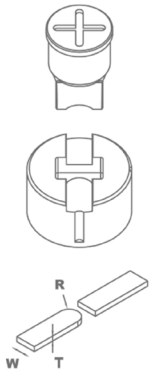
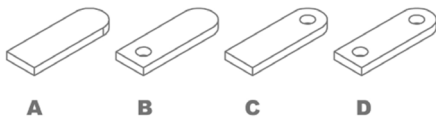


## Accessoires pour la Poinçonneuse hydraulique MX340G

### Matrice d'oreille R1 MX340G



Référence	Model	Dimensions largeur	Couplage nécessaire
MOR1-35A	A	Depuis 20 jusqu'au 35mm	TAP28 / TAP40
MOR1-35B	B	Depuis 20 jusqu'au 35mm	TAP28 / TAP40
MOR1-35C	C	Depuis 20 jusqu'au 35mm	TAP28 / TAP40
MOR1-35D	D	Depuis 20 jusqu'au 35mm	TAP28 / TAP40
MOR1-50A	A	Depuis 40 jusqu'au 50mm	TAP50 / TAP60 con ATAP
MOR1-50B	B	Depuis 40 jusqu'au 50mm	TAP50 / TAP60 con ATAP
MOR1-50C	C	Depuis 40 jusqu'au 50mm	TAP50 / TAP60 con ATAP
MOR1-50D	D	Depuis 40 jusqu'au 50mm	TAP50 / TAP60 con ATAP



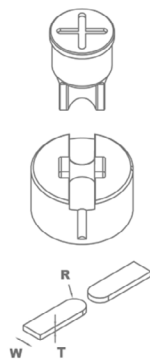
Pour dimensions différents ou spéciaux, contactez le fabricant.

Lorsque vous placez des ordres c'est nécessaire préciser la RÉFÉRENCE, le MODEL, R (rayon), W (largeur barre plate), T (épaisseur des barres plates) Dans les modèles B, C et D, précisez diamètre du trou.

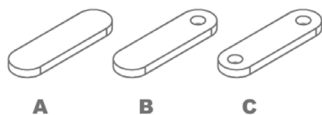
La longueur de la pièce pourrait être ajusté.

Capacité de production: 450 à 600 pièces par heure.

### Matrice d'oreille R2 MX340G



Référence	Model	Dimensions largeur	Couplage nécessaire
MOR2-35A	A	Depuis 20 jusqu'au 35mm	TAP28 / TAP40
MOR2-35B	B	Depuis 20 jusqu'au 35mm	TAP28 / TAP40
MOR2-35C	C	Depuis 20 jusqu'au 35mm	TAP28 / TAP40
MOR2-50A	A	Depuis 40 jusqu'au 50mm	TAP50 / TAP60 con ATAP
MOR2-50B	B	Depuis 40 jusqu'au 50mm	TAP50 / TAP60 con ATAP
MOR2-50C	C	Depuis 40 jusqu'au 50mm	TAP50 / TAP60 con ATAP



Pour dimensions différents ou spéciaux, contactez le fabricant.

Lorsque vous placez des ordres c'est nécessaire préciser la RÉFÉRENCE, le MODEL, R (rayon), W (largeur barre plate), T (épaisseur des barres plates) Dans les modèles B, C et D, précisez diamètre du trou.

La longueur de la pièce pourrait être ajusté.

Capacité de production: 450 à 600 pièces par heure.