




MÁSCARA PARA SOLDADURA LÁSER

ELECTRONIC LASER PROTECTION MASK


MASQUE ÉLECTRONIQUE DE PROTECTION LASER

MS WELD



 Manual de instrucciones

 Instructions book


 Manuel d'instructions


PRADA NARGESA, S.L


Ctra. de Garrigàs a Sant Miquel s/n · 17476 Palau de Santa Eulàlia (Girona) SPAIN

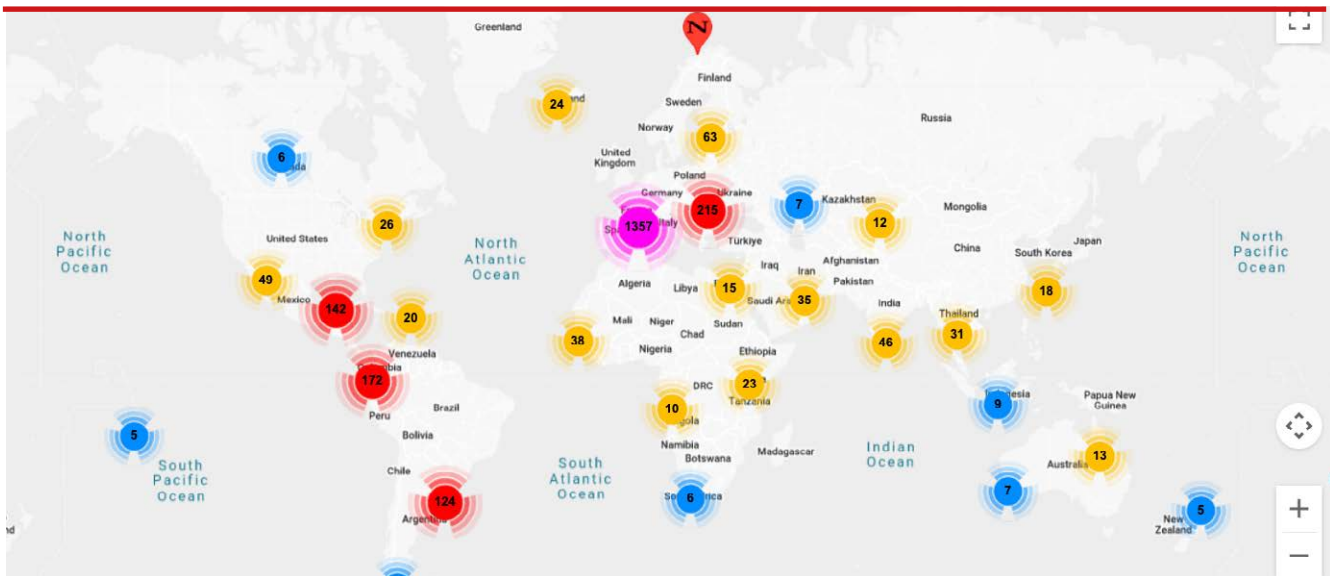
Tel. +34 972568085 · nargesa@nargesa.com · www.nargesa.com

CLIENTES NARGESA / NARGESA CLIENTS / CLIENTS NARGESA


 Prada Nargesa cuenta con más de 12.200 clientes en todo el mundo. Algunos de nuestros clientes, aquellos que ofrecen servicio a terceros con la maquinaria Nargesa de sus talleres, han querido formar parte de esta red que pretende conectarlos con posibles futuros clientes. De esta forma, todas aquellas personas o empresas que necesiten piezas que puedan ser fabricadas con la gama de maquinaria Nargesa, podrán encontrarles en su zona para poder satisfacer sus necesidades de producción contratando sus servicios.


 Prada Nargesa has more than 12.200 customers around the world. Some of our clients, those who offer service to third parties with the Nargesa machinery in their workshops, have been pleased to be part of this network that aims to connect them with possible future clients. In this way, all those people or companies that have a need for any part or tool that can be manufactured by using the Nargesa range of machinery, will be able to find a solution in their area to be able to satisfy their production requirements by hiring their services.


 Prada Nargesa compte plus de 12.200 clients dans le monde. Certains de nos clients, ceux qui offrent des services à des tiers avec les machines Nargesa dans leurs ateliers, ont accepté de faire partie de ce réseau qui vise à les mettre en relation avec d'éventuels futurs clients. De cette façon, toutes les personnes ou entreprises qui ont besoin de pièces pouvant être fabriquées à l'aide de l'une des machines Nargesa, pourront les trouver dans leur région pour pouvoir satisfaire leurs exigences de production en faisant appel à leurs services.



¿QUIEREN PARTICIPAR? / DO YOU WANT TO PARTICIPATE / VEUX-TU PARTICIPER?

 Envíen un email a nargesa@nargesa.com, incluyendo los siguientes datos y les añadiremos a este listado. ¡Queremos animar a todos aquellos que todavía no han participado en esta gran red comercial!

 Send an email to nargesa@nargesa.com, include the following information and we will add you to this list. We want to encourage all those who haven't participated yet in this great comercial network!

 Envoyez un e-mail à nargesa@nargesa.com, incluez les informations suivantes et nous vous ajouterons à cette liste. Nous souhaitons encourager tous ceux qui n'ont pas encore participé à ce formidable réseau commercial!

Nombre empresa / Company Name / Name de l'entreprise


CIF / Tax Code / Code Fiscal


Ciudad / City / Ville


País / Country / Pays

Máquina o máquinas / Machine or machines / Machine ou machines

PRADA NARGESA

 Prada Nargesa S.L es una empresa familiar fundada el año 1970 ubicada cerca de Barcelona, España, con más de 50 años de experiencia en el sector de la fabricación de maquinaria industrial, y más de 10.000m² de instalaciones. Nargesa es símbolo de calidad, fiabilidad, garantía e innovación. Toda nuestra gama de máquinas y accesorios se fabrica íntegramente en Nargesa. Tenemos un stock constante de 400 máquinas, y contamos con más de 21.300 máquinas vendidas por todo el mundo.

 Prada Nargesa S.L. is a family business founded in 1970 located near Barcelona, Spain, with more than 50 years of experience in the sector of manufacturing of industrial machinery, and more than 10.000m² of facilities. Nargesa is a symbol of quality, reliability, warranty and innovation. Our whole range of machines and accessories is manufactured entirely in Nargesa. We have a constant stock of 400 machines, and we have more than 21.300 machines sold all over the world.

 Prada Nargesa S.L est une entreprise familiale fondée en 1970 située près de Barcelone, en Espagne, avec plus de 50 ans d'expérience dans le secteur de la fabrication de machines industrielles et plus de 10.000 m² d'installations. Nargesa est un symbole de qualité, de fiabilité, de garantie et d'innovation. Toute notre gamme de machines et d'accessoires est entièrement fabriquée à Nargesa. Nous avons un stock constant de 400 machines et nous avons plus de 21.300 machines vendues dans le monde entier en faisant appel à leurs services.



Punzonadoras hidráulicas / Ironworker Machines / Poinçonneuses hydrauliques

Curvadoras o dobladoras de tubos / Ring Roller Bender and Pipe Bender / Cintreuses à galets

Curvadoras o tubos sin mandril / Non-mandrel Tube and Pipe Bender / Cintreuses de tubes sans mandrin

Torsionadoras de forja en frío / Twisting / Scroll Bending Machines / Cintreuses à volutes

Prensas plegadoras horizontales / Horizontal Press Brakes / Presses Plieuses Horizontales

Máquinas de forja / End Wrought Iron Machines / Machines à Forger à Chaud

Hornos de forja / Gas Forges / Fours de forge

Máquinas de grabar en frío / Iron Embossing Machines / Machines à gaufrer à froid

Martillo pilón para forja / Power Hammers / Marteaux Pilon Pour la Forge

Cizallas hidráulicas / Hydraulic Shear Machines / Cisalles Guillotines Hydrauliques

Máquinas plegadoras hidráulicas / Hydraulic Press Brakes/ Presses Plieuses Hydrauliques

Troqueladoras hidráulicas para cerraduras / Presses for Locks / Presses de Serrures

Brochadoras o entalladoras verticales / Broaching Machines / Brocheuses Hydrauliques

Equipos de Soldadura Láser / Laser Welding Equipments / Postes à Xouder Laser

CERTIFICADOS / CERTIFICATS / CERTIFICATES



Prada Nargesa cuenta con varias certificaciones que respaldan tanto los procesos de diseño y fabricación, como el recorrido exportando nuestros productos alrededor del mundo, y la calidad de los componentes de fabricación de las máquinas. Estas propiedades se convierten en beneficios para nuestros clientes:



Prada Nargesa has several certifications that backup both, the design and manufacturing processes, as well as the journey through exporting our products around the world and the quality of the manufacturing components we use for our machines. These facts turn into real advantages for our customers:



Prada Nargesa S.L est une entreprise familiale fondée en 1970 située près de Barcelone, en Espagne, avec plus de 50 ans d'expérience dans le secteur de la fabrication de machines industrielles et plus de 10.000 m² d'installations. Nargesa est un symbole de qualité, de fiabilité, de garantie et d'innovation. Toute notre gamme de machines et d'accessoires est entièrement fabriquée à Nargesa. Nous avons un stock constant de 400 machines et nous avons plus de 16 800 machines vendues dans le monde entier.

CONCESION DE
AUTORIZACION DE
EXPORTADOR
AUTORIZADO
ESEAOR23000312

EXPORTADOR AUTORIZADO / AUTHORIZED EXPORTER / EXPORTATEUR AUTORISÉ

- Trámites aduaneros más rápidos / Faster customs procedures / Procédures douanières plus rapides
- Reducción de la documentación arancelaria / Reduction of tariff documentation / Réduction de la documentation tarifaire
- Preferencias arancelarias según situación geográfica / Préférences tarifaires selon la situation géographique / Tariff preferences according to geographical location



PYME INNOVADORA
Válido hasta el 31 de mayo de 2026



PYME INNOVADORA / INNOVATIVE SME / PME INNOVANTE


- Desarrollo en innovación, diseño y tecnologías de fabricación / Development in innovation, design and manufacturing technologies / Développement en technologies d'innovation, de conception et de fabrication
- Certificación y auditoría de eficiencia en producto y servicio / Certification and audit of efficiency in product and service / Certification et audit de l'efficacité des produits et services
- Capacidad de anticipación frente a las necesidades del cliente / Ability to foresee customer needs / Capacité à prévoir les besoins des clients


AENOR
GESTIÓN I+D+I
UNE 166002


GESTIÓN I+D+I / R+D+I MANAGEMENT / GESTION I+D+I

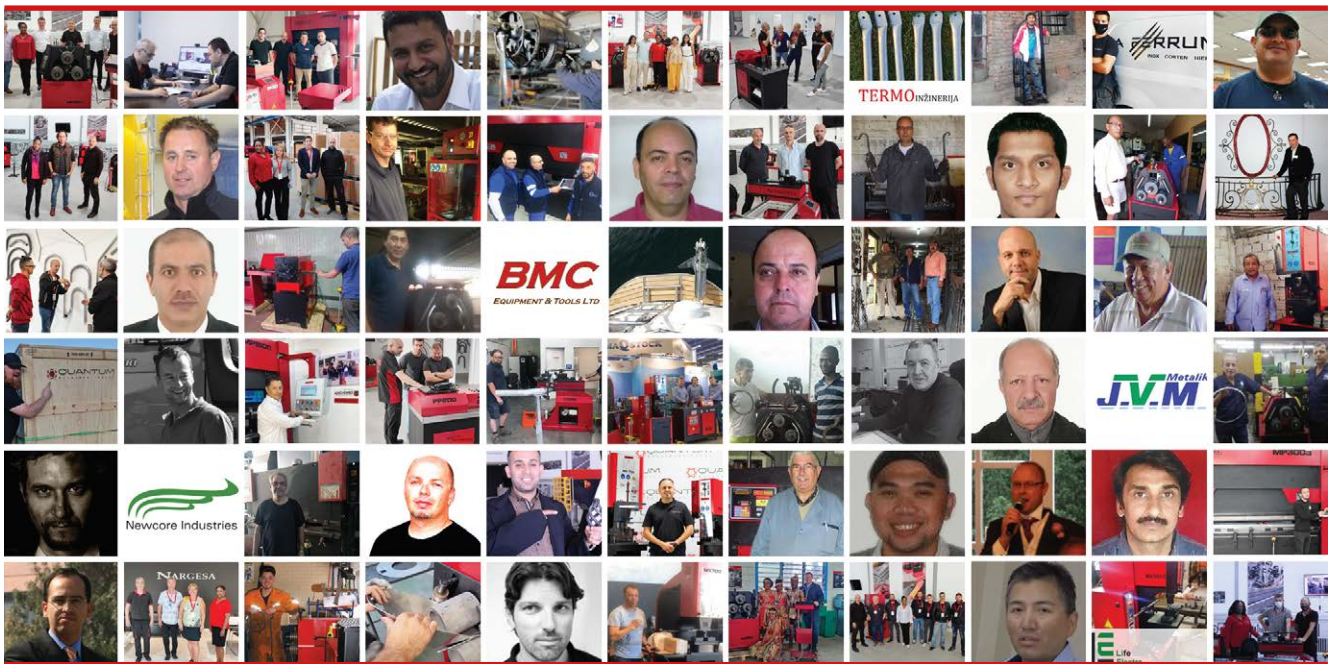
- Manufactura basada en el proceso de I+D+I / Manufacturing based on the R+D+I process / Fabrication basée sur le processus R+D+I
- Sistema de vigilancia tecnológica / Technological surveillance system / Système de veille technologique

CASOS DE ÉXITO / SUCCESS STORIES / RÉUSSITES

 En Prada Nargesa consideramos que el testimonio de nuestros clientes es nuestro mejor aval, y es por eso que nos gusta exponer algunos de los casos de éxito que tenemos alrededor del mundo:


 At Prada Nargesa we believe that the testimony of our clients is our best guarantee, and that is why we like to expose some of the success stories that we have witnessed around the world:


 Chez Prada Nargesa, nous croyons que le témoignage de nos clients est notre meilleure garantie, et c'est pourquoi nous aimons exposer certaines des réussites dont nous avons été témoins dans le monde entier.



¿QUIEREN PARTICIPAR? / DO YOU WANT TO PARTICIPATE / VEUX-TU PARTICIPER?

 Envíen un email a nargesa@nargesa.com, incluyendo los siguientes datos y les añadiremos a este listado.

 Send an email to nargesa@nargesa.com, include the following information and we will add you to this list.

 Envoyez un e-mail à nargesa@nargesa.com, incluez les informations suivantes et nous vous ajouterons à cette liste.

Nombre empresa / Company Name / Name de l'entreprise

CIF / Testimonial name / Nom de témoignage

Cargo / Poste dans l'entreprise / Post in the Company

País / Pays / Country

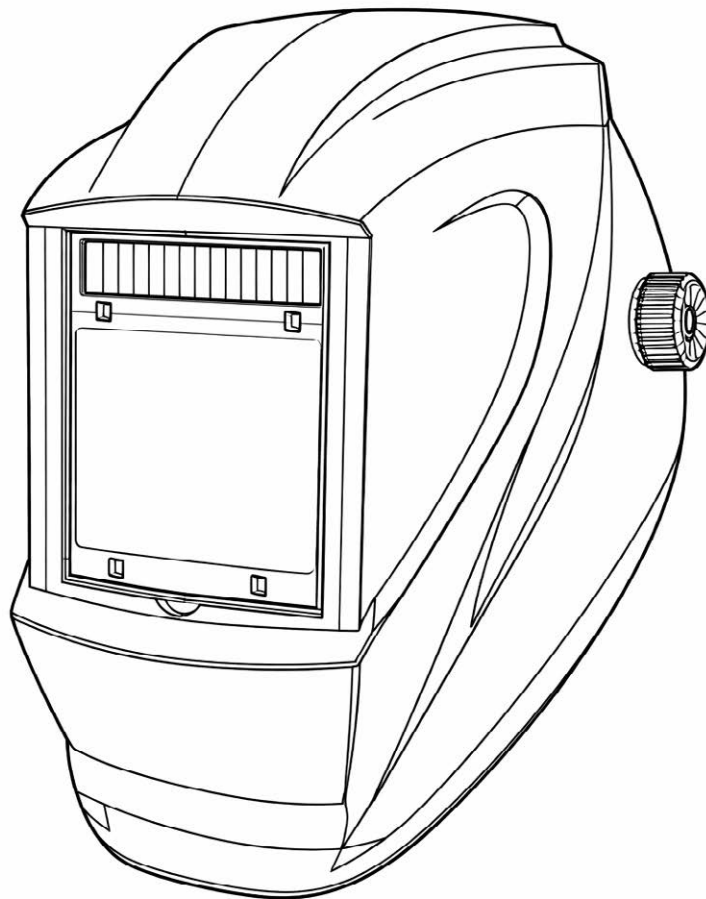
Texto descriptivo / Descriptive text / Texte descriptif

Fotografía con la máquina / Photography with the machine / Photographie avec la machine

MANUAL DE INSTRUCCIONES

MÁSCARA PARA SOLDADURA LÁSER

MS WELD



ÍNDICE

1. DESCRIPCIÓN GENERAL	10
2. ADVERTENCIAS DE SEGURIDAD	10
3. ANTES DE COMENZAR A SOLDAR	10
4. FUNCIONAMIENTO DEL FILTRO ELECTRÓNICO	11
4.1. Controles de la pantalla y funciones	11
4.2. Identificación de los controles	12
5. ESPECIFICACIONES TÉCNICAS.....	12
6. ALIMENTACIÓN	12
7. AJUSTES DEL ARNÉS DE CABEZA	13
8. MANTENIMIENTO Y ALMACENAMIENTO	13

1. DESCRIPCIÓN GENERAL

La máscara **MS Weld** es un equipo de protección individual diseñado para la protección ocular y facial durante trabajos de soldadura láser industriales.

Incorpora un filtro electrónico de protección láser con nivel 950-1100nm OD8+ ADF / 950-1100nm D LB7 + IR LB8 LP S, que proporciona una protección eficaz frente a la radiación láser dentro del rango de longitudes de onda certificado.

El diseño de la máscara combina una carcasa resistente, un sistema electrónico de control y un arnés de cabeza ajustable, permitiendo un uso seguro, ergonómico y confortable incluso durante trabajos prolongados.

La MS Weld ha sido concebida para uso profesional y debe emplearse únicamente conforme a las instrucciones indicadas en este manual.

2. ADVERTENCIAS DE SEGURIDAD

- Este equipo no protege frente a riesgos distintos de la radiación láser.
- No utilice la máscara si el filtro o la carcasa presentan daños.
- No modifique el equipo ni sustituya componentes por otros no homologados.
- El uso de un equipo defectuoso o inadecuadamente ajustado puede provocar lesiones oculares graves o irreversibles.
- Utilice siempre protecciones complementarias exigidas en entornos de trabajo con láser.

Antes de cada utilización, se recomienda realizar una inspección visual completa del equipo. Si se detecta cualquier funcionamiento anómalo del filtro electrónico, respuesta incorrecta de los controles o deterioro de los componentes, la máscara deberá retirarse inmediatamente del servicio.

3. ANTES DE COMENZAR A SOLDAR

Antes de iniciar cualquier operación de soldadura láser:

- Compruebe que la máscara esté completa y en buen estado.
- Verifique que el filtro esté limpio y correctamente fijado.
- Asegúrese de que los sensores ópticos no estén cubiertos.
- Ajuste el arnés de cabeza para un asentamiento correcto.
- Compruebe el correcto funcionamiento del sistema electrónico.

4. FUNCIONAMIENTO DEL FILTRO ELECTRÓNICO

El filtro electrónico de la máscara MS Weld proporciona una protección láser OD 8+ frente a radiación comprendida entre 950 y 1100 nm.

El sistema actúa de forma automática y está diseñado para mantener un nivel de protección constante durante el uso. El correcto funcionamiento del filtro depende del estado del sistema electrónico, de la limpieza de los sensores y de la carga adecuada de las pilas.

Para garantizar una protección eficaz, todos los ajustes del filtro deben realizarse antes de iniciar el proceso de soldadura láser.

4.1. Controles de la pantalla y funciones

La pantalla de la máscara MS Weld incorpora diferentes ruedas y controles que permiten adaptar el funcionamiento del filtro a las condiciones de trabajo. Cada ajuste debe realizarse antes de iniciar la soldadura láser.

- **Selector de modo Soldadura / Amolado:**

Permite seleccionar el modo de funcionamiento del filtro. En modo Soldadura, el filtro actúa conforme a la protección láser especificada.

- **Modo GRIND (Amolado):**

En esta posición, el filtro permanece en estado claro de forma permanente. Este modo se utiliza exclusivamente para operaciones de amolado, preparación o acabado de piezas. **En modo GRIND no existe protección frente a radiación láser**, por lo que no debe utilizarse durante procesos de soldadura láser.

- **Modo 5–9:**

En esta posición, la rueda de ajuste del grado de protección actúa dentro del rango comprendido entre los niveles 5 y 9. Este modo está destinado a aplicaciones de menor intensidad, permitiendo un ajuste fino del nivel de protección dentro de dicho rango.

- **Modo 9–13:**

En esta posición, la rueda de ajuste del grado de protección actúa dentro del rango comprendido entre los niveles 9 y 13. Este modo se utiliza para aplicaciones de mayor intensidad, donde se requiere un nivel de protección más elevado.

- **Rueda de grado de protección:**

Esta rueda permite ajustar el nivel de protección del filtro dentro del rango disponible. Debe seleccionarse siempre el grado adecuado según el tipo de trabajo y la potencia del láser. Un ajuste incorrecto puede provocar fatiga visual o daños oculares.

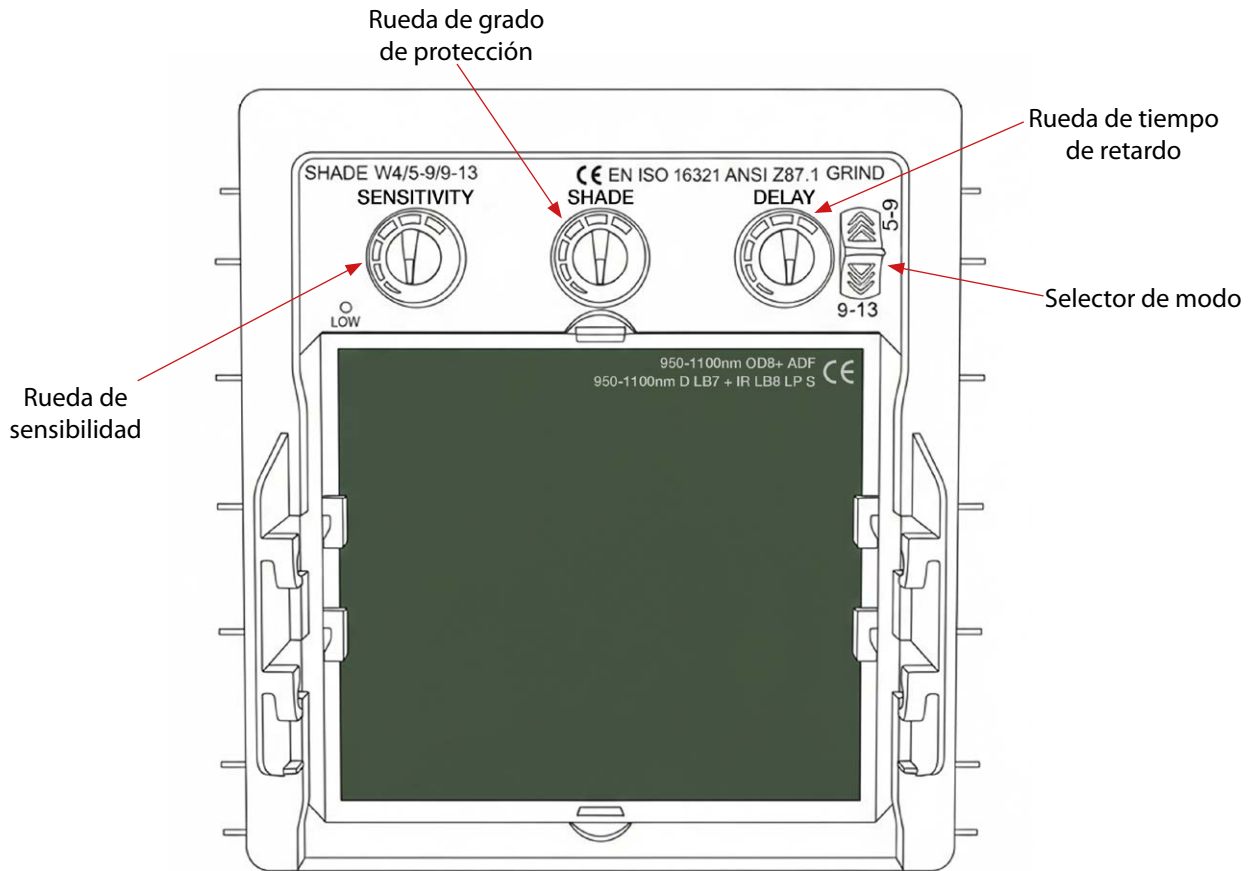
- **Rueda de sensibilidad:**

Permite ajustar la sensibilidad de los sensores ópticos. Se recomienda comenzar con la sensibilidad en un nivel alto y reducirla únicamente si se producen activaciones no deseadas por fuentes de luz externas.

- **Rueda de tiempo de retardo:**

Regula el tiempo que el filtro permanece en estado de protección tras finalizar la emisión del láser. Un retardo mayor protege los ojos frente a la radiación residual.

4.2. Identificación de los controles



5. ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

- Protección láser: **OD 8+**
- Longitud de onda protegida: **950–1100 nm**
- Normativa: **Reglamento (UE) 2016/425**
- Normas aplicables: **EN ISO 16321-2:2021, EN 207:2017**
- Marcado: **CE**
- Alimentación: **2 pilas CR2032**

6. ALIMENTACIÓN

La máscara MS Weld funciona con 2 pilas de litio tipo CR2032.

Cuando el rendimiento del filtro disminuya, la respuesta del sistema sea irregular o el equipo no funcione correctamente, deberá procederse a la sustitución de las pilas.

Para sustituirlas, retire el compartimento correspondiente, cambie las pilas respetando la polaridad indicada y cierre correctamente el alojamiento.

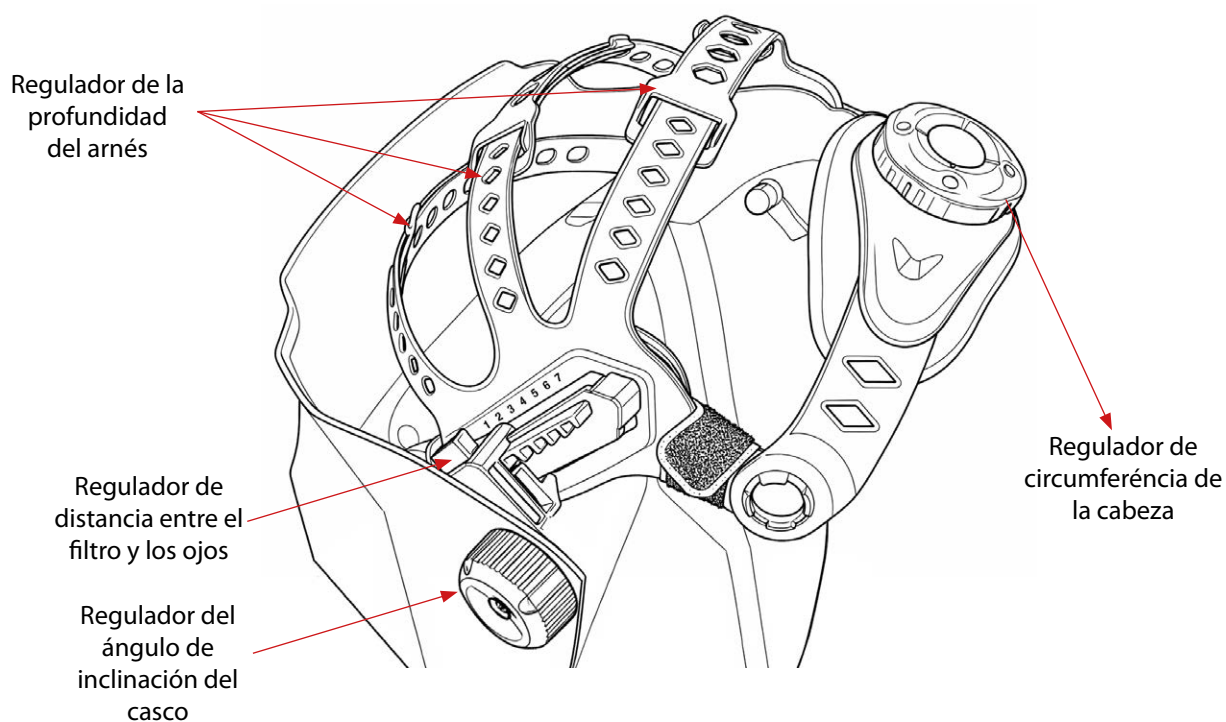
Se recomienda retirar las pilas si la máscara no va a utilizarse durante un periodo prolongado.

7. AJUSTE DEL ARNÉS DE CABEZA

El arnés permite regular:

- La circunferencia de la cabeza.
- La profundidad del arnés.
- La distancia entre el filtro y los ojos.
- El ángulo de inclinación del casco.

Un ajuste correcto garantiza la máxima protección y reduce la fatiga durante el uso prolongado.



8. MANTENIMIENTO Y ALMACENAMIENTO

Limpie regularmente la carcasa, el filtro y los sensores con un paño suave y limpio.

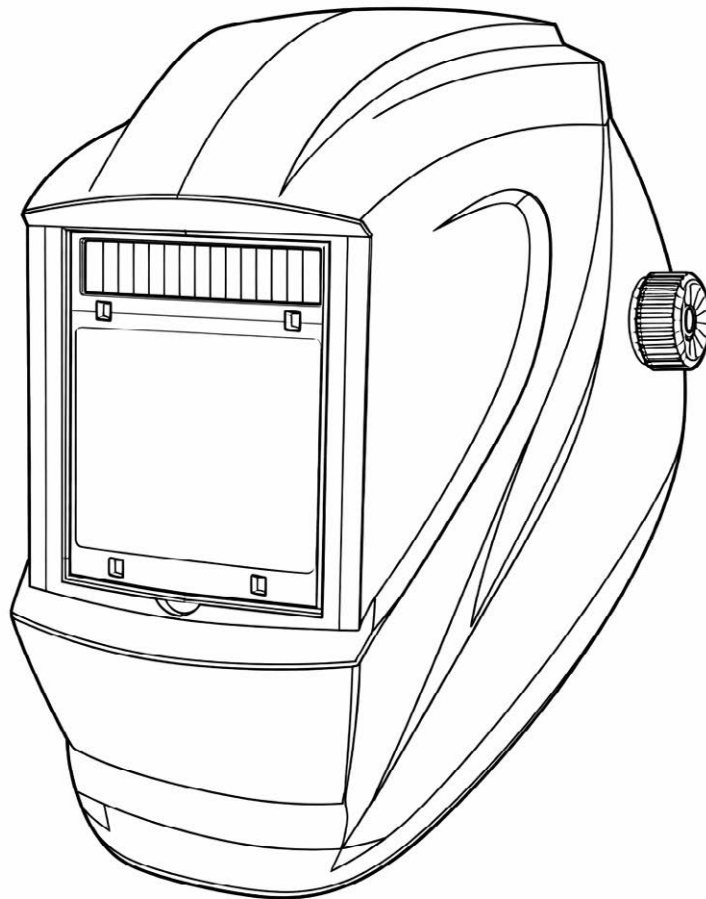
No utilice productos abrasivos, disolventes ni líquidos agresivos, ya que podrían dañar los componentes ópticos o electrónicos.

Guarde la máscara en un lugar seco, limpio y protegido del polvo y de la luz solar directa.

Retire las pilas si el equipo no va a utilizarse durante largos periodos de tiempo para evitar posibles daños por fugas.

 **INSTRUCTIONS BOOK**

ELECTRONIC LASER PROTECTION MASK
MS WELD®



CONTENTS

1. GENERAL DESCRIPTION	16
2. SAFETY WARNINGS	16
3. BEFORE STARTING WELDING.....	16
4. ELECTRONIC FILTER OPERATION	17
4.1. Display Controls and Functions	17
4.2. Control Identification.....	18
5. TECHNICAL SPECIFICATIONS.....	18
6. POWER SUPPLY	18
7. HEADGEAR ADJUSTMENT.....	19
8. MAINTENANCE AND STORAGE	19

1. GENERAL DESCRIPTION

The MS Weld mask is personal protective equipment (PPE) designed to provide ocular and facial protection during industrial laser welding operations.

It incorporates an electronic laser protection filter rated 950–1100 nm OD8+ ADF / 950–1100 nm D LB7 + IR LB8 LP S, providing effective protection against laser radiation within the certified wavelength range.

The mask design combines a high-impact resistant shell, an electronic control system, and an adjustable headgear assembly, ensuring safe, ergonomic, and comfortable use even during prolonged working periods.

The MS Weld is intended for professional use only and must be operated strictly in accordance with the instructions provided in this manual.

2. SAFETY WARNINGS

- This equipment does not protect against hazards other than laser radiation.
- Do not use the mask if the filter or shell is damaged.
- Do not modify the equipment or replace components with non-approved parts.
- Use of defective equipment or improper adjustment may result in severe or irreversible eye injury.
- Always use any additional protective equipment required in laser working environments.

Before each use, a complete visual inspection of the equipment is recommended. If any abnormal operation of the electronic filter, incorrect control response, or deterioration of components is detected, the mask must be removed from service immediately.

3. BEFORE STARTING WELDING

Prior to commencing any laser welding operation:

- Ensure the mask is complete and in good condition.
- Verify that the filter is clean and properly secured.
- Ensure the optical sensors are not obstructed.
- Adjust the headgear for proper fit and positioning.
- Check correct operation of the electronic system.

4. ELECTRONIC FILTER OPERATION

The electronic filter integrated into the MS Weld mask provides OD 8+ laser protection against radiation within the 950–1100 nm wavelength range.

The system operates automatically and is designed to maintain a constant protection level during use. Proper filter performance depends on the condition of the electronic system, the cleanliness of the optical sensors, and adequate battery charge.

To ensure effective protection, all filter settings must be configured before starting the laser welding process.

4.1. Display controls and functions

The MS Weld mask display panel incorporates various adjustment dials and selectors that allow the filter performance to be adapted to specific working conditions. All adjustments must be completed prior to initiating laser welding.

- **Welding / Grinding Mode Selector:**

Allows selection of the filter operating mode. In Welding Mode, the filter functions according to the specified laser protection rating.

- **GRIND Mode:**

In this position, the filter remains permanently in the light state. This mode is intended exclusively for grinding, preparation, or finishing operations. In GRIND mode, no laser radiation protection is provided. It must never be used during laser welding processes.

- **5–9 Mode:**

In this position, the shade adjustment dial operates within the range of shade levels 5 to 9. This mode is intended for lower-intensity applications, allowing fine adjustment of protection within that range.

- **9–13 Mode:**

In this position, the shade adjustment dial operates within the range of shade levels 9 to 13. This mode is used for higher-intensity applications where a greater level of protection is required.

- **Shade Adjustment Dial:**

Allows selection of the protection level within the available range. The appropriate shade must always be selected according to the type of work and laser power. Incorrect adjustment may result in visual fatigue or eye injury.

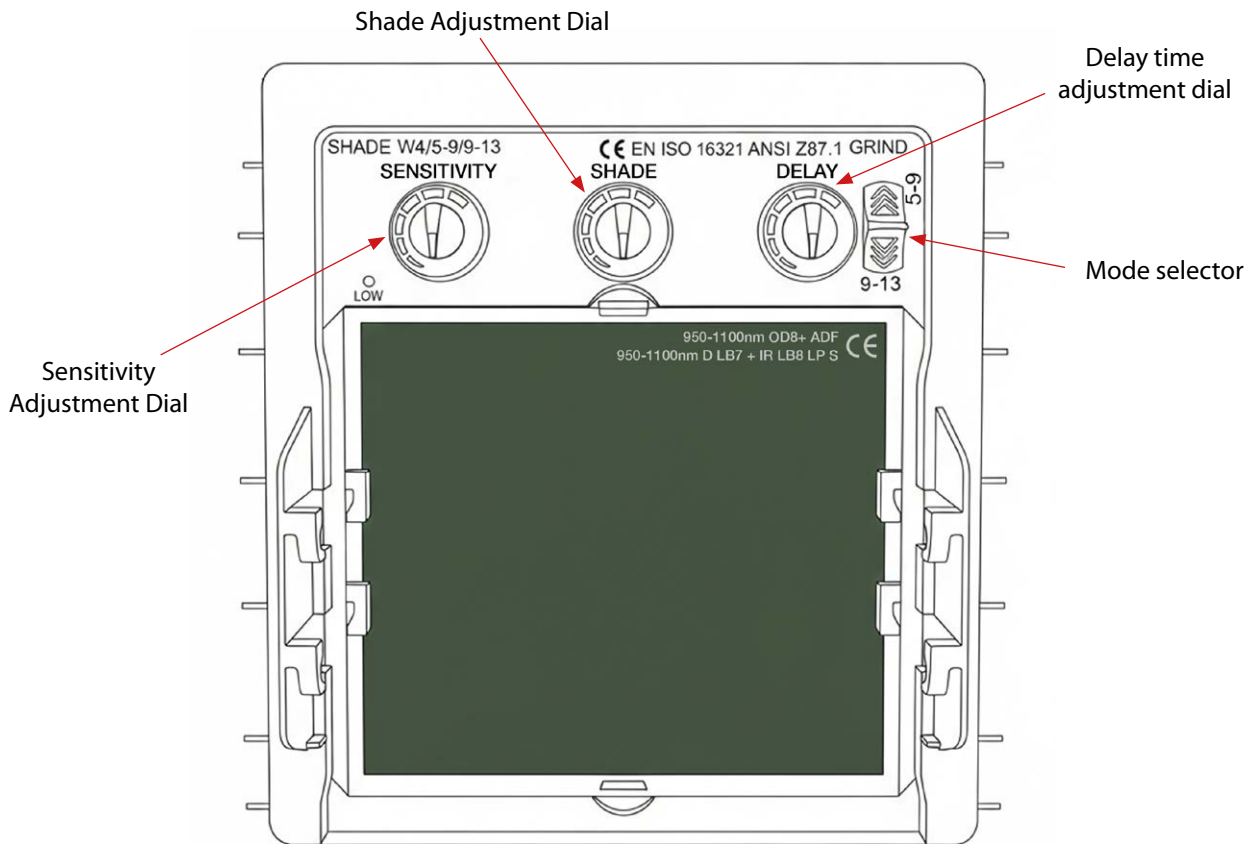
- **Sensitivity Adjustment Dial:**

Allows adjustment of the optical sensor sensitivity. It is recommended to begin with a high sensitivity setting and reduce it only if unwanted triggering occurs due to external light sources.

- **Delay Time Adjustment Dial:**

Regulates the time the filter remains in the protective (dark) state after laser emission has ceased. A longer delay provides additional protection against residual radiation.

4.2. Control Identification



5. TECHNICAL SPECIFICATIONS

- Laser Protection Rating: **OD 8+**
- Protected Wavelength Range: **950–1100 nm**
- Regulatory Framework: **Reglamento (UE) 2016/425**
- Applicable Standards: **EN ISO 16321-2:2021, EN 207:2017**
- Marking: **CE**
- Power Supply: **2 pilas CR2032**

6. POWER SUPPLY

The MS Weld mask operates using 2 CR2032 lithium batteries.

If filter performance decreases, system response becomes irregular, or the unit fails to operate correctly, the batteries must be replaced.

To replace the batteries, open the designated battery compartment. Remove the depleted batteries. Insert the new batteries, ensuring correct polarity as indicated and close the compartment securely.

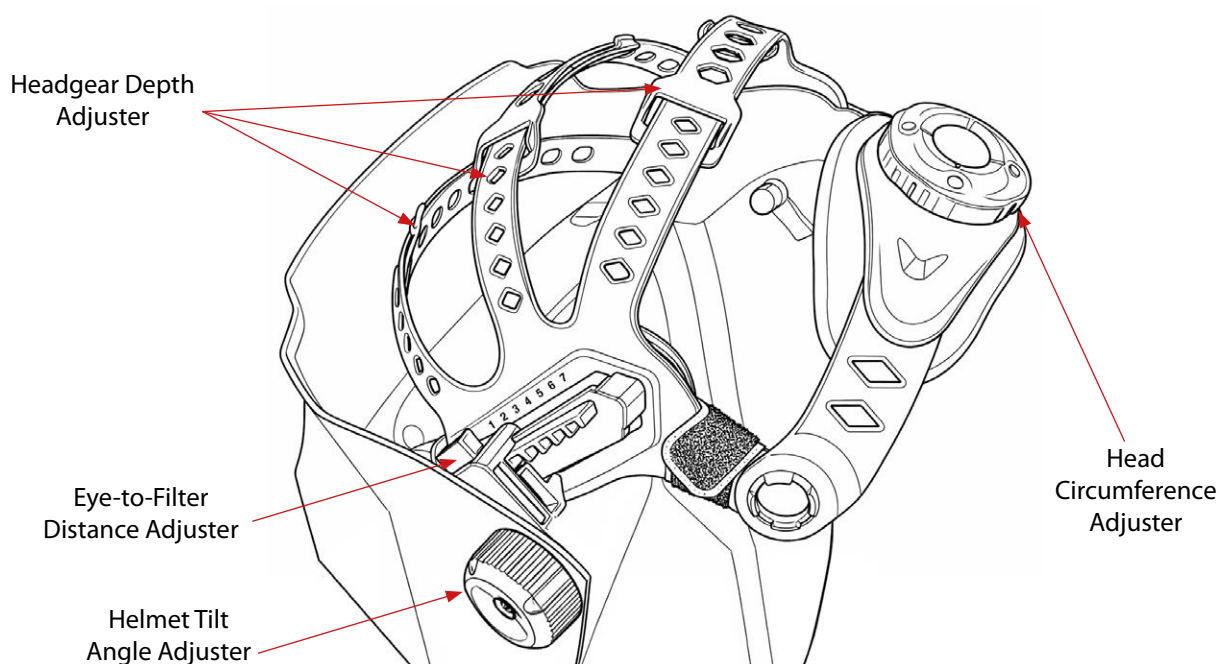
It is recommended to remove the batteries if the mask will not be used for an extended period of time.

7. HEADGEAR ADJUSTMENT

The headgear allows adjustment of the following parameters:

- Head circumference – Adjusts the overall fit around the head to ensure secure positioning.
- Headgear depth – Modifies the vertical positioning of the mask on the head.
- Eye-to-filter distance – Regulates the distance between the filter cartridge and the user's eyes for optimal protection and comfort.
- Helmet tilt angle – Adjusts the inclination angle of the mask to ensure correct alignment and balance during use.

Proper adjustment is essential to guarantee stability, ergonomic comfort, and effective protective performance.



8. MAINTENANCE AND STORAGE

Clean the shell, filter, and sensors regularly using a soft, clean cloth.

Do not use abrasive products, solvents, or aggressive liquids, as they may damage the optical or electronic components.

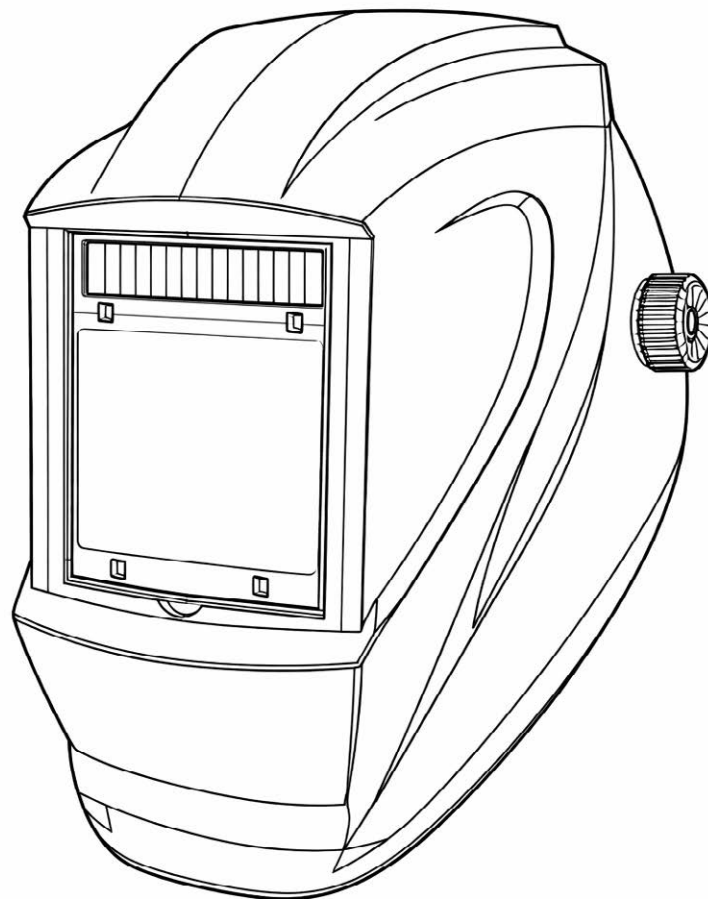
Store the mask in a dry, clean location protected from dust and direct sunlight.

Remove the batteries if the equipment will not be used for extended periods to prevent potential damage caused by leakage.

 **MANUEL D'INSTRUCTIONS**

**MASQUE ÉLECTRONIQUE
DE PROTECTION LASER**

MS WELD



CONTENTS

1. DESCRIPTION GÉNÉRALE	22
2. AVERTISSEMENTS DE SÉCURITÉ	22
3. AVANT DE COMMENCER À SOUDER.....	22
4. FONCTIONNEMENT DU FILTRE ÉLECTRONIQUE	23
4.1. Commandes de l'écran et fonctions.....	23
4.2. Identification des commandes.....	24
5. SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES.....	24
6. ALIMENTATION	24
7. RÉGLAGES DU HARNAIS DE TÊTE	25
8. ENTRETIEN ET STOCKAGE	25

1. DESCRIPTION GÉNÉRALE

Le masque MS Weld est un équipement de protection individuelle (EPI) conçu pour assurer la protection oculaire et faciale lors de travaux de soudage laser industriels.

Il intègre un filtre électronique de protection laser de niveau 950–1100 nm OD8+ ADF / 950–1100 nm D LB7 + IR LB8 LP S, offrant une protection efficace contre le rayonnement laser dans la plage de longueurs d'onde certifiée.

La conception du masque associe une coque résistante, un système électronique de commande et un harnais de tête réglable, permettant une utilisation sûre, ergonomique et confortable, même lors de travaux prolongés.

Le MS Weld est destiné à un usage professionnel et doit être utilisé exclusivement conformément aux instructions figurant dans le présent manuel.

2. AVERTISSEMENTS DE SÉCURITÉ

- Cet équipement ne protège pas contre des risques autres que le rayonnement laser.
- N'utilisez pas le masque si le filtre ou la coque présentent des dommages.
- Ne modifiez pas l'équipement et ne remplacez pas les composants par des pièces non homologuées.
- L'utilisation d'un équipement défectueux ou mal ajusté peut entraîner des lésions oculaires graves ou irréversibles.
- Utilisez toujours les protections complémentaires requises dans les environnements de travail laser.

Avant chaque utilisation, il est recommandé d'effectuer une inspection visuelle complète de l'équipement. En cas de fonctionnement anormal du filtre électronique, de réponse incorrecte des commandes ou de détérioration des composants, le masque doit être immédiatement retiré du service.

3. AVANT DE COMMENCER À SOUDER

Avant de débiter toute opération de soudage laser :

- Vérifiez que le masque est complet et en bon état.
- Assurez-vous que le filtre est propre et correctement fixé.
- Vérifiez que les capteurs optiques ne sont pas obstrués.
- Réglez le harnais de tête pour un ajustement correct.
- Contrôlez le bon fonctionnement du système électronique.

4. FONCTIONNEMENT DU FILTRE ÉLECTRONIQUE

Le filtre électronique du masque MS Weld offre une protection laser OD 8+ contre un rayonnement compris entre 950 et 1100 nm.

Le système fonctionne automatiquement et est conçu pour maintenir un niveau de protection constant pendant l'utilisation. Le bon fonctionnement du filtre dépend de l'état du système électronique, de la propreté des capteurs optiques et du niveau de charge des piles.

Afin de garantir une protection efficace, tous les réglages du filtre doivent être effectués avant de commencer le processus de soudage laser.

4.1. Commandes de l'écran et fonctions

L'écran du masque MS Weld intègre différentes molettes et commandes permettant d'adapter le fonctionnement du filtre aux conditions de travail. Chaque réglage doit être effectué avant de débiter le soudage laser.

- **Sélecteur de mode Soudage / Meulage :**

Permet de sélectionner le mode de fonctionnement du filtre. En mode Soudage, le filtre fonctionne conformément au niveau de protection laser spécifié.

- **Mode GRIND (Meulage) :**

Dans cette position, le filtre reste en état clair de manière permanente. Ce mode est exclusivement destiné aux opérations de meulage, de préparation ou de finition des pièces. En mode GRIND, aucune protection contre le rayonnement laser n'est assurée ; il ne doit donc pas être utilisé lors des processus de soudage laser.

- **Mode 5-9 :**

Dans cette position, la molette de réglage du niveau de protection agit dans la plage comprise entre les niveaux 5 et 9. Ce mode est destiné aux applications de faible intensité, permettant un réglage précis du niveau de protection dans cette plage.

- **Mode 9-13 :**

Dans cette position, la molette de réglage du niveau de protection agit dans la plage comprise entre les niveaux 9 et 13. Ce mode est utilisé pour des applications de plus forte intensité, nécessitant un niveau de protection plus élevé.

- **Molette de réglage du niveau de protection :**

Permet d'ajuster le niveau de protection du filtre dans la plage disponible. Le niveau approprié doit toujours être sélectionné en fonction du type de travail et de la puissance du laser. Un réglage incorrect peut provoquer une fatigue visuelle ou des lésions oculaires.

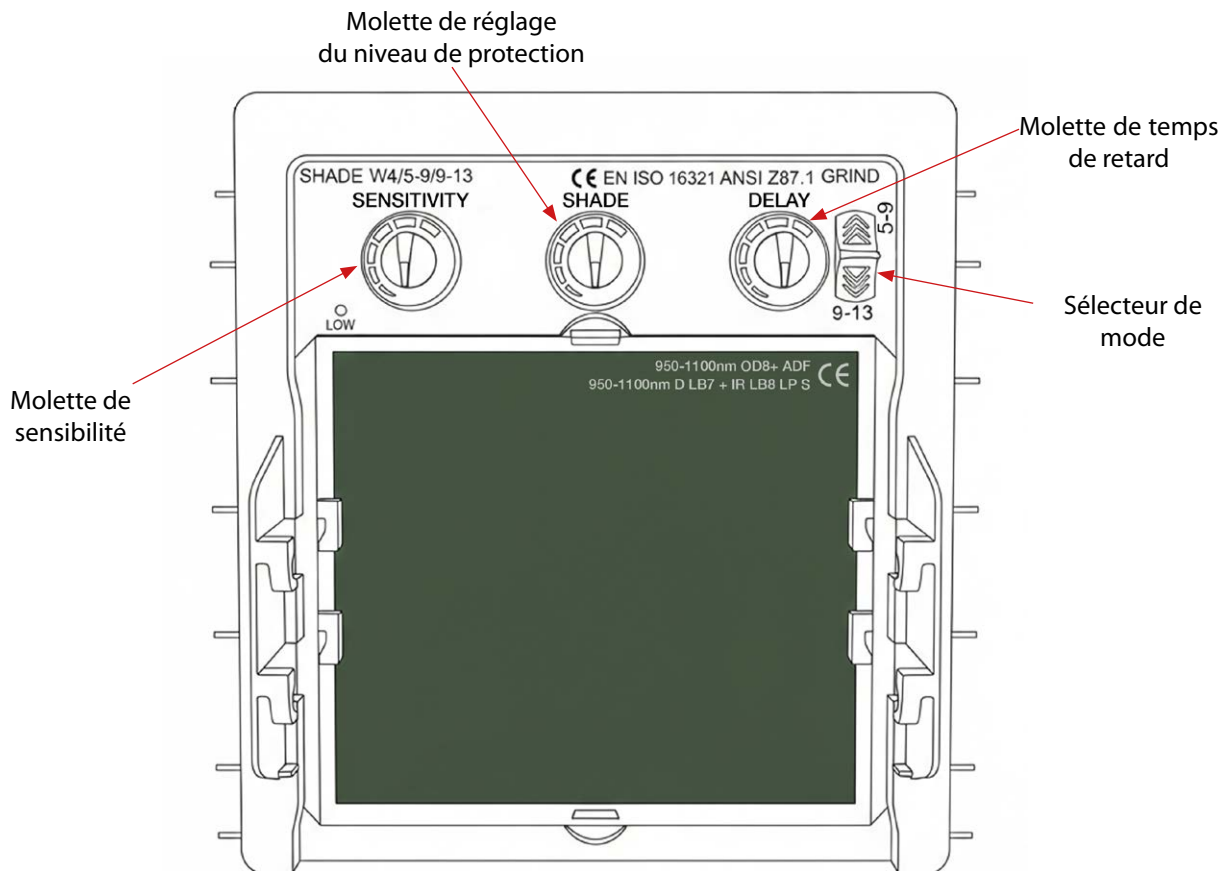
- **Molette de sensibilité :**

Permet d'ajuster la sensibilité des capteurs optiques. Il est recommandé de commencer avec un niveau de sensibilité élevé et de le réduire uniquement en cas de déclenchements intempestifs dus à des sources lumineuses externes.

- **Molette de temps de retard :**

Règle le temps pendant lequel le filtre reste en état de protection après la fin de l'émission laser. Un retard plus long protège les yeux contre le rayonnement résiduel.

4.2. Identification des commandes



5. SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

- Protection laser : **OD 8+**
- Plage de longueurs d'onde protégée : **950–1100 nm**
- Réglementation : **Reglamento (UE) 2016/425**
- Normes applicables : **EN ISO 16321-2:2021, EN 207:2017**
- Marquage : **CE**
- Alimentation : **2 piles CR2032**

6. ALIMENTATION

Le masque MS Weld fonctionne avec 2 piles au lithium de type CR2032.

Lorsque les performances du filtre diminuent, que la réponse du système devient irrégulière ou que l'équipement ne fonctionne pas correctement, il convient de procéder au remplacement des piles.

Pour les remplacer, retirez le compartiment correspondant, changez les piles en respectant la polarité indiquée et refermez correctement le logement.

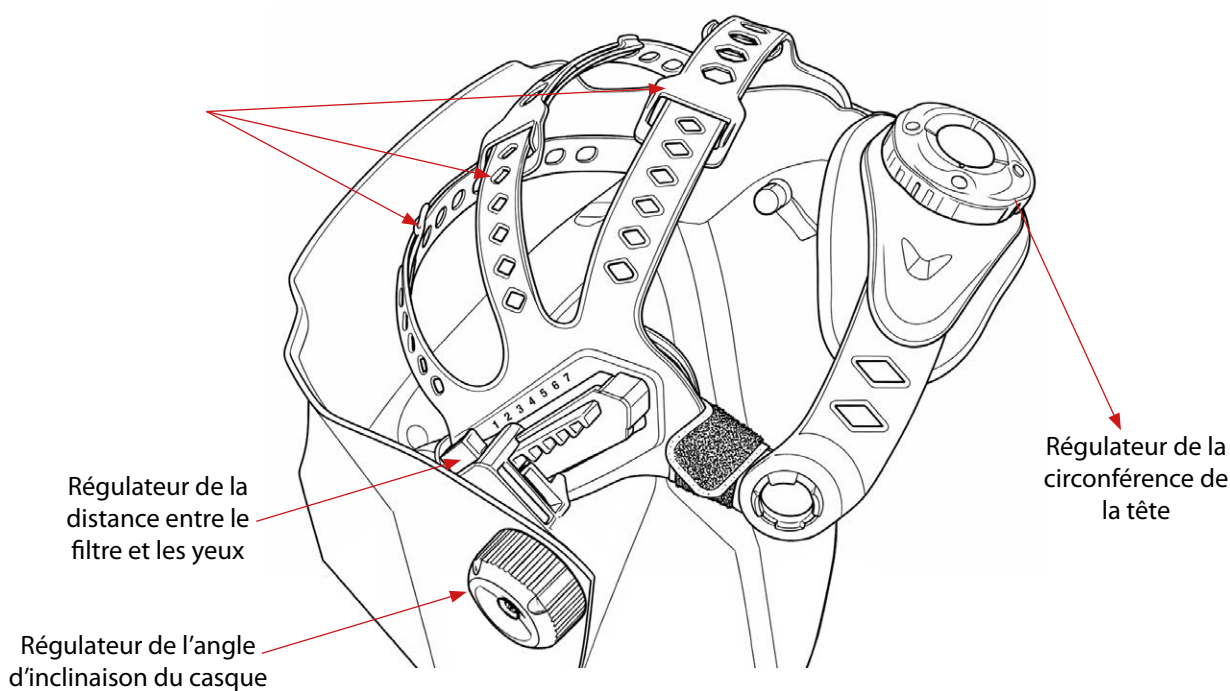
Il est recommandé de retirer les piles si le masque ne doit pas être utilisé pendant une période prolongée.

7. RÉGLAGE DU HARNAIS DE TÊTE

Le harnais permet de régler :

- La circonférence de la tête.
- La profondeur du harnais.
- La distance entre le filtre et les yeux.
- L'angle d'inclinaison du casque.

Un réglage correct garantit une protection maximale et réduit la fatigue lors d'une utilisation prolongée.



8. ENTRETIEN ET STOCKAGE

Nettoyez régulièrement la coque, le filtre et les capteurs à l'aide d'un chiffon doux et propre.

N'utilisez pas de produits abrasifs, de solvants ni de liquides agressifs, car ils pourraient endommager les composants optiques ou électroniques.

Rangez le masque dans un endroit sec, propre et protégé de la poussière et de la lumière directe du soleil.

Retirez les piles si l'équipement ne doit pas être utilisé pendant de longues périodes afin d'éviter d'éventuels dommages dus à des fuites.

NUESTRA GAMA DE PRODUCTOS



PUNZONADORAS HIDRÁULICAS



CURVADORAS DE TUBOS SIN MANDRIL



PRENSAS PLEGADORAS HORIZONTALES



CURVADORAS DE TUBOS Y PERFILES



CURVADORAS CNC DE TUBOS Y PERFILES



SOLDADORA LÁSER



TORSIONADORAS DE FORJA EN FRÍO



PLEGADORAS HIDRÁULICAS



CIZALLAS HIDRÁULICAS



HORNOS DE FORJA



MÁQUINAS DE GRAVAR EN FRÍO



MÁQUINAS DE FORJA EN CALIENTE



BROCHADORAS VERTICALES



MARTILLOS PILÓN PARA FORJA



PRENSAS HIDRAULICAS PARA FORJA