

50 ans
dans la fabrication de machines industrielles



N NARGESA®



**CATALOGUE
2026**



Livraison Mondiale

Nous gérons le transport à ne importe où dans le monde



Trois ans de garantie

Jusqu'à 3 ans de garantie sur votre machine



Nous répondons à vous questions

Posez nous des questions, Prada Nargesa répond



Service technique

Tous nos clients ont accès à notre support technique de forme rapide et efficace



Retrouvez-nous sur

PRADA NARGESA, S.L.
Ctra. de Garrigàs a Sant Miquel s/n
17476 Palau de Santa Eulàlia (Girona) Spain
Tel. +34 972 568 085 nargesa@nargesa.com
www.nargesa.com



- 4 Postes à souder laser**
Poste à souder laser MS20
- 11 Poinçonneuses hydrauliques**
Poinçonneuse hydraulique MX340G
Poinçonneuse hydraulique MX700
- 30 Cintreuses**
Cintreuse à tubes et profilés MC150B
Cintreuse à tubes et profilés MC200
Cintreuse à tubes et profilés MC400
Cintreuse à tubes et profilés MC200H
Cintreuse à tubes et profilés MC550
Cintreuse à tubes et profilés MC550CNC
Cintreuse à tubes et profilés MC650
Cintreuse à tubes et profilés MC650CNC
- 44 Jauge de rayon numérique**
- 45 Cintreuses de tubes sans mandrin**
Cintreuse de tubes sans mandrin CC60
Cintreuse de tubes sans mandrin CC90
- 61 Torsadeuses de forge**
Torsadeuse de forge MT150A
Torsadeuse de forge MT500A
- 67 Presse plieuse horizontale**
Presse plieuse horizontale PP200CNC
- 88 Logiciel de simulation de pliage PP200CNC**
- 89 Cisailles CNC**
Cisaille hydraulique C2006CNC
Cisaille hydraulique C3006CNC
- 91 Plieuses**
Plieuse hydraulique MP1500CNC
Plieuse hydraulique MP3160CNC
- 101 Entailleuse ou brocheuse**
Entailleuse ou brocheuse BM25
- 117 Marteaux pilon**
Marteau pilon PH50
- 123 Presse pour la Forgeage à chaud**
Presse pour la Forgeage à chaud PV21
- 128 Fours de forge**
Four de forge H1
Four de forge H2
Four de forge H3
- 130 Machines à forger à chaud**
Machine à forger à chaud PC16
Machine à forger à chaud NF70
- 132 Machine à gaufrer fer forgé**
Machine à gaufrer fer forgé NOA60
- 147 Presse de serrures**
Presse de serrures PI85
- 150 Consommables**
Huile hydraulique SIL POWER HV46
Huile hydraulique SIL POWER HV68



En raison de l'évolution de la réglementation et du matériel, les caractéristiques indiquées par le texte et les images de ce document ne nous engageant qu'après confirmation par notre département commercial. Les prix des tarifs peuvent varier et, par conséquent, le matériel sera toujours facturé aux prix et conditions en vigueur au moment de la fourniture.

Postes à souder laser

Poste à souder laser MS20

Le **Poste à souder laser MS20** de Nargesa, d'une puissance de **2000 W**, représente une avancée significative dans la technologie du soudage laser. Elle offre une **précision chirurgicale**, une **grande vitesse** et une **facilité d'utilisation**.

Le **soudage laser** est un procédé de fusion qui **utilise un rayon laser pour assembler différents matériaux**, tels que l'acier au carbone, l'acier inoxydable, l'aluminium, le laiton, le cuivre, etc., **avec ou sans apport**.

Son extrême précision, sa grande vitesse et sa facilité d'utilisation en font le procédé de soudage le plus rentable, non seulement au niveau manuel, mais aussi dans les **automatisations robotisées**. Entièrement conçue et **fabriquée dans nos installations en Espagne**, nous sommes le **seul fabricant européen**.

Référence	100-19-01-001
Puissance	2000W / 2Kw.
Tension	220 / 240v. Monophasée
Fréquence	50 / 60Hz
Longueur d'onde	1080nm
Longueur du fourreau de fibre	10 m / 393,7"
Diamètre de la fibre	25 µm
Laser de guidage	630-650nm / 0,5-1Mw
Ouverture maximale du faisceau laser	5mm/0,2" Apport simple 8mm/0,31" Apport double
Consommation électrique	4Kw
Intensité maximale	16A
Dimensions	690x870x1780 mm
Poids	615 Kg



NOUVEAU



Prêt à souder, couper et nettoyer

Trois opérations différentes avec le même équipement. Souder avec ou sans apport, nettoyer les cordons ou couper la tôle, en travaillant avec une technologie de pointe. Cet équipement offre la plus grande profondeur de cordon du marché, atteignant jusqu'à 6 mm dans l'acier au carbone, l'inox et l'aluminium.



Interface intuitive et livraison Plug & Play

Grâce à son interface intuitive et à sa simplicité d'utilisation, l'équipement peut être utilisé de manière agile et sûre par du personnel non spécialisé, avec une formation minimale. Livré avec les paramètres de base configurés, prêt à être branché et à fonctionner.



Assistance technique experte, gratuite et illimitée

Service d'assistance technique 100 % personnalisé, sans frais supplémentaires et sans limites. Grâce à la technologie 4.0, nous nous connectons à distance à la MS20 pour ajuster les paramètres, effectuer des mises à jour ou évaluer toute situation anormale.

Accessoires pour le Poste à souder laser MS20

Masque électronique protection laser



REF : 080-MSL-00023

Afficheur électronique réglable et auto-obscurecissant avec cellule solaire photosensible pour le travail au laser. Casque enveloppant en polymère durable avec harnais réglable et filtre spécifique au laser dans la fenêtre avant. Contrôle latéral de réglage. Conçu pour protéger la vue et le visage de l'opérateur pendant les opérations de soudage et de marquage au laser, en fonction de la configuration du filtre.

- **Protection complète des yeux et du visage** contre le rayonnement laser (selon le filtre installé), les étincelles et les projections légères.
- **Auto-obscurecissement réglable** : commutation automatique en cas de détection d'une émission (temps de réponse et degré d'obscurcissement configurables).
- **Confort de port prolongé** : harnais réglable et casque léger avec centre de gravité équilibré. Réglage du diamètre, de la hauteur et de la profondeur pour un grand confort. Conçu pour les longues journées de travail.
- **Haute visibilité à l'arrêt** : mode clair pour une préparation et un positionnement précis des pièces.
- **Sécurité certifiée et marquée** : conformément aux règles techniques standard et aux exigences essentielles de l'annexe II du règlement EPI (UE) 2016/425 (EN ISO 16321-1:2022, EN ISO 16321-2:2021, ISO 16321-1:2021/Amd.1:2024, EN 207:2017). Marquage : protection oculaire 16321 LP W4 1-M, 950-100 D LB7 IR LB8 LP CE ; protection faciale et crânienne 16321 LP W4 1-M, 900-1100 D LB5 IR LB8 LP CE ; filtre de soudage automatique 11961-PZA-24.

Masque Protection laser



REF : 080-MSL-00022




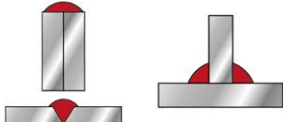



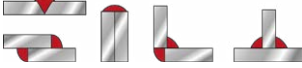









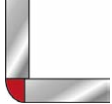




Masque passif de soudage laser avec visière verte spécifique au laser. Casque léger et enveloppant avec harnais réglable et réglage latéral. Conçu pour protéger les yeux et le visage de l'opérateur contre l'exposition aux UV pendant le soudage manuel au laser et les opérations annexes.

- **Protection des yeux/du visage** contre le rayonnement laser et les projections légères pendant le soudage.
- **Simplicité et fiabilité** : pas d'électronique et pas de piles ; entretien minimal
- **Confort** : harnais avec réglage du diamètre, de la hauteur et de la profondeur.
- **Grand champ de vision** avec un grand viseur passif.
- **Certification de sécurité et marquage** : conformément aux exigences essentielles de l'annexe II du règlement (UE) 2016/425 relatif aux EPI, conformément aux normes EN ISO 16321-2:2021 et EN 207:2017 Marquage : protection oculaire 16321 LP W4 1-M, 950-100 D LB7 IR LB8 LP CE ; protection faciale et crânienne 16321 LP W4 1-M, 900-1100 D LB5 IR LB8 LP CE.


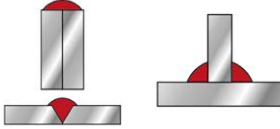

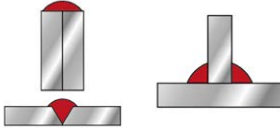

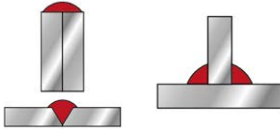







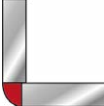
Accessoires pour le Poste à souder laser MS20

Buses de soudage

Buses de soudage laser avec ou sans apport de fil, pour différents types d'applications de soudage.



	Description	Fils	Type de soudage	Ø Fils	Modèle
	Référence: 080-MSL-00411 Buse pour soudage sans apport de fil, pour soudage à plat, angles intérieurs et angles extérieurs.	-		-	A
	Référence: 080-MSL-00412 Buse pour soudage sans apport de fil, pour soudures à plat ou angles intérieurs.	-		-	B
	Référence: 080-MSL-00413 Buse pour soudage sans apport de fil, pour soudage des angles extérieurs.	-		-	C
	Référence: 080-MSL-00414 Buse pour soudage avec apport de fil jusqu'à 1,0 mm, pour soudage à plat, angles intérieurs et angles extérieurs.	1		1.0 mm	AS-10
	Référence: 080-MSL-00415 Buse pour soudage avec apport de fil jusqu'à 1,2 mm, pour soudage à plat, angles intérieurs et angles extérieurs.	1		1.2 mm	AS-12
	Référence: 080-MSL-00416 Buse pour soudage avec apport de fil jusqu'à 1,6 mm, pour soudage à plat, angles intérieurs et angles extérieurs.	1		1.6 mm	BS-16
	Référence: 080-MSL-00417 Buse pour soudage avec apport de fil jusqu'à 2,0 mm, pour soudage à plat, angles intérieurs et angles extérieurs.	1		2.0 mm	BS-20
	Référence: 080-MSL-00418 Buse pour soudage avec apport de fil jusqu'à 1,0 mm, pour soudage des angles extérieurs.	1		1.0 mm	CS-10
	Référence: 080-MSL-00419 Buse pour soudage avec apport de fil jusqu'à 1,2 mm, pour soudage des angles extérieurs.	1		1.2 mm	CS-12
	Référence: 080-MSL-00420 Buse pour soudage avec apport de fil jusqu'à 1,6 mm, pour soudage des angles extérieurs.	1		1.6 mm	CS-16
	Référence: 080-MSL-00421 Buse pour soudage avec apport de fil jusqu'à 1,2 mm, pour soudage des angles extérieurs.	1		1.2 mm	ES-12

Accessoires pour le Poste à souder laser MS20

Description	Fils	Type de soudage	Ø Fils	Modèle
 Référence: 080-MSL-00422 Buse pour soudage avec apport de fil jusqu'à 1,0 mm, pour soudage à plat et angles intérieurs.	1		1.0 mm	DS-10
 Référence: 080-MSL-00423 Buse pour soudage avec apport de fil jusqu'à 1,2 mm, pour soudage à plat et angles intérieurs.	1		1.2 mm	DS-12
 Référence: 080-MSL-00424 Buse pour soudage avec apport de fil jusqu'à 1,6 mm, pour soudage à plat et angles intérieurs.	1		1.6 mm	DS-16
 Référence: 080-MSL-00425 Buse pour soudage à double apport de fil jusqu'à 1,2 mm, pour soudage à plat, angles intérieurs et angles extérieurs.	2		1.2 mm	AS-12D
 Référence: 080-MSL-00426 Buse pour soudage à double apport de fil jusqu'à 1,6 mm, pour soudage à plat, angles intérieurs et angles extérieurs.	2		1.6 mm	AS-16D
 Référence: 080-MSL-00427 Buse pour soudage à double apport de fil jusqu'à 2,0 mm, pour soudage à plat, angles intérieurs et angles extérieurs.	2		2.0 mm	AS-20D
 Référence: 080-MSL-00431 Buse pour soudage avec apport de fil jusqu'à 1,6 mm, pour soudage des angles extérieurs.	1		1.6 mm	ES-16 FS-16








Buse et embout pour la découpe

Buse et embout pour la découpe laser.

Description	Modèle
 Référence: 080-MSL-00428 Buse et embout pour la découpe laser.	CT-15
 Référence: 080-MSL-00429 Embout de 1,5 mm pour la buse de découpe.	CT-15





Accessoires pour le Poste à souder laser MS20

Câbles en acier, en téflon et en graphite

Descripción	
	Référence: 080-MSL-00301 Câble en Acier Bleu 0,6-0,8, 5 M Câble de soudage pour fil d'acier de 0,6 à 0,8 mm, 5 m
	Référence: 080-MSL-00302 Câble en Acier Rouge 1,0-1,2, 5 M Câble de soudage pour fil d'acier de 1,0 à 1,2 mm, 5 m
	Référence: 080-MSL-00304 Corde en Téflon Bleu 0,6-0,8, 5 M Câble de soudage pour fil d'aluminium de 0,6 à 0,8 mm, 5 m
	Référence: 080-MSL-00305 Corde en Téflon Rouge 1,0-1,2, 5 M Câble de soudage pour fil d'aluminium de 1,0 à 1,2 mm, 5 m
	Référence: 080-MSL-00306 Corde en Téflon Jaune 1.4-1.6,5M Câble de soudage pour fil d'aluminium de 1,4 à 1,6 mm, 5 m
	Référence: 080-MSL-00307 Corde en Graphite 1,0-2,0, 5 M Câble de soudage pour fil d'aluminium de 1,0 à 2,0 mm, 5 m
	Référence: 080-MSL-00308 Câble en Acier 1,2-2,0, 5 M Câble de soudage pour fil d'acier de 1,2 à 2,0 mm, 5 m







Accessoires pour le Poste à souder laser MS20

Lentilles

Description	
	Référence: 080-MSL-00323 Lentille réfléchissante Lentille réfléchissante pour le soudage, la découpe et le nettoyage des cordons de soudure.
	Référence: 080-MSL-00321 Lentille de focalisation D20 x F150 x T3 Lentille de focalisation D20 F150 pour le soudage, la découpe et le nettoyage des cordons de soudure.
	Référence: 080-MSL-00320 Lentille de collimation D16 x F60 x T3 Lentille de collimation D16 pour le soudage, la découpe et le nettoyage des cordons de soudure.
	Référence: 080-MSL-00332 Lentille de protection Lentille de protection pour le soudage, la découpe et le nettoyage des cordons de soudure.

Rouleaux d'alimentation

Rouleaux d'alimentation à double gorge en « U » ou en « V » pour différentes dimensions et matériaux de fil.

	Référence	Description	Ø Fils
	080-MSL-00326	Rouleau 0,8–1,0 U Rouleau d'alimentation à gorge en « U » pour fil d'aluminium.	0,8 y 1,0mm.
	080-MSL-00327	Rouleau 1,2–1,6 U Rouleau d'alimentation à gorge en « U » pour fil d'aluminium.	1,2 y 1,6mm.
	080-MSL-00328	Rouleau 1,6–2,0 U Rouleau d'alimentation à gorge en « U » pour fil d'aluminium.	1,6 y 2,0 mm.
	080-MSL-00329	Rouleau 0,8–1,0 V Rouleau d'alimentation à gorge en « V » pour fil d'acier.	0,8 y 1,0mm.
	080-MSL-00330	Rouleau 1,2–1,6 V Rouleau d'alimentation à gorge en « V » pour fil d'acier.	1,2 y 1,6 mm.
	080-MSL-00331	Rouleau 1,6–2,0 V Rouleau d'alimentation à gorge en « V » pour fil d'acier.	1,6 y 2,0 mm.

Accessoires pour le Poste à souder laser MS20

Tube Réglable












REF: 080-MSL-00334

Tube de mise au point gradué porte-embouts.

Buses d'alimentation

Buses guide d'alimentation de fil.

	Référence	Description	Fils	Ø Fils
	080-MSL-00402	Buse à double alimentation 1,0 mm Buse guide à double alimentation de fil, 1,0 mm.	2	1,0 mm.
	080-MSL-00403	Buse à double alimentation 1,2 mm Buse guide à double alimentation de fil, 1,2 mm.	2	1,2 mm.
	080-MSL-00404	Buse à double alimentation 1,6 mm Buse guide à double alimentation de fil, 1,6 mm.	2	1,6 mm.
	080-MSL-00405	Buse à double alimentation 2,0 mm Buse guide à double alimentation de fil, 2,0 mm.	2	2,0 mm.
	080-MSL-00406	Buse d'alimentation simple 0,8 mm Buse guide d'alimentation de fil, 0,8 mm.	1	0,8 mm.
	080-MSL-00407	Buse d'alimentation simple 1,0 mm Buse guide d'alimentation de fil, 1,0 mm.	1	1,0 mm.
	080-MSL-00408	Buse d'alimentation simple 1,2 mm Buse guide d'alimentation de fil, 1,2 mm.	1	1,2 mm.
	080-MSL-00409	Buse d'alimentation simple 1,6 mm Buse guide d'alimentation de fil, 1,6 mm.	1	1,6 mm.
	080-MSL-00410	Buse d'alimentation simple 2,0 mm Buse guide d'alimentation de fil, 2,0 mm.	1	2,0 mm.

Poinçonneuses hydrauliques

Poinçonneuse hydraulique MX340G

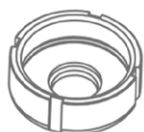
La poinçonneuse universelle MX340G Narges de 40 tonnes se caractérise par sa polyvalence. Elle peut réaliser de multiples fonctions de travail comme le poinçonnage de tôle, platine, tube, profilé U, T, UPN, IPN... Elle peut plier, couper, emboutir, brocher, évaser un tube, courber, estamper... Elle peut s'adapter à n'importe quelle matrice, même fabriquée par le client lui-même.

Référence	100-02-01-002
Puissance de moteur	2,2 KW / 3 CV
Tension 3 phases	230 / 400 V
Puissance hydraulique	40 Tn
Vitesse de travail	7,1 mm/s
Vitesse de retour	9,3 mm/s
Course du poinçon	100 mm
Profondeur du col de cygne	180 mm
Dimensions de la table	245x265 mm
Dimensions	690x870x1780 mm
Poids	615 Kg



Accessoires pour la Poinçonneuse hydraulique MX340G

Écrou de couplage pour poinçon MX340G



TAP



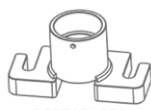
ATAP

Référence	Type	Écrou de couplage pour poinçon
120-02-01-00011	TAP28	Écrou de couplage pour poinçon N28 Standard
140-02-01-00019	TAP40	Écrou de couplage pour poinçon N40
140-02-01-00020	TAP50	Écrou de couplage pour poinçon N50
140-02-01-00021	TAP60	Écrou de couplage pour poinçon N60
125-02-01-00002	ATAP	Accouplement pour TAP60

Accouplement pour les matrices MX340G



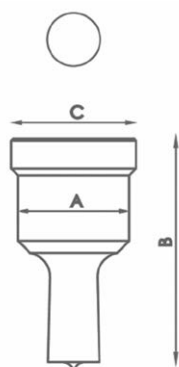
CAB



PORTABASES

Référence	Type	Accouplement pour les matrices
120-02-01-00012	N46	Accouplement pour les matrices N46 Standard
140-02-01-00024	N60	Accouplement pour les matrices N60
140-02-01-00025	N78	Accouplement pour les matrices N78
140-02-01-00037	N100	Support pour les matrices N100
140-02-01-00038	N125	Support pour les matrices N125

Poinçons rond standard MX340G

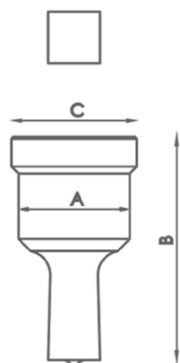


Type	Dimensions disponibles mm Ø	A	B	C
N28	3/3'5/4/4'5/5/5'5/6/6'5/7/7'5/8/8'5 9mm jusqu'au 28mm de 0'5 en 0'5mm	28 mm	58 mm	31,5 mm
N40	29/30/31/32/33/34/35 36/37/38/39/40mm	40 mm	64 mm	43,5 mm
N50	41/42/43/44/45/46/47/48/49/50mm	50 mm	58 mm	54 mm
N60	52/54/56/58/60mm	60 mm	58 mm	64 mm
N75	62/64/66/68/70/72/74mm	75 mm	58 mm	79 mm
N100	76/78/80/82/84/86/88 90/92/94/96/98/100mm	100 mm	58 mm	104 mm

Pour dimensions différents ou spéciaux, contactez le fabricant

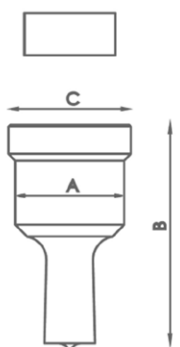
Accessoires pour la Poinçonneuse hydraulique MX340G

Poinçons carré standard MX340G



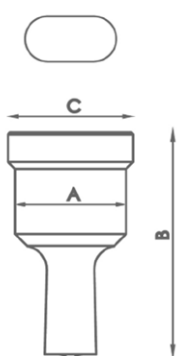
Type	Dimensions disponibles mm Ø	A	B	C
N28	4/5/6/7/8/9/10/11/12/13/14/15 16/17/18/19/20mm	28 mm	58 mm	31,5 mm
N40	21/22/24/26/28mm	40 mm	64 mm	43,5 mm
N50	31/33/35mm	50 mm	58 mm	54 mm
N75	40/44/48/53mm	75 mm	58 mm	79 mm
N100	58/64/70mm	100 mm	58 mm	104 mm
<i>Pour dimensions différents ou spéciaux, contactez le fabricant</i>				

Poinçons rectangulaires standard MX340G



Type	Dimensions disponibles mm Ø	A	B	C
N28	7x10/7x15/9x13/9x19/11x17/11x23 13x19/15x21mm	28 mm	58 mm	31,5 mm
N40	13x25/15x27/17x25/19x30/20x34mm	40 mm	64 mm	43,5 mm
N50	25x43mm	50 mm	58 mm	54 mm
N75	25x70mm	75 mm	58 mm	79 mm
N100	25x96mm	100 mm	58 mm	104 mm
<i>Pour dimensions différents ou spéciaux, contactez le fabricant</i>				

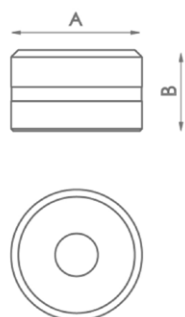
Poinçons oblongs standard MX340G



Type	Dimensions disponibles mm Ø	A	B	C
N28	7x10/7x15/7x20/9x13/9x19/11x17/11x23 11x27/13x18/13x22/13x27/15x20/15x24 15x27/17x22/17x26/19x26/21x27mm	28 mm	58 mm	31,5 mm
N40	13x31/15x31/17x31/17x40/19x31 19x40/21x31/21x40mm	40 mm	64 mm	43,5 mm
N50	25x45/25x50mm	50 mm	58 mm	54 mm
N75	27x63/27x75mm	75 mm	58 mm	79 mm
N100	30x87/30x100mm	100 mm	58 mm	104 mm
<i>Pour dimensions différents ou spéciaux, contactez le fabricant</i>				

Accessoires pour la Poinçonneuse hydraulique MX340G

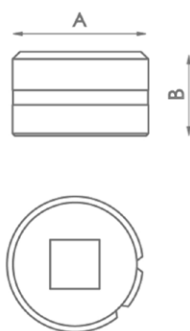
Matrices rondes standard MX340G



Type	Dimensions disponibles mm	A	B
N46	3/3,5/4/4,5/5/5,5/6/6,5/7/7,5/8/8,5 9mm hasta 28mm de 0,5 en 0,5mm	46 mm	28,5 mm
N60	29/30/31/32/33/34/35/36/37/38/39/40mm	60 mm	32 mm
N78	41/42/43/44/45/46/47/48/49/50mm	78 mm	28,5 mm
N100	52/54/56/58/60/62/64/66/68/70/72/74mm	100 mm	28,5 mm
N125	76/78/80/82/84/86/88/90/92/94/96/98/100mm	125 mm	28,5 mm

Pour dimensions différents ou spéciaux, contactez le fabricant

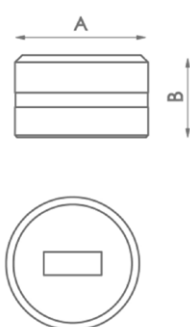
Matrice carré standard MX340G



Type	Dimensions disponibles mm	A	B
N46	4/5/6/7/8/9/10/11/12/13/14/15/16/17/18/19/20mm	46 mm	28,5 mm
N60	21/22/24/26/28mm	60 mm	32 mm
N78	31/33/35mm	78 mm	28,5 mm
N100	40/44/48/53mm	100 mm	28,5 mm
N125	58/64/70mm	125 mm	28,5 mm

Pour dimensions différents ou spéciaux, contactez le fabricant

Matrice rectangulaire standard MX340G



Type	Dimensions disponibles mm	A	B
N46	7x10/7x15/9x13/9x19/11x17/11x23/ 13x19/13x25/15x21mm	46 mm	28,5 mm
N60	15x27/17x25/19x30/20x34mm	60 mm	32 mm
N78	25x43mm	78 mm	28,5 mm
N100	25x70mm	100 mm	28,5 mm
N125	25x96mm	125 mm	28,5 mm

Pour dimensions différents ou spéciaux, contactez le fabricant

Accessoires pour la Poinçonneuse hydraulique MX340G

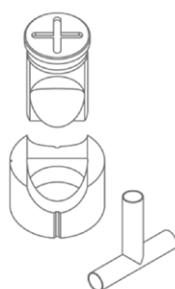
Matrice oblongue standard MX340G



Type	Dimensions disponibles mm	A	B
N46	7x10/7x15/7x20/9x13/9x19/11x17/11x23 11x27/13x18/13x22/13x27/15x20/15x24/15x27 17x22/17x26/19x26/21x27mm	46 mm	28,5 mm
N60	13x31/15x31/17x31/17x40/19x31 19x40/21x31/21x40mm	60 mm	32 mm
N78	25x45/25x50mm	78 mm	28,5 mm
N100	27x63/27x75mm	100 mm	28,5 mm
N125	30x87/30x100mm	125 mm	28,5 mm

Pour dimensions différents ou spéciaux, contactez le fabricant

Outillage grugeage MX340G



Référence	Dimensions disponibles mm	Couplage nécessaire	
MAN28	Tube depuis 16 jusqu'au 28mm	TAP 28	CAB 46
MAN40	Tube depuis 28,5 jusqu'au 40mm	TAP 40	CAB 60
MAN50	Tube depuis 40,5 jusqu'au 50mm	TAP 50	CAB 78
MAN60	Tube depuis 50,5 jusqu'au 60mm	TAP 60	

Pour dimensions différents ou spéciaux, contactez le fabricant

Outillage coins arrondis MX340G

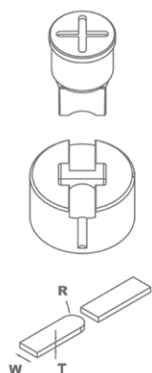


Référence	Rayon mm	Couplage nécessaire	
MRE28	Rayon depuis 3 jusqu'au 15mm	TAP 28	CAB 46
MRE40	Rayon depuis 16 jusqu'au 26mm	TAP 40	CAB 60
MRE50	Rayon depuis 26,5 jusqu'au 32mm	TAP 50	CAB 78

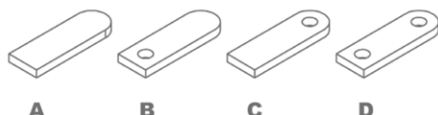
Pour dimensions différents ou spéciaux, contactez le fabricant

Accessoires pour la Poinçonneuse hydraulique MX340G

Matrice d'oreille R1 MX340G



Référence	Model	Dimensions largeur	Couplage nécessaire
MOR1-35A	A	Depuis 20 jusqu'au 35mm	TAP28 / TAP40
MOR1-35B	B	Depuis 20 jusqu'au 35mm	TAP28 / TAP40
MOR1-35C	C	Depuis 20 jusqu'au 35mm	TAP28 / TAP40
MOR1-35D	D	Depuis 20 jusqu'au 35mm	TAP28 / TAP40
MOR1-50A	A	Depuis 40 jusqu'au 50mm	TAP50 / TAP60 avec ATAP
MOR1-50B	B	Depuis 40 jusqu'au 50mm	TAP50 / TAP60 avec ATAP
MOR1-50C	C	Depuis 40 jusqu'au 50mm	TAP50 / TAP60 avec ATAP
MOR1-50D	D	Depuis 40 jusqu'au 50mm	TAP50 / TAP60 avec ATAP



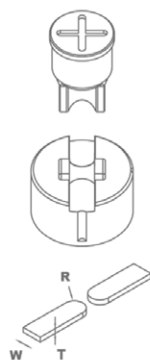
Pour dimensions différents ou spéciaux, contactez le fabricant.

Lorsque vous placez des ordres c'est nécessaire préciser la RÉFÉRENCE, le MODEL, R (rayon), W (largeur barre plate), T (épaisseur des barres plates) Dans les modèles B, C et D, précisez diamètre du trou.

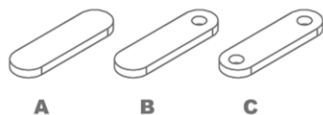
La longueur de la pièce pourrait être ajusté.

Capacité de production: 450 à 600 pièces par heure.

Matrice d'oreille R2 MX340G



Référence	Model	Dimensions largeur	Couplage nécessaire
MOR2-35A	A	Depuis 20 jusqu'au 35mm	TAP28 / TAP40
MOR2-35B	B	Depuis 20 jusqu'au 35mm	TAP28 / TAP40
MOR2-35C	C	Depuis 20 jusqu'au 35mm	TAP28 / TAP40
MOR2-50A	A	Depuis 40 jusqu'au 50mm	TAP50 / TAP60 avec ATAP
MOR2-50B	B	Depuis 40 jusqu'au 50mm	TAP50 / TAP60 avec ATAP
MOR2-50C	C	Depuis 40 jusqu'au 50mm	TAP50 / TAP60 avec ATAP



Pour dimensions différents ou spéciaux, contactez le fabricant.

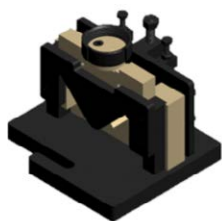
Lorsque vous placez des ordres c'est nécessaire préciser la RÉFÉRENCE, le MODEL, R (rayon), W (largeur barre plate), T (épaisseur des barres plates) Dans les modèles B, C et D, précisez diamètre du trou.

La longueur de la pièce pourrait être ajusté.

Capacité de production: 450 à 600 pièces par heure.

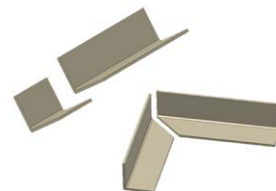
Accessoires pour la Poinçonneuse hydraulique MX340G

Matrice à couper des cornières. MX340G



Référence: 140-02-01-00001

Matrice à couper en angles de 90° et 45°



Unités de machines	Capacité Max. Coupe droite	Capacité Max. en biseau	Poids
1	60x60mm	50x50mm	32 Kg

Matrice pour couper des platines. MX340G



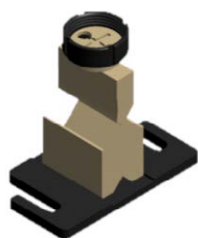
Référence: 140-02-01-00002

Matrice pour couper tôle ou platines à partir de 0.8mm jusqu'à 10mm d'épaisseur.



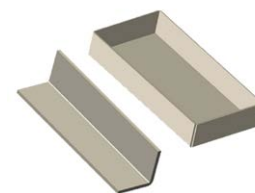
Unités de machines	Capacité Max. Coupe droite	Poids
1	100x10mm	28 Kg

Matrice de pliage 170mm. MX340G



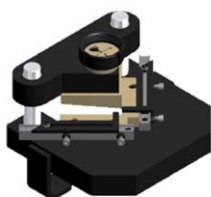
Référence: 140-02-01-00004

Matriz de plegar chapa y pasamano hasta 170mm. Punzón de 88°. Matriz con V de 56mm y V de 26m.



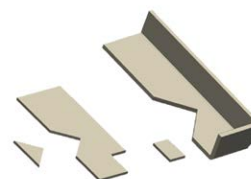
Unités de machines	Long. Max. pliegue	Épaisseur Max. pliure	Poids
1	170mm	8 à 12mm	12 Kg

Matrice d'encoche à 90° Réglable 100x100. MX340G



Référence: 140-02-01-00005

Matrice d'encoche de tôle, cornière, etc. réglable jusqu'à 100x100mm à 90° fixes.



Unités de machines	Capacité Max. De coupe	Poids
1	100x100x4	21 Kg

Accessoires pour la Poinçonneuse hydraulique MX340G

Matrice pour flèches en tôle. MX340G



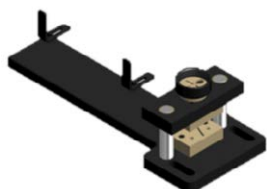
Référence: 140-02-01-00006

Matriz para troquelar chapa en forma de flecha para las vallas.



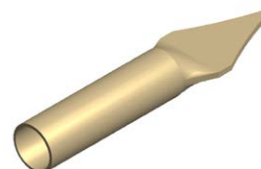
Unités de machines	Épaisseur Max. de tôle	Poids
1	3mm	21 Kg

Matrice pour flèches en tube. MX340G



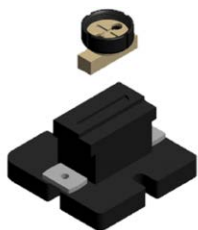
Référence: 140-02-01-00007

Matrice pour aplatiser et découper le tube en forme de flèche. Apte pour différents diamètres



Unités de machines	Épaisseur Max. de tôle	Diamètre Min. du tube	Poids
1	30x2mm	10x2mm	19 Kg

Matrice pour grilles de ventilation. MX340G



Référence: 140-02-01-00010

Matrice pour réaliser des grilles de ventilation en tôle. La quantité de découpe est ajustable. Une découpe à la fois.



Unités de machines	Esure de la découpe	Épaisseur Max.	Poids
1	100x20mm	2mm	20Kg

Matriz para agujerear ángulo y perfil U MX340



Référence: 140-02-01-00031

Support pour percer des cornières. Les poinçons et les matrices de différents diamètres sont interchangeables.



Unités de machines	Épaisseur Max. de tôle	Diamètre Min. du trou	Poids
1	28mm	2mm	7 Kg

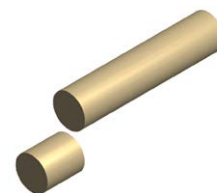
Accessoires pour la Poinçonneuse hydraulique MX340G

Matrice pour couper des barres rondes. MX340G



Référence: 140-02-01-00035

Matrice pour couper des barres massives de 3mm à 35mm.



Unités de machines	Diamètre Max. de coupe	Diamètre Min. de coupe	Poids
1	35mm	3mm	15 Kg

Poinçon et matrice de serrure. MX340G



Référence: 140-02-01-00036

Poinçon et matrice de serrure pour réaliser la découpe du trou de serrure en tôle.

Compléments nécessaires: CAB60 et TAP40



Pièces par set	Épaisseur Max.	Poids
2	6mm	1 Kg

Extracteur Redresseur. MX340



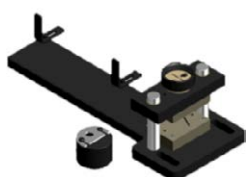
Référence: 140-02-01-00039

Extracteur qui, au moment du poinçonnage, agit comme redresseur pour éviter que la platine se plie au moment de la perforation.



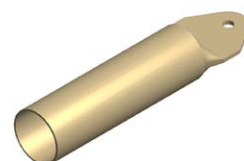
Parties per matrice	Épaisseur Max. de la tôle ou de la barre	Poids
3	15mm	15 Kg

Matrice pour aplatisir et percer un tube de clôture. MX340G



Référence: 140-02-01-00040

Matrice pour aplatisir et percer un tube de piquet de clôture. Admet différents diamètres de tube. La mesure du trou est modifiable.



Parties per matrice	Diamètre Max. du tube	Diamètre Min. du tube	Diamètre du trou	Poids
2	50mm	10mm	Modifiable	23 Kg



Poinçonneuses hydrauliques

Poinçonneuse hydraulique MX700

La poinçonneuse universelle MX700 Nargesa de 70 tonnes se caractérise par sa polyvalence. Elle peut réaliser de multiples fonctions de travail comme le poinçonnage de tôle, platine, tube, profilé U, T, UPN, IPN... Elle peut plier, couper, emboutir, brocher, évaser un tube, courber, estamper... Elle peut s'adapter à n'importe quelle matrice, même fabriquée par le client lui-même.

Référence	100-02-02-003
Puissance de moteur	5,5 KW / 7,5 CV
Tension 3 phases	400 V
Puissance hydraulique	70 Tn
Vitesse de travail	9 mm/s
Vitesse de retour	14 mm/s
Course du poinçon	160 mm
Profondeur du col de cygne	350 mm
Dimensions de la table	600x350 mm
Dimensions	1130x1370x2060 mm
Poids	2000 Kg



Accesorios para Punzonadora MX700

Écrou de couplage pour poinçon MX700



TAP



ATAP

Référence	Type	Écrou de couplage pour poinçon
120-02-02-00312	TAP28	Écrou de couplage pour poinçon N28 <i>Standard</i>
140-02-02-00011	TAP40	Écrou de couplage pour poinçon N40
140-02-02-00015	TAP50	Écrou de couplage pour poinçon N50
140-02-02-00014	TAP60	Écrou de couplage pour poinçon N60
140-02-02-00010	TAP75	Écrou de couplage pour poinçon N75
140-02-02-00012	TAP100	Écrou de couplage pour poinçon N100
125-02-02-00042	ATAP	Accouplement pour TAP100

Accouplement pour les matrices MX700



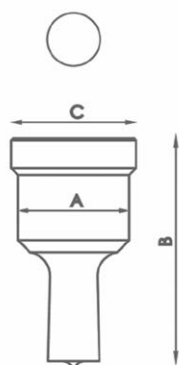
CAB



CAB N125

Référence	Type	Accouplement pour les matrices
120-02-02-00313	N46	Accouplement pour les matrices N46 <i>Standard</i>
140-02-02-00019	N60	Accouplement pour les matrices N60
140-02-02-00028	N78	Accouplement pour les matrices N78
140-02-02-00044	N85	Accouplement pour les matrices N85
140-02-02-00029	N100	Accouplement pour les matrices N100
140-02-02-00027	N125	Accouplement pour les matrices N125

Poinçons rond standard MX700

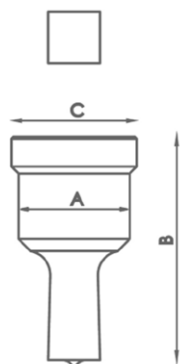


Type	Dimensions disponibles mm Ø	A	B	C
N28	3/3'5/4/4'5/5/5'5/6/6'5/7/7'5/8/8'5 9mm jusqu'au 28mm de 0'5 en 0'5mm	28 mm	58 mm	31,5 mm
N40	29/30/31/32/33/34/35 36/37/38/39/40mm	40 mm	64 mm	43,5 mm
N50	41/42/43/44/45/46/47/48/49/50mm	50 mm	58 mm	54 mm
N60	52/54/56/58/60mm	60 mm	58 mm	64 mm
N75	62/64/66/68/70/72/74mm	75 mm	58 mm	79 mm
N100	76/78/80/82/84/86/88 90/92/94/96/98/100mm	100 mm	58 mm	104 mm

Pour dimensions différents ou spéciaux, contactez le fabricant

Accessoires pour la Poinçonneuse hydraulique MX700

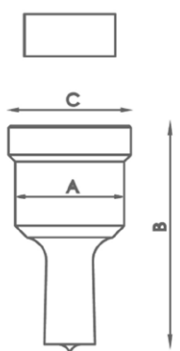
Poinçons carré standard MX700



Type	Dimensions disponibles mm Ø	A	B	C
N28	4/5/6/7/8/9/10/11/12/13/14/15 16/17/18/19/20mm	28 mm	58 mm	31,5 mm
N40	21/22/24/26/28mm	40 mm	64 mm	43,5 mm
N50	31/33/35mm	50 mm	58 mm	54 mm
N75	40/44/48/53mm	75 mm	58 mm	79 mm
N100	58/64/70mm	100 mm	58 mm	104 mm

Pour dimensions différents ou spéciaux, contactez le fabricant

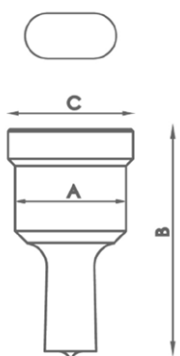
Poinçons rectangulaires standard MX700



Type	Dimensions disponibles mm Ø	A	B	C
N28	7x10/7x15/9x13/9x19/11x17/11x23 13x19/15x21mm	28 mm	58 mm	31,5 mm
N40	13x25/15x27/17x25/19x30/20x34mm	40 mm	64 mm	43,5 mm
N50	25x43mm	50 mm	58 mm	54 mm
N75	25x70mm	75 mm	58 mm	79 mm
N100	25x96mm	100 mm	58 mm	104 mm

Pour dimensions différents ou spéciaux, contactez le fabricant

Poinçons oblongs standard MX700

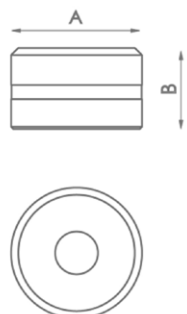


Type	Dimensions disponibles mm Ø	A	B	C
N28	7x10/7x15/7x20/9x13/9x19/11x17/11x23 11x27/13x18/13x22/13x27/15x20/15x24 15x27/17x22/17x26/19x26/21x27mm	28 mm	58 mm	31,5 mm
N40	13x31/15x31/17x31/17x40/19x31 19x40/21x31/21x40mm	40 mm	64 mm	43,5 mm
N50	25x45/25x50mm	50 mm	58 mm	54 mm
N75	27x63/27x75mm	75 mm	58 mm	79 mm
N100	30x87/30x100mm	100 mm	58 mm	104 mm

Pour dimensions différents ou spéciaux, contactez le fabricant

Accessoires pour la Poinçonneuse hydraulique MX700

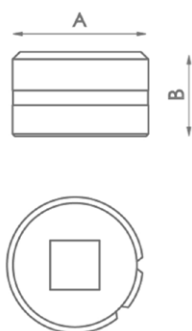
Matrices rondes standard MX700



Type	Dimensions disponibles mm	A	B
N46	3/3,5/4/4,5/5/5,5/6/6,5/7/7,5/8/8,5 9mm hasta 28mm de 0,5 en 0,5mm	46 mm	28,5 mm
N60	29/30/31/32/33/34/35/36/37/38/39/40mm	60 mm	32 mm
N78	41/42/43/44/45/46/47/48/49/50mm	78 mm	28,5 mm
N100	52/54/56/58/60/62/64/66/68/70/72/74mm	100 mm	28,5 mm
N125	76/78/80/82/84/86/88/90/92/94/96/98/100mm	125 mm	28,5 mm

Pour dimensions différents ou spéciaux, contactez le fabricant

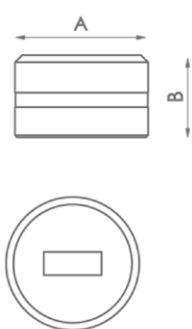
Matrice carré standard MX700



Type	Dimensions disponibles mm	A	B
N46	4/5/6/7/8/9/10/11/12/13/14/15/16/17/18/19/20mm	46 mm	28,5 mm
N60	21/22/24/26/28mm	60 mm	32 mm
N78	31/33/35mm	78 mm	28,5 mm
N100	40/44/48/53mm	100 mm	28,5 mm
N125	58/64/70mm	125 mm	28,5 mm

Pour dimensions différents ou spéciaux, contactez le fabricant

Matrice rectangulaire standard MX700



Type	Dimensions disponibles mm	A	B
N46	7x10/7x15/9x13/9x19/11x17/11x23/ 13x19/13x25/15x21mm	46 mm	28,5 mm
N60	15x27/17x25/19x30/20x34mm	60 mm	32 mm
N78	25x43mm	78 mm	28,5 mm
N100	25x70mm	100 mm	28,5 mm
N125	25x96mm	125 mm	28,5 mm

Pour dimensions différents ou spéciaux, contactez le fabricant

Accessoires pour la Poinçonneuse hydraulique MX700

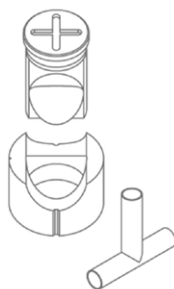
Matrice oblongue standard MX700



Type	Dimensions disponibles mm	A	B
N46	7x10/7x15/7x20/9x13/9x19/11x17/11x23 11x27/13x18/13x22/13x27/15x20/15x24/15x27 17x22/17x26/19x26/21x27mm	46 mm	28,5 mm
N60	13x31/15x31/17x31/17x40/19x31 19x40/21x31/21x40mm	60 mm	32 mm
N78	25x45/25x50mm	78 mm	28,5 mm
N100	27x63/27x75mm	100 mm	28,5 mm
N125	30x87/30x100mm	125 mm	28,5 mm

Pour dimensions différents ou spéciaux, contactez le fabricant

Outillage grugeage MX700



Référence	Dimensions disponibles mm	Couplage nécessaire	
MAN28	Tubo de 16 à 28mm	TAP 28	CAB 46
MAN40	Tubo de 28,5 à 40mm	TAP 40	CAB 60
MAN50	Tubo de 40,5 à 50mm	TAP 50	CAB 78
MAN60	Tubo de 50,5 à 60mm	TAP 60	

Para medidas distintas consultar con el fabricante

Outillage coins arrondis MX700

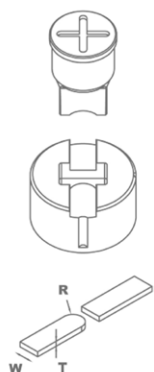


Référence	Rayon mm	Couplage nécessaire	
MRE28	Radio de 3 à 15mm	TAP 28	CAB 46
MRE40	Radio de 16 à 26mm	TAP 40	CAB 60
MRE50	Radio de 26,5 à 32mm	TAP 50	CAB 78

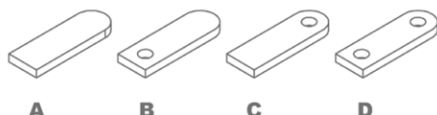
Para medidas distintas consultar con el fabricante

Accessoires pour la Poinçonneuse hydraulique MX700

Matrice d'oreille R1 MX700



Référence	Model	Dimensions largeur	Couplage nécessaire
MOR1-35A	A	De 20 à 35mm	TAP28 / TAP40
MOR1-35B	B	De 20 à 35mm	TAP28 / TAP40
MOR1-35C	C	De 20 à 35mm	TAP28 / TAP40
MOR1-35D	D	De 20 à 35mm	TAP28 / TAP40
MOR1-50A	A	De 40 à 50mm	TAP50 / TAP60 avec ATAP
MOR1-50B	B	De 40 à 50mm	TAP50 / TAP60 avec ATAP
MOR1-50C	C	De 40 à 50mm	TAP50 / TAP60 avec ATAP
MOR1-50D	D	De 40 à 50mm	TAP50 / TAP60 avec ATAP



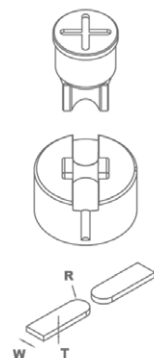
Pour dimensions différents ou spéciaux, contactez le fabricant.

Lorsque vous placez des ordres c'est nécessaire préciser la RÉFÉRENCE, le MODEL, R (rayon), W (largeur barre plate), T (épaisseur des barres plates)
Dans les modèles B, C et D, précisez diamètre du trou.

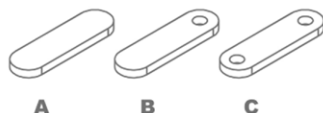
La longueur de la pièce pourrait être ajusté.

Capacité de production: 450 à 600 pièces par heure.

Matrice d'oreille R2 MX700



Référence	Model	Dimensions largeur	Couplage nécessaire
MOR2-35A	A	De 20 à 35mm	TAP28 / TAP40
MOR2-35B	B	De 20 à 35mm	TAP28 / TAP40
MOR2-35C	C	De 20 à 35mm	TAP28 / TAP40
MOR2-50A	A	De 40 à 50mm	TAP50 / TAP60 avec ATAP
MOR2-50B	B	De 40 à 50mm	TAP50 / TAP60 avec ATAP
MOR2-50C	C	De 40 à 50mm	TAP50 / TAP60 avec ATAP



Pour dimensions différents ou spéciaux, contactez le fabricant.

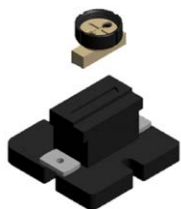
Lorsque vous placez des ordres c'est nécessaire préciser la RÉFÉRENCE, le MODEL, R (rayon), W (largeur barre plate), T (épaisseur des barres plates)
Dans les modèles B, C et D, précisez diamètre du trou.

La longueur de la pièce pourrait être ajusté.

Capacité de production: 450 à 600 pièces par heure.

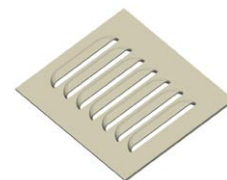
Accessoires pour la Poinçonneuse hydraulique MX700

Matrice de grille d'aération MX700



Référence: 140-02-02-00031

Matrice pour réaliser une grille d'aération en tôle. La quantité de découpe est ajustable. Les découpes se font une à la fois.



Unités de machines	Mesures de la découpe	Épaisseur Max	Poids
1	100x20mm	2mm	21Kg

Poinçon et matrice de serrure MX700



Référence: 140-02-01-00036

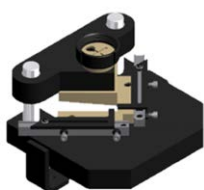
Poinçon et matrice de serrure pour réaliser la découpe du trou de serrure en tôle.

Compléments nécessaires: CAB60 et TAP40



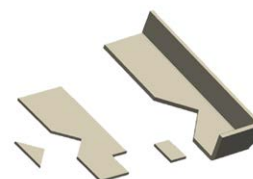
Pièces par set	Épaisseur Max.	Poids
2	6mm	1 Kg

Matrice d'encochage à 90° Régulable 150x150 MX700



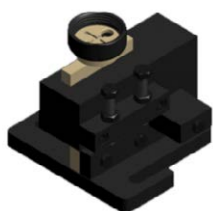
Référence: 140-02-02-00001

Matrice d'encochage de tôle, cornière, etc. réglable jusqu'à 150x150mm à 90° fixes.



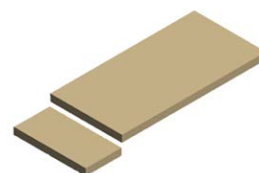
Unités de machines	Capacité Max. De découpe	Poids
1	150x150x8mm	38 Kg

Matrice de coupe de platine 200x20mm MX700



Référence: 140-02-02-00002

Matrice pour couper de la tôle ou des platines à partir de 0.8mm jusqu'à 20mm d'épaisseur



Unités de machines	Capacité Max. De coupe	Poids
1	200x20mm	54 Kg

Accessoires pour la Poinçonneuse hydraulique MX700

Matrice pour percer des cornières et des profilés U MX700



Référence: 140-02-01-00031

Support pour percer des cornières. Les poinçons et les matrices de différents diamètres sont interchangeable.



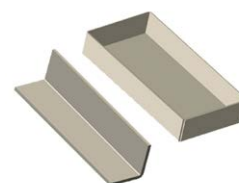
Unités de machines	Diamètre Max. Du trou	Diamètre Max. Du trou	Poids
1	28mm	2mm	7 Kg

Matrice de pliage 170mm. MX700



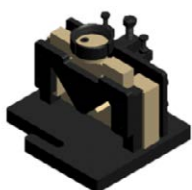
Référence: 140-02-02-00034

Matrice de pliage de tôle et barre plate jusqu'à 170mm. Poinçon de 88°. Matrice en V de 56mm et V de 26mm



Unités de machines	Long. Max. pliure	Épaisseur Max. pliure	Poids
1	170mm	8 à 12mm	13 Kg

Matrice pour couper des cornières MX700



Référence: 140-02-02-00036

Matriz de cortar ángulo a 90° hasta 45°.



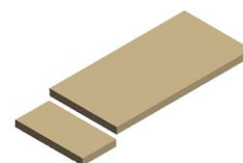
Unités de machines	Capacité Max. Coupe droite	Capacité Max. Coupe en biseau	Poids
1	80x80mm	50x50mm	32 Kg

Matrice de coupe de platine 100 x 12 MX700



Référence: 140-02-02-00037

Matrice pour couper de la tôle ou des platines à partir de 0.8mm jusqu'à 12mm d'épaisseur.



Unités de machines	Capacité Max. De coupe	Poids
1	100x12mm	29 Kg

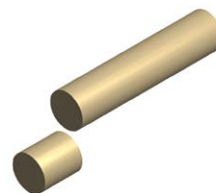
Accessoires pour la Poinçonneuse hydraulique MX700

Matrice de coupe de barre ronde MX700



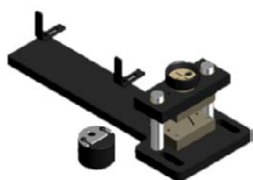
Référence: 140-02-02-00038

Matrice pour couper des barres massives de 3mm jusqu'à 35mm.



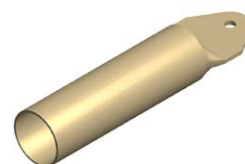
Unités de machines	Diamètre Max. De coupe	Diamètre Min. De coupe	Poids
1	35mm	3mm	16 Kg

Matrice pour aplatisir et percer un tube de clôture MX700



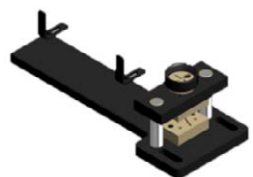
Référence: 140-02-02-00039

Matrice pour aplatisir et percer un tube de piquet de clôture. Admet différents diamètres de tube. La mesure du trou est modifiable.



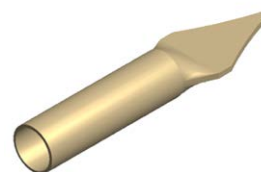
Parties per matrice	Diamètre Max. Du tube	Diamètre Min. Du tube	Diamètre du trou	Poids
2	50mm	10mm	Modifiable	24 Kg

Matrice de flèches pour tube MX700



Référence: 140-02-02-00040

Matrice pour aplatisir et découper le tube en forme de flèche. Apte pour différents diamètres



Unités de machines	Diamètre Max. Du tube	Diamètre Min. Du tube	Poids
1	30x2mm	10x2mm	20 Kg

Matrice pour flèches en tôle MX700



Référence: 140-02-02-00041

Matrice pour découper la tôle en forme de flèche pour les clôtures



Unités de machines	Épaisseur Max. De tôle	Poids
1	3mm	22 Kg



Accesorios para Punzonadora MX700

Accessoires pour la Poinçonneuse hydraulique MX700



Référence: 140-02-02-00042

Extracteur qui, au moment du poinçonnage, agit comme redresseur pour éviter que les platines se plient à cause de la perforation.



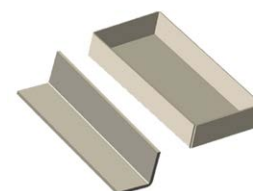
Parties per matrice	Épaisseur Max. De la platine ou de la barre	Poids
1	15mm	15 Kg

Matrice de pliage 350mm MX700



Référence: 140-02-02-00043

Matrice de pliage de tôle et barre plate jusqu'à 350mm. Poinçon de 88°. Matrice en V ajustable de 120mm, 80mm, 40mm et 16mm



Unités de machines	Long. Max. pliure	Épaisseur Max. Pliure	Poids
1	350mm	20mm	45 Kg

Cintreuses

Cintreuse à tubes et profilés MC150B

Cintreuse, enrouleuse, plieuse MC150B Nargesa. Notre plieuse de tuyaux a été conçue pour réduire au maximum les coûts de fabrication et donner le maximum de prestations d'enroulement de tubes et profilés. Fabriquée pour enrouler différents profilés comme les platines ou les planchettes, plier des profilés en T, enrouler des profilés en U, cintrer des angles, plier des barres massives, aussi bien rondes que carrées, réaliser des spirales sur des tubes ou des tuyaux carrés, rectangulaires ou ronds.

Référence	100-08-07-001
Puissance du moteur	0,75 KW / 1 CV à 1400 r.p.m.
Tension Monophasique	230 V
Vitesse des rouleaux	6 r.p.m.
Diamètre des axes	40 mm
Diámetro des rouleaux	127 mm
Longueur utile des axes	74 mm
Dimensions	680x950x1240 mm
Poids	270 Kg



Cintreuse à tubes et profilés MC200

La Cintreuse à galets MC200 Nargesa, est fabriquée en tôle d'acier soudé et usiné. À la différence des autres, elle n'est pas en fonte. Idéale pour fabriquer des serres-joints, des serres de culture, des rampes, des tables, des chaises, des portes, des fenêtres... réalisant une infinité de formes circulaires sur tout type de profilés.

Référence	100-08-02-002
Puissance du moteur	1,1 KW / 1,5 CV
Tension à 3 phases	230 / 400 V
Vitesse des rouleaux	8 r.p.m.
Diamètre des axes	40 mm
Diámetro des rouleaux	127 mm
Longueur utile des axes	74 mm
Dimensions	790x810x1300 mm
Poids	320 Kg





Cintreuses

Cintreuse à tubes et profilés MC400

La Cintreuse à galets MC400 Nargesa, est fabriquée en tôle d'acier soudé et usiné. À la différence des autres, elle n'est pas en fonte. Idéale pour fabriquer des serres-joints, des serres de culture, des rampes, des tables, des chaises, des portes, des fenêtres... réalisant une infinité de formes circulaires sur tout type de profilés.

Référence	100-08-01-001
Puissance du moteur	1,1 KW / 1,5 CV
Tension à 3 phases	230 / 400 V
Vitesse des rouleaux	7 r.p.m.
Diamètre des axes	40 mm
Diámetro des rouleaux	130 mm
Longueur utile des axes	80 mm
Dimensions	660x760x1250 mm
Poids	365 Kg



Cintreuse à tubes et profilés MC200H

La Cintreuse hydraulique à galets MC200H Nargesa, est fabriquée en tôle d'acier soudé et usiné. À la différence des autres, elle n'est pas en fonte. Idéale pour fabriquer des serres-joints, des serres de culture, des rampes, des tables, des chaises, des portes, des fenêtres... réalisant une infinité de formes circulaires sur tout type de profilés.

Référence	100-08-03-001
Puissance du moteur	1,85 KW / 2,5 CV
Tension à 3 phases	230 / 400 V
Vitesse des rouleaux	8 r.p.m.
Diamètre des axes	40 mm
Diámetro des rouleaux	127 mm
Longueur utile des axes	74 mm
Dimensions	790x810x1540 mm
Poids	360 Kg



Accessoires pour las Cintreuses MC150B, MC200, MC200H et MC400

Jeux de rouleaux en acier trempé



Jeux de 3 rouleaux en acier trempé pour tube rond ou en acier inoxydable.
Si les mesures sont de petits tubes, nous ajoutons deux mesures sur le même rouleaux.
Par exemple (25 + 30) o (1/2" + 1"1/4")
Bien nettoyer les rouleaux avant d'être utilisé en acier inox pour éviter la contamination.

Pour tube en mm		
Référence	Dimensions	Poids
140-08-01-RHT0007	(25 + 30)	17,00 Kg.
140-08-01-RHT0006	(20 + 35)	16,50 Kg.
140-08-01-RHT0001	40	16,60 Kg.
140-08-01-RHT0002	50	14,25 Kg.
140-08-01-RHT0003	60	11,10 Kg.
Pour tube Schedule		
140-08-01-RHISOT0006	(3/4" + 1/2") = (26,9 + 21,3 mm)	17,70 Kg.
140-08-01-RHISOT0007	(1" + 3/8") = (33,7 + 17,2 mm)	17,00 Kg.
140-08-01-RHISOT0002	1" 1/4 = 42,4 mm	16,00 Kg.
140-08-01-RHISOT0003	1" 1/2 = 48,3 mm	14,40 Kg.
140-08-01-RHISOT0004	2" = 60,3 mm	11,15 Kg.
Pour tube en Pouces		
140-08-01-RHWT-00001	(1/2" + 1"1/4) = (12,700 + 31,751 mm)	18,00 Kg.
140-08-01-RHWT-00002	(1" + 3/4") = (25,401 + 19,051 mm)	18,50 Kg.
140-08-01-RHWT-00003	1"1/2 = 38,101 mm	17,25 Kg.
140-08-01-RHWT-00004	2" = 50,802 mm	13,60 Kg.
140-08-01-RHWT-00005	2"1/2 = 63,502 mm	9,75 Kg.

Accessoires pour las Cintreuses MC150B, MC200, MC200H et MC400

Jeux de rouleaux Sustarín



Jeux de 3 rouleaux de Sustarín pour tube en acier inox. en aluminium et des matériaux sensible d'épaisseur inférieure à 2,5 mm.

Si les mesures sont de petits tubes, nous ajoutons deux mesures sur le même rouleaux. Par exemple (25 + 30). Les rouleaux au Sustarín sont faits de matériaux spéciaux au fin de ne pas endommager au contaminer le tube en acier inoxydable.

Pour dimensions différents ou spéciaux, contactez le fabricant

Pour tube en mm		
Référence	Dimensions	Poids
140-08-01-RI0007	(25 + 30)	1,40 Kg.
140-08-01-RI0001	(20 + 35)	1,40 Kg.
140-08-01-RI0010	33	1,50 Kg.
140-08-01-RI0004	40	1,40 Kg.
140-08-01-RI0003	43	1,30 Kg.
140-08-01-RI0006	50	1,20 Kg.
140-08-01-RI0008	60	0,90 Kg.
Pour tube Schedule		
140-08-01-RIISO0001	$(3/4" + 1/2") = (26,9 + 21,3 \text{ mm})$	1,70 Kg.
140-08-01-RIISO0002	$(1" + 3/8") = (33,7 + 17,2 \text{ mm})$	1,60 Kg.
140-08-01-RIISO0003	$1" 1/4 = 42,4 \text{ mm}$	1,30 Kg.
140-08-01-RIISO0004	$1" 1/2 = 48,3 \text{ mm}$	1,20 Kg.
140-08-01-RIISO0005	$2" = 60,3 \text{ mm}$	0,90 Kg.
Pour tube en Pouces		
140-08-01-RIW-00001	$(1/2" + 1" 1/4) = (12,700 + 31,751 \text{ mm})$	1,80 Kg.
140-08-01-RIW-00002	$(1" + 3/4") = (25,401 + 19,051 \text{ mm})$	1,50 Kg.
140-08-01-RIW-00003	$1" 1/2 = 38,101 \text{ mm}$	1,40 Kg.
140-08-01-RIW-00004	$2" = 50,802 \text{ mm}$	1,20 Kg.
140-08-01-RIW-00005	$2" 1/2 = 63,502 \text{ mm}$	0,90 Kg.

Cintreuses

Cintreuse à tubes et profilés MC550

La NOUVELLE cintreuse de tubes et profilés MC550 Nargesa est spécialement conçue pour réaliser une production en série grâce au contrôle, qui enregistre la position des rouleaux dans chaque courbe pour répéter les mêmes opérations plus tard, sans contrôle de positionnement longitudinal. Il est idéale pour fabriquer des colliers de serrages, des serres, des rampes, de grandes structures pour la construction...

Capacité maximum de cintrage sur tubes ronds: 3" pouces (76,2 mm) ou 80 mm.

Sa robustesse, le diamètre de son axe, sa capacité de réduction, logiciel de contrôle et technologie 4.0 en font une des meilleures cintreuses du marché dans la catégorie des entraîneurs à trois galets, qui est une condition indispensable pour travailler le tube creu et les profilés de grandes dimensions avec un fini impeccable.

Référence	100-08-13-001
Puissance du moteur principal	1,5 Kw / 2 CV
Puissance du moteur hydraulique	0,75 Kw / 1 CV
Tension Monophasique	220 V
Vitesse des rouleaux réglable	De 3 à 8 r.p.m.
Diamètre des axes	50 mm ou 2"
Longueur utile des axes	90 mm ou 3,5"
Dimensions	965x1190x1341 mm
Poids	840 Kg



La cintreuse de tubes MC550 Nargesa est équipée d'un pupitre/logiciel de contrôle doté d'un écran tactile couleur de 7", extrêmement convivial et facile à utiliser, intégrant la dernière technologie 4.0. Il suffit d'usiner la première pièce et d'enregistrer chaque étape pour que, par la suite, le pupitre/logiciel de contrôle réalise automatiquement les mêmes étapes sur les autres pièces de la série, sans contrôle de positionnement longitudinal. D'autre part, il permet d'ajouter au programme, le type et les dimensions du tube ou du profilé, le matériau et la position des galets pour pouvoir, le cas échéant, les réutiliser ultérieurement pour usiner de nouvelles séries.



Accessoires pour las Cintreuses MC550

Kit de cintrage CNC



Référence: 140-08-13-01000

Le NOUVEAU kit de cintrage CNC est un accessoire spécialement conçu et fabriqué pour optimiser les performances des Cintreuses de tubes et profilés MC550 de Narges. Le kit peut être installé à tout moment, à la convenance du client, après l'achat de la cintreuse.

Son système intelligent prédictif révolutionnaire, une innovation mondiale dans l'industrie du cintrage des tubes et profilés, garantit l'obtention automatique de tous les rayons requis. Simplicité de programmation sans pareille pour l'opérateur, alliée à une rapidité et une fiabilité optimales, que ce soit pour l'usinage de pièces uniques ou la production de pièces en série. Le kit de cintrage CNC permet de réduire le gaspillage de matériau, augmentant ainsi la productivité et accélérant la fabrication de pièces complexes. Il offre une répétabilité remarquable, une interface intuitive, simple et performante intégrée au panneau de commande CNC ESA S625, une connectivité complète pour l'industrie 4.0, ainsi qu'un niveau optimal de sécurité, de durabilité et d'efficacité.

Emballage

Dimensions: 840 x 720 x 260 mm

Poids: 28,5 Kg.

Le contrôle de l'interpolation des axes et le réglage indépendant de la vitesse garantissent des transitions douces et des résultats irréprochables, optimisant ainsi la productivité et permettant de fabriquer des séries de pièces parfaites avec une répétabilité exceptionnelle.

- **Contrôle de positionnement absolu** : grâce à un encodeur haute résolution, avec 4 096 impulsions et un décodeur de quadrature, canaux A + B, 5 Vcc, connecteur DB9.
- **Système intelligent prédictif** : conçu en exclusivité par Narges et intégré dans le panneau de commande CNC ESA S625, qui calcule et estime automatiquement les rayons nécessaires, réduisant le gaspillage de matériau et accélérant la production de pièces complexes.
- **Facilité de programmation** : permet à tous les opérateurs, quel que soit leur niveau d'expérience, de fabriquer les pièces les plus complexes.
- **Répétabilité** : garantit la production de pièces identiques avec des seuils de tolérance extrêmement réduits.
- **Vitesse de cintrage réglable** : permet de régler la vitesse selon le cintrage à réaliser et le matériau à cintrer.
- **Pièces parfaites avec des transitions douces** : grâce à la fonction de contrôle de l'interpolation des axes et le réglage indépendant de la vitesse pendant le processus de cintrage.
- **Logiciel de cintrage CNC** : estimation automatique des rayons requis, interpolation des axes, paramétrage du sens de cintrage, transitions douces, mode étape par étape ou numérique.
- **Photocellule** : réfléchissement direct longue portée (300 mm), PNP avec sortie NO, connecteur M12.
- **Ressort de compression à gaz** : force de rappel 200 newtons, bouton de blocage, guidage par paliers lisses linéaires, manette pivotante et repliable.
- **Vitesse maximale** : 70 mm/s maxi.
- **Cintrage entièrement automatique** : bouton-poussoir de commande avec voyant lumineux. > Économie de matériau : jusqu'à 90 % de réduction du gaspillage de matériau.

Cintreuses

Cintreuse à tubes et profilés MC550CNC

Conçue pour l'usinage de pièces uniques et en série, la nouvelle Cintreuse de tubes et de profilés CNC MC550CNC de Nargesa intègre un système de commande numérique CNC de dernière génération, qui permet de programmer directement les rayons requis pour usiner aisément des pièces en série de formes géométriques précises, avec une **répétabilité exceptionnelle**. Fabriqué en tôle d'acier soudée et usinée, la cintreuse MC550CNC offre une robustesse et une stabilité exceptionnelles qui la rendent parfaitement adaptée à des utilisations variées, comme la fabrication de brides, de serres, de garde-corps, de pergolas, de fenêtres, de tables, etc. Elle est également idéale pour la fabrication de mobilier urbain, comme des réverbères, des parkings à vélos, des corsets pour arbres, des bornes et des abris pour les transports en commun.

Référence	100-08-14-001
Puissance du moteur principal	1,5 kW / 2 CV
Puissance du moteur hydraulique	0,75 kW / 1 CV
Tension Monophasique	220 V
Vitesse des rouleaux réglable	De 3 à 8 r.p.m.
Diamètre des axes	50 mm ou 2"
Longueur utile des axes	90 mm ou 3,5"
Dimensions	965x1190x1341 mm
Poids	883 Kg



NOUVEAU



Le panneau de commande CNC ESA S625, intégré de série à la cintreuse de tubes CNC MC550CNC de Nargesa, offre une connectivité complète pour répondre aux exigences de l'industrie 4.0 et est équipé d'un écran tactile couleur de 7", combinant puissance de traitement et interface graphique conviviale. Les modes de programmation étape par étape et numérique permettent d'usiner rapidement et facilement des pièces uniques ou en série à partir du concept de base : il suffit de définir le type de tube ou de profilé, les dimensions, le matériau et la position des galets sur les axes, puis de demander au logiciel de commande les rayons souhaités. Après cela, une simple pression sur un bouton-poussoir suffit pour obtenir des résultats parfaits.

Accessoires pour las Cintreuses MC550 et MC550CNC

Jeux de rouleaux en acier trempé



Jeux de 3 rouleaux en acier trempé pour tube rond ou en acier inoxydable.
Si les mesures sont de petits tubes, nous ajoutons deux mesures sur le même rouleaux.
Par exemple (25 + 30) o (1/2" + 1"1/4")
Bien nettoyer les rouleaux avant d'être utilisé en acier inox pour éviter la contamination.

Pour tube en mm		
Référence	Dimensions	Poids
140-08-13-RHT0001	(25 + 30)	40,04 Kg.
140-08-13-RHT0002	(20 + 35)	39,65 Kg.
140-08-13-RHT0003	40	39,93 Kg.
140-08-13-RHT0004	50	36,24 Kg.
140-08-13-RHT0005	60	31,92 Kg.
140-08-13-RHT0006	70	28,57 Kg.
140-08-13-RHT0007	80	23,22 Kg.
Pour tube Schedule		
140-08-13-RHISOT0001	(3/8" + 1/2") = (17,2 + 21,3 mm)	43,53 Kg.
140-08-13-RHISOT0002	(1" + 3/4") = (33,7 + 26,9 mm)	38,57 Kg.
140-08-13-RHISOT0003	1" 1/4 = 42,4 mm	39,11 Kg.
140-08-13-RHISOT0004	1" 1/2 = 48,3 mm	36,91 Kg.
140-08-13-RHISOT0005	2" = 60,3 mm	31,77 Kg.
140-08-13-RHISOT0006	2" 1/2 = 73 mm	27,01 Kg.
Pour tube en Pouces		
140-08-13-RHWT0001	(1/2" + 1" 1/4) = (12,70 + 31,75 mm)	41,67 Kg.
140-08-13-RHWT0002	(1" + 3/4") = (25,40 + 19,05 mm)	42,35 Kg.
140-08-13-RHWT0003	1" 1/2 = 38,1 mm	40,56 Kg.
140-08-13-RHWT0004	2" = 50,8 mm	35,92 Kg.
140-08-13-RHWT0005	2" 1/2 = 63,5 mm	30,28 Kg.
140-08-13-RHWT0006	3" = 76,2 mm	25,31 Kg.

Accessoires pour las Cintreuses MC550 et MC550CNC

Jeux de rouleaux Sustarín



Jeux de 3 rouleaux de Sustarín pour tube en acier inox. en aluminium et des matériaux sensible d'épaisseur inférieure à 2,5 mm.

Si les mesures sont de petits tubes, nous ajoutons deux mesures sur le même rouleaux. Par exemple (25 + 30).

Les rouleaux au Sustarín sont faits de matériaux spéciaux au fin de ne pas endommager au contaminer le tube en acier inoxydable.

Pour dimensions différents ou spéciaux, contactez le fabricant

Pour tube en mm		
Référence	Dimensions	Poids
140-08-13-RI0001	(25 + 30)	7,24 Kg.
140-08-13-RI0002	(20 + 35)	7,17 Kg.
140-08-13-RI0003	40	7,22 Kg.
140-08-13-RI0004	50	6,55 Kg.
140-08-13-RI0005	60	5,77 Kg.
140-08-13-RI0006	70	5,17 Kg.
140-08-13-RI0007	80	4,20 Kg.
Pour tube Schedule		
140-08-13-RIISO0001	$(3/8" + 1/2") = (17,2 + 21,3 \text{ mm})$	7,87 Kg.
140-08-13-RIISO0002	$(1" + 3/4") = (33,7 + 26,9 \text{ mm})$	6,98 Kg.
140-08-13-RIISO0003	$1" 1/4 = 42,4 \text{ mm}$	7,07 Kg.
140-08-13-RIISO0004	$1" 1/2 = 48,3 \text{ mm}$	6,68 Kg.
140-08-13-RIISO0005	$2" = 60,3 \text{ mm}$	5,75 Kg.
140-08-13-RIISO0006	$2" 1/2 = 73 \text{ mm}$	4,89 Kg.
Pour tube en Pouces		
140-08-13-RIWT0001	$(1/2" + 1" 1/4) = (12,70 + 31,75 \text{ mm})$	7,54 Kg.
140-08-13-RIWT0002	$(1" + 3/4") = (25,40 + 19,05 \text{ mm})$	7,66 Kg.
140-08-13-RIWT0003	$1" 1/2 = 38,1 \text{ mm}$	7,33 Kg.
140-08-13-RIWT0004	$2" = 50,8 \text{ mm}$	6,50 Kg.
140-08-13-RIWT0005	$2" 1/2 = 63,5 \text{ mm}$	5,47 Kg.
140-08-13-RIWT0006	$3" = 76,2 \text{ mm}$	4,58 Kg.

Cintreuses

Cintreuse à tubes et profilés MC650

La NOUVELLE cintreuse de tubes et profilés MC650 Nargesa est spécialement conçu pour réaliser une production en serie grâce au contrôle, qui enregistre la position des rouleaux dans chaque courbe pour répéter les mêmes opérations plus tard, sans contrôle de positionnement longitudinal. Il est idéale pour fabriquer des colliers de serrages, des serres, des rampes, de grandes structures pour la contruction... **Capacité maximum de cintrage sur tubes ronds: 4" pouces ou 101,6 mm.**

Sa robustesse, le diamètre de son axe, sa capacité de réduction, logiciel de contrôle et technologie 4.0 en font une des meilleures cintreuses du marché dans la catégorie des **entraîneurs à trois galets, qui est une condition indispensable pour travailler le tube creu et les profilés de grandes dimensions avec un fini impeccable.**

Référence	100-08-08-001
Puissance du moteur principal	3 Kw / 4 CV
Puissance du moteur hydraulique	0,75 Kw / 1 CV
Tension à 3 phases	230/400 V
Vitesse des rouleaux réglable	De 3 à 8 r.p.m.
Diamètre des axes	Inférieurs 65 mm ou 2,56" Supérieur 80 mm ou 3,15"
Longueur utile des axes	130 mm ou 5,11"
Dimensions	990x1310x1300 mm
Poids	1290 Kg

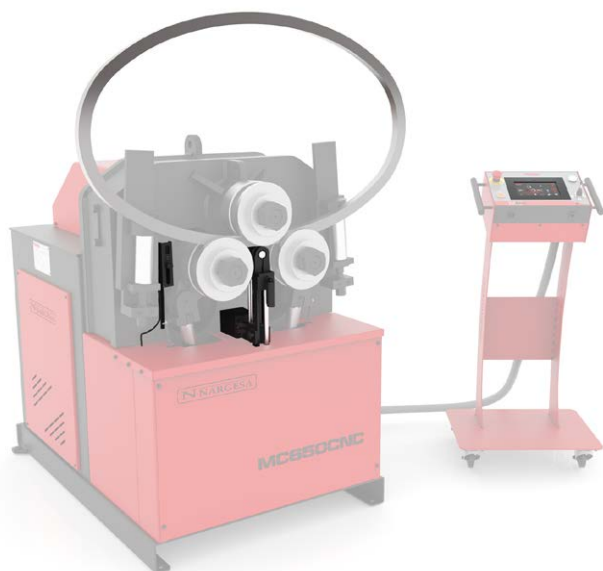


La cintreuse de tubes MC650 Nargesa est équipée d'un pupitre/logiciel de contrôle doté d'un écran tactile couleur de 7", extrêmement convivial et facile à utiliser, intégrant la dernière technologie 4.0. **Il suffit d'usiner la première pièce et d'enregistrer chaque étape pour que, par la suite, le pupitre/logiciel de contrôle réalise automatiquement les mêmes étapes sur les autres pièces de la série, sans contrôle de positionnement longitudinal.** D'autre part, il permet d'ajouter au programme, le type et les dimensions du tube ou du profilé, le matériau et la position des galets pour pouvoir, le cas échéant, les réutiliser ultérieurement pour usiner de nouvelles séries.

Accessoires pour las Cintreuses MC650

Kit de cintrage CNC

Référence: 140-08-08-01000



Emballage

Dimensions: 920 x 620 x 340 mm

Poids: 37 Kg.

Le NOUVEAU kit de cintrage CNC est un accessoire spécialement conçu et fabriqué pour optimiser les performances des Cintreuses de tubes et profilés MC650 de Nargesa. Le kit peut être installé à tout moment, à la convenance du client, après l'achat de la cintreuse.

Son système intelligent prédictif révolutionnaire, une innovation mondiale dans l'industrie du cintrage des tubes et profilés, garantit l'obtention automatique de tous les rayons requis. Simplicité de programmation sans pareille pour l'opérateur, alliée à une rapidité et une fiabilité optimales, que ce soit pour l'usinage de pièces uniques ou la production de pièces en série. Le kit de cintrage CNC permet de réduire le gaspillage de matériau, augmentant ainsi la productivité et accélérant la fabrication de pièces complexes. Il offre une répétabilité remarquable, une interface intuitive, simple et performante intégrée au panneau de commande CNC ESA S625, une connectivité complète pour l'industrie 4.0, ainsi qu'un niveau optimal de sécurité, de durabilité et d'efficacité.

Le contrôle de l'interpolation des axes et le réglage indépendant de la vitesse garantissent des transitions douces et des résultats irréprochables, optimisant ainsi la productivité et permettant de fabriquer des séries de pièces parfaites avec une répétabilité exceptionnelle.

- **Contrôle de positionnement absolu** : grâce à un encodeur haute résolution, avec 4 096 impulsions et un décodeur de quadrature, canaux A + B, 5 Vcc, connecteur DB9.
- **Système intelligent prédictif** : conçu en exclusivité par Nargesa et intégré dans le panneau de commande CNC ESA S625, qui calcule et estime automatiquement les rayons nécessaires, réduisant le gaspillage de matériau et accélérant la production de pièces complexes.
- **Facilité de programmation** : permet à tous les opérateurs, quel que soit leur niveau d'expérience, de fabriquer les pièces les plus complexes.
- **Répétabilité** : garantit la production de pièces identiques avec des seuils de tolérance extrêmement réduits.
- **Vitesse de cintrage réglable** : permet de régler la vitesse selon le cintrage à réaliser et le matériau à cintrer.
- **Pièces parfaites avec des transitions douces** : grâce à la fonction de contrôle de l'interpolation des axes et le réglage indépendant de la vitesse pendant le processus de cintrage.
- **Logiciel de cintrage CNC** : estimation automatique des rayons requis, interpolation des axes, paramétrage du sens de cintrage, transitions douces, mode étape par étape ou numérique.
- **Photocellule** : réfléchissement direct longue portée (300 mm), PNP avec sortie NO, connecteur M12.
- **Ressort de compression à gaz** : force de rappel 200 newtons, bouton de blocage, guidage par paliers lisses linéaires, manette pivotante et repliable.
- **Vitesse maximale** : 90 mm/s maxi.
- **Cintrage entièrement automatique** : bouton-poussoir de commande avec voyant lumineux. > Économie de matériau : jusqu'à 90 % de réduction du gaspillage de matériau.

Cintreuses

Cintreuse à tubes et profilés MC650CNC

La nouvelle cintreuse de tubes CNC MC650CNC de Nargesa constitue la solution idéale pour la production de pièces en série exigeant une répétabilité optimale, ainsi que pour la fabrication de pièces uniques, grâce à la puissance de traitement de son panneau de commande CNC avancé avec interface graphique tactile. De plus, son système intelligent prédictif pour le réglage des courbures permet d'obtenir automatiquement les rayons désirés, réduisant ainsi jusqu'à 90 % le gaspillage de matériau.

Sa capacité de cintrage et sa puissance de service en font la solution de choix pour la fabrication d'une grande variété d'applications industrielles et structurales : poutres circulaires pour toits, couvertures et dômes, étriers pour ponts, pergolas métalliques, abris, structures pour tunnels, production en série de réverbères, corsets pour arbres, parkings à vélos, bornes de stationnement, clôtures, serres et bien d'autres.

Référence	100-08-15-001
Puissance du moteur principal	3 Kw / 4 CV
Puissance du moteur hydraulique	0,75 Kw / 1 CV
Tension à 3 phases	230/400 V
Vitesse des rouleaux réglable	De 3 à 8 r.p.m.
Diamètre des axes	Inférieurs 65 mm ou 2,56" Supérieur 80 mm ou 3,15"
Longueur utile des axes	130 mm ou 5,11"
Dimensions	990x1310x1300 mm
Poids	1305 Kg



NOUVEAU



Le panneau de commande CNC ESA S625, intégré de série à la cintreuse de tubes CNC MC650CNC de Nargesa, offre une connectivité complète pour répondre aux exigences de l'industrie 4.0 et est équipé d'un écran tactile couleur de 7", combinant puissance de traitement et interface graphique conviviale. Les modes de programmation étape par étape et numérique permettent d'usiner rapidement et facilement des pièces uniques ou en série à partir du concept de base : il suffit de définir le type de tube ou de profilé, les dimensions, le matériau et la position des galets sur les axes, puis de demander au logiciel de commande les rayons souhaités. Après cela, une simple pression sur un bouton-poussoir suffit pour obtenir des résultats parfaits.

Accessoires pour las Cintreuses MC650 et MC650CNC

Jeux de rouleaux en acier trempé



Jeux de 3 rouleaux en acier trempé pour tube rond ou en acier inoxydable.
Si les mesures sont de petits tubes, nous ajoutons deux mesures sur le même rouleaux.
Par exemple (25 + 30) o (1/2" + 1"1/4")
Bien nettoyer les rouleaux avant d'être utilisé en acier inox pour éviter la contamination.

Pour tube en mm		
Référence	Dimensions	Poids
140-08-08-RHT0001	(25 + 30)	45,30 Kg.
140-08-08-RHT0002	(20 + 35)	44,80 Kg.
140-08-08-RHT0003	40	45,30 Kg.
140-08-08-RHT0004	50	40,80 Kg.
140-08-08-RHT0005	60	35,70 Kg.
140-08-08-RHT0006	70	64,70 Kg.
140-08-08-RHT0007	80	57,40 Kg.
140-08-08-RHT0008	90	49,50 Kg.
140-08-08-RHT0009	100	41,00 Kg.
Pour tube Schedule		
140-08-08-RHISOT0001	(3/8" + 1/2") = (17,2 + 21,3 mm)	49,50 Kg.
140-08-08-RHISOT0002	(1" + 3/4") = (33,7 + 26,9 mm)	43,75 Kg.
140-08-08-RHISOT0003	1" 1/4 = 42,4 mm	44,40 Kg.
140-08-08-RHISOT0004	1" 1/2 = 48,3 mm	41,60 Kg.
140-08-08-RHISOT0005	2" = 60,3 mm	35,50 Kg.
140-08-08-RHISOT0006	2" 1/2 = 73 mm	60,20 Kg.
140-08-08-RHWT0007	3" = 88,9 mm	50,35 Kg.
140-08-08-RHWT0008	3" 1/2 = 101,6 mm	39,50 Kg.
Pour tube en Pouches		
140-08-08-RHWT0001	(1/2" + 1"1/4) = (12,70 + 31,75 mm)	47,25 Kg.
140-08-08-RHWT0002	(1" + 3/4") = (25,40 + 19,05 mm)	48,00 Kg.
140-08-08-RHWT0003	1" 1/2 = 38,1 mm	45,90 Kg.
140-08-08-RHWT0004	2" = 50,8 mm	40,70 Kg.
140-08-08-RHWT0005	2" 1/2 = 63,5 mm	33,70 Kg.
140-08-08-RHWT0006	3" = 76,2 mm	60,20 Kg.
140-08-08-RHWT0007	3" 1/2 = 88,9 mm	50,35 Kg.
140-08-08-RHWT0008	4" = 101,6 mm	39,50 Kg.



Jeux de Galets en Acier Traité UPN-100-120mm

Jeu de 3 rouleaux en acier traité pour profilés UPN en acier ou en acier inoxydable.
Bien nettoyer les rouleaux avant d'être utilisé en acier inox pour éviter la contamination.

Référence	Dimensions	Poids
140-08-08-RHT0010	Réglable de 100 à 120 mm	52,72 Kg.

Accessoires pour las Cintreuses MC650 et MC650CNC

Jeux de rouleaux Sustarín



Jeux de 3 rouleaux de Sustarín pour tube en acier inox. en aluminium et des matériaux sensible d'épaisseur inférieure à 2,5 mm.

Si les mesures sont de petits tubes, nous ajoutons deux mesures sur le même rouleaux. Par exemple (25 + 30).

Les rouleaux au Sustarín sont faits de matériaux spéciaux au fin de ne pas endommager au contaminer le tube en acier inoxydable. Pour dimensions différents ou spéciaux, contactez le fabricant

Pour tube en mm		
Référence	Dimensions	Poids
140-08-08-RI0001	(25 + 30)	9,35 Kg.
140-08-08-RI0002	(20 + 35)	9,25 Kg.
140-08-08-RI0003	40	9,30 Kg.
140-08-08-RI0004	50	8,50 Kg.
140-08-08-RI0005	60	7,60 Kg.
140-08-08-RI0006	70	6,50 Kg.
140-08-08-RI0007	80	11,80 Kg.
140-08-08-RI0008	90	10,35 Kg.
140-08-08-RI0009	100	8,80 Kg.
Pour tube Schedule		
140-08-08-RIISOT0001	(3/8" + 1/2") = (17,2 + 21,3 mm)	10,10 Kg.
140-08-08-RIISOT0002	(1" + 3/4") = (33,7 + 26,9 mm)	9,00 Kg.
140-08-08-RIISOT0003	1" 1/4 = 42,4 mm	9,15 Kg.
140-08-08-RIISOT0004	1" 1/2 = 48,3 mm	8,65 Kg.
140-08-08-RIISOT0005	2" = 60,3 mm	7,55 Kg.
140-08-08-RIISOT0006	2" 1/2 = 73 mm	12,30 Kg.
140-08-08-RIWT0007	3" = 88,9 mm	10,50 Kg.
140-08-08-RIWT0008	3" 1/2 = 101,6 mm	8,50 Kg.
Pour tube en Pouces		
140-08-08-RIWT0001	(1/2" + 1" 1/4) = (12,70 + 31,75 mm)	9,65 Kg.
140-08-08-RIWT0002	(1" + 3/4") = (25,40 + 19,05 mm)	9,80 Kg.
140-08-08-RIWT0003	1" 1/2 = 38,1 mm	9,40 Kg.
140-08-08-RIWT0004	2" = 50,8 mm	8,45 Kg.
140-08-08-RIWT0005	2" 1/2 = 63,5 mm	7,25 Kg.
140-08-08-RIWT0006	3" = 76,2 mm	12,30 Kg.
140-08-08-RIWT0007	3" 1/2 = 88,9 mm	10,50 Kg.
140-08-08-RIWT0008	4" = 101,6 mm	8,50 Kg.

Jauge de rayon numérique

Jauge de rayon numérique de haute précision

Spécialement conçu pour la mesure de rayon dans les profils.

La jauge de rayon numérique de haute précision permet à l'utilisateur d'avoir une lecture directe et immédiate du rayon intérieur et extérieur dans une plage de 55 à 11,250 millimètres ou de 2" à 443" pouces.

La Jauge de rayon numérique de haute précision mesure les rayons dans des objets sphériques tels que des tubes, des profils et des tuyaux d'une manière rapide et précise.

C'est vraiment rapide et facile à utiliser! Il indique le rayon intérieur ou extérieur de la pièce que nous plions sans la retirer de la machine et sans avoir besoin de dessiner et couper au préalable un plan gabarit de guidage.

Référence	140-MED08-00001
Portée de mesure	De 55 à 11.250 m ou de 2" à 443"
Tolérance d'erreur sur le rayon	$\Delta R = (0.01 * R) \text{ mm}$
Tolér. d'erreur sur le capteur tactile	$\Delta L = 0.02 \text{ mm}$
Alimentation	Pile au lithium 3V CR2032
Dimensions du Jauge	250x60x40 mm
Plage de mesure du Arc de 100	R 65 à 625mm / R 2" à 24"
Plage de mesure du Arc de 200	R 450 à 2.500mm / R 18" à 98"
Plage de mesure du Arc de 300	R 650 à 11.250mm / R 25" à 443"
Poids	1,3 Kg



- Comprend une pile au lithium 3V CR2032
- Comprend 3 Arcs de mesure (100, 200 et 300 mm).
- Livré avec une mallette en acier inoxydable résistant aux chocs

Accessoires pour le Jauge de rayon numérique

Arc de mesure de 400mm pour rayon à 20000mm



Référence: 140-MED08-00002

Arc additionnel pour mesurer jusqu'à 20.000 mm / 787"

Plage de mesure : De R 1.150 à 20.000mm / De R 45" à 787"

Poids: 0,300Kg.

Cintreuses de tubes sans mandrin

Cintreuse à tubes sans souris CC60 CNC

La nouvelle génération de Cintreuses de tubes sans mandrin CC60 permet de cintrer des tubes creux jusqu'à 180° d'épaisseur plus fine, tout en bénéficiant d'une meilleure finition et d'une plus grande rapidité d'exécution. Les tubes peuvent être ronds, ovales, carrés, rectangulaires... de différentes matières, en fer, aluminium, inox, cuivre...

Capacité maximale: 60,3 mm ou 2" Schedule-40 ou 2" 1/4 x 4 mm

Référence	100-17-01-001
Puissance du moteur	1,1 KW / 1,5 CV
Tension électrique	230 V Monophasique 50/60 Hz
Vitesse de rotation automatique	De 1,1 à 3,5 r.p.m.
Intensité	5 A
Rayon de cintrage minimal	3 fois le diamètre du tube
Rayon de cintrage maximal	320 mm
Capacité maximale sur tube rond en acier	60,3mm ou 2" Schedule-40 ou 2" 1/4 x 4mm.
Angle de cintrage maximal	180°
Dimensions	630x1000x1150 mm
Poids	365 Kg



Les cintreuses de coudes Nargesa sont équipées d'un panneau de contrôle doté d'un écran tactile couleur de 7", extrêmement convivial et facile à utiliser, intégrant la dernière technologie 4.0. Il suffit de saisir les dimensions du tube, l'épaisseur, l'angle de cintrage ou de cintrages et sélectionner la matrice dans la bibliothèque. Une fois cela fait, le contrôle programme automatiquement tous les autres paramètres: correction du retour élastique (springback), vitesse de rotation recommandée, s'il est nécessaire ou pas d'utiliser la barre de renfort, si le cintrage à réaliser est possible, etc. Tous ces paramètres peuvent être configurés par le client final en fonctions de ses besoins.

Accessoires pour las Cintreuses de tubes sans mandrin CC60

Accessoires pour tubes ronds en millimètres · De 12 à 60 mm



Rouleaux fabriqués en acier et traités. Jeux conçus pour cintrer tous les types de tubes ronds de 12 à 60 millimètres.

Le jeu contient: Une forme, une contre-forme, une bride avec goupille

Pour d'autres mesures, contacter le fabricant

Diam. Ext.	Rayon	Épaisseur mini.	Épaisseur maxi.	Poids
Kit Diamètre 12mm Rayon 60				REF: 140-17-01-10012
12 mm	60 mm	1 mm	5 mm	3,26 Kg
Kit Diamètre 15mm Rayon 60				REF: 140-17-01-10001
15 mm	4D=60 mm	1 mm	5 mm	3,18 Kg
Kit Diamètre 18mm Rayon 60				REF: 140-17-01-10010
18 mm	60 mm	1 mm	5 mm	3,11 Kg
Kit Diamètre 20mm Rayon 60				REF: 140-17-01-10002
20 mm	3D=60 mm	1 mm	5 mm	3,22 Kg
Kit Diamètre 22mm Rayon 66				REF: 140-17-01-10014
22 mm	3D=66 mm	1 mm	5 mm	4,10 Kg
Kit Diamètre 25mm Rayon 75				REF: 140-17-01-10003
25 mm	3D=75 mm	1,2 mm	5 mm	5,55 Kg
Kit Diamètre 28mm Rayon 84				REF: 140-17-01-10011
28 mm	3D=84 mm	1,2 mm	5 mm	7,28 Kg
Kit Diamètre 30mm Rayon 90				REF: 140-17-01-10004
30 mm	3D=90 mm	1,2 mm	5 mm	8,29 Kg
Kit Diamètre 32mm Rayon 98				REF: 140-17-01-10013
32 mm	3D=98 mm	1,5 mm	5 mm	10,16 Kg
Kit Diamètre 35mm Rayon 105				REF: 140-17-01-10005
35 mm	3D=105 mm	1,5 mm	5 mm	12,14 Kg
Kit Diamètre 40mm Rayon 120				REF: 140-17-01-10006
40 mm	3D=120 mm	1,5 mm	5 mm	17,11 Kg
Kit Diamètre 50mm Rayon 150				REF: 140-17-01-10007
50 mm	3D=150 mm	2 mm	5 mm	31,41 Kg
Kit Diamètre 60mm Rayon 180				REF: 140-17-01-10008
60 mm	3D=180 mm	2 mm	2,5 mm	40,88 Kg

Accessoires pour las Cintreuses de tubes sans mandrin CC60

Accessoires pour tube rond 60 millimètres



Rouleaux fabriqués en acier et traités. Assemblages adaptés pour courber un tube de 60 mm et une épaisseur égale ou supérieure à 3 mm

Le jeu contient: Une forme, une bride avec goupille, deux rouleaux porteurs

Pour d'autres mesures, contacter le fabricant

Pour l'utiliser il est nécessaire le Jeu de raccord de galet porteur REF: 140-17-01-00002

Diam. Ext.	Rayon	Épaisseur mini.	Épaisseur maxi.	Poids
Kit Diamètre 60mm Rayon 180 avec Galets				REF: 140-17-01-10009
60 mm	3D=180 mm	3mm	4 mm	40,58 Kg

* Les parois plus épaisses à celles établies et les matériaux plus résistants réduisent les capacités de la machine

Accessoires pour les Cintreuses de tubes sans mandrin CC60

Accessoires pour tubes ronds · De 3/8" à 1" 1/2 Schedule



Rouleaux fabriqués en acier et traités. Jeux conçus pour cintrer tous les types de tubes ronds de 3/8" à 1" 1/2 Schedule.

Le jeu contient: Une forme, une contre-forme, une bride avec goupille

Pour d'autres mesures, contacter le fabricant

Diam. Ext.	Diam. Ext.	Rayon	SCH10	SCH40	SCH80	SCH160	Poids
Kit Diamètre 17,10mm Rayon 60mm Diamètre 3/8" Schedule						REF: 140-17-01-20001	
3/8"	17,1 mm	60 mm	1,65 mm	2,31 mm	3,20 mm	--	4,22 Kg
Kit Diamètre 21,30mm Rayon 63,9mm Diamètre 1/2" Schedule						REF: 140-17-01-20002	
1/2"	21,3 mm	3D=63,9 mm	2,11 mm	2,77 mm	3,73 mm	4,78 mm	3,56 Kg
Kit Diamètre 26,90mm Rayon 80,1mm Diamètre 3/4" Schedule						REF: 140-17-01-20003	
3/4"	26,9 mm	3D=80,1 mm	2,11 mm	2,87 mm	3,91 mm	5,56 mm	6,74 Kg
Kit Diamètre 33,70mm Rayon 101,1mm Diamètre 1" Schedule						REF: 140-17-01-20004	
1"	33,7 mm	3D=101,1 mm	2,77 mm	3,38 mm	4,55 mm	6,35 mm	11,18 Kg
Kit Diamètre 42,40mm Rayon 127,2mm Diamètre 1" 1/4 Schedule						REF: 140-17-01-20005	
1" 1/4	42,4 mm	3D=127,2 mm	2,77 mm	3,56 mm	4,85 mm	6,35 mm	18,86 Kg
Kit Diamètre 48,30mm Rayon 144,9mm Diamètre 1" 1/2 Schedule						REF: 140-17-01-20006	
1" 1/2	48,3 mm	3D=144,9 mm	2,77 mm	3,68 mm	5,08 mm	--	27,05 Kg

Accessoires pour tubes ronds de 2" Schedule



Rouleaux fabriqués en acier et traités. Assemblages adaptés pour courber un tube de 2" Schedule et une épaisseur égale ou supérieure à 2,77mm

Le jeu contient: Une forme, une bride avec goupille, deux rouleaux porteurs

Pour d'autres mesures, contacter le fabricant

Pour l'utiliser il est nécessaire le Jeu de raccord de galet porteur REF: 140-17-01-00002

Diam. Ext.	Diam. Ext.	Rayon	SCH10	SCH40	SCH80	SCH160	Poids
Kit Diamètre 60,30mm Rayon 180,9mm Diamètre 2" Schedule						REF: 140-17-01-20007	
2"	60,3 mm	3D=180,9 mm	2,77 mm	3,91 mm	--	--	45,75 Kg

* Toutes les capacités sont basées sur la norme des tubes en acier au carbone selon ASTM, Standard A-53 grade A avec une résistance maximale à la traction de 330MPa. Les parois plus épaisses à celles établies et les matériaux plus résistants réduisent les capacités de la machine. Vérifiez auprès de votre fournisseur de matériel pour les spécifications de cela.

Accessoires pour las Cintreuses de tubes sans mandrin CC60

Accessoires pour tubes ronds en pouces · De 1/2" à 2" 1/4 pouces



Rouleaux fabriqués en acier et traités. Jeux conçus pour cintrer tous les types de tubes ronds de 1/2" à 2" 1/4 pouces.

Le jeu contient: Une forme, une contre-forme, une bride avec goupille

Pour d'autres mesures, contacter le fabricant

Diam. Ext.	Diam. Ext.	Rayon	Épaisseur mini.	Épaisseur maxi.	Poids
Kit Diamètre 9,52mm Rayon 60mm Diamètre 3/8"					REF: 140-17-01-30012
3/8"	9,52 mm	60 mm	1 mm	4 mm	3,40 Kg
Kit Diamètre 12,7mm Rayon 60mm Diamètre 1/2"					REF: 140-17-01-30011
1/2"	12,7 mm	60 mm	1 mm	4 mm	3,37 Kg
Kit Diamètre 15,88mm Rayon 60mm Diamètre 5/8"					REF: 140-17-01-30001
5/8"	15,88 mm	60 mm	1 mm	4 mm	3,61 Kg
Kit Diamètre 19,05mm Rayon 60mm Diamètre 3/4"					REF: 140-17-01-30002
3/4"	19,05 mm	60 mm	1 mm	4 mm	2,79 Kg
Kit Diamètre 22,22mm Rayon 66mm Diamètre 7/8"					REF: 140-17-01-10014
7/8"	22,22 mm	66 mm	1 mm	5 mm	4,10 Kg
Kit Diamètre 25,40mm Rayon 76,20mm Diamètre 1"					REF: 140-17-01-30003
1"	25,40 mm	3D=76,2 mm	1,2 mm	5 mm	5,72 Kg
Kit Diamètre 28,57mm Rayon 85,7mm Diamètre 1" 1/8					REF: 140-17-01-30009
1" 1/8	28,57 mm	3D=85,7 mm	1,5 mm	5 mm	7,70 Kg
Kit Diamètre 31,75mm Rayon 95,25mm Diamètre 1" 1/4					REF: 140-17-01-30004
1" 1/4	31,75 mm	3D=95,25 mm	1,5 mm	6 mm	10,21 Kg
Kit Diamètre 38,10mm Rayon 114,30mm Diamètre 1" 1/2					REF: 140-17-01-30005
1" 1/2	38,10 mm	3D=114,3 mm	1,5 mm	7 mm	15,69 Kg
Kit Diamètre 44,45mm Rayon 133,35mm Diámetro 1" 3/4					REF: 140-17-01-30010
1" 3/4	44,45 mm	3D=133,35 mm	2 mm	5 mm	21,86 Kg
Kit Diamètre 50,8mm Rayon 152,4mm Diámetro 2"					REF: 140-17-01-30006
2"	50,80 mm	3D=152,4 mm	2 mm	5 mm	32,24 Kg
Kit Diamètre 57,15mm Rayon 171,45mm Diámetro 2" 1/4					REF: 140-17-01-30007
2" 1/4	57,15 mm	3D=171,45 mm	2 mm	2,5 mm	36,13 Kg

Accessoires pour las Cintreuses de tubes sans mandrin CC60

Accessoires pour tubes ronds de 2" 1/4



Rouleaux fabriqués en acier et traités. Assemblages adaptés pour courber un tube de 2" 1/4 et une épaisseur égale ou supérieure à 3mm

Le jeu contient: Une forme, une bride avec goupille, deux rouleaux porteurs

Pour d'autres mesures, contacter le fabricant

Pour l'utiliser il est nécessaire le Jeu de raccord de galet porteur REF: 140-17-01-00002

Diam. Ext.	Diam. Ext.	Rayon	Épaisseur mini.	Épaisseur maxi.	Poids
Kit Diamètre 57,15mm Rayon 171,45mm Diamètre 2" 1/4 avec Galets					REF: 140-17-01-30008
2" 1/4	57,15 mm	3D=171,45 mm	3 mm	4 mm	35,91 Kg

* Les parois plus épaisses à celles établies et les matériaux plus résistants réduisent les capacités de la machine.

Jeu de raccord de galet porteur CC60



REF: 140-17-01-00002

Le jeu de raccord de galet porteur CC60 permet de procéder au cintrage de tubes de:

- 60 mm et une épaisseur égale ou supérieure à 3 mm
- 2" Schedule et une épaisseur égale ou supérieure à 2,77mm
- 2" 1/4 et une épaisseur égale ou supérieure à 3mm

Poids: 9,85 Kg.

Accessoires pour las Cintreuses de tubes sans mandrin CC60

Accessoires pour tubes carrés en millimètres · De 20 à 40 mm



Rouleaux fabriqués en acier et traités. Jeux conçus pour cintrer tous les types de tubes carrés de 20 à 40 millimètres.

Le jeu contient: Une forme, une contre-forme, une bride avec goupille

Pour d'autres mesures, contacter le fabricant

Section	Rayon	Épaisseur mini.	Épaisseur maxi	Poids
Jeu de Matrice Tube Carré 20mm Rayon 100mm				REF: 140-17-01-10101
20x20 mm	5D=100 mm	1,5 mm	4 mm	11,1 Kg
Jeu de Matrice Tube Carré 25mm Rayon 115mm				REF: 140-17-01-10102
25x25 mm	115 mm	2 mm	4 mm	14,75 Kg
Jeu de Matrice Tube Carré 30mm Rayon 135mm				REF: 140-17-01-10103
30x30 mm	135 mm	2 mm	4 mm	22 Kg
Jeu de Matrice Tube Carré 40mm Rayon 165mm				REF: 140-17-01-10104
40x40 mm	165 mm	2 mm	5 mm	34,15 Kg

Accessoires pour tubes carrés en pouces · De 3/4" à 1" 1/2 pouces



Rouleaux fabriqués en acier et traités. Jeux conçus pour cintrer tous les types de tubes carrés de 3/4" à 1" 1/2 pouces.

Le jeu contient: Une forme, une contre-forme, une bride avec goupille

Pour d'autres mesures, contacter le fabricant

Section	Section	Rayon	Rayon	Épa. mini.	Épa. maxi.	Poids
Jeu de Matrice Tube Carré 3/4" (19,05mm) Rayon 4" (101,6mm)						REF: 140-17-01-30101
3/4"x3/4"	19,05x19,05mm	4"	101,6mm	1,5 mm	4 mm	11,5 Kg
Jeu de Matrice Tube Carré 1" (25,4mm) Rayon 4,5" (114,3mm)						REF: 140-17-01-30102
1"x1"	25,4x25,4mm	4" 1/2	114,3mm	2 mm	4 mm	14,6 Kg
Jeu de Matrice Tube Carré 1" 1/4 (31,75mm) Rayon 5,5" (139,7mm)						REF: 140-17-01-30103
1" 1/4x1" 1/4	31,75x31,75mm	5" 1/2	139,7mm	2 mm	4 mm	23,3 Kg
Jeu de Matrice Tube Carré 1" 1/2 (38,1mm) Rayon 6,5" (165,1mm)						REF: 140-17-01-30104
1" 1/2x1" 1/2	38,1x38,1mm	6" 1/2	165,1mm	2 mm	5 mm	34,6 Kg

Accessoires pour las Cintreuses de tubes sans mandrin CC60

Lubrifiant Nargesa BEND8 en aérosol



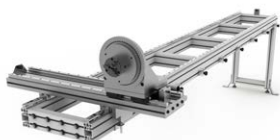
Il s'agit d'une huile en aérosol contenant de nombreux additifs et de faible viscosité.

Contient du PTFE. Exempte de silicones.

- Contribue à la finition du cintrage extérieur
- Préviens les rugosités et plis internes
- Réduit l'usure de la matrice
- Idéal pour les tubes de fine épaisseur
- Lubrifie afin réduire le frottement
- Préviens et dissout la corrosion
- Procure lustrage et protection
- Nettoie et élimine la crasse

REF.	Description	Quantité	Poids
060-SPR-00003	Tube de lubrifiant BEND8	400ml	0,39Kg
060-SPR-00004	Boîte de 12 aérosols BEND8	12x400ml	4,83Kg

Butée positionneur 2 axes CC60



La butée du CC60 permet de réaliser des pièces en série, avec plus de rapidité, précision et répétitivité.

- Positionnement longitudinal réglable avec 6 positions
- Rotation angulaire de la tête tous les 5 degrés
- Plaque à quatre pinces réglable sur tube rond et carré
- Déplacement longitudinal avec guides linéaires de haute précision
- Contrôle anti-collision automatique
- Manipulation et préparation faciles pour les pièces complexes

REF.	Longueur de la butée	Capacité max.	Poids
140-17-01-50000	3000mm	60,3mm, 2" Schedule	125Kg

Cintreuses de tubes sans mandrin

Cintreuse à tubes sans souris CC90 CNC

La nouvelle génération de Cintreuses de tubes sans mandrin CC90 permet de cintrer des tubes creux jusqu'à 180° d'épaisseur plus fine, tout en bénéficiant d'une meilleure finition et d'une plus grande rapidité d'exécution. Les tubes peuvent être ronds, ovales, carrés, rectangulaires... de différentes matières, en fer, aluminium, inox, cuivre...

Capacité maximale: 90mm ou 3" Schedule-40 ou 3" 1/2 x 6mm.

Référence	100-17-02-001
Puissance du moteur	2,2 Kw / 3 CV
Tension électrique	230/400 V 50/60 Hz
Vitesse de rotation automatique	De 0,75 à 2,2 r.p.m.
Intensité	9/5 A
Rayon de cintrage minima	3 fois le diamètre du tube
Rayon de cintrage maximal	390 mm
Capacité maximale sur tube rond en acier	90mm ou 3" Schedule-40 ou 3" 1/2 x 6mm.
Angle de cintrage maximal	180°
Dimensions	700x1300x1360 mm
Poids	860 Kg



Les cintreuses de coudes Nargesa sont équipées d'un panneau de contrôle doté d'un écran tactile couleur de 7", extrêmement convivial et facile à utiliser, intégrant la dernière technologie 4.0. Il suffit de saisir les dimensions du tube, l'épaisseur, l'angle de cintrage ou de cintrages et sélectionner la matrice dans la bibliothèque. Une fois cela fait, le contrôle programme automatiquement tous les autres paramètres: correction du retour élastique (springback), vitesse de rotation recommandée, s'il est nécessaire ou pas d'utiliser la barre de renfort, si le cintrage à réaliser est possible, etc. Tous ces paramètres peuvent être configurés par le client final en fonctions de ses besoins.

Accessoires pour las Cintreuses de tubes sans mandrin CC90

Accessoires pour tubes ronds en millimètres · De 12 à 80 mm



Rouleaux fabriqués en acier et traités. Jeux conçus pour cintrer tous les types de tubes ronds de 12 à 80 millimètres.

Le jeu contient: Une forme, une contre-forme, une bride avec goupille

Pour d'autres mesures, contacter le fabricant

Diam. Ext.	Rayon	Épaisseur mini.	Épaisseur maxi.	Poids
Kit Diamètre 12mm Rayon 60				REF: 140-17-01-10012
12 mm	60 mm	1 mm	5 mm	3,26 Kg
Kit Diamètre 15mm Rayon 60				REF: 140-17-01-10001
15 mm	4D=60 mm	1 mm	5 mm	3,18 Kg
Kit Diamètre 18mm Rayon 60				REF: 140-17-01-10010
18 mm	60 mm	1 mm	5 mm	3,11 Kg
Kit Diamètre 20mm Rayon 60				REF: 140-17-01-10002
20 mm	3D=60 mm	1 mm	5 mm	3,22 Kg
Kit Diamètre 22mm Rayon 66				REF: 140-17-01-10014
22 mm	3D=66 mm	1 mm	5 mm	4,10 Kg
Kit Diamètre 25mm Rayon 75				REF: 140-17-01-10003
25 mm	3D=75 mm	1,2 mm	5 mm	5,55 Kg
Kit Diamètre 28mm Rayon 84				REF: 140-17-01-10011
28 mm	3D=84 mm	1,2 mm	5 mm	7,28 Kg
Kit Diamètre 30mm Rayon 90				REF: 140-17-01-10004
30 mm	3D=90 mm	1,2 mm	5 mm	8,29 Kg
Kit Diamètre 32mm Rayon 98				REF: 140-17-01-10013
32 mm	3D=98 mm	1,5 mm	5 mm	10,16 Kg
Kit Diamètre 35mm Rayon 105				REF: 140-17-01-10005
35 mm	3D=105 mm	1,5 mm	5 mm	12,14 Kg
Kit Diamètre 40mm Rayon 120				REF: 140-17-01-10006
40 mm	3D=120 mm	1,5 mm	5 mm	17,11 Kg
Kit Diamètre 50mm Rayon 150				REF: 140-17-01-10007
50 mm	3D=150 mm	2 mm	5 mm	31,41 Kg
Kit Diamètre 60mm Rayon 180				REF: 140-17-01-10008
60 mm	3D=180 mm	2 mm	5 mm	40,88 Kg
Kit Diamètre 70mm Rayon 210				REF: 140-17-02-10001
70 mm	3D=210 mm	3,6 mm	6 mm	72,40 Kg
Kit Diamètre 80mm Rayon 240				REF: 140-17-02-10002
80 mm	3D=240 mm	4 mm	5 mm	88,17 Kg

Accessoires pour las Cintreuses de tubes sans mandrin CC90

Accessoires pour tubes ronds de 90mm



Rouleaux fabriqués en acier et traités. Assemblages adaptés pour courber un tube de 90mm et une épaisseur égale ou supérieure à 4mm

Le jeu contient: Une forme, une bride avec goupille, deux rouleaux porteurs

Pour d'autres mesures, contacter le fabricant

Pour l'utiliser il est nécessaire le Jeu de raccord de galet porteur REF: 140-17-02-00002

Diam. Ext.	Rayon	Épaisseur mini.	Épaisseur maxi.	Poids
Kit Diamètre 90mm Rayon 270				REF: 140-17-02-10003
90 mm	3D=270 mm	4 mm	5 mm	114,36 Kg

** Les parois plus épaisses à celles établies et les matériaux plus résistants réduisent les capacités de la machine*

Accessoires pour las Cintreuses de tubes sans mandrin CC90

Accessoires pour tubes ronds · De 3/8" à 2" 1/2 Schedule



Rouleaux fabriqués en acier et traités. Jeux conçus pour cintrer tous les types de tubes ronds de 3/8" à 2" 1/2 Schedule.

Le jeu contient: Une forme, une contre-forme, une bride avec goupille

Pour d'autres mesures, contacter le fabricant

Diam. Ext.	Diam. Ext.	Rayon	SCH10	SCH40	SCH80	SCH160	Poids
Kit Diamètre 17,10mm Rayon 60mm Diamètre 3/8" Schedule							REF: 140-17-01-20001
3/8"	17,1 mm	60 mm	1,65 mm	2,31 mm	3,20 mm	--	4,22 Kg
Kit Diamètre 21,30mm Rayon 63,9mm Diamètre 1/2" Schedule							REF: 140-17-01-20002
1/2"	21,3 mm	3D=63,9 mm	2,11 mm	2,77 mm	3,73 mm	4,78 mm	3,56 Kg
Kit Diamètre 26,90mm Rayon 80,1mm Diamètre 3/4" Schedule							REF: 140-17-01-20003
3/4"	26,9 mm	3D=80,1 mm	2,11 mm	2,87 mm	3,91 mm	5,56 mm	6,74 Kg
Kit Diamètre 33,70mm Rayon 101,1mm Diamètre 1" Schedule							REF: 140-17-01-20004
1"	33,7 mm	3D=101,1 mm	2,77 mm	3,38 mm	4,55 mm	6,35 mm	11,18 Kg
Kit Diamètre 42,40mm Rayon 127,2mm Diamètre 1" 1/4 Schedule							REF: 140-17-01-20005
1" 1/4	42,4 mm	3D=127,2 mm	2,77 mm	3,56 mm	4,85 mm	6,35 mm	18,86 Kg
Kit Diamètre 48,30mm Rayon 144,9mm Diamètre 1" 1/2 Schedule							REF: 140-17-01-20006
1" 1/2	48,3 mm	3D=144,9 mm	2,77 mm	3,68 mm	5,08 mm	--	27,05 Kg
Kit Diamètre 60,30mm Rayon 180,9mm Diamètre 2" Schedule							REF: 140-17-02-20001
2"	60,30 mm	3D=180,9 mm	2,77 mm	3,91 mm	5,54 mm	--	45,75 Kg
Kit Diamètre 73mm Rayon 219mm Diamètre 2" 1/2 Schedule							REF: 140-17-02-20002
2" 1/2	73,0 mm	3D=219 mm	3,05 mm	5,16 mm	7,01 mm	--	72,00 Kg

Accessoires pour tubes ronds de 3" Schedule



Rouleaux fabriqués en acier et traités. Assemblages adaptés pour courber un tube de 3" Schedule et une épaisseur égale ou supérieure à 3,05mm

Le jeu contient: Une forme, une bride avec goupille, deux rouleaux porteurs

Pour d'autres mesures, contacter le fabricant

Pour l'utiliser il est nécessaire le Jeu de raccord de galet porteur REF: 140-17-02-00002

Diam. Ext.	Diam. Ext.	Rayon	SCH10	SCH40	SCH80	SCH160	Poids
Kit Diamètre 88,9mm Rayon 266,7mm Diamètre 3" Schedule							REF: 140-17-02-30003
3"	88,9 mm	3D=266,7 mm	3,05 mm	5,49 mm	--	--	110,80 Kg

* Toutes les capacités sont basées sur la norme des tubes en acier au carbone selon ASTM, Standard A-53 grade A avec une résistance maximale à la traction de 330MPa. Les parois plus épaisses à celles établies et les matériaux plus résistants réduisent les capacités de la machine. Vérifiez auprès de votre fournisseur de matériel pour les spécifications de cela.

Accessoires pour les Cintreuses de tubes sans mandrin CC90

Accessoires pour tubes ronds en pouces · De 1/2" à 3" pouces



Rouleaux fabriqués en acier et traités. Jeux conçus pour cintrer tous les types de tubes ronds de 1/2" à 3" pouces.

Le jeu contient: Une forme, une contre-forme, une bride avec goupille

Pour d'autres mesures, contacter le fabricant

Diam. Ext.	Diam. Ext.	Rayon	Épaisseur mini.	Épaisseur maxi	Poids
Kit Diamètre 9,52mm Rayon 60mm Diamètre 3/8"					REF: 140-17-01-30012
3/8"	9,52 mm	60 mm	1 mm	4 mm	3,40 Kg
Kit Diamètre 12,7mm Rayon 60mm Diamètre 1/2"					REF: 140-17-01-30011
1/2"	12,7 mm	60 mm	1 mm	4 mm	3,37 Kg
Kit Diamètre 15,88mm Rayon 60mm Diamètre 5/8"					REF: 140-17-01-30001
5/8"	15,88 mm	60 mm	1 mm	4 mm	3,61 Kg
Kit Diamètre 19,05mm Rayon 60mm Diamètre 3/4"					REF: 140-17-01-30002
3/4"	19,05 mm	60 mm	1 mm	4 mm	2,79 Kg
Kit Diamètre 22,22mm Rayon 66mm Diamètre 7/8"					REF: 140-17-01-10014
7/8"	22,22 mm	66 mm	1 mm	5 mm	4,10 Kg
Kit Diamètre 25,40mm Rayon 76,20mm Diamètre 1"					REF: 140-17-01-30003
1"	25,40 mm	3D=76,2 mm	1,2 mm	5 mm	5,72 Kg
Kit Diamètre 28,57mm Rayon 85,7mm Diamètre 1" 1/8					REF: 140-17-01-30009
1" 1/8	28,57 mm	3D=85,7 mm	1,5 mm	5 mm	7,70 Kg
Kit Diamètre 31,75mm Rayon 95,25mm Diamètre 1" 1/4					REF: 140-17-01-30004
1" 1/4	31,75 mm	3D=95,25 mm	1,5 mm	6 mm	10,21 Kg
Kit Diamètre 38,10mm Rayon 114,30mm Diamètre 1" 1/2					REF: 140-17-01-30005
1" 1/2	38,10 mm	3D=114,3 mm	1,5 mm	7 mm	15,69 Kg
Kit Diamètre 44,45mm Rayon 133,35mm Diamètre 1" 3/4					REF: 140-17-01-30010
1" 3/4	44,45 mm	3D=133,35 mm	2 mm	5 mm	21,86 Kg
Kit Diamètre 50,8mm Rayon 152,4mm Diamètre 2"					REF: 140-17-01-30006
2"	50,80 mm	3D=152,4 mm	2 mm	5 mm	32,24 Kg
Kit Diamètre 57,15mm Rayon 171,45mm Diamètre 2" 1/4					REF: 140-17-01-30007
2" 1/4	57,15 mm	3D=171,45 mm	2 mm	5 mm	36,13 Kg
Kit Diamètre 63,5mm Rayon 190,5mm Diamètre 2" 1/2					REF: 140-17-02-30001
2" 1/2	63,50 mm	3D=190,5 mm	3 mm	8,64 mm	40,50 Kg
Kit Diamètre 76,2mm Rayon 228,6mm Diamètre 3"					REF: 140-17-02-30002
3"	76,20 mm	3D=228,6 mm	3 mm	7,21 mm	80,68 Kg

Accessoires pour las Cintreuses de tubes sans mandrin CC90

Accessoires pour tubes ronds de 3" 1/2 pouces



Rouleaux fabriqués en acier et traités. Jeux conçus pour cintrer tous les types de tubes ronds de 3" 1/2 et une épaisseur égale ou supérieure à 4mm

Le jeu contient: Une forme, une bride avec goupille, deux rouleaux porteurs

Pour d'autres mesures, contacter le fabricant

Pour l'utiliser il est nécessaire le Jeu de raccord de galet porteur REF: 140-17-02-00002

Diam. Ext.	Diam. Ext.	Rayon	Épaisseur mini.	Épaisseur maxi.	Poids
Conjunto Matriz Diámetro 88,9mm Radio 266,7mm Diámetro 3" 1/2					REF: 140-17-02-30003
3" 1/2	88,9 mm	3D=266,7 mm	4 mm	6,05 mm	110,80 Kg

* Les parois plus épaisses à celles établies et les matériaux plus résistants réduisent les capacités de la machine.

Jeu de raccord de galet porteur CC90



REF: 140-17-02-00002

Le jeu de raccord de galet porteur CC90 permet de procéder au cintrage de tubes de:

- 90mm et une épaisseur égale ou supérieure à 4mm
- 3" Schedule et une épaisseur égale ou supérieure à 3,05mm
- 3" 1/2 et une épaisseur égale ou supérieure à 4mm

Poids: 24,57 Kg.

Accessoires pour les Cintreuses de tubes sans mandrin CC90

Accessoires pour tubes carrés en millimètres · De 20 à 50 mm



Rouleaux fabriqués en acier et traités. Jeux conçus pour cintrer tous les types de tubes carrés de 20 à 50 millimètres.

Le jeu contient: Une forme, une contre-forme, une bride avec goupille

Pour d'autres mesures, contacter le fabricant

Section	Rayon	Épaisseur mini.	Épaisseur maxi.	Poids
Jeu de Matrice Tube Carré 20mm Rayon 100mm				REF: 140-17-01-10101
20x20 mm	5D=100 mm	1,5 mm	4 mm	11,1 Kg
Jeu de Matrice Tube Carré 25mm Rayon 115mm				REF: 140-17-01-10102
25x25 mm	115 mm	2 mm	4 mm	14,75 Kg
Jeu de Matrice Tube Carré 30mm Rayon 135mm				REF: 140-17-01-10103
30x30 mm	135 mm	2 mm	4 mm	22 Kg
Jeu de Matrice Tube Carré 40mm Rayon 165mm				REF: 140-17-01-10104
40x40 mm	165 mm	2 mm	5 mm	34,15 Kg
Jeu de Matrice Tube Carré 50mm Rayon 180mm				REF: 140-17-02-10101
50x50 mm	180 mm	2,5 mm	5 mm	45,7 Kg

Accessoires pour tubes carrés en pouces · De 3/4" à 2" pouces



Rouleaux fabriqués en acier et traités. Jeux conçus pour cintrer tous les types de tubes carrés de 3/4" à 2" pouces.

Le jeu contient: Une forme, une contre-forme, une bride avec goupille

Pour d'autres mesures, contacter le fabricant

Section	Section	Rayon	Rayon	Épa. mini.	Épa. maxi.	Poids
Jeu de Matrice Tube Carré 3/4" (19,05mm) Rayon 4" (101,6mm)						REF: 140-17-01-30101
3/4"x3/4"	19,05x19,05mm	4"	101,6mm	1,5 mm	4 mm	11,5 Kg
Jeu de Matrice Tube Carré 1" (25,4mm) Rayon 4,5" (114,3mm)						REF: 140-17-01-30102
1"x1"	25,4x25,4mm	4" 1/2	114,3mm	2 mm	4 mm	14,6 Kg
Jeu de Matrice Tube Carré 1" 1/4 (31,75mm) Rayon 5,5" (139,7mm)						REF: 140-17-01-30103
1" 1/4x1" 1/4	31,75x31,75mm	5" 1/2	139,7mm	2 mm	4 mm	23,3 Kg
Jeu de Matrice Tube Carré 1" 1/2 (38,1mm) Rayon 6,5" (165,1mm)						REF: 140-17-01-30104
1" 1/2x1" 1/2	38,1x38,1mm	6" 1/2	165,1mm	2 mm	5 mm	34,6 Kg
Jeu de Matrice Tube Carré 1" 3/4 (44,45mm) Rayon 6,75" (171,45mm)						REF: 140-17-02-30101
1" 3/4x1" 3/4	44,45x44,45mm	6" 3/4	171,45mm	2,5 mm	5 mm	39 Kg
Jeu de Matrice Tube Carré 2" (50,8mm) Rayon 7" (177,8mm)						REF: 140-17-02-30102
2"x2"	50,8x50,8mm	7"	177,8mm	2,5 mm	5 mm	44 Kg

Accessoires pour les Cintreuses de tubes sans mandrin CC90

Lubrifiant Nargesa BEND8 en aérosol



Il s'agit d'une huile en aérosol contenant de nombreux additifs et de faible viscosité.

Contient du PTFE. Exempte de silicones.

- Contribue à la finition du cintrage extérieur
- Préviend les rugosités et plis internes
- Réduit l'usure de la matrice
- Idéal pour les tubes de fine épaisseur
- Lubrifie afin réduire le frottement
- Préviend et dissout la corrosion
- Procure lustrage et protection
- Nettoie et élimine la crasse

REF.	Description	Quantité	Poids
060-SPR-00003	Tube de lubrifiant BEND8	400ml	0,39Kg
060-SPR-00004	Boîte de 12 aérosols BEND8	12x400ml	4,83Kg

Butée positionneur 2 axes CC90



La butée du CC90 permet de réaliser des pièces en série, avec plus de rapidité, précision et répétitivité.

- Positionnement longitudinal réglable avec 6 positions
- Rotation angulaire de la tête tous les 5 degrés
- Plaque à quatre pinces réglable sur tube rond et carré
- Déplacement longitudinal avec guides linéaires de haute précision
- Contrôle anti-collision automatique
- Manipulation et préparation faciles pour les pièces complexes

REF.	Longueur de la butée	Capacité max.	Poids
140-17-02-50000	3000mm	90mm, 3" Schedule	135Kg



Torsadeuses de forge

Torsadeuse de forge MT150A

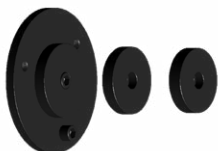
Torsadeuses de forge MT150A Nargesa. Patentée par Prada Nargesa il y a quelques années, elle nous place à la pointe de la fabrication de ce type de machine. Fabriquée en un monobloc en acier soudé et mécanisé. Pensée pour travailler le fer à froid. Idéale pour fabriquer toutes sortes de pièces pour la ferronnerie ornementale, barreaux, volutes...

Référence	100-01-02-001
Puissance du moteur	0,37 KW / 0,5 CV
Tension à 2 phases	230 V Monophasique
Vitesse de rotation	Réglable de 0 - 9 r.p.m.
Capacité maximale de torsion	20 mm ou 3/4"
Capacité maximale de pliage	16 mm ou 5/8"
Max. torsion et pliage en platine	35x10 mm ou 1 1/4"x3/8"
Long. maximale de torsion suivie	960 mm
Dimensions	2270x635x1115 mm
Poids	260 Kg



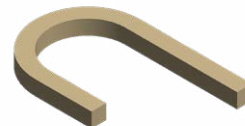
Accessoires pour les Torsadeuses de forge MT150A

Anneaux à rayon fixe 96,100,110mm MT150



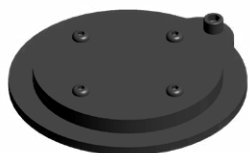
Référence: 140-01-01-00001

Matrice en acier pour réaliser des pliages sur des barres en rond ou carré, pour faire des clôtures basses de type "clôtures anglaises".



Diamètre interne	Capacité Max.	Poids
96,100,110mm	Rond ou carré de 16mm.	10 Kg.

Matrice "poitrine de pigeon" 225mm MT150



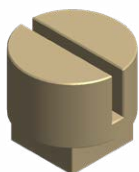
Référence: 140-01-01-00002

Matrice en acier pour réaliser la forme de "poitrine de pigeon", très utilisé en balcons et fenêtres.



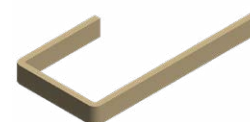
Diamètre interne	Capacité Max	Poids
225mm	Rond ou carré de 16mm	12 Kg.

Matrice de pliage de platine MT150



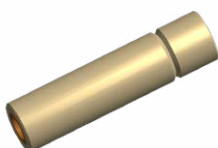
Référence: 140-01-01-00003

Matrice en acier trempé pour réaliser des pliages sur platines, barres plates ou planchettes de toutes sortes.



Capacité Max.	Poids
Platine de 40x10mm	3,1 Kg.

Matrice volutes sur chant MT150



Référence: 140-01-01-00004

Matrice en acier trempé pour réaliser des volutes ou spirales sur chant, pour leur donner un aspect différent, très utilisé dans certains pays.



Capacité Max.	Poids
Rond ou carré de 16mm.	0,75 Kg.



Accessoires pour las Torsadeuses de forge MT150A

Outillage pour pommes de pin MT150A



Référence: 140-01-01-00005
Outillage pour réaliser des pommes de pin de toutes sortes, de différentes mesures, sur barres carrées ou rondes. Outillage disponible pour carré en millimètres et en pouces



Capacité Max	Poids
4 carrés ou ronds de 10 mm	45 Kg.



Torsadeuses de forge

Torsadeuse de forge MT500A

Torsadeuses de forge MT500A Nargesa. Patentée par Prada Nargesa il y a quelques années, elle nous place à la pointe de la fabrication de ce type de machine. Fabriquée en un monobloc en acier soudé et mécanisé. Pensée pour travailler le fer à froid. Idéale pour fabriquer toutes sortes de pièces pour la ferronnerie ornementale, barreaux, volutes...

Référence	100-01-03-001
Puissance du moteur	4 KW / 5,5 CV
Tension à 3 phases	230 / 400 V
Vitesse de rotation	Ajustable de 0 à 10 r.p.m.
Capacité maximale de torsion	40 mm ou 1 3/8"
Capacité maximale de pliage	25 mm ou 1"
Max. torsion et pliage en platine	50x10 mm ou 2"x3/8"
Long. maximale de torsion suivie	1.620 mm
Dimensions	2200x800x1270 mm
Poids	1350 Kg



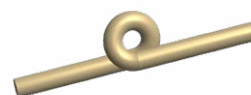
Accessoires pour las Torsadeuses de forge MT500A

Matrice queue de cochon



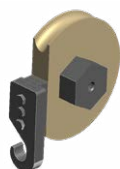
Référence: 140-01-03-00001

Matrice fait en l'acier pour realiser la flexion communément appelé queue de cochon, fréquemment utilisé sur les balcons, balustrades etc...



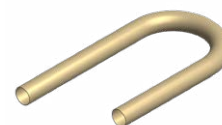
Capacité Max.	Poids
Ronde de 16 mm.	35 Kg.

Curve á rayon fix en tube



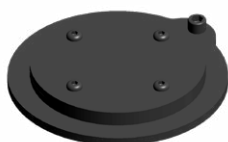
Référence: 140-01-03-00002

Matrice fait en acier pour realiser curves en tuyaux de rayon fix et ajustable a different degrés



Diamètre max. tuyaux	Espai. Min. tuyaux	Rayon de la piece	Degrés	Poids
40mm	3mm	3x diametre du tube	Máx. 180 degrés	15 a 35 Kg.

Matrice "poitrine de pigeon"



Référence: 140-01-03-00003

Matrice en acier pour réaliser la forme de "poitrine de pigeon", très utilisé en balcons et fenêtres



Diamètre interne	Capacité Max.	Poids
225mm	Rond ou carré de 16mm.	12 Kg.

Matrice volutes ovales



Référence: 140-01-03-00004

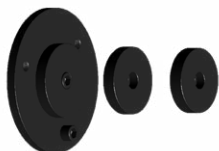
Matrice fait en acier pour realiser volutes ovales pour tout type de balustrades.



Diamètre extérieur	Capacité Max.	Poids
240x190mm	Ronde ou carré de 16mm	11 Kg.

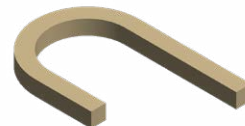
Accessoires pour les Torsadeuses de forge MT500A

Anneaux à rayon fix 96,100,110mm



Référence: 140-01-03-00005

Matrice en acier pour réaliser des pliages sur des barres en rond ou carré, pour faire des clôtures basses de type "clôtures anglaises".



Diamètre interne	Capacité Max.	Poids
96,100,110mm	Rond ou carré de 16mm	10 Kg.

Matrice volutes sur chant



Référence: 140-01-03-00006

Matrice en acier trempé pour réaliser des volutes ou spirales sur chant, pour leur donner un aspect différent, très utilisé dans certains pays.



Capacité Max.	Poids
Rond ou carré de 25mm	0,400 Kg.

Outillage de pommes de pin



Référence: 140-01-03-00012

Outillage pour réaliser des pommes de pin de toutes sortes, de différentes mesures, sur barres carrées ou rondes. Outillage disponible pour carré en millimètres et en pouces



Capacité Max.	Poids
4 carrés ou ronds de 12 mm	55 Kg.

Presse plieuse horizontale

Presse plieuse horizontale PP200CNC

La polyvalence de la Presse Plieuse Horizontale PP200CNC Nargesa de 20 tonnes permet de plier, courber, couper, mettre en forme à froid, élargir et réduire, évaser, emboutir, assembler...

- **Le nouveau mode ECO** de nos derniers produits permet d'économiser de l'énergie et contribue à la préservation de l'environnement. Actuellement, nous connaissons l'importance des économies d'énergie. C'est la principale raison pour laquelle nos nouvelles machines intègrent un "mode ECO" qui déconnecte automatiquement les parties électriques qui génèrent une plus grande consommation d'énergie si une période d'inactivité est détectée. Ainsi, lorsqu'il est nécessaire de relancer l'opération, il suffit d'appuyer sur la pédale pour continuer à travailler.

Nous croyons fermement que cette fonctionnalité est un point essentiel à la fois pour les économies de nos clients et pour la durabilité de notre planète, puisque nous sommes une entreprise très engagée envers l'environnement.

- **Démarrage rapide:** La machine est livrée entièrement assemblée, il suffit de la brancher au réseau électrique et de travailler.

- **Polyvalence:** La Nargesa PP200CNC contient un large catalogue de matrices en option.

- **Fabrication facile d'outillage:** Le client lui-même ou n'importe quel fabricant de matrices peut fabriquer des poinçons ou des matrices.

Référence	100-16-01-001
Puissance de moteur	2,2 KW / 3 CV a 1400r.p.m
Tension 3 phases	230 / 400 V
Force de travail	20.000 Kg / 200 KN
Vitesse de travail	10 mm/s
Vitesse de retour	35 mm/s
Course maximale	250 mm
Capacité de répétition	0,05 mm
Dimensions de la table	600x1170 mm
Dimensions	660x1180x1130 mm
Poids	665 Kg



Les presses plieuses horizontales Nargesa ont une commande à écran tactile couleur de 7 pouces, très intuitive et facile à utiliser, avec la dernière technologie 4.0 et une régulation plus confortable et précise.

Il suffit d'introduire le matériau, l'épaisseur, l'angle de pliage, de choisir le poinçon et la matrice dans la bibliothèque et le contrôle programme automatiquement le reste des paramètres.

Accessoires pour la Presse plieuse horizontale PP200CNC

Butée automatisée PP200CNC

Le butée automatisée est un accessoire spécialement conçu pour tirer le meilleur parti de la presse plieuse horizontale PP200CNC, offrant la possibilité d'obtenir automatiquement le positionnement de l'axe « X » pour les différentes opérations programmées et calculées avec la commande CNC ESA S625, améliorant ainsi les performances de fonctionnement et la qualité du travail avec cette machine.

Le butée automatisée du PP200CNC permet à l'utilisateur de fabriquer des pièces uniques ou produites en série avec une précision, une vitesse et une répétabilité optimales par rapport au système manuel précédent. Voici ses principales caractéristiques et fonctions :

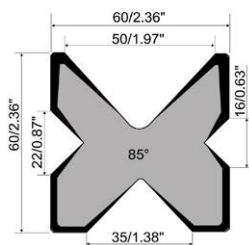
- Entraînement par servomoteur ESA et courroies dentées HTD qui permettent un positionnement automatique de l'axe « X » avec une précision de $\pm 0,02$ mm.
- Réglage manuel du coulisseau transversal, axe « Z » pour couvrir toutes les possibilités de fonctionnement offertes par la presse horizontale PP200CNC, pliage, poinçonnage, pliage...
- Mouvements longitudinaux des deux chariots grâce à des guides linéaires de haute précision et des glissières à recirculation de billes.
- Contrôle anti-collision automatique géré par le logiciel lui-même.
- Installation mécanique et électrique facile pour une installation et un fonctionnement rapides.

Référence	140-16-01-50000
Moteur électrique	Servomoteur 0,9Nm, 0,520kW, 5000rpm
Tension électrique	480V, 400V ,220V Triphasé 220V Monophasé
Longueur de course de l'axe X	1210 mm
Longueur de course de l'axe Z	300 mm
Vitesse de déplacement	1000mm /s
Précision du positionnement	± 0.02 mm
Répétabilité	± 0.02 mm
Charge structurelle maximale	2.000 Kg
Dimensions	1496x1041x426 mm
Poids	115 Kg



Accessoires pour la Presse plieuse horizontale PP200CNC

Matrice de pliage a 161 mm. • V16, 22, 35, 50 mm



Matrice de pliage jusqu'à 161mm avec 4 ouvertures (16, 22, 35, 50mm). Cette forme permet de plier des tôles de 1mm à 8 mm.

Référence: 125-16-01-00006

V 16: Tôle de 1 a 3mm • M.460.R/16

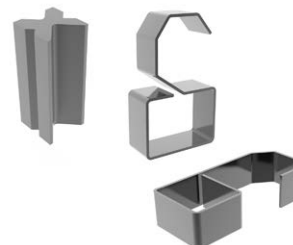
V 22: Tôle de 2 a 4mm • M.460.R/22

V 35: Tôle de 3 a 6mm • M.460.R/35

V 50: Tôle de 4 a 8mm • M.460.R/50

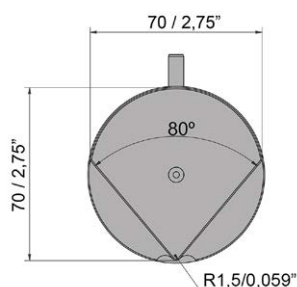
Longueur maximale de pli: 161mm

Epaisseur maximale de pli: 8mm



Outillage de série livré avec la machine

Poinçon de pliage 100 mm et 80°



Poinçon de pliage de 80°. Le poinçon d'un diamètre extérieur de 70 mm permet de réaliser des figures complètement fermées avec une aile intérieure minimale de 75 mm.

Référence: 131-16-01-00041 • P.70.80.R1.5

Longueur maximale de pli: 100mm

Outillage de série livré avec la machine



Matrice de mise en forme de barreau 01



Référence: 140-16-01-00001

Matrice pour mettre en forme des barreaux de forge à froid pour des grilles, portails, clôtures, balustrades, etc...
Pour d'autres formes ou capacités, consulter le fabricant.



Largeur max.	Épaisseur	Longueur de la matrice	Poids
20mm	4, 5, 6, 8mm	656mm	21Kg

Accessoires pour la Presse plieuse horizontale PP200CNC

Matrice pour anneaux



Référence: 140-16-01-00003

Matrice pour mettre en forme des volutes ou des balustrades anglaises en rambarde, utilisée comme pièce de forge ornementale pour les grilles, des portails, des clôtures, barrières, etc... pour l'assemblage entre les barreaux. *Pour d'autres mesures et d'autres applications, consulter le fabricant.*



Largeur max.	Épaisseur	Mesures extérieures	Poids
50mm	6mm	90mm	9,3Kg

Matrice de mise en forme de barreau 04



Référence: 140-16-01-00004

Matrice pour mettre en forme des barreaux de forge à froid pour des grilles, portails, clôtures, balustrades, etc... *Pour d'autres formes ou capacités, consulter le fabricant.*



Mesures du carré	Longueur de la matrice	Poids
5, 6, 8, 10, 12, 14, 16, 18mm	600mm	20,5 Kg

Matrices pour courber des profilés de grands rayons PP200CNC



Référence: 140-16-01-00006

Matrice pour former des courbes de grand rayon sur des tiges, des tubes, massifs ou profilés. Idéal pour courber des petites séries ou des pièces uniques sans nécessité de moules sur mesure.



Capacité max. massif	Capacité max. tube	Diamètre min.	Diamètre max.	Poids
40mm o 1 1/2"	80x80 mm o 3"	300mm	No hay máximo.	35 Kg

Matrice de mise en forme de barreau 08



Référence: 140-16-01-00008

Matrice pour mettre en forme des barreaux de forge à froid pour des grilles, portails, clôtures, balustrades, etc... *Pour d'autres formes ou capacités, consulter le fabricant.*



Largeur max.	Épaisseur	Longueur de la matrice	Poids
20mm	4, 5, 6, 8mm	650mm	19,5Kg

Accessoires pour la Presse plieuse horizontale PP200CNC

Matrice de mise en forme de barreau 09



Référence: 140-16-01-00009

Matriz para conformar barrotes de forja en frío para rejas, portales, vallas, cercas, barandas...

Para otras formas o capacidades consultar con el fabricante.



Mesures du carré	Longueur de la matrice	Poids
5, 6, 8, 10, 12mm	522mm	22Kg

Matrice de mise en forme de barreau 10



Référence: 140-16-01-00010

Matrice pour mettre en forme de barreau de forge à froid pour des grilles, appelée "poitrine de pigeon". Pour d'autres formes ou capacité, consulter le fabricant.



Mesures du carré	Longueur de la matrice	Poids
12mm	1165mm	50Kg

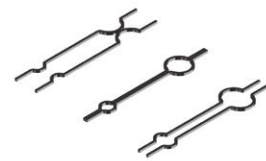
Matrice de mise en forme de barreau 11



Référence: 140-16-01-00011

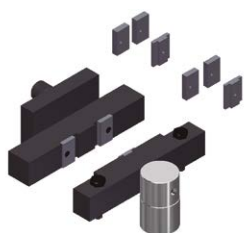
Matrice pour mettre en forme des barreaux de forge à froid pour des grilles, portails, clôtures, balustrades, etc...

Pour d'autres formes ou capacités, consulter le fabricant.



Mesures du carré	Longueur de la matrice	Poids
6, 8, 10, 12mm	760mm	32,5Kg

Matrice de mise en forme de barreaux de grille torsadés



Référence: 140-16-01-00013

Matrice pour plier des plaques, rampes, ou tiges en carré pour réaliser de beaux effets tressés. Très utilisée en clôtures et grillages.

Pour rampes de 6, 12 et 14mm. *(Pour dimensions différents ou spéciaux, contactez le fabricant)*



Capacité max.	Capacité min.	Poids
Carré de 14mm	Plaque de 2x40mm	18Kg

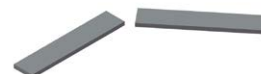
Accessoires pour la Presse plieuse horizontale PP200CNC

Matrice pour couper des rampes 100x10 mm. PP200CNC



Référence: 140-16-01-00014

Matrice pour couper des platines, rampes ou planchettes jusqu'à 100mm pour une épaisseur maximale de 10mm en acier.



Long. max. coupe	Epaisseur max. coupe	Poids
100mm	10mm	23Kg

Matrice de mise en forme d'extrémité de tubes PP200CNC

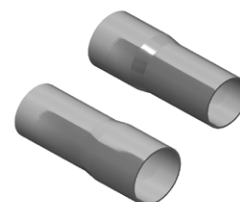


Référence: 140-16-01-00016

Matrice de base pour modifier les extrémités des tubes pour leur assemblage. Peut réaliser toute sorte de formes et onglets selon les besoins du client. Pour des formes spéciales, consulter le fabricant.

Para formas especiales consultar con el fabricante.

Poids: 110 Kg aprox.



Outils de réduction de diamètre PP200CNC

Cône de réduction PP200CNC



Référence: 140-16-01-RE001

Cet accessoire est couplé à la Matrice de mise en forme d'extrémité de tubes, afin d'effectuer l'opération de réduction des extrémités des tubes.

Cet accessoire est utilisé dans toutes les tailles de tubes, c'est-à-dire qu'il n'est pas nécessaire d'en acquérir plus d'un, car il est adaptable à tous les diamètres.

Poids: 12,7 Kg.

Porte-pince de réduction PP200CNC



Référence: 140-16-01-RE002

Accessoire dans lequel sont fixées les pinces réductrices de différents diamètres.

Il est nécessaire d'acquérir une pince de réduction spécifique pour chaque tube en fonction de son diamètre initial et du diamètre final que l'on veut atteindre.

Poids: 4,6 Kg.

Accessoires pour la Presse plieuse horizontale PP200CNC

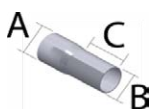
Pince de réduction PP200CNC



Cet accessoire est couplé au porte-pince de réduction, pour réaliser l'opération de réduction des extrémités des tubes.

Il est nécessaire d'acquérir une pince de réduction spécifique pour chaque tube en fonction de son diamètre initial et du diamètre final que l'on veut atteindre.

Voir le tableau suivant des pinces de réduction:

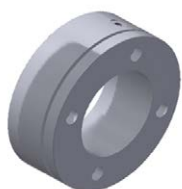


ØA max.	ØB min.	C max.	Référence	Description
16mm	10mm	76mm	140-16-01-RE16-10	Pince Réductrice Tube 16-10 Long. Max. 76mm
19mm	13mm	76mm	140-16-01-RE19-13	Pince Réductrice Tube 19-13 Long. Max. 76mm
22mm	16mm	76mm	140-16-01-RE22-16	Pince Réductrice Tube 22-16 Long. Max. 76mm
25mm	19mm	76mm	140-16-01-RE25-19	Pince Réductrice Tube 25-19 Long. Max. 76mm
28mm	22mm	76mm	140-16-01-RE28-22	Pince Réductrice Tube 28-22 Long. Max. 76mm
32mm	26mm	76mm	140-16-01-RE32-26	Pince Réductrice Tube 32-26 Long. Max. 76mm
35mm	29mm	76mm	140-16-01-RE35-29	Pince Réductrice Tube 35-29 Long. Max. 76mm
38mm	32mm	76mm	140-16-01-RE38-32	Pince Réductrice Tube 38-32 Long. Max. 76mm
42mm	36mm	76mm	140-16-01-RE42-36	Pince Réductrice Tube 42-36 Long. Max. 76mm
45mm	39mm	76mm	140-16-01-RE45-39	Pince Réductrice Tube 45-39 Long. Max. 76mm
48mm	42mm	76mm	140-16-01-RE48-42	Pince Réductrice Tube 48-42 Long. Max. 76mm
51mm	45mm	76mm	140-16-01-RE51-45	Pince Réductrice Tube 51-45 Long. Max. 76mm
54mm	48mm	76mm	140-16-01-RE54-48	Pince Réductrice Tube 54-48 Long. Max. 76mm
57mm	51mm	76mm	140-16-01-RE57-51	Pince Réductrice Tube 57-51 Long. Max. 76mm
60mm	54mm	76mm	140-16-01-RE60-54	Pince Réductrice Tube 60-54 Long. Max. 76mm
63mm	57mm	76mm	140-16-01-RE63-57	Pince Réductrice Tube 63-57 Long. Max. 76mm
66mm	60mm	76mm	140-16-01-RE66-60	Pince Réductrice Tube 66-60 Long. Max. 76mm
69mm	63mm	76mm	140-16-01-RE69-63	Pince Réductrice Tube 69-63 Long. Max. 76mm
73mm	67mm	76mm	140-16-01-RE73-67	Pince Réductrice Tube 73-67 Long. Max. 76mm

Accessoires pour la Presse plieuse horizontale PP200CNC

Outils d'expansion de diamètre PP200CNC

Porte-pince pour élargir tube PP200CNC



Référence: 140-16-01-EX001

Cet accessoire est couplé à la Matrice de mise en forme d'extrémité de tubes, afin d'effectuer l'opération d'expansion des extrémités des tubes.

Cet accessoire est utilisé dans toutes les tailles de tubes, c'est-à-dire qu'il n'est pas nécessaire d'en acquérir plus d'un, car il est adaptable à tous les diamètres.

Mandrin d'Expansion PP200CNC



Référence:: 140-16-01-EX002

Cet accessoire est couplé à la Matrice de mise en forme d'extrémité de tubes, afin d'effectuer l'opération d'expansion des extrémités des tubes.

Cet accessoire est utilisé dans toutes les tailles de tubes, c'est-à-dire qu'il n'est pas nécessaire d'en acquérir plus d'un, car il est adaptable à tous les diamètres.

Pince Expandre Tube PP200CNC



Cet accessoire est couplé à la Matrice de mise en forme d'extrémité de tubes, afin d'effectuer l'opération d'expansion des extrémités des tubes.

Il est nécessaire d'acquérir une pince de réduction spécifique pour chaque tube en fonction de son diamètre initial et du diamètre final que l'on veut atteindre.

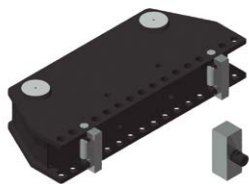
Voir le tableau suivant des pinces de réduction:



ØA min.	ØB max.	C max.	Référence	Description
22mm	28mm	40mm	140-16-01-EX22-28	Pince Expandre Tube 22-28 Long. Max. 40mm
25mm	31mm	40mm	140-16-01-EX25-31	Pince Expandre Tube 25-31 Long. Max. 40mm
28mm	34mm	50mm	140-16-01-EX28-34	Pince Expandre Tube 28-34 Long. Max. 50mm
31mm	37mm	60mm	140-16-01-EX31-37	Pince Expandre Tube 31-37 Long. Max. 60mm
35mm	41mm	60mm	140-16-01-EX35-41	Pince Expandre Tube 35-41 Long. Max. 60mm
38mm	44mm	65mm	140-16-01-EX38-44	Pince Expandre Tube 38-44 Long. Max. 65mm
41mm	47mm	65mm	140-16-01-EX41-47	Pince Expandre Tube 41-47 Long. Max. 65mm
44mm	50mm	80mm	140-16-01-EX44-50	Pince Expandre Tube 44-50 Long. Max. 80mm
47mm	53mm	80mm	140-16-01-EX47-53	Pince Expandre Tube 47-53 Long. Max. 80mm
51mm	57mm	80mm	140-16-01-EX51-57	Pince Expandre Tube 51-57 Long. Max. 80mm
54mm	60mm	80mm	140-16-01-EX54-60	Pince Expandre Tube 54-60 Long. Max. 80mm
60mm	66mm	80mm	140-16-01-EX60-66	Pince Expandre Tube 60-66 Long. Max. 80mm

Accessoires pour la Presse plieuse horizontale PP200CNC

Matrice pour redresser des profilés PP200CNC



Référence: 140-16-01-00017

Matrice utilisée pour redresser des profilés ou tout autre pièce. Ajustable à différentes capacités en fonction du profilé.



Capacité maximale	Poids
H 150 mm	72 Kg

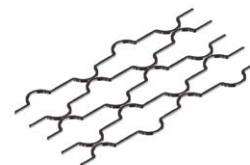
Matrice de mise en forme de barreau 20



Référence: 140-16-01-00020

Matrice pour mettre en forme des barreaux de forge à froid pour des grilles, portails, clôtures, balustrades, etc...

Pour d'autres formes ou capacités, consulter le fabricant.



Mesures du carré	Mesures de la circonférence
12x12mm	90mm

Matrice poinçonnage

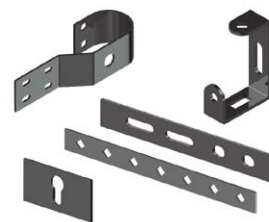


Référence: 140-16-01-00022

Matrice pour poinçonner, compatible avec des poinçons de la marque Nargesa.

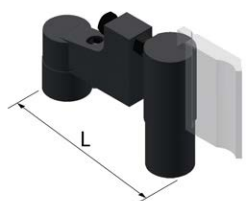
Col-de-cygne: 54 mm

Distance libre de l'outillage: 95 mm



	Ronde	Carré	Rectangulaire	Ovale	Poids
Capacité max. poinçonneuse	43mm	35mm	20x34mm	21x40mm	52 Kg

Porte-poinçons Promecam PP200CNC



Référence: 140-16-01-00023

Porte-poinçons pour tout type de poinçons de plieuse Promecam.

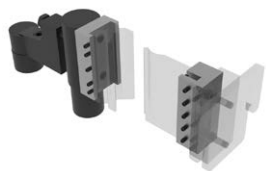
Compatible avec n'importe quel poinçon Promecam



Long. Máx. pli	Longueur L	Poids
161mm	276 mm	14kg

Accesorios para Prensa plegadora horizontal PP200CNC

Porte-promecam inverse PP200



Référence: 140-16-01-00039

Porte-poinçons pour tout type de poinçons de plieuse Promecam avec position inversée.

Compatible avec n'importe quel poinçon Promecam.



Longueur maximale de pli:	Poids
161mm	19,8kg

Matrice de mise en forme de colliers PP200CNC



Référence: 140-16-01-00024

Matrice pour former des colliers de toute sorte. Cet outillage est fabriqué selon les besoins du client. Pour sa fabrication, il faut les plans ou une pièce de modèle.

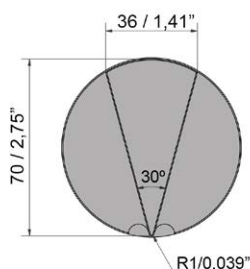
Capacité maximale: 100x4 mm



Poinçons spéciaux

Poinçons de pliage pour plier des pièces spéciales de dimensions réduites ou de pliure jusqu'à 30 degrés.

Poinçon de pliage P.70.30.R1



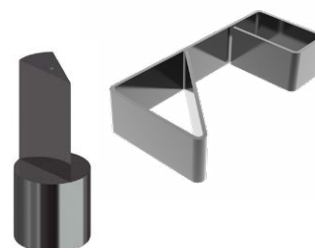
Référence: 140-16-01-00025

Longueur max. de pli: 100mm

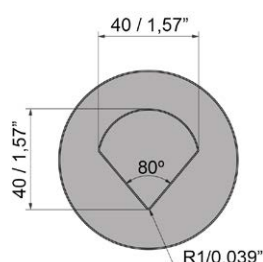
Degré du poinçon: 30°

Diamètre du poinçon: 70mm

Poids: 3 Kg.



Poinçon de pliage P.40.80.R1



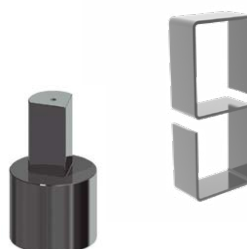
Référence: 140-16-01-00026

Longueur max. de pli: 60mm

Degré du poinçon: 80°

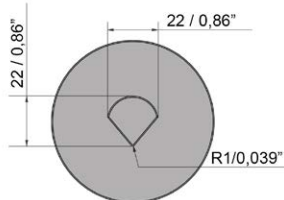
Diamètre du poinçon: 40mm

Poids: 3 Kg.



Accesorios para Prensa plegadora horizontal PP200CNC

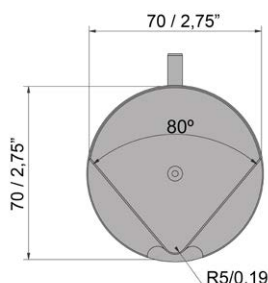
Poinçon de pliage P.22.80.R1



Référence: 140-16-01-00027
Longueur max. de pli: 60mm
Degré du poinçon: 80°
Diamètre du poinçon: 22mm
Poids: 3 Kg.



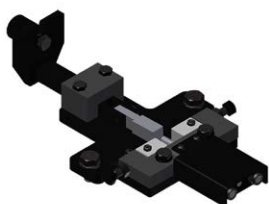
Poinçon de pliage P.70.80.R5



Référence: 140-16-01-00080
Longueur max. de pli: 100 mm
Degré du poinçon: 80°
Diamètre du poinçon: 70 mm
Poids: 3 Kg.



Matrice de mise en forme d'agrafes de barreaux



Référence: 140-16-01-00028
 Matrice pour fabriquer les agrafes utilisées pour unir des barreaux de forge sans besoin de soudure.



Capacité maximale	Poids
25x5mm	9Kg

Adaptateur de matrice de mise en forme

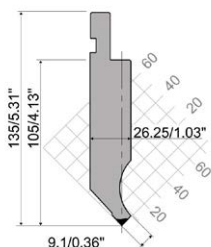


Référence: 140-16-01-00029
 Adaptateur pour les matrices de mise en forme. Interchangeable et compatible avec chacune des matrices de mise en forme de barreau. Il est indispensable d'avoir au moins un adaptateur pour pouvoir travailler avec les matrices spécialisées
Poids: 3,1 Kg.



Accessoires pour la Presse plieuse horizontale PP200CNC

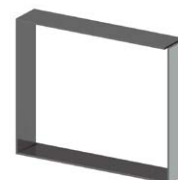
Poinçon Promecam PS.135.85.R08



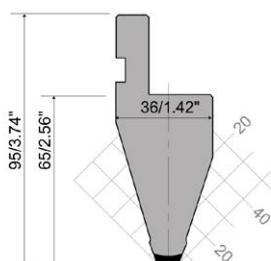
Référence:: 140-16-01-00030

Longueur de pli: 161 mm

Poids: 3,2 Kg.



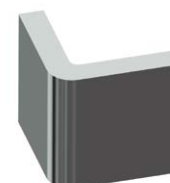
Poinçon Promecam P.95.35.R5



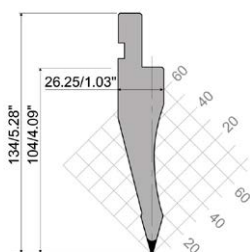
Référence: 140-16-01-00031

Longueur de pli: 161 mm

Poids: 2,3 Kg.



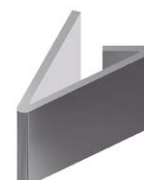
Poinçon Promecam PS.134.30.R08



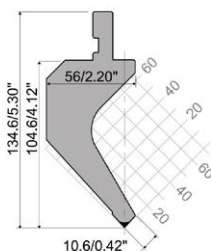
Référence: 140-16-01-00032

Longueur de pli: 161 mm

Poids: 2,7 Kg.



Poinçon Promecam PK.135.85.R08



Référence: 140-16-01-00038

Longueur de pli: 161 mm

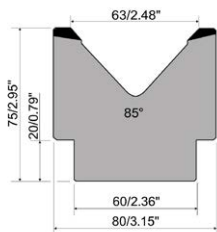
Poids: 4,4 Kg.





Accessoires pour la Presse plieuse horizontale PP200CNC

Matrice de pliage M75.85.63

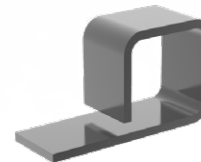


Référence: 140-16-01-00033

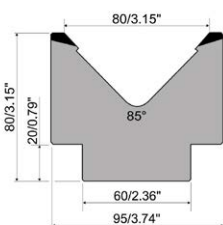
Longueur de pli: 161 mm Máx. 85°

V63: Tôle de 5 à 10 mm

Poids: 5 Kg.



Matrice de pliage M80.85.80

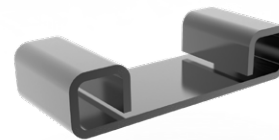


Référence: 140-16-01-00034

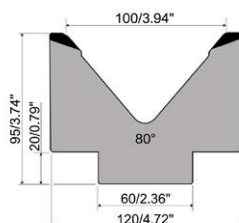
Longueur de pli: 161 mm Máx. 85°

V80: Tôle de 6 à 12 mm

Poids: 6 Kg.



Matrice de pliage M95.80.100

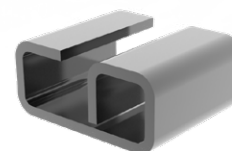


Référence: 140-16-01-00035

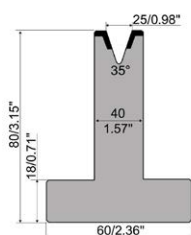
Longueur de pli: 161 mm Máx. 80°

V100: Tôle de 8 à 15 mm

Poids: 9 Kg.



Matrice de pliage T80.25.35



Référence: 140-16-01-00036

Longueur de pli: 161 mm Max. 35°

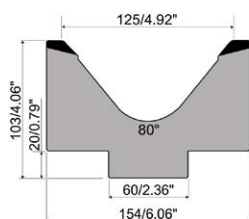
V25: Tôle de 1,5 à 5 mm

Poids: 4 Kg.



Accessoires pour la Presse plieuse horizontale PP200CNC

Matrice de pliage MK103.80.125



Référence: 140-16-01-00040

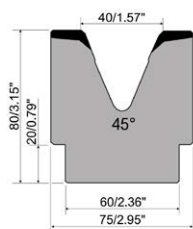
Longueur de pli: 161 mm Máx. 80°

V125: Tôle de 12 à 20 mm

Poids: 12,4 Kg.



Matrice de pliage M80.45.40

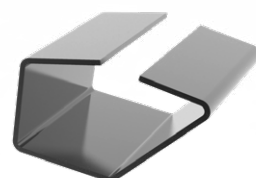


Référence: 140-16-01-00041

Longueur de pli: 161 mm Max. 45°

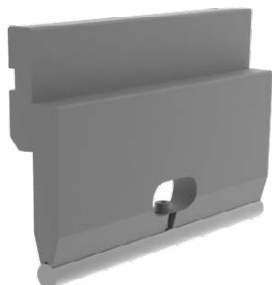
V40: Tôle de 3 à 8 mm

Poids: 6,2 Kg.



Accessoires pour la Presse plieuse horizontale PP200CNC

Support à Petits Rayons PU.67.14-S

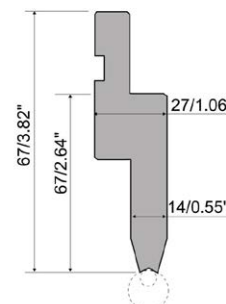


Référence: 140-16-01-00042

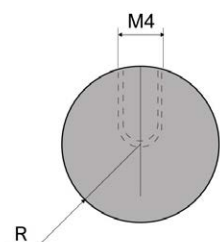
Porte-outil de pliage R1 de style européen. (Pour rayons de 3 à 7,5 mm)

Longueur de pli: 161 mm

Poids: 2 Kg.



Éléments de rayon pour le support à petits rayons PU.67.14-S



Éléments de rayon à plier. Fabriqué en C45, un acier de qualité moyenne de haute qualité, aux propriétés mécaniques constantes et à une bonne résistance externe au chrome.

Capacité maximale : 400kN / m.

Tonnage: 400 kN/m max.

Pour son utilisation, il nécessite le support grand rayon PU.67.14-S

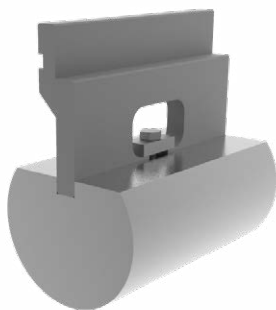


Veuillez-vous référer au tableau de rayon suivant :

Rayon petit				
Type	Code	Référence	Rayon	Poids
C3	PU.67.14-S-C3	140-16-01-00044	3 mm	0,04 Kg.
C3.5	PU.67.14-S-C3.5	140-16-01-00045	3,5 mm	0,04 Kg.
C4	PU.67.14-S-C4	140-16-01-00046	4 mm	0,07 Kg.
C4.5	PU.67.14-S-C4.5	140-16-01-00047	4,5 mm	0,10 Kg.
C5	PU.67.14-S-C5	140-16-01-00048	5 mm	0,12 Kg.
C5.5	PU.67.14-S-C5.5	140-16-01-00049	5,5 mm	0,14 Kg.
C6	PU.67.14-S-C6	140-16-01-00050	6 mm	0,16 Kg.
C6.5	PU.67.14-S-C6.5	140-16-01-00051	6,5 mm	0,20 Kg.
C7	PU.67.14-S-C7	140-16-01-00052	7 mm	0,16 Kg.
C7.5	PU.67.14-S-C7.5	140-16-01-00053	7,5 mm	0,20 Kg.

Accessoires pour la Presse plieuse horizontale PP200CNC

Support à Grands Rayons PU.67.14

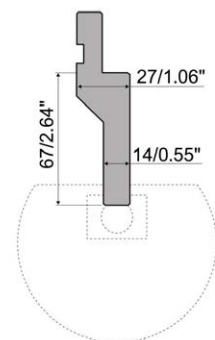


Référence: 140-16-01-00043

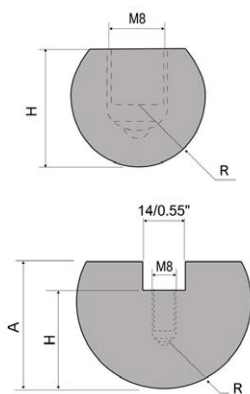
Porte-outil de pliage R1 de style européen. (Pour rayons de 8 à 50 mm)

Longueur de pli: 161 mm

Poids: 1,80 Kg.



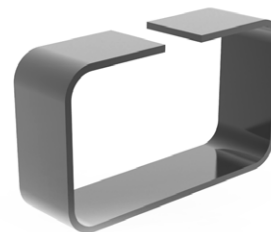
Éléments de rayon pour le support à grand rayons PU.67.14



Éléments de rayon à plier. Fabriqué en C45, un acier de qualité moyenne de haute qualité, aux propriétés mécaniques constantes et à une bonne résistance externe au chrome.

Tonnage: 800 kN/m maximum

Pour son utilisation, il nécessite le support grand rayon PU.67.14.



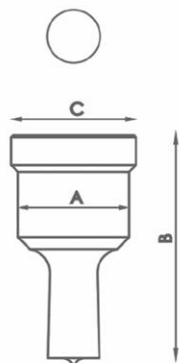
Veuillez-vous référer au tableau de rayon suivant :

Grand Rayon					
Code	Référence	R (mm)	H (mm)	A (mm)	Poids
PU.67.14.R8	140-16-01-00054	8	13	-	0,04 Kg.
PU.67.14.R9	140-16-01-00055	9	16	-	0,04 Kg.
PU.67.14.R10	140-16-01-00056	10	16	-	0,04 Kg.
PU.67.14.R12,5	140-16-01-00057	12,5	17	22	0,50 Kg.
PU.67.14.R15	140-16-01-00058	15	20	27	0,75 Kg.
PU.67.14.R17,5	140-16-01-00059	17,5	22	32	1,00 Kg.
PU.67.14.R20	140-16-01-00060	20	24	34	1,40 Kg.
PU.67.14.R22,5	140-16-01-00061	22,5	25	35	1,50 Kg.
PU.67.14.R25	140-16-01-00062	25	29	39	2,00 Kg.
PU.67.14.R27,5	140-16-01-00063	27,5	34	44	2,50 Kg.
PU.67.14.R30	140-16-01-00064	30	34	44	2,70 Kg.
PU.67.14.R32,5	140-16-01-00065	32,5	37	47	3,20 Kg.
PU.67.14.R35	140-16-01-00066	35	45	55	4,10 Kg.
PU.67.14.R37,5	140-16-01-00067	37,5	42	52	4,10 Kg.
PU.67.14.R40	140-16-01-00068	40	45	55	4,60 Kg.
PU.67.14.R45	140-16-01-00069	45	60	70	6,80 Kg.
PU.67.14.R50	140-16-01-00070	50	70	80	8,70 Kg.

Accessoires pour la Presse plieuse horizontale PP200CNC

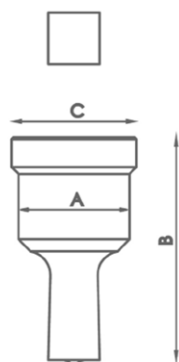
Poinçons et matrices

Poinçons rond standard



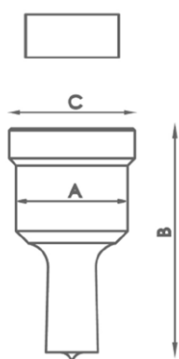
Type	Dimensions disponibles mm Ø	A	B	C
N28	3/3'5/4/4'5/5/5'5/6/6'5/7/7'5/8/8'5 hasta 28mm de 0'5 en 0'5mm	9mm 28 mm	58 mm	31,5 mm
N40	29/30/31/32/33/34/35/36/37/38/39/40mm	40 mm	64 mm	43,5 mm
N50	41/42/43mm	50 mm	58 mm	54 mm
<i>Pour dimensions différents ou spéciaux, contactez le fabricant</i>				

Poinçons carré standard



Type	Dimensions disponibles mm	A	B	C
N28	4/5/6/7/8/9/10/11/12/13/14/15/16/17 18/19/20mm	28 mm	58 mm	31,5 mm
N40	21/22/24/26/28mm	40 mm	64 mm	43,5 mm
N50	31/33/35mm	50 mm	58 mm	54 mm
<i>Pour dimensions différents ou spéciaux, contactez le fabricant</i>				

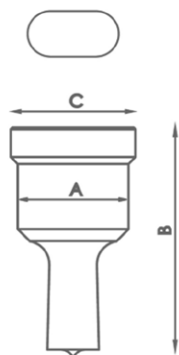
Poinçons rectangulaires standard



Type	Dimensions disponibles mm	A	B	C
N28	7x10/7x15/9x13/9x19/11x17/11x23 13x19/15x21mm	28 mm	58 mm	31,5 mm
N40	13x25/15x27/17x25/19x30/20x34mm	40 mm	64 mm	43,5 mm
<i>Pour dimensions différents ou spéciaux, contactez le fabricant</i>				

Accessoires pour la Presse plieuse horizontale PP200CNC

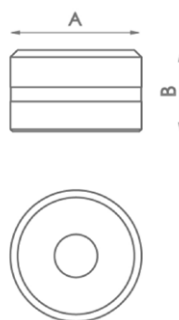
Poinçons oblongs standard



Type	Dimensions disponibles mm Ø	A	B	C
N28	7x10/7x15/7x20/9x13/9x19/11x17/11x23 11x27/13x18/13x22/13x27/15x20/15x24 15x27/17x22/17x26/19x26/21x27mm	28 mm	58 mm	31,5 mm
N40	13x31/15x31/17x31/17x40/19x31 19x40/21x31/21x40mm	40 mm	64 mm	43,5 mm

Pour dimensions différents ou spéciaux, contactez le fabricant

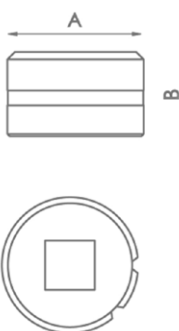
Matrices rondes standard



Type	Dimensions disponibles mm Ø	A	B
N46	3/3,5/4/4,5/5/5,5/6/6,5/7/7,5/8/8,5 9mm hasta 28mm de 0,5 en 0,5mm	46 mm	28,5 mm
N60	29/30/31/32/33/34/35/36/37/38/39/40mm	60 mm	32 mm
N78	41/42/43mm	78 mm	28,5 mm

Pour dimensions différents ou spéciaux, contactez le fabricant

Matrice carré standard

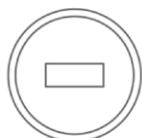
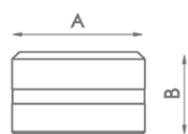


Type	Dimensions disponibles mm	A	B
N46	4/5/6/7/8/9/10/11/12/13/14/15/16 17/18/19/20mm	46 mm	28,5 mm
N60	21/22/24/26/28mm	60 mm	32 mm
N78	31/33/35mm	78 mm	28,5 mm

Pour dimensions différents ou spéciaux, contactez le fabricant

Accessoires pour la Presse plieuse horizontale PP200CNC

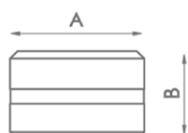
Matrice rectangulaire standard



Type	Dimensions disponibles mm	A	B
N46	7x10/7x15/9x13/9x19/11x17/11x23/ 13x19/13x25/ 15x21mm	46 mm	28,5 mm
N60	15x27/17x25/19x30/20x34mm	60 mm	32 mm

Pour dimensions différents ou spéciaux, contactez le fabricant

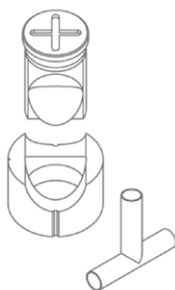
Matrice oblongue standard



Type	Dimensions disponibles mm	A	B
N46	7x10/7x15/7x20/9x13/9x19/11x17/11x23 11x27/13x18/13x22/13x27/15x20/15x24 15x27/17x22/17x26/19x26/21x27mm	46 mm	28,5 mm
N60	13x31/15x31/17x31/17x40/19x31 19x40/21x31/21x40mm	60 mm	32 mm

Pour dimensions différents ou spéciaux, contactez le fabricant

Outillage grugeage

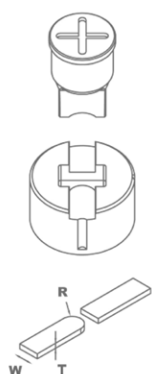


Référence	Dimensions disponibles mm	Couplage nécessaire	
MAN28	Tubo de 16 a 28mm	TAP 28	CAB 46
MAN40	Tubo de 28,5 a 40mm	TAP 40	CAB 60
MAN50	Tubo de 40,5 a 50mm	TAP 50	CAB 78

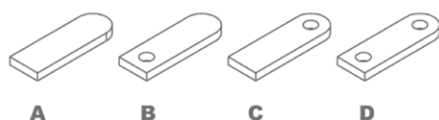
Pour dimensions différents ou spéciaux, contactez le fabricant

Accessoires pour la Presse plieuse horizontale PP200CNC

Matrice d'oreille R1



Référence	Model	Dimensions largeur	Acoples necesarios
MOR1-35A	A	De 20 à 35mm	TAP28 / TAP40
MOR1-35B	B	De 20 à 35mm	TAP28 / TAP40
MOR1-35C	C	De 20 à 35mm	TAP28 / TAP40
MOR1-35D	D	De 20 à 35mm	TAP28 / TAP40
MOR1-50A	A	De 40 à 50mm	TAP50 / TAP60 avec ATAP
MOR1-50B	B	De 40 à 50mm	TAP50 / TAP60 avec ATAP
MOR1-50C	C	De 40 à 50mm	TAP50 / TAP60 avec ATAP
MOR1-50D	D	De 40 à 50mm	TAP50 / TAP60 avec ATAP



Pour dimensions différents ou spéciaux, contactez le fabricant.

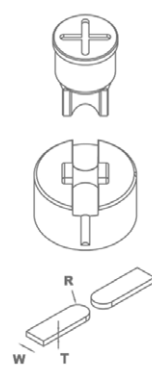
Lorsque vous placez des ordres c'est nécessaire préciser la RÉFÉRENCE, le MODEL, R (rayon), W (largeur barre plate), T (épaisseur des barres plates)

Dans les modèles B, C et D, précisez diamètre du trou.

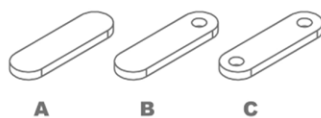
La longueur de la pièce pourrait être ajusté.

Capacité de production: 450 à 600 pièces par heure.

Matrice d'oreille R2



Référence	Model	Dimensions largeur	Acoples necesarios
MOR2-35A	A	De 20 à 35mm	TAP28 / TAP40
MOR2-35B	B	De 20 à 35mm	TAP28 / TAP40
MOR2-35C	C	De 20 a 35mm	TAP28 / TAP40
MOR2-50A	A	De 40 à 50mm	TAP50 / TAP60 avec ATAP
MOR2-50B	B	De 40 à 50mm	TAP50 / TAP60 avec ATAP
MOR2-50C	C	De 40 à 50mm	TAP50 / TAP60 avec ATAP



Pour dimensions différents ou spéciaux, contactez le fabricant.

Lorsque vous placez des ordres c'est nécessaire préciser la RÉFÉRENCE, le MODEL, R (rayon), W (largeur barre plate), T (épaisseur des barres plates)

Dans les modèles B, C et D, précisez diamètre du trou.

La longueur de la pièce pourrait être ajusté.

Capacité de production: 450 à 600 pièces par heure.

Accessoires pour la Presse plieuse horizontale PP200CNC

Outillage coins arrondis



Référence	Rayon mm	Couplage nécessaire	
MRE28	Rayon depuis 3 jusqu'au 15mm	TAP 28	CAB 46
MRE40	Rayon depuis 16 jusqu'au 26mm	TAP 40	CAB 60
MRE50	Rayon depuis 26,5 jusqu'au 32mm	TAP 50	CAB 78

Pour dimensions différents ou spéciaux, contactez le fabricant

Écrou de couplage pour poinçon



Référence	Type	Écrou de couplage pour poinçon
120-02-01-00011	TAP28	Écrou de couplage pour poinçon N28
140-02-01-00019	TAP40	Écrou de couplage pour poinçon N40
140-02-01-00020	TAP50	Écrou de couplage pour poinçon N50
140-02-01-00021	TAP60	Écrou de couplage pour poinçon N60

Acoples para las matrices



Référence	Type	Accouplement pour les matrices
120-02-01-00012	N46	Accouplement pour les matrices N46
140-02-01-00024	N60	Accouplement pour les matrices N60
140-02-01-00025	N78	Accouplement pour les matrices N78

Logiciel de simulation de pliage PP200CNC

Logiciel de simulation de pliage PP200CNC

Le nouveau simulateur de pliage pour la presse plieuse horizontale PP200CNC est l'outil ultime pour les **fabricants et opérateurs à la recherche d'une productivité et d'une précision maximales**.

Conçu pour **Windows**, il est proposé avec une **licence perpétuelle** (sans abonnement) et permet de créer des programmes de pliage en mode numérique ou graphique à distance, depuis un PC, sans immobiliser la machine ni l'opérateur.

Programmation hors ligne : import d'un plan (DXF ou similaire) et génération automatique d'un programme CNC complet.

Programmation manuelle : très simple et intuitive—moins de 3 minutes pour une pièce complexe.

Export USB direct : enregistrez, importez dans la PP200CNC et produisez immédiatement.

Calculs automatiques au centième : développé, rayon intérieur final, tonnage minimal, positions du butoir et meilleure stratégie.

Analyse des collisions : détection et prévention des chocs entre outil, machine et pièce.

Optimisation du procédé : orientation de la pièce et angles selon le matériau et la géométrie finale.

Séquenceur du butoir arrière : position exacte à chaque étape ; guidage opérateur en l'absence de butée automatique.

Simulation virtuelle : visualisation claire des positions et collisions potentielles.

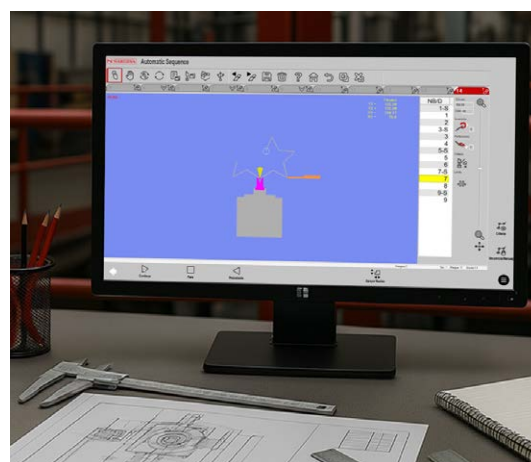
Optimisation des séquences : génération 2D et réglages pour la séquence la plus sûre et la plus efficace.

Interface intuitive : IHM conviviale pour accélérer configuration et simulation.

Compatibilité multi-machines : prise en charge de différentes marques et modèles.

Idéal pour la formation : s'exercer et évaluer en virtuel sans arrêter les machines réelles.

NOUVEAU



Référence

140-16-OP-00001

Cisailles CNC

Cisaille hydraulique C2006CNC

Les cisailles à coupe verticale CNC Nargesa, de dernière génération, sont fabriquées en acier soudé et stabilisé permettant de résister à de grandes pressions sans aucune déformation

Référence	100-06-01-001
Puissance de moteur	5,87 KW / 7,87 HP
Tension 3 phases	230 / 400 V
Capacité de la coupe: en Acier	6 mm (450N/mm2)
Capacité de la coupe: Inoxidable	4 mm (700N/mm2)
N° pistons de fixation	10 unités
Longueur de la coupe	2030 mm
Col de cygne	190 mm
Butée arrière	700 mm
Coups par minute	10 coups
Précision et repositionnement	+/- 0,1 mm
Dimensions	2880x2360x1790 mm
Poids	5100 Kg



Les Cisailles Nargesa sont équipées d'un panneau de contrôle doté d'un écran tactile couleur de 7", extrêmement convivial et facile à utiliser, intégrant la dernière technologie 4.0.

L'opérateur doit seulement entrer le type de matériau, l'épaisseur, la distance de la butée et la CNC arrangera automatiquement tous les composants pour obtenir un résultat optimal.

Vous pouvez gérer jusqu'à 3 axes et 16 + 12 E / S avec un API intégré.

Cisailles CNC

Cisaille hydraulique C3006CNC

Les cisailles à coupe verticale CNC Nargesa, de dernière génération, sont fabriquées en acier soudé et stabilisé permettant de résister à de grandes pressions sans aucune déformation.

Référence	100-06-02-003
Puissance de moteur	9,6 KW / 12,87 HP
Tension 3 phases	230 / 400 V
Capacité de la coupe: en Acier	6 mm (450N/mm2)
Capacité de la coupe: Inoxidable	4 mm (700N/mm2)
N° pistons de fixation	15 unités
Longueur de la coupe	3055 mm
Col de cygne	173 mm
Butée arrière	700 mm
Coups par minute	12 coups
Précision et repositionnement	+/- 0,1 mm
Dimensions	3880x2460x1820 mm
Poids	7500 Kg



Les Cisailles Nargesa sont équipées d'un panneau de contrôle doté d'un écran tactile couleur de 7", extrêmement convivial et facile à utiliser, intégrant la dernière technologie 4.0.

L'opérateur doit seulement entrer le type de matériau, l'épaisseur, la distance de la butée et la CNC arrangera automatiquement tous les composants pour obtenir un résultat optimal.

Vous pouvez gérer jusqu'à 3 axes et 16 + 12 E / S avec un API intégré.

Plieuses

Plieuses Hydrauliques MP1500CNC

Les presses plieuses hydrauliques MP1500CNC Nargesa, de dernière génération, sont fabriquées en acier soudé et stabilisé permettant de résister à de grandes pressions sans se déformer.

Référence	100-05-09-001
Puissance de moteur	5,5 KW / 7,5 CV
Tension 3 phases	230 / 400 V
Puissance hydraulique	40 Tn
Vitesse de travail du poinçon	8,3 mm/s
Vitesse de retour du poinçon	120 mm/s
Vitesse de descente du poinçon	200 mm/s
Course maximum du poinçon	200 mm
Long. de pliure entre montants	1250 mm
Long. de pliure total	1500 mm
Course de la butée arrière	600 mm
Profondeur du Col de cygne	270 mm
Dimensions	2110x1880x2210 mm
Poids	4900 Kg



Le puissant contrôle CNC ESA S630 dispose d'une puissance de traitement énorme qui permet de gérer jusqu'à quatre axes interpolés selon n'importe quelle combinaison Y, X, R et Z pour apporter des solutions aux pliages les plus complexes, en incorporant un support en mémoire flash pour 5000 programmes et un catalogue interne complet de poinçons et de matrices Promecam.

L'écran graphique tactile en couleur de 10" et de haute résolution (1024 x 600 pixels) répond efficacement aux opérations réalisées par l'utilisateur et donne une information claire et détaillée à tout moment, permettant l'édition de programmes en mode graphique et numérique, la gestion, l'édition et l'addition de nouvelles matrices et de nouveaux poinçons dans les catalogues existants, le contrôle de la séquence de pliage, le contrôle de collisions de pliage, la simulation de pliage, le calcul de développement de la tôle et le diagnostic des capteurs, des entrées et des sorties de la machine de manière totalement intuitive et simple.

Plieuses

Plieuses Hydrauliques MP3160CNC

Les presses plieuses hydrauliques MP3160CNC Nargesa, de dernière génération, sont fabriquées en acier soudé et stabilisé permettant de résister à de grandes pressions sans se déformer.

Référence	100-05-10-001
Puissance de moteur	15 KW / 20 CV
Tension 3 phases	230 / 400 V
Puissance hydraulique	160 Tn
Vitesse de travail du poinçon	9 mm/s. 0,35" /s.
Vitesse de retour du poinçon	97 mm/s. 3,84" /s.
Vitesse de descente du poinçon	200 mm/s. 7,88" /s.
Course maximum du poinçon	220mm. 8,66"
Espace libre table/tranche	445mm. 17,52"
Long. de pliure entre montants	2630mm. 103,5"
Long. de pliure total	3100mm. 122"
Course de la butée arrière	600+100mm. 23,62" +4"
Profondeur du Col de cygne	400mm. 15,75"
Dimensions	3751x1997x2585 mm
Poids	11.900 Kg



NOUVEAU



Contrôle numérique ESA S840W

Système d'exploitation Microsoft Windows

Simulateur et optimiseur PC pour l'identification et la programmation graphiques 2D et 3D des séquences de pliage les plus rapides et les plus fiables.

Simulateur et optimiseur CNC pour l'identification et la programmation graphiques 2D des séquences de pliage les plus rapides et les plus fiables.

Connectivité avec EsaBend 3D CadCam (en option)

Système d'exploitation entièrement intuitif

Explorateur de programmes et de fichiers outils en temps réel

Système d'autodiagnostic local et distant

Système d'alarme et d'avertissement pour la maintenance préventive

Multilingue

Écran tactile LCD HD 15,6" avec technologie GlassOnly Industrie 4.0

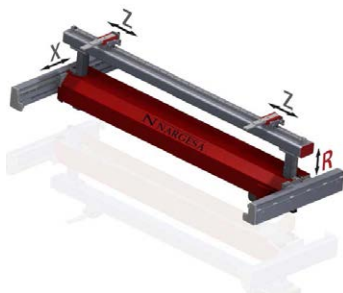
Ports multiples : USB, Ethernet, EtherCAT, CanBus

Systèmes métriques et impériaux

Accessoires pour las Plieuses

Axe R

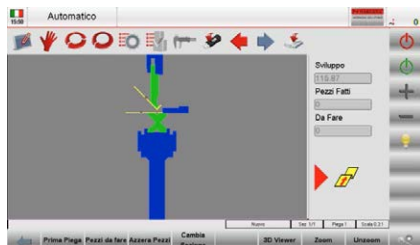
L'Axe R n'est pas fourni de série avec la machine. Le client peut l'inclure au moment de son achat ou postérieurement. Cet Axe possède un système de communication Canopen permettant de l'installer rapidement et simplement à la machine. L'opérateur ne devra plus que le brancher au moteur de l'Axe X et les techniciens de Nargesa configureront le CNC à distance.



Référence	140-05-OP-00001
Grande vitesse de recherche de mesure	130 mm/seg
Servomoteur	1 Nm à 5000 rpm
Course du l'axe R	150 mm
Précision mécanique	0,05 mm

Graphiques et calcul pliage CNC

Simulateur et optimiseur CNC pour l'identification et la programmation graphique 2D de la plus rapide et la plus fiable séquence de pliage. Le client peut intégrer le logiciel optionnel dans la presse plieuse CNC quand il fait l'achat ou plus tard. L'installation du logiciel peut être effectuée à distance par des techniciens Nargesa.



Référence	140-05-OP-00002
------------------	------------------------

Axe Z1-Z2

L'axe Z1-Z2 nous permet d'optimiser le temps de préparation de la machine. Le CNC optimise la position des butées Z1 et Z2 en fonction des dimensions de la pièce et de la position des outils. Le parallélisme des aiguilles de la butée avec la lame de la plieuse s'adapte automatiquement au moyen de micromètres pour garantir une précision maximale.



Référence	140-05-OP-00004
Recherche de mesure haute vitesse	400 mm/seg
Guides linéaires pour la recirculation de billes de haute précision	
Servomoteurs	1 Nm à 5000 rpm
Axe de course Z1, Z2	2600 mm
Précision mécanique	0,05 mm

* En cas d'acquisition de cette option, la machine sera livrée avec la CNC ESA 640,

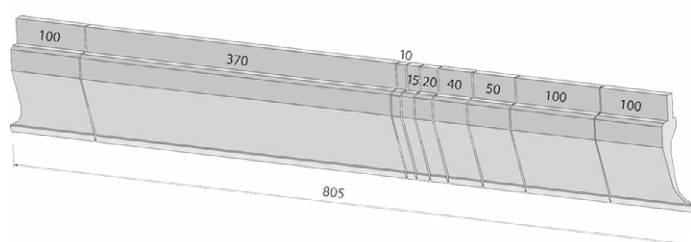
* Cette option est disponible uniquement si vous avez choisi les accessoires suivants: Axe R et graphiques et calcul de pliage CNC

Accessoires pour las Plieuses

Poinçons

Tous les accessoires pour les Presses Plieuses Nargesa sont fabriqués conformément aux normes internationales et garantir une résistance élevée à la traction. Pour dimensions différents ou spéciaux, contactez le fabricant

Type matériel	Résistance mecanique du matériau et de l'ou	Dureté de la matériau et de l'outil	La dureté de les surfaces après l'operation de traitement par induction
● 42CrM04	900 - 1150 N/mm2	29.1 - 36.9 HRC	54 - 60 HRC
● C45	560 - 710 N/mm2	12 - 15.5 HRC	54 - 60 HRC



Sectionnée 805 mm

100, 370, 10, 15, 20, 40, 50, 100, 100 mm

Sectionnée 795 mm

100, 250, 20, 25, 30, 35, 40, 45, 50, 100, 100 mm

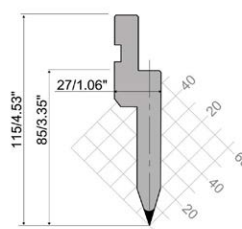
Sectionnée 800 mm

100, 10, 15, 20, 40, 50, 165, 300, 100 mm

*Conversion millimètres /pouces:

415 mm / 16,34"
 520 mm / 20,47"
 795 mm / 31,30"
 805 mm / 31,69"
 835 mm / 32,87"
 900 mm / 35,43"
 1050 mm / 41,34"

● PU.85.35.R08



Longueur

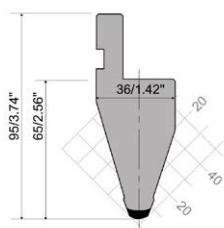
835 mm.

415 mm.

795 mm. Sec.

805 mm. Sec.

● P.95.35.R5



Longueur

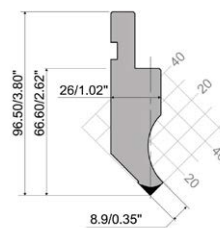
835 mm.

415 mm.

795 mm. Sec.

805 mm. Sec.

● P.97.85.R08



Longueur

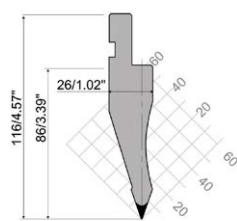
835 mm.

415 mm.

795 mm. Sec.

805 mm. Sec.

● P.116.35.R08



Longueur

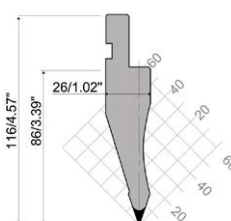
835 mm.

415 mm.

795 mm. Sec.

805 mm. Sec.

● P.116.35.R15



Longueur

835 mm.

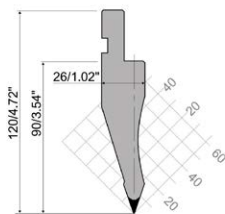
415 mm.

795 mm. Sec.

805 mm. Sec.

Accessoires pour las Plieuses

• P.120.35.R08



Longueur

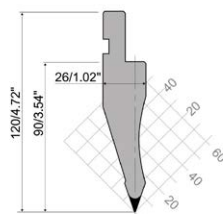
835 mm.

415 mm.

795 mm. Sec.

805 mm. Sec.

• P.120.35.R15



Longueur

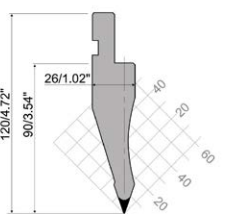
835 mm.

415 mm.

795 mm. Sec.

805 mm. Sec.

• P.120.35.R3



Longueur

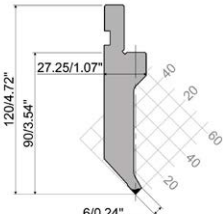
835 mm.

415 mm.

795 mm. Sec.

805 mm. Sec.

• P.120.85.R1



Longueur

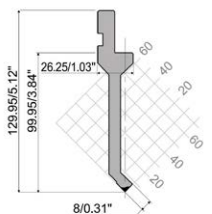
835 mm.

415 mm.

795 mm. Sec.

805 mm. Sec.

• P.130.85.R025



Longueur

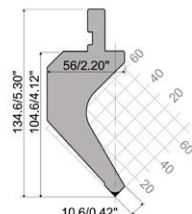
835 mm.

415 mm.

795 mm. Sec.

805 mm. Sec.

• PK.135.85.R08



Longueur

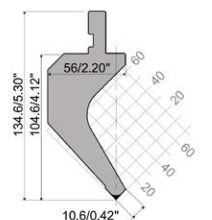
835 mm.

415 mm.

795 mm. Sec.

805 mm. Sec.

• P.135.85.R08



Longueur

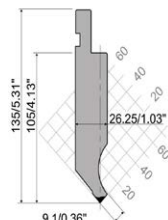
835 mm.

415 mm.

795 mm. Sec.

805 mm. Sec.

• PS.135.85.R08



Longueur

835 mm.

415 mm.

795 mm. Sec.

805 mm. Sec.

Accessoires pour las Plieuses

Matrices

Pour dimensions différents ou spéciaux, contactez le fabricant

Type matériel	Résistance mécanique du matériau et de l'outil	Dureté de la matériau et de l'outil	La dureté de les surfaces après l'opération de traitement par induction
● 42CrM04	900 - 1150 N/mm ²	29.1 - 36.9 HRC	54 - 60 HRC
● C45	560 - 710 N/mm ²	12 - 15.5 HRC	54 - 60 HRC

Sectionnée 805 mm

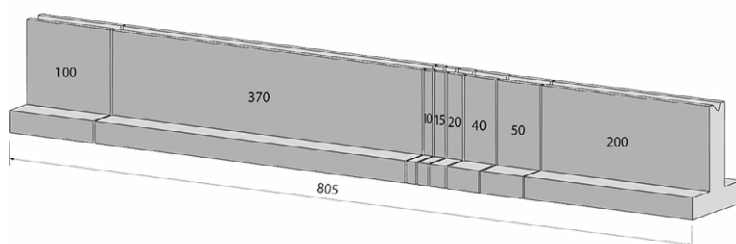
100, 370, 10, 15, 20, 40, 50, 200 mm

Sectionnée 795 mm

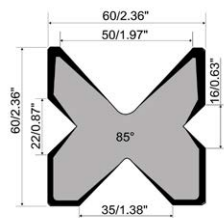
100, 250, 20, 25, 30, 35, 40, 45, 50, 200 mm

Sectionnée 495 mm

170, 100, 50, 45, 40, 35, 30, 25 mm



● M.460.R



Longueur

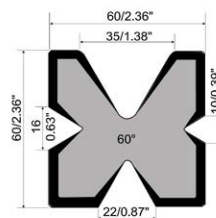
835 mm.

415 mm.

795 mm. Sec.

805 mm. Sec.

● M.460.60



Longueur

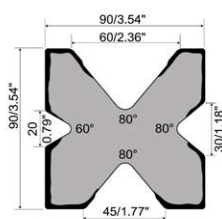
835 mm.

415 mm.

795 mm. Sec.

805 mm. Sec.

● M.490



Longueur

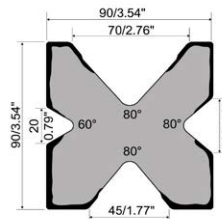
835 mm.

415 mm.

795 mm. Sec.

805 mm. Sec.

● M.490.70



Longueur

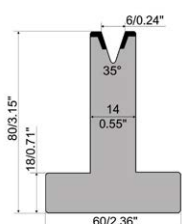
835 mm.

415 mm.

795 mm. Sec.

805 mm. Sec.

● T80.06.35



Longueur

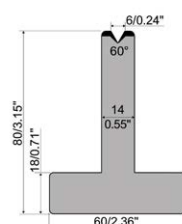
835 mm.

415 mm.

795 mm. Sec.

805 mm. Sec.

● T80.06.60



Longueur

835 mm.

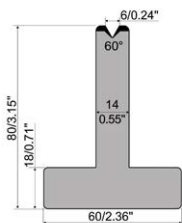
415 mm.

795 mm. Sec.

805 mm. Sec.

Accessoires pour las Plieuses

• TR80.06.60



Longueur

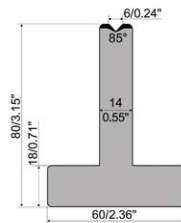
835 mm.

415 mm.

795 mm. Sec.

805 mm. Sec.

• T80.06.85



Longueur

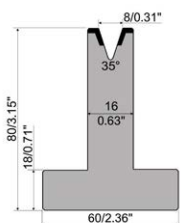
835 mm.

415 mm.

795 mm. Sec.

805 mm. Sec.

• T80.08.35



Longueur

835 mm.

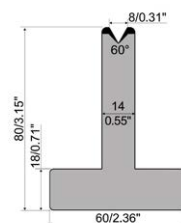
415 mm.

795 mm. Frac.

795 mm. Sec.

805 mm. Sec.

• T80.08.60



Longueur

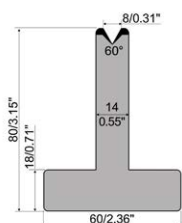
835 mm.

415 mm.

795 mm. Sec.

805 mm. Sec.

• TR80.08.60



Longueur

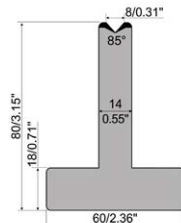
835 mm.

415 mm.

795 mm. Sec.

805 mm. Sec.

• T80.08.85



Longueur

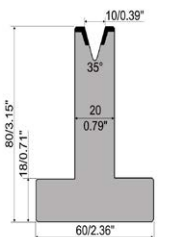
835 mm.

415 mm.

795 mm. Sec.

805 mm. Sec.

• T80.10.35



Longueur

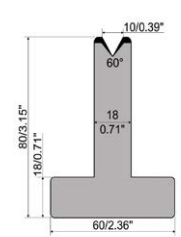
835 mm.

415 mm.

795 mm. Sec.

805 mm. Sec.

• T80.10.60



Longueur

835 mm.

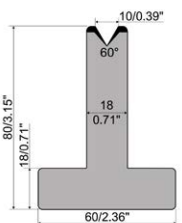
415 mm.

795 mm. Sec.

805 mm. Sec.

900 mm.

• TR80.10.60



Longueur

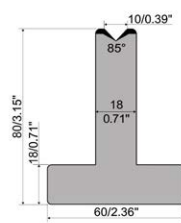
835 mm.

415 mm.

795 mm. Sec.

805 mm. Sec.

• T80.10.85



Longueur

835 mm.

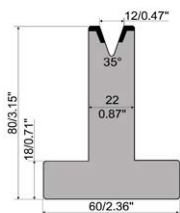
415 mm.

795 mm. Sec.

805 mm. Sec.

Accessoires pour las Plieuses

• T80.12.35



Longueur

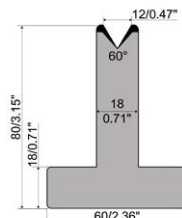
835 mm.

415 mm.

795 mm. Sec.

805 mm. Sec.

• T80.12.60



Longueur

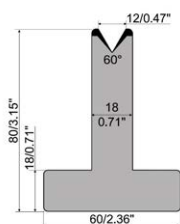
835 mm.

415 mm.

795 mm. Sec.

805 mm. Sec.

• TR80.12.60



Longueur

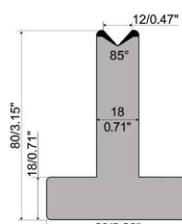
835 mm.

415 mm.

795 mm. Sec.

805 mm. Sec.

• T80.12.85



Longueur

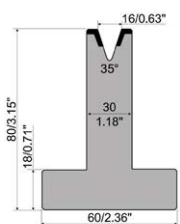
835 mm.

415 mm.

795 mm. Sec.

805 mm. Sec.

• T80.16.35



Longueur

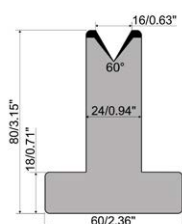
835 mm.

415 mm.

795 mm. Sec.

805 mm. Sec.

• T80.16.60



Longueur

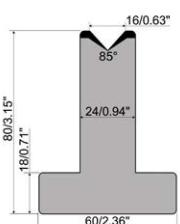
835 mm.

415 mm.

795 mm. Sec.

805 mm. Sec.

• T80.16.85



Longueur

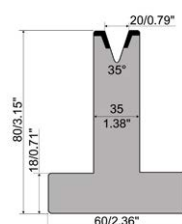
835 mm.

415 mm.

795 mm. Sec.

805 mm. Sec.

• T80.20.35



Longueur

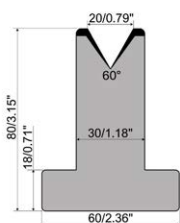
835 mm.

415 mm.

795 mm. Sec.

805 mm. Sec.

• T80.20.60



Longueur

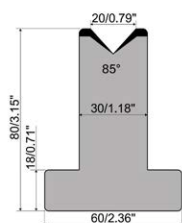
835 mm.

415 mm.

795 mm. Sec.

805 mm. Sec.

• T80.20.85



Longueur

835 mm.

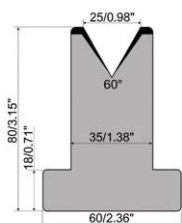
415 mm.

795 mm. Sec.

805 mm. Sec.

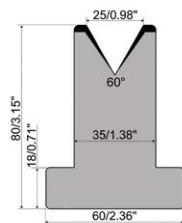
Accessoires pour las Plieuses

• T80.25.35



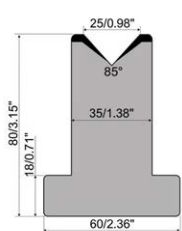
Longueur
835 mm.
415 mm.
795 mm. Sec.
805 mm. Sec.

• T80.25.60



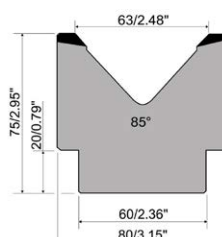
Longueur
835 mm.
415 mm.
795 mm. Sec.
805 mm. Sec.

• T80.25.85



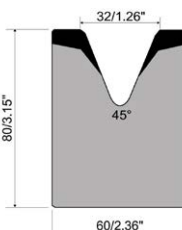
Longueur
835 mm.
415 mm.
795 mm. Sec.
805 mm. Sec.

• M75.85.63



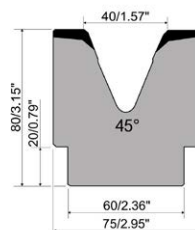
Longueur
835 mm.
415 mm.
795 mm. Sec.
805 mm. Sec.

• M80.45.32



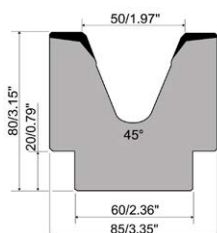
Longueur
835 mm.
415 mm.
795 mm. Sec.
805 mm. Sec.

• M80.45.40



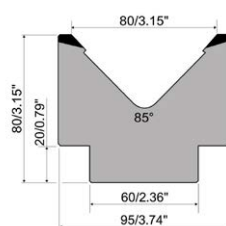
Longueur
835 mm.
415 mm.
795 mm. Sec.
805 mm. Sec.

• M80.45.50



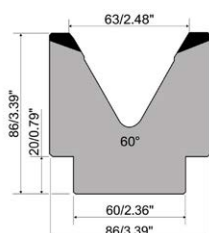
Longueur
835 mm.
415 mm.
795 mm. Sec.
805 mm. Sec.

• M80.85.80



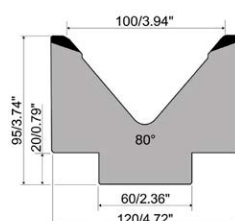
Longueur
835 mm.
415 mm.
795 mm. Sec.
805 mm. Sec.

• M86.60.63



Longueur
835 mm.
415 mm.
795 mm. Sec.
805 mm. Sec.

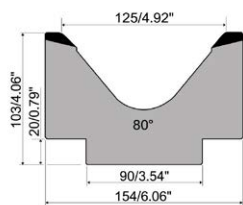
• M95.80.100



Longueur
835 mm.
415 mm.
795 mm. Sec.
805 mm. Sec.

Accessoires pour las Plieuses

• MK103.80.125



Longueur

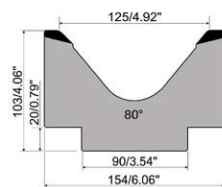
835 mm.

415 mm.

795 mm. Sec.

805 mm. Sec.

• M103.80.125



Longueur

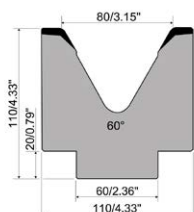
835 mm.

415 mm.

795 mm. Sec.

805 mm. Sec.

• M110.60.80



Longueur

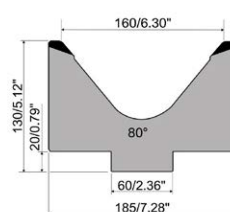
835 mm.

415 mm.

795 mm. Sec.

805 mm. Sec.

• MK130.80.160



Longueur

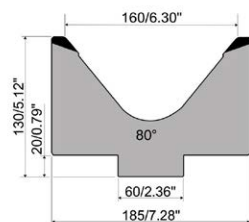
835 mm.

415 mm.

795 mm. Sec.

805 mm. Sec.

• M130.80.160



Longueur

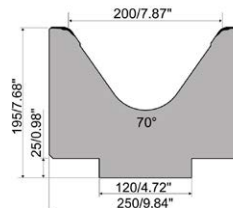
835 mm.

415 mm.

795 mm. Sec.

805 mm. Sec.

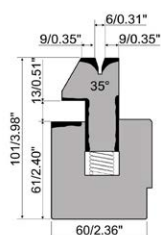
• M195.70.200



Longueur

415 mm.

• S101.35.06

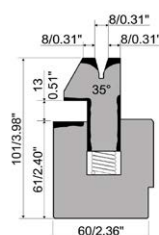


Longueur

835 mm.

415 mm.

• S101.35.08

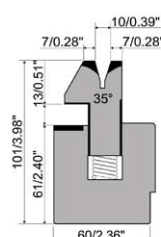


Longueur

835 mm.

415 mm.

• S101.35.10

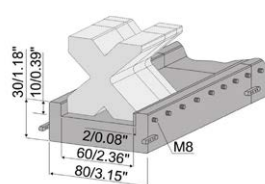


Longueur

835 mm.

415 mm.

• Porta-Matrices C1050/RS



Longueur

1050 mm.

520 mm.

**Pour MP1500CNC uniquement*

Entailleuse ou brocheuse

Entailleuse ou brocheuse BM25

La Brocheuse Hydraulique BM25 Nargesa est fabriquée en un monobloc d'acier soudé et usiné. Il s'agit d'une machine pour réaliser des entailles ou des rainures dans toutes sortes de pièces: pignons dentés, poulies, engrenages, etc. Elle est aussi utilisée comme presse pour redresser, débloquer des pièces oxydées, monter et démonter des coussinets, roulements à billes, douilles...

Référence	100-09-01-001
Puissance de moteur	2,2 KW / 3 CV
Tension 3 phases	230 / 400 V
Puissance hydraulique	10 Tm
Vitesse de travail	24 mm/s
Vitesse de recul	54 mm/s
Débit de la pompe	7,5 L
Course du piston	600 mm
Profondeur du col de cygne	300 mm
Diamètre maximum de la pièce	600 mm*
Dimensions de la table	420x420 mm
Dimensions	750x1240x2400 mm
Poids	850 Kg



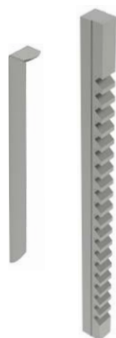
* Pour dimensions différents contactez le fabricant

Accessoires pour la Entailleuse ou brocheuse BM25



Temps de brochage
0:30 min.

Broches 2mm	REF: 125-09-01-BR-00001
Tolérance	JS9 (-0,014 +0,009)
Modèle	A
Mesures	3,175 x 127mm
Chavete	2 x 2mm
Long. coupe min. / max.	5,159mm / 28,575mm
Pression requise	720lbs / 326,58Kg
N° de coins / N° exécutions	0 coins / 1 exécution
Diamètre de cap	6, 8, 10, 12 et 15mm
Longueur de cap	28,575mm
Poids	0,020 Kg. Aprox.



Temps de brochage
0:45 min.

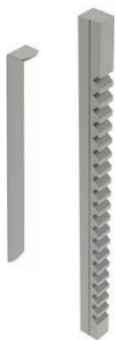
Broches 3mm	REF: 125-09-01-BR-00002
Tolérance	JS9 (-0,013 +0,009)
Modèle	A
Mesures	3,175 x 127mm
Chavete	3 x 3mm
Long. coupe min. / max.	5,159mm / 28,575mm
Pression requise	650lbs / 294,83Kg
N° de coins / N° exécutions	1 coins/ 2 exécution
Épaisseur de coin	0,787mm
Diamètre de cap	6, 8, 10, 12 et 15mm
Longueur de cap	28,575mm
Poids	0,020 Kg. Aprox.



Temps de brochage
1:00 min.

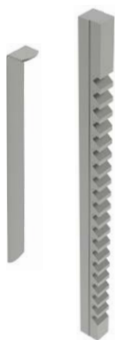
Broches 4mm	REF: 125-09-01-BR-00003
Tolérance	JS9 (-0,015 +0,01)
Modèle	B1
Mesures	6,35 x 171,45mm
Chavete	4 x 4mm
Long. coupe min. / max.	7,54mm / 42,862mm
Pression requise	1.140lbs / 517,09Kg
N° de coins / N° exécutions	1 coins / 2 exécution
Épaisseur de coin	0,965mm
Diamètre de cap	12, 14, 15, 16, 17, 18 et 19mm
Longueur de cap	42,862mm
Poids	0,100 Kg. Aprox.

Accessoires pour la Entailleuse ou brocheuse BM25



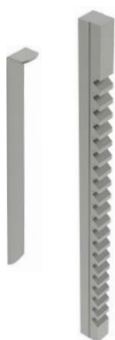
Temps de brochage
1:00 min.

Broches 5mm	REF: 125-09-01-BR-00004
Tolérance	JS9 (-0,014 +0,008)
Modèle	B1
Mesures	6,35 x 171,45mm
Chavete	5 x 5mm
Long. coupe min. / max.	7,54mm / 42,862mm
Pression requise	1.860lbs / 843,68Kg
N° de coins / N° exécutions	1 coins / 2 exécution
Épaisseur de coin	1,27mm
Diamètre de cap	12, 14, 15, 16, 17, 18 et 19mm
Longueur de cap	42,862mm
Poids	0,100 Kg. Aprox



Temps de brochage
1:20 min.

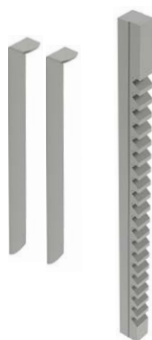
Broches 5mm	REF: 125-09-01-BR-00005
Tolérance	JS9 (-0,014 +0,008)
Modèle	C
Mesures	9,52 x 298,45mm
Chavete	5 x 5mm
Long. coupe min. / max.	9,921mm / 63,5mm
Pression requise	1.470lbs / 666,78Kg
N° de coins / N° exécutions	1 coins / 2 exécution
Épaisseur de coin	1,193mm
Diamètre de cap	18, 19, 20, 22, 24, 25, 26, 28, 30, 32, 34, 35 et 36mm
Longueur de cap	63,5mm
Poids	0,350 Kg. Aprox.



Temps de brochage
1:20 min.

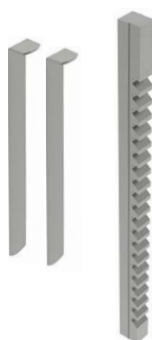
Broches 6mm	REF: 125-09-01-BR-00006
Tolérance	JS9 (-0,016 +0,009)
Modèle	C
Mesures	9,52 x 298,45mm
Chavete	6 x 6mm
Long. coupe min. / max.	9,921mm / 63,5mm
Pression requise	2.100lbs / 952,54Kg
N° de coins / N° exécutions	1 coins / 2 exécution
Épaisseur de coin	1,587mm
Diamètre de cap	18, 19, 20, 22, 24, 25, 26, 28, 30, 32, 34, 35 et 36mm
Longueur de cap	63,5mm
Poids	0,350 Kg. Aprox.

Accessoires pour la Entailleuse ou brocheuse BM25



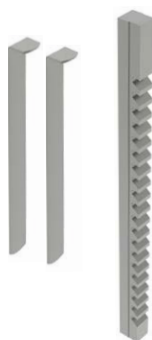
Temps de brochage
2:30 min.

Broches 8mm	REF: 125-09-01-BR-00008
Tolérance	JS9 (-0,017 +0,013)
Modèle	C
Mesures	9,52 x 298,45mm
Chavete	8 x 7mm
Long. coupe min. / max.	9,921mm / 63,5mm
Pression requise	3.680lbs / 1.669,22Kg
N° de coins / N° exécutions	2 coins / 3 exécution
Épaisseur de coin	1,27mm
Diamètre de cap	18, 19, 20, 22, 24, 25, 26, 28, 30, 32, 34, 35 et 36mm
Longueur de cap	63,5mm
Poids	0,350 Kg. Aprox.



Temps de brochage
2:30 min.

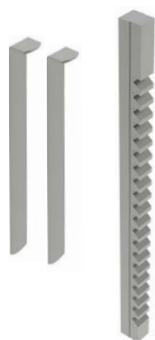
Broches 10mm	REF: 125-09-01-BR-00009
Tolérance	JS9 (-0,018 +0,012)
Modèle	D
Mesures	14,28 x 352,42mm
Chavete	10 x 8mm
Long. coupe min. / max.	25,4mm / 152,4mm
Pression requise	6.500lbs / 2.948,35Kg
N° de coins / N° exécutions	2 coins / 3 exécution
Épaisseur de coin	1,422mm
Diamètre de cap	32, 34, 35, 36, 38, 40, 42, 44, 45, 46, 48, 50, 52, 54 et 56mm
Longueur de cap	101,6 et 127mm
Poids	1 Kg. Aprox.



Temps de brochage
2:30 min.

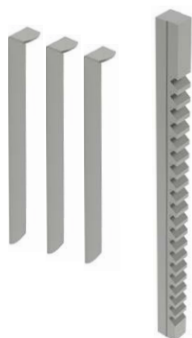
Broches 12mm	REF: 125-09-01-BR-00010
Tolérance	JS9 (-0,022 +0,014)
Modèle	D
Mesures	14,28 x 352,42mm
Chavete	12 x 8mm
Long. coupe min. / max.	25,4mm / 152,4mm
Pression requise	8.400lbs / 3.810,17Kg
N° de coins / N° exécutions	2 coins / 3 exécution
Épaisseur de coin	1,422mm
Diamètre de cap	32, 34, 35, 36, 38, 40, 42, 44, 45, 46, 48, 50, 52, 54 et 56mm
Longueur de cap	101,6 et 127mm
Poids	1 Kg. Aprox.

Accessoires pour la Entailleuse ou brocheuse BM25



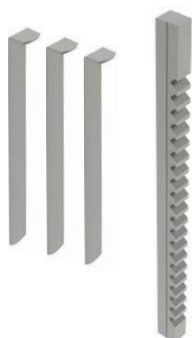
Temps de brochage
2:30 min.

Broches 14mm		REF: 125-09-01-BR-00011
Tolérance	JS9 (-0,023 +0,013)	
Modèle	D	
Mesures	14,28 x 352,42mm	
Chavete	14 x 9mm	
Long. coupe min. / max.	25,4mm / 152,4mm	
Pression requise	11.100lbs / 5.034,87Kg	
N° de coins / N° exécutions	2 coins / 3 exécution	
Épaisseur de coin	1,587mm	
Diamètre de cap	32, 34, 35, 36, 38, 40, 42, 44, 45, 46, 48, 50, 52, 54 et 56mm	
Longueur de cap	101,6 et 127mm	
Poids	1 Kg. Aprox.	



Temps de brochage
3:40 min.

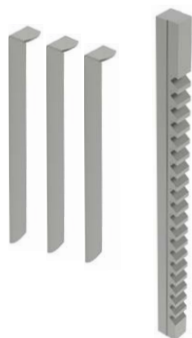
Broches 16mm		REF: 125-09-01-BR-00012
Tolérance	JS9 (-0,024 +0,012)	
Modèle	E	
Mesures	19,05 x 393,7mm	
Chavete	16 x 10mm	
Long. coupe min. / max.	25,4mm / 152,4mm	
Pression requise	9.400lbs / 4.263,76Kg	
N° de coins / N° exécutions	3 coins / 4 exécution	
Épaisseur de coin	1,422mm	
Diamètre de cap	52, 54, 55, 56, 58, 60, 62, 63, 64, 65, 66, 68, 70 et 72mm	
Longueur de cap	127 et 152,4mm	
Poids	1,5 Kg. Aprox.	




Temps de brochage
3:40 min.

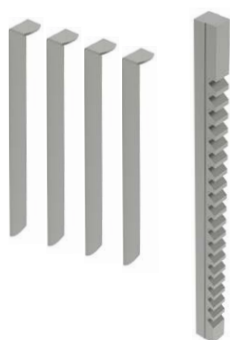
Broches 18mm		REF: 125-09-01-BR-00013
Tolérance	JS9 (-0,022 +0,013)	
Modèle	E	
Mesures	19,05 x 393,7mm	
Chavete	18 x 11mm	
Long. coupe min. / max.	25,4mm / 152,4mm	
Pression requise	10.600lbs / 4.808,07Kg	
N° de coins / N° exécutions	3 coins / 4 exécution	
Épaisseur de coin	1,422mm	
Diamètre de cap	52, 54, 55, 56, 58, 60, 62, 63, 64, 65, 66, 68, 70 et 72mm	
Longueur de cap	127 et 152,4mm	
Poids	1,5 Kg. Aprox.	


Accessoires pour la Entailleuse ou brocheuse BM25



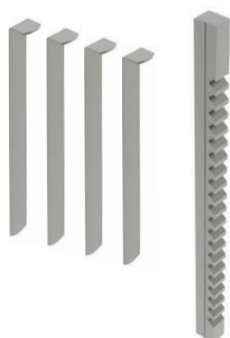
 Temps de brochage
4:20 min.


Broches 20mm	REF: 125-09-01-BR-00014
Tolérance	JS9 (-0,026 +0,015)
Modèle	F
Mesures	25,40 x 514,35mm
Chavete	20 x 12mm
Long. coupe min. / max.	25,4mm / 152,4mm
Pression requise	8.800lbs / 3.991,61Kg
N° de coins / N° exécutions	3 coins / 4 exécution
Épaisseur de coin	1,587mm
Diamètre de cap	75, 80, 85, 90, 95, 100, 105, 110, 115 et 120mm
Longueur de cap	152,4mm
Poids	3,5 Kg. Aprox.



 Temps de brochage
5:00 min.

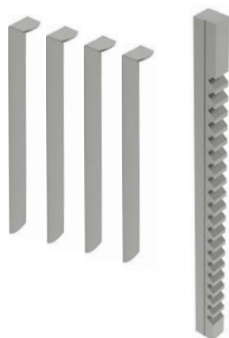
Broches 22mm	REF: 125-09-01-BR-00015
Tolérance	JS9 (-0,027 +0,014)
Modèle	F
Mesures	25,40 x 514,35mm
Chavete	22 x 14mm
Long. coupe min. / max.	25,4mm / 152,4mm
Pression requise	9.400lbs / 4.263,76Kg
N° de coins / N° exécutions	4 coins / 5 exécution
Épaisseur de coin	1,422mm
Diamètre de cap	75, 80, 85, 90, 95, 100, 105, 110, 115 et 120mm
Longueur de cap	152,4mm
Poids	3,5 Kg. Aprox.



 Temps de brochage
5:00 min.

Broches 24mm	REF: 125-09-01-BR-00016
Tolérance	JS9 (-0,025 +0,015)
Modèle	F
Mesures	25,40 x 514,35mm
Chavete	24 x 14mm
Long. coupe min. / max.	25,4mm / 152,4mm
Pression requise	10.600lbs / 4.808,07Kg
N° de coins / N° exécutions	4 coins / 5 exécution
Épaisseur de coin	1,587mm
Diamètre de cap	75, 80, 85, 90, 95, 100, 105, 110, 115 et 120mm
Longueur de cap	152,4mm
Poids	3,5 Kg. Aprox.

Accessoires pour la Entailleuse ou brocheuse BM25



Temps de brochage
5:00 min.

Broches 25mm	REF: 125-09-01-BR-00017
Tolérance	JS9 (-0,027 +0,013)
Modèle	F
Mesures	25,40 x 514,35mm
Chavete	25 x 14mm
Long. coupe min. / max.	25,4mm / 152,4mm
Pression requise	12.300lbs / 5.579,18Kg
N° de coins / N° exécutions	4 coins / 5 exécution
Épaisseur de coin	1,422mm
Diamètre de cap	75, 80, 85, 90, 95, 100, 105, 110, 115 et 120mm
Longueur de cap	152,4mm
Poids	3,5 Kg. Aprox.



Temps de brochage
0:30 min.

Broches 1/16 pouce	REF: 125-09-01-BRP-00001
Tolérance	JS9 (0,0625 · 0,0635)
Modèle	A
Mesures	1/8 x 5 pouces
Long. coupe min. / max	13/64 pulgada / 1 1/8 pouces
Pression requise	390lbs
N° de coins / N° exécutions	0 coins / 1 exécution
Diamètre de cap	1/4, 5/16, 3/8, 7/16 et 1/2 pouces
Longueur de cap	1 1/8 pouces
Poids	0,020 Kg. Aprox.



Temps de brochage
0:30 min.

Broches 3/32 pouce	REF: 125-09-01-BRP-00002
Tolérance	JS9 (0,0938 · 0,0948)
Modèle	A
Mesures	1/8 x 5 pouces
Long. coupe min. / max	13/64 pulgada / 1 1/8 pouces
Pression requise	780lbs
N° de coins / N° exécutions	0 coins / 1 exécution
Diamètre de cap	1/4, 5/16, 3/8, 7/16 et 1/2 pouces
Longueur de cap	1 1/8 pouces
Poids	0,020 Kg. Aprox.

Accessoires pour la Entailleuse ou brocheuse BM25



Temps de brochage
0:45 min.

Broches 1/8 pouce	REF: 125-09-01-BRP-00003
Tolérance	JS9 (0,1252 · 0,1262)
Modèle	A
Mesures	1/8 x 5 Broches 1/8 pouce
Long. coupe min. / max.	13/64 pouce / 1 1/8 Broches 1/8 pouce
Pression requise	650lbs
N° de coins / N° exécutions	1 coins / 2 exécution
Épaisseur de coin	0,0310 Broches 1/8 pouce
Diamètre de cap	1/4, 5/16, 3/8, 7/16 y 1/2 Broches 1/8 pouce
Longueur de cap	1 1/8 Broches 1/8 pouce
Poids	0,020 Kg. Aprox.



Temps de brochage
0:40 min.

Broches 3/32 pouce	REF: 125-09-01-BRP-00004
Tolérance	JS9 (0,0938 · 0,0948)
Modèle	B
Mesures	3/16 x 6 3/4 Broches 1/8 pouce
Long. coupe min. / max.	19/64 pouce / 1 11/16 Broches 1/8 pouce
Pression requise	930lbs
N° de coins / N° exécutions	0 coins / 1 exécution
Diamètre de cap	1/2, 9/16, 5/8, 11/16, 3/4, 13/16 y 7/8 Broches 1/8 pouce
Longueur de cap	1 11/16 Broches 1/8 pouce
Poids	0,100 Kg. Aprox.



Temps de brochage
1:00 min.

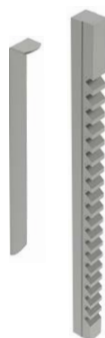
Broches 1/8 pouce	REF: 125-09-01-BRP-00005
Tolérance	JS9 (0,1252 · 0,1262)
Modèle	B
Mesures	3/16 x 6 3/4 pouce
Long. coupe min. / max.	19/64 pouce / 1 11/16 pouce
Pression requise	720lbs
N° de coins / N° exécutions	1 coins / 2 exécution
Épaisseur de coin	0,0310 pouce
Diamètre de cap	1/2, 9/16, 5/8, 11/16, 3/4, 13/16 y 7/8 exécution
Longueur de cap	1 11/16 pouce
Poids	0,100 Kg. Aprox.

Accessoires pour la Entailleuse ou brocheuse BM25



Temps de brochage
1:00 min.

Broches 5/32 pouce	REF: 125-09-01-BRP-00006
Tolérance	JS9 (0,1564 · 0,1574)
Modèle	B
Mesures	3/16 x 6 3/4 pouces
Long. coupe min. / max.	19/64 pouces / 1 11/16 pouces
Pression requise	1.320lbs
N° de coins / N° exécutions	1 coins / 2 exécution
Épaisseur de coin	0,0420 pouces
Diamètre de cap	1/2, 9/16, 5/8, 11/16, 3/4, 13/16 et 7/8 pouces
Longueur de cap	1 11/16 pouces
Poids	0,100 Kg. Aprox.



Temps de brochage
1:00 min.

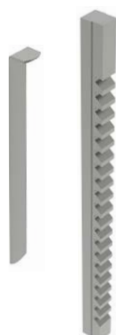
Broches 3/16 pouce	REF: 125-09-01-BRP-00007
Tolérance	JS9 (0,1877 · 0,1887)
Modèle	B
Mesures	3/16 x 6 3/4 pouce
Long. coupe min. / max.	19/64 pouce / 1 11/16 pouce
Pression requise	1.860lbs
N° de coins / N° exécutions	1 coins / 2 exécution
Épaisseur de coin	0,0500 pouce
Diamètre de cap	1/2, 9/16, 5/8, 11/16, 3/4, 13/16 et 7/8 pouce
Longueur de cap	1 11/16 pouce
Poids	0,100 Kg. Aprox.



Temps de brochage
1:20 min.

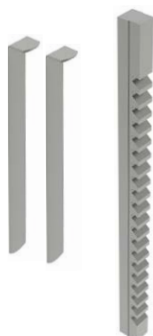
Broches 3/16 pouce	REF: 125-09-01-BRP-00008
Tolérance	JS9 (0,1877 · 0,1887)
Modèle	C
Mesures	3/8 x 11 3/4 pouce
Long. coupe min. / max.	25/64 pouce / 2 1/2 pouce
Pression requise	1.540lbs
N° de coins / N° exécutions	1 coins / 2 exécution
Épaisseur de coin	0,0500 pouce
Diamètre de cap	3/4, 13/16, 7/8, 15/16, 1, 1 1/16, 1 1/8, 1 3/16, 1 1/4, 1 5/16, 1 3/8, 1 7/16, 1 1/2 et 1 9/16 pouce
Longueur de cap	2 1/2 pouce
Poids	0,350 Kg. Aprox.

Accessoires pour la Entailleuse ou brocheuse BM25



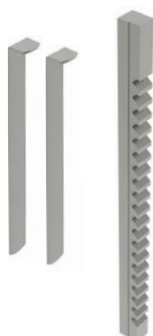
Temps de brochage
1:20 min.

Broches 1/4 pouce	REF: 125-09-01-BRP-00009
Tolérance	JS9 (0,2502 · 0,2512)
Modèle	C
Mesures	3/8 x 11 3/4 pouce
Long. coupe min. / max.	25/64 pouce / 2 1/2 pouce
Pression requise	2.520lbs
N° de coins / N° exécutions	1 coins / 2 exécution
Épaisseur de coin	0,0625 pouce
Diamètre de cap	3/4, 13/16, 7/8, 15/16, 1, 1 1/16, 1 1/8, 1 3/16, 1 1/4, 1 5/16, 1 3/8, 1 7/16, 1 1/2 et 1 9/16 pouce
Longueur de cap	2 1/2 pouce
Poids	0,350 Kg. Aprox.



Temps de brochage
2:30 min.

Broches 5/16 pouce	REF: 125-09-01-BRP-00010
Tolérance	JS9 (0,3127 · 0,3137)
Modèle	C
Mesures	3/8 x 11 3/4 pouce
Long. coupe min. / max.	25/64 pouce / 2 1/2 pouce
Pression requise	3.960lbs
N° de coins / N° exécutions	2 coins / 3 exécution
Épaisseur de coin	0,0550 pouce
Diamètre de cap	3/4, 13/16, 7/8, 15/16, 1, 1 1/16, 1 1/8, 1 3/16, 1 1/4, 1 5/16, 1 3/8, 1 7/16, 1 1/2 et 1 9/16 pouce
Longueur de cap	2 1/2 pouce
Poids	0,350 Kg. Aprox.

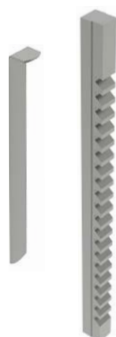


Temps de brochage
2:30 min.

Broches 3/8 pouce	REF: 125-09-01-BRP-00011
Tolérance	JS9 (0,3755 · 0,3765)
Modèle	C
Mesures	3/8 x 11 3/4 pouce
Long. coupe min. / max.	25/64 pouce / 2 1/2 pouce
Pression requise	4.340lbs
N° de coins / N° exécutions	2 coins / 3 exécution
Épaisseur de coin	0,0625 pouce
Diamètre de cap	3/4, 13/16, 7/8, 15/16, 1, 1 1/16, 1 1/8, 1 3/16, 1 1/4, 1 5/16, 1 3/8, 1 7/16, 1 1/2 et 1 9/16 pouce
Longueur de cap	2 1/2 pouce
Poids	0,350 Kg. Aprox.

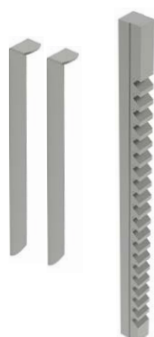


Accessoires pour la Entailleuse ou brocheuse BM25



Temps de brochage
2:30 min.

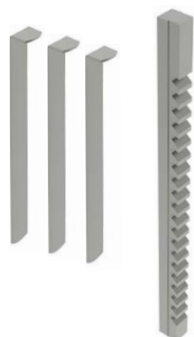
Broches 5/16 pouce	REF: 125-09-01-BRP-00012
Tolérance	JS9 (0,3127 · 0,3137)
Modèle	D
Mesures	9/16 x 13 7/8 pouce
Long. coupe min. / max.	1 pouce / 6 pouce
Pression requise	8.000lbs
N° de coins / N° exécutions	2 coins / 3 exécution
Épaisseur de coin	0,0560 pouce
Diamètre de cap	1 7/16, 1 1/2, 1 9/16, 1 5/8, 1 11/16, 1 3/4, 1 13/16, 1 7/8, 1 15/16, 2, 2 1/16, 2 1/8, 2 3/16, 2 1/4, 2 5/16, 2 3/8, 2 7/16, 2 1/2, 2 9/16, 2 5/8, 2 11/16, 2 3/4, 2 13/16, 2 7/8, 2 15/16 et 3 pouce
Longueur de cap	4 pouce
Poids	1,00 Kg. Aprox.



Temps de brochage
2:30 min.

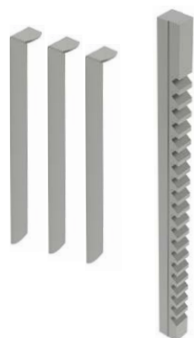
Broches 3/8 pouce	REF: 125-09-01-BRP-00013
Tolérance	JS9 (0,3755 · 0,3765)
Modèle	D
Mesures	9/16 x 13 7/8 pouce
Long. coupe min. / max.	1 pouce / 6 pouce
Pression requise	7.000lbs
N° de coins / N° exécutions	2 coins / 3 exécution
Épaisseur de coin	0,0625 pouce
Diamètre de cap	1 7/16, 1 1/2, 1 9/16, 1 5/8, 1 11/16, 1 3/4, 1 13/16, 1 7/8, 1 15/16, 2, 2 1/16, 2 1/8, 2 3/16, 2 1/4, 2 5/16, 2 3/8, 2 7/16, 2 1/2, 2 9/16, 2 5/8, 2 11/16, 2 3/4, 2 13/16, 2 7/8, 2 15/16 et 3 pouce
Longueur de cap	4 pouce
Poids	1,00 Kg. Aprox.

Accessoires pour la Entailleuse ou brocheuse BM25



Temps de brochage
3:00 min.

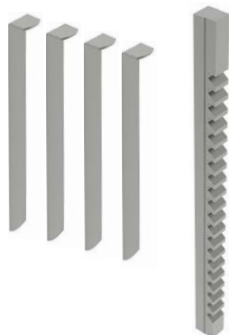
Broches 7/16 pouce	REF: 125-09-01-BRP-00014
Tolérance	JS9 (0,4380 - 0,4390)
Modèle	D
Mesures	9/16 x 13 7/8 pouce
Long. coupe min. / max.	1 pouce / 6 pouce
Pression requise	9.400lbs
N° de coins / N° exécutions	3 coins / 4 pouce
Épaisseur de coin	0,0560 pouce
Diamètre de cap	1 7/16, 1 1/2, 1 9/16, 1 5/8, 1 11/16, 1 3/4, 1 13/16, 1 7/8, 1 15/16, 2, 2 1/16, 2 1/8, 2 3/16, 2 1/4, 2 5/16, 2 3/8, 2 7/16, 2 1/2, 2 9/16, 2 5/8, 2 11/16, 2 3/4, 2 13/16, 2 7/8, 2 15/16 et 3 pouce
Longueur de cap	4 pouce
Poids	1,00 Kg. Aprox.




Temps de brochage
3:00 min.

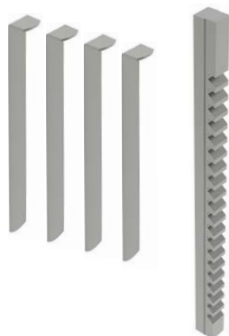
Broches 1/2 pouce	REF: 125-09-01-BRP-00015
Tolérance	JS9 (0,5006 - 0,5016)
Modèle	D
Mesures	9/16 x 13 7/8 pouce
Long. coupe min. / max.	1 pouce / 6 pouce
Pression requise	9.800lbs
N° de coins / N° exécutions	3 coins / 4 exécution
Épaisseur de coin	0,0625 pouce
Diamètre de cap	1 7/16, 1 1/2, 1 9/16, 1 5/8, 1 11/16, 1 3/4, 1 13/16, 1 7/8, 1 15/16, 2, 2 1/16, 2 1/8, 2 3/16, 2 1/4, 2 5/16, 2 3/8, 2 7/16, 2 1/2, 2 9/16, 2 5/8, 2 11/16, 2 3/4, 2 13/16, 2 7/8, 2 15/16 et 3 pouce
Longueur de cap	4 pouce
Poids	1,00 Kg. Aprox.


Accessoires pour la Entailleuse ou brocheuse BM25



 Temps de brochage
3:40 min.

Broches 9/16 pouce	REF: 125-09-01-BRP-00016
Tolérance	JS9 (0,5631 · 0,5641)
Modèle	D
Mesures	9/16 x 13 7/8 pouce
Long. coupe min. / max.	1 pouce / 6 pouce
Pression requise	8.900lbs
N° de coins / N° exécutions	4 coins / 5 exécution
Épaisseur de coin	0,0560 pouce
Diamètre de cap	1 7/16, 1 1/2, 1 9/16, 1 5/8, 1 11/16, 1 3/4, 1 13/16, 1 7/8, 1 15/16, 2, 2 1/16, 2 1/8, 2 3/16, 2 1/4, 2 5/16, 2 3/8, 2 7/16, 2 1/2, 2 9/16, 2 5/8, 2 11/16, 2 3/4, 2 13/16, 2 7/8, 2 15/16 et 3 pouce
Longueur de cap	6 pouce
Poids	1,00 Kg. Aprox.



 Temps de brochage
4:00 min.

Broches 5/8 pouce	REF: 125-09-01-BRP-00017
Tolérance	JS9 (0,6260 · 0,6270)
Modèle	E
Mesures	3/4 x 15 1/2 pouce
Long. coupe min. / max.	1 pouce / 6 pouce
Pression requise	9.600lbs
N° de coins / N° exécutions	4 coins / 5 exécution
Épaisseur de coin	0,0625 pouce
Diamètre de cap	2 5/16, 2 3/8, 2 7/16, 2 1/2, 2 9/16, 2 5/8, 2 11/16, 2 3/4, 2 13/16, 2 7/8, 2 15/16, 3, 3 1/16, 3 1/8, 3 3/16, 3 1/4, 3 5/16, 3 3/8, 3 7/16, 3 1/2, 3 9/16, 3 5/8, 3 11/16, 3 3/4, 3 13/16, 3 7/8, 3 15/16 et 4 pouce
Longueur de cap	6 pouce
Poids	1,500 Kg. Aprox.

Accessoires pour la Entailleuse ou brocheuse BM25



Temps de brochage
5:00 min.

Broches 3/4 pouce	REF: 125-09-01-BRP-00018
Tolérance	JS9 (0,7515 · 0,7525)
Modèle	E
Mesures	3/4 x 15 1/2 pouce
Long. coupe min. / max.	1 pouce / 6 pouce
Pression requise	11.900lbs
N° de coins / N° exécutions	5 coins / 6 exécution
Épaisseur de coin	0,0625 pouce
Diamètre de cap	2 5/16, 2 3/8, 2 7/16, 2 1/2, 2 9/16, 2 5/8, 2 11/16, 2 3/4, 2 13/16, 2 7/8, 2 15/16, 3, 3 1/16, 3 1/8, 3 3/16, 3 1/4, 3 5/16, 3 3/8, 3 7/16, 3 1/2, 3 9/16, 3 5/8, 3 11/16, 3 3/4, 3 13/16, 3 7/8, 3 15/16 et 4 pouce
Longueur de cap	6 pouce
Poids	1,500 Kg. Aprox.

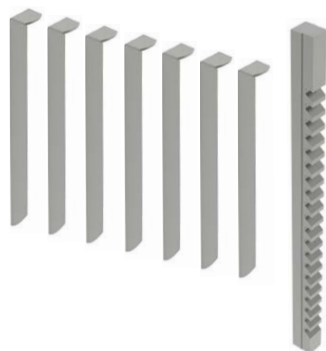


Temps de brochage
6:00 min.

Broches 7/8 pouce	REF: 125-09-01-BRP-00019
Tolérance	JS9 (0,8765 · 0,8775)
Modèle	F
Mesures	1 x 20 1/4 pouce
Long. coupe min. / max.	1 pouce / 6 pouce
Pression requise	9.800lbs
N° de coins / N° exécutions	6 coins / 7 exécution
Épaisseur de coin	0,0625 pouce
Diamètre de cap	3 1/16, 3 1/8, 3 3/16, 3 1/4, 3 5/16, 3 3/8, 3 7/16, 3 1/2, 3 9/16, 3 5/8, 3 11/16, 3 3/4, 3 13/16, 3 7/8, 3 15/16, 4, 4 1/16, 4 1/8, 4 3/16, 4 1/4, 4 5/16, 4 3/8, 4 7/16, 4 1/2, 7 9/16, 4 5/8, 4 11/16, 4 3/4, 4 13/16, 4 7/8, 4 15/16 et 5 pouce
Longueur de cap	6 pouce
Poids	3,500 Kg. Aprox.



Accessoires pour la Entailleuse ou brocheuse BM25



Temps de brochage
8:00 min.

Broches 1 pouce	REF: 125-09-01-BRP-00020
Tolérance	JS9 (1,0015 · 1,0025)
Modèle	F
Mesures	1 x 20 1/4 pouce
Long. coupe min. / max.	1 pouce / 6 pouce
Pression requise	11.100lbs
N° de coins / N° exécutions	7 coins / 8 exécution
Épaisseur de coin	0,0625 pouce
Diamètre de cap	3 1/16, 3 1/8, 3 3/16, 3 1/4, 3 5/16, 3 3/8, 3 7/16, 3 1/2, 3 9/16, 3 5/8, 3 11/16, 3 3/4, 3 13/16, 3 7/8, 3 15/16, 4, 4 1/16, 4 1/8, 4 3/16, 4 1/4, 4 5/16, 4 3/8, 4 7/16, 4 1/2, 7 9/16, 4 5/8, 4 11/16, 4 3/4, 4 13/16, 4 7/8, 4 15/16 et 5 pouce
Longueur de cap	6 pouce
Poids	3,500 Kg. Aprox.

Accessoires pour la Entailleuse ou brocheuse BM25

Caps



Caps de guidage en acier F114 en tolérance de diamètre H8 pour optimiser la finition parfaite de la pièce.

Pour d'autres mesures consulter le fabricant.

Référence	Modèle	Diamètre	Longueur	Tolérance	Broches
125-09-01-CBR-00002	A	10 mm	32 mm	J9	2 - 3 mm
125-09-01-CBR-00004	B	12 mm	46 mm	J9	4 - 5C mm
125-09-01-CBR-00005	B	14 mm	46 mm	J9	4 - 5C mm
125-09-01-CBR-00006	B	16 mm	46 mm	J9	4 - 5C mm
125-09-01-CBR-00007	B	17 mm	46 mm	J9	4 - 5C mm
125-09-01-CBR-00008	C	18 mm	65 mm	J9	5 - 6 - 8 mm
125-09-01-CBR-00009	C	19 mm	65 mm	J9	5 - 6 - 8 mm
125-09-01-CBR-00010	C	20 mm	65 mm	J9	5 - 6 - 8 mm
125-09-01-CBR-00011	C	22 mm	65 mm	J9	5 - 6 - 8 mm
125-09-01-CBR-00012	C	24 mm	65 mm	J9	5 - 6 - 8 mm
125-09-01-CBR-00013	C	25 mm	65 mm	J9	5 - 6 - 8 mm
125-09-01-CBR-00014	C	28 mm	65 mm	J9	5 - 6 - 8 mm
125-09-01-CBR-00015	C	30 mm	65 mm	J9	5 - 6 - 8 mm
125-09-01-CBR-00016	D	32 mm	102 mm	J9	10 - 12 - 14 mm
125-09-01-CBR-00017	D	35 mm	102 mm	J9	10 - 12 - 14 mm
125-09-01-CBR-00018	D	38 mm	102 mm	J9	10 - 12 - 14 mm
125-09-01-CBR-00020	D	40 mm	102 mm	J9	10 - 12 - 14 mm
125-09-01-CBR-00021	D	42 mm	102 mm	J9	10 - 12 - 14 mm
125-09-01-CBR-00022	D	45 mm	127 mm	J9	10 - 12 - 14 mm
125-09-01-CBR-00023	D	48 mm	127 mm	J9	10 - 12 - 14 mm
125-09-01-CBR-00024	D	50 mm	127 mm	J9	10 - 12 - 14 mm
125-09-01-CBR-00025	E	55 mm	127 mm	J9	16 - 18 mm
125-09-01-CBR-00026	E	60 mm	154 mm	J9	16 - 18 mm
125-09-01-CBR-00027	E	65 mm	154 mm	J9	16 - 18 mm
125-09-01-CBR-00028	F	70 mm	154 mm	J9	20 - 22 - 24 - 25 mm
125-09-01-CBR-00029	F	75 mm	154 mm	J9	20 - 22 - 24 - 25 mm
125-09-01-CBR-00030	F	80 mm	154 mm	J9	20 - 22 - 24 - 25 mm
125-09-01-CBR-00031	F	85 mm	154 mm	J9	20 - 22 - 24 - 25 mm
125-09-01-CBR-00032	F	90 mm	154 mm	J9	20 - 22 - 24 - 25 mm
125-09-01-CBR-00033	F	95 mm	154 mm	J9	20 - 22 - 24 - 25 mm

Marteaux pilon

Marteau pilon PH50

Le groupe d'ingénieurs de Prada Nargesa, en collaboration avec certains des meilleurs forgerons d'Espagne, de France et des États-Unis, a conçu un marteau-pilon avec beaucoup de nouveautés avant tous les martinets existants jusqu'à la date prévue. **Plus facile à utiliser, plus précis, plus sûr, plus silencieux, sans nécessité de réaliser des travaux de génie civil pour votre installation, et bien d'autres prestations qui vous conviendront au meilleur choix.**

Référence	100-14-03-001
Puissance du moteur	4 kW / 5,5 CV
Poids nominal de la frappe	50 kg / 110 lb
Frappes par minute	240
Déplacement de la tige	180 mm / 7"
Course maximale de la frappe	220 mm / 9"
Cap. max. de travail en rond	70 mm / 2,75"
Cap. máx. de travail en carré	60x60/ 2,36"
Dimensions	808x1289x1768mm
Poids	1002 Kg



Avant d'acheter un marteau-pilon, nous devons connaître quelques détails fondamentaux pour pouvoir décider:

COMPRESSEUR INTÉGRÉ: Le marteau PH50 possède un compresseur intégré. Cela signifie que contrairement à d'autres marques, il n'est pas nécessaire de posséder un compresseur externe.

PAS DE NÉCESSITÉ DE TRAVAUX DE GÉNIE SPÉCIFIQUES POUR L'INSTALLATION: Pour installer le marteau PH50, seuls 4 trous sont nécessaires dans le sol en béton où peuvent être insérés les 4 boulons avec bouchons chimiques que nous fournissons avec la machine.

CHÂSSIS EN ACIER SOUDÉ: Le châssis de la machine n'est pas en fonte, il est en acier soudé et usiné. Ainsi, nous réduisons à zéro l'apparition d'éventuelles fissures, comme cela se produit dans les martinets en fonte.

PRÉCISION MAXIMALE EN DESCENTE CONTRÔLÉE: Nous avons atteint ensemble une précision maximale jusqu'à réussir à fermer une boîte d'allumettes ou à placer un œuf et à entrer en collision avec celui-ci sans le casser.

CYLINDRES RODÉS CONÇUS AVEC UNE TECHNOLOGIE À FAIBLE FRICTION: Les cylindres du marteau PH50 n'entrent jamais en contact physique avec le piston, améliorant ainsi l'efficacité et éliminant l'usure mécanique.

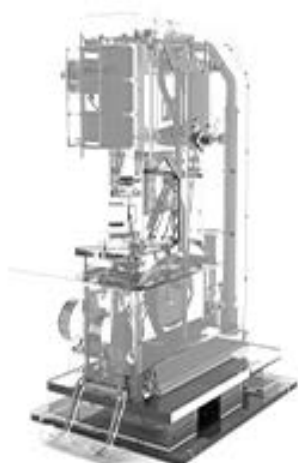
SILENCIEUX À L'ADMISSION ET À L'ÉCHAPPEMENT: Deux silencieux, à l'aspiration comme à l'évacuation, réduisent le bruit à xx dB.

SYSTÈME DE GRAISSAGE AUTOMATIQUE: Le système de graissage du marteau PH50 intègre un réservoir complètement transparent, situé à côté du commutateur d'allumage, qui permet de contrôler le niveau d'huile dans tout son réservoir, sans nécessité d'utiliser des voyants inconfortables.

DOUBLE SÉCURITÉ D'ARRÊT MÉCANIQUE: Le piston avant et la pédale sont complètement verrouillés mécaniquement dans une position idéale pour changer les matrices de manière simple et sûre.

COLLECTE ET FILTRAGE DE L'HUILE DE L'AIR: Le marteau Nargesa PH50 intègre un réservoir qui récupère ce mélange et sépare les deux composants.

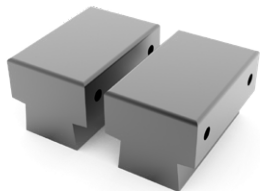
SÉCURITÉ ET MARQUAGE CE: Toutes nos machines s'adaptent aux normes CE pour la fabrication de machines industrielles.



Accessoires pour les Marteaux pilon

Matrice plate de série pour Marteau Pilon PH50

REF: 140-14-04-00001



> Tous les marteaux MP Nargesa sont équipés de série d'une matrice standard plate supérieure et d'une autre inférieure.

> Cette matrice est celle permettant le plus fonctions, son utilisation dépend beaucoup de la dextérité de l'ouvrier.

> Matrices fabriquées et trempées en acier 1.2344 / AFNOR : Z40CDV5 / DIN : X40CrMoV5-1 / UNE : F5318 / AISI : SAE H13 / SKD61 / 45Cr5MoSiV1 pour supporter de grands impacts à grandes températures.

Matrice standard

N° de pièces	Dimensions
2	120x78mm

Supports/adaptateurs pour Marteau Pilon PH50

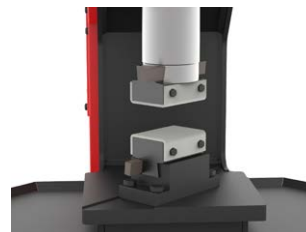
REF: 140-14-04-00002



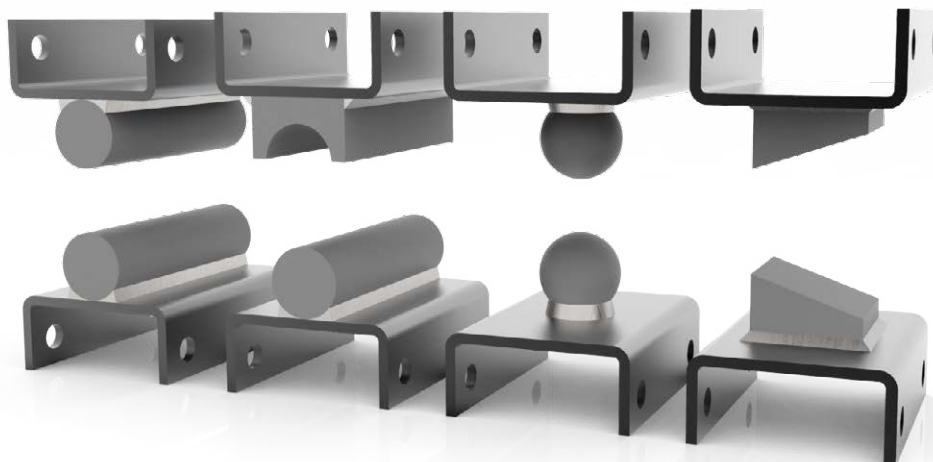
> Nous fournissons deux jeux de supports avec le marteau pilon PH50.

Ces adaptateurs nous permettent de souder ou de boulonner dessus plusieurs types d'éléments, tels que des barres pleines rondes et carrées, des barres plates, des tiges etc... afin de fabriquer nos propres outils.

> Outils en Acier F111.



Accessoires standards



N° de pièces	Dimensions
4	120x89mm



Accessoires pour les Marteaux pilon

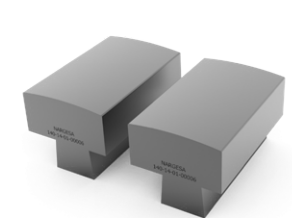
Outil pour Marteau Pilon 04



REF: 140-14-01-00004
> Matrices fabriquées et trempées en acier 1.2344 /
AFNOR : Z40CDV5 / DIN : X40CrMoV5-1 / UNE : F5318 /
AISI : SAE H13 / SKD61 / 45Cr5MoSiV1 pour supporter de
grands impacts à grandes températures.

N° de pièces	Dimensions
2	100x60mm

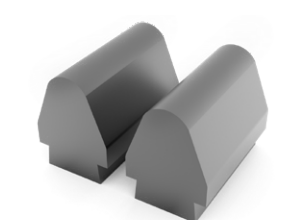
Outil pour Marteau Pilon 06



REF: 140-14-01-00006
> Matrices fabriquées et trempées en acier 1.2344 /
AFNOR : Z40CDV5 / DIN : X40CrMoV5-1 / UNE : F5318 /
AISI : SAE H13 / SKD61 / 45Cr5MoSiV1 pour supporter de
grands impacts à grandes températures.

N° de pièces	Dimensions
2	120x60mm

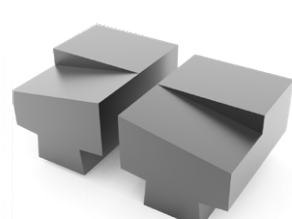
Outil pour Marteau Pilon 07



REF: 140-14-01-00007
> Matrices fabriquées et trempées en acier 1.2344 /
AFNOR : Z40CDV5 / DIN : X40CrMoV5-1 / UNE : F5318 /
AISI : SAE H13 / SKD61 / 45Cr5MoSiV1 pour supporter de
grands impacts à grandes températures.

N° de pièces	Dimensions
2	120x60mm

Outil pour Marteau Pilon 08



REF: 140-14-01-00008
> Matrices fabriquées et trempées en acier 1.2344 /
AFNOR : Z40CDV5 / DIN : X40CrMoV5-1 / UNE : F5318 /
AISI : SAE H13 / SKD61 / 45Cr5MoSiV1 pour supporter de
grands impacts à grandes températures.

N° de pièces	Dimensions
2	130x100mm

Accessoires pour les Marteaux pilon

Outil pour Marteau Pilon 09

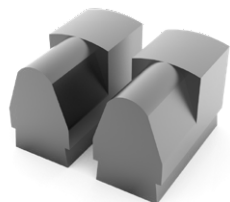


REF: 140-14-01-00009

> Matrices fabriquées et trempées en acier 1.2344 /
AFNOR : Z40CDV5 / DIN : X40CrMoV5-1 / UNE : F5318 /
AISI : SAE H13 / SKD61 / 45Cr5MoSiV1 pour supporter de
grands impacts à grandes températures.

N° de pièces	Dimensions
2	120x60mm

Outil pour Marteau Pilon 10

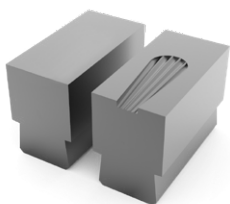


REF: 140-14-01-00010

> Matrices fabriquées et trempées en acier 1.2344 /
AFNOR : Z40CDV5 / DIN : X40CrMoV5-1 / UNE : F5318 /
AISI : SAE H13 / SKD61 / 45Cr5MoSiV1 pour supporter de
grands impacts à grandes températures.

N° de pièces	Dimensions
2	120x60mm

Outil pour Marteau Pilon 13



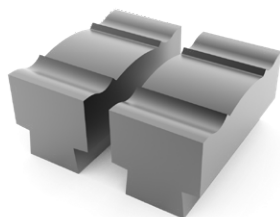
REF: 140-14-01-00013

> Matrices fabriquées et trempées en acier 1.2344 /
AFNOR : Z40CDV5 / DIN : X40CrMoV5-1 / UNE : F5318 /
AISI : SAE H13 / SKD61 / 45Cr5MoSiV1 pour supporter de
grands impacts à grandes températures.



N° de pièces	Dimensions	Capacité
2	120x60mm	Ø 12mm Ø 12mm

Outil pour Marteau Pilon 18



REF: 140-14-01-00018

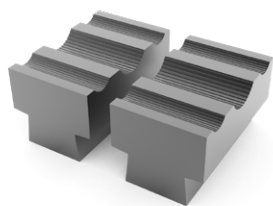
> Matrices fabriquées et trempées en acier 1.2344 /
AFNOR : Z40CDV5 / DIN : X40CrMoV5-1 / UNE : F5318 /
AISI : SAE H13 / SKD61 / 45Cr5MoSiV1 pour supporter de
grands impacts à grandes températures.



N° de pièces	Dimensions
2	160x80mm

Accessoires pour les Marteaux pilon

Outil pour Marteau Pilon 19



REF: 140-14-01-00019

> Matrices fabriquées et trempées en acier 1.2344 /
AFNOR : Z40CDV5 / DIN : X40CrMoV5-1 / UNE : F5318 /
AISI : SAE H13 / SKD61 / 45Cr5MoSiV1 pour supporter de
grands impacts à grandes températures.



N° de pièces	Dimensions	Capacité
2	130x80mm	Ø12mm - 16mm - 20mm

Outil pour Marteau Pilon 20



REF: 140-14-01-00020

> Matrices fabriquées et trempées en acier 1.2344 /
AFNOR : Z40CDV5 / DIN : X40CrMoV5-1 / UNE : F5318 /
AISI : SAE H13 / SKD61 / 45Cr5MoSiV1 pour supporter de
grands impacts à grandes températures.



N° de pièces	Dimensions	Capacité
2	120x100mm	12x12mm

Outil pour Marteau Pilon 21



REF: 140-14-01-00021

> Matrices fabriquées et trempées en acier 1.2344 /
AFNOR : Z40CDV5 / DIN : X40CrMoV5-1 / UNE : F5318 /
AISI : SAE H13 / SKD61 / 45Cr5MoSiV1 pour supporter de
grands impacts à grandes températures.



N° de pièces	Dimensions	Capacité
2	120x70mm	Ø 14mm

Outil pour Marteau Pilon 22



REF: 140-14-01-00022

> Matrices fabriquées et trempées en acier 1.2344 /
AFNOR : Z40CDV5 / DIN : X40CrMoV5-1 / UNE : F5318 /
AISI : SAE H13 / SKD61 / 45Cr5MoSiV1 pour supporter de
grands impacts à grandes températures.



N° de pièces	Dimensions
2	135x60mm

Accessoires pour les Marteaux pilon

Outil pour Marteau Pilon 23



REF: 140-14-01-00023

> Matrices fabriquées et trempées en acier 1.2344 /
AFNOR : Z40CDV5 / DIN : X40CrMoV5-1 / UNE : F5318 /
AISI : SAE H13 / SKD61 / 45Cr5MoSiV1 pour supporter de
grands impacts à grandes températures.



N° de pièces	Dimensions	Capacité
2	70x60mm	Ø 16mm

Outil pour Marteau Pilon 24



REF: 140-14-01-00024

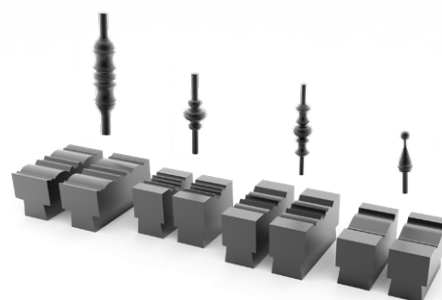
> Matrices fabriquées et trempées en acier 1.2344 /
AFNOR : Z40CDV5 / DIN : X40CrMoV5-1 / UNE : F5318 /
AISI : SAE H13 / SKD61 / 45Cr5MoSiV1 pour supporter de
grands impacts à grandes températures.



N° de pièces	Dimensions	Capacité
2	70x60mm	Ø 16mm ∅ 16mm

Outils spéciaux

> Outils spéciaux personnalisés selon dessin
> Matrices fabriquées et trempées en acier 1.2344 / AFNOR :
Z40CDV5 / DIN : X40CrMoV5-1 / UNE : F5318 / AISI : SAE H13 /
SKD61 / 45Cr5MoSiV1 pour supporter de grands impacts à grandes
températures.



Huile SIL CN-20



REFa: 060-BA-00030

> Huile minérale raffinée spéciale pour circuits
pneumatiques.
> Contenant: 5L



Presse pour la Forgeage à chaud

Presse pour la Forgeage à chaud PV21

Nouvelle génération de presses à forger à chaud PV21, plus faciles à utiliser, plus précises, plus silencieuses, plus sûres et dotées de nombreuses autres caractéristiques.

Le groupe d'ingénierie Prada Nargesa, en collaboration avec certains des meilleurs forgerons d'Espagne, de France et des États-Unis, a conçu une presse à forger dotée de nombreuses fonctionnalités. Plus maniable, plus précise, plus silencieuse, plus sûre et dotée de nombreuses autres caractéristiques qui en font le meilleur choix par rapport au reste des presses actuellement sur le marché, dont malheureusement plus de 90 % ne sont même pas conformes à la réglementation CE.

Référence	100-18-01-001
Puissance du moteur	2,2 kW / 3 CV à 1 460 tr/min
Tension électrique	230/400 V Triphasé 230 V Monophasé
Intensité	9/5 A
Pompe	7,5 l/m
Réservoir	27 litres
Piston double effet	21 t
Pression hydraulique	200 kg/cm ² (20 MPa)
Matériau de la structure	Tôle
Dimensions	790 x 800 x 1940 mm
Poids	500 Kg





Accessoires pour la Presse pour la Forgeage à chaud

Matrice à presser 20



RÉF : 140-18-01-00020

> Matrices avec deux zones de travail pour étirer et écraser le matériau. Très polyvalent.

> Matrices fabriquées et trempées en acier 1.2344 / AFNOR : Z40CDV5 / DIN : X40CrMoV5-1 / UNE : F5318 / AISI : SAE H13 / SKD61 / 45Cr5MoSiV1 pour supporter de grands efforts à grandes températures. Ce matériau conserve ses propriétés mécaniques à haute température.

Outils de série



Dimensions de la matrice	Poids de l'ensemble
130 x 80 x 67 mm	6,60 kg

Base simple PV21



RÉF : 140-18-01-00001

> Deux bases pour pouvoir souder ou visser n'importe quelle matrice fabriquée par le client, selon les besoins du travail à réaliser.

Bases fabriquées en acier F-111.

Outils de série

Dimensions de la matrice	Poids
230 x 135 x 15 mm	6,10 kg

Base avec orifice central PV21



RÉF : 140-18-01-00004

> Deux bases pour pouvoir souder ou visser n'importe quelle matrice fabriquée par le client, selon les besoins du travail à réaliser. Ces bases ont été conçues pour le poinçonnage à chaud.

Bases fabriquées en acier F-111.

Outils de série

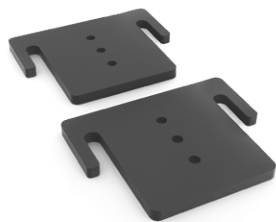


Dimensions de la matrice	Poids
230 x 135 x 15 mm	6,00 kg



Accessoires pour la Presse pour la Forgeage à chaud

Base pour montage frontal PV21



RÉF : 140-18-01-00005

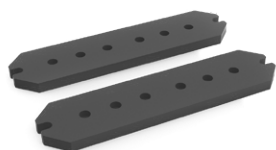
> Deux bases pour pouvoir visser, perpendiculairement à sa position d'origine, n'importe laquelle des matrices que nous fabriquons.

Bases fabriquées en acier F-111.

Outils de série

Dimensions de la matrice	Poids
230 x 185 x 15 mm	7,60 kg

Base double PV21

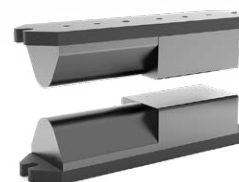


RÉF : 140-18-01-00006

> Deux bases pour pouvoir visser n'importe laquelle des matrices que nous fabriquons, l'une à côté de l'autre.

Bases fabriquées en acier F-111.

Outils de série



Dimensions de la matrice	Poids
325 x 80 x 15 mm	5,60 kg

Accessoires pour la Presse pour la Forgeage à chaud

Matrice à presser 21



RÉF : 140-18-01-00021

> Matrices en forme de pyramide pour façonner le matériau et l'étirer plus rapidement.

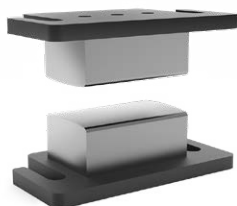
> Matrices fabriquées et trempées en acier 1.2344 / AFNOR : Z40CDV5 / DIN : X40CrMoV5-1 / UNE : F5318 / AISI : SAE H13 / SKD61 / 45Cr5MoSiV1 pour supporter de grands efforts à grandes températures. Ce matériau conserve ses propriétés mécaniques à haute température.

Outils en option



Dimensions de la matrice	Poids
130 x 80 x 67 mm	6,10 kg

Matrice à presser 22



RÉF : 140-18-01-00022

> Matrices à surface arrondie pour étirer le matériau sans déformation excessive.

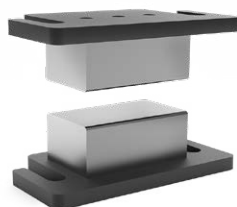
> Matrices fabriquées et trempées en acier 1.2344 / AFNOR : Z40CDV5 / DIN : X40CrMoV5-1 / UNE : F5318 / AISI : SAE H13 / SKD61 / 45Cr5MoSiV1 pour supporter de grands efforts à grandes températures. Ce matériau conserve ses propriétés mécaniques à haute température.

Outils en option



Dimensions de la matrice	Poids
130 x 80 x 67 mm	7,20 kg

Matrice à presser 23



RÉF : 140-18-01-00023

> Matrices plates pour broyer des matériaux avec des bords à petit rayon, pour créer des marches.

> Matrices fabriquées et trempées en acier 1.2344 / AFNOR : Z40CDV5 / DIN : X40CrMoV5-1 / UNE : F5318 / AISI : SAE H13 / SKD61 / 45Cr5MoSiV1 pour supporter de grands efforts à grandes températures. Ce matériau conserve ses propriétés mécaniques à haute température.

Outils en option

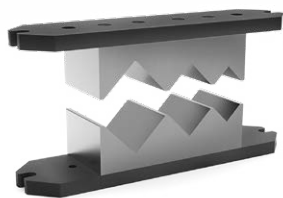


Dimensions de la matrice	Poids
130 x 80 x 67 mm	7,30 kg



Accessoires pour la Presse pour la Forgeage à chaud

Matrice à presser 24



RÉF : 140-18-01-00024

> Matrices avec trois fentes en forme de V (2", 1" 1/2 et 1") pour emboutir l'acier. Spécialement conçu pour éviter de changer d'outillage en unifiant trois mesures dans une même matrice. Idéal pour la fabrication de pièces en acier Damas.

> Matrices fabriquées et trempées en acier 1.2344 / AFNOR : Z40CDV5 / DIN : X40CrMoV5-1 / UNE : F5318 / AISI : SAE H13 / SKD61 / 45Cr5MoSiV1 pour supporter de grands efforts à grandes températures. Ce matériau conserve ses propriétés mécaniques à haute température.

Outils en option



Dimensions de la matrice	Poids
325x80x67mm	14,5 kg

Fours de forge

Four de forge H1

LE NOUVEAU four de forge au propane H1 Nargesa est conçu pour chauffer le fer de façon plus efficace, plus sûre et dans le respect de l'environnement. PLUS EFFICACE: Il consomme jusqu'à 75% moins de gaz et atteint des températures plus élevées (plus de 1300°) que tout autre four de sa catégorie. PLUS SÛR: Il comporte de nouveaux systèmes de sécurité pour l'opérateur. Il répond à la norme RD919/2006. 100% RESPECTUEUX DE L'ENVIRONNEMENT: Emissions de CO inférieures à 0,002%. Couverture interne en vermiculite, 100% naturelle et recyclable.

Référence	100-04-03-001
Dimensions chambre de combustion	236x140x100 mm
Type de combustible	Gaz propane(GLP)
Consommation de gaz à 1 bar	0,35 Kg/h
Pression de travail réglable	0,1 - 1,5 bar
Puissance (Hi)	4 kW
Température maximale	1300 °C
Nombre de brûleurs	1
Dimensions extérieures	310x450x370 mm
Poids	27 Kg



Four de forge H2

LE NOUVEAU four de forge au propane H2 Nargesa est conçu pour chauffer le fer de façon plus efficace, plus sûre et dans le respect de l'environnement. PLUS EFFICACE: Il consomme jusqu'à 75% moins de gaz et atteint des températures plus élevées (plus de 1300°) que tout autre four de sa catégorie. PLUS SÛR: Il comporte de nouveaux systèmes de sécurité pour l'opérateur. Il répond à la norme RD919/2006. 100% RESPECTUEUX DE L'ENVIRONNEMENT: Emissions de CO inférieures à 0,002%. Couverture interne en vermiculite, 100% naturelle et recyclable.

Référence	100-04-01-001
Dimensions chambre de combustion	324x240x100 mm
Type de combustible	Gaz propane (GLP)
Consommation de gaz à 1 bar	0,7 Kg/h
Pression de travail réglable	0,1 - 1,5 bar
Puissance (Hi)	8 kW
Température maximale	1300 °C
Nombre de brûleurs	2
Dimensions extérieures	500x440x370 mm
Poids	40 Kg



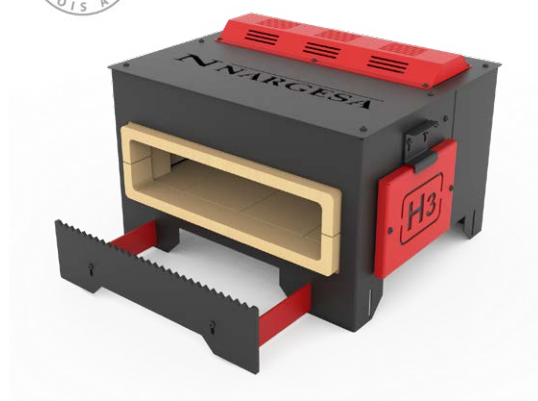


Fours de forge

Four de forge H3

LE NOUVEAU four de forge au propane H3 Nargesa est conçu pour chauffer le fer de façon plus efficace, plus sûre et dans le respect de l'environnement. PLUS EFFICACE: Il consomme jusqu'à 75% moins de gaz et atteint des températures plus élevées (plus de 1300°) que tout autre four de sa catégorie. PLUS SÛR: Il comporte de nouveaux systèmes de sécurité pour l'opérateur. Il répond à la norme RD919/2006. 100% RESPECTUEUX DE L'ENVIRONNEMENT: Emissions de CO inférieures à 0,002%. Couverture interne en vermiculite, 100% naturelle et recyclable.

Référence	100-04-04-001
Dimensions chambre de combustion	464x240x100 mm
Type de combustible	Gaz propane (GLP)
Consommation de gaz à 1 bar	1 Kg/h
Pression de travail réglable	0,1 - 1,5 bar
Puissance (Hi)	12 kW
Température maximale	1300 °C
Nombre de brûleurs	3
Dimensions extérieures	510x580x370 mm
Poids	53 Kg



Machines à forger à chaud

Machine à forger à chaud PC16

La machine pour forger des pointes à chaud PC16 Nargesa facilite le travail d'enroulement du fer à chaud. Elle modèle la pointe forgée en forme d'escargot. Ces décorations sont très utilisées pour les terminaisons en volutes et autres pièces décoratives. Grilles, fenêtres, rampes, meubles métalliques...

Référence	100-15-01-001
Puissance du moteur	2,2 KW / 3CV(HP)
Tensión 3 fases	230/400 V
Capacité maximale en rond	20 mm
Capacité maximale en carré	20 mm
Capacité maximale sur platine	50x10 mm
Vitesse de travail	45 mm/s
Vitesse de retour	70 mm/s
Temps de durée d'un cycle	10 s
Nombre de pièces à la minute	4 piezas
Dimensions	640x1300x1110 mm
Poids	336 Kg



Machine à forger à chaud NF70

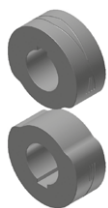
La machine à forger à chaud NF70 Nargesa aplatit et modèle le fer afin d'obtenir la forme désirée en fonction du dessin du moule. Elle forge des pointes de flèches ou de lances de différentes formes : lisses, pyramidales. Elle forge les terminaisons des barreaux pour en faire de jolies pièces d'ornementation. Si l'on change son moule, elle peut aussi forger et aplatir les barreaux dans leur centre, selon différents dessins.

Référence	100-12-02-001
Puissance du moteur	5,5 KW / 7CV(HP)
Tension à 3 phases	230/400 V
Capacité maximale en rond	20 mm
Capacité maximale en carré	20 mm
Capacité maximale sur platine	40x10 mm
Vitesse de rotation	20 rpm a 50Hz
Dimensions	620x1040x1250 mm
Poids	493 Kg



Accessoires pour la Machine à forger à chaud NF70

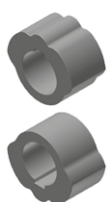
Jeux de rouleaux spéciaux



Référence: 140-12-02-00001

Nous dessinons et fabriquons tous types de rouleaux spéciaux sur demande

Jeux de rouleaux trilobés



Référence: 140-12-02-00003

Jeux de rouleaux trilobés pour l'estampage de décorations dans le centre d'un barreau.



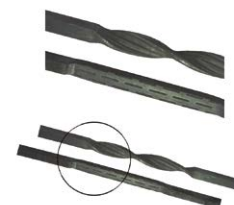
Unités pour ensemble	Capacité maximale	Capacité maximale	Poids
2	Rond et carré de 20mm	Rectangulaire de 50x10mm	4,2 Kg./uni

Jeux de rouleaux avec une triple marque intermédiaire



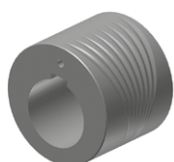
Référence: 140-12-02-00004

Jeux de rouleaux excentrés pour l'estampage au centre des barreaux. Dessin triple : lisse, rayé et discontinu sur le même rouleau



Unités pour ensemble	Capacité maximale	Capacité maximale	Poids
2	Rond et carré de 20mm	Rectangulaire de 50x10mm	8,5 Kg./uni

Jeux de rouleaux queue de poisson



Référence: 140-12-02-00005

Rouleau avec deux cannelures, une pour grands diamètres et une pour petits diamètres



Unités pour ensemble	Capacité maximale	Capacité maximale	Poids
1	Rond et carré de 20mm	Rectangulaire de 50x10mm	7,7 Kg./uni



Machine à gaufrer fer forgé

Machine à gaufrer fer forgé NOA60

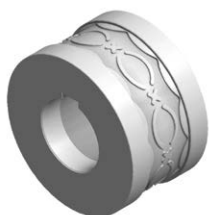
La finalité de la machine NOA 60 Nargesa est la de former ou bien graver différents conceptions en froid sur des plaques, carrés pleins et des tubes carrés. La forme de la conception gravé dépendra du rouleau que on utilise.

Référence	100-11-01-002
Puissance du moteur	5,5 KW / 7,5 CV
Tension à 3 phases	230 / 400 V
Consommation électrique	21/12 A
Vitesse de travail nominal	20 r.p.m. à 50 Hz
Capacité maximale en tube carré	60 mm ou 2" 1/2
Capacité maximale en solide carré	20 mm ou 3/4"
Capacité maximale sur platine	60x10 mm ou 2"x3/8
Dimensions	780x1230x1400 mm
Poids	746 Kg



Accessoires pour la Machine à gaufrer fer forgé NOA60

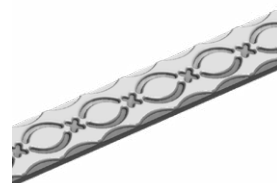
Rouleau à gaufrer barre plate 01 NOA60



Référence: 140-11-01-00001.40

Rouleau pour gaufrer une barre plate de 40mm ou 1" 1/2" pouces. Pour l'utiliser est nécessaire la guide 140-11-01-00401 ou 140-11-01-00402

Pour d'autres mesures consultez le fabricant



Unités de machines	Épaisseur de la rampe	Poids
1	De 6 à 10 mm	6,5 Kg.

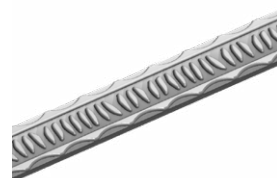
Rouleau à gaufrer barre plate 02 NOA60



Référence: 140-11-01-00002.40

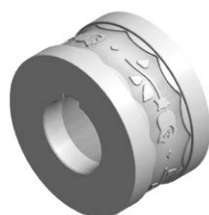
Rouleau pour gaufrer une barre plate de 40mm ou 1" 1/2" pouces. Pour l'utiliser est nécessaire la guide 140-11-01-00401 ou 140-11-01-00402

Pour d'autres mesures consultez le fabricant



Unités de machines	Épaisseur de la rampe	Poids
1	De 6 à 10 mm	6,5 Kg.

Rouleau à gaufrer barre plate 03 NOA60



Référence: 140-11-01-00003.40

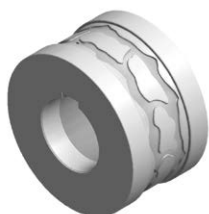
Rouleau pour gaufrer une barre plate de 40mm ou 1" 1/2" pouces. Pour l'utiliser est nécessaire la guide 140-11-01-00401 ou 140-11-01-00402

Pour d'autres mesures consultez le fabricant



Unités de machines	Épaisseur de la rampe	Poids
1	De 6 à 10 mm	6,5 Kg.

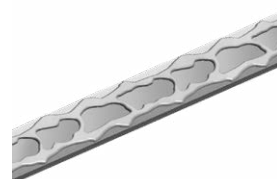
Rouleau à gaufrer barre plate 04 NOA60



Référence: 140-11-01-00004.40

Rouleau pour gaufrer une barre plate de 40mm ou 1" 1/2" pouces. Pour l'utiliser est nécessaire la guide 140-11-01-00401 ou 140-11-01-00402

Pour d'autres mesures consultez le fabricant



Unités de machines	Épaisseur de la rampe	Poids
1	De 6 à 10 mm	6,5 Kg.

Accessoires pour la Machine à gaufrer fer forgé NOA60

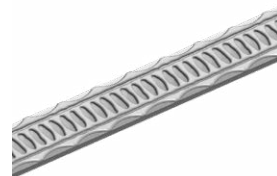
Rouleau à gaufrer barre plate 05 NOA60



Référence: 140-11-01-00005.40

Rouleau pour gaufrer une barre plate de 40mm ou 1" 1/2" pouces. Pour l'utiliser est nécessaire la guide 140-11-01-00401 ou 140-11-01-00402

Pour d'autres mesures consultez le fabricant



Unités de machines	Épaisseur de la rampe	Poids
1	De 6 à 10 mm	6,5 Kg.

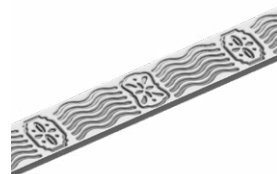
Rouleau à gaufrer barre plate 06 NOA60



Référence: 140-11-01-00006.40

Rouleau pour gaufrer une barre plate de 40mm ou 1" 1/2" pouces. Pour l'utiliser est nécessaire la guide 140-11-01-00401 ou 140-11-01-00402

Pour d'autres mesures consultez le fabricant



Unités de machines	Épaisseur de la rampe	Poids
1	De 6 à 10 mm	6,5 Kg.

Rouleau à gaufrer barre plate 07 NOA60



Référence: 140-11-01-00007.40

Rouleau pour gaufrer une barre plate de 40mm ou 1" 1/2" pouces. Pour l'utiliser est nécessaire la guide 140-11-01-00401 ou 140-11-01-00402

Pour d'autres mesures consultez le fabricant



Unités de machines	Épaisseur de la rampe	Poids
1	De 6 à 10 mm	6,5 Kg.

Rouleau à gaufrer barre plate 08 NOA60



Référence: 140-11-01-00008.40

Rouleau pour gaufrer une barre plate de 40mm ou 1" 1/2" pouces. Pour l'utiliser est nécessaire la guide 140-11-01-00401 ou 140-11-01-00402

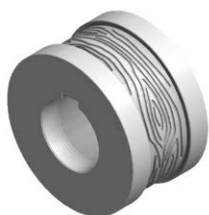
Pour d'autres mesures consultez le fabricant



Unités de machines	Épaisseur de la rampe	Poids
1	De 6 à 10 mm	6,5 Kg.

Accessoires pour la Machine à gaufrer fer forgé NOA60

Rouleau à gaufrer barre plate 09 NOA60

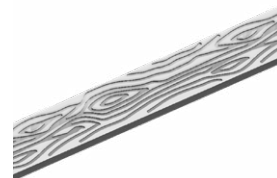


Référence: 140-11-01-00009

Rouleau pour gaufrer une barre plate jusqu'à 60mm.

Pour l'utiliser est nécessaire la guide 140-11-01-00401, 140-11-01-00402 ou 140-11-01-00400

Pour d'autres mesures consultez le fabricant



Unités de machines	Épaisseur de la rampe	Poids
1	De 6 à 10 mm	6,1 Kg.

Rouleau à gaufrer barre plate 10 NOA60



Référence: 140-11-01-00010.40

Rouleau pour gaufrer une barre plate de 40mm ou 1" 1/2" pouces. Pour l'utiliser est nécessaire la guide 140-11-01-00401 ou 140-11-01-00402

Pour d'autres mesures consultez le fabricant



Unités de machines	Épaisseur de la rampe	Poids
1	De 6 à 10 mm	6,5 Kg.

Rouleau à gaufrer barre plate 11 NOA60



Référence: 140-11-01-00011.40

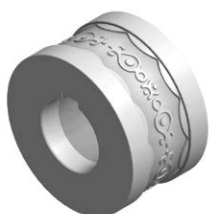
Rouleau pour gaufrer une barre plate de 40mm ou 1" 1/2" pouces. Pour l'utiliser est nécessaire la guide 140-11-01-00401 ou 140-11-01-00402

Pour d'autres mesures consultez le fabricant



Unités de machines	Épaisseur de la rampe	Poids
1	De 6 à 10 mm	6,5 Kg.

Rouleau à gaufrer barre plate 12 NOA60



Référence: 140-11-01-00012.40

Rouleau pour gaufrer une barre plate de 40mm ou 1" 1/2" pouces

Pour l'utiliser est nécessaire la guide 140-11-01-00401 ou 140-11-01-00402

Pour d'autres mesures consultez le fabricant



Unités de machines	Épaisseur de la rampe	Poids
1	De 6 à 10 mm	6,5 Kg.

Accessoires pour la Machine à gaufrer fer forgé NOA6

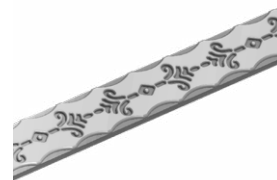
Rouleau à gaufrer barre plate 13 NOA60



Référence: 140-11-01-00013.40

Rouleau pour gaufrer une barre plate de 40mm ou 1" 1/2" pouces. Pour l'utiliser est nécessaire la guide 140-11-01-00401 ou 140-11-01-00402

Pour d'autres mesures consultez le fabricant



Unités de machines	Épaisseur de la rampe	Poids
1	De 6 à 10 mm	6,5 Kg.

Rouleau à gaufrer barre plate 14 NOA60



Référence: 140-11-01-00014.40

Rouleau pour gaufrer une barre plate de 40mm ou 1" 1/2" pouces. Pour l'utiliser est nécessaire la guide 140-11-01-00401 ou 140-11-01-00402

Pour d'autres mesures consultez le fabricant



Unités de machines	Épaisseur de la rampe	Poids
1	De 6 à 10 mm	6,5 Kg.

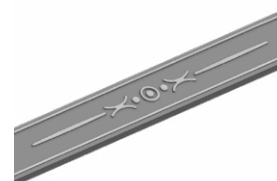
Rouleau à gaufrer barre plate 15 NOA60



Référence: 140-11-01-00015.40

Rouleau pour gaufrer une barre plate de 40mm ou 1" 1/2" pouces. Pour l'utiliser est nécessaire la guide 140-11-01-00401 ou 140-11-01-00402

Pour d'autres mesures consultez le fabricant



Unités de machines	Épaisseur de la rampe
1	De 6 à 10 mm

Rouleau à gaufrer barre plate 16 NOA60



Référence: 140-11-01-00016.40

Rouleau pour gaufrer une barre plate de 40mm ou 1" 1/2" pouces. Pour l'utiliser est nécessaire la guide 140-11-01-00401 ou 140-11-01-00402

Pour d'autres mesures consultez le fabricant



Unités de machines	Épaisseur de la rampe	Poids
1	De 6 à 10 mm	6,4 Kg.

Accessoires pour la Machine à gaufrer fer forgé NOA60

Rouleau à gaufrer barre plate 17 NOA60



Référence: 140-11-01-00017.40

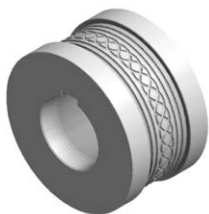
Rouleau pour gaufrer une barre plate de 40mm ou 1" 1/2" pouces. Pour l'utiliser est nécessaire la guide 140-11-01-00401 ou 140-11-01-00402

Pour d'autres mesures consultez le fabricant



Unités de machines	Épaisseur de la rampe	Poids
1	De 6 à 10 mm	6,4 Kg.

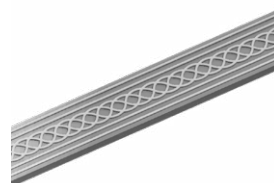
Rouleau à gaufrer barre plate 18 NOA60



Référence: 140-11-01-00018.40

Rouleau pour gaufrer une barre plate de 40mm ou 1" 1/2" pouces. Pour l'utiliser est nécessaire la guide 140-11-01-00401 ou 140-11-01-00402

Pour d'autres mesures consultez le fabricant



Unités de machines	Épaisseur de la rampe	Poids
1	De 6 à 10 mm	6,4 Kg.

Rouleau à gaufrer barre plate 19 NOA60



Référence: 140-11-01-00019.40

Rouleau pour gaufrer une barre plate de 40mm ou 1" 1/2" pouces. Pour l'utiliser est nécessaire la guide 140-11-01-00401 ou 140-11-01-00402

Pour d'autres mesures consultez le fabricant



Unités de machines	Épaisseur de la rampe	Poids
1	De 6 à 10 mm	6,4 Kg.

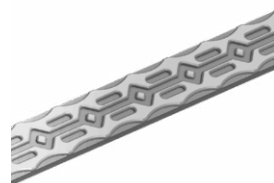
Rouleau à gaufrer barre plate 20 NOA60



Référence: 140-11-01-00020.40

Rouleau pour gaufrer une barre plate de 40mm ou 1" 1/2" pouces. Pour l'utiliser est nécessaire la guide 140-11-01-00401 ou 140-11-01-00402

Pour d'autres mesures consultez le fabricant



Unités de machines	Épaisseur de la rampe	Poids
1	De 6 à 10 mm	6,5 Kg.

Accessoires pour la Machine à gaufrer fer forgé NOA60

Rouleau à gaufrer barre plate 21 NOA60

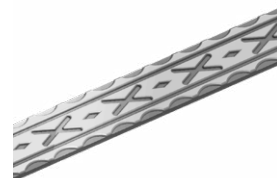


Référence: 140-11-01-00021.50

Rouleau pour gaufrer une barre plate de 50mm ou 2" pouces

Pour l'utiliser est nécessaire la guide 140-11-01-00401 ou 140-11-01-00402

Pour d'autres mesures consultez le fabricant



Unités de machines	Épaisseur de la rampe	Poids
1	De 6 à 10 mm	6,4 Kg.

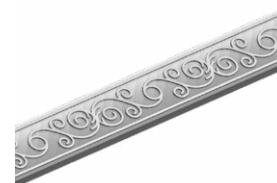
Rouleau à gaufrer barre plate 22 NOA60



Référence: 140-11-01-00022.40

Rouleau pour gaufrer une barre plate de 40mm ou 1" 1/2" pouces. Pour l'utiliser est nécessaire la guide 140-11-01-00401 ou 140-11-01-00402

Pour d'autres mesures consultez le fabricant



Unités de machines	Épaisseur de la rampe	Poids
1	De 6 à 10 mm	6,4 Kg.

Rouleau à gaufrer barre plate et carré plein 23 NOA60



Référence: 140-11-01-00023

Rouleau pour gaufrer une barre plate jusqu'à 60mm et carré plein jusqu'à 25 mm.

Pour l'utiliser est nécessaire la guide 140-11-01-00300, 140-11-01-00400, 140-11-01-00401, 140-11-01-00402, 140-11-01-00403 ou 140-11-01-00404.

Pour d'autres mesures consultez le fabricant



Unités de machines	Épaisseur de la rampe	Poids
1	De 6 à 10 mm	6 Kg.

Rouleau à gaufrer barre plate 24 NOA60



Référence: 140-11-01-00024.40

Rouleau pour gaufrer une barre plate de 40mm ou 1" 1/2" pouces. Pour l'utiliser est nécessaire la guide 140-11-01-00401 ou 140-11-01-00402

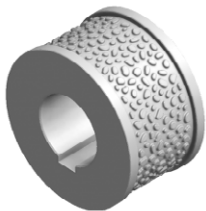
Pour d'autres mesures consultez le fabricant



Unités de machines	Épaisseur de la rampe	Poids
1	De 6 à 10 mm	6,4 Kg.

Accessoires pour la Machine à gaufrer fer forgé NOA60

Rouleau à gaufrer barre plate 25 NOA60

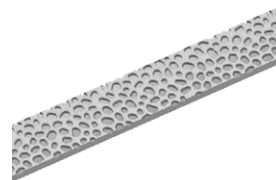


Référence: 140-11-01-00025

Rouleau pour gaufrer une barre plate jusqu'à 60mm.

Pour l'utiliser est nécessaire la guide 140-11-01-00401, 140-11-01-00402 ou 140-11-01-00400

Pour d'autres mesures consultez le fabricant



Parties pour machine	Épaisseur de la rampe	Poids
1	De 6 à 10 mm	6,3 Kg.

Rouleau pour le marquage latéral de la platine NOA60

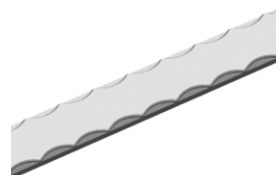


Référence: 140-11-01-00028

Rouleau sectionné pour graver différentes mesures platine dans le même jeu. Adaptable aux platines de 25mm ou 1", 30mm ou 1" 1/4, 40mm ou 1" 1/2 et 50mm ou 2".

Pour l'utiliser est nécessaire la guide 140-11-01-00401, 140-11-01-00402, 140-11-01-00403 ou 140-11-01-00404

Pour d'autres mesures consultez le fabricant



Hauteur de travail	Dimensions	Capacité charge	Poids
650 / 1200 mm	2050x470 mm	800 Kg.	65 Kg.

Support rouleau



Référence: 140-00-00-00004

Table de 7 rouleaux

Pour d'autres mesures consultez le fabricant

Parties pour machine	Épaisseur de la rampe	Poids
1	De 5 à 12 mm	12,5 Kg.

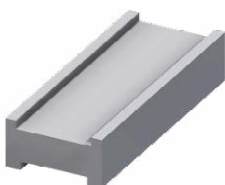
Accessoires pour la Machine à gauffer fer forgé NOA60

Guide d'entrée pour platine de 60 mm NOA60



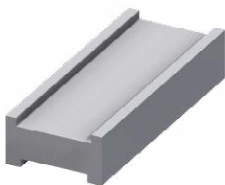
Référence: 140-11-01-00400
Guide d'entrée pour platine de 60 mm
Poids: 4,3 Kg

Guide d'entrée pour platine de 40 et 50 mm NOA60



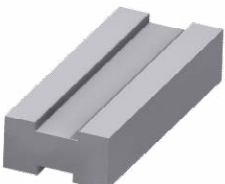
Référence: 140-11-01-00401
Guide d'entrée pour platine de 40 et 50 mm
Poids: 4 Kg

Guide d'entrée pour platine de 1" 1/2 et 2" pouces NOA60



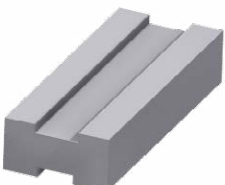
Référence: 140-11-01-00402
Guide d'entrée pour platine de 1"1/2 et 2" pouces
Poids: 4 Kg

Guide d'entrée pour platine de 25 et 30mm NOA60



Référence: 140-11-01-00403
Guide d'entrée pour platine de 25 et 30 mm.
Poids: 4,3 Kg

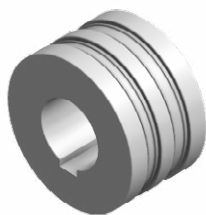
Guide d'entrée pour platine de 1" et 1" 1/4 pouces NOA60



Référence: 140-11-01-00404
Guide d'entrée pour platine de 1" y 1" 1/4 pouces
Poids: 4,3 Kg

Accessoires pour la Machine à gaufrer fer forgé NOA60

Rouleau à gaufrer barre plate platine 201 NOA60

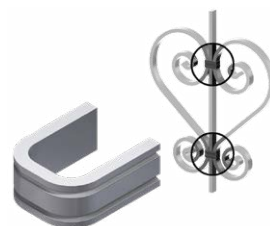


Référence: 140-11-01-00201

Rouleau pour graver platine de 12 mm ou 1/2" et 15 mm.

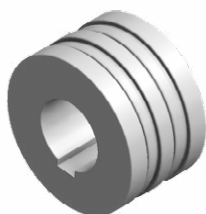
Pour fabriquer agrafes. Pour l'utiliser est nécessaire la guide 140-11-01-00200

Pour d'autres mesures consultez le fabricant



Unidades por máquina	Espesor del material	Poids
1	De 1 à 4 mm	6,5 Kg.

Rouleau à gaufrer barre plate platine 202 NOA60

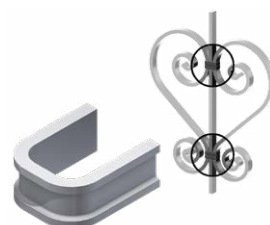


Référence: 140-11-01-00202

Rouleau pour graver platine de 12 mm ou 1/2" et 15 mm.

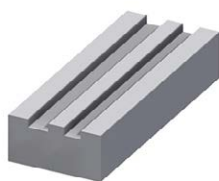
Pour fabriquer agrafes. Pour l'utiliser est nécessaire la guide 140-11-01-00200

Pour d'autres mesures consultez le fabricant



Unidades por máquina	Espesor del material	Poids
1	De 1 à 4 mm	6,6 Kg.

Guide d'entrée pour platine de 12 mm ou 1/2" et 15 mm NOA60



Référence: 140-11-01-00200

Guide d'entrée pour platine de 12 mm ou 1/2" et 15 mm

Poids: 4,6 Kg

Accessoires pour la Machine à gaufrer fer forgé NOA60

Jeux de Rouleaux à gaufrer barre plate et carré plein 26 NOA60



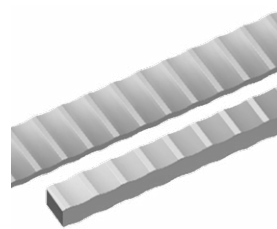
Référence: 140-11-01-00026

Rouleaux pour graver platine jusqu'à 60 mm et carré plein jusqu'à 20 mm ou 3/4" pouce

Pour l'utiliser est nécessaire la guide 1140-11-01-00300, 140-11-01-00400, 140-11-01-00401, 140-11-01-00402, 140-11-01-00403 ou 140-11-01-00404.

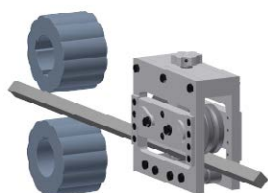
Pour graver carré plein au chant est nécessaire la guide 140-11-01-00027

Pour d'autres mesures consultez le fabricant



Parties pour machine	Épaisseur de la rampe	Poids
1	--	11,4 Kg.

Guide d'entrée pour carré plein au chant NOA60



Référence: 140-11-01-00027

Guide d'entrée pour gaufrer carré plein au chant jusqu'à 20 mm ou 3/4" pouce

Pour graver carré plein au chant est nécessaire le Jeux de rouleaux à gaufrer 140-11-01-00026



Poids
18 Kg.

Jeux de Rouleaux à gaufrer carré plein 301 NOA60



Référence: 140-11-01-00301

Rouleaux pour graver carré plain de 10 ou 3/8", 14 mm ou 9/16" et 20 mm ou 3/4" pouce

Pour l'utiliser est nécessaire la guide 140-11-01-00300

Pour d'autres mesures consultez le fabricant



Parties pour machine	Épaisseur de la rampe	Poids
1	--	12,6 Kg.

Jeux de Rouleaux à gaufrer carré plein 302 NOA60



Référence: 140-11-01-00302

Rouleaux pour graver carré plain de 12 mm ou 1/2", 16 mm ou 5/8" et 18 mm.

Pour l'utiliser est nécessaire la guide 140-11-01-00300

Para medidas distintas consultar con el fabricante



Parties pour machine	Épaisseur de la rampe	Poids
1	--	12,6 Kg.

Accessoires pour la Machine à gaufrer fer forgé NOA60

Jeux de Rouleaux à gaufrer carré plein 303 NOA60



Référence: 140-11-01-00303

Rouleaux pour graver carré plain de 10 mm ou 3/8", 14 mm ou 9/16" et 20 mm ou 3/4" pouce

Pour l'utiliser est necesaire la guide 140-11-01-00300

Para medidas distintas consultar con el fabricante



Parties pour machine	Épaisseur minimale du matériel	Poids
1	--	12,9 Kg.

Jeux de Rouleaux à gaufrer carré plein 304 NOA60



Référence: 140-11-01-00304

Rouleaux pour graver carré plain de 12 mm ou 1/2", 16 mm ou 5/8" et 18 mm.

Pour l'utiliser est necesaire la guide 140-11-01-00300

Pour d'autres mesures consultez le fabricant



Parties pour machine	Épaisseur minimale du matériel	Poids
1	--	12,9 Kg.

Guide d'entrée pour carré plain NOA60



Référence: 140-11-01-00300

Guide d'entrée pour carré plain de 10 mm ou 3/8", 12 mm ou 1/2", 14 mm ou 9/16", 16 mm ou 5/8", 18 mm et 20 mm ou 3/4" pouce

Poids: 4 Kg



Accessoires pour la Machine à gauffer fer forgé NOA60

Ensemble de rouleaux de graver tubes de 25mm ou 1", 30mm ou 1" 1/4, 35 et 40mm NOA60



Référence: 140-11-01-00500

Ensemble de rouleaux sectionnée pour estamper différentes mesures de tube carré ou rectangulaire dans un seul jeu. Adaptable aux tubes suivants:

Tube carré: 25mm ou 1", 30mm ou 1" 1/4, 35 et 40mm

Tube rectangulaire: 25x20mm ou 1"x3/4", 30x20mm ou 1"1/4x3/4", 30x25mm, 35x20mm, 35x25mm, 40x20mm, 40x25mm, 40x30mm, 40x35mm

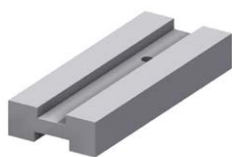
Pour l'utiliser est necesaire la guide 140-11-01-00501 ou 140-11-01-00502

Pour d'autres mesures consultez le fabricant



Parties pour machine	Épaisseur minimale du matériel recommandé par le fabricant	Poids
1	3 mm	12 Kg.

Guide d'entrée pour tube de 25 mm ou 1" et 30 mm ou 1" 1/4 NOA60

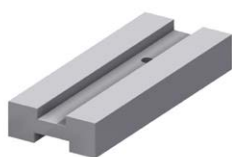


Référence: 140-11-01-00501

Guide d'entrée pour tube de 25 mm ou 1" et 30 mm ou 1" 1/4

Poids: 3 Kg.

Guide d'entrée pour tube de 35 et 40 mm NOA60



Référence: 140-11-01-00502

Guide d'entrée pour tube de 35 et 40 mm

Poids: 2,8 Kg.



Accessoires pour la Machine à gaufrer fer forgé NOA60

Ensemble de rouleaux de graver tubes de 50 et 60mm NOA60



Référence: 140-11-01-00503

Ensemble de rouleaux sectionnée pour estamper différentes mesures de tube carré ou rectangulaire dans un seul jeu. Adaptable aux tubes suivants:

Tube carré: 50mm ou 60mm

Tube rectangulaire: 50x20mm, 50x25mm, 50x30mm, 50x35mm, 50x40mm, 50x45mm, 60x20mm, 60x25mm, 60x30mm, 60x35mm, 60x40mm, 60x45mm, 60x50mm ou 60x55mm

Pour l'utiliser est necesaire la guide 140-11-01-00505 ou 140-11-01-00506

Pour d'autres mesures consultez le fabricant



Parties pour machine	Épaisseur minimale du matériel recommandé par le fabricant	Poids
1	3 mm	6 Kg.

Guide d'entrée pour tube de 50 mm NOA60



Référence: 140-11-01-00505

Guide d'entrée pour tube de 50 mm

Poids: 2,4 Kg.

Guide d'entrée pour tube de 60 mm NOA60



Référence: 140-11-01-00506

Guide d'entrée pour tube de 60 mm

Poids: 2,2 Kg.

Accessoires pour la Machine à gaufrer fer forgé NOA60

Ensemble de rouleaux de graver tubes de 1" 1/2, 2" et 2" 1/2 NOA60



Référence: 140-11-01-00507

Ensemble de rouleaux sectionnée pour estamper différentes mesures de tube carré ou rectangulaire dans un seul jeu. Adaptable aux tubes suivants:

Tube carré: 1" 1/2, 2" et 2" 1/2 pouces

Tube rectangulaire: 1"1/2x3/4", 1"1/2x1", 2"x1", 2"x1"1/4, 2"x1"1/2, 2"1/2x1"1/2 pouces

Pour l'utiliser est nécessaire la guide 140-11-01-00508, 140-11-01-00509 ou 140-11-01-00510

Pour d'autres mesures consultez le fabricant



Parties pour machine	Épaisseur minimale du matériel recommandé par le fabricant	Poids
1	3 mm	6 Kg.

Guide d'entrée pour tube de 1" 1/2 pouces NOA60



Référence: 140-11-01-00508

Guide d'entrée pour tube de 1" 1/2 pouces

Poids: 2,6 Kg.

Guide d'entrée pour tube de 2" pouces NOA60



Référence: 140-11-01-00509

Guide d'entrée pour tube de 2" pouces

Poids: 2,4 Kg.

Guide d'entrée pour tube de 2" 1/2 pouces NOA60



Référence: 140-11-01-00510

Guide d'entrée pour tube de 2" 1/2 pouces

Poids: 2,2 Kg.



Presse de serrures

Presse de serrures PI85

La presse à matrice de serrures PI85 Nargesa, perforation rapide et précise du renforcement de la poignée et de la serrure en tube creu. NOUVEAUTÉ dans le monde de la serrurerie. Patentée par Nargesa depuis 2006, elle nous place à la pointe du secteur. Les machines s'adaptent à 85% des serrures de toutes les marques et modèles.

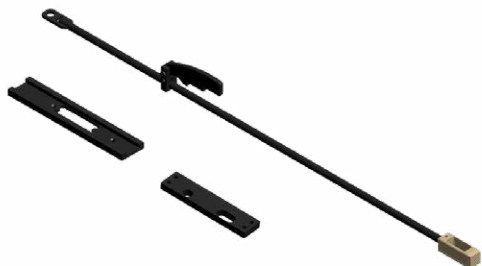
Referencia	100-07-01-001
Puissance de moteur	0,75 KW / 1 CV
Tension 3 phases	230 / 400 V
Épaisseur du tube	1,5 et 2mm
Entrée de la serrure	Règlable 18 - 37mm
Dimensions	1500x570x1470mm
Poids	200 Kg





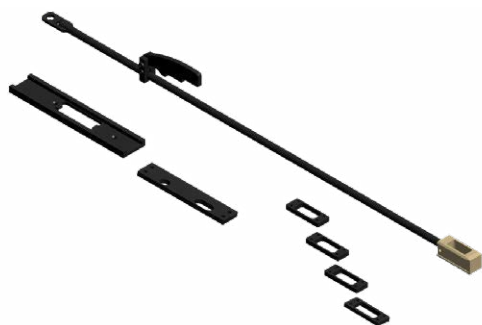
Accessoires pour la Presse de serrures PI85

Matrice de 35X35. Épaisseur du tube de 1,5mm



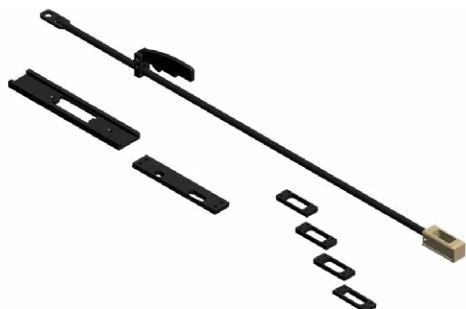
Référence	140-07-01-00001
Tube	35 x 35 mm
Épaisseur	1,5 mm
Pièces pour matrice	3 unités
Poids	5 Kg

Matrice de 40x40mm à 40x80mm. Épaisseur du tube de 1,5mm



Référence	140-07-01-00003
Tube	40x40 mm, 40x50 mm, 40x60 mm, 40x70 mm, 40x80mm
Épaisseur	1,5 mm
Pièces pour matrice	8 unités
Poids	5,3 Kg

Matrice de 40x40mm à 40x80mm. Épaisseur du tube de 2mm

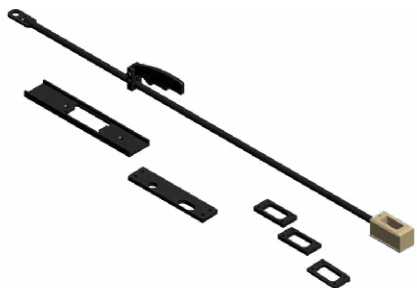


Référence	140-07-01-00004
Tube	40x40 mm, 40x50 mm, 40x60 mm, 40x70 mm, 40x80mm
Épaisseur	2 mm
Pièces pour matrice	8 unités
Poids	5,3 Kg



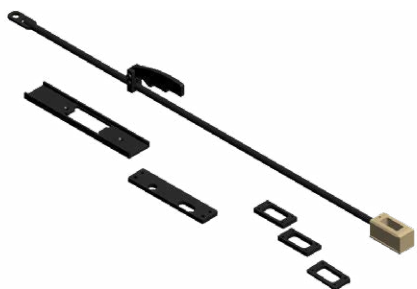
Accessoires pour la Presse de serrures PI85

Matrice de 50x50mm à 50x80mm. Épaisseur du tube de 1,5mm



Référence	140-07-01-00005
Tube	50x50 mm, 50x60 mm, 50x70 mm 50x80mm
Épaisseur	1,5 mm
Pièces pour matrice	7 unités
Poids	5,5 Kg

Matrice de 50x50 à 50x80mm. Épaisseur du tube de 2mm



Référence	140-07-01-00006
Tube	50x50 mm, 50x60 mm, 50x70 mm 50x80mm
Épaisseur	2 mm
Pièces pour matrice	7 unités
Poids	5,5 Kg

Consommables

Huile hydraulique SIL POWER HV46



Référence: 060-BA-00016

Fluide hydraulique extrême pression pour circuits hydrauliques, systèmes de transmission de puissance fonctionnant dans des conditions extrêmes de température et de pression. Microfiltration. Incorpore un améliorant d'indice de viscosité.

Conteneur: 20L

Poids: 20 kg

* Recommandé pour les Plieuses Narges

Huile hydraulique SIL POWER HV68



Référence: 060-BA-00017

Fluide hydraulique extrême pression pour circuits hydrauliques, systèmes de transmission de puissance fonctionnant dans des conditions extrêmes de température et de pression. Micro-filtration. Incorpore un améliorant d'indice de viscosité

Conteneur: 20L

Poids: 20 Kg.



PRADA NARGESA, S.L.

Ctra. de Garrigàs a Sant Miquel s/n 17476 Palau de Santa Eulàlia (Girona) Spain

Tel. +34 972 568 085 www.nargesa.com nargesa@nargesa.com