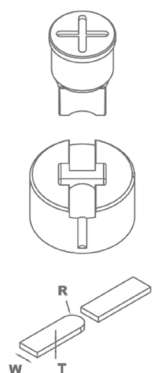
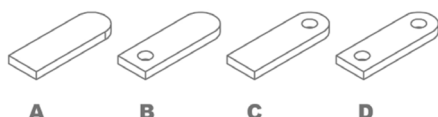


Accesorios para Punzonadora MX340G

Matrices de orejetas R1 MX340

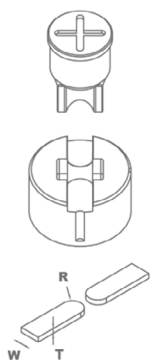


Referencia	Modelo	Medidas ancho	Acoples necesarios
MOR1-35A	A	De 20 a 35mm	TAP28 / TAP40
MOR1-35B	B	De 20 a 35mm	TAP28 / TAP40
MOR1-35C	C	De 20 a 35mm	TAP28 / TAP40
MOR1-35D	D	De 20 a 35mm	TAP28 / TAP40
MOR1-50A	A	De 40 a 50mm	TAP50 / TAP60 con ATAP
MOR1-50B	B	De 40 a 50mm	TAP50 / TAP60 con ATAP
MOR1-50C	C	De 40 a 50mm	TAP50 / TAP60 con ATAP
MOR1-50D	D	De 40 a 50mm	TAP50 / TAP60 con ATAP

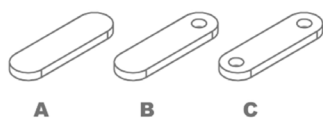


Para medidas distintas o superiores consultar con el fabricante.
 Al realizar el pedido especificar REFERENCIA, MODELO, R (radio),
 W (ancho pletina), T (grosor pletina)
 En los modelos B, C y D especificar diámetro del agujero.
 La longitud de la orejeta siempre es ajustable.
 Capacidad de producción: 450 a 600 piezas la hora.

Matrices de orejetas R2 MX340



Referencia	Modelo	Medidas ancho	Acoples necesarios
MOR2-35A	A	De 20 a 35mm	TAP28 / TAP40
MOR2-35B	B	De 20 a 35mm	TAP28 / TAP40
MOR2-35C	C	De 20 a 35mm	TAP28 / TAP40
MOR2-50A	A	De 40 a 50mm	TAP50 / TAP60 con ATAP
MOR2-50B	B	De 40 a 50mm	TAP50 / TAP60 con ATAP
MOR2-50C	C	De 40 a 50mm	TAP50 / TAP60 con ATAP



Para medidas distintas o superiores consultar con el fabricante.
 Al realizar el pedido especificar REFERENCIA, MODELO, R (radio),
 W (ancho pletina), T (grosor pletina)
 En los modelos B y C especificar diámetro del agujero.
 La longitud de la orejeta siempre es ajustable.
 Capacidad de producción: 450 a 600 piezas la hora.