



## COSA DOBBIAMO SAPERE PRIMA DI ACQUISTARE UNA CURVATRICE DI TUBI



### Tecnologia 4.0

I vantaggi di una macchina che dispone di questa tecnologia sono infiniti, pertanto faremo riferimento solo ai principali. Premesso che il cliente rilasci il proprio consenso, il fabbricante potrà realizzare un collegamento remoto alla macchina per installarvi aggiornamenti di software, totalmente gratuiti, e rilevare possibili anomalie della macchina senza la necessità di essere personalmente presente. Avvisa il cliente in merito alla necessità di realizzare la manutenzione preventiva della macchina e di molte altre prestazioni.



### Robustezza e velocità

Una delle caratteristiche più notevoli che rende l'idea della concezione di costruzione di questa macchina è il peso, rispetto ad altre marche. In alcuni modelli, il peso della macchina può arrivare fino al doppio. Non ci riferiamo infatti a macchine per il bricolage, bensì a curvatrici di tubi in grado di lavorare per 24 ore su 24. Costruita in lamiera di acciaio, temprata nei punti soggetti a usura e azionata da riduttore planetario della trasmissione mediante pignoni elicoidali. La velocità di rotazione è un altro dei fattori da tenere in considerazione; potendo arrivare a 4,5 rpm è in grado di incrementare la produttività di più del doppio rispetto alle macchine della stessa categoria.



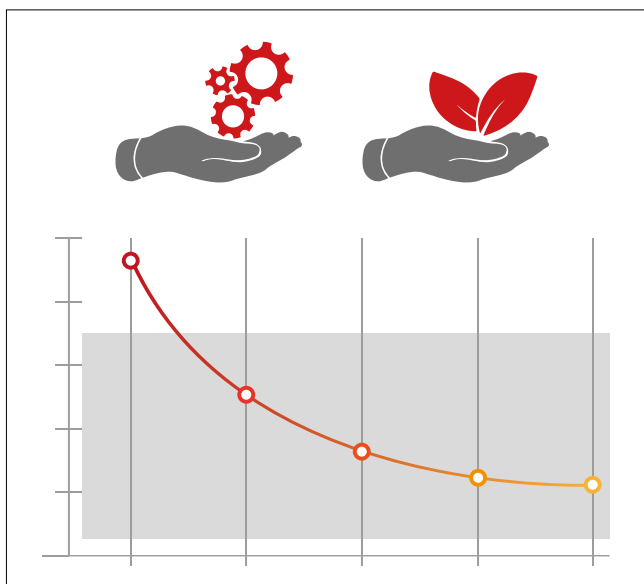
### Spessori e finiture della curva

La maggior parte delle curvatrici senza mandrino sono in grado di piegare solo tubi di grandi spessori; normalmente si calcola uno spessore minimo di un 10% del diametro del tubo. Ad esempio, in un tubo da 40, garantiscono una buona curva con uno spessore di 3,5 o 4 mm. Gli innovativi controstampi progettati da Nargesa garantiscono finiture perfette anche con spessori sottili. Lo spessore minimo in un tubo da 40 mm può essere di 1,5 o 2 mm. In questo modo viene sensibilmente ridotto il costo della materia prima.



### Testata dislocata e piegata nei due sensi

Il design della testata dislocata permette di realizzare curvature complesse, passando sotto la testata stessa. Esistono modelli di curvatrici di tubi che non permettono di piegare il tubo al di sotto della testata. Le nuove curvatrici CC60 e CC90 possono piegare a destra e sinistra, senza la necessità di girare lo stampo, per cui permettono di lavorare su pezzi di qualsiasi tipo, indipendentemente dalla loro complessità.



### Migliore efficienza energetica

La piegatrice di gomiti CC60 può essere collegata a corrente da 110 V o 220 V monofase; ciò agevola, in caso di necessità, la collocazione nella sede di lavorazione dove sarà sufficiente collegarla a una normale presa di corrente. I consumi, in rapporto alla capacità della macchina, sono stati significativamente ridotti, con conseguente risparmio energetico. Solo 1,1 kW con una capacità fino a 60,3 mm.



### Disinnesco automatico

Il carrello di serraggio si sposta automaticamente a destra o sinistra a seconda del senso di curvatura; in questo modo viene agevolata l'evacuazione del pezzo, senza la necessità di regolare nuovamente il serraggio. Questo innovativo sistema permette di lavorare i pezzi in tempi drasticamente ridotti.



### Tirante di rinforzo incluso

La curvatrice di tubi CC60 CNC viene fornita con braccio di rinforzo di serie. Il braccio viene utilizzato per evitare di provocare deformazioni al telaio della macchina. Il CNC stesso avvisa quando è necessario o meno utilizzare tale dispositivo.



### Lubrificante Bend 8 incluso

Con l'acquisto della curvatrice di tubi CC60 CNC si fornisce una bomboletta da 400 ml di lubrificante speciale per la curvatura: Favorisce la finitura della curva esterna, evita rugosità e rigature interne, riduce l'usura del controstampo. Ideale per tubi di spessore ridotto. Lubrifica per ridurre la frizione. Previene e funge da solvente della corrosione. Lucida e protegge. Deterge ed elimina la sporcizia.