

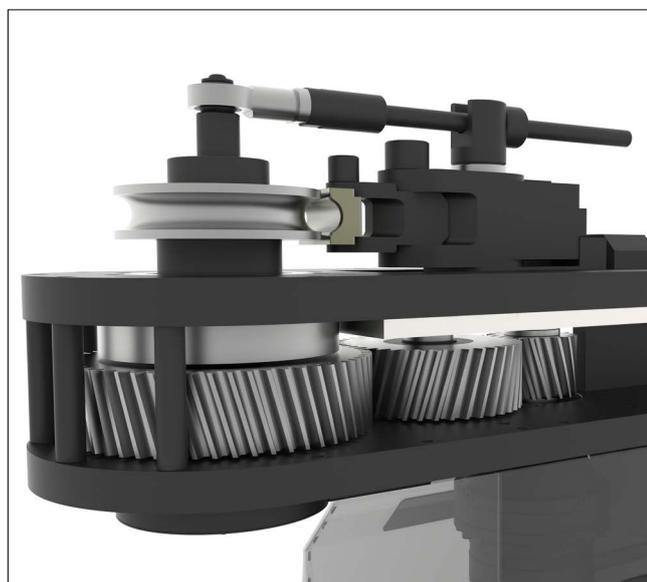


QUE FAUT-IL SAVOIR AVANT DE FAIRE L'ACHAT D'UNE CINTREUSE DE TUBES ?



Technologie 4.0

Les avantages qu'offre une machine dotée de cette technologie sont illimités, c'est pourquoi, nous nous contenterons de souligner ici les plus importants. Pour autant que le client ait préalablement donné son consentement, le fabricant pourra se connecter à distance à sa machine afin de procéder à la mise à jour du logiciel de manière totalement gratuite et diagnostiquer les éventuelles anomalies de la machine, sans avoir à être présent. En outre, parmi de nombreuses autres prestations disponibles, il pourra également communiquer au client le moment idoine pour procéder à la maintenance préventive de la machine.



Robustesse et rapidité

Si l'on considère le poids de la machine, par rapport à d'autres marques, celui-ci nous permet d'en apprécier la conception. Le poids d'autres modèles peut être tout simplement du double. Il ne s'agit pas d'une simple machine de bricolage, mais bien au contraire d'une véritable cintreuse de tubes conçue pour pouvoir fonctionner 24 heures par jour. Fabriquée en tôle d'acier, trempée au niveau des points d'usure, et entraînée par un réducteur-planétaire de transmission à engrenages hélicoïdaux. La vitesse de rotation, qui peut atteindre 5,4 tr/min, s'avère également être un facteur à tenir en compte, car celle-ci permet, dans de nombreux cas, de doubler la productivité que pourrait atteindre d'autres machines similaires.



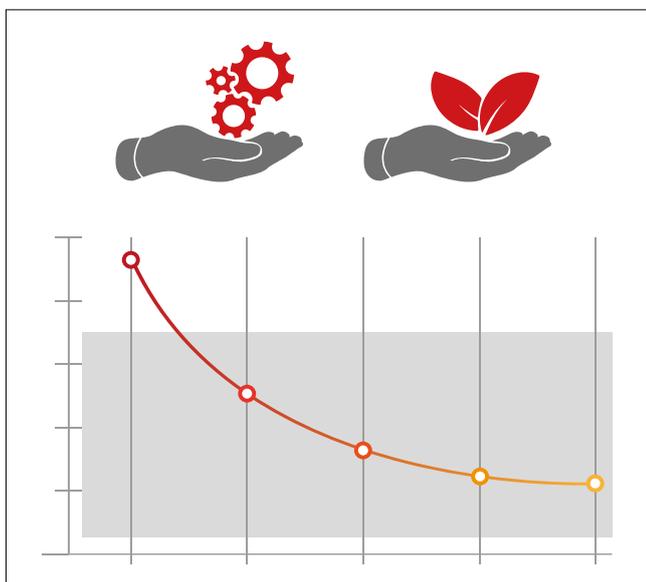
Épaisseurs et finitions du cintrage

La plupart des cintruses sans souris permettent uniquement de cintrer des tubes de fortes épaisseurs, sachant qu'on estime habituellement que l'épaisseur minimale doit être d'au moins 10 % du diamètre du tube. Par exemple, dans le cas d'un tube de 40 mm, elles garantissent un cintrage correct avec une épaisseur de 3,5 ou 4 mm. Les contre-formes exclusives conçues par Nargesa garantissent quant à elles une finition parfaite, et ce, même avec une épaisseur fine. C'est-à-dire qu'un tube de 40 mm peut avoir une épaisseur minimale de 1,5 ou 2 mm. Ce qui réduit considérablement les coûts de matière première.



Tête prolongée et deux sens de cintrage

Le prolongement de la tête permet de passer en-dessous de la tête et ainsi réaliser des cintrages complexes. D'autres modèles de cintruses de tubes ne permettent pas de cintrer le tube en passant en-dessous de la tête. Les nouvelles cintruses CC60 et CC90 permettent de cintrer vers la droite et vers la gauche sans avoir à pivoter la matrice et, par conséquent, de réaliser tous les types de pièces, des plus simples aux plus complexes.



Efficacité énergétique optimisée

Sans pour autant nuire à la capacité de la machine, la consommation a été considérablement réduite, entraînant, par conséquent, une économie d'énergie significative. Seulement 4 Kw pour une capacité maximale de 88,9 mm.



Déblocage automatique

Le chariot de serrage se déplace automatiquement vers la droite ou la gauche selon le sens de cintrage, en facilitant ainsi le retrait de la pièce sans avoir à corriger le réglage de serrage. Ce système novateur permet de réaliser des pièces beaucoup plus rapidement.



Barre de renfort incluse

La cintruse à tube CC90 CNC est livrée d'usine avec une barre de renfort. Cette barre sert à éviter que le châssis de la machine ne se déforme. Le contrôle CNC se chargera de communiquer à l'opérateur s'il est nécessaire ou pas d'utiliser ce dispositif.



Lubrifiant Bend 8 inclus

La cintruse de tubes CC90 CNC est livrée avec un aérosol de lubrifiant de 400 ml spécialement conçu pour le cintrage: il contribue à obtenir une meilleure finition du cintrage extérieur, à éviter les rugosités et plis internes, à réduire l'usure de frottement contre la matrice. Idéal pour les tubes de fine épaisseur. Lubrifie afin réduire le frottement. Préviend et dissout la corrosion. Procure lustrage et protection. Nettoie et élimine la crasse.