

Calcul de brochage

Figure 1

Douille ø60

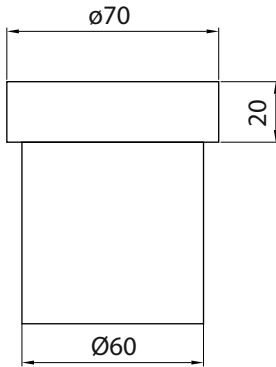


Figure 2

Brosse 18 mm

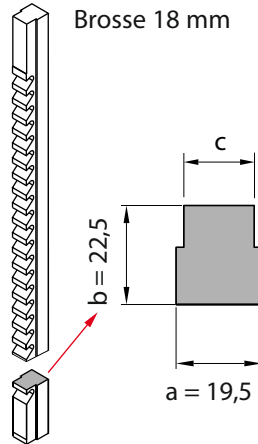
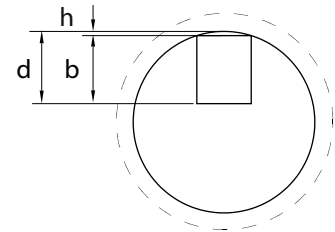


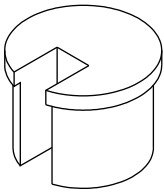
Figure3

Hauteur à fraiser

$$d = b + h$$

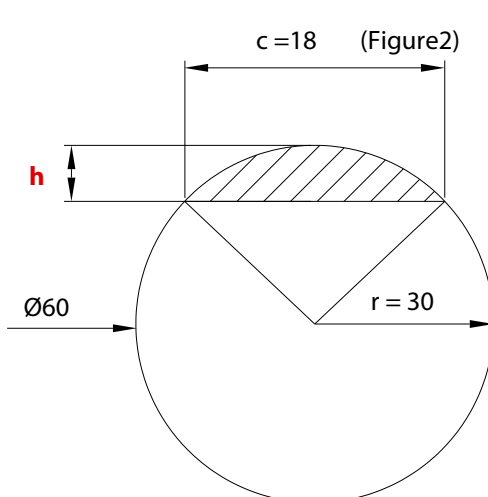


Pièce terminée



1. Mecaniser le douille (Figura 1)
2. Prendre des mesures à la brosse inférieure. Das ce cas, la brosse 18 mm (Figura2)
3. Passez à abaisser le douille sur le freseuse. La hauteur "d" de la mouture, on arrive à ajouter la constante " h " y " b " (Figura 3)
4. La coupe doit être utilisé das ce cas est la constante "a", qui est de 19,5 mm (Figura 2)

La hauteur "h" est obtenue en appliquant la formule suivante



$$h = r - \frac{1}{2} \sqrt{4r^2 - c^2}$$

$$h = 30 - \frac{1}{2} \sqrt{4 \times 30^2 - 18^2}$$

$$h = 30 - \frac{1}{2} \sqrt{3600 - 324}$$

$$h = 30 - 0,5 \sqrt{3276} = 57,236$$

$$h = 0,5 \times 57,236 = 28,618$$

$$h = 30 - 28,618 = 1,381$$

h = 1,38