

**N NARGESA®**

## BROCHEUSE HYDRAULIQUE VERTICALE

# BM25



dans la fabrication de machines industrielles

# BROCHEUSE HYDRAULIQUE VERTICALE

La Brocheuse Hydraulique BM25 NARGESA est une machine qui réalise des entalles ou des rainures dans toutes sortes de pièces: pignons dentés, poulies, engrenages...

## DEMANDE DE DEVIS PERSONNALISÉ

S'il vous plaît remplir le formulaire. Nous nous mettrons en contact avec vous en moins de 24h.  
*Jours ouvrables.*

## VIDEO DU FONCTIONNEMENT

Vidéo de fonctionnement de la machine

## QUELQUES-UNS DE NOS CLIENTS



# BROCHEUSE HYDRAULIQUE VERTICALE

La Brocheuse Hydraulique BM25 Nargesa est fabriquée en un monobloc d'acier soudé et usiné.

Pensée pour petites et moyennes productions. Nous entendons par là des productions de moins de 350 unités.



## Polyvalence

S'utilise pour fabriquer de petites et grandes pièces. Broches de toutes les formes et de différentes tolérances. Rainures de 2 mm à 25 mm ou 1" pouce.

Elle est aussi utilisée comme presse pour redresser, débloquer des pièces oxydées, monter et démonter des coussinets, roulements à billes, douilles...



## Fiabilité

Par son mode d'utilisation, la rainure est toujours réalisée avec la tolérance et le parallélisme requis.



## Facile à utiliser

N'importe qui peut faire une rainure sans être nécessairement expert.



## Préparation rapide

Le temps de préparation de la machine avant un brochage est de 1 minute approximativement.



## Efficacité

La machine peut facilement être transportée à côté d'un tour ou d'un centre de mécanisation. Pendant que les machines travaillent, le même opérateur peut réaliser le brochage.

# CARACTÉRISTIQUES

La Brocheuse Hydraulique BM25 est fournie en standard avec les composants suivants:

## Structure

- > Table monobloc mécanisée
- > Banc inférieur palettisé pour transporter facilement la machine sur le lieu de travail ou le stockage.
- > Éclairage avant à led.
- > Fonctionnement manuel pour un meilleur contrôle du brochage.
- > Faible niveau sonore, améliorant ainsi la qualité du travail de l'opérateur.
- > Protections avant en polycarbonate qui vous permettent de voir le processus de brochage.
- > Ouverture frontale avec charnières de sécurité.
- > Outillage fourni en standard pour le positionnement des pièces. Cet outil est ajusté et fixé à la table de travail dans la position exacte de sorte que la pièce de brochage soit placée facilement et rapidement dans la position correcte. Pas besoin de tenir la pièce.
- > Huile hydraulique CEPESA HYDRAULIQUE HM 68

## Broches

- > Les Broches que nous livrons sont d'une des meilleures marques au niveau international.
- > Fabriquées sous de stricts contrôles de qualité, garantissant une meilleure fiabilité et durabilité.
- > Fabriquées aux USA.
- > Avec chaque broche sont livrées les coins et les grosseurs adéquates pour la tolérance requise.
- > Broches en millimètres et en pouces.
- > Broches de différents types et tolérances: ISO J-9, ISO P-9.

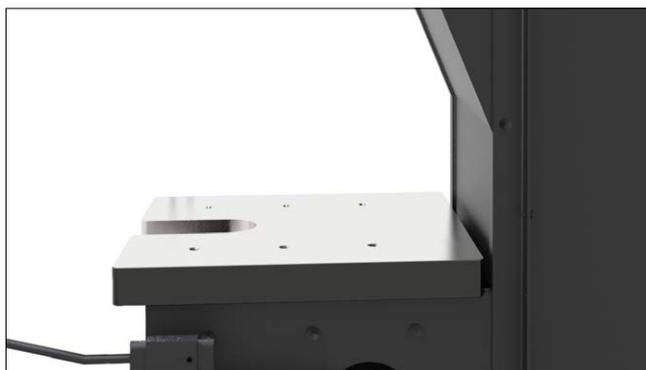
## Panneau de commande

- > Le panneau de commande est très intuitive et facile à utiliser.
- > Inclut le tableau de conversion de la pression en tonnes.
- > Détendeur de brochage avec manomètre.

## Sécurité

- > La machine à brocher BM25 incorpore tous les dispositifs de sécurité pour se conformer à la réglementation CE.

*\* Tous nos produits sont fabriqués dans nos installations en Espagne. Les composants hydrauliques et électroniques sont complètement standards et des meilleures marques de premier ordre européen, avec service technique dans le monde entier: Rexroth, Bosch, Roquet, Schneider Electric, LG, Telemecanique, Pizzato...*



### Col de cygne

Le décolleté de 300mm nous permet d'attaquer sans problème des pièces de 600mm de diamètre.



### Protections avant en polycarbonate

Les deux portes avant comportent des fenêtres en polycarbonate permettant à l'opérateur de contrôler le processus de brochage à tout moment, en toute sécurité.



### Eclairage sur la table de brochage

Il est très important d'avoir un bon éclairage à l'intérieur de la cabine d'attelage afin que l'opérateur puisse contrôler l'ensemble du processus.



### Tiroir pour la puce

La machine a un tiroir sur lequel est déposée toute la puce générée lors du processus de brochage. Ce tiroir est amovible pour pouvoir le vider facilement.

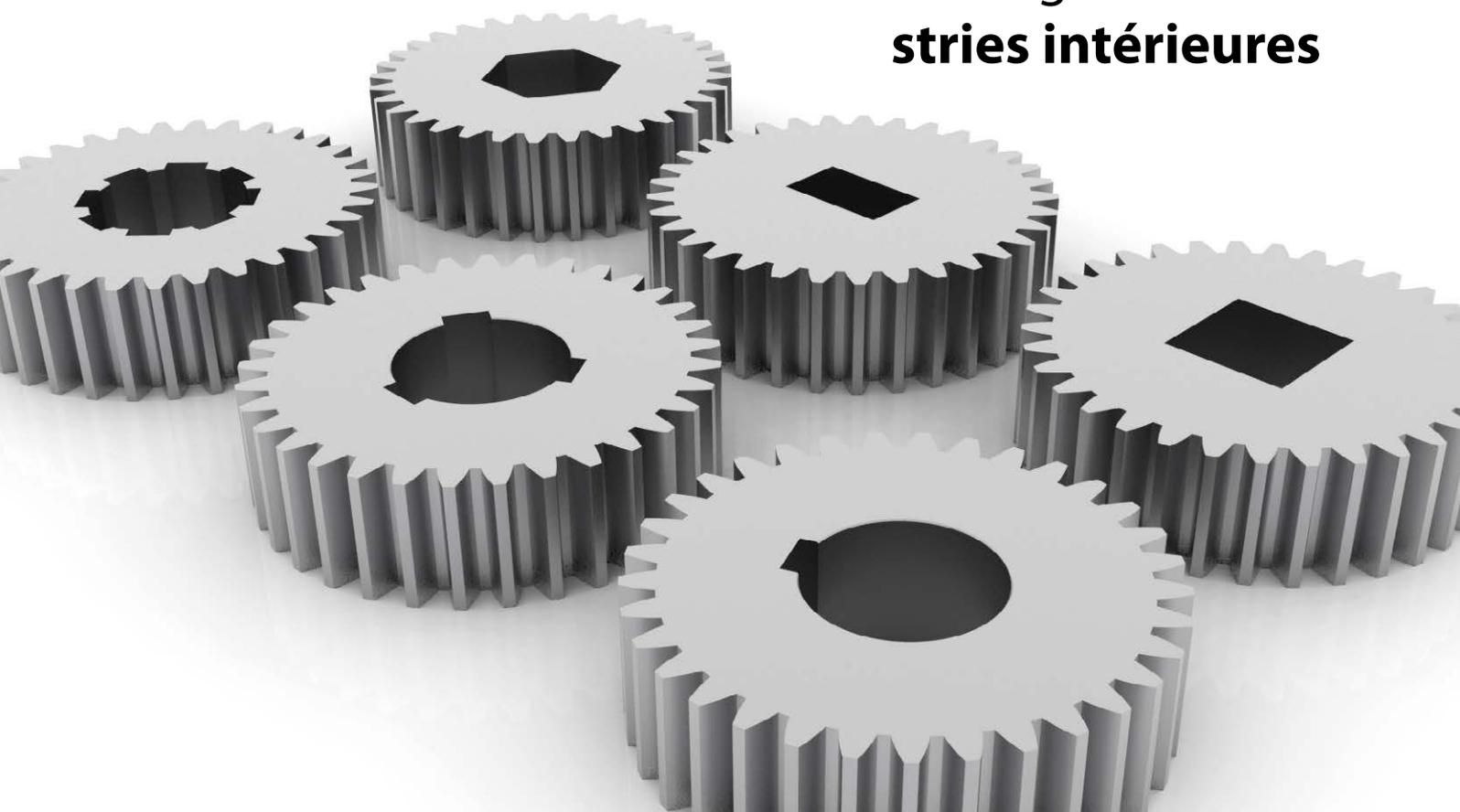


### Régulateur de pression

À l'aide du régulateur de pression et du manomètre installé dans la machine, nous pouvons ajuster la pression de travail de sorte qu'elle soit idéale pour chaque brochage.

La brocheuse BM25 est capable de réaliser non seulement des entailles pour des rainures internes mais aussi des **formes polygonales**, réparties régulièrement, de trous cylindriques: carrés, rectangulaires, hexagonaux...

Il est également possible de réaliser un nombre déterminé de rainures réparties sur le même trou, arrivant même à générer des **stries intérieures**



# CARACTÉRISTIQUES DÉTAILLÉES



**Puissance du moteur** 2,2 Kw / 3 Cv. (Hp).



**Tension 3 phases** 230/400 V.



**Puissance hydraulique** 10 Tn.



**Capacité maximale de brochage** 25 mm.



**Vitesse de travail** 24 mm/s.



**Vitesse de recul** 54 mm/s.



**Débit de la pompe** 7,5 litres



**Capacité du réservoir hydraulique** 25 litres



**Course du piston** 600 mm.



**Profondeur du col de cygne** 300 mm.



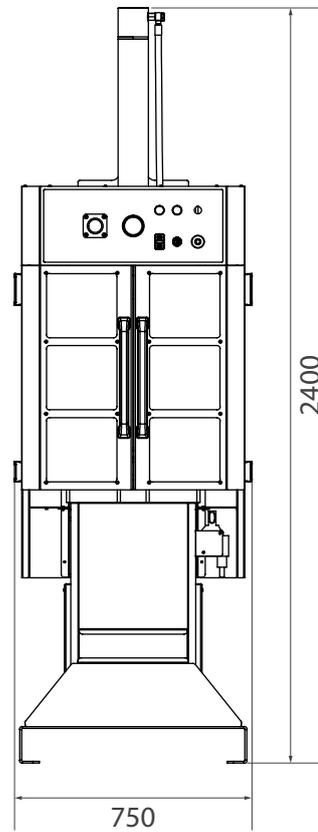
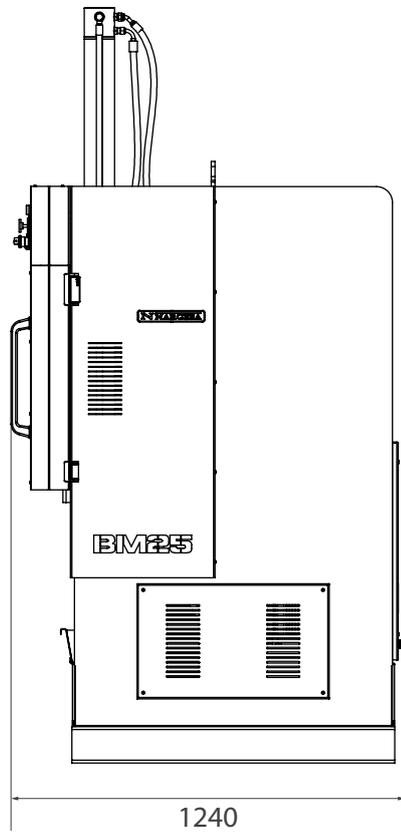
**Diamètre maximum de la pièce** 600 mm

*(Pour dimensions différents contactez le fabricant)*



**Dimensions de la table** 420 mm x 420 mm.

## DIMENSIONS EXTÉRIEURES



## CARACTÉRISTIQUES DE L'EMBALLAGE

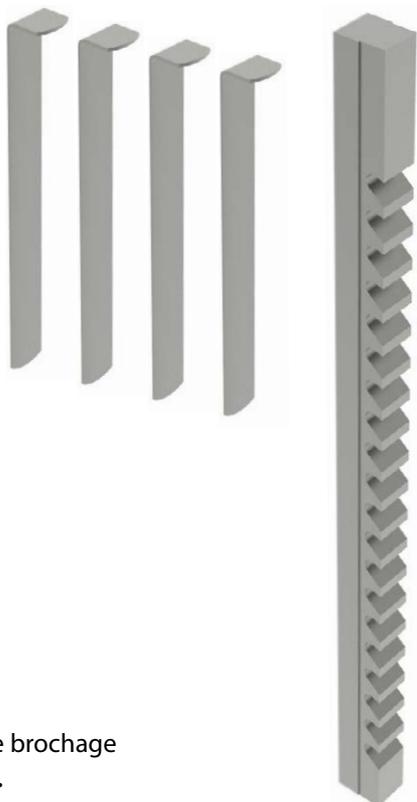
- Code de la taxe à l'importation: 84624990
- Emballage sur palette de fer et film plastic.
- En option: Emballage complètement en bois NIMF15.

### BM25

Largeur	790 mm
Profondeur	1290 mm
Hauteur	1900 mm
Volume	1,78 m <sup>3</sup>
Poids Net	850 Kg
Poids Brut	855 Kg

# ACCESSOIRES EN OPTION

Broches en acier trempé et rectifié de premier niveau mondial pour optimiser la parfaite finition de la pièce et la tolérance (l'ampleur de jeu) exacte.  
Chaque Kit de broche est équipé des coins correspondants.



## Broches de 25mm

REF: 125-09-01-BR-00017

Tolérance: JS9 (-0,027 +0,013)

Modèle: F

Dimensions du broche: 25,40 x 514,35mm

Dimensions de la chavete: 25 x 14mm

Pas des dents: 15,875mm

N° de dents: 26

Longueur de coupe minimum: 25,4mm

Longueur de coupe maximum: 152,4mm

Pression requise: 12.300lbs

Pression requise: 5.579,18Kg

### Coins

Nombre de coins: 4 unités

Nombre d'exécutions: 5

Épaisseur: 1,422mm

### Caps

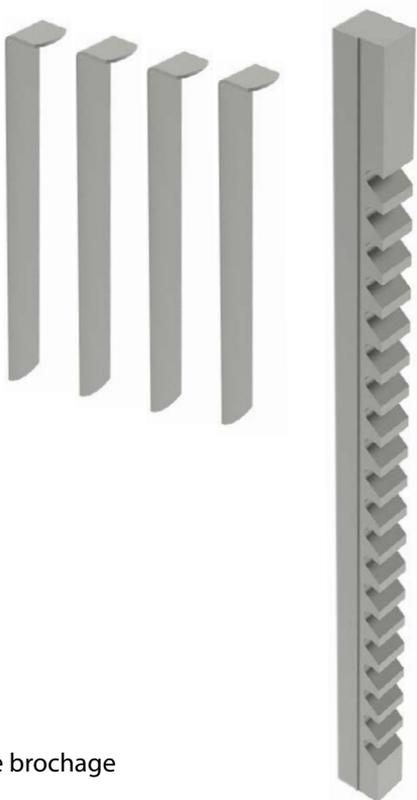
Diamètre du cap: 75, 80, 85, 90, 95, 100, 105, 110, 115 et 120mm

Longueur du cap: 152,4mm

Poids: 3,5 Kg. Approx.



Temps de brochage  
5:00 min.



## Broches de 24mm

REF: 125-09-01-BR-00016

Tolérance: JS9 (-0,025 +0,015)

Modèle: F

Dimensions du broche: 25,40 x 514,35mm

Dimensions de la chavete: 24 x 14mm

Pas des dents: 15,875mm

N° de dents: 26

Longueur de coupe minimum: 25,4mm

Longueur de coupe maximum: 152,4mm

Pression requise: 10.600lbs

Pression requise: 4.808,07Kg

### Coins

Nombre de coins: 4 unités

Nombre d'exécutions: 5

Épaisseur: 1,587mm

### Caps

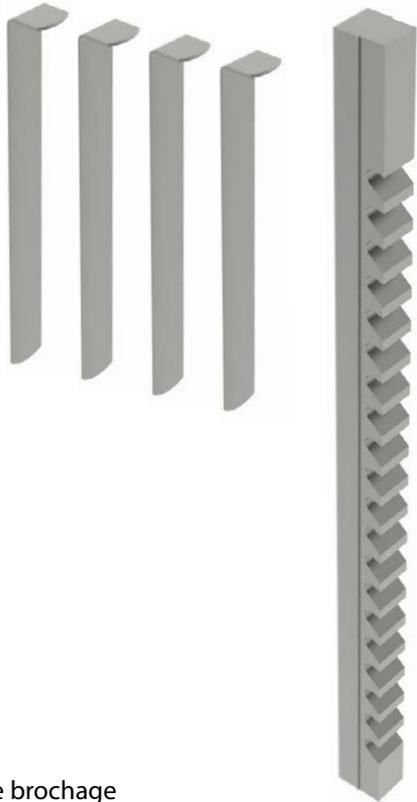
Diamètre du cap: 75, 80, 85, 90, 95, 100, 105, 110, 115 et 120mm

Longueur du cap: 152,4mm

Poids: 3,5 Kg. Approx.



Temps de brochage  
5:00 min.



## Broches de 22mm

REF: 125-09-01-BR-00015

Tolérance: JS9 (-0,027 +0,014)

Modèle: F

Dimensions du broche: 25,40 x 514,35mm

Dimensions de la chavete: 22 x 14mm

Pas des dents: 15,875mm

N° de dents: 26

Longueur de coupe minimum: 25,4mm

Longueur de coupe maximum: 152,4mm

Pression requise: 9.400lbs

Pression requise: 4.263,76Kg

### Coins

Nombre de coins: 4 unités

Nombre d'exécutions: 5

Épaisseur: 1,422mm

### Caps

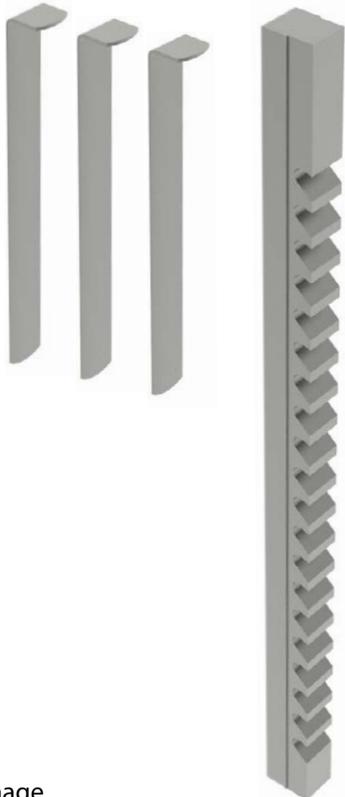
Diamètre du cap: 75, 80, 85, 90, 95, 100, 105, 110, 115 et 120mm

Longueur du cap: 152,4mm

Poids: 3,5 Kg. Approx.



Temps de brochage  
5:00 min.



## Broches de 20mm

REF: 125-09-01-BR-00014

Tolérance: JS9 (-0,026 +0,015)

Modèle: F

Dimensions du broche: 25,40 x 514,35mm

Dimensions de la chavete: 20 x 12mm

Pas des dents: 15,875mm

N° de dents: 26

Longueur de coupe minimum: 25,4mm

Longueur de coupe maximum: 152,4mm

Pression requise: 8.800lbs

Pression requise: 3.991,61Kg

### Coins

Nombre de coins: 3 unités

Nombre d'exécutions: 4

Épaisseur: 1,587mm

### Caps

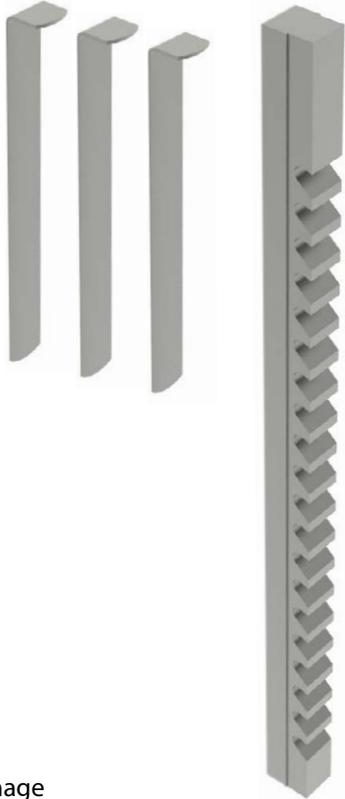
Diamètre du cap: 75, 80, 85, 90, 95, 100, 105, 110, 115 et 120mm

Longueur du cap: 152,4mm

Poids: 3,5 Kg. Approx.



Temps de brochage  
4:20 min.



## Broches de 18mm

REF: 125-09-01-BR-00013

Tolérance: JS9 (-0,022 +0,013)

Modèle: E

Dimensions du broche: 19,05 x 393,7mm

Dimensions de la chavete: 18 x 11mm

Pas des dents: 15,875mm

N° de dents: 20

Longueur de coupe minimum: 25,4mm

Longueur de coupe maximum: 152,4mm

Pression requise: 10.600lbs

Pression requise: 4.808,07Kg

### Coins

Nombre de coins: 3 unités

Nombre d'exécutions: 4

Épaisseur: 1,422mm

### Caps

Diamètre du cap: 52, 54, 55, 56, 58, 60, 62, 63, 64, 65, 66, 68, 70 et 72mm

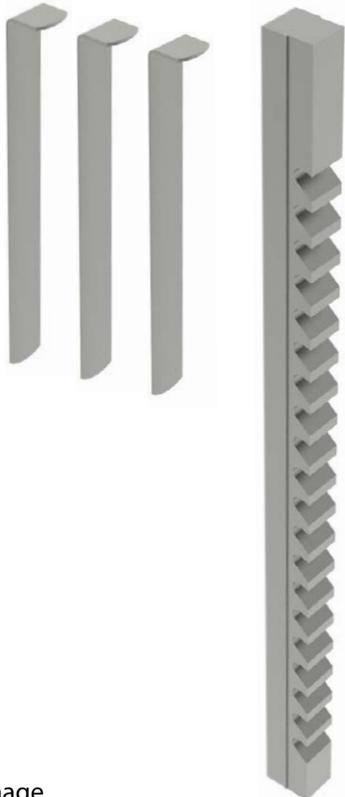
Longueur du cap: 127 et 152,4mm

Poids: 1,5 Kg. Approx.



Temps de brochage

3:40 min.



## Broches de 16mm

REF: 125-09-01-BR-00012

Tolérance: JS9 (-0,024 +0,012)

Modèle: E

Dimensions du broche: 19,05 x 393,7mm

Dimensions de la chavete: 16 x 10mm

Pas des dents: 15,875mm

N° de dents: 20

Longueur de coupe minimum: 25,4mm

Longueur de coupe maximum: 152,4mm

Pression requise: 9.400lbs

Pression requise: 4.263,76Kg

### Coins

Nombre de coins: 3 unités

Nombre d'exécutions: 4

Épaisseur: 1,422mm

### Caps

Diamètre du cap: 52, 54, 55, 56, 58, 60, 62, 63, 64, 65, 66, 68, 70 et 72mm

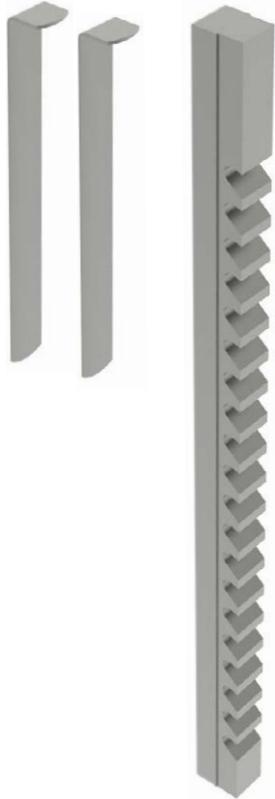
Longueur du cap: 127 et 152,4mm

Poids: 1,5 Kg. Approx.



Temps de brochage

3:40 min.



## Broches de 14mm

REF: 125-09-01-BR-00011

Tolérance: JS9 (-0,023 +0,013)

Modèle: D

Dimensions du broche: 14,28 x 352,42mm

Dimensions de la chavete: 14 x 9mm

Pas des dents: 15,875mm

N° de dents: 17

Longueur de coupe minimum: 25,4mm

Longueur de coupe maximum: 152,4mm

Pression requise: 11.100lbs

Pression requise: 5.034,87Kg

### Coins

Nombre de coins: 2 unités

Nombre d'exécutions: 3

Épaisseur: 1,587mm

### Caps

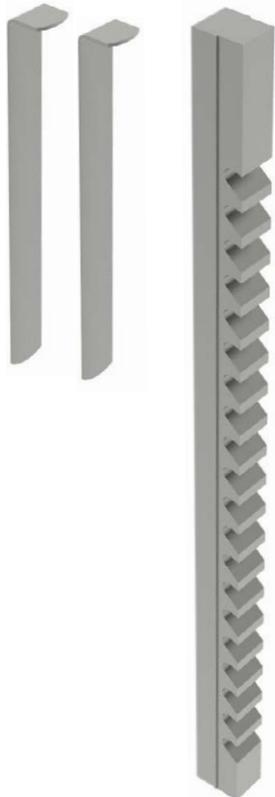
Diamètre du cap: 32, 34, 35, 36, 38, 40, 42, 44, 45, 46, 48, 50, 52, 54 et 56mm

Longueur du cap: 101,6 et 127mm

Poids: 1 Kg. Approx.



Temps de brochage  
2:30 min.



## Broches de 12mm

REF: 125-09-01-BR-00010

Tolérance: JS9 (-0,022 +0,014)

Modèle: D

Dimensions du broche: 14,28 x 352,42mm

Dimensions de la chavete: 12 x 8mm

Pas des dents: 15,875mm

N° de dents: 17

Longueur de coupe minimum: 25,4mm

Longueur de coupe maximum: 152,4mm

Pression requise: 8.400lbs

Pression requise: 3.810,17Kg

### Coins

Nombre de coins: 2 unités

Nombre d'exécutions: 3

Épaisseur: 1,422mm

### Caps

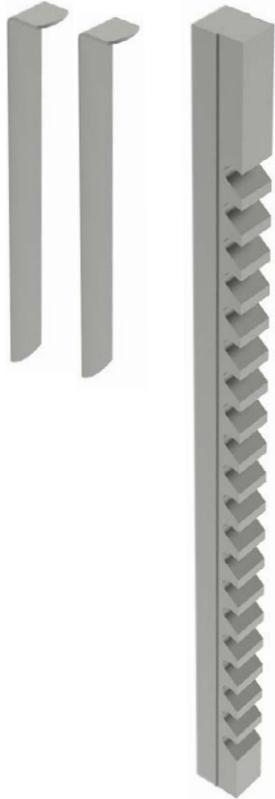
Diamètre du cap: 32, 34, 35, 36, 38, 40, 42, 44, 45, 46, 48, 50, 52, 54 et 56mm

Longueur du cap: 101,6 et 127mm

Poids: 1 Kg. Approx.



Temps de brochage  
2:30 min.



## Broches de 10mm

REF: 125-09-01-BR-00009

Tolérance: JS9 (-0,018 +0,012)

Modèle: D

Dimensions du broche: 14,28 x 352,42mm

Dimensions de la chavete: 10 x 8mm

Pas des dents: 15,875mm

N° de dents: 17

Longueur de coupe minimum: 25,4mm

Longueur de coupe maximum: 152,4mm

Pression requise: 6.500lbs

Pression requise: 2.948,35Kg

### Coins

Nombre de coins: 2 unités

Nombre d'exécutions: 3

Épaisseur: 1,422mm

### Caps

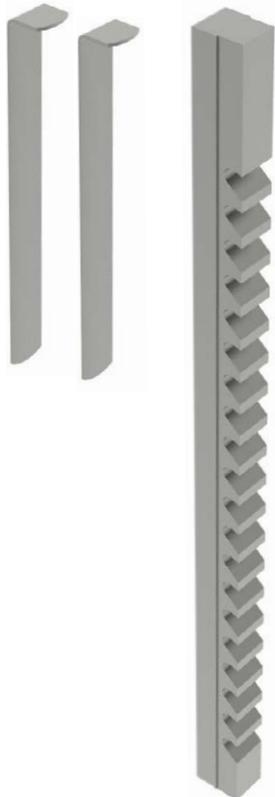
Diamètre du cap: 32, 34, 35, 36, 38, 40, 42, 44, 45, 46, 48,  
50, 52, 54 et 56mm

Longueur du cap: 101,6 et 127mm

Poids: 1 Kg. Approx.



Temps de brochage  
2:30 min.



## Broches de 8mm

REF: 125-09-01-BR-00008

Tolérance: JS9 (-0,017 +0,013)

Modèle: C

Dimensions du broche: 9,52 x 298,45mm

Dimensions de la chavete: 8 x 7mm

Pas des dents: 9,525mm

N° de dents: 22

Longueur de coupe minimum: 9,921mm

Longueur de coupe maximum: 63,5mm

Pression requise: 3.680lbs

Pression requise: 1.669,22Kg

### Coins

Nombre de coins: 2 unités

Nombre d'exécutions: 3

Épaisseur: 1,27mm

### Caps

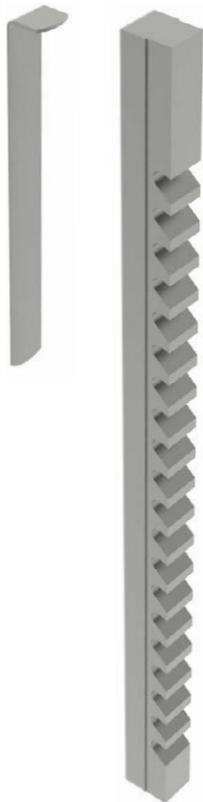
Diamètre du cap: 18, 19, 20, 22, 24, 25, 26, 28, 30, 32, 34,  
35 et 36mm

Longueur du cap: 63,5mm

Poids: 0,350 Kg. Approx.



Temps de brochage  
2:30 min.



## Broches de 6mm

REF: 125-09-01-BR-00006

Tolérance: JS9 (-0,016 +0,009)

Modèle: C

Dimensions du broche: 9,52 x 298,45mm

Dimensions de la chavete: 6 x 6mm

Pas des dents: 9,525mm

N° de dents: 22

Longueur de coupe minimum: 9,921mm

Longueur de coupe maximum: 63,5mm

Pression requise: 2.100lbs

Pression requise: 952,54Kg

### Coins

Nombre de coins: 1 unité

Nombre d'exécutions: 2

Épaisseur: 1,587mm

### Caps

Diamètre du cap: 18, 19, 20, 22, 24, 25, 26, 28, 30, 32, 34, 35 et 36mm

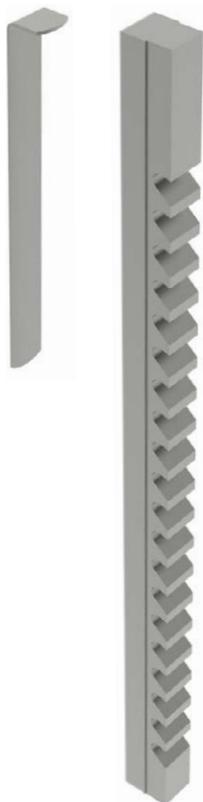
Longueur du cap: 63,5mm

Poids: 0,350 Kg. Approx.



Temps de brochage

1:20 min.



## Broches de 5mm

REF: 125-09-01-BR-00005

Tolérance: JS9 (-0,014 +0,008)

Modèle: C

Dimensions du broche: 9,52 x 298,45mm

Dimensions de la chavete: 5 x 5mm

Pas des dents: 9,525mm

N° de dents: 22

Longueur de coupe minimum: 9,921mm

Longueur de coupe maximum: 63,5mm

Pression requise: 1.470lbs

Pression requise: 666,78Kg

### Coins

Nombre de coins: 1 unité

Nombre d'exécutions: 2

Épaisseur: 1,193mm

### Caps

Diamètre du cap: 18, 19, 20, 22, 24, 25, 26, 28, 30, 32, 34, 35 et 36mm

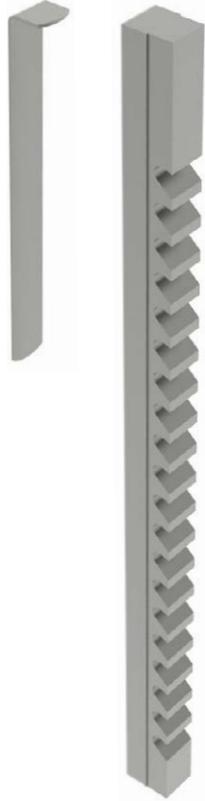
Longueur du cap: 63,5mm

Poids: 0,350 Kg. Approx.



Temps de brochage

1:20 min.



## Broches de 5mm

REF: 125-09-01-BR-00004

Tolérance: JS9 (-0,014 +0,008)

Modèle: B1

Dimensions du broche: 6,35 x 171,45mm

Dimensions de la chavete: 5 x 5mm

Pas des dents: 7,143mm

N° de dents: 16

Longueur de coupe minimum: 7,54mm

Longueur de coupe maximum: 42,862mm

Pression requise: 1.860lbs

Pression requise: 843,68Kg

### Coins

Nombre de coins: 1 unité

Nombre d'exécutions: 2

Épaisseur: 1,27mm

### Caps

Diamètre du cap: 12, 14, 15, 16, 17, 18 et 19mm

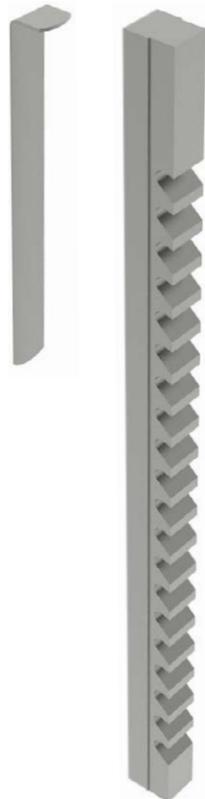
Longueur du cap: 42,862mm

Poids: 0,100 Kg. Approx.



Temps de brochage

1:00 min.



## Broches de 4mm

REF: 125-09-01-BR-00003

Tolérance: JS9 (-0,015 +0,01)

Modèle: B1

Dimensions du broche: 6,35 x 171,45mm

Dimensions de la chavete: 4 x 4mm

Pas des dents: 7,143mm

N° de dents: 16

Longueur de coupe minimum: 7,54mm

Longueur de coupe maximum: 42,862mm

Pression requise: 1.140lbs

Pression requise: 517,09Kg

### Coins

Nombre de coins: 1 unité

Nombre d'exécutions: 2

Épaisseur: 0,965mm

### Caps

Diamètre du cap: 12, 14, 15, 16, 17, 18 et 19mm

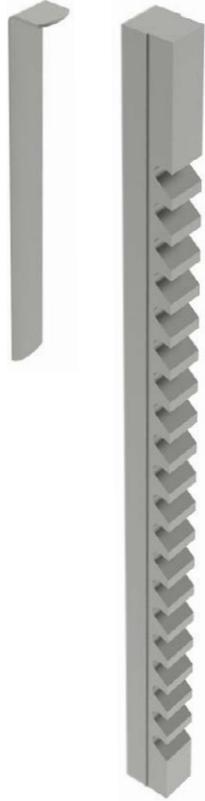
Longueur du cap: 42,862mm

Poids: 0,100 Kg. Approx.



Temps de brochage

1:00 min.



### Broches de 3mm

REF: 125-09-01-BR-00002

Tolérance: JS9 (-0,013 +0,009)

Modèle: A

Dimensions du broche: 3,175 x 127mm

Dimensions de la chavete: 3 x 3mm

Pas des dents: 4,762mm

N° de dents: 18

Longueur de coupe minimum: 5,159mm

Longueur de coupe maximum: 28,575mm

Pression requise: 650lbs

Pression requise: 294,83Kg

#### Coins

Nombre de coins: 1 unité

Nombre d'exécutions: 2

Épaisseur: 0,787mm

#### Caps

Diamètre du cap: 6, 8, 10, 12 et 15mm

Longueur du cap: 28,575mm

Poids: 0,020 Kg. Approx.



Temps de brochage

**0:45 min.**



### Broches de 2mm

REF: 125-09-01-BR-00001

Tolérance: JS9 (-0,014 +0,009)

Modèle: A

Dimensions du broche: 3,175 x 127mm

Dimensions de la chavete: 2 x 2mm

Pas des dents: 4,762mm

N° de dents: 18

Longueur de coupe minimum: 5,159mm

Longueur de coupe maximum: 28,575mm

Pression requise: 720lbs

Pression requise: 326,58Kg

#### Coins

Nombre de coins: 0 unités

Nombre d'exécutions: 1

#### Caps

Diamètre du cap: 6, 8, 10, 12 et 15mm

Longueur du cap: 28,575mm

Poids: 0,020 Kg. Approx.



Temps de brochage

**0:30 min.**

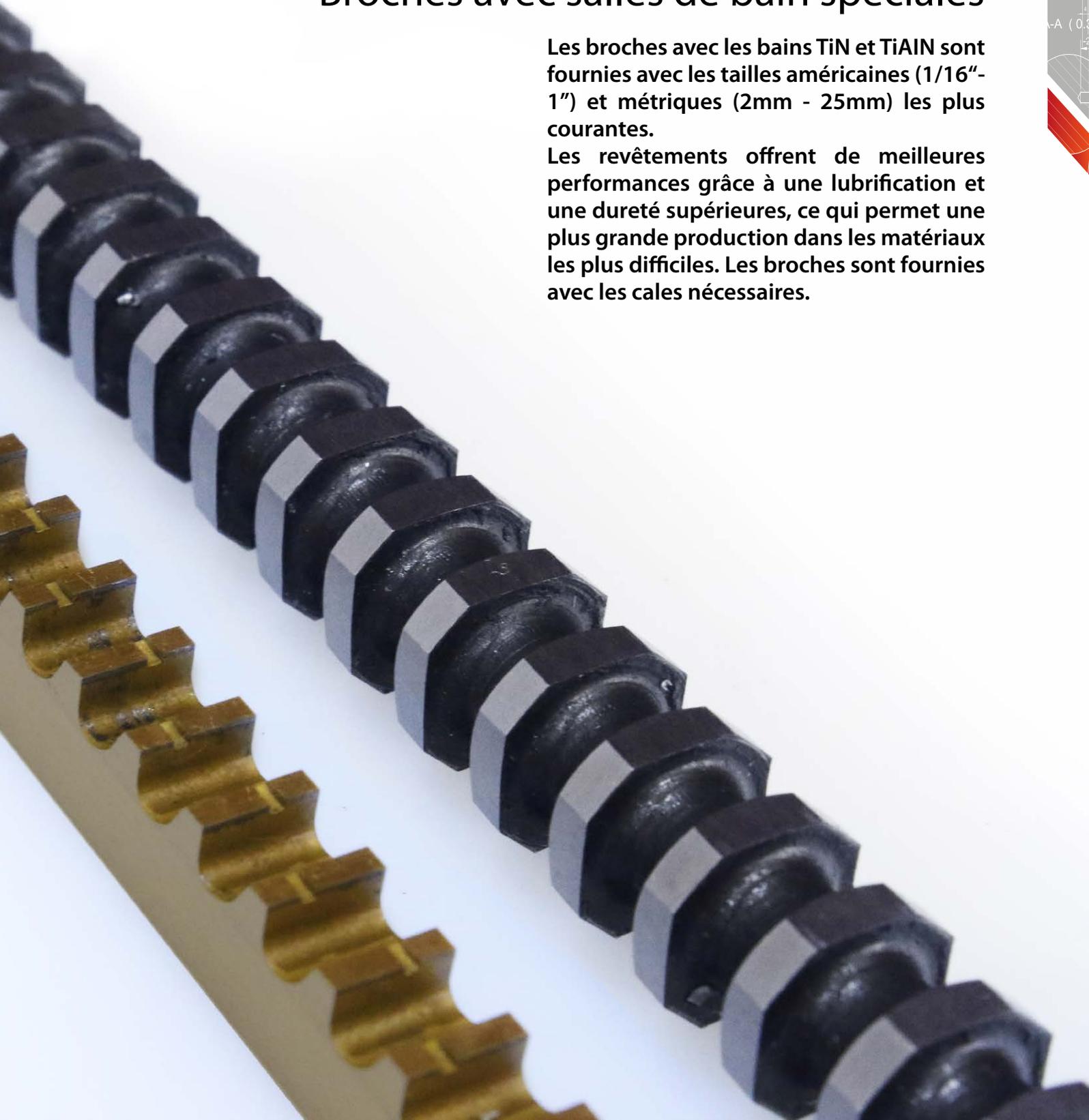
## Broches de différentes formes

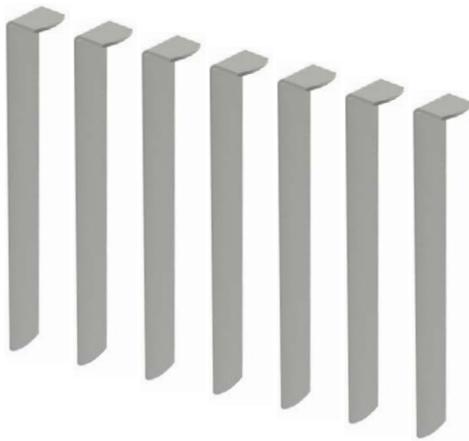
Broches pour faire des rainures de différentes formes polygonales: carrés, rectangles, hexagones...

## Broches avec salles de bain spéciales

Les broches avec les bains TiN et TiAlN sont fournies avec les tailles américaines (1/16" - 1") et métriques (2mm - 25mm) les plus courantes.

Les revêtements offrent de meilleures performances grâce à une lubrification et une dureté supérieures, ce qui permet une plus grande production dans les matériaux les plus difficiles. Les broches sont fournies avec les cales nécessaires.





## Broches de 1 pouce

REF: 125-09-01-BRP-00020

Tolérance: JS9 (1,0015 - 1,0025)

Modèle: F

Dimensions du broche: 1 x 20 1/4 pouces

Pas des dents: 5/8 pouce

N° de dents: 26

Longueur de coupe minimum: 1 pouce

Longueur de coupe maximum: 6 pouces

Pression requise: 11.100lbs

### Coins

Nombre de coins: 7 unités

Nombre d'exécutions: 8

Épaisseur: 0,0625 pouces

### Caps

Diamètre du cap: 3 1/16, 3 1/8, 3 3/16, 3 1/4, 3 5/16, 3 3/8, 3 7/16, 3 1/2, 3 9/16, 3 5/8, 3 11/16, 3 3/4, 3 13/16, 3 7/8, 3 15/16, 4, 4 1/16, 4 1/8, 4 3/16, 4 1/4, 4 5/16, 4 3/8, 4 7/16, 4 1/2, 7 9/16, 4 5/8, 4 11/16, 4 3/4, 4 13/16, 4 7/8, 4 15/16 et 5 pouces

Longueur du cap: 6 pouces

Poids: 3,5 Kg. Approx.



Temps de brochage

8:00 min.



## Broches de 7/8 pouce

REF: 125-09-01-BRP-00019

Tolérance: JS9 (0,8765 - 0,8775)

Modèle: F

Dimensions du broche: 1 x 20 1/4 pouces

Pas des dents: 5/8 pouce

N° de dents: 26

Longueur de coupe minimum: 1 pouce

Longueur de coupe maximum: 6 pouces

Pression requise: 9.800lbs

### Coins

Nombre de coins: 6 pouces

Nombre d'exécutions: 7

Épaisseur: 0,0625 pouces

### Caps

Diamètre du cap: 3 1/16, 3 1/8, 3 3/16, 3 1/4, 3 5/16, 3 3/8, 3 7/16, 3 1/2, 3 9/16, 3 5/8, 3 11/16, 3 3/4, 3 13/16, 3 7/8, 3 15/16, 4, 4 1/16, 4 1/8, 4 3/16, 4 1/4, 4 5/16, 4 3/8, 4 7/16, 4 1/2, 7 9/16, 4 5/8, 4 11/16, 4 3/4, 4 13/16, 4 7/8, 4 15/16 et 5 pouces

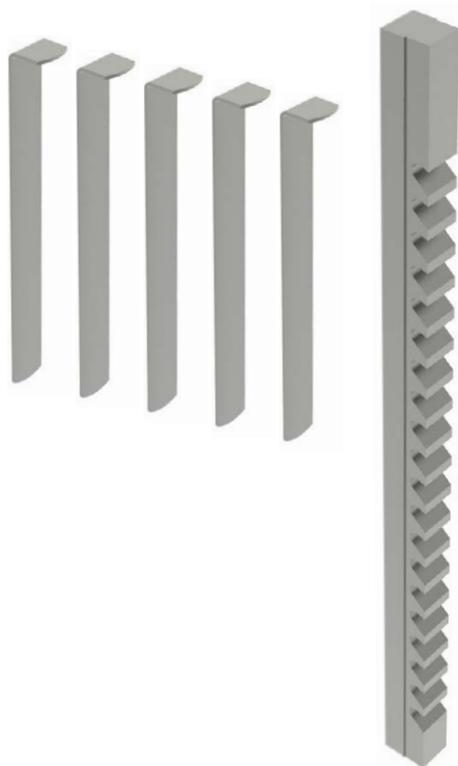
Longueur du cap: 6 pouces

Poids: 3,5 Kg. Approx.



Temps de brochage

6:00 min.



## Broches de 3/4 pouce

REF: 125-09-01-BRP-00018

Tolérance: JS9 (0,7515 · 0,7525)

Modèle: E

Dimensions du broche: 3/4 x 15 1/2 pouces

Pas des dents: 5/8 pouce

N° de dents: 20

Longueur de coupe minimum: 1 pouce

Longueur de coupe maximum: 6 pouces

Pression requise: 11.900lbs

### Coins

Nombre de coins: 5 unités

Nombre d'exécutions: 6

Épaisseur: 0,0625 pouces

### Caps

Diamètre du cap: 2 5/16, 2 3/8, 2 7/16, 2 1/2, 2 9/16, 2 5/8, 2 11/16, 2 3/4, 2 13/16, 2 7/8, 2 15/16, 3, 3 1/16, 3 1/8, 3 3/16, 3 1/4, 3 5/16, 3 3/8, 3 7/16, 3 1/2, 3 9/16, 3 5/8, 3 11/16, 3 3/4, 3 13/16, 3 7/8, 3 15/16 et 4 pouces

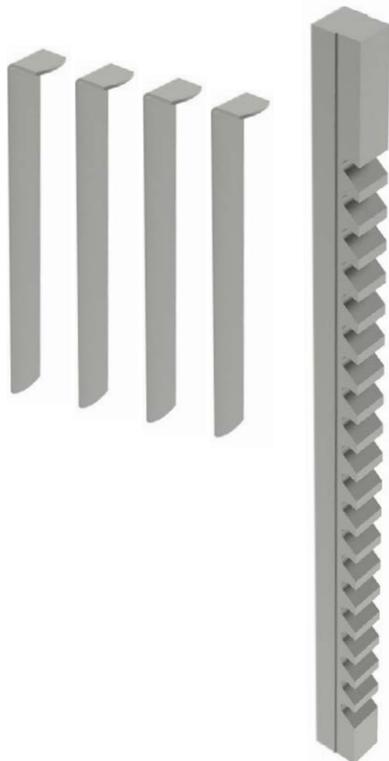
Longueur du cap: 6 pouces

Poids: 1,5 Kg. Approx.



Temps de brochage

5:00 min.



## Broches de 5/8 pouce

REF: 125-09-01-BRP-00017

Tolérance: JS9 (0,6260 · 0,6270)

Modèle: E

Dimensions du broche: 3/4 x 15 1/2 pouces

Pas des dents: 5/8 pouce

N° de dents: 20

Longueur de coupe minimum: 1 pouce

Longueur de coupe maximum: 6 pouces

Pression requise: 9.600lbs

### Coins

Nombre de coins: 4 unités

Nombre d'exécutions: 5

Épaisseur: 0,0625 pulgadas

### Caps

Diamètre du cap: 2 5/16, 2 3/8, 2 7/16, 2 1/2, 2 9/16, 2 5/8, 2 11/16, 2 3/4, 2 13/16, 2 7/8, 2 15/16, 3, 3 1/16, 3 1/8, 3 3/16, 3 1/4, 3 5/16, 3 3/8, 3 7/16, 3 1/2, 3 9/16, 3 5/8, 3 11/16, 3 3/4, 3 13/16, 3 7/8, 3 15/16 et 4 pouces

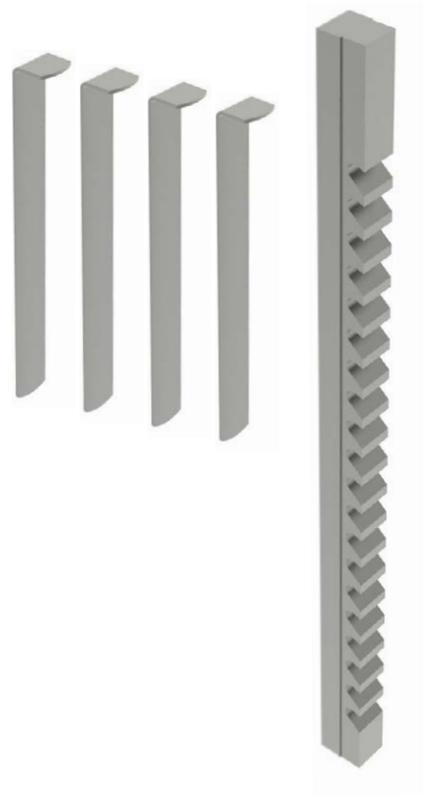
Longueur du cap: 6 pouces

Poids: 1,5 Kg. Approx.



Temps de brochage

4:00 min.



## Broches de 9/16 pouce

REF: 125-09-01-BRP-00016

Tolérance: JS9 (0,5631 - 0,5641)

Modèle: D

Dimensions du broche: 9/16 x 13 7/8 pouces

Pas des dents: 5/8 pouce

N° de dents: 17

Longueur de coupe minimum: 1 pouce

Longueur de coupe maximum: 6 pouces

Pression requise: 8.900lbs

### Coins

Nombre de coins: 4 unités

Nombre d'exécutions: 5

Épaisseur : 0,0560 pouces

### Caps

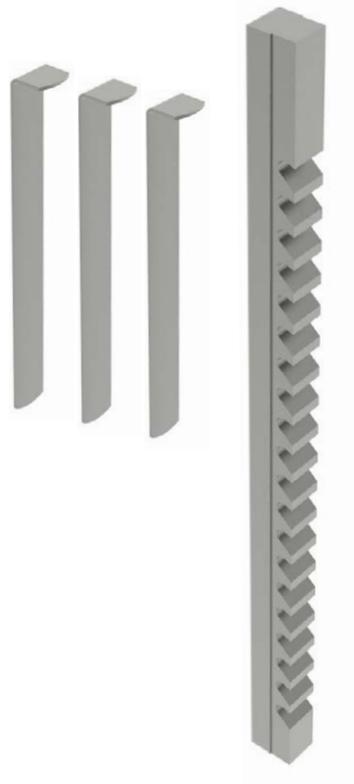
Diamètre du cap: 1 7/16, 1 1/2, 1 9/16, 1 5/8,  
1 11/16, 1 3/4, 1 13/16, 1 7/8, 1 15/16, 2, 2 1/16, 2 1/8,  
2 3/16, 2 1/4, 2 5/16, 2 3/8, 2 7/16, 2 1/2, 2 9/16, 2 5/8,  
2 11/16, 2 3/4, 2 13/16, 2 7/8, 2 15/16 et 3 pouces  
Longueur du cap: 4, 5 et 6 pouces

Poids: 1,00 Kg. Approx.



Temps de brochage

3:40 min.



## Broches de 1/2 pouce

REF: 125-09-01-BRP-00015

Tolérance: JS9 (0,5006 - 0,5016)

Modèle: D

Dimensions du broche: 9/16 x 13 7/8 pouces

Pas des dents: 5/8 pouce

N° de dents: 17

Longueur de coupe minimum: 1 pouce

Longueur de coupe maximum: 6 pouces

Pression requise: 9.800lbs

### Coins

Nombre de coins: 3 unités

Nombre d'exécutions: 4

Épaisseur: 0,0625 pouces

### Caps

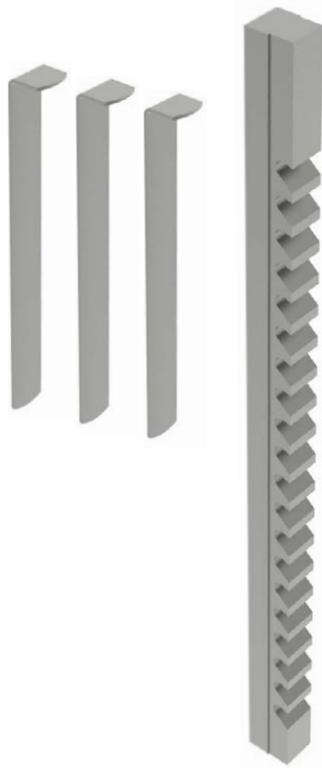
Diamètre du cap: 1 7/16, 1 1/2, 1 9/16, 1 5/8,  
1 11/16, 1 3/4, 1 13/16, 1 7/8, 1 15/16, 2, 2 1/16, 2 1/8,  
2 3/16, 2 1/4, 2 5/16, 2 3/8, 2 7/16, 2 1/2, 2 9/16, 2 5/8,  
2 11/16, 2 3/4, 2 13/16, 2 7/8, 2 15/16 et 3 pouces  
Longueur du cap: 4, 5 et 6 pouces

Poids: 1,00 Kg. Approx.



Temps de brochage

3:00 min.



## Broches de 7/16 pouce

REF: 125-09-01-BRP-00014

Tolérance: JS9 (0,4380 - 0,4390)

Modèle: D

Dimensions du broche: 9/16 x 13 7/8 pouces

Pas des dents: 5/8 pouce

N° de dents: 17

Longueur de coupe minimum: 1 pouce

Longueur de coupe maximum: 6 pouces

Pression requise: 9.400lbs

### Coins

Nombre de coins: 3 unités

Nombre d'exécutions: 4

Épaisseur: 0,0560 pouces

### Caps

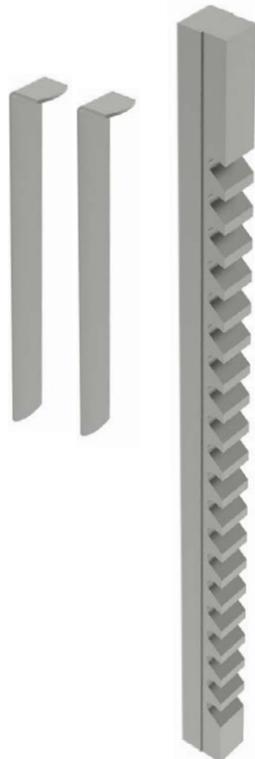
Diamètre du cap: 1 7/16, 1 1/2, 1 9/16, 1 5/8,  
1 11/16, 1 3/4, 1 13/16, 1 7/8, 1 15/16, 2, 2 1/16, 2 1/8,  
2 3/16, 2 1/4, 2 5/16, 2 3/8, 2 7/16, 2 1/2, 2 9/16, 2 5/8,  
2 11/16, 2 3/4, 2 13/16, 2 7/8, 2 15/16 et 3 pouces  
Longueur du cap: 4, 5 et 6 pouces

Poids: 1,00 Kg. Approx.



Temps de brochage

3:00 min.



## Broches de 3/8 pouce

REF: 125-09-01-BRP-00013

Tolérance: JS9 (0,3755 - 0,3765)

Modèle: D

Dimensions du broche: 9/16 x 13 7/8 pouces

Pas des dents: 5/8 pouce

N° de dents: 17

Longueur de coupe minimum: 1 pouce

Longueur de coupe maximum: 6 pouces

Pression requise: 7.000lbs

### Coins

Nombre de coins: 2 unités

Nombre d'exécutions: 3

Épaisseur: 0,0625 pouces

### Caps

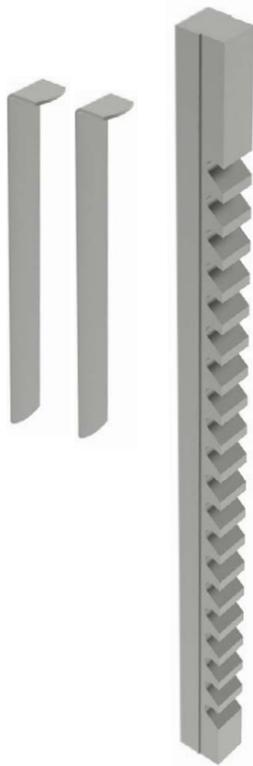
Diamètre du cap: 1 7/16, 1 1/2, 1 9/16, 1 5/8,  
1 11/16, 1 3/4, 1 13/16, 1 7/8, 1 15/16, 2, 2 1/16, 2 1/8,  
2 3/16, 2 1/4, 2 5/16, 2 3/8, 2 7/16, 2 1/2, 2 9/16, 2 5/8,  
2 11/16, 2 3/4, 2 13/16, 2 7/8, 2 15/16 et 3 pouces  
Longueur du cap: 4, 5 et 6 pouces

Poids: 1,00 Kg. Approx.



Temps de brochage

2:30 min.



## Broches de 5/16 pouce

REF: 125-09-01-BRP-00012

Tolérance: JS9 (0,3127 - 0,3137)

Modèle: D

Dimensions du broche: 9/16 x 13 7/8 pouces

Pas des dents: 5/8 pouce

N° de dents: 17

Longueur de coupe minimum: 1 pouce

Longueur de coupe maximum: 6 pouces

Pression requise: 8.000lbs

### Coins

Nombre de coins: 2 unités

Nombre d'exécutions: 3

Épaisseur: 0,0560 pouces

### Caps

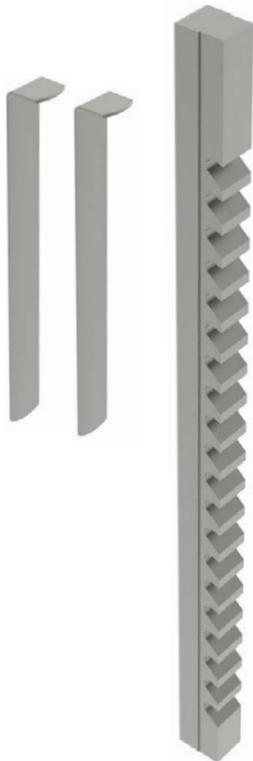
Diamètre du cap: 1 7/16, 1 1/2, 1 9/16, 1 5/8,  
1 11/16, 1 3/4, 1 13/16, 1 7/8, 1 15/16, 2, 2 1/16, 2 1/8,  
2 3/16, 2 1/4, 2 5/16, 2 3/8, 2 7/16, 2 1/2, 2 9/16, 2 5/8,  
2 11/16, 2 3/4, 2 13/16, 2 7/8, 2 15/16 et 3 pouces  
Longueur du cap: 4, 5 et 6 pouces

Poids: 1,00 Kg. Approx.



Temps de brochage

2:30 min.



## Broches de 3/8 pouce

REF: 125-09-01-BRP-00011

Tolérance: JS9 (0,3755 - 0,3765)

Modèle: C

Dimensions du broche: 3/8 x 11 3/4 pouces

Pas des dents: 3/8 pouce

N° de dents: 22

Longueur de coupe minimum: 25/64 pouce

Longueur de coupe maximum: 2 1/2 pouces

Pression requise: 4.340lbs

### Coins

Nombre de coins: 2 unités

Nombre d'exécutions: 3

Épaisseur: 0,0625 pouces

### Caps

Diamètre du cap: 3/4, 13/16, 7/8, 15/16, 1, 1 1/16,  
1 1/8, 1 3/16, 1 1/4, 1 5/16, 1 3/8, 1 7/16, 1 1/2 et  
1 9/16 pouces

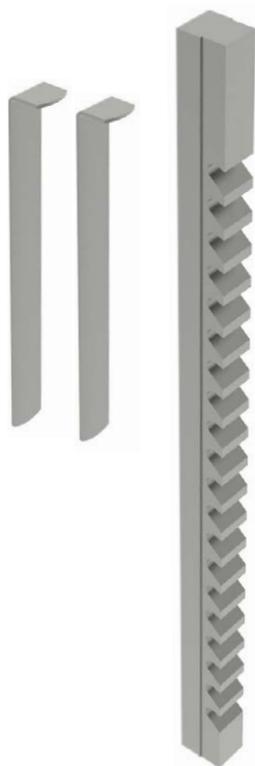
Longueur du cap: 2 1/2 pouces

Poids: 0,350 Kg. Approx.



Temps de brochage

2:30 min.



## Broches de 5/16 pouce

REF: 125-09-01-BRP-00010

Tolérance: JS9 (0,3127 - 0,3137)

Modèle: C

Dimensions du broche: 3/8 x 11 3/4 pouces

Pas des dents: 3/8 pouce

N° de dents: 22

Longueur de coupe minimum: 25/64 pouce

Longueur de coupe maximum: 2 1/2 pouces

Pression requise: 3.960lbs

### Coins

Nombre de coins: 2 unités

Nombre d'exécutions: 3

Épaisseur: 0,0550 pouces

### Caps

Diamètre du cap: 3/4, 13/16, 7/8, 15/16, 1, 1 1/16,

1 1/8, 1 3/16, 1 1/4, 1 5/16, 1 3/8, 1 7/16, 1 1/2 et

1 9/16 pouces

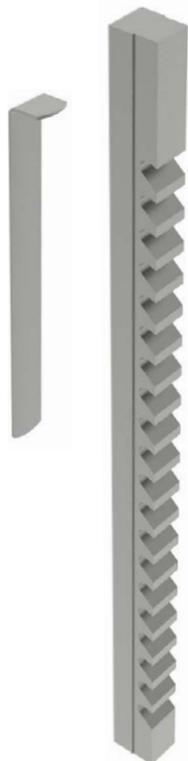
Longueur du cap: 2 1/2 pouces

Poids: 0,350 Kg. Approx.



Temps de brochage

2:30 min.



## Broches de 1/4 pouce

REF: 125-09-01-BRP-00009

Tolérance: JS9 (0,2502 - 0,2512)

Modèle: C

Dimensions du broche: 3/8 x 11 3/4 pouces

Pas des dents: 3/8 pouce

N° de dents: 22

Longueur de coupe minimum: 25/64 pouce

Longueur de coupe maximum: 2 1/2 pouces

Pression requise: 2.520lbs

### Coins

Nombre de coins: 1 unité

Nombre d'exécutions: 2

Épaisseur: 0,0625 pouces

### Caps

Diamètre du cap: 3/4, 13/16, 7/8, 15/16, 1, 1 1/16,

1 1/8, 1 3/16, 1 1/4, 1 5/16, 1 3/8, 1 7/16, 1 1/2 et

1 9/16 pouces

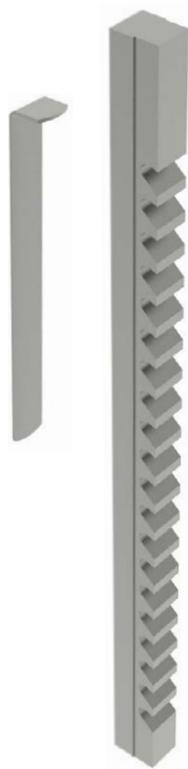
Longueur du cap: 2 1/2 pouces

Poids: 0,350 Kg. Approx.



Temps de brochage

1:20 min.



## Broches de 3/16 pouce

REF: 125-09-01-BRP-00008

Tolérance: JS9 (0,1877 · 0,1887)

Modèle: C

Dimensions du broche: 3/8 x 11 3/4 pouces

Paso de los dientes: 3/8 pouce

Pas des dents: 22

Longueur de coupe minimum: 25/64 pouce

Longueur de coupe maximum: 2 1/2 pouces

Pression requise: 1.540lbs

### Coins

Nombre de coins: 1 unité

Nombre d'exécutions: 2

Épaisseur: 0,0500 pouces

### Caps

Diamètre du cap: 3/4, 13/16, 7/8, 15/16, 1, 1 1/16,

1 1/8, 1 3/16, 1 1/4, 1 5/16, 1 3/8, 1 7/16, 1 1/2 et

1 9/16 pouces

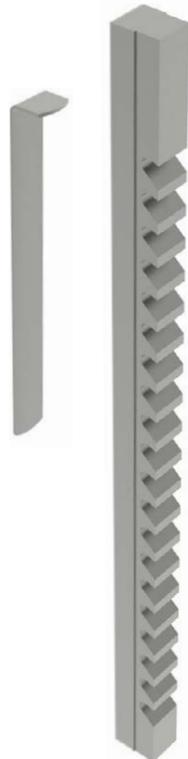
Longueur du cap: 2 1/2 pouces

Poids: 0,350 Kg. Approx.



Temps de brochage

1:20 min.



## Broches de 3/16 pouce

REF: 125-09-01-BRP-00007

Tolérance: JS9 (0,1877 · 0,1887)

Modèle: B

Dimensions du broche: 3/16 x 6 3/4 pouces

Pas des dents: 9/32 pouce

N° de dents: 16

Longueur de coupe minimum: 19/64 pouce

Longueur de coupe maximum: 1 11/16 pouces

Pression requise: 1.860lbs

### Coins

Nombre de coins: 1 unité

Nombre d'exécutions: 2

Épaisseur: 0,0500 pouces

### Caps

Diamètre du cap: 1/2, 9/16, 5/8, 11/16, 3/4, 13/16 et 7/8  
pouce

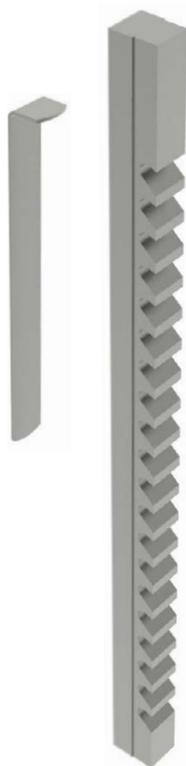
Longueur du cap: 1 11/16 pouces

Poids: 0,100 Kg. Approx.



Temps de brochage

1:00 min.



## Broches de 5/32 pouce

REF: 125-09-01-BRP-00006

Tolérance: JS9 (0,1564 · 0,1574)

Modèle: B

Dimensions du broche: 3/16 x 6 3/4 pouces

Pas des dents: 9/32 pouce

N° de dents: 16

Longueur de coupe minimum: 19/64 pouce

Longueur de coupe maximum: 1 11/16 pouces

Pression requise: 1.320lbs

### Coins

Nombre de coins: 1 unité

Nombre d'exécutions: 2

Épaisseur: 0,0420 pouces

### Caps

Diamètre du cap: 1/2, 9/16, 5/8, 11/16, 3/4, 13/16 y 7/8 pouce

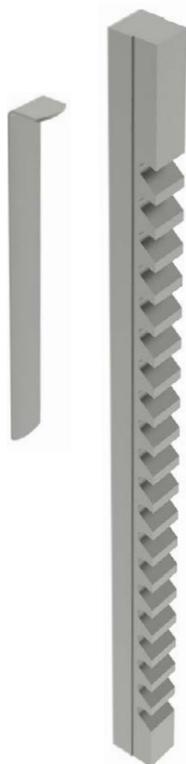
Longueur du cap: 1 11/16 pouces

Poids: 0,100 Kg. Approx.



Temps de brochage

1:00 min.



## Broches de 1/8 pouce

REF: 125-09-01-BRP-00005

Tolérance: JS9 (0,1252 · 0,1262)

Modèle: B

Dimensions du broche: 3/16 x 6 3/4 pouces

N° de dents: 16

Longueur de coupe minimum: 19/64 pouce

Longueur de coupe maximum: 1 11/16 pouces

Pression requise: 720lbs

### Coins

Nombre de coins: 1 unité

Nombre d'exécutions: 2

Épaisseur: 0,0310 pouces

### Caps

Diamètre du cap: 1/2, 9/16, 5/8, 11/16, 3/4, 13/16 et 7/8 pouce

Longueur du cap: 1 11/16 pouces

Poids: 0,100 Kg. Approx.



Temps de brochage

1:00 min.



## Broches de 3/32 pouce

REF: 125-09-01-BRP-00004

Tolérance: JS9 (0,0938 · 0,0948)

Modèle: B

Dimensions du broche: 3/16 x 6 3/4 pouces

Pas des dents: 9/32 pouce

N° de dents: 16

Longueur de coupe minimum: 19/64 pouce

Longueur de coupe maximum: 1 11/16 pouces

Pression requise: 930lbs

### Coins

Nombre de coins: 0 unités

Nombre d'exécutions: 1

### Caps

Diamètre du cap: 1/2, 9/16, 5/8, 11/16, 3/4, 13/16 et 7/8 pouce

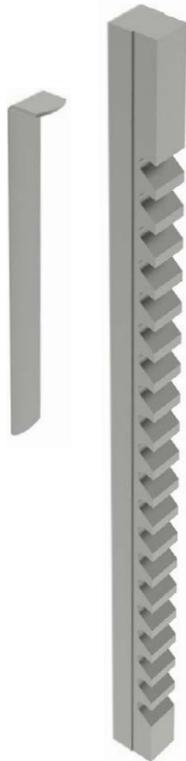
Longueur du cap: 1 11/16 pouces

Poids: 0,100 Kg. Approx.



Temps de brochage

0:40 min.



## Broches de 1/8 pouce

REF: 125-09-01-BRP-00003

Tolérance: JS9 (0,1252 · 0,1262)

Modèle: A

Dimensions du broche: 1/8 x 5 pouces

Pas des dents: 3/16 pouce

N° de dents: 18

Longueur de coupe minimum: 13/64 pouce

Longueur de coupe maximum: 1 1/8 pouces

Pression requise: 650lbs

### Coins

Nombre de coins: 1 unité

Nombre d'exécutions: 2

Épaisseur: 0,0310 pouces

### Caps

Diamètre du cap: 1/4, 5/16, 3/8, 7/16 et 1/2 pouce

Longueur du cap: 1 1/8 pouces

Poids: 0,020 Kg. Approx.



Temps de brochage

0:45 min.



## Broches de 3/32 pouce

REF: 125-09-01-BRP-00002

Tolérance: JS9 (0,0938 - 0,0948)

Modèle: A

Dimensions du broche: 1/8 x 5 pouces

Pas des dents: 3/16 pouce

N° de dents: 18

Longueur de coupe minimum: 13/64 pouce

Longueur de coupe maximum: 1 1/8 pouces

Pression requise: 780lbs

### Coins

Nombre de coins: 0 unités

Nombre d'exécutions: 1

### Caps

Diamètre du cap: 1/4, 5/16, 3/8, 7/16 et 1/2 pouce

Longueur du cap: 1 1/8 pouces

Poids: 0,020 Kg. Approx.



Temps de brochage

**0:30 min.**



## Broches de 1/16 pouce

REF: 125-09-01-BRP-00001

Tolérance: JS9 (0,0625 - 0,0635)

Modèle: A

Dimensions du broche: 1/8 x 5 pouces

Pas des dents: 3/16 pouce

N° de dents: 18

Longueur de coupe minimum: 13/64 pouce

Longueur de coupe maximum: 1 1/8 pouces

Pression requise: 390lbs

### Coins

Nombre de coins: 0 unités

Nombre d'exécutions: 1

### Caps

Diamètre du cap: 1/4, 5/16, 3/8, 7/16 et 1/2 pouce

Longueur du cap: 1 1/8 pouces

Poids: 0,020 Kg. Approx.



Temps de brochage

**0:30 min.**



## Caps

Caps de guidage en acier F114 en tolérance de diamètre H8 pour optimiser la finition parfaite de la pièce.

*Pour d'autres mesures consulter le fabricant.*

Référence	Modèle	Diamètre	Longueur	Tolérance	Broches
125-09-01-CBR-00002	A	10 mm	32 mm	J9	2 - 3 mm
125-09-01-CBR-00004	B	12 mm	46 mm	J9	4 - 5C mm
125-09-01-CBR-00005	B	14 mm	46 mm	J9	4 - 5C mm
125-09-01-CBR-00006	B	16 mm	46 mm	J9	4 - 5C mm
125-09-01-CBR-00007	B	17 mm	46 mm	J9	4 - 5C mm
125-09-01-CBR-00008	C	18 mm	65 mm	J9	5 - 6 - 8 mm
125-09-01-CBR-00009	C	19 mm	65 mm	J9	5 - 6 - 8 mm
125-09-01-CBR-00010	C	20 mm	65 mm	J9	5 - 6 - 8 mm
125-09-01-CBR-00011	C	22 mm	65 mm	J9	5 - 6 - 8 mm
125-09-01-CBR-00012	C	24 mm	65 mm	J9	5 - 6 - 8 mm
125-09-01-CBR-00013	C	25 mm	65 mm	J9	5 - 6 - 8 mm
125-09-01-CBR-00014	C	28 mm	65 mm	J9	5 - 6 - 8 mm
125-09-01-CBR-00015	C	30 mm	65 mm	J9	5 - 6 - 8 mm
125-09-01-CBR-00016	D	32 mm	102 mm	J9	10 - 12 - 14 mm
125-09-01-CBR-00017	D	35 mm	102 mm	J9	10 - 12 - 14 mm
125-09-01-CBR-00018	D	38 mm	102 mm	J9	10 - 12 - 14 mm
125-09-01-CBR-00020	D	40 mm	102 mm	J9	10 - 12 - 14 mm
125-09-01-CBR-00021	D	42 mm	102 mm	J9	10 - 12 - 14 mm
125-09-01-CBR-00022	D	45 mm	127 mm	J9	10 - 12 - 14 mm
125-09-01-CBR-00023	D	48 mm	127 mm	J9	10 - 12 - 14 mm
125-09-01-CBR-00024	D	50 mm	127 mm	J9	10 - 12 - 14 mm
125-09-01-CBR-00025	E	55 mm	127 mm	J9	16 - 18 mm
125-09-01-CBR-00026	E	60 mm	154 mm	J9	16 - 18 mm
125-09-01-CBR-00027	E	65 mm	154 mm	J9	16 - 18 mm
125-09-01-CBR-00028	F	70 mm	154 mm	J9	20 - 22 - 24 - 25 mm
125-09-01-CBR-00029	F	75 mm	154 mm	J9	20 - 22 - 24 - 25 mm
125-09-01-CBR-00030	F	80 mm	154 mm	J9	20 - 22 - 24 - 25 mm
125-09-01-CBR-00031	F	85 mm	154 mm	J9	20 - 22 - 24 - 25 mm
125-09-01-CBR-00032	F	90 mm	154 mm	J9	20 - 22 - 24 - 25 mm
125-09-01-CBR-00033	F	95 mm	154 mm	J9	20 - 22 - 24 - 25 mm

# NOTRE GAMME DE PRODUIT



POINÇONNEUSES  
HYDRAULIQUES



CINTREUSES À GALETS



CINTREUSE À TUBES SANS  
SOURIS



PRESSES PLIEUSES  
HORIZONTALES



CINTREUSES À VOLUTES



PRESSES PLIEUSES  
HYDRAULIQUES



CISAILLES GUILLOTINES  
HYDRAULIQUES



FOURS DE FORGE



MACHINES À GAUFRE  
À FROID



MACHINES À FORGER À  
CHAUD



BROCHEUSES  
HYDRAULIQUES



MARTEAUX PILON POUR  
LA FORGE



PRESSES DE SERRURES

## GARANTIE

La garantie des machines Nargesa est de 3 ans pour autant que le client s'enregistre dans notre page web. S'il ne le fait pas, la garantie est de 1 an seulement. La garantie de la machine couvre pendant trois ans tout défaut de fabrication (pas ceux de mauvaise utilisation) que pourraient présenter les composants de la machine. La main-d'oeuvre et les déplacements pour procéder à son éventuel remplacement n'entrent pas dans cette garantie.

Entreprises partenaires



## LIVRAISON MONDIALE

Du moment que le client contracte ce service, Nargesa prend en charge le transport jusqu'à la destination finale de la machine. Il y a aussi la possibilité que le client contracte lui-même le transport avec sa propre agence de confiance.

## SERVICE TECHNIQUE

Tous nos clients ont accès à notre support technique de forme rapide et efficace.  
90% des problèmes se règlent dans les 24 heures par téléphone, email, skype ou vidéoconférence.

Suivez-nous

---

### **PRADA NARGESA, S.L.**

Ctra. De Garrigàs a Sant Miquel s/n  
17476 Palau de Santa Eulalia (Girona) Spain  
Tel. +34 972 568 085

[www.nargesa.com](http://www.nargesa.com)

[nargesa@nargesa.com](mailto:nargesa@nargesa.com)



---

L'information détaillée dans cette brochure peut souffrir variations