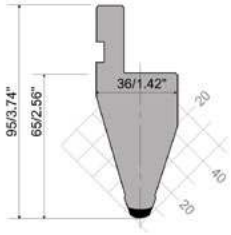
Accesorios para Prensa plegadora horizontal PP200CNC

Punzón Promecam PS.135.85.R08



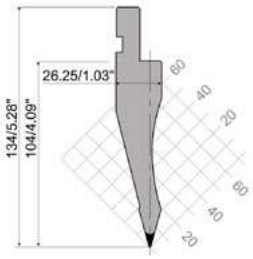
Referencia: 140-16-01-00030
Longitud de plegado: 161 mm
Peso: 3,2 Kg.

Punzón Promecam P.95.35.R5



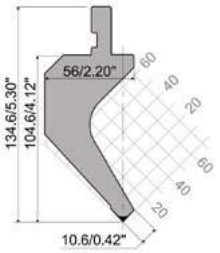
Referencia: 140-16-01-00031
Longitud de plegado: 161 mm
Peso: 2,3 Kg.

Punzón Promecam PS.134.30.R08



Referencia: 140-16-01-00032
Longitud de plegado: 161 mm
Peso: 2,7 Kg.

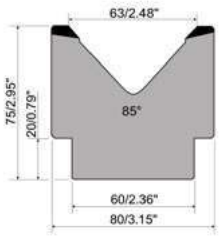
Punzón Promecam PK.135.85.R08



Referencia: 140-16-01-00038
Longitud de plegado: 161 mm
Peso: 4,4 Kg.

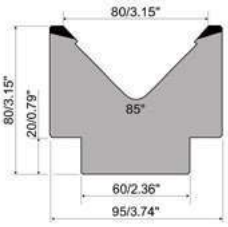
Accesorios para Prensa plegadora horizontal PP200CNC

Matriz Plegado M75.85.63

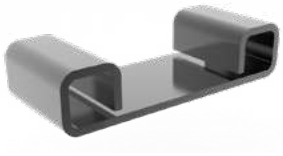


Referencia: 140-16-01-00033
Longitud de plegado: 161 mm Máx. 85º
V63: Chapa de 5 a 10 mm
Peso: 5 Kg.

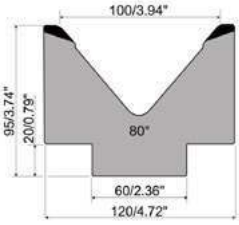
Matriz Plegado M80.85.80



Referencia: 140-16-01-00034
Longitud de plegado: 161 mm Máx. 85º
V80: Chapa de 6 a 12 mm
Peso: 6 Kg.

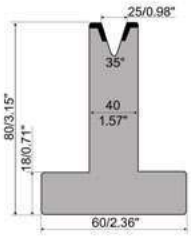


Matriz Plegado M95.80.100



Referencia: 140-16-01-00035
Longitud de plegado: 161 mm Máx. 80º
V100: Chapa de 8 a 15 mm
Peso: 9 Kg.

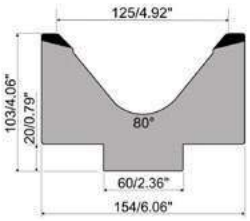
Matriz Plegado T80.25.35



Referencia: 140-16-01-00036
Longitud de plegado: 161 mm Máx. 35º
V25: Chapa de 1,5 a 5 mm
Peso: 4 Kg.

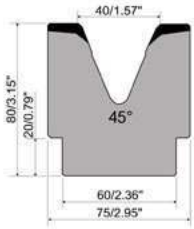
Accesorios para Prensa plegadora horizontal PP200CNC

Matriz Plegado MK103.80.125

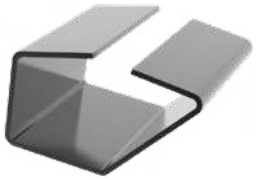


Referencia: 140-16-01-00040
Longitud de plegado: 161 mm Máx. 80º
V125: Chapa de 12 a 20 mm
Peso: 12,4 Kg.

Matriz Plegado M80.45.40



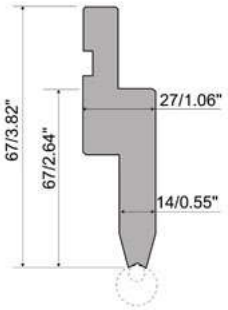
Referencia: 140-16-01-00041
Longitud de plegado: 161 mm Máx. 45º
V40: Chapa de 3 a 8 mm
Peso: 6,2 Kg.



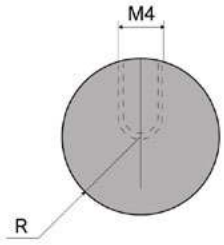
Accesorios para Prensa plegadora horizontal PP200CNC

Porta radios pequeños PU.67.14-S

Referencia: 140-16-01-00042
Soporte para herramientas de doblado R1 estilo Européo.
(Para radios de 3 a 7,5mm)
Longitud de plegado: 161 mm
Peso: 2 Kg.



Elementos de radio para Porta radios pequeños PU.67.14-S



Elementos de radio para plegar. Fabricadas en C45, un acero de grado medio, de alta calidad, con propiedades mecánicas constantes y con buena resistencia cromada exteriormente.

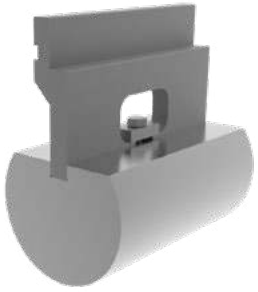
Capacidad máxima: 400kN / m.
Tonelaje: 400 kN/m max.
Para su uso es necesario el Porta radios pequeños PU67.14-S

Consulte la siguiente tabla de radios:

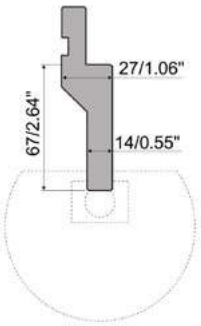
Radio pequeño				
Tipo	**Código**	**Referencia**	**Radio**	**Peso**
C3	PU.67.14-S-C3	140-16-01-00044	3 mm	0,04 Kg.
C3.5	PU.67.14-S-C3.5	140-16-01-00045	3,5 mm	0,04 Kg.
C4	PU.67.14-S-C4	140-16-01-00046	4 mm	0,07 Kg.
C4.5	PU.67.14-S-C4.5	140-16-01-00047	4,5 mm	0,10 Kg.
C5	PU.67.14-S-C5	140-16-01-00048	5 mm	0,12 Kg.
C5.5	PU.67.14-S-C5.5	140-16-01-00049	5,5 mm	0,14 Kg.
C6	PU.67.14-S-C6	140-16-01-00050	6 mm	0,16 Kg.
C6.5	PU.67.14-S-C6.5	140-16-01-00051	6,5 mm	0,20 Kg.
C7	PU.67.14-S-C7	140-16-01-00052	7 mm	0,16 Kg.
C7.5	PU.67.14-S-C7.5	140-16-01-00053	7,5 mm	0,20 Kg.

Accesorios para Prensa plegadora horizontal PP200CNC

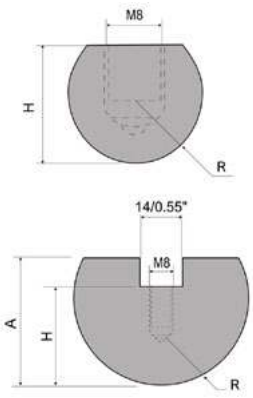
Porta radios grandes PU.67.14



Referencia: 140-16-01-00043
Soporte para herramientas de doblado R1 estilo Européo.
(Para rádios de 8 a 50 mm)
Longitud de plegado: 161 mm
Peso: 1,80 Kg.



Elementos de radio para Porta radios grandes PU.67.14



Elementos de radio para plegar. Fabricadas en C45, un acero de grado medio, de alta calidad, con propiedades mecánicas constantes y con buena resistencia cromada exteriormente.

Tonelaje: 800 kN/m max.
Para su uso es necesario el Porta radios grandes PU67.14

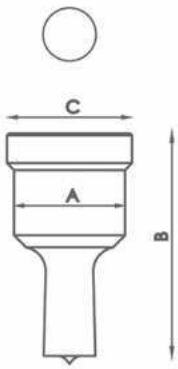
Consulte la siguiente tabla de radios:

Código	Referencia	R (mm)	H (mm)	A (mm)	Peso
PU.67.14.R8	140-16-01-00054	8	13	-	0,04 Kg.
PU.67.14.R9	140-16-01-00055	9	16	-	0,04 Kg.
PU.67.14.R10	140-16-01-00056	10	16	-	0,04 Kg.
PU.67.14.R12,5	140-16-01-00057	12,5	17	22	0,50 Kg.
PU.67.14.R15	140-16-01-00058	15	20	27	0,75 Kg.
PU.67.14.R17,5	140-16-01-00059	17,5	22	32	1,00 Kg.
PU.67.14.R20	140-16-01-00060	20	24	34	1,40 Kg.
PU.67.14.R22,5	140-16-01-00061	22,5	25	35	1,50 Kg.
PU.67.14.R25	140-16-01-00062	25	29	39	2,00 Kg.
PU.67.14.R27,5	140-16-01-00063	27,5	34	44	2,50 Kg.
PU.67.14.R30	140-16-01-00064	30	34	44	2,70 Kg.
PU.67.14.R32,5	140-16-01-00065	32,5	37	47	3,20 Kg.
PU.67.14.R35	140-16-01-00066	35	45	55	4,10 Kg.
PU.67.14.R37,5	140-16-01-00067	37,5	42	52	4,10 Kg.
PU.67.14.R40	140-16-01-00068	40	45	55	4,60 Kg.
PU.67.14.R45	140-16-01-00069	45	60	70	6,80 Kg.
PU.67.14.R50	140-16-01-00070	50	70	80	8,70 Kg.

Accesorios para Prensa plegadora horizontal PP200CNC

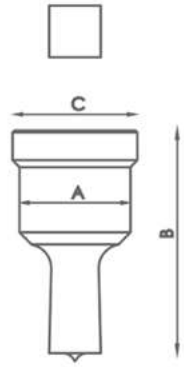
Punzones y matrices

Punzones redondos estándar



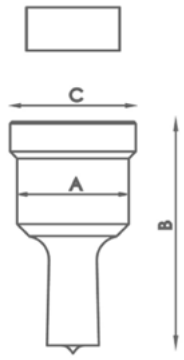
Tipo	Medidas disponibles en mm Ø	A	B	C
N28	3/3'5/4/4'5/5/5'5/6/6'5/7/7'5/8/8'5 9mm hasta 28mm de 0'5 en 0'5mm	28 mm	58 mm	31,5 mm
N40	29/30/31/32/33/34/35/36/37/38/39/40mm	40 mm	64 mm	43,5 mm
N50	41/42/43mm	50 mm	58 mm	54 mm
Para medidas distintas consultar con el fabricante				

Punzones cuadrados estándar



Tipo	Medidas disponibles en mm Ø	A	B	C
N28	4/5/6/7/8/9/10/11/12/13/14/15/16/17 18/19/20mm	28 mm	58 mm	31,5 mm
N40	21/22/24/26/28mm	40 mm	64 mm	43,5 mm
N50	31/33/35mm	50 mm	58 mm	54 mm
Para medidas distintas consultar con el fabricante				

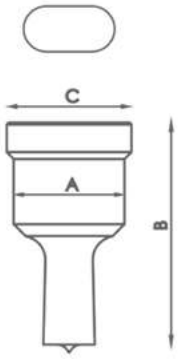
Punzones rectangulares estándar



Tipo	Medidas disponibles en mm Ø	A	B	C
N28	7x10/7x15/9x13/9x19/11x17/11x23 13x19/15x21mm	28 mm	58 mm	31,5 mm
N40	13x25/15x27/17x25/19x30/20x34mm	40 mm	64 mm	43,5 mm
Para medidas distintas consultar con el fabricante				

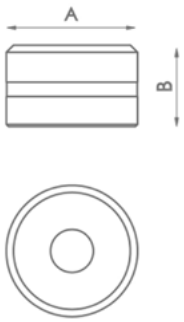
Accesorios para Prensa plegadora horizontal PP200CNC

Punzones ovalados estándar



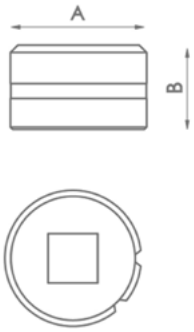
Tipo	Medidas disponibles en mm Ø	A	B	C
N28	7x10/7x15/7x20/9x13/9x19/11x17/11x23 11x27/13x18 /13x22/13x27/15x20/15x24 15x27/17x22/17x26 19x26/21x27mm	28 mm	58 mm	31,5 mm
N40	13x31/15x31/17x31/17x40/19x31 19x40/21x31/21x40mm	40 mm	64 mm	43,5 mm
Para medidas distintas consultar con el fabricante				

Matrices redondas estándar



Tipo	Medidas disponibles en mm	A	B
N46	3/3,5/4/4,5/5/5,5/6/6,5/7/7,5/8/8,5 9mm hasta 28mm de 0,5 en 0,5mm	46 mm	28,5 mm
N60	29/30/31/32/33/34/35/36/37/38/39/40mm	60 mm	32 mm
N78	41/42/43mm	78 mm	28,5 mm
Para medidas distintas consultar con el fabricante			

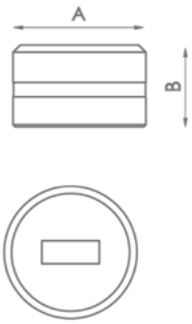
Matrices cuadradas estándar



Tipo	Medidas disponibles en mm	A	B
N46	4/5/6/7/8/9/10/11/12/13/14/15/16 17/18/19/20mm	46 mm	28,5 mm
N60	21/22/24/26/28mm	60 mm	32 mm
N78	31/33/35mm	78 mm	28,5 mm
Para medidas distintas consultar con el fabricante			

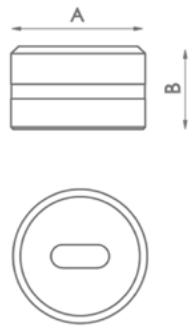
Accesorios para Prensa plegadora horizontal PP200CNC

Matrices rectangulares estándar



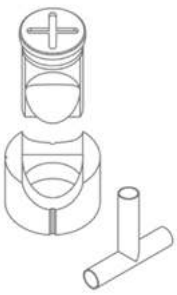
Tipo	Medidas disponibles en mm	A	B
N46	7x10/7x15/9x13/9x19/11x17/11x23/ 13x19/13x25/ 15x21mm	46 mm	28,5 mm
N60	15x27/17x25/19x30/20x34mm	60 mm	32 mm
Para medidas distintas consultar con el fabricante			

Matrices ovaladas



Tipo	Medidas disponibles en mm	A	B
N46	7x10/7x15/7x20/9x13/9x19/11x17/11x23 11x27/13x18/13x22/13x27/15x20/15x24 15x27/17x22/17x26/19x26/21x27mm	46 mm	28,5 mm
N60	13x31/15x31/17x31/17x40/19x31 19x40/21x31/21x40mm	60 mm	32 mm
Para medidas distintas consultar con el fabricante			

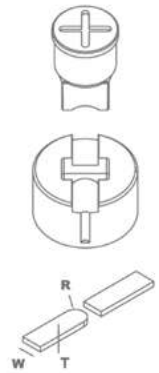
Matrices de abocardar



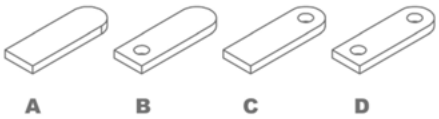
Referencia	Medidas disponibles en mm	Acoples necesarios	
MAN28	Tubo de 16 a 28mm	TAP 28	CAB 46
MAN40	Tubo de 28,5 a 40mm	TAP 40	CAB 60
MAN50	Tubo de 40,5 a 50mm	TAP 50	CAB 78
Para medidas distintas consultar con el fabricante			

Accesorios para Prensa plegadora horizontal PP200CNC

Matrices de orejetas R1

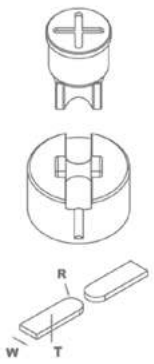


Referencia	Modelo	Medidas ancho	Acoples necesarios
MOR1-35A	A	De 20 a 35mm	TAP28 / TAP40
MOR1-35B	B	De 20 a 35mm	TAP28 / TAP40
MOR1-35C	C	De 20 a 35mm	TAP28 / TAP40
MOR1-35D	D	De 20 a 35mm	TAP28 / TAP40
MOR1-50A	A	De 40 a 50mm	TAP50 / TAP60 con ATAP
MOR1-50B	B	De 40 a 50mm	TAP50 / TAP60 con ATAP
MOR1-50C	C	De 40 a 50mm	TAP50 / TAP60 con ATAP
MOR1-50D	D	De 40 a 50mm	TAP50 / TAP60 con ATAP

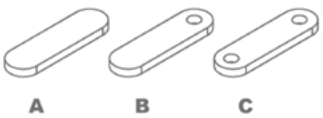


Para medidas distintas o superiores consultar con el fabricante.
Al realizar el pedido especificar REFERENCIA, MODELO, R (radio),
W (ancho pletina), T (grueso pletina)
En los modelos B, C y D especificar diámetro del agujero.
La longitud de la orejeta siempre es ajustable.
Capacidad de producción: 450 a 600 piezas la hora.

Matrices de orejetas R2



Referencia	Modelo	Medidas ancho	Acoples necesarios
MOR2-35A	A	De 20 a 35mm	TAP28 / TAP40
MOR2-35B	B	De 20 a 35mm	TAP28 / TAP40
MOR2-35C	C	De 20 a 35mm	TAP28 / TAP40
MOR2-50A	A	De 40 a 50mm	TAP50 / TAP60 con ATAP
MOR2-50B	B	De 40 a 50mm	TAP50 / TAP60 con ATAP
MOR2-50C	C	De 40 a 50mm	TAP50 / TAP60 con ATAP



Para medidas distintas o superiores consultar con el fabricante.
Al realizar el pedido especificar REFERENCIA, MODELO, R (radio),
W (ancho pletina), T (grueso pletina)
En los modelos B, C y D especificar diámetro del agujero.
La longitud de la orejeta siempre es ajustable.
Capacidad de producción: 450 a 600 piezas la hora.

Accesorios para Prensa plegadora horizontal PP200CNC

Matrices de redondear esquinas

Referencia	Radio en mm	Acoples necesarios	
MRE28	Radio de 3 a 15mm	TAP 28	CAB 46
MRE40	Radio de 16 a 26mm	TAP 40	CAB 60
MRE50	Radio de 26,5 a 32mm	TAP 50	CAB 78
Para medidas distintas consultar con el fabricante			

Tuercas para los punzones

TAP

Referencia	Tipo	Tuercas para los punzones
120-02-01-00011	TAP28	Tuerca para punzones N28
140-02-01-00019	TAP40	Tuerca para punzones N40
140-02-01-00020	TAP50	Tuerca para punzones N50
140-02-01-00021	TAP60	Tuerca para punzones N60

Acoples para las matrices

CAB

Referencia	Tipo	Acoples para las matrices
120-02-01-00012	N46	Acoplamiento para matrices N46
140-02-01-00024	N60	Acoplamiento para matrices N60
140-02-01-00025	N78	Acoplamiento para matrices N78

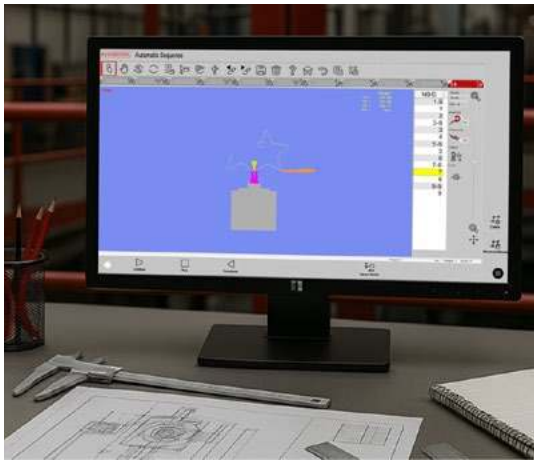
Software simulador de plegado PP200CNC

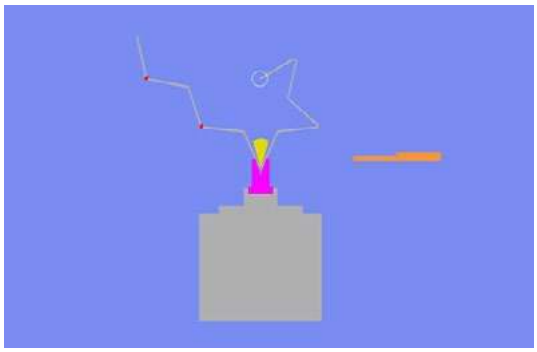
Software simulador de plegado PP200CNC

El nuevo software simulador de plegado para la Prensa Plegadora Horizontal PP200CNC es la herramienta definitiva para **fabricantes y operadores que buscan maximizar la productividad y la precisión**.
Desarrollado para **entorno Windows**, ofrece una **licencia perpetua** sin necesidad de suscripciones mensuales o anuales y permite a los usuarios crear programas de plegado en modo numérico o gráfico de forma remota, des de un ordenador, sin necesidad de ocupar ni la máquina ni el operario.

✔ **Programación Offline:** Carga un plano técnico (DXF o similar) y el software reconoce automáticamente las líneas de plegado para generar un programa CNC completo.
✔ **Programación Manual:** Muy simple e intuitivo, en menos de 3 minutos obtendremos el programa de una pieza realmente compleja.
✔ **Exportación directa por USB:** Guarda el programa en un pendrive, impórtalo en la PP200CNC ¡y empieza a producir de inmediato!
✔ **Cálculos automáticos con precisión centesimal:** con solo cargar un plano o definir manualmente las medidas, el software simulador de plegado calculará el desarrollo plano de la chapa, el radio interior final, el tonelaje mínimo necesario, la medida de los topes y la mejor solución para fabricar la pieza.
✔ **Análisis de Colisiones:** Detecta y evita posibles colisiones entre la herramienta, la máquina y la pieza durante el proceso de plegado, determinando la viabilidad del proceso y garantizando la seguridad.
✔ **Optimizador de proceso de plegado:** Calcula automáticamente los parámetros de plegado, como la dirección de la pieza y el ángulo de plegado, basándose en las características del material y la pieza final.
✔ **Secuenciador del tope trasero:** Determina la posición exacta del tope en cada paso del proceso. En caso de no disponer de tope automático, el software indica la posición de los diferentes topes.
✔ **Simulación Virtual:** Permite simular el proceso de plegado de manera virtual, mostrando posiciones y posibles colisiones de forma gráfica y entendible.
✔ **Optimización de Secuencias:** Permite optimizar el orden de los plegados mediante generación gráfica 2D y ajustar los parámetros de plegado para proporcionar la secuencia más eficiente y segura.
✔ **Interfaz Intuitiva:** Ofrece una interfaz gráfica muy intuitiva que permite a los operadores y programadores interactuar fácilmente con el software, agilizando la configuración y la ejecución de simulaciones de plegado.
✔ **Compatibilidad Multi-Máquina:** Puede trabajar con diferentes marcas y modelos de plegadoras, permitiendo a los usuarios simular el proceso de plegado en una amplia variedad de equipos.
✔ **Idóneo para docencia:** permite practicar y evaluar procesos de plegado en un entorno virtual, sin ocupar ni detener máquinas reales, reduciendo riesgos, consumo de material y tiempos de preparación en el aula/laboratorio.

NUEVO





Referencia	**140-16-OP-00001**

Cizallas CNC

Cizalla hidráulica C2006 CNC

Las NUEVAS cizallas de corte vertical C2006 CNC Nargesa, de última generación están fabricadas con acero soldado y estabilizado que permite resistir grandes esfuerzos sin ningún tipo de deformación.

Referencia	**100-06-01-001**
Potencia del motor	5,87 KW / 7,87 HP
Tensión 3 fases	230 / 400 V
Capacidad de corte: acero	6 mm (450N/mm2)
Capacidad de corte: inox	4 mm (700N/mm2)
Nº de pisadores	10 unidades
Longitud de corte	2030 mm
Cuello de cisne	190 mm
Recorrido del tope	700 mm
Golpes por minuto	10 golpes
Precisión y repetitividad de posición	+/- 0,1 mm
Dimensiones	2880x2360x1790 mm
Peso	5100 Kg

La Cizalla hidráulica C2006CNC Nargesa lleva un control con pantalla táctil a color de 7" , muy intuitivo y fácil de utilizar, con la última tecnología 4.0. **El operario solo tiene que introducir el tipo de material, espesor, distancia del tope y el CNC dispondrá automáticamente todos los componentes para obtener un resultado optimo.** Puede administrar hasta 3 ejes y 16+ 12 E / S con un PLC integrado.

Cizallas CNC

Cizalla hidráulica C3006 CNC

Las NUEVAS cizallas de corte vertical C3006 CNC Nargesa, de última generación están fabricadas con acero soldado y estabilizado que permite resistir grandes esfuerzos sin ningún tipo de deformación.

Referencia	**100-06-02-003**
Potencia del motor	9,6 KW / 12,87 HP
Tensión 3 fases	230 / 400 V
Capacidad de corte: acero	6 mm (450N/mm2)
Capacidad de corte: inox	4 mm (700N/mm2)
Nº de pisadores	15 unidades
Longitud de corte	3055 mm
Cuello de cisne	173 mm
Recorrido del tope	700 mm
Golpes por minuto	12 golpes
Precisión y repetitividad de posición	+/- 0,1 mm
Dimensiones	3880x2460x1820 mm
Peso	7500 Kg

La Cizalla hidráulica C3006CNC Nargesa lleva un control con pantalla táctil a color de 7" , muy intuitivo y fácil de utilizar, con la última tecnología 4.0. **El operario solo tiene que introducir el tipo de material, espesor, distancia del tope y el CNC dispondrá automáticamente todos los componentes para obtener un resultado optimo.** Puede administrar hasta 3 ejes y 16+ 12 E / S con un PLC integrado.

Plegadoras

Plegadora hidráulica MP1500CNC

La plegadora hidráulica MP1500CNC Nargesa, de última generación está fabricada con acero soldado y estabilizado que permite resistir grandes esfuerzos sin ningún tipo de deformación.

Referencia	**100-05-09-001**
Potencia motor	5,5 KW / 7,5 CV
Tensión 3 fases	230 / 400 V
Potencia hidráulica	40 Tn
Velocidad de trabajo del punzón	8,3 mm/s
Velocidad de retroceso del punzón	120 mm/s
Velocidad de bajada del punzón	200 mm/s
Recorrido máximo del punzón	200 mm
Long. de plegado entre montantes	1250 mm
Longitud de plegado total	1500 mm
Recorrido del tope trasero	600 mm
Cuello de cisne	270 mm
Dimensiones	2110x1880x2210 mm
Peso	4900 Kg

El potente control CNC ESA S630 cuenta con una potencia de procesamiento descomunal que **permite gestionar hasta cuatro ejes interpolados en cualquier combinación Y, X, R y Z, para dar solución a los plegados más complejos**, incorporando soporte en memoria flash para 5000 programas y una completa librería interna de punzones y matrices Promecam.

La pantalla gráfica táctil a color de 10" y alta resolución (1024 x 600 píxeles) responde eficazmente a las operaciones realizadas por el usuario y ofrece información clara y detallada en todo momento, permitiendo la edición de programas en modo gráfico y numérico, la gestión, edición y adición de nuevas matrices y punzones a las librerías existentes, el control de la secuencia de plegados, el control de colisiones de plegado, la simulación de plegados, el cálculo de desarrollo de la chapa y el diagnóstico de los sensores, entradas y salidas de la máquina de una forma totalmente intuitiva y sencilla.

Plegadoras

Plegadora hidráulica MP3160CNC

La plegadora hidráulica MP3160CNC Nargesa, de última generación está fabricada con acero soldado y estabilizado que permite resistir grandes esfuerzos sin ningún tipo de deformación.

Referencia	**100-05-10-001**
Potencia motor	15 KW / 20 CV
Tensión 3 fases	230 / 400 V
Potencia hidráulica	160 Tn
Velocidad de trabajo del punzón	9 mm/s. 0,35" /s.
Velocidad de retroceso del punzón	97 mm/s. 3,84" /s.
Velocidad de bajada del punzón	200 mm/s. 7,88" /s.
Recorrido máximo del punzón	220mm. 8,66"
Distancia libre mesa/trancha	445mm. 17,52"
Long. de plegado entre montantes	2630mm. 103,5"
Longitud de plegado total	3100mm. 122"
Recorrido del tope trasero	600+100mm. 23,62" +4"
Cuello de cisne	400mm. 15,75"
Dimensiones	3751x1997x2585 mm 147,67"x78,62"x101,77"
Peso	11.900Kg. 26.235lb.

GARANTÍA 3 TRES AÑOS

NUEVO

Control CNC ESA S840W

Sistema Microsoft Windows

Simulador y optimizador de PC para la identificación y programación gráfica 2D y 3D de la más rápida y fiable secuencia de plegado.

Simulador y optimizador CNC para la identificación y programación gráfica 2D de la más rápida y fiable secuencia de plegado.

Conectividad con EsaBend 3D CadCam (Opcional)

Sistema de manejo completamente Intuitivo

Explorador de archivos de programa y herramientas en tiempo real.

Sistema de autodiagnóstico local y remoto

Sistema de alarmas y warning para el mantenimiento preventivo

Multilingüe (más de 20 idiomas)

Pantalla táctil LCD HD de 15,6" con tecnología GlassOnly

Industria 4.0

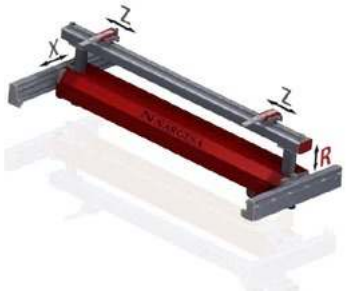
Múltiples puertos, USB , Ethernet, EtherCAT ,CanBus

Sistema Métrico y Imperial

Accesorios para Plegadoras

Eje R

El Eje R no se suministra de serie con la máquina, el cliente puede incluirlo al hacer la compra o posteriormente. Este Eje cuenta con un sistema de comunicación Canopen que permite instalarlo de forma rápida y sencilla a la máquina. El operario sólo deberá conectarlo al motor del Eje X y los técnicos de Nargesa, de forma remota, configurarán el CNC.



Referencia	**140-05-OP-00001**
Alta velocidad de búsqueda de medida	130 mm/seg
Servo motor	1 Nm a 5000 rpm
Recorrido del eje R	150 mm
Precisión mecánica	0,05 mm

Gráficos y cálculo de plegado en CNC

Simulador y optimizador CNC para la identificación y programación gráfica 2D de la secuencia de plegado más eficiente. El cliente puede incorporar el software opcional en el CNC de la plegadora al hacer la compra o posteriormente. La instalación del software se puede realizar de forma remota por los técnicos de Nargesa.

Referencia	**140-05-OP-00002**

Eje Z1-Z2

El eje Z1-Z2 nos permite optimizar el tiempo de preparación de la máquina. El CNC optimiza la posición de los topes Z1 y Z2 en función de las dimensiones de la pieza y la posición de las herramientas. El paralelismo de las agujas del tope con la trancha de la plegadora se ajusta automáticamente mediante micrómetros para garantizar la máxima precisión.

Referencia	**140-05-OP-00004**
Alta velocidad de búsqueda de medida	400 mm/seg
Guías lineales de recirculación de bolas de alta precisión	
Servo motores	1 Nm a 5000 rpm
Carrera eje Z1, Z2	2600 mm
Precisión mecánica	0,05 mm

** Esta opción solo está disponible si usted ha escogido los siguientes accesorios opcionales: Eje R y Gráficos y Cálculo de plegado en CNC*

Accesorios para Plegadoras

Punzones

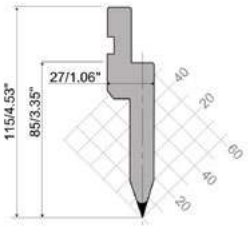
Todos los accesorios para las Plegadoras Nargesa están fabricados de acuerdo a las normas internacionales y garantizan alta resistencia a la tracción. *Para medidas distintas, consultar con el fabricante.*

Tipo de material	Resistencia mecánica del material y el cuerpo de la herramienta	Dureza del material y el cuerpo de la herramienta	La dureza de las superficies de operación después del endurecimiento por inducción
• C45	560 - 710 N/mm2	12 - 15.5 HRC	54 - 60 HRC

Fraccionado de 805 mm
100, 270, 10, 15, 20, 40, 50, 200, 100 mm

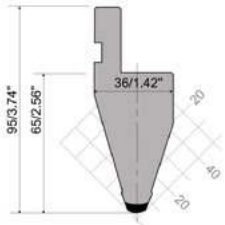
*Conversión **milímetros / pulgadas:**
415 mm / 16,34”
805 mm / 31,69”
835 mm / 32,87”

• PU.85.35.R08 - 1034



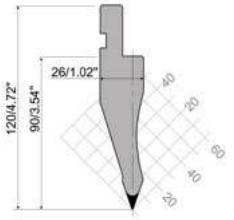
Longitud
835 mm.
415 mm.
805 mm. Frac.

• P.95.35.R5



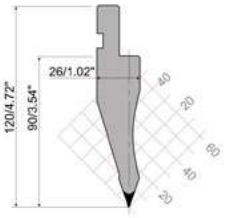
Longitud
835 mm.
415 mm.
805 mm. Frac.

• P.120.35.R08 - 1047



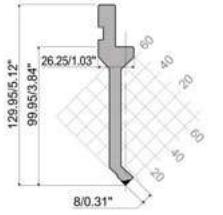
Longitud
835 mm.
415 mm.
805 mm. Frac.

• P.120.35.R15 - 1282



Longitud
835 mm.
415 mm.
805 mm. Frac.

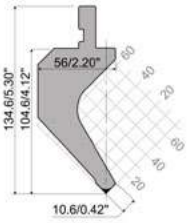
• P.130.85.R025 - 1262 MOD85º



Longitud
835 mm.
415 mm.
805 mm. Frac.

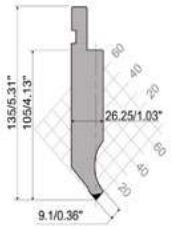
Accesorios para Plegadoras

• PK.135.85.R08 - 1172



Longitud
835 mm.
415 mm.
805 mm. Frac.

• PS.135.85.R08 - 1281



Longitud
835 mm.
415 mm.
805 mm. Frac.

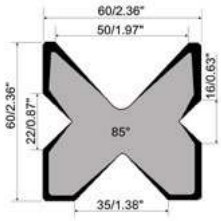
Matrices

Para medidas distintas, consultar con el fabricante.

Tipo de material	Resistencia mecánica del material y el cuerpo de la herramienta	Dureza del material y el cuerpo de la herramienta	La dureza de las superficies de operación después del endurecimiento por inducción
• C45	560 - 710 N/mm2	12 - 15.5 HRC	54 - 60 HRC

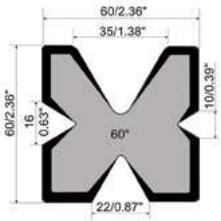
Fraccionado de 805 mm
200, 50, 40, 20, 15, 10, 370, 100 mm

• M.460.R - 2067



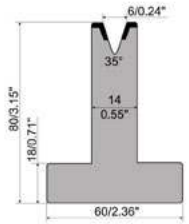
Longitud
835 mm.
415 mm.
805 mm. Frac.

• M.460.60 - 2034



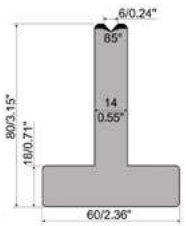
Longitud
835 mm.
415 mm.
805 mm. Frac.

• T80.06.35



Longitud
835 mm.
415 mm.
805 mm. Frac.

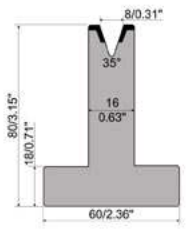
• T80.06.85 - 3086



Longitud
835 mm.
415 mm.
805 mm. Frac.

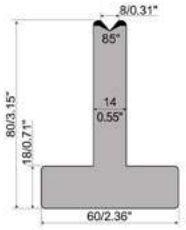
Accesorios para Plegadoras

• T80.08.35



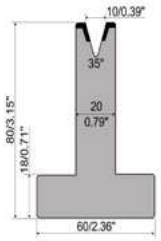
Longitud
835 mm.
415 mm.
805 mm. Frac.

• T80.08.85 - 3087



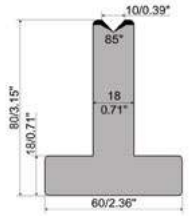
Longitud
835 mm.
415 mm.
805 mm. Frac.

• T80.10.35



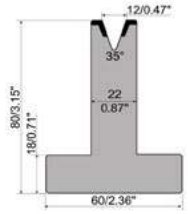
Longitud
835 mm.
415 mm.
805 mm. Frac.

• T80.10.85 - 3088



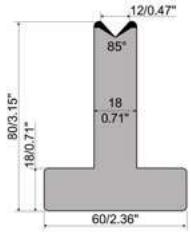
Longitud
835 mm.
415 mm.
805 mm. Frac.

• T80.12.35



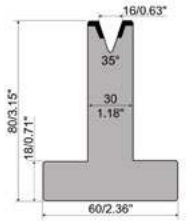
Longitud
835 mm.
415 mm.
805 mm. Frac.

• T80.12.85 - 3089



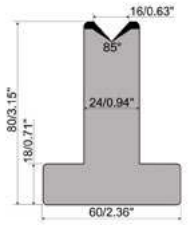
Longitud
835 mm.
415 mm.
805 mm. Frac.

• T80.16.35



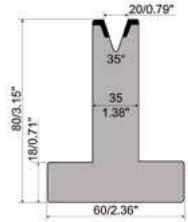
Longitud
835 mm.
415 mm.
805 mm. Frac.

• T80.16.85 - 3090



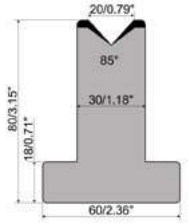
Longitud
835 mm.
415 mm.
805 mm. Frac.

• T80.20.35



Longitud
835 mm.
415 mm.
805 mm. Frac.

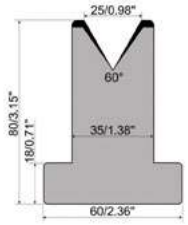
• T80.20.85 - 3091



Longitud
835 mm.
415 mm.
805 mm. Frac.

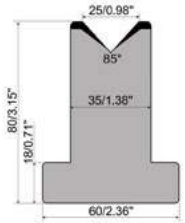
Accesorios para Plegadoras

• T80.25.35



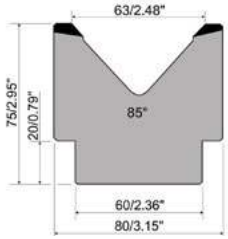
Longitud
835 mm.
415 mm.
805 mm. Frac.

• T80.25.85 - 3092



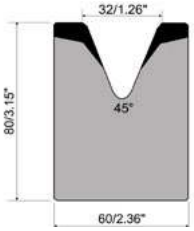
Longitud
835 mm.
415 mm.
805 mm. Frac.

• M75.85.63 - 2023



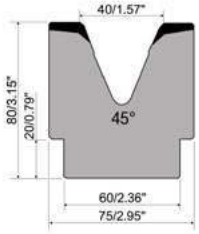
Longitud
835 mm.
415 mm.
805 mm. Frac.

• M80.45.32 - 2088



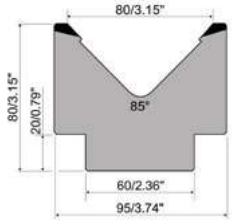
Longitud
835 mm.
415 mm.
805 mm. Frac.

• M80.45.40 - 2081



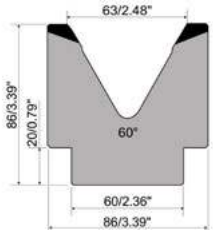
Longitud
835 mm.
415 mm.
805 mm. Frac.

• M80.85.80 - 2024



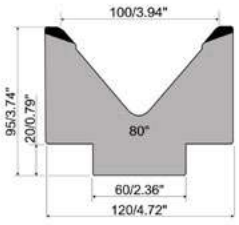
Longitud
835 mm.
415 mm.
805 mm. Frac.

• M86.60.63 - 2083



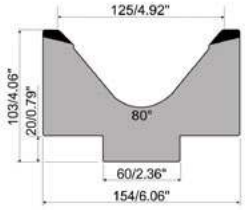
Longitud
835 mm.
415 mm.
805 mm. Frac.

• M95.80.100 - 2025



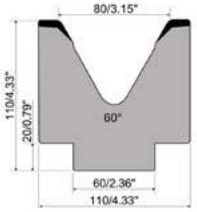
Longitud
835 mm.
415 mm.
805 mm. Frac.

• MK103.80.125 - 2026



Longitud
835 mm.
415 mm.
805 mm. Frac.

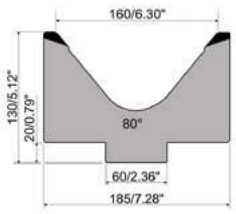
• M110.60.80 - 2089



Longitud
835 mm.
415 mm.
805 mm. Frac.

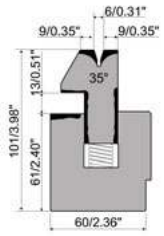
Accesorios para Plegadoras

• MK130.80.160 - 2027



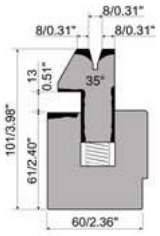
Longitud
835 mm.
415 mm.
805 mm. Frac.

• S101.35.06



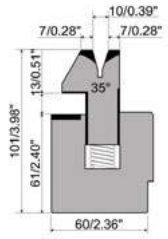
Longitud
835 mm.
415 mm.

• S101.35.08



Longitud
835 mm.
415 mm.

• S101.35.10



Longitud
835 mm.
415 mm.

Entalladora o Brochadora

Entalladora o Brochadora BM25

La Brochadora Hidráulica BM25 Nargesa, es una máquina para realizar entallas o chaveteros en todo tipo de piezas: Piñones dentados, poleas, engranajes... También se utiliza como prensa para enderezar, desatrancar piezas oxidadas, montar y desmontar cojinetes, rodamientos, dollas...

Referencia	**100-09-01-001**
Potencia del motor	2,2 KW / 3 CV
Tensión 3 fases	230 / 400 V
Potencia hidráulica	10 Tm
Velocidad de trabajo	24 mm/s
Velocidad de retroceso	54 mm/s
Caudal de la bomba	7,5 L
Recorrido del vástago	600 mm
Cuello de cisne	300 mm
Diámetro máximo de la pieza	600 mm*
Mesa portamatrices	420x420 mm
Dimensiones	750x1240x2400 mm
Peso	850 Kg

* Para medidas distintas consultar con el fabricante

Accesorios para Entalladora o Brochadora

Tiempo de brochado
0:30 min.

Brochas de 2mm	**REF: 125-09-01-BR-00001**
Tolerancia	JS9 (-0,014 +0,009)
Modelo	A
Dimensiones de la brocha	3,175 x 127mm
Dimensiones de la chaveta	2 x 2mm
Long. Corte mínima / máxima	5,159mm / 28,575mm
Presión requerida	720lbs / 326,58Kg
Nº de cuñas / Nº de pasadas	0 cuñas / 1 pasada
Diámetro del casquillo	6, 8, 10, 12 y 15mm
Longitud del casquillo	28,575mm
Peso	0,020 Kg. Aproximado.

Tiempo de brochado
0:45 min.

Brochas de 3mm	**REF: 125-09-01-BR-00002**
Tolerancia	JS9 (-0,013 +0,009)
Modelo	A
Dimensiones de la brocha	3,175 x 127mm
Dimensiones de la chaveta	3 x 3mm
Long. Corte mínima / máxima	5,159mm / 28,575mm
Presión requerida	650lbs / 294,83Kg
Nº de cuñas / Nº de pasadas	1 cuña / 2 pasadas
Espesor de la cuña	0,787mm
Diámetro del casquillo	6, 8, 10, 12 y 15mm
Longitud del casquillo	28,575mm
Peso	0,020 Kg. Aproximado.

Tiempo de brochado
1:00 min.

Brochas de 4mm	**REF: 125-09-01-BR-00003**
Tolerancia	JS9 (-0,015 +0,01)
Modelo	B1
Dimensiones de la brocha	6,35 x 171,45mm
Dimensiones de la chaveta	4 x 4mm
Long. Corte mínima / máxima	7,54mm / 42,862mm
Presión requerida	1.140lbs / 517,09Kg
Nº de cuñas / Nº de pasadas	1 cuña / 2 pasadas
Espesor de la cuña	0,965mm
Diámetro del casquillo	12, 14, 15, 16, 17, 18 y 19mm
Longitud del casquillo	42,862mm
Peso	0,100 Kg. Aproximado.

Accesorios para Entalladora o Brochadora

Tiempo de brochado
1:00 min.

Brochas de 5mm	**REF: 125-09-01-BR-00004**
Tolerancia	JS9 (-0,014 +0,008)
Modelo	B1
Dimensiones de la brocha	6,35 x 171,45mm
Dimensiones de la chaveta	5 x 5mm
Long. Corte mínima / máxima	7,54mm / 42,862mm
Presión requerida	1.860lbs / 843,68Kg
Nº de cuñas / Nº de pasadas	1 cuña / 2 pasadas
Espesor de la cuña	1,27mm
Diámetro del casquillo	12, 14, 15, 16, 17, 18 y 19mm
Longitud del casquillo	42,862mm
Peso	0,100 Kg. Aproximado

Tiempo de brochado
1:20 min.

Brochas de 5mm	**REF: 125-09-01-BR-00005**
Tolerancia	JS9 (-0,014 +0,008)
Modelo	C
Dimensiones de la brocha	9,52 x 298,45mm
Dimensiones de la chaveta	5 x 5mm
Long. Corte mínima / máxima	9,921mm / 63,5mm
Presión requerida	1.470lbs / 666,78Kg
Nº de cuñas / Nº de pasadas	1 cuña / 2 pasadas
Espesor de la cuña	1,193mm
Diámetro del casquillo	18, 19, 20, 22, 24, 25, 26, 28, 30, 32, 34, 35 y 36mm
Longitud del casquillo	63,5mm
Peso	0,350 Kg. Aproximado.

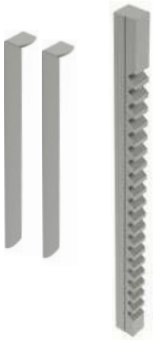
Tiempo de brochado
1:20 min.

Brochas de 6mm	**REF: 125-09-01-BR-00006**
Tolerancia	JS9 (-0,016 +0,009)
Modelo	C
Dimensiones de la brocha	9,52 x 298,45mm
Dimensiones de la chaveta	6 x 6mm
Long. Corte mínima / máxima	9,921mm / 63,5mm
Presión requerida	2.100lbs / 952,54Kg
Nº de cuñas / Nº de pasadas	1 cuña / 2 pasadas
Espesor de la cuña	1,587mm
Diámetro del casquillo	18, 19, 20, 22, 24, 25, 26, 28, 30, 32, 34, 35 y 36mm
Longitud del casquillo	63,5mm
Peso	0,350 Kg. Aproximado.

Accesorios para Entalladora o Brochadora

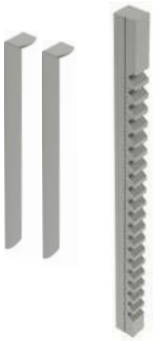
Tiempo de brochado
2:30 min.

Brochas de 8mm	**REF: 125-09-01-BR-00008**
Tolerancia	JS9 (-0,017 +0,013)
Modelo	C
Dimensiones de la brocha	9,52 x 298,45mm
Dimensiones de la chaveta	8 x 7mm
Long. Corte mínima / máxima	9,921mm / 63,5mm
Presión requerida	3.680lbs / 1.669,22Kg
Nº de cuñas / Nº de pasadas	2 cuñas / 3 pasadas
Espesor de la cuña	1,27mm
Diámetro del casquillo	18, 19, 20, 22, 24, 25, 26, 28, 30, 32, 34, 35 y 36mm
Longitud del casquillo	63,5mm
Peso	0,350 Kg. Aproximado.



Tiempo de brochado
2:30 min.

Brochas de 10mm	**REF: 125-09-01-BR-00009**
Tolerancia	JS9 (-0,018 +0,012)
Modelo	D
Dimensiones de la brocha	14,28 x 352,42mm
Dimensiones de la chaveta	10 x 8mm
Long. Corte mínima / máxima	25,4mm / 152,4mm
Presión requerida	6.500lbs / 2.948,35Kg
Nº de cuñas / Nº de pasadas	2 cuñas / 3 pasadas
Espesor de la cuña	1,422mm
Diámetro del casquillo	32, 34, 35, 36, 38, 40, 42, 44, 45, 46, 48, 50, 52, 54 y 56mm
Longitud del casquillo	101,6 y 127mm
Peso	1 Kg. Aproximado.



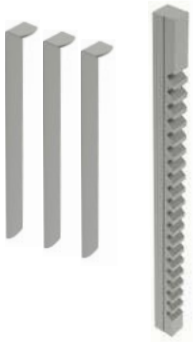
Tiempo de brochado
2:30 min.

Brochas de 12mm	**REF: 125-09-01-BR-00010**
Tolerancia	JS9 (-0,022 +0,014)
Modelo	D
Dimensiones de la brocha	14,28 x 352,42mm
Dimensiones de la chaveta	12 x 8mm
Long. Corte mínima / máxima	25,4mm / 152,4mm
Presión requerida	8.400lbs / 3.810,17Kg
Nº de cuñas / Nº de pasadas	2 cuñas / 3 pasadas
Espesor de la cuña	1,422mm
Diámetro del casquillo	32, 34, 35, 36, 38, 40, 42, 44, 45, 46, 48, 50, 52, 54 y 56mm
Longitud del casquillo	101,6 y 127mm
Peso	1 Kg. Aproximado.

Accesorios para Entalladora o Brochadora

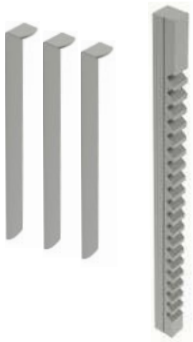
Tiempo de brochado
2:30 min.

Brochas de 14mm	REF: 125-09-01-BR-00011
Tolerancia	JS9 (-0,023 +0,013)
Modelo	D
Dimensiones de la brocha	14,28 x 352,42mm
Dimensiones de la chaveta	14 x 9mm
Long. Corte mínima / máxima	25,4mm / 152,4mm
Presión requerida	11.100lbs / 5.034,87Kg
Nº de cuñas / Nº de pasadas	2 cuñas / 3 pasadas
Espesor de la cuña	1,587mm
Diámetro del casquillo	32, 34, 35, 36, 38, 40, 42, 44, 45, 46, 48, 50, 52, 54 y 56mm
Longitud del casquillo	101,6 y 127mm
Peso	1 Kg. Aproximado.



Tiempo de brochado
3:40 min.

Brochas de 16mm	REF: 125-09-01-BR-00012
Tolerancia	JS9 (-0,024 +0,012)
Modelo	E
Dimensiones de la brocha	19,05 x 393,7mm
Dimensiones de la chaveta	16 x 10mm
Long. Corte mínima / máxima	25,4mm / 152,4mm
Presión requerida	9.400lbs / 4.263,76Kg
Nº de cuñas / Nº de pasadas	3 cuñas / 4 pasadas
Espesor de la cuña	1,422mm
Diámetro del casquillo	52, 54, 55, 56, 58, 60, 62, 63, 64, 65, 66, 68, 70 y 72mm
Longitud del casquillo	127 y 152,4mm
Peso	1,5 Kg. Aproximado.



Tiempo de brochado
3:40 min.

Brochas de 18mm	REF: 125-09-01-BR-00013
Tolerancia	JS9 (-0,022 +0,013)
Modelo	E
Dimensiones de la brocha	19,05 x 393,7mm
Dimensiones de la chaveta	18 x 11mm
Long. Corte mínima / máxima	25,4mm / 152,4mm
Presión requerida	10.600lbs / 4.808,07Kg
Nº de cuñas / Nº de pasadas	3 cuñas / 4 pasadas
Espesor de la cuña	1,422mm
Diámetro del casquillo	52, 54, 55, 56, 58, 60, 62, 63, 64, 65, 66, 68, 70 y 72mm
Longitud del casquillo	127 y 152,4mm
Peso	1,5 Kg. Aproximado.

Accesorios para Entalladora o Brochadora

Tiempo de brochado
4:20 min.

Brochas de 20mm	**REF: 125-09-01-BR-00014**
Tolerancia	JS9 (-0,026 +0,015)
Modelo	F
Dimensiones de la brocha	25,40 x 514,35mm
Dimensiones de la chaveta	20 x 12mm
Long. Corte mínima / máxima	25,4mm / 152,4mm
Presión requerida	8.800lbs / 3.991,61Kg
Nº de cuñas / Nº de pasadas	3 cuñas / 4 pasadas
Espesor de la cuña	1,587mm
Diámetro del casquillo	75, 80, 85, 90, 95, 100, 105, 110, 115 y 120mm
Longitud del casquillo	152,4mm
Peso	3,5 Kg. Aproximado.

Tiempo de brochado
5:00 min.

Brochas de 22mm	**REF: 125-09-01-BR-00015**
Tolerancia	JS9 (-0,027 +0,014)
Modelo	F
Dimensiones de la brocha	25,40 x 514,35mm
Dimensiones de la chaveta	22 x 14mm
Long. Corte mínima / máxima	25,4mm / 152,4mm
Presión requerida	9.400lbs / 4.263,76Kg
Nº de cuñas / Nº de pasadas	4 cuñas / 5 pasadas
Espesor de la cuña	1,422mm
Diámetro del casquillo	75, 80, 85, 90, 95, 100, 105, 110, 115 y 120mm
Longitud del casquillo	152,4mm
Peso	3,5 Kg. Aproximado.

Tiempo de brochado
5:00 min.

Brochas de 24mm	**REF: 125-09-01-BR-00016**
Tolerancia	JS9 (-0,025 +0,015)
Modelo	F
Dimensiones de la brocha	25,40 x 514,35mm
Dimensiones de la chaveta	24 x 14mm
Long. Corte mínima / máxima	25,4mm / 152,4mm
Presión requerida	10.600lbs / 4.808,07Kg
Nº de cuñas / Nº de pasadas	4 cuñas / 5 pasadas
Espesor de la cuña	1,587mm
Diámetro del casquillo	75, 80, 85, 90, 95, 100, 105, 110, 115 y 120mm
Longitud del casquillo	152,4mm
Peso	3,5 Kg. Aproximado.

Accesorios para Entalladora o Brochadora

Tiempo de brochado
5:00 min.

Brochas de 25mm	**REF: 125-09-01-BR-00017**
Tolerancia	JS9 (-0,027 +0,013)
Modelo	F
Dimensiones de la brocha	25,40 x 514,35mm
Dimensiones de la chaveta	25 x 14mm
Long. Corte mínima / máxima	25,4mm / 152,4mm
Presión requerida	12.300lbs / 5.579,18Kg
Nº de cuñas / Nº de pasadas	4 cuñas / 5 pasadas
Espesor de la cuña	1,422mm
Diámetro del casquillo	75, 80, 85, 90, 95, 100, 105, 110, 115 y 120mm
Longitud del casquillo	152,4mm
Peso	3,5 Kg. Aproximado.

Tiempo de brochado
0:30 min.

Brochas de 1/16 pulgada	**REF: 125-09-01-BRP-00001**
Tolerancia	JS9 (0,0625 · 0,0635)
Modelo	A
Dimensiones de la brocha	1/8 x 5 pulgadas
Long. Corte mínima / máxima	13/64 pulgada / 1 1/8 pulgadas
Presión requerida	390lbs
Nº de cuñas / Nº de pasadas	0 cuñas / 1 pasada
Diámetro del casquillo	1/4, 5/16, 3/8, 7/16 y 1/2 pulgada
Longitud del casquillo	1 1/8 pulgadas
Peso	0,020 Kg. Aproximado.

Tiempo de brochado
0:30 min.

Brochas de 3/32 pulgada	**REF: 125-09-01-BRP-00002**
Tolerancia	JS9 (0,0938 · 0,0948)
Modelo	A
Dimensiones de la brocha	1/8 x 5 pulgadas
Long. Corte mínima / máxima	13/64 pulgada / 1 1/8 pulgadas
Presión requerida	780lbs
Nº de cuñas / Nº de pasadas	0 cuñas / 1 pasada
Diámetro del casquillo	1/4, 5/16, 3/8, 7/16 y 1/2 pulgada
Longitud del casquillo	1 1/8 pulgadas
Peso	0,020 Kg. Aproximado.

Accesorios para Entalladora o Brochadora

Tiempo de brochado
0:45 min.

Brochas de 1/8 pulgada	**REF: 125-09-01-BRP-00003**
Tolerancia	JS9 (0,1252 · 0,1262)
Modelo	A
Dimensiones de la brocha	1/8 x 5 pulgadas
Long. Corte mínima / máxima	13/64 pulgada / 1 1/8 pulgadas
Presión requerida	650lbs
Nº de cuñas / Nº de pasadas	1 cuña / 2 pasadas
Espesor de la cuña	0,0310 pulgadas
Diámetro del casquillo	1/4, 5/16, 3/8, 7/16 y 1/2 pulgada
Longitud del casquillo	1 1/8 pulgadas
Peso	0,020 Kg. Aproximado.

Tiempo de brochado
0:40 min.

Brochas de 3/32 pulgada	**REF: 125-09-01-BRP-00004**
Tolerancia	JS9 (0,0938 · 0,0948)
Modelo	B
Dimensiones de la brocha	3/16 x 6 3/4 pulgadas
Long. Corte mínima / máxima	19/64 pulgada / 1 11/16 pulgadas
Presión requerida	930lbs
Nº de cuñas / Nº de pasadas	0 cuñas / 1 pasada
Diámetro del casquillo	1/2, 9/16, 5/8, 11/16, 3/4, 13/16 y 7/8 pulgada
Longitud del casquillo	1 11/16 pulgadas
Peso	0,100 Kg. Aproximado.

Tiempo de brochado
1:00 min.

Brochas de 1/8 pulgada	**REF: 125-09-01-BRP-00005**
Tolerancia	JS9 (0,1252 · 0,1262)
Modelo	B
Dimensiones de la brocha	3/16 x 6 3/4 pulgadas
Long. Corte mínima / máxima	19/64 pulgada / 1 11/16 pulgadas
Presión requerida	720lbs
Nº de cuñas / Nº de pasadas	1 cuña / 2 pasadas
Espesor de la cuña	0,0310 pulgadas
Diámetro del casquillo	1/2, 9/16, 5/8, 11/16, 3/4, 13/16 y 7/8 pulgada
Longitud del casquillo	1 11/16 pulgadas
Peso	0,100 Kg. Aproximado.

Accesorios para Entalladora o Brochadora

Tiempo de brochado
1:00 min.

Brochas de 5/32 pulgada	**REF: 125-09-01-BRP-00006**
Tolerancia	JS9 (0,1564 · 0,1574)
Modelo	B
Dimensiones de la brocha	3/16 x 6 3/4 pulgadas
Long. Corte mínima / máxima	19/64 pulgada / 1 11/16 pulgadas
Presión requerida	1.320lbs
Nº de cuñas / Nº de pasadas	1 cuña / 2 pasadas
Espesor de la cuña	0,0420 pulgadas
Diámetro del casquillo	1/2, 9/16, 5/8, 11/16, 3/4, 13/16 y 7/8 pulgada
Longitud del casquillo	1 11/16 pulgadas
Peso	0,100 Kg. Aproximado.

Tiempo de brochado
1:00 min.

Brochas de 3/16 pulgada	**REF: 125-09-01-BRP-00007**
Tolerancia	JS9 (0,1877 · 0,1887)
Modelo	B
Dimensiones de la brocha	3/16 x 6 3/4 pulgadas
Long. Corte mínima / máxima	19/64 pulgada / 1 11/16 pulgadas
Presión requerida	1.860lbs
Nº de cuñas / Nº de pasadas	1 cuña / 2 pasadas
Espesor de la cuña	0,0500 pulgadas
Diámetro del casquillo	1/2, 9/16, 5/8, 11/16, 3/4, 13/16 y 7/8 pulgada
Longitud del casquillo	1 11/16 pulgadas
Peso	0,100 Kg. Aproximado.

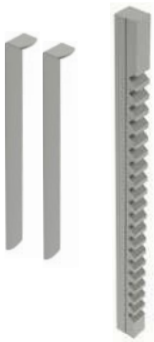
Tiempo de brochado
1:20 min.

Brochas de 3/16 pulgada	**REF: 125-09-01-BRP-00008**
Tolerancia	JS9 (0,1877 · 0,1887)
Modelo	C
Dimensiones de la brocha	3/8 x 11 3/4 pulgadas
Long. Corte mínima / máxima	25/64 pulgada / 2 1/2 pulgadas
Presión requerida	1.540lbs
Nº de cuñas / Nº de pasadas	1 cuña / 2 pasadas
Espesor de la cuña	0,0500 pulgadas
Diámetro del casquillo	3/4, 13/16, 7/8, 15/16, 1, 1 1/16, 1 1/8, 1 3/16, 1 1/4, 1 5/16, 1 3/8, 1 7/16, 1 1/2 y 1 9/16 pulgadas
Longitud del casquillo	2 1/2 pulgadas
Peso	0,350 Kg. Aproximado.

Accesorios para Entalladora o Brochadora

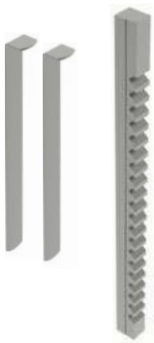
Tiempo de brochado
1:20 min.

Brochas de 1/4 pulgada	**REF: 125-09-01-BRP-00009**
Tolerancia	JS9 (0,2502 · 0,2512)
Modelo	C
Dimensiones de la brocha	3/8 x 11 3/4 pulgadas
Long. Corte mínima / máxima	25/64 pulgada / 2 1/2 pulgadas
Presión requerida	2.520lbs
Nº de cuñas / Nº de pasadas	1 cuña / 2 pasadas
Espesor de la cuña	0,0625 pulgadas
Diámetro del casquillo	3/4, 13/16, 7/8, 15/16, 1, 1 1/16, 1 1/8, 1 3/16, 1 1/4, 1 5/16, 1 3/8, 1 7/16, 1 1/2 y 1 9/16 pulgadas
Longitud del casquillo	2 1/2 pulgadas
Peso	0,350 Kg. Aproximado.



Tiempo de brochado
2:30 min.

Brochas de 5/16 pulgada	**REF: 125-09-01-BRP-00010**
Tolerancia	JS9 (0,3127 · 0,3137)
Modelo	C
Dimensiones de la brocha	3/8 x 11 3/4 pulgadas
Long. Corte mínima / máxima	25/64 pulgada / 2 1/2 pulgadas
Presión requerida	3.960lbs
Nº de cuñas / Nº de pasadas	2 cuñas / 3 pasadas
Espesor de la cuña	0,0550 pulgadas
Diámetro del casquillo	3/4, 13/16, 7/8, 15/16, 1, 1 1/16, 1 1/8, 1 3/16, 1 1/4, 1 5/16, 1 3/8, 1 7/16, 1 1/2 y 1 9/16 pulgadas
Longitud del casquillo	2 1/2 pulgadas
Peso	0,350 Kg. Aproximado.



Tiempo de brochado
2:30 min.

Brochas de 3/8 pulgada	**REF: 125-09-01-BRP-00011**
Tolerancia	JS9 (0,3755 · 0,3765)
Modelo	C
Dimensiones de la brocha	3/8 x 11 3/4 pulgadas
Long. Corte mínima / máxima	25/64 pulgada / 2 1/2 pulgadas
Presión requerida	4.340lbs
Nº de cuñas / Nº de pasadas	2 cuñas / 3 pasadas
Espesor de la cuña	0,0625 pulgadas
Diámetro del casquillo	3/4, 13/16, 7/8, 15/16, 1, 1 1/16, 1 1/8, 1 3/16, 1 1/4, 1 5/16, 1 3/8, 1 7/16, 1 1/2 y 1 9/16 pulgadas
Longitud del casquillo	2 1/2 pulgadas
Peso	0,350 Kg. Aproximado.

Accesorios para Entalladora o Brochadora

Tiempo de brochado
2:30 min.

Brochas de 5/16 pulgada	**REF: 125-09-01-BRP-00012**
Tolerancia	JS9 (0,3127 · 0,3137)
Modelo	D
Dimensiones de la brocha	9/16 x 13 7/8 pulgadas
Long. Corte mínima / máxima	1 pulgada / 6 pulgadas
Presión requerida	8.000lbs
Nº de cuñas / Nº de pasadas	2 cuñas / 3 pasadas
Espesor de la cuña	0,0560 pulgadas
Diámetro del casquillo	1 7/16, 1 1/2, 1 9/16, 1 5/8, 1 11/16, 1 3/4, 1 13/16, 1 7/8, 1 15/16, 2, 2 1/16, 2 1/8, 2 3/16, 2 1/4, 2 5/16, 2 3/8, 2 7/16, 2 1/2, 2 9/16, 2 5/8, 2 11/16, 2 3/4, 2 13/16, 2 7/8, 2 15/16 y 3 pulgadas
Longitud del casquillo	4 pulgadas
Peso	1,00 Kg. Aproximado.

Tiempo de brochado
2:30 min.

Brochas de 3/8 pulgada	**REF: 125-09-01-BRP-00013**
Tolerancia	JS9 (0,3755 · 0,3765)
Modelo	D
Dimensiones de la brocha	9/16 x 13 7/8 pulgadas
Long. Corte mínima / máxima	1 pulgada / 6 pulgadas
Presión requerida	7.000lbs
Nº de cuñas / Nº de pasadas	2 cuñas / 3 pasadas
Espesor de la cuña	0,0625 pulgadas
Diámetro del casquillo	1 7/16, 1 1/2, 1 9/16, 1 5/8, 1 11/16, 1 3/4, 1 13/16, 1 7/8, 1 15/16, 2, 2 1/16, 2 1/8, 2 3/16, 2 1/4, 2 5/16, 2 3/8, 2 7/16, 2 1/2, 2 9/16, 2 5/8, 2 11/16, 2 3/4, 2 13/16, 2 7/8, 2 15/16 y 3 pulgadas
Longitud del casquillo	4 pulgadas
Peso	1,00 Kg. Aproximado.

Accesorios para Entalladora o Brochadora

Tiempo de brochado
3:00 min.

Brochas de 7/16 pulgada	**REF: 125-09-01-BRP-00014**
Tolerancia	JS9 (0,4380 · 0,4390)
Modelo	D
Dimensiones de la brocha	9/16 x 13 7/8 pulgadas
Long. Corte mínima / máxima	1 pulgada / 6 pulgadas
Presión requerida	9.400lbs
Nº de cuñas / Nº de pasadas	3 cuñas / 4 pasadas
Espesor de la cuña	0,0560 pulgadas
Diámetro del casquillo	1 7/16, 1 1/2, 1 9/16, 1 5/8, 1 11/16, 1 3/4, 1 13/16, 1 7/8, 1 15/16, 2, 2 1/16, 2 1/8, 2 3/16, 2 1/4, 2 5/16, 23/8, 2 7/16, 2 1/2, 2 9/16, 2 5/8, 2 11/16, 2 3/4, 2 13/16, 2 7/8, 2 15/16 y 3 pulgadas
Longitud del casquillo	4 pulgadas
Peso	1,00 Kg. Aproximado.

Tiempo de brochado
3:00 min.

Brochas de 1/2 pulgada	**REF: 125-09-01-BRP-00015**
Tolerancia	JS9 (0,5006 · 0,5016)
Modelo	D
Dimensiones de la brocha	9/16 x 13 7/8 pulgadas
Long. Corte mínima / máxima	1 pulgada / 6 pulgadas
Presión requerida	9.800lbs
Nº de cuñas / Nº de pasadas	3 cuñas / 4 pasadas
Espesor de la cuña	0,0625 pulgadas
Diámetro del casquillo	1 7/16, 1 1/2, 1 9/16, 1 5/8, 1 11/16, 1 3/4, 1 13/16, 1 7/8, 1 15/16, 2, 2 1/16, 2 1/8, 2 3/16, 2 1/4, 2 5/16, 2 3/8, 2 7/16, 2 1/2, 2 9/16, 2 5/8, 2 11/16, 2 3/4, 2 13/16, 2 7/8, 2 15/16 y 3 pulgadas
Longitud del casquillo	4 pulgadas
Peso	1,00 Kg. Aproximado.

Accesorios para Entalladora o Brochadora

Tiempo de brochado
3:40 min.

Brochas de 9/16 pulgada	**REF: 125-09-01-BRP-00016**
Tolerancia	JS9 (0,5631 · 0,5641)
Modelo	D
Dimensiones de la brocha	9/16 x 13 7/8 pulgadas
Long. Corte mínima / máxima	1 pulgada / 6 pulgadas
Presión requerida	8.900lbs
Nº de cuñas / Nº de pasadas	4 cuñas / 5 pasadas
Espesor de la cuña	0,0560 pulgadas
Diámetro del casquillo	1 7/16, 1 1/2, 1 9/16, 1 5/8, 1 11/16, 1 3/4, 1 13/16, 1 7/8, 1 15/16, 2, 2 1/16, 2 1/8, 2 3/16, 2 1/4, 2 5/16, 2 3/8, 2 7/16, 2 1/2, 2 9/16, 2 5/8, 2 11/16, 2 3/4, 2 13/16, 2 7/8, 2 15/16 y 3 pulgadas
Longitud del casquillo	6 pulgadas
Peso	1,00 Kg. Aproximado.

Tiempo de brochado
4:00 min.

Brochas de 5/8 pulgada	**REF: 125-09-01-BRP-00017**
Tolerancia	JS9 (0,6260 · 0,6270)
Modelo	E
Dimensiones de la brocha	3/4 x 15 1/2 pulgadas
Long. Corte mínima / máxima	1 pulgada / 6 pulgadas
Presión requerida	9.600lbs
Nº de cuñas / Nº de pasadas	4 cuñas / 5 pasadas
Espesor de la cuña	0,0625 pulgadas
Diámetro del casquillo	2 5/16, 2 3/8, 2 7/16, 2 1/2, 2 9/16, 2 5/8, 2 11/16, 2 3/4, 2 13/16, 2 7/8, 2 15/16, 3, 3 1/16, 3 1/8, 3 3/16, 3 1/4, 3 5/16, 3 3/8, 3 7/16, 3 1/2, 3 9/16, 3 5/8, 3 11/16, 3 3/4, 3 13/16, 3 7/8, 3 15/16 y 4 pulgadas
Longitud del casquillo	6 pulgadas
Peso	1,500 Kg. Aproximado.

Accesorios para Entalladora o Brochadora

Tiempo de brochado
5:00 min.

Brochas de 3/4 pulgada	**REF: 125-09-01-BRP-00018**
Tolerancia	JS9 (0,7515 · 0,7525)
Modelo	E
Dimensiones de la brocha	3/4 x 15 1/2 pulgadas
Long. Corte mínima / máxima	1 pulgada / 6 pulgadas
Presión requerida	11.900lbs
Nº de cuñas / Nº de pasadas	5 cuñas / 6 pasadas
Espesor de la cuña	0,0625 pulgadas
Diámetro del casquillo	2 5/16, 2 3/8, 2 7/16, 2 1/2, 2 9/16, 2 5/8, 2 11/16, 2 3/4, 2 13/16, 2 7/8, 2 15/16, 3, 3 1/16, 3 1/8, 3 3/16, 3 1/4, 3 5/16, 3 3/8, 3 7/16, 3 1/2, 3 9/16, 3 5/8, 3 11/16, 3 3/4, 3 13/16, 3 7/8, 3 15/16 y 4 pulgadas
Longitud del casquillo	6 pulgadas
Peso	1,500 Kg. Aproximado.

Tiempo de brochado
6:00 min.

Brochas de 7/8 pulgada	**REF: 125-09-01-BRP-00019**
Tolerancia	JS9 (0,8765 · 0,8775)
Modelo	F
Dimensiones de la brocha	1 x 20 1/4 pulgadas
Long. Corte mínima / máxima	1 pulgada / 6 pulgadas
Presión requerida	9.800lbs
Nº de cuñas / Nº de pasadas	6 cuñas / 7 pasadas
Espesor de la cuña	0,0625 pulgadas
Diámetro del casquillo	3 1/16, 3 1/8, 3 3/16, 3 1/4, 3 5/16, 3 3/8, 3 7/16, 3 1/2, 3 9/16, 3 5/8, 3 11/16, 3 3/4, 3 13/16, 3 7/8, 3 15/16, 4, 4 1/16, 4 1/8, 4 3/16, 4 1/4, 4 5/16, 4 3/8, 4 7/16, 4 1/2, 7 9/16, 4 5/8, 4 11/16, 4 3/4, 4 13/16, 4 7/8, 4 15/16 y 5 pulgadas
Longitud del casquillo	6 pulgadas
Peso	3,500 Kg. Aproximado.

Accesorios para Entalladora o Brochadora

Tiempo de brochado
8:00 min.

Brochas de 1 pulgada	**REF: 125-09-01-BRP-00020**
Tolerancia	JS9 (1,0015 · 1,0025)
Modelo	F
Dimensiones de la brocha	1 x 20 1/4 pulgadas
Long. Corte mínima / máxima	1 pulgada / 6 pulgadas
Presión requerida	11.100lbs
Nº de cuñas / Nº de pasadas	7 cuñas / 8 pasadas
Espesor de la cuña	0,0625 pulgadas
Diámetro del casquillo	3 1/16, 3 1/8, 3 3/16, 3 1/4, 3 5/16, 3 3/8, 3 7/16, 3 1/2, 3 9/16, 3 5/8, 3 11/16, 3 3/4, 3 13/16, 3 7/8, 3 15/16, 4, 4 1/16, 4 1/8, 4 3/16, 4 1/4, 4 5/16, 4 3/8, 4 7/16, 4 1/2, 7 9/16, 4 5/8, 4 11/16, 4 3/4, 4 13/16, 4 7/8, 4 15/16 y 5 pulgadas
Longitud del casquillo	6 pulgadas
Peso	3,500 Kg. Aproximado.

Accesorios para Entalladora o Brochadora

Casquillos

Casquillos guía de acero F114 en tolerancia de diámetro H8 para optimizar el perfecto acabado de la pieza.
Para otras medidas consultar con el fabricante.

Referencia	Modelo	Diámetro	Longitud	Tolerancia	Brochas
125-09-01-CBR-00002	A	10 mm	32 mm	J9	2 - 3 mm
125-09-01-CBR-00004	B	12 mm	46 mm	J9	4 - 5C mm
125-09-01-CBR-00005	B	14 mm	46 mm	J9	4 - 5C mm
125-09-01-CBR-00006	B	16 mm	46 mm	J9	4 - 5C mm
125-09-01-CBR-00007	B	17 mm	46 mm	J9	4 - 5C mm
125-09-01-CBR-00008	C	18 mm	65 mm	J9	5 - 6 - 8 mm
125-09-01-CBR-00009	C	19 mm	65 mm	J9	5 - 6 - 8 mm
125-09-01-CBR-00010	C	20 mm	65 mm	J9	5 - 6 - 8 mm
125-09-01-CBR-00011	C	22 mm	65 mm	J9	5 - 6 - 8 mm
125-09-01-CBR-00012	C	24 mm	65 mm	J9	5 - 6 - 8 mm
125-09-01-CBR-00013	C	25 mm	65 mm	J9	5 - 6 - 8 mm
125-09-01-CBR-00014	C	28 mm	65 mm	J9	5 - 6 - 8 mm
125-09-01-CBR-00015	C	30 mm	65 mm	J9	5 - 6 - 8 mm
125-09-01-CBR-00016	D	32 mm	102 mm	J9	10 - 12 - 14 mm
125-09-01-CBR-00017	D	35 mm	102 mm	J9	10 - 12 - 14 mm
125-09-01-CBR-00018	D	38 mm	102 mm	J9	10 - 12 - 14 mm
125-09-01-CBR-00020	D	40 mm	102 mm	J9	10 - 12 - 14 mm
125-09-01-CBR-00021	D	42 mm	102 mm	J9	10 - 12 - 14 mm
125-09-01-CBR-00022	D	45 mm	127 mm	J9	10 - 12 - 14 mm
125-09-01-CBR-00023	D	48 mm	127 mm	J9	10 - 12 - 14 mm
125-09-01-CBR-00024	D	50 mm	127 mm	J9	10 - 12 - 14 mm
125-09-01-CBR-00025	E	55 mm	127 mm	J9	16 - 18 mm
125-09-01-CBR-00026	E	60 mm	154 mm	J9	16 - 18 mm
125-09-01-CBR-00027	E	65 mm	154 mm	J9	16 - 18 mm
125-09-01-CBR-00028	F	70 mm	154 mm	J9	20 - 22 - 24 - 25 mm
125-09-01-CBR-00029	F	75 mm	154 mm	J9	20 - 22 - 24 - 25 mm
125-09-01-CBR-00030	F	80 mm	154 mm	J9	20 - 22 - 24 - 25 mm
125-09-01-CBR-00031	F	85 mm	154 mm	J9	20 - 22 - 24 - 25 mm
125-09-01-CBR-00032	F	90 mm	154 mm	J9	20 - 22 - 24 - 25 mm
125-09-01-CBR-00033	F	95 mm	154 mm	J9	20 - 22 - 24 - 25 mm

Martillo pilón

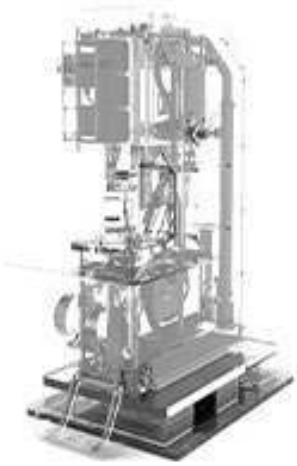
Martillo pilón PH50

El grupo de ingenieros de Prada Nargesa, en colaboración con algunos de los mejores herreros de España, Francia y Estados Unidos, ha diseñado el Martillo pilón PH50, con muchas novedades frente a todos los martinetes existentes hasta la fecha. **Más fácil de manejar, más preciso, más seguro, más silencioso, sin necesidad de realizar obra civil para su instalación, y muchas otras prestaciones que lo convierten en la mejor elección.**

Referencia	**100-14-04-001**
Potencia del motor	4 kW / 5,5 CV
Peso nominal del golpe	50 kg / 110 lb
Golpes por minuto	240
Recorrido del vástago	180 mm / 7"
Escote de trabajo	220 mm / 9"
Cap. máx. de trabajo en redondo	70 mm / 2,75"
Cap. máx. de trabajo en cuadrado	60x60/ 2,36"
Dimensiones	808x1289x1768mm
Peso	1002 Kg

Antes de comprar un martillo pilón debemos conocer algunos detalles que son básicos para poder decidirnos

• **Compresor incorporado:** El martillo PH50 lleva el compresor incorporado. Esto significa que, a diferencia de otras marcas, no es necesario poseer un compresor externo.
• **Sin necesidad de obra civil específica para su instalación:** Para la instalación del martillo PH50 solo se requieren 4 agujeros en el suelo de hormigón donde introducir los 4 pernos con taco químico que suministramos con la máquina.
• **Bastidor de acero soldado:** El chasis de la máquina no es de fundición, es de acero soldado y mecanizado. Así, reducimos a cero la aparición de posibles grietas, como ocurre en los martillos de fundición.
• **Máxima precisión en el descenso controlado:** Logramos una precisión máxima hasta conseguir cerrar una caja de cerillas o colocar un huevo y colisionar con el mismo sin llegar a romperlo.
• **Cilindros lapeados diseñados con tecnología de baja fricción:** Los cilindros del martillo PH50 nunca tienen contacto físico con el pistón, mejorando así la eficiencia y eliminando el desgaste mecánico.



• **Silenciadores en la admisión y el escape:** Dos silenciadores, tanto en la admisión como en la descarga, reducen el ruido.
• **Sistema de lubricación automático:** El sistema de lubricación del martillo PH50 incorpora un depósito totalmente transparente, ubicado al lado del interruptor de encendido, que nos permite controlar el nivel de aceite en todo su recipiente, sin tener que utilizar incómodas mirillas.
• **Doble seguridad de paro mecánico:** El émbolo delantero y el pedal quedan totalmente bloqueados mecánicamente en una posición ideal para realizar el cambio de matrices de una forma fácil y segura.
• **Recogida y filtrado del aceite del aire:** El martinete Nargesa PH50 incorpora un depósito que recoge esta mezcla y separa los dos componentes.
• **Seguridad y Marcado CE:** Todas nuestras máquinas se adaptan a las normas CE de fabricación de maquinaria industrial.

Accesorios para Martillo pilón

Matriz Plana de serie para el Martillo Pilón PH50

REF: 140-14-04-00001

>Todos los Martillos Pilón o Martinetes PH50 Nargesa van equipados de serie con una matriz estándar plana superior y otra de inferior.

> Esta matriz es la más versátil.

> Matrices fabricadas con acero 1.2344 / AFNOR: Z40CDV5 / DIN: X40CrMoV5-1 / UNE: F5318 / AISI: SAE H13 / SKD61 / 45Cr5MoSiV1. Este material mantiene sus propiedades mecánicas a altas temperaturas.

Utillaje de serie

Nº de Piezas	Dimensiones
2	120x78mm

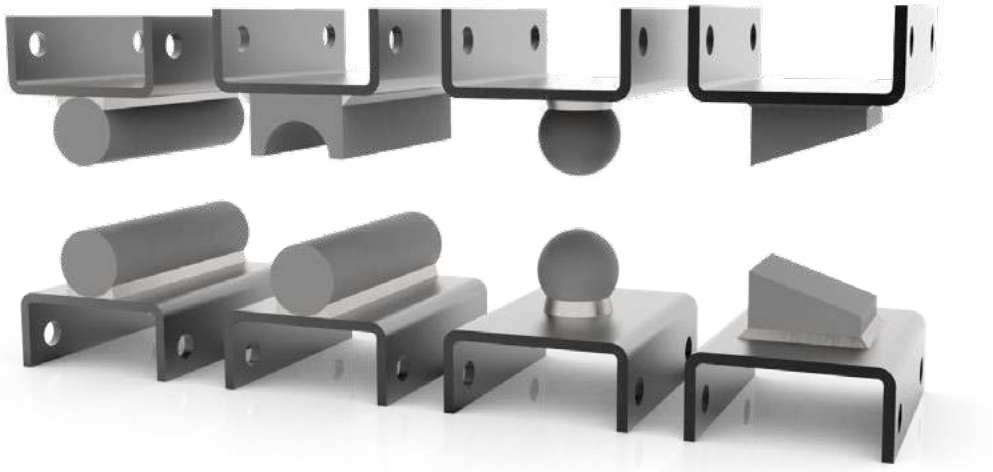
Sufrideras para el Martillo Pilón PH50

REF: 140-14-04-00002

> Suministramos dos juegos de sufrideras con los Martinetes PH50.
Las sufrideras nos permiten soldar o atornillar infinidad de elementos, como macizos redondos, cuadrados, pasamanos, varillas... a estas placas y así poder fabricar nuestra propias matrices.

> Matrices fabricadas con acero F111.

Utillaje de serie



Nº de Piezas	Dimensiones
4	120x89mm

Accesorios para Martillo pilón

Matriz para el Martillo pilón 04

Referencia: 140-14-01-00004

> Matrices fabricadas con acero 1.2344 / AFNOR: Z40CDV5 / DIN: X40CrMoV5-1 / UNE: F5318 / AISI: SAE H13 / SKD61 / 45Cr5MoSiV1. Este material mantiene sus propiedades mecánicas a altas temperaturas.

Nº de Piezas	Dimensiones
2	100x60mm

Matriz para el Martillo pilón 06

Referencia: 140-14-01-00006

> Matrices fabricadas con acero 1.2344 / AFNOR: Z40CDV5 / DIN: X40CrMoV5-1 / UNE: F5318 / AISI: SAE H13 / SKD61 / 45Cr5MoSiV1. Este material mantiene sus propiedades mecánicas a altas temperaturas.

Nº de Piezas	Dimensiones
2	120x60mm

Matriz para el Martillo pilón 07

Referencia: 140-14-01-00007

> Matrices fabricadas con acero 1.2344 / AFNOR: Z40CDV5 / DIN: X40CrMoV5-1 / UNE: F5318 / AISI: SAE H13 / SKD61 / 45Cr5MoSiV1. Este material mantiene sus propiedades mecánicas a altas temperaturas.

Nº de Piezas	Dimensiones
2	120x60mm

Matriz para el Martillo pilón 08

Referencia: 140-14-01-00008

> Matrices fabricadas con acero 1.2344 / AFNOR: Z40CDV5 / DIN: X40CrMoV5-1 / UNE: F5318 / AISI: SAE H13 / SKD61 / 45Cr5MoSiV1. Este material mantiene sus propiedades mecánicas a altas temperaturas.

Nº de Piezas	Dimensiones
2	130x100mm

Accesorios para Martillo pilón

Matriz para el Martillo pilón 09

Referencia: 140-14-01-00009

> Matrices fabricadas con acero 1.2344 / AFNOR: Z40CDV5 / DIN: X40CrMoV5-1 / UNE: F5318 / AISI: SAE H13 / SKD61 / 45Cr5MoSiV1. Este material mantiene sus propiedades mecánicas a altas temperaturas.

Nº de Piezas	Dimensiones
2	120x60mm

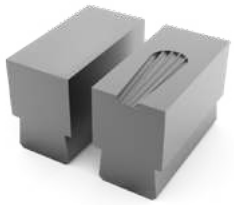
Matriz para el Martillo pilón 10

Referencia: 140-14-01-00010

> Matrices fabricadas con acero 1.2344 / AFNOR: Z40CDV5 / DIN: X40CrMoV5-1 / UNE: F5318 / AISI: SAE H13 / SKD61 / 45Cr5MoSiV1. Este material mantiene sus propiedades mecánicas a altas temperaturas.

Nº de Piezas	Dimensiones
2	120x60mm

Matriz para el Martillo pilón 13

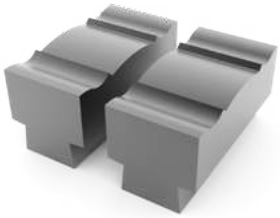


Referencia: 140-14-01-00013

> Matrices fabricadas con acero 1.2344 / AFNOR: Z40CDV5 / DIN: X40CrMoV5-1 / UNE: F5318 / AISI: SAE H13 / SKD61 / 45Cr5MoSiV1. Este material mantiene sus propiedades mecánicas a altas temperaturas.

Nº de Piezas	Dimensiones	Capacidad
2	120x60mm	Ø 12mm ⍁ 12mm

Matriz para el Martillo pilón 18



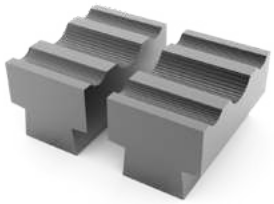
Referencia: 140-14-01-00018

> Matrices fabricadas con acero 1.2344 / AFNOR: Z40CDV5 / DIN: X40CrMoV5-1 / UNE: F5318 / AISI: SAE H13 / SKD61 / 45Cr5MoSiV1. Este material mantiene sus propiedades mecánicas a altas temperaturas.

Nº de Piezas	Dimensiones
2	160x80mm

Accesorios para Martillo pilón

Matriz para el Martillo pilón 19



Referencia: 140-14-01-00019

> Matrices fabricadas con acero 1.2344 / AFNOR: Z40CDV5 / DIN: X40CrMoV5-1 / UNE: F5318 / AISI: SAE H13 / SKD61 / 45Cr5MoSiV1. Este material mantiene sus propiedades mecánicas a altas temperaturas.

Nº de Piezas	Dimensiones	Capacidad
2	130x80mm	Ø12mm - 16mm - 20mm

Matriz para el Martillo pilón 20

Referencia: 140-14-01-00020

> Matrices fabricadas con acero 1.2344 / AFNOR: Z40CDV5 / DIN: X40CrMoV5-1 / UNE: F5318 / AISI: SAE H13 / SKD61 / 45Cr5MoSiV1. Este material mantiene sus propiedades mecánicas a altas temperaturas.

Nº de Piezas	Dimensiones	Capacidad
2	120x100mm	12x12mm

Matriz para el Martillo pilón 21

Referencia: 140-14-01-00021

> Matrices fabricadas con acero 1.2344 / AFNOR: Z40CDV5 / DIN: X40CrMoV5-1 / UNE: F5318 / AISI: SAE H13 / SKD61 / 45Cr5MoSiV1. Este material mantiene sus propiedades mecánicas a altas temperaturas.

Nº de Piezas	Dimensiones	Capacidad
2	120x70mm	Ø 14mm

Matriz para el Martillo pilón 22

Referencia: 140-14-01-00022

> Matrices fabricadas con acero 1.2344 / AFNOR: Z40CDV5 / DIN: X40CrMoV5-1 / UNE: F5318 / AISI: SAE H13 / SKD61 / 45Cr5MoSiV1. Este material mantiene sus propiedades mecánicas a altas temperaturas.

Nº de Piezas	Dimensiones
2	135x60mm

Accesorios para Martillo pilón

Matriz para el Martillo pilón 23

Referencia: 140-14-01-00023

> Matrices fabricadas con acero 1.2344 / AFNOR: Z40CDV5 / DIN: X40CrMoV5-1 / UNE: F5318 / AISI: SAE H13 / SKD61 / 45Cr5MoSiV1. Este material mantiene sus propiedades mecánicas a altas temperaturas.

Nº de Piezas	Dimensiones	Capacidad
2	70x60mm	Ø 16mm

Matriz para el Martillo pilón 24

Referencia: 140-14-01-00024

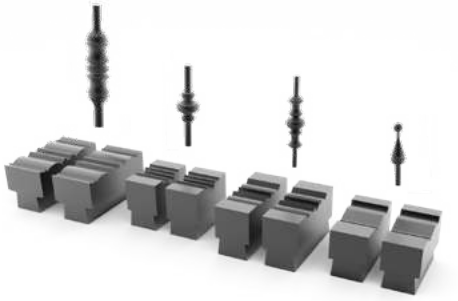
> Matrices fabricadas con acero 1.2344 / AFNOR: Z40CDV5 / DIN: X40CrMoV5-1 / UNE: F5318 / AISI: SAE H13 / SKD61 / 45Cr5MoSiV1. Este material mantiene sus propiedades mecánicas a altas temperaturas.

Nº de Piezas	Dimensiones	Capacidad
2	70x60mm	Ø 16mm ☐ 16mm

Matrices especiales

> Matrices especiales fabricadas a medida.

> Matrices fabricadas con acero 1.2344 / AFNOR: Z40CDV5 / DIN: X40CrMoV5-1 / UNE: F5318 / AISI: SAE H13 / SKD61 / 45Cr5MoSiV1. Este material mantiene sus propiedades mecánicas a altas temperaturas.



Aceite SIL CN-20

Referencia: 060-BA-00030

> Aceite mineral refinado especial para circuitos neumáticos.

> Envase: 5L

Prensa hidráulica para forja

Prensa hidráulica para forja PV21

Nueva Generación de Prensas para forjado en caliente PV21, más fácil de manejar, más precisa, más silenciosa, más segura, y con muchas otras prestaciones
El grupo de ingenieros de Prada Nargesa, en colaboración con algunos de los mejores herreros de España, Francia y Estados Unidos, ha diseñado una prensa de forja con muchas prestaciones. Más fácil de manejar, más precisa, más silenciosa, más segura, y con muchas otras prestaciones que la convierten en la mejor elección frente al resto de prensas actualmente presentes en el mercado de las que, lamentablemente, más del 90% ni siquiera cumplen con la normativa CE.

Referencia	**100-18-01-001**
Potencia del motor	2,2 Kw / 3 CV a 1460 r.p.m
Tensión eléctrica	230/400V Trifásica 230V Monofásica
Intensidad	9/5 A
Bomba	7,5 l./m
Depósito	27 litros
Pistón de doble efecto	21 Tn
Presión hidráulica	200 Kg/cm2 (20 MPa)
Material de la estructura	Chapa
Dimensiones	790 x 800 x 1940 mm
Peso	500 Kg

Accesorios para Prensa hidráulica para forja

Matriz de prensar 20

REF: 140-18-01-00020

> Matrices con dos zonas de trabajo para estirar y aplastar el material. Muy versátil.

> Matrices fabricadas y templadas en acero 1.2344 / AFNOR: Z40CDV5 / DIN: X40CrMoV5-1 / UNE: F5318 / AISI: SAE H13 / SKD61 / 45Cr5MoSiV1 para soportar grandes esfuerzos y altas temperaturas. Este material mantiene sus propiedades mecánicas a altas temperaturas.

Utillaje de serie

Dimensiones de la matriz	Peso del conjunto
130x80x67mm	6,60kg

Base Simple PV21

REF: 140-18-01-00001

> Dos bases para poder soldar o atornillar cualquier matriz, que se fabrique el cliente, según las necesidades del trabajo a realizar.

Bases fabricadas con acero F-111.

Utillaje de serie

Dimensiones de la matriz	Peso del conjunto
230x135x15mm	6,10kg

Base con orificio central PV21

REF: 140-18-01-00004

> Dos bases para poder soldar o atornillar cualquier matriz, que se fabrique el cliente, según las necesidades del trabajo a realizar. Estas bases han sido concebidas para realizar punzonados en caliente.

Bases fabricadas con acero F-111.

Utillaje de serie

Dimensiones de la matriz	Peso del conjunto
230x135x15mm	6,00kg

Accesorios para Prensa hidráulica para forja

Base para montaje frontal PV21

REF: 140-18-01-00005

> Dos bases para poder atornillar, perpendicularmente a su posición original, cualquiera de las matrices que fabricamos.

Bases fabricadas con acero F-111.

Utillaje de serie

Dimensiones de la matriz	Peso del conjunto
230x185x15mm	7,60kg

Base doble PV21

REF: 140-18-01-00006

> Dos bases para poder atornillar cualquiera de las matrices que fabricamos, una al lado de la otra.

Bases fabricadas con acero F-111.

Utillaje de serie

Dimensiones de la matriz	Peso del conjunto
325x80x15mm	5,60kg

Accesorios para Prensa hidráulica para forja

Matriz de prensar 21

REF: 140-18-01-00021

> Matrices en forma de pirámide para conformar el material y estirarlo más rápido.

> Matrices fabricadas y templadas en acero 1.2344 / AFNOR: Z40CDV5 / DIN: X40CrMoV5-1 / UNE: F5318 / AISI: SAE H13 / SKD61 / 45Cr5MoSiV1 para soportar grandes esfuerzos y altas temperaturas. Este material mantiene sus propiedades mecánicas a altas temperaturas.

Dimensiones de la matriz	Peso del conjunto
130x80x67mm	6,10kg

Matriz de prensar 22

REF: 140-18-01-00022

> Matrices con superficie redondeada para estirar material sin excesiva deformación.

> Matrices fabricadas y templadas en acero 1.2344 / AFNOR: Z40CDV5 / DIN: X40CrMoV5-1 / UNE: F5318 / AISI: SAE H13 / SKD61 / 45Cr5MoSiV1 para soportar grandes esfuerzos y altas temperaturas. Este material mantiene sus propiedades mecánicas a altas temperaturas.

Dimensiones de la matriz	Peso del conjunto
130x80x67mm	7,20kg

Matriz de prensar 23

REF: 140-18-01-00023

> Matrices planas para aplastar material con bordes de radio reducido, con el propósito de crear escalones.

> Matrices fabricadas y templadas en acero 1.2344 / AFNOR: Z40CDV5 / DIN: X40CrMoV5-1 / UNE: F5318 / AISI: SAE H13 / SKD61 / 45Cr5MoSiV1 para soportar grandes esfuerzos y altas temperaturas. Este material mantiene sus propiedades mecánicas a altas temperaturas.

Dimensiones de la matriz	Peso del conjunto
130x80x67mm	7,30kg

Accesorios para Prensa hidráulica para forja

Matriz de prensar 24

REF: 140-18-01-00024

> Matrices con tres ranuras en forma de V (2", 1" 1/2 y 1") para prensar acero. Diseñadas especialmente para evitar el cambio de matrices unificando tres medidas en la misma matriz. Ideal para la fabricación de piezas con acero de Damasco.

> Matrices fabricadas y templadas en acero 1.2344 / AFNOR: Z40CDV5 / DIN: X40CrMoV5-1 / UNE: F5318 / AISI: SAE H13 / SKD61 / 45Cr5MoSiV1 para soportar grandes esfuerzos y altas temperaturas. Este material mantiene sus propiedades mecánicas a altas temperaturas.

Dimensiones de la matriz	Peso del conjunto
325x80x67mm	14,5 kg

Hornos de forja

Horno para forja H1

El NUEVO horno de forja a propano H1 Nargesa, se ha diseñado para calentar hierros de manera mas eficiente, mas segura y respetando el medio ambiente. MAS EFICIENTE: Consume hasta un 75% menos gas y alcanza mayor temperatura que cualquier horno de su categoría. MAS SEGURO: Incorpora nuevos sistemas de seguridad para el operario. Cumpliendo la norma RD919/2006. 100% RESPETUOSO CON EL MEDIO AMBIENTE: Emisiones inferiores a 0,002% de CO. Recubrimiento interno de vermiculita, 100% natural y reciclable.

Referencia	**100-04-03-001**
Dimensiones cámara combustión	236x140x100 mm
Tipo de combustible	Gas propano (GLP)
Consumo de gas a 1bar	0,35 Kg/h
Presión de trabajo regulable	De 0,1 a 1,5 bar
Potencia (Hi)	4 kW
Temperatura máxima	1300 ºC
Nº quemadores	1
Dimensiones exteriores	310x450x370 mm
Peso	27 Kg

Horno para forja H2

El NUEVO horno de forja a propano H2 Nargesa, se ha diseñado para calentar hierros de manera mas eficiente, mas segura y respetando el medio ambiente. MAS EFICIENTE: Consume hasta un 75% menos gas y alcanza mayor temperatura que cualquier horno de su categoría. MAS SEGURO: Incorpora nuevos sistemas de seguridad para el operario. Cumpliendo la norma RD919/2006. 100% RESPETUOSO CON EL MEDIO AMBIENTE: Emisiones inferiores a 0,002% de CO. Recubrimiento interno de vermiculita, 100% natural y reciclable.

Referencia	**100-04-01-001**
Dimensiones cámara combustión	324x240x100 mm
Tipo de combustible	Gas propano (GLP)
Consumo de gas a 1bar	0,7 Kg/h
Presión de trabajo regulable	De 0,1 a 1,5 bar
Potencia (Hi)	8 kW
Temperatura máxima	1300 ºC
Nº quemadores	2
Dimensiones exteriores	500x440x370 mm
Peso	40 Kg

Hornos de forja

Horno para forja H3

El NUEVO horno de forja a propano H3 Nargesa, se ha diseñado para calentar hierros de manera mas eficiente, mas segura y respetando el medio ambiente. MAS EFICIENTE: Consume hasta un 75% menos gas y alcanza mayor temperatura que cualquier horno de su categoría. MAS SEGURO: Incorpora nuevos sistemas de seguridad para el operario. Cumpliendo la norma RD919/2006. 100% RESPETUOSO CON EL MEDIO AMBIENTE: Emisiones inferiores a 0,002% de CO. Recubrimiento interno de vermiculita, 100% natural y reciclable.

Referencia	**100-04-04-001**
Dimensiones cámara combustión	464x240x100 mm
Tipo de combustible	Gas propano (GLP)
Consumo de gas a 1bar	1 Kg/h
Presión de trabajo regulable	De 0,1 a 1,5 bar
Potencia (Hi)	12 kW
Temperatura máxima	1300 ºC
Nº quemadores	3
Dimensiones exteriores	510x580x370 mm
Peso	53 Kg

Centros de forjado

Centro de forjado PC16

La Máquina de forjar puntas en caliente PC16 Nargesa, facilita el trabajo de enrollado del hierro en caliente. Moldea la punta forjada en forma de caracol. Estas decoraciones son muy utilizadas como terminaciones en volutas y piezas decorativas. Rejas, ventanas, vallados, muebles metálicos...

Referencia	**100-15-01-001**
Potencia motor	2,2 KW / 3CV(HP)
Tensión 3 fases	230/400 V
Capacidad máxima en redondo	20 mm
Capacidad máxima en cuadrado	20 mm
Capacidad máxima en pletina/planchuela	50x10 mm
Velocidad de trabajo	45 mm/s
Velocidad de retroceso	70 mm/s
Tiempo de ciclo	10 s
Piezas por minuto	4 piezas
Dimensiones	640x1300x1110 mm
Peso	336 Kg

Centro de forjado NF70

La Máquina de forjar puntas en caliente NF70 Nargesa aplasta, forja y moldea el hierro hasta conseguir la forma deseada dependiendo del diseño del molde. Forja puntas de flecha o lanza de diferentes tipos; lisas, piramidales. Forja las terminaciones en los barrotes para conseguir bonitas piezas ornamentales. Cambiando el molde también forja y aplasta los barrotes en el centro consiguiendo diferentes diseños.

Referencia	**100-12-02-001**
Potencia motor	5,5 KW / 7CV(HP)
Tensión 3 fases	230/400 V
Capacidad máxima en redondo	20 mm
Capacidad máxima en cuadrado	20 mm
Capacidad máxima en pletina/planchuela	40x10 mm
Velocidad de rotación	20 rpm a 50Hz
Dimensiones	620x1040x1250 mm
Peso	493 Kg

Accesorios para Centro de forjado NF70

Juego de rodillos especiales

Referencia: 140-12-02-00001
Diseñamos y fabricamos todo tipo de rodillos especiales bajo pedido.

Juego de rodillos trilobulares

Referencia: 140-12-02-00003
Juego de rodillos trilobulares para estampar decoraciones en el centro de un barrote.

Unidades por conjunto	Capacidad máxima	Capacidad máxima	Peso
2	Redondo y cuadrado 20mm	Rectangular 50x10mm	4,2 Kg./uni

Juego de rodillos tripe marcado intermedio

Referencia: 140-12-02-00004
Juego de rodillos excéntricos para estampar los centros de los barrotes. Triple diseño: liso, rallado y discontinuo en el mismo rodillo.

Unidades por conjunto	Capacidad máxima	Capacidad máxima	Peso
2	Redondo y cuadrado de 20mm	Rectangular 50x10mm	8,5 Kg./uni

Juego de rodillos cola de pez

Referencia: 140-12-02-00005
Rodillo con dos estriados, uno para diámetros grandes y otro para diámetros pequeños.

Unidades por conjunto	Capacidad máxima	Capacidad máxima	Peso
1	Redondo y cuadrado de 20mm	Rectangular 50x10mm	7,7 Kg./uni

Máquina de grabar en frío

Máquina de grabar en frío NOA60

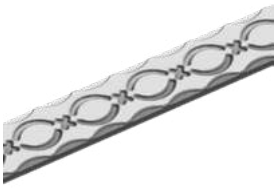
La finalidad de la máquina NOA60 Nargesa es la de conformar o grabar diseños en frío sobre pletinas, macizos cuadrados y tubos cuadrados. La forma del diseño grabado dependerá del rodillo que utilicemos.

Referencia	**100-11-01-002**
Potencia del motor	5,5 KW / 7,5 CV
Tensión 3 fases	230 / 400 V
Consumo eléctrico	21/12 A
Velocidad de trabajo nominal	20 r.p.m. a 50 Hz
Capacidad máx. en tubo cuadrado	60 mm o 2" 1/2
Capacidad máx. en cuadrado macizo	20 mm o 3/4"
Capacidad máx. en pletina	60x10 mm o 2"x3/8
Dimensiones	780x1230x1400 mm
Peso	746 Kg

Accesorios para Máquina de grabar en frío

Rodillo de grabar pasamano 01 NOA60

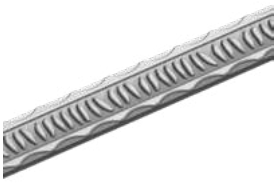
Referencia: 140-11-01-00001.40
Rodillo para grabar pasamano de 40 mm o 1"1/2 pulgadas.
Para su uso es necesaria la guía 140-11-01-00401 o la guía 140-11-01-00402.
Para medidas distintas consultar con el fabricante.



Unidades por máquina	Espesor del material	Peso
1	De 6 a 10 mm	6,5 Kg.

Rodillo de grabar pasamano 02 NOA60

Referencia: 140-11-01-00002.40
Rodillo para grabar pasamano de 40 mm o 1"1/2 pulgadas.
Para su uso es necesaria la guía 140-11-01-00401 o la guía 140-11-01-00402.
Para medidas distintas consultar con el fabricante.



Unidades por máquina	Espesor del material	Peso
1	De 6 a 10 mm	6,5 Kg.

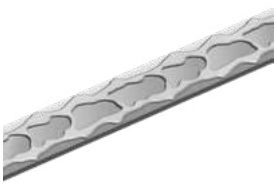
Rodillo de grabar pasamano 03 NOA60

Referencia: 140-11-01-00003.40
Rodillo para grabar pasamano de 40 mm o 1"1/2 pulgadas.
Para su uso es necesaria la guía 140-11-01-00401 o la guía 140-11-01-00402.
Para medidas distintas consultar con el fabricante.

Unidades por máquina	Espesor del material	Peso
1	De 6 a 10 mm	6,5 Kg.

Rodillo de grabar pasamano 04 NOA60

Referencia: 140-11-01-00004.40
Rodillo para grabar pasamano de 40 mm o 1"1/2 pulgadas.
Para su uso es necesaria la guía 140-11-01-00401 o la guía 140-11-01-00402.
Para medidas distintas consultar con el fabricante.

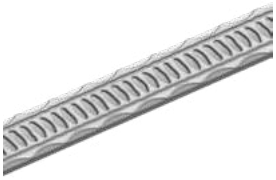


Unidades por máquina	Espesor del material	Peso
1	De 6 a 10 mm	6,5 Kg.

Accesorios para Máquina de grabar en frío

Rodillo de grabar pasamano 05 NOA60

Referencia: 140-11-01-00005.40
Rodillo para grabar pasamano de 40 mm o 1"1/2 pulgadas.
Para su uso es necesaria la guía 140-11-01-00401 o la guía 140-11-01-00402.
Para medidas distintas consultar con el fabricante.



Unidades por máquina	Espesor del material	Peso
1	De 6 a 10 mm	6,5 Kg.

Rodillo de grabar pasamano 06 NOA60

Referencia: 140-11-01-00006.40
Rodillo para grabar pasamano de 40 mm o 1"1/2 pulgadas.
Para su uso es necesaria la guía 140-11-01-00401 o la guía 140-11-01-00402.
Para medidas distintas consultar con el fabricante.

Unidades por máquina	Espesor del material	Peso
1	De 6 a 10 mm	6,5 Kg.

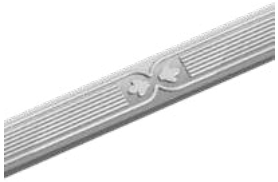
Rodillo de grabar pasamano 07 NOA60

Referencia: 140-11-01-00007.40
Rodillo para grabar pasamano de 40 mm o 1"1/2 pulgadas.
Para su uso es necesaria la guía 140-11-01-00401 o la guía 140-11-01-00402.
Para medidas distintas consultar con el fabricante.

Unidades por máquina	Espesor del material	Peso
1	De 6 a 10 mm	6,5 Kg.

Rodillo de grabar pasamano 08 NOA60

Referencia: 140-11-01-00008.40
Rodillo para grabar pasamano de 40 mm o 1"1/2 pulgadas.
Para su uso es necesaria la guía 140-11-01-00401 o la guía 140-11-01-00402.
Para medidas distintas consultar con el fabricante.



Unidades por máquina	Espesor del material	Peso
1	De 6 a 10 mm	6,4 Kg.

Accesorios para Máquina de grabar en frío

Rodillo de grabar pasamano 09 NOA60

Referencia: 140-11-01-00009
Rodillo para grabar pasamano hasta 60 mm.
Para su uso es necesaria la guía 140-11-01-00401, 140-11-01-00402 o la guía 140-11-01-00400.
Para medidas distintas consultar con el fabricante.

Unidades por máquina	Espesor del material	Peso
1	De 6 a 10 mm	6,1 Kg.

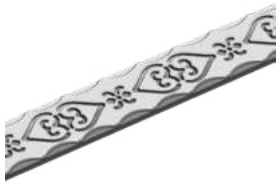
Rodillo de grabar pasamano 10 NOA60

Referencia: 140-11-01-00010.40
Rodillo para grabar pasamano de 40 mm o 1"1/2 pulgadas.
Para su uso es necesaria la guía 140-11-01-00401 o la guía 140-11-01-00402.
Para medidas distintas consultar con el fabricante.

Unidades por máquina	Espesor del material	Peso
1	De 6 a 10 mm	6,5 Kg.

Rodillo de grabar pasamano 11 NOA60

Referencia: 140-11-01-00011.40
Rodillo para grabar pasamano de 40 mm o 1"1/2 pulgadas.
Para su uso es necesaria la guía 140-11-01-00401 o la guía 140-11-01-00402.
Para medidas distintas consultar con el fabricante.



Unidades por máquina	Espesor del material	Peso
1	De 6 a 10 mm	6,5 Kg.

Rodillo de grabar pasamano 12 NOA60

Referencia: 140-11-01-00012.40
Rodillo para grabar pasamano de 40 mm o 1"1/2 pulgadas.
Para su uso es necesaria la guía 140-11-01-00401 o la guía 140-11-01-00402.
Para medidas distintas consultar con el fabricante.

Unidades por máquina	Espesor del material	Peso
1	De 6 a 10 mm	6,5 Kg.

Accesorios para Máquina de grabar en frío

Rodillo de grabar pasamano 13 NOA60

Referencia: 140-11-01-00013.40
Rodillo para grabar pasamano de 40 mm o 1"1/2 pulgadas.
Para su uso es necesaria la guía 140-11-01-00401 o la guía 140-11-01-00402.
Para medidas distintas consultar con el fabricante.

Unidades por máquina	Espesor del material	Peso
1	De 6 a 10 mm	6,5 Kg.

Rodillo de grabar pasamano 14 NOA60

Referencia: 140-11-01-00014.40
Rodillo para grabar pasamano de 40 mm o 1"1/2 pulgadas.
Para su uso es necesaria la guía 140-11-01-00401 o la guía 140-11-01-00402.
Para medidas distintas consultar con el fabricante.

Unidades por máquina	Espesor del material	Peso
1	De 6 a 10 mm	6,5 Kg.

Rodillo de grabar pasamano 15 NOA60

Referencia: 140-11-01-00015.40
Rodillo para grabar pasamano de 40 mm o 1"1/2 pulgadas.
Para su uso es necesaria la guía 140-11-01-00401 o la guía 140-11-01-00402.
Para medidas distintas consultar con el fabricante.

Unidades por máquina	Espesor del material	Peso
1	De 6 a 10 mm	6,4 Kg.

Rodillo de grabar pasamano 16 NOA60

Referencia: 140-11-01-00016.40
Rodillo para grabar pasamano de 40 mm o 1"1/2 pulgadas.
Para su uso es necesaria la guía 140-11-01-00401 o la guía 140-11-01-00402.
Para medidas distintas consultar con el fabricante.

Unidades por máquina	Espesor del material	Peso
1	De 6 a 10 mm	6,4 Kg.

Accesorios para Máquina de grabar en frío

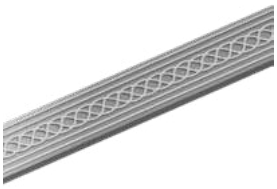
Rodillo de grabar pasamano 17 NOA60

Referencia: 140-11-01-00017.40
Rodillo para grabar pasamano de 40 mm o 1"1/2 pulgadas.
Para su uso es necesaria la guía 140-11-01-00401 o la guía 140-11-01-00402.
Para medidas distintas consultar con el fabricante.

Unidades por máquina	Espesor del material	Peso
1	De 6 a 10 mm	6,4 Kg.

Rodillo de grabar pasamano 18 NOA60

Referencia: 140-11-01-00018.40
Rodillo para grabar pasamano de 40 mm o 1"1/2 pulgadas.
Para su uso es necesaria la guía 140-11-01-00401 o la guía 140-11-01-00402.
Para medidas distintas consultar con el fabricante.



Unidades por máquina	Espesor del material	Peso
1	De 6 a 10 mm	6,4 Kg.

Rodillo de grabar pasamano 19 NOA60

Referencia: 140-11-01-00019.40
Rodillo para grabar pasamano de 40 mm o 1"1/2 pulgadas.
Para su uso es necesaria la guía 140-11-01-00401 o la guía 140-11-01-00402.
Para medidas distintas consultar con el fabricante.

Unidades por máquina	Espesor del material	Peso
1	De 6 a 10 mm	6,4 Kg.

Rodillo de grabar pasamano 20 NOA60

Referencia: 140-11-01-00020.40
Rodillo para grabar pasamano de 40 mm o 1"1/2 pulgadas.
Para su uso es necesaria la guía 140-11-01-00401 o la guía 140-11-01-00402.
Para medidas distintas consultar con el fabricante.

Unidades por máquina	Espesor del material	Peso
1	De 6 a 10 mm	6,5 Kg.

Accesorios para Máquina de grabar en frío

Rodillo de grabar pasamano 21 NOA60

Referencia: 140-11-01-00021.50
Rodillo para grabar pasamano de 50 mm o 2" pulgadas.
Para su uso es necesaria la guía 140-11-01-00401 o la guía 140-11-01-00402.
Para medidas distintas consultar con el fabricante.

Unidades por máquina	Espesor del material	Peso
1	De 6 a 10 mm	6,4 Kg.

Rodillo de grabar pasamano 22 NOA60

Referencia: 140-11-01-00022.40
Rodillo para grabar pasamano de 40 mm o 1"1/2 pulgadas.
Para su uso es necesaria la guía 140-11-01-00401 o la guía 140-11-01-00402.
Para medidas distintas consultar con el fabricante.

Unidades por máquina	Espesor del material	Peso
1	De 6 a 10 mm	6,4 Kg.

Rodillo de grabar pasamano y macizo cuadrado 23 NOA60

Referencia: 140-11-01-00023
Rodillo para grabar pasamano hasta 60 mm y macizo cuadrado hasta 25mm.
Para su uso es necesaria la guía 140-11-01-00300, 140-11-01-00400, 140-11-01-00401, 140-11-01-00402, 140-11-01-00403 o 140-11-01-00404 .
Para medidas distintas consultar con el fabricante.

Unidades por máquina	Espesor del material	Peso
1	De 6 a 10 mm	6 Kg.

Rodillo de grabar pasamano 24 NOA60

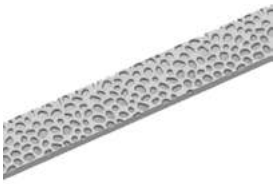
Referencia: 140-11-01-00024.40
Rodillo para grabar pasamano de 40 mm o 1"1/2 pulgadas.
Para su uso es necesaria la guía 140-11-01-00401 o la guía 140-11-01-00402.
Para medidas distintas consultar con el fabricante.

Unidades por máquina	Espesor del material	Peso
1	De 6 a 10 mm	6,4 Kg.

Accesorios para Máquina de grabar en frío

Rodillo de grabar pasamano 25 NOA60

Referencia: 140-11-01-00025
Rodillo para grabar pasamano hasta 60 mm.
Para su uso es necesaria la guía 140-11-01-00401, 140-11-01-00402 o la guía 140-11-01-00400.
Para medidas distintas consultar con el fabricante.



Unidades por máquina	Espesor del material	Peso
1	De 6 a 10 mm	6,3 Kg.

Rodillo para el marcado lateral de pasamano NOA60

Referencia: 140-11-01-00028
Rodillo seccionado para grabar diferentes medidas de pasamano en un mismo juego. Adaptable a los pasamanos de 25mm o 1", 30mm o 1" 1/4, 40mm o 1" 1/2 y 50mm o 2".
Para su uso es necesaria la guía 140-11-01-00401, 140-11-01-00402, 140-11-01-00403 o la guía 140-11-01-00404.
Para medidas distintas consultar con el fabricante.

Unidades por máquina	Espesor del material	Peso
1	De 5 a 12 mm	12,5 Kg.

Mesa de rodillos

Referencia: 140-00-00-00004
Mesa de 7 rodillos.
Para medidas distintas consultar con el fabricante.

Altura de trabajo	Dimensiones	Capacidad de carga	Peso
650 / 1200 mm	2050x470 mm	800 Kg.	65 Kg.

Accesorios para Máquina de grabar en frío

Guía de entrada para pasamano de 60 mm NOA60

Referencia: 140-11-01-00400
Guía de entrada para pasamano de 60 mm.

Peso: 4,3 Kg.

Guía de entrada para pasamano de 40 y 50 mm NOA60

Referencia: 140-11-01-00401
Guía de entrada para pasamano de 40 y 50 mm.

Peso: 4 Kg.

Guía de entrada para pasamano de 1"1/2 y 2" pulgadas NOA60

Referencia: 140-11-01-00402
Guía de entrada para pasamano de 1" 1/2 y 2" pulgadas.

Peso: 4 Kg.

Guía de entrada para pasamano de 25 y 30mm NOA60

Referencia: 140-11-01-00403
Guía de entrada para pasamano de 25 y 30 mm.

Peso: 4,3 Kg.

Guía de entrada para pasamano de 1" y 1" 1/4 pulgadas NOA60

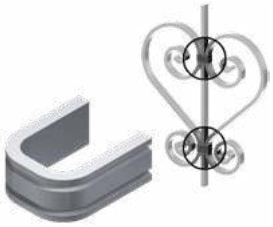
Referencia: 140-11-01-00404
Guía de entrada para pasamano de 1" y 1" 1/4 pulgadas.

Peso: 4,3 Kg.

Accesorios para Máquina de grabar en frío

Rodillo de grabar pasamano 201 NOA60

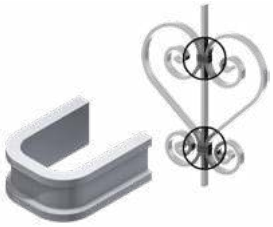
Referencia: 140-11-01-00201
Rodillo para grabar pasamano de 12 mm o 1/2" y 15 mm.
Para fabricar grapas.
Para su uso es necesaria la guía 140-11-01-00200.
Para medidas distintas consultar con el fabricante.



Unidades por máquina	Espesor del material	Peso
1	De 1 a 4 mm	6,5 Kg.

Rodillo de grabar pasamano 202 NOA60

Referencia: 140-11-01-00202
Rodillo para grabar pasamano de 12 mm o 1/2" y 15 mm.
Para fabricar grapas.
Para su uso es necesaria la guía 140-11-01-00200.
Para medidas distintas consultar con el fabricante.



Unidades por máquina	Espesor del material	Peso
1	De 1 a 4 mm	6,6 Kg.

Guía de entrada para pasamano de 12 mm o 1/2" y 15 mm NOA60

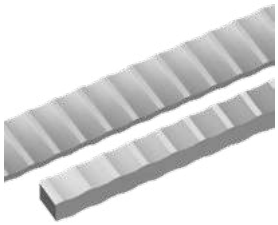
Referencia: 140-11-01-00200
Guía de entrada para pasamano de 12 mm o 1/2" y 15 mm.

Peso: 4,3 Kg.

Accesorios para Máquina de grabar en frío

Conjunto de rodillos de grabar pasamano y macizo cuadrado 26 NOA60

Referencia: 140-11-01-00026
Rodillos para grabar pasamano hasta 60 mm y macizo cuadrado hasta 20 mm o 3/4" pulgada
Para su uso es necesaria la guía 140-11-01-00300, 140-11-01-00400, 140-11-01-00401, 140-11-01-00402, 140-11-01-00403 o 140-11-01-00404 .
Para grabar macizo cuadrado al canto es necesaria la Guía de entrada 140-11-01-00027.
Para medidas distintas consultar con el fabricante.



Conjunto por máquina	Espesor del material	Peso
1	--	11,4 Kg.

Guía de entrada para macizo cuadrado al canto NOA60

Referencia: 140-11-01-00027
Guía de entrada para grabar macizo cuadrado al canto hasta 20mm o 3/4" pulgadas.
Para grabar macizo cuadrado al canto es necesario el conjunto de rodillos de grabar 140-11-01-00026 .
Peso: 18 Kg.

Conjunto de rodillos de grabar macizo cuadrado 301 NOA60

Referencia: 140-11-01-00301
Rodillos para grabar macizo cuadrado de 10 mm o 3/8", 14 mm o 9/16" y 20 mm o 3/4" pulgada.
Para grabar macizo cuadrado es necesaria la Guía de entrada 140-11-01-00300.
Para medidas distintas consultar con el fabricante.

Conjunto por máquina	Espesor del material	Peso
1	--	12,6 Kg.

Conjunto de rodillos de grabar macizo cuadrado 302 NOA60

Referencia: 140-11-01-00302
Rodillos para grabar macizo cuadrado de 12 mm o 1/2", 16 mm o 5/8" y 18 mm.
Para grabar macizo cuadrado es necesaria la Guía de entrada 140-11-01-00300.
Para medidas distintas consultar con el fabricante.

Conjunto por máquina	Espesor del material	Peso
1	--	12,6 Kg.

Accesorios para Máquina de grabar en frío

Conjunto de rodillos de grabar macizo cuadrado 303 NOA60

Referencia: 140-11-01-00303
Rodillos para grabar macizo cuadrado de 10 mm o 3/8", 14 mm o 9/16" y 20 mm o 3/4" pulgada.
Para grabar macizo cuadrado es necesaria la Guía de entrada 140-11-01-00300.
Para medidas distintas consultar con el fabricante.

Conjunto por máquina	Espesor del material	Peso
1	--	12,9 Kg.

Conjunto de rodillos de grabar macizo cuadrado 304 NOA60

Referencia: 140-11-01-00304
Rodillos para grabar macizo cuadrado de 12 mm o 1/2", 16 mm o 5/8" y 18 mm.
Para grabar macizo cuadrado es necesaria la Guía de entrada 140-11-01-00300.
Para medidas distintas consultar con el fabricante.

Conjunto por máquina	Espesor del material	Peso
1	--	12,9 Kg.

Guía de entrada para macizo cuadrado NOA60

Referencia: 140-11-01-00300
Guía de entrada para macizo cuadrado de 10 mm o 3/8", 12 mm o 1/2", 14 mm o 9/16", 16 mm o 5/8", 18 mm y 20 mm o 3/4" pulgada.

Peso: 4 Kg.

Accesorios para Máquina de grabar en frío

Conjunto de rodillos de grabar tubo de 25mm o 1", 30mm o 1" 1/4, 35 y 40mm NOA60

Referencia: 140-11-01-00500
Conjunto de rodillos seccionados para grabar diferentes medidas de tubo cuadrado o rectangular en un mismo juego. Adaptables a los tubos siguientes:
Tubo cuadrado: 25mm o 1", 30mm o 1" 1/4, 35 y 40mm.
Tubo rectangular: 25x20mm o 1"x3/4", 30x20mm o 1"1/4x3/4", 30x25mm, 35x20mm, 35x25mm, 40x20mm, 40x25mm, 40x30mm, 40x35mm.
Para su uso es necesaria la guía 140-11-01-00501 o la guía 140-11-01-00502.
Para medidas distintas consultar con el fabricante

Conjunto por máquina	Espesor mínimo del material recomendado por el fabricante	Peso
1	3 mm	12 Kg.

Guía de entrada para tubo de 25 mm o 1" y 30 mm o 1" 1/4 pulgadas NOA60

Referencia: 140-11-01-00501
Guía de entrada para tubo de 25 mm o 1" y 30 mm o 1" 1/4.

Peso: 3 Kg.

Guía de entrada para tubo de 35 y 40 mm NOA60

Referencia: 140-11-01-00502
Guía de entrada para tubo de 35 y 40 mm.

Peso: 2,8 Kg.

Accesorios para Máquina de grabar en frío

Conjunto de rodillos de grabar tubo de 50 y 60mm NOA60

Referencia: 140-11-01-00503
Conjunto de rodillos seccionados para grabar diferentes medidas de tubo cuadrado o rectangular en un mismo juego. Adaptables a los tubos siguientes:
Tubo cuadrado: 50mm o 60mm.
Tubo rectangular: 50x20mm, 50x25mm, 50x30mm, 50x35mm, 50x40mm, 50x45mm, 60x20mm, 60x25mm, 60x30mm, 60x35mm, 60x40mm, 60x45mm, 60x50mm o 60x55mm.
Para su uso es necesaria la guía 140-11-01-00505 o la guía 140-11-01-00506.
Para medidas distintas consultar con el fabricante

Conjunto por máquina	Espesor mínimo del material recomendado por el fabricante	Peso
1	3 mm	6 Kg.

Guía de entrada para tubo de 50 mm NOA60

Referencia: 140-11-01-00505
Guía de entrada para tubo de 50 mm.

Peso: 2,4 Kg.

Guía de entrada para tubo de 60 mm NOA60

Referencia: 140-11-01-00506
Guía de entrada para tubo de 60 mm.

Peso: 2,2 Kg.

Accesorios para Máquina de grabar en frío

Conjunto de rodillos de grabar tubo de 1" 1/2, 2" y 2" 1/2 pulgadas NOA60

Referencia: 140-11-01-00507
Conjunto de rodillos seccionados para grabar diferentes medidas de tubo cuadrado o rectangular en un mismo juego. Adaptables a los tubos siguientes:
Tubo cuadrado: 1" 1/2, 2" y 2" 1/2 pulgadas.
Tubo rectangular: 1"1/2x3/4", 1"1/2x1", 2"x1", 2"x1"1/4, 2"x1"1/2, 2"1/2x1"1/2 pulgadas.
Para su uso es necesaria la guía 140-11-01-00508, 140-11-01-00509 o la guía 140-11-01-00510.
Para medidas distintas consultar con el fabricante.

Conjunto por máquina	Espesor mínimo del material recomendado por el fabricante	Peso
1	3 mm	6 Kg.

Guía de entrada para tubo de 1" 1/2 pulgadas NOA60

Referencia: 140-11-01-00508
Guía de entrada para tubo de 1" 1/2 pulgadas.

Peso: 2,6 Kg.

Guía de entrada para tubo de 2" pulgadas NOA60

Referencia: 140-11-01-00509
Guía de entrada para tubo de 2" pulgadas.

Peso: 2,4 Kg.

Guía de entrada para tubo de 2" 1/2 pulgadas NOA60

Referencia: 140-11-01-00510
Guía de entrada para tubo de 2" 1/2 pulgadas.

Peso: 2,2 Kg.

Troqueladora de cerraduras

Troqueladora de cerraduras PI85

La Troqueladora Hidráulica PI85 Nargesa, es una NOVEDAD en el mundo de la cerradura. Patentada por Nargesa desde 2006 nos convierte en punteros en este tipo de maquinas. Encajan el 85% de las cerraduras de todas las marcas y modelos.

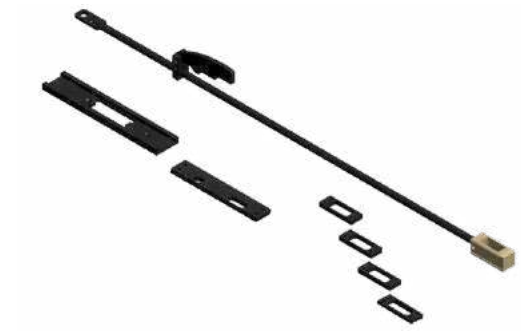
Referencia	**100-07-01-001**
Potencia del motor	0,75 KW / 1 CV
Tensión 3 fases	230 / 400 V
Espesor del tubo	1,5 y 2mm
Entrada cerradura	Ajustable de 18 a 37mm
Dimensiones	1500x570x1470mm
Peso	200 Kg

Accesorios para Troqueladora de cerraduras

Matriz de 35X35. Pared de 1,5mm

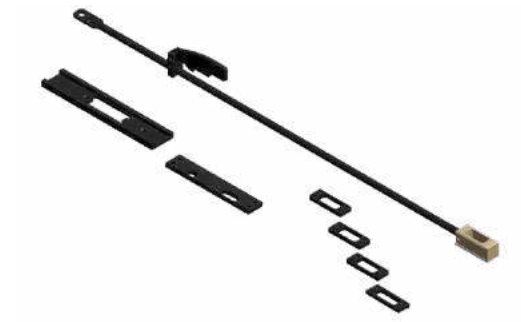
Referencia	**140-07-01-00001**
Tubo	35 x 35 mm
Espesor	1,5 mm
Piezas por matriz	3 unidades
Peso	5 Kg

Matriz de 40x40mm hasta 40x80mm. Pared de 1,5mm



Referencia	**140-07-01-00003**
Tubo	40x40 mm, 40x50 mm, 40x60 mm, 40x70 mm, 40x80mm
Espesor	1,5 mm
Piezas por matriz	8 unidades
Peso	5,3 Kg

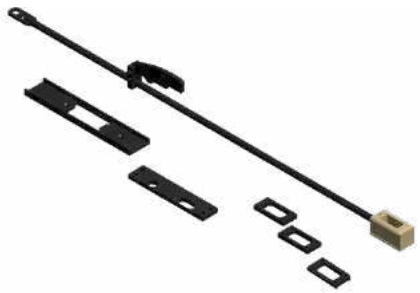
Matriz de 40x40mm hasta 40x80mm. Pared de 2mm



Referencia	**140-07-01-00004**
Tubo	40x40 mm, 40x50 mm, 40x60 mm 40x70 mm, 40x80mm
Espesor	2 mm
Piezas por matriz	8 unidades
Peso	5,3 Kg

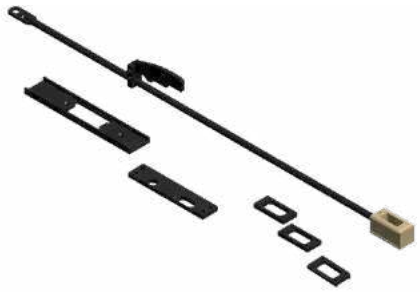
Accesorios para Troqueladora de cerraduras

Matriz de 50x50mm hasta 50x80mm. Pared de 1,5mm.



Referencia	**140-07-01-00005**
Tubo	50x50 mm, 50x60 mm, 50x70 mm 50x80mm
Espesor	1,5 mm
Piezas por matriz	7 unidades
Peso	5,5 Kg

Matriz de 50x50mm hasta 50x80mm. Pared de 2mm.



Referencia	**140-07-01-00006**
Tubo	50x50 mm, 50x60 mm, 50x70 mm 50x80mm
Espesor	2 mm
Piezas por matriz	7 unidades
Peso	5,5 Kg

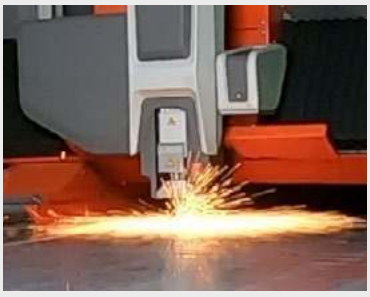
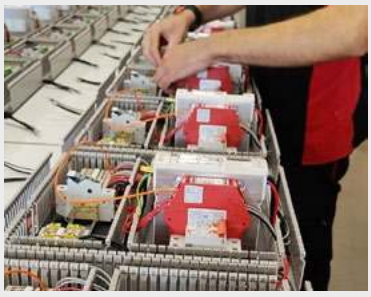
Consumibles

Aceite hidráulico SIL POWER HV46

Referencia: 060-BA-00016
Fluido hidráulico de Extrema Presión para circuitos oleodinámicos, sistemas de control y transmisión de potencia que trabajen en condiciones severas de temperatura y presión. Producto microfiltrado. Incorpora mejorador de Indice de Viscosidad.
Envase: 20L
Peso: 20 Kg.
**** Recomendado para las Plegadoras Nargesa***

Aceite hidráulico SIL POWER HV68

Referencia: 060-BA-00017
Fluido hidráulico de Extrema Presión para circuitos oleodinámicos, sistemas de control y transmisión de potencia que trabajen en condiciones severas de temperatura y presión. Producto microfiltrado. Incorpora mejorador de Indice de Viscosidad.
Envase: 20L
Peso: 20 Kg.

PRADA NARGESA, S.L.
Ctra. de Garrigàs a Sant Miquel s/n 17476 Palau de Santa Eulàlia (Girona) Spain
Tel. +34 972 568 085 **www.nargesa.com** nargesa@nargesa.com