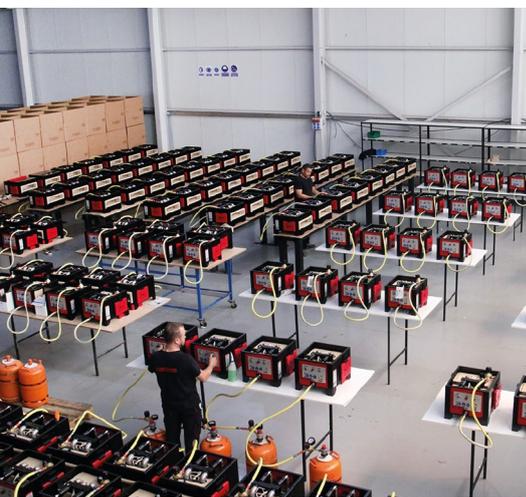


**50** ans  
dans la fabrication de machines industrielles



**CATALOGUE**  
**2022**



## Livraison Mondiale

Nous gérons le transport à ne importe où dans le monde



## Trois ans de garantie

Jusqu'à 3 ans de garantie sur votre machine



## Nous répondons à vous questions

Posez nous des questions, Prada Nargesa répond



## Service technique

Tous nos clients ont accès à notre support technique de forme rapide et efficace

Retrouvez-nous sur



**PRADA NARGESA, S.L.**

Ctra. de Garrigàs a Sant Miquel s/n  
17476 Palau de Santa Eulàlia (Girona) Spain  
Tel. +34 972 568 085 [nargesa@nargesa.com](mailto:nargesa@nargesa.com)

## 4 Fours de forge

- ▶ Four de forge H1
- ▶ Four de forge H2
- ▶ Four de forge H3

## 6 Cintreuses

- ▶ Cintreuse à tubes et profilés MC150B
- ▶ Cintreuse à tubes et profilés MC200
- ▶ Cintreuse à tubes et profilés MC400
- ▶ Cintreuse à tubes et profilés MC200H
- ▶ Cintreuse à tubes et profilés MC650

## 13 Jauge de rayon numérique

## 14 Cintreuses de tubes sans mandrin

- ▶ Cintreuse de tubes sans mandrin CC60
- ▶ Cintreuse de tubes sans mandrin CC90

## 28 Torsadeuses de forge

- ▶ Torsadeuse de forge MT150A
- ▶ Torsadeuse de forge MT500A

## 34 Machines à forger à chaud

- ▶ Machine à forger à chaud PC16
- ▶ Machine à forger à chaud NF70

## 36 Machine à gaufrer fer forgé

- ▶ Machine à gaufrer fer forgé NOA60

## 51 Marteaux pilon

- ▶ Marteau pilon MP60

## 57 Presse de serrures

- ▶ Presse de serrures PI85

## 60 Entailleuse ou brocheuse

- ▶ Entailleuse ou brocheuse BM25

## 74 Presse plieuse horizontale

- ▶ Presse plieuse horizontale PP200

## 90 Poinçonneuses hydrauliques

- ▶ Poinçonneuse hydraulique MX340G
- ▶ Poinçonneuse hydraulique MX700

## 109 Cisailles CNC

- ▶ Cisaille hydraulique C2006CNC
- ▶ Cisaille hydraulique C3006CNC

## 111 Plieuses

- ▶ Plieuse hydraulique MP1500CNC
- ▶ Plieuse hydraulique MP3003CNC

## 123 Consommables

- ▶ Huile hydraulique SIL POWER HV46
- ▶ Huile hydraulique SIL POWER HV68

## Fours de forge

### ► Four de forge H1

LE NOUVEAU four de forge au propane H1 Nargesa est conçu pour chauffer le fer de façon plus efficace, plus sûre et dans le respect de l'environnement.

**PLUS EFFICACE:** Il consomme jusqu'à 75% moins de gaz et atteint des températures plus élevées (plus de 1300°) que tout autre four de sa catégorie.

**PLUS SÛR:** Il comporte de nouveaux systèmes de sécurité pour l'opérateur. Il répond à la norme RD919/2006.

**100% RESPECTUEUX DE L'ENVIRONNEMENT:** Emissions de CO inférieures à 0,002%. Couverture interne en vermiculite, 100% naturelle et recyclable.

<b>Référence</b>	<b>100-04-03-001</b>
<b>Dimensions chambre de combustion</b>	286x140x100 mm
<b>Type de combustible</b>	Gaz propane (GLP)
<b>Consommation de gaz à 1 bar</b>	0,35 Kg/h
<b>Pression de travail réglable</b>	0,1 - 1,5 bar
<b>Puissance (Hi)</b>	4 kW
<b>Température maximale</b>	1300 °C
<b>Nombre de brûleurs</b>	1
<b>Dimensions extérieures</b>	440x310x365 mm
<b>Poids</b>	26 Kg



### ► Four de forge H2

LE NOUVEAU four de forge au propane H2 Nargesa est conçu pour chauffer le fer de façon plus efficace, plus sûre et dans le respect de l'environnement.

**PLUS EFFICACE:** Il consomme jusqu'à 75% moins de gaz et atteint des températures plus élevées (plus de 1300°) que tout autre four de sa catégorie.

**PLUS SÛR:** Il comporte de nouveaux systèmes de sécurité pour l'opérateur. Il répond à la norme RD919/2006.

**100% RESPECTUEUX DE L'ENVIRONNEMENT:** Emissions de CO inférieures à 0,002%. Couverture interne en vermiculite, 100% naturelle et recyclable.

<b>Référence</b>	<b>100-04-01-001</b>
<b>Dimensions chambre de combustion</b>	324x240x100 mm
<b>Type de combustible</b>	Gaz propane (GLP)
<b>Consommation de gaz à 1 bar</b>	0,7 Kg/h
<b>Pression de travail réglable</b>	0,1 - 1,5 bar
<b>Puissance (Hi)</b>	8 kW
<b>Température maximale</b>	1300 °C
<b>Nombre de brûleurs</b>	2
<b>Dimensions extérieures</b>	500x440x365 mm
<b>Poids</b>	38 Kg



## Fours de forge

### ► Four de forge H3

LE NOUVEAU four de forge au propane H3 Nargesa est conçu pour chauffer le fer de façon plus efficace, plus sûre et dans le respect de l'environnement.

**PLUS EFFICACE:** Il consomme jusqu'à 75% moins de gaz et atteint des températures plus élevées (plus de 1300°) que tout autre four de sa catégorie.

**PLUS SÛR:** Il comporte de nouveaux systèmes de sécurité pour l'opérateur. Il répond à la norme RD919/2006.

**100% RESPECTUEUX DE L'ENVIRONNEMENT:** Emissions de CO inférieures à 0,002%. Couverture interne en vermiculite, 100% naturelle et recyclable.

<b>Référence</b>	<b>100-04-04-001</b>
<b>Dimensions chambre de combustion</b>	464x240x100 mm
<b>Type de combustible</b>	Gaz propane (GLP)
<b>Consommation de gaz à 1 bar</b>	1 Kg/h
<b>Pression de travail réglable</b>	0,1 - 1,5 bar
<b>Puissance (Hi)</b>	12 kW
<b>Température maximale</b>	1300 °C
<b>Nombre de brûleurs</b>	3
<b>Dimensions extérieures</b>	500x580x365 mm
<b>Poids</b>	50 Kg



## Cintreuses

### ► Cintreuse à tubes et profilés MC150B

Cintreuse, enrouleuse, plieuse MC150B Nargesa. Notre plieuse de tuyaux a été conçue pour réduire au maximum les coûts de fabrication et donner le maximum de prestations d'enroulement de tubes et profilés. Fabriquée pour enrouler différents profilés comme les platines ou les planchettes, plier des profilés en T, enrouler des profilés en U, cintrer des angles, plier des barres massives, aussi bien rondes que carrées, réaliser des spirales sur des tubes ou des tuyaux carrés, rectangulaires ou ronds.

<b>Référence</b>	<b>100-08-07-001</b>
<b>Puissance du moteur</b>	0,75 KW / 1 CV à 1400 r.p.m.
<b>Tension à 3 phases</b>	3 phases 230/400V ou 1 phase 230V
<b>Vitesse des rouleaux</b>	6 r.p.m.
<b>Diamètre des axes</b>	40 mm
<b>Diámetro des rouleaux</b>	127 mm
<b>Longueur utile des axes</b>	74 mm
<b>Dimensions</b>	690x943x1140 mm
<b>Poids</b>	270 Kg



### ► Cintreuse à tubes et profilés MC200

La Cintreuse à galets MC200 Nargesa, est fabriquée en tôle d'acier soudé et usiné. À la différence des autres, elle n'est pas en fonte. Idéale pour fabriquer des serres-joints, des serres de culture, des rampes, des tables, des chaises, des portes, des fenêtres... réalisant une infinité de formes circulaires sur tout type de profilés.

<b>Référence</b>	<b>100-08-02-002</b>
<b>Puissance du moteur</b>	1,1 KW / 1,5 CV
<b>Tension à 3 phases</b>	230 / 400 V
<b>Vitesse des rouleaux</b>	8 r.p.m.
<b>Diamètre des axes</b>	40 mm
<b>Diámetro des rouleaux</b>	127 mm
<b>Longueur utile des axes</b>	74 mm
<b>Dimensions</b>	815x694x1314 mm
<b>Poids</b>	320 Kg



## Cintreuses

### ► Cintreuse à tubes et profilés MC400

La Cintreuse à galets MC400 Nargesa, est fabriquée en tôle d'acier soudé et usiné. À la différence des autres, elle n'est pas en fonte. Idéale pour fabriquer des serres-joints, des serres de culture, des rampes, des tables, des chaises, des portes, des fenêtres... réalisant une infinité de formes circulaires sur tout type de profilés.

Référence	100-08-01-001
Puissance du moteur	1,1 KW / 1,5 CV
Tension à 3 phases	230 / 400 V
Vitesse des rouleaux	7 r.p.m.
Diamètre des axes	40 mm
Diámetro des rouleaux	130 mm
Longueur utile des axes	80 mm
Dimensions	650x740x1260 mm
Poids	365 Kg



### ► Cintreuse à tubes et profilés MC200H

La Cintreuse hydraulique à galets MC200H Nargesa, est fabriquée en tôle d'acier soudé et usiné. À la différence des autres, elle n'est pas en fonte. Idéale pour fabriquer des serres-joints, des serres de culture, des rampes, des tables, des chaises, des portes, des fenêtres... réalisant une infinité de formes circulaires sur tout type de profilés.

Référence	100-08-03-001
Puissance du moteur	1,1 KW / 1,5 CV
Tension à 3 phases	230 / 400 V
Vitesse des rouleaux	8 r.p.m.
Diamètre des axes	40 mm
Diámetro des rouleaux	127 mm
Longueur utile des axes	74 mm
Dimensions	815x694x1520 mm
Poids	360 Kg



## Accessoires pour les Cintreuses MC150B, MC200, MC200H et MC400

### ► Jeux de rouleaux en acier trempé



Jeux de 3 rouleaux en acier trempé pour tube rond ou en acier inoxydable.  
Si les mesures sont de petits tubes, nous ajoutons deux mesures sur le même rouleau.  
Par exemple (25 + 30) o (1/2" + 1"1/4")  
*Bien nettoyer les rouleaux avant d'être utilisé en acier inox pour éviter la contamination.*

Pour tube en mm		
Référence	Dimensions	Poids
140-08-01-RHT0007	(25 + 30)	17,00 Kg
140-08-01-RHT0006	(20 + 35)	16,50 Kg
140-08-01-RHT0001	40	16,60 Kg
140-08-01-RHT0002	50	14,25 Kg
140-08-01-RHT0003	60	11,10 Kg
Pour tube Schedule		
140-08-01-RHISOT0006	(3/4" + 1/2") = (26,9 + 21,3 mm)	17,70 Kg
140-08-01-RHISOT0007	(1" + 3/8") = (33,7 + 17,2 mm)	17,00 Kg
140-08-01-RHISOT0002	1" 1/4 = 42,4 mm	16,00 Kg
140-08-01-RHISOT0003	1" 1/2 = 48,3 mm	14,40 Kg
140-08-01-RHISOT0004	2" = 60,3 mm	11,15 Kg
Pour tube en Pouces Whitwort		
140-08-01-RHWT-00001	(1/2" + 1"1/4") = (12,700 + 31,751 mm)	18,00 Kg
140-08-01-RHWT-00002	(1" + 3/4") = (25,401 + 19,051 mm)	18,50 Kg
140-08-01-RHWT-00003	1"1/2 = 38,101 mm	17,25 Kg
140-08-01-RHWT-00004	2" = 50,802 mm	13,60 Kg
140-08-01-RHWT-00005	2"1/2 = 63,502 mm	9,75 Kg

## Accessoires pour les Cintreuses MC150B, MC200, MC200H et MC400

### ► Jeux de rouleaux Sustarín



Jeux de 3 rouleaux de Sustarín pour tube en acier inox. en aluminium et des matériaux sensible d'épaisseur inférieure à 2,5 mm.

Si les mesures sont de petits tubes, nous ajoutons deux mesures sur le même rouleau.

Par exemple (25 + 30)

*Les rouleaux au Sustarín sont faits de matériaux spéciaux au fin de ne pas endommager au contaminer le tube en acier inoxydable.*

**Pour dimensions différents ou spéciaux, contactez le fabricant**

Pour tube en mm		
Référence	Dimensions	Poids
140-08-01-RI0007	(25 + 30)	1,40 Kg
140-08-01-RI0001	(20 + 35)	1,40 Kg
140-08-01-RI0010	33	1,50 Kg
140-08-01-RI0004	40	1,40 Kg
140-08-01-RI0003	43	1,30 Kg
140-08-01-RI0006	50	1,20 Kg
140-08-01-RIW-00004	50,8	1,20 Kg
140-08-01-RI0008	60	0,90 Kg
Pour tube en Pouces Whitwort		
140-08-01-RIW-00001	$(1/2" + 1"1/4") = (12,700 + 31,751 \text{ mm})$	1,80 Kg
140-08-01-RIW-00002	$(1" + 3/4") = (25,401 + 19,051 \text{ mm})$	1,50 Kg
140-08-01-RIW-00003	$1"1/2 = 38,101 \text{ mm}$	1,40 Kg
140-08-01-RIW-00004	$2" = 50,802 \text{ mm}$	1,20 Kg
140-08-01-RIW-00005	$2"1/2 = 63,502 \text{ mm}$	0,90 Kg

## Cintreuses

### ► Cintreuse à tubes et profilés MC650

La Cintreuse à galets MC650 Nargesa, est idéale pour fabriquer des serres-joints, des serres de culture, de grandes structures pour la construction, des rampes, des tables, des chaises, des portes, des fenêtres... réalisant une infinité de formes circulaires sur tout type de profilés.

<b>Référence</b>	<b>100-08-08-001</b>
<b>Puissance du moteur principal</b>	3 Kw / 4 CV
<b>Puissance du moteur hydraulique</b>	0,75 Kw / 1 CV
<b>Tension à 3 phases</b>	230/400 V
<b>Vitesse des rouleaux</b>	5 r.p.m.
<b>Diamètre des axes</b>	Inferiores 65 mm / Superior 80 mm
<b>Longueur utile des axes</b>	130 mm
<b>Dimensions</b>	1300x990x1300 mm
<b>Poids</b>	1250 Kg



## Accessoires pour las Cintreuses MC650

### ► Jeux de rouleaux en acier trempé



Jeux de 3 rouleaux en acier trempé pour tube rond ou en acier inoxydable.  
Si les mesures sont de petits tubes, nous ajoutons deux mesures sur le même rouleau.  
Par exemple (25 + 30) o (1/2" + 1"1/4")  
*Bien nettoyer les rouleaux avant d'être utilisé en acier inox pour éviter la contamination.*

Pour tube en mm		
Référence	Dimensions	Poids
140-08-08-RHT0001	(25 + 30)	45,30 Kg
140-08-08-RHT0002	(20 + 35)	44,80 Kg
140-08-08-RHT0003	40	45,30 Kg
140-08-08-RHT0004	50	40,80 Kg
140-08-08-RHT0005	60	35,70 Kg
140-08-08-RHT0006	70	64,70 Kg
140-08-08-RHT0007	80	57,40 Kg
140-08-08-RHT0008	90	49,50 Kg
140-08-08-RHT0009	100	41,00 Kg
Pour tube Schedule		
140-08-08-RHISOT0001	(3/8" + 1/2") = (17,2 + 21,3 mm)	49,50 Kg
140-08-08-RHISOT0002	(1" + 3/4") = (33,7 + 26,9 mm)	43,75 Kg
140-08-08-RHISOT0003	1" 1/4 = 42,4 mm	44,40 Kg
140-08-08-RHISOT0004	1" 1/2 = 48,3 mm	41,60 Kg
140-08-08-RHISOT0005	2" = 60,3 mm	35,50 Kg
140-08-08-RHWT0006	2" 1/2 = 76,1 mm	60,20 Kg
140-08-08-RHWT0007	3" = 88,9 mm	50,35 Kg
140-08-08-RHWT0008	3" 1/2 = 101,6 mm	39,50 Kg
Pour tube en Pouces Whitwort		
140-08-08-RHWT0001	(1/2" + 1"1/4") = (12,7 + 31,75 mm)	47,25 Kg
140-08-08-RHWT0002	(1" + 3/4") = (25,4 + 19,05 mm)	48,00 Kg
140-08-08-RHWT0003	1"1/2 = 38,1 mm	45,90 Kg
140-08-08-RHWT0004	2" = 50,8 mm	40,70 Kg
140-08-08-RHWT0005	2"1/2 = 63,5 mm	33,70 Kg
140-08-08-RHWT0006	3" = 76,2 mm	60,20 Kg
140-08-08-RHWT0007	3" 1/2 = 88,9 mm	50,35 Kg
140-08-08-RHWT0008	4" = 101,6 mm	39,50 Kg

## Accessoires pour las Cintreuses MC650

### ► Jeux de rouleaux Sustarín



Jeux de 3 rouleaux de Sustarín pour tube en acier inox. en aluminium et des matériaux sensible d'épaisseur inférieure à 2,5 mm.

Si les mesures sont de petits tubes, nous ajoutons deux mesures sur le même rouleau.

Par exemple (25 + 30)

*Les rouleaux au Sustarín sont faits de matériaux spéciaux au fin de ne pas endommager au contaminer le tube en acier inoxydable.*

**Pour dimensions différents ou spéciaux, contactez le fabricant**

Pour tube en mm		
Référence	Dimensions	Poids
140-08-08-RI0001	(25 + 30)	9,35 Kg
140-08-08-RI0002	(20 + 35)	9,25 Kg
140-08-08-RI0003	40	9,30 Kg
140-08-08-RI0004	50	8,50 Kg
140-08-08-RI0005	60	7,60 Kg
140-08-08-RI0006	70	6,50 Kg
140-08-08-RI0007	80	11,80 Kg
140-08-08-RI0008	90	10,35 Kg
140-08-08-RI0009	100	8,80 Kg
Pour tube Schedule		
140-08-08-RIISOT0001	$(3/8" + 1/2") = (17,2 + 21,3 \text{ mm})$	10,10 Kg
140-08-08-RIISOT0002	$(1" + 3/4") = (33,7 + 26,9 \text{ mm})$	9,00 Kg
140-08-08-RIISOT0003	1" 1/4 = 42,4 mm	9,15 Kg
140-08-08-RIISOT0004	1" 1/2 = 48,3 mm	8,65 Kg
140-08-08-RIISOT0005	2" = 60,3 mm	7,55 Kg
140-08-08-RIWT0006	2" 1/2 = 76,1 mm	12,30 Kg
140-08-08-RIWT0007	3" = 88,9 mm	10,50 Kg
140-08-08-RIWT0008	3" 1/2 = 101,6 mm	8,50 Kg
Pour tube en Pouces Whitwort		
140-08-08-RIWT0001	$(1/2" + 1"1/4") = (12,7 + 31,75 \text{ mm})$	9,65 Kg
140-08-08-RIWT0002	$(1" + 3/4") = (25,4 + 19,05 \text{ mm})$	9,80 Kg
140-08-08-RIWT0003	1"1/2 = 38,1 mm	9,40 Kg
140-08-08-RIWT0004	2" = 50,8 mm	8,45 Kg
140-08-08-RIWT0005	2"1/2 = 63,5 mm	7,25 Kg
140-08-08-RIWT0006	3" = 76,2 mm	12,30 Kg
140-08-08-RIWT0007	3" 1/2 = 88,9 mm	10,50 Kg
140-08-08-RIWT0008	4" = 101,6 mm	8,50 Kg

## Jauge de rayon numérique

### ► Jauge de rayon numérique de haute précision

#### Spécialement conçu pour la mesure de rayon dans les profils.

La jauge de rayon numérique de haute précision permet à l'utilisateur d'avoir une lecture directe et immédiate du rayon intérieur et extérieur dans une plage de 55 à 11,250 millimètres ou de 2" à 443" pouces.

La Jauge de rayon numérique de haute précision mesure les rayons dans des objets sphériques tels que des tubes, des profils et des tuyaux d'une manière rapide et précise.

C'est vraiment rapide et facile à utiliser! Il indique le rayon intérieur ou extérieur de la pièce que nous plions sans la retirer de la machine et sans avoir besoin de dessiner et couper au préalable un plan gabarit de guidage.

<b>Référence</b>	<b>140-MED08-00001</b>
<b>Portée de mesure</b>	De 55 à 11.250 mm ou de 2" à 443"
<b>Tolérance d'erreur sur le rayon</b>	$\Delta R = (0.01 * R) \text{mm}$
<b>Tolér. d'erreur sur le capteur tactile</b>	$\Delta L = 0.02 \text{mm}$
<b>Alimentation</b>	Pile au lithium 3V CR2032
<b>Dimensions du Jauge</b>	250x60x40 mm
<b>Dimensions du Arc de 100</b>	125x57x20 mm
<b>Dimensions du Arc de 200</b>	225x54x20 mm
<b>Dimensions du Arc de 300</b>	325x59x20 mm
<b>Poids</b>	1,3 Kg

**NOUVEAU**



- Comprend une pile au lithium 3V CR2032
- Comprend 3 Arcs de mesure (100, 200 et 300 mm).
- Livré avec une mallette en acier inoxydable résistant aux chocs

## Cintreuses de tubes sans mandrin

### ► Cintreuse à tubes sans souris CC60 CNC

Contrairement aux machines similaires disponibles sur le marché, la nouvelle génération de Cintreuses de tubes sans mandrin CC60 permet de cintrer des tubes creux jusqu'à 180° d'épaisseur plus fine, tout en bénéficiant d'une meilleure finition et d'une plus grande rapidité d'exécution. Les tubes peuvent être ronds, ovales, carrés, rectangulaires... de différentes matières, en fer, aluminium, inox, cuivre...

Référence	100-17-01-001
Puissance du moteur	1,1 KW / 1,5 CV
Tension électrique	230 V Monophasique 50/60 Hz
Vitesse de rotation automatique	De 1,1 à 3,5 r.p.m.
Intensité	5 A
Rayon de cintrage minimal	3 fois le diamètre du tube
Rayon de cintrage maximal	320 mm
Capacité maximale sur tube rond en acier	60,3mm ou 2" Schedule-40 ou 2" 1/4 x 4mm.
Angle de cintrage maximal	180°
Dimensions	630x1000x1150 mm
Poids	365 Kg



**NOUVEAU**



## Accessoires pour les Cintruses de tubes sans mandrin CC60

### ► Accessoires pour tubes ronds en millimètres · De 12 à 60 mm



Rouleaux fabriqués en acier et traités. Jeux conçus pour cintrer tous les types de tubes ronds de 12 à 60 millimètres.

Le jeu contient: Une forme, une contre-forme, une bride avec goupille  
*Pour d'autres mesures, contacter le fabricant*

REF.	Diam. Ext.	Rayon	Épaisseur mini.	Épaisseur maxi.	Poids
<b>Kit Diamètre 12mm Rayon 60</b>					
140-17-01-10012	12mm	60mm	1mm	5mm	3,26Kg
<b>Kit Diamètre 15mm Rayon 60</b>					
140-17-01-10001	15mm	4D=60mm	1mm	5mm	3,18Kg
<b>Kit Diamètre 18mm Rayon 60</b>					
140-17-01-10010	18mm	60mm	1mm	5mm	3,11Kg
<b>Kit Diamètre 20mm Rayon 60</b>					
140-17-01-10002	20mm	3D=60mm	1mm	5mm	3,22Kg
<b>Kit Diamètre 22mm Rayon 66</b>					
140-17-01-10014	22mm	3D=66mm	1mm	5mm	4,10Kg
<b>Kit Diamètre 25mm Rayon 75</b>					
140-17-01-10003	25mm	3D=75mm	1,2mm	5mm	5,55Kg
<b>Kit Diamètre 28mm Rayon 84</b>					
140-17-01-10011	28mm	3D=84mm	1,2mm	5mm	7,28Kg
<b>Kit Diamètre 30mm Rayon 90</b>					
140-17-01-10004	30mm	3D=90mm	1,2mm	5mm	8,29Kg
<b>Kit Diamètre 32mm Rayon 96</b>					
140-17-01-10013	32mm	3D=96mm	1,5mm	5mm	10,16Kg
<b>Kit Diamètre 35mm Rayon 105</b>					
140-17-01-10005	35mm	3D=105mm	1,5mm	5mm	12,14Kg
<b>Kit Diamètre 40mm Rayon 120</b>					
140-17-01-10006	40mm	3D=120mm	1,5mm	5mm	17,11Kg
<b>Kit Diamètre 50mm Rayon 150</b>					
140-17-01-10007	50mm	3D=150mm	2mm	5mm	31,41Kg
<b>Kit Diamètre 60mm Rayon 180</b>					
140-17-01-10008	60mm	3D=180mm	2mm	2,5mm	40,88Kg

### ► Accessoires pour tube rond 60 millimètres



Rouleaux fabriqués en acier et traités. Assemblages adaptés pour courber un tube de 60 mm et une épaisseur égale ou supérieure à 3 mm

Le jeu contient: Une forme, une bride avec goupille, deux rouleaux porteurs  
*Pour d'autres mesures, contacter le fabricant*

*Pour l'utiliser il est nécessaire le Jeu de raccord de galet porteur REF: 140-17-01-00002*

REF.	Diam. Ext.	Rayon	Épaisseur mini.	Épaisseur maxi.	Poids
<b>Kit Diamètre 60mm Rayon 180 avec Galets</b>					
140-17-01-10009	60mm	3D=180mm	3mm	4mm	40,58Kg

## Accessoires pour les Cintruses de tubes sans mandrin CC60

### ► Accessoires pour tubes ronds · De 3/8" à 1" 1/2 Schedule



Rouleaux fabriqués en acier et traités. Jeux conçus pour cintrer tous les types de tubes ronds de 3/8" à 1" 1/2 Schedule.

Le jeu contient: Une forme, une contre-forme, une bride avec goupille  
*Pour d'autres mesures, contacter le fabricant*

REF.	Diam. Ext.	Diam. Ext.	Rayon	SCH10	SCH40	SCH80	SCH160	Poids
<b>Kit Diamètre 17,10mm Rayon 60mm Diamètre 3/8" Schedule</b>								
140-17-01-20001	3/8"	17,1mm	60mm	1,65mm	2,31mm	3,20mm	—	4,22Kg
<b>Kit Diamètre 21,30mm Rayon 63,9mm Diamètre 1/2" Schedule</b>								
140-17-01-20002	1/2"	21,3mm	3D=63,9 mm	2,11mm	2,77mm	3,73mm	4,78mm	3,56Kg
<b>Kit Diamètre 26,70mm Rayon 80,1mm Diamètre 3/4" Schedule</b>								
140-17-01-20003	3/4"	26,7mm	3D=80,1mm	2,11mm	2,87mm	3,91mm	5,56mm	6,74Kg
<b>Kit Diamètre 33,70mm Rayon 101,1mm Diamètre 1" Schedule</b>								
140-17-01-20004	1"	33,7mm	3D=101,1mm	2,77mm	3,38mm	4,55mm	6,35mm	11,18Kg
<b>Kit Diamètre 42,40mm Rayon 127,2mm Diamètre 1" 1/4 Schedule</b>								
140-17-01-20005	1" 1/4	42,4mm	3D=127,2mm	2,77mm	3,56mm	4,85mm	6,35mm	18,86Kg
<b>Kit Diamètre 48,30mm Rayon 144,9mm Diamètre 1" 1/2 Schedule</b>								
140-17-01-20006	1" 1/2	48,3mm	3D=144,9mm	2,77mm	3,68mm	5,08mm	—	27,05Kg

### ► Accessoires pour tubes ronds de 2" Schedule



Rouleaux fabriqués en acier et traités. Assemblages adaptés pour courber un tube de 2" Schedule et une épaisseur égale ou supérieure à 2,77mm

Le jeu contient: Une forme, une bride avec goupille, deux rouleaux porteurs

*Pour d'autres mesures, contacter le fabricant*

*Pour l'utiliser il est nécessaire le Jeu de raccord de galet porteur REF: 140-17-01-00002*

REF.	Diam. Ext.	Diam. Ext.	Rayon	SCH10	SCH40	SCH80	SCH160	Poids
<b>Kit Diamètre 60,30mm Rayon 180,9mm Diamètre 2" Schedule</b>								
140-17-01-20007	2"	60,30mm	3D=180,9mm	2,77mm	3,91mm	—	—	45,75Kg

\* Toutes les capacités sont basées sur la norme des tubes en acier au carbone selon ASTM, Standard A-53 grade A avec une résistance maximale à la traction de 330MPa. Les parois plus épaisses à celles établies et les matériaux plus résistants réduisent les capacités de la machine. Vérifiez auprès de votre fournisseur de matériel pour les spécifications de cela.

## Accessoires pour les Cintruses de tubes sans mandrin CC60

### ► Accessoires pour tubes ronds en pouces · De 1/2" à 2" 1/4 pouces



Rouleaux fabriqués en acier et traités. Jeux conçus pour cintrer tous les types de tubes ronds de 1/2" à 2" 1/4 pouces.

Le jeu contient: Une forme, une contre-forme, une bride avec goupille

*Pour d'autres mesures, contacter le fabricant*

REF.	Diam. Ext.	Diam. Ext.	Rayon	Épaisseur mini.	Épaisseur maxi.	Poids
<b>Kit Diamètre 12,7mm Rayon 60mm Diamètre 1/2"</b>						
140-17-01-30011	1/2"	12,7mm	60mm	1mm	4mm	3,37Kg
<b>Kit Diamètre 15,88mm Rayon 60mm Diamètre 5/8"</b>						
140-17-01-30001	5/8"	15,88mm	60mm	1mm	4mm	3,61Kg
<b>Kit Diamètre 19,05mm Rayon 60mm Diamètre 3/4"</b>						
140-17-01-30002	3/4"	19,05mm	60mm	1mm	4mm	2,79Kg
<b>Kit Diamètre 22,22mm Rayon 66mm Diamètre 7/8"</b>						
140-17-01-10014	7/8"	22,22mm	66mm	1mm	5mm	4,10Kg
<b>Kit Diamètre 25,40mm Rayon 76,20mm Diamètre 1"</b>						
140-17-01-30003	1"	25,4mm	3D=76,2mm	1,2mm	5mm	5,72Kg
<b>Kit Diamètre 31,75mm Rayon 95,25mm Diamètre 1" 1/4</b>						
140-17-01-30004	1" 1/4	31,75mm	3D=95,25mm	1,5mm	6mm	10,21Kg
<b>Kit Diamètre 38,10mm Rayon 114,30mm Diamètre 1" 1/2</b>						
140-17-01-30005	1" 1/2	38,10mm	3D=114,3mm	1,5mm	7mm	15,69Kg
<b>Kit Diamètre 44,45mm Rayon 133,35mm Diamètre 1" 3/4</b>						
140-17-01-30010	1" 3/4	44,45mm	3D=133,35mm	2mm	5mm	21,86Kg
<b>Kit Diamètre 50,8mm Rayon 152,4mm Diamètre 2"</b>						
140-17-01-30006	2"	50,80mm	3D=152,4mm	2mm	5mm	32,24Kg
<b>Kit Diamètre 57,15mm Rayon 171,45mm Diamètre 2" 1/4</b>						
125-17-01-30007	2" 1/4	57,15mm	3D=171,45mm	2mm	2,5mm	36,13Kg

### ► Accessoires pour tubes ronds de 2" 1/4



Rouleaux fabriqués en acier et traités. Assemblages adaptés pour courber un tube de 2" 1/4 et une épaisseur égale ou supérieure à 3mm

Le jeu contient: Une forme, une bride avec goupille, deux rouleaux porteurs

*Pour d'autres mesures, contacter le fabricant*

*Pour l'utiliser il est nécessaire le Jeu de raccord de galet porteur REF: 140-17-01-00002*

REF.	Diam. Ext.	Diam. Ext.	Rayon	Épaisseur mini.	Épaisseur maxi.	Poids
<b>Kit Diamètre 57,15mm Rayon 171,45mm Diamètre 2" 1/4 avec Galets</b>						
140-17-01-30008	2" 1/4	57,15mm	3D=171,45mm	3mm	4mm	35,91Kg

\* Les parois plus épaisses à celles établies et les matériaux plus résistants réduisent les capacités de la machine.

## Accessoires pour les Cintruses de tubes sans mandrin CC60

### ► Jeu de raccord de galet porteur CC60



**REF:** 140-17-01-00002

Le jeu de raccord de galet porteur CC60 permet de procéder au cintrage de tubes de:

- 60 mm et une épaisseur égale ou supérieure à 3 mm
- 2" Schedule et une épaisseur égale ou supérieure à 2,77mm
- 2" 1/4 et une épaisseur égale ou supérieure à 3mm

**Poids:** 9,85Kg

### ► Accessoires pour tubes carrés en millimètres · De 20 à 40 mm



Rouleaux fabriqués en acier et traités. Jeux conçus pour cintrer tous les types de tubes carrés de 20 à 40 millimètres.

Le jeu contient: Une forme, une contre-forme, une bride avec goupille

*Pour d'autres mesures, contacter le fabricant*

REF.	Section	Rayon	Épaisseur mini.	Épaisseur maxi.	Poids
<b>Jeu de Matrice Tube Carré 20mm Rayon 100mm</b>					
140-17-01-10101	20x20mm	5D=100mm	1,5mm	4mm	11,1Kg
<b>Jeu de Matrice Tube Carré 25mm Rayon 115mm</b>					
140-17-01-10102	25x25mm	115mm	2mm	4mm	14,75Kg
<b>Jeu de Matrice Tube Carré 30mm Rayon 135mm</b>					
140-17-01-10103	30x30mm	135mm	2mm	4mm	22Kg
<b>Jeu de Matrice Tube Carré 40mm Rayon 165mm</b>					
140-17-01-10104	40x40mm	165mm	2mm	5mm	34,15Kg

### ► Accessoires pour tubes carrés en pouces · De 3/4" à 1" 1/2 pouces



Rouleaux fabriqués en acier et traités. Jeux conçus pour cintrer tous les types de tubes carrés de 3/4" à 1" 1/2 pouces.

Le jeu contient: Une forme, une contre-forme, une bride avec goupille

*Pour d'autres mesures, contacter le fabricant*

REF.	Section	Section	Rayon	Rayon	Épa. mini.	Épa. maxi.	Poids
<b>Jeu de Matrice Tube Carré 3/4" (19,05mm) Rayon 4" (101,6mm)</b>							
140-17-01-30101	3/4"x3/4"	19,05x19,05mm	4"	101,6mm	1,5mm	4mm	11,5Kg
<b>Jeu de Matrice Tube Carré 1" (25,4mm) Rayon 4,5" (114,3mm)</b>							
140-17-01-30102	1"x1"	25,4x25,4mm	4" 1/2	114,3mm	2mm	4mm	14,6Kg
<b>Jeu de Matrice Tube Carré 1" 1/4 (31,75mm) Rayon 5,5" (139,7mm)</b>							
140-17-01-30103	1"1/4x1"1/4	31,75x31,75mm	5" 1/2	139,7mm	2mm	4mm	23,3Kg
<b>Jeu de Matrice Tube Carré 1" 1/2 (38,1mm) Rayon 6,5" (165,1mm)</b>							
140-17-01-30104	1"1/2x1"1/2	38,1x38,1mm	6" 1/2	165,1mm	2mm	5mm	34,6Kg

## Accessoires pour les Cintruses de tubes sans mandrin CC60

### ► Lubrifiant Nargesa BEND8 en aérosol



La cintruse de tubes CC60 est livrée avec un aérosol de lubrifiant BEND8 de 400 ml. Il s'agit d'une huile en aérosol contenant de nombreux additifs et de faible viscosité. Contient du PTFE. Exempte de silicones.

- Contribue à la finition du cintrage extérieur
- Préviens les rugosités et plis internes
- Réduit l'usure de la matrice
- Idéal pour les tubes de fine épaisseur
- Lubrifie afin réduire le frottement
- Préviens et dissout la corrosion
- Procure lustrage et protection
- Nettoie et élimine la crasse

REF.	Description	Quantité	Poids
060-SPR-00003	Tube de lubrifiant BEND8	400ml	0,390 Kg
060-SPR-00004	Boîte de 12 aérosols BEND8	12x400ml	4,830 Kg

### ► Butée positionneur 2 axes CC60



La butée du CC60 permet de réaliser des pièces en série, avec plus de rapidité, précision et répétitivité.

- Positionnement longitudinal réglable avec 6 positions
- Rotation angulaire de la tête tous les 5 degrés
- Plaque à quatre pinces réglable sur tube rond et carré
- Déplacement longitudinal avec guides linéaires de haute précision
- Contrôle anti-collision automatique
- Manipulation et préparation faciles pour les pièces complexes

REF.	Longueur de la butée	Capacité max.	Poids
140-17-01-50000	3000mm	60,3mm, 2" Schedule	125Kg

## Cintreuses de tubes sans mandrin

### ► Cintreuse à tubes sans souris CC90 CNC

Contrairement aux machines similaires disponibles sur le marché, la nouvelle génération de Cintreuses de tubes sans mandrin CC90 permet de cintrer des tubes creux jusqu'à 180° d'épaisseur plus fine, tout en bénéficiant d'une meilleure finition et d'une plus grande rapidité d'exécution. Les tubes peuvent être ronds, ovales, carrés, rectangulaires... de différentes matières, en fer, aluminium, inox, cuivre...

<b>Référence</b>	<b>100-17-02-001</b>
<b>Puissance du moteur</b>	2,2 Kw / 3 CV
<b>Tension électrique</b>	230/400 V 50/60 Hz
<b>Vitesse de rotation automatique</b>	De 0,75 à 2,2 r.p.m.
<b>Intensité</b>	9/5 A
<b>Rayon de cintrage minimal</b>	3 fois le diamètre du tube
<b>Rayon de cintrage maximal</b>	346 mm
<b>Capacité maximale sur tube rond en acier</b>	90mm ou 3" Schedule ou 3" 1/2 Whitworth ou 3" Gas x 6mm.
<b>Angle de cintrage maximal</b>	180°
<b>Dimensions</b>	700x1300x1360 mm
<b>Poids</b>	860 Kg



**NOUVEAU**



## Accessoires pour les Cintruses de tubes sans mandrin CC90

### ► Accessoires pour tubes ronds en millimètres · De 12 à 80 mm



Rouleaux fabriqués en acier et traités. Jeux conçus pour cintrer tous les types de tubes ronds de 12 à 80 millimètres.

Le jeu contient: Une forme, une contre-forme, une bride avec goupille

*Pour d'autres mesures, contacter le fabricant*

REF.	Diam. Ext.	Rayon	Épaisseur mini.	Épaisseur maxi.	Poids
<b>Kit Diamètre 12mm Rayon 60</b>					
140-17-01-10012	12mm	60mm	1mm	5mm	3,26Kg
<b>Kit Diamètre 15mm Rayon 60</b>					
140-17-01-10001	15mm	4D=60mm	1mm	5mm	3,18Kg
<b>Kit Diamètre 18mm Rayon 60</b>					
140-17-01-10010	18mm	60mm	1mm	5mm	3,11Kg
<b>Kit Diamètre 20mm Rayon 60</b>					
140-17-01-10002	20mm	3D=60mm	1mm	5mm	3,22Kg
<b>Kit Diamètre 22mm Rayon 66</b>					
140-17-01-10014	22mm	3D=66mm	1mm	5mm	4,10Kg
<b>Kit Diamètre 25mm Rayon 75</b>					
140-17-01-10003	25mm	3D=75mm	1,2mm	5mm	5,55Kg
<b>Kit Diamètre 28mm Rayon 84</b>					
140-17-01-10011	28mm	3D=84mm	1,2mm	5mm	7,28Kg
<b>Kit Diamètre 30mm Rayon 90</b>					
140-17-01-10004	30mm	3D=90mm	1,2mm	5mm	8,29Kg
<b>Kit Diamètre 32mm Rayon 96</b>					
140-17-01-10013	32mm	3D=96mm	1,5mm	5mm	10,16Kg
<b>Kit Diamètre 35mm Rayon 105</b>					
140-17-01-10005	35mm	3D=105mm	1,5mm	5mm	12,14Kg
<b>Kit Diamètre 40mm Rayon 120</b>					
140-17-01-10006	40mm	3D=120mm	1,5mm	5mm	17,11Kg
<b>Kit Diamètre 50mm Rayon 150</b>					
140-17-01-10007	50mm	3D=150mm	2mm	5mm	31,41Kg
<b>Kit Diamètre 60mm Rayon 180</b>					
140-17-01-10008	60mm	3D=180mm	2mm	2,5mm	40,88Kg
<b>Kit Diamètre 70mm Rayon 210</b>					
140-17-02-10001	70mm	3D=210mm	3,6mm	6mm	72,40Kg
<b>Kit Diamètre 80mm Rayon 240</b>					
140-17-02-10002	80mm	3D=240mm	4mm	5mm	88,17Kg

## Accessoires pour les Cintruses de tubes sans mandrin CC90

### ► Accessoires pour tubes ronds de 90mm



Rouleaux fabriqués en acier et traités. Assemblages adaptés pour courber un tube de 90mm et une épaisseur égale ou supérieure à 4mm

Le jeu contient: Une forme, une bride avec goupille, deux rouleaux porteurs

*Pour d'autres mesures, contacter le fabricant*

*Pour l'utiliser il est nécessaire le Jeu de raccord de galet porteur REF: 140-17-02-00002*

REF.	Diam. Ext.	Rayon	Épaisseur mini.	Épaisseur maxi.	Poids
<b>Kit Diamètre 90mm Rayon 270</b>					
140-17-02-10003	90mm	3D=270mm	4mm	5mm	114,36Kg

\* Les parois plus épaisses à celles établies et les matériaux plus résistants réduisent les capacités de la machine.

## Accessoires pour les Cintreuse de tubes sans mandrin CC90

### ► Accessoires pour tubes ronds · De 3/8" à 2" 1/2 Schedule



Rouleaux fabriqués en acier et traités. Jeux conçus pour cintrer tous les types de tubes ronds de 3/8" à 2" 1/2 Schedule.

Le jeu contient: Une forme, une contre-forme, une bride avec goupille

Pour d'autres mesures, contacter le fabricant

REF.	Diam. Ext.	Diam. Ext.	Rayon	SCH10	SCH40	SCH80	SCH160	Poids
<b>Kit Diamètre 17,10mm Rayon 60mm Diamètre 3/8" Schedule</b>								
140-17-01-20001	3/8"	17,1mm	60mm	1,65mm	2,31mm	3,20mm	—	4,22Kg
<b>Kit Diamètre 21,30mm Rayon 63,9mm Diamètre 1/2" Schedule</b>								
140-17-01-20002	1/2"	21,3mm	3D=63,9 mm	2,11mm	2,77mm	3,73mm	4,78mm	3,56Kg
<b>Kit Diamètre 26,70mm Rayon 80,1mm Diamètre 3/4" Schedule</b>								
140-17-01-20003	3/4"	26,7mm	3D=80,1mm	2,11mm	2,87mm	3,91mm	5,56mm	6,74Kg
<b>Kit Diamètre 33,70mm Rayon 101,1mm Diamètre 1" Schedule</b>								
140-17-01-20004	1"	33,7mm	3D=101,1mm	2,77mm	3,38mm	4,55mm	6,35mm	11,18Kg
<b>Kit Diamètre 42,40mm Rayon 127,2mm Diamètre 1" 1/4 Schedule</b>								
140-17-01-20005	1" 1/4	42,4mm	3D=127,2mm	2,77mm	3,56mm	4,85mm	6,35mm	18,86Kg
<b>Kit Diamètre 48,30mm Rayon 144,9mm Diamètre 1" 1/2 Schedule</b>								
140-17-01-20006	1" 1/2	48,3mm	3D=144,9mm	2,77mm	3,68mm	5,08mm	—	27,05Kg
<b>Kit Diamètre 60,30mm Rayon 180,9mm Diamètre 2" Schedule</b>								
140-17-02-20001	2"	60,30mm	3D=180,9mm	2,77mm	3,91mm	5,54mm	—	45,75Kg
<b>Kit Diamètre 73mm Rayon 219mm Diamètre 2" 1/2 Schedule</b>								
140-17-02-20002	2" 1/2	73,0mm	3D=219mm	3,05mm	5,16mm	7,01mm	—	72,00Kg

### ► Accessoires pour tubes ronds de 3" Schedule



Rouleaux fabriqués en acier et traités. Assemblages adaptés pour courber un tube de 3" Schedule et une épaisseur égale ou supérieure à 3,05mm

Le jeu contient: Une forme, une bride avec goupille, deux rouleaux porteurs

Pour d'autres mesures, contacter le fabricant

Pour l'utiliser il est nécessaire le Jeu de raccord de galet porteur REF: 140-17-02-00002

REF.	Diam. Ext.	Diam. Ext.	Rayon	SCH10	SCH40	SCH80	SCH160	Poids
<b>Kit Diamètre 88,9mm Rayon 266,7mm Diamètre 3" Schedule</b>								
140-17-02-30003	3"	88,9mm	3D=266,7mm	3,05mm	5,49mm	—	—	110,80Kg

\* Toutes les capacités sont basées sur la norme des tubes en acier au carbone selon ASTM, Standard A-53 grade A avec une résistance maximale à la traction de 330MPa. Les parois plus épaisses à celles établies et les matériaux plus résistants réduisent les capacités de la machine. Vérifiez auprès de votre fournisseur de matériel pour les spécifications de cela.

## Accessoires pour les Cintruses de tubes sans mandrin CC90

### ► Accessoires pour tubes ronds en pouces · De 1/2" à 3" pouces



Rouleaux fabriqués en acier et traités. Jeux conçus pour cintrer tous les types de tubes ronds de 1/2" à 3" pouces.

Le jeu contient: Une forme, une contre-forme, une bride avec goupille

Pour d'autres mesures, contacter le fabricant

REF.	Diam. Ext.	Diam. Ext.	Rayon	Épaisseur mini.	Épaisseur maxi.	Poids
<b>Kit Diamètre 12,7mm Rayon 60mm Diamètre 1/2"</b>						
140-17-01-30011	1/2"	12,7mm	60mm	1mm	4mm	3,37Kg
<b>Kit Diamètre 15,88mm Rayon 60mm Diamètre 5/8" pouces</b>						
140-17-01-30001	5/8"	15,88mm	60mm	1mm	4mm	3,61Kg
<b>Kit Diamètre 19,05mm Rayon 60mm Diamètre 3/4" pouces</b>						
140-17-01-30002	3/4"	19,05mm	60mm	1mm	4mm	2,79Kg
<b>Kit Diamètre 22mm Rayon 66mm Diamètre 7/8"</b>						
140-17-01-10014	7/8"	22mm	66mm	1mm	5mm	4,10Kg
<b>Kit Diamètre 25,40mm Rayon 76,20mm Diamètre 1" pouces</b>						
140-17-01-30003	1"	25,4mm	3D=76,2mm	1,2mm	5mm	5,72Kg
<b>Kit Diamètre 31,75mm Rayon 95,25mm Diamètre 1" 1/4 pouces</b>						
140-17-01-30004	1" 1/4	31,75mm	3D=95,25mm	1,5mm	6mm	10,21Kg
<b>Kit Diamètre 38,10mm Rayon 114,30mm Diamètre 1" 1/2 pouces</b>						
140-17-01-30005	1" 1/2	38,10mm	3D=114,3mm	1,5mm	7mm	15,69Kg
<b>Kit Diamètre 44,45mm Rayon 133,35mm Diamètre 1" 3/4</b>						
140-17-01-30010	1" 3/4	44,45mm	3D=133,35mm	2mm	5mm	21,86Kg
<b>Kit Diamètre 50,8mm Rayon 152,4mm Diamètre 2" pouces</b>						
140-17-01-30006	2"	50,80mm	3D=152,4mm	2mm	5mm	32,24Kg
<b>Kit Diamètre 57,15mm Rayon 171,45mm Diamètre 2" 1/4 pouces</b>						
140-17-01-30007	2" 1/4	57,15mm	3D=171,45mm	2mm	5mm	36,13Kg
<b>Kit Diamètre 63,5mm Rayon 190,5mm Diamètre 2" 1/2 pouces</b>						
140-17-02-30001	2" 1/2	63,50mm	3D=190,5mm	3mm	8,64mm	40,50Kg
<b>Kit Diamètre 76,2mm Rayon 228,6mm Diamètre 3" pouces</b>						
140-17-02-30002	3"	76,20mm	3D=228,6mm	3mm	7,21mm	80,68Kg

### ► Accessoires pour tubes ronds de 3" 1/2 pouces



Rouleaux fabriqués en acier et traités. Jeux conçus pour cintrer tous les types de tubes ronds de 3" 1/2 et une épaisseur égale ou supérieure à 4mm

Le jeu contient: Une forme, une bride avec goupille, deux rouleaux porteurs

Pour d'autres mesures, contacter le fabricant

Pour l'utiliser il est nécessaire le Jeu de raccord de galet porteur REF: 140-17-02-00002

REF.	Diam. Ext.	Diam. Ext.	Rayon	Épaisseur mini.	Épaisseur maxi.	Poids
<b>Kit Diamètre 88,9mm Rayon 266,7mm Diamètre 3" 1/2 pouces</b>						
140-17-02-30003	3" 1/2	88,9mm	3D=266,7mm	4mm	6,05mm	110,80Kg

## Accessoires pour les Cintruses de tubes sans mandrin CC90

### ► Jeu de raccord de galet porteur CC90

---



**REF:** 140-17-02-00002

Le jeu de raccord de galet porteur CC90 permet de procéder au cintrage de tubes de:

- 90mm et une épaisseur égale ou supérieure à 4mm
- 3" Schedule et une épaisseur égale ou supérieure à 3,05mm
- 3" 1/2 et une épaisseur égale ou supérieure à 4mm

**Poids:** 24,573 kg

## Accessoires pour les Cintruses de tubes sans mandrin CC90

### ► Accessoires pour tubes carrés en millimètres · De 20 à 50 mm



Rouleaux fabriqués en acier et traités. Jeux conçus pour cintrer tous les types de tubes carrés de 20 à 50 millimètres.

Le jeu contient: Une forme, une contre-forme, une bride avec goupille

*Pour d'autres mesures, contacter le fabricant*

REF.	Section	Rayon	Épaisseur mini.	Épaisseur maxi.	Poids
<b>Jeu de Matrice Tube Carré 20mm Rayon 100mm</b>					
140-17-01-10101	20x20mm	5D=100mm	1,5mm	4mm	11,1Kg
<b>Jeu de Matrice Tube Carré 25mm Rayon 115mm</b>					
140-17-01-10102	25x25mm	115mm	2mm	4mm	14,75Kg
<b>Jeu de Matrice Tube Carré 30mm Rayon 135mm</b>					
140-17-01-10103	30x30mm	135mm	2mm	4mm	22Kg
<b>Jeu de Matrice Tube Carré 40mm Rayon 165mm</b>					
140-17-01-10104	40x40mm	165mm	2mm	5mm	34,15Kg
<b>Jeu de Matrice Tube Carré 50mm Rayon 180mm</b>					
140-17-02-10101	50x50mm	180mm	2,5mm	5mm	45,7Kg

### ► Accessoires pour tubes carrés en pouces · De 3/4" à 2" pouces



Rouleaux fabriqués en acier et traités. Jeux conçus pour cintrer tous les types de tubes carrés de 3/4" à 2" pouces.

Le jeu contient: Une forme, une contre-forme, une bride avec goupille

*Pour d'autres mesures, contacter le fabricant*

REF.	Section	Section	Rayon	Rayon	Épa. mini.	Épa. maxi.	Poids
<b>Jeu de Matrice Tube Carré 3/4" (19,05mm) Rayon 4" (101,6mm)</b>							
140-17-01-30101	3/4"x3/4"	19,05x19,05mm	4"	101,6mm	1,5mm	4mm	11,5Kg
<b>Jeu de Matrice Tube Carré 1" (25,4mm) Rayon 4,5" (114,3mm)</b>							
140-17-01-30102	1"x1"	25,4x25,4mm	4" 1/2	114,3mm	2mm	4mm	14,6Kg
<b>Jeu de Matrice Tube Carré 1" 1/4 (31,75mm) Rayon 5,5" (139,7mm)</b>							
140-17-01-30103	1"1/4x1"1/4	31,75x31,75mm	5" 1/2	139,7mm	2mm	4mm	23,3Kg
<b>Jeu de Matrice Tube Carré 1" 1/2 (38,1mm) Rayon 6,5" (165,1mm)</b>							
140-17-01-30104	1"1/2x1"1/2	38,1x38,1mm	6" 1/2	165,1mm	2mm	5mm	34,6Kg
<b>Jeu de Matrice Tube Carré 1" 3/4 (44,45mm) Rayon 6,75" (171,45mm)</b>							
140-17-02-30101	1"3/4x1"3/4	44,45x44,45mm	6" 3/4	171,45mm	2,5mm	5mm	39Kg
<b>Jeu de Matrice Tube Carré 2" (50,8mm) Rayon 7" (177,8mm)</b>							
140-17-02-30102	2"x2"	50,8x50,8mm	7"	177,8mm	2,5mm	5mm	44Kg

## Accessoires pour les Cintruses de tubes sans mandrin CC90

### ► Lubrifiant Nargesa BEND8 en aérosol



La cintruse de tubes CC90 est livrée avec un aérosol de lubrifiant BEND8 de 400 ml. Il s'agit d'une huile en aérosol contenant de nombreux additifs et de faible viscosité. Contient du PTFE. Exempte de silicones.

- Contribue à la finition du cintrage extérieur
- Préviens les rugosités et plis internes
- Réduit l'usure de la matrice
- Idéal pour les tubes de fine épaisseur
- Lubrifie afin réduire le frottement
- Préviens et dissout la corrosion
- Procure lustrage et protection
- Nettoie et élimine la crasse

REF.	Description	Quantité	Poids
060-SPR-00003	Tube de lubrifiant BEND8	400ml	0,390 Kg
060-SPR-00004	Boîte de 12 aérosols BEND8	12x400ml	4,830 Kg

### ► Butée positionneur 2 axes CC90



La butée du CC90 permet de réaliser des pièces en série, avec plus de rapidité, précision et répétitivité.

- Positionnement longitudinal réglable avec 6 positions
- Rotation angulaire de la tête tous les 5 degrés
- Plaque à quatre pinces réglable sur tube rond et carré
- Déplacement longitudinal avec guides linéaires de haute précision
- Contrôle anti-collision automatique
- Manipulation et préparation faciles pour les pièces complexes

REF.	Longueur de la butée	Capacité max.	Poids
140-17-02-50000	3000mm	60,3mm, 2" Schedule	135Kg

## Torsadeuses de forge

### ► Torsadeuse de forge MT150A

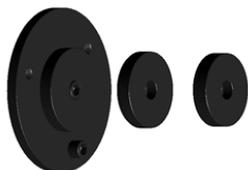
Torsadeuses de forge MT150A Nargesa. Patentée par Prada Nargesa il y a quelques années, elle nous place à la pointe de la fabrication de ce type de machine. Fabriquée en un monobloc en acier soudé et mécanisé. Pensée pour travailler le fer à froid. Idéale pour fabriquer toutes sortes de pièces pour la ferronnerie ornementale, barreaux, volutes...

<b>Référence</b>	<b>100-01-02-001</b>
<b>Puissance du moteur</b>	0,37 KW / 0,5 CV
<b>Tension à 2 phases</b>	230 V Monophasique
<b>Vitesse de rotation</b>	Règlable 0 - 9 r.p.m.
<b>Capacité maximale de torsion</b>	20 mm ou 3/4"
<b>Capacité maximale de pliage</b>	16 mm ou 5/8"
<b>Max. torsion et pliage en platine</b>	35x10 mm ou 1 1/4"x3/8"
<b>Long. maximale de torsion suivie</b>	960 mm
<b>Dimensions</b>	2260x630x1120 mm
<b>Poids</b>	260 Kg



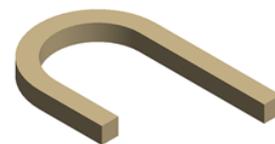
## Accessoires pour les Torsadeuses de forge MT150A

### ► Anneaux à rayon fixe



Référence: 140-01-01-00001

Matrice en acier pour réaliser des pliages sur des barres en rond ou carré, pour faire des clôtures basses de type "clôtures anglaises".



Diamètre interne	Capacité Max.	Poids
96, 100, 110 mm	Rond ou carré de 16mm	10 Kg

### ► Matrice "poitrine de pigeon"



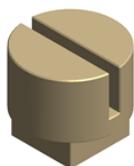
Référence: 140-01-01-00002

Matrice en acier pour réaliser la forme de "poitrine de pigeon", très utilisé en balcons et fenêtres.



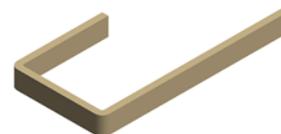
Diamètre interne	Capacité Max	Poids
225 mm	Rond ou carré de 16mm	12 Kg

### ► Matrice de pliage de platine



Référence: 140-01-01-00003

Matrice en acier trempé pour réaliser des pliages sur platines, barres plates ou planchettes de toutes sortes.



Capacité Max.	Poids
Platine de 40x10mm	3,1 Kg

### ► Matrice volutes sur chant



Référence: 140-01-01-00004

Matrice en acier trempé pour réaliser des volutes ou spirales sur chant, pour leur donner un aspect différent, très utilisé dans certains pays.



Capacité Max.	Poids
Rond ou carré de 16mm.	0,75 Kg

## Accessoires pour les Torsadeuses de forge MT150A

### ► Outillage pour pommes de pin



**Référence: 140-01-01-00005**

Outillage pour réaliser des pommes de pin de toutes sortes, de différentes mesures, sur barres carrées ou rondes.

Outillage disponible pour carré en millimètres et en pouces



Capacité Max.	Poids
4 carrés ou ronds de 10 mm	45 Kg

## Torsadeuses de forge

### ► Torsadeuse de forge MT500A

Torsadeuses de forge MT500A Nargesa. Patentée par Prada Nargesa il y a quelques années, elle nous place à la pointe de la fabrication de ce type de machine. Fabriquée en un monobloc en acier soudé et mécanisé. Pensée pour travailler le fer à froid. Idéale pour fabriquer toutes sortes de pièces pour la ferronnerie ornementale, barreaux, volutes...

Référence	100-01-03-001
Puissance du moteur	4 KW / 5,5 CV
Tension à 3 phases	230 / 400 V
Vitesse de rotation	Règlable 0 - 10 r.p.m.
Capacité maximale de torsion	40 mm ou 1 3/8"
Capacité maximale de pliage	25 mm ou 1"
Max. torsion et pliage en platine	50x10 mm ou 2"x3/8"
Long. maximale de torsion suivie	1.620 mm
Dimensions	2220x980x1280 mm
Poids	1350 Kg



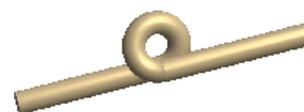
## Accessoires pour les Torsadeuses de forge MT500A

### ► Matrice queue de cochon



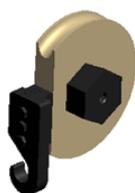
**Référence: 140-01-03-00001**

Matrice fait en l'acier pour realiser la flexion communément appelé queue de cochon, fréquemment utilisé sur les balcons, balustrades etc...



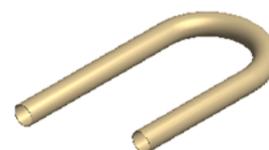
Capacité Max.	Poids
Ronde de 16 mm	35 Kg

### ► Curve à rayon fix en tube



**Référence: 140-01-03-00002**

Matrice fait en acier pour realiser curves en tuyaux de rayon fix et ajustable a different degrés



Diamètre max. tuyaux	Espai. Min. tuyaux	Rayon de la piece	Degrés	Poids
40 mm	3 mm	3x diametre du tube	Max.180 degrés	15/35 Kg

### ► Matrice "poitrine de pigeon"



**Référence: 140-01-03-00003**

Matrice en acier pour réaliser la forme de "poitrine de pigeon", très utilisé en balcons et fenêtres.



Diamètre interne	Capacité Max.	Poids
225 mm	Rond ou carré de 16mm	12 Kg

### ► Matrice volutes ovales



**Référence: 140-01-03-00004**

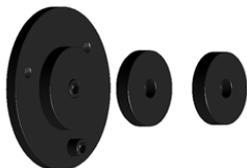
Matrice fait en acier pour realiser volutes ovales pour tout type de para todo tipo de balustrades.



Diamètre extérieur	Capacité Max.	Poids
240x190 mm	Ronde ou carré de 16mm	11 Kg

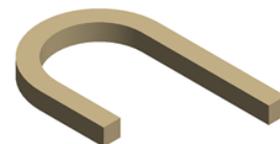
## Accessoires pour les Torsadeuses de forge MT500A

### ► Anneaux à rayon fixe



**Référence: 140-01-03-00005**

Matrice en acier pour réaliser des pliages sur des barres en rond ou carré, pour faire des clôtures basses de type "clôtures anglaises".



Diamètre interne	Capacité Max.	Poids
96, 100, 110 mm	Rond ou carré de 16mm	10 Kg

### ► Matrice volutes sur chant



**Référence: 140-01-03-00006**

Matrice en acier trempé pour réaliser des volutes ou spirales sur chant, pour leur donner un aspect différent, très utilisé dans certains pays.



Capacité Max.	Poids
Rond ou carré de 25mm	0,400 Kg

### ► Outillage de pommes de pin



**Référence: 140-01-03-00012**

Outillage pour réaliser des pommes de pin de toutes sortes, de différentes mesures, sur barres carrées ou rondes.

Outillage disponible pour carré en millimètres et en pouces



Capacité Max.	Poids
4 carrés ou ronds de 12 mm	55 Kg

## Machines à forger à chaud

### ► Machine à forger à chaud PC16

La machine pour forger des pointes à chaud PC16 Nargesa facilite le travail d'enroulement du fer à chaud. Elle modèle la pointe forgée en forme d'escargot. Ces décorations sont très utilisées pour les terminaisons en volutes et autres pièces décoratives. Grilles, fenêtres, rampes, meubles métalliques, etc...

<b>Référence</b>	<b>100-15-01-001</b>
<b>Puissance du moteur</b>	2,2 KW / 3CV(HP)
<b>Tension à 3 phases</b>	230/400 V
<b>Capacité maximale en rond</b>	20 mm
<b>Capacité maximale en carré</b>	20 mm
<b>Capacité maximale sur platine</b>	50x10 mm
<b>Vitesse de travail</b>	45 mm/s
<b>Vitesse de retour</b>	70 mm/s
<b>Temps de durée d'un cycle</b>	10 s
<b>Nombre de pièces à la minute</b>	4 pièces
<b>Dimensions</b>	1350x620x1120mm
<b>Poids</b>	310Kg



### ► Machine à forger à chaud NF70

La machine à forger à chaud NF70 Nargesa aplatit et modèle le fer afin d'obtenir la forme désirée en fonction du dessin du moule. Elle forge des pointes de flèches ou de lances de différentes formes : lisses, pyramidales. Elle forge les terminaisons des barreaux pour en faire de jolies pièces d'ornementation. Si l'on change son moule, elle peut aussi forger et aplatir les barreaux dans leur centre, selon différents dessins.

<b>Référence</b>	<b>100-12-02-001</b>
<b>Puissance du moteur</b>	5,5 KW / 7CV(HP)
<b>Tension à 3 phases</b>	230/400 V
<b>Capacité maximale en rond</b>	20 mm
<b>Capacité maximale en carré</b>	20 mm
<b>Capacité maximale sur platine</b>	40x10 mm
<b>Vitesse de rotation</b>	20 rpm au 50 Hz
<b>Dimensions</b>	1000x1260x1240 mm
<b>Poids</b>	450 Kg



## Accessoires pour la Machine à forger à chaud NF70

### ► Jeux de rouleaux spéciaux



**Référence: 140-12-02-00001**

Nous dessinons et fabriquons tous types de rouleaux spéciaux sur demande.

### ► Jeux de rouleaux trilobés



**Référence: 140-12-02-00003**

Jeux de rouleaux trilobés pour l'estampage de décorations dans le centre d'un barreau.



Unités pour ensemble	Capacité maximale	Capacité maximale	Poids
2	Rond et carré de 20mm	Rectangulaire de 50x10mm	4,2 Kg

### ► Jeux de rouleaux avec une triple marque intermédiaire



**Référence: 140-12-02-00004**

Jeux de rouleaux excentrés pour l'estampage au centre des barreaux. Dessin triple : lisse, rayé et discontinu sur le même rouleau.



Unités pour ensemble	Capacité maximale	Capacité maximale	Poids
2	Rond et carré de 20mm	Rectangulaire de 50x10mm.	8,5 Kg

### ► Jeux de rouleaux queue de poisson



**Référence: 140-12-02-00005**

Rouleau avec deux cannelures, une pour grands diamètres et une pour petits diamètres.



Unités pour ensemble	Capacité maximale	Capacité maximale	Poids
1	Rond et carré de 20mm	Rectangulaire de 50x10mm	7,7 Kg

## Machine à gaufrer fer forgé

### ► Machine à gaufrer fer forgé NOA60

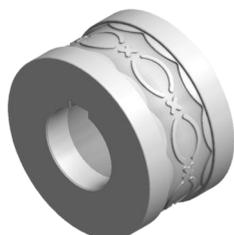
La finalité de la machine NOA 60 Nargesa est la de former ou bien graver différents conceptions en froid sur des plaques, carrés pleins et des tubes carrés. La forme de la conception gravé dépendra du rouleau que on utilise.

Référence	100-11-01-002
Puissance du moteur	5,5 KW / 7,5 CV
Tension à 3 phases	230 / 400 V
Consommation électrique	22/12 A
Vitesse de travail nominal	20 r.p.m. a 50 Hz
Capacité maximale en tuve carré	60x60 mm
Capacité maximale en solide carré	20x20 mm
Capacité maximale sur platine	60x10 mm
Dimensions	1310x1190x1480 mm
Poids	690 Kg



## Accessoires pour la Machine à gauffer fer forgé NOA60

### ► Rouleau à gauffer barre plate 01

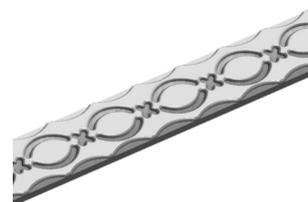


**Référence: 140-11-01-00001.40**

Rouleau pour gauffer une barre plate de 40mm ou 1" 1/2" pouces

Pour l'utiliser est necesaire la guide 140-11-01-00401 ou 140-11-01-00402

*Pour d'autres mesures consultez le fabricant*



Unités de machines	Épaisseur de la rampe	Poids
1	De 6 à 10mm	6,3 Kg

### ► Rouleau à gauffer barre plate 02



**Référence: 140-11-01-00002.40**

Rouleau pour gauffer une barre plate de 40mm ou 1" 1/2" pouces

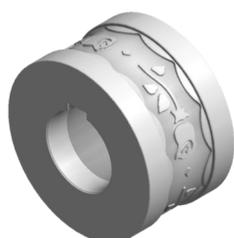
Pour l'utiliser est necesaire la guide 140-11-01-00401 ou 140-11-01-00402

*Pour d'autres mesures consultez le fabricant*



Unités de machines	Épaisseur de la rampe	Poids
1	De 6 à 10mm	6,3 Kg

### ► Rouleau à gauffer barre plate 03

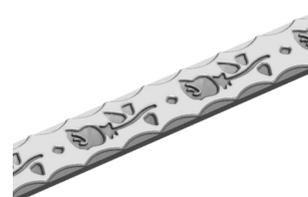


**Référence: 140-11-01-00003.40**

Rouleau pour gauffer une barre plate de 40mm ou 1" 1/2" pouces

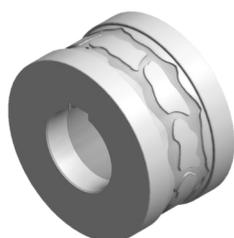
Pour l'utiliser est necesaire la guide 140-11-01-00401 ou 140-11-01-00402

*Pour d'autres mesures consultez le fabricant*



Unités de machines	Épaisseur de la rampe	Poids
1	De 6 à 10mm	6,3 Kg

### ► Rouleau à gauffer barre plate 04

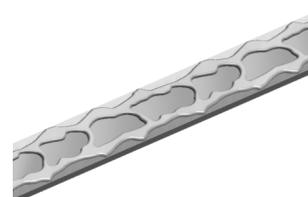


**Référence: 140-11-01-00004.40**

Rouleau pour gauffer une barre plate de 40mm ou 1" 1/2" pouces

Pour l'utiliser est necesaire la guide 140-11-01-00401 ou 140-11-01-00402

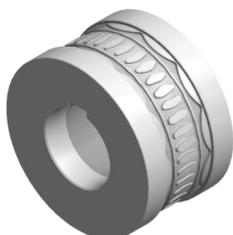
*Pour d'autres mesures consultez le fabricant*



Unités de machines	Épaisseur de la rampe	Poids
1	De 6 à 10mm	6,3 Kg

## Accessoires pour la Machine à gauffer fer forgé NOA60

### ► Rouleau à gauffer barre plate 05

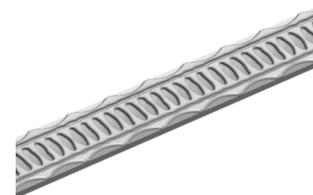


**Référence: 140-11-01-00005.40**

Rouleau pour gauffer une barre plate de 40mm ou 1" 1/2" pouces

Pour l'utiliser est necesaire la guide 140-11-01-00401 ou 140-11-01-00402

*Pour d'autres mesures consultez le fabricant*



Unités de machines	Épaisseur de la rampe	Poids
1	De 6 à 10mm	6,3 Kg

### ► Rouleau à gauffer barre plate 06



**Référence: : 140-11-01-00006.40**

Rouleau pour gauffer une barre plate de 40mm ou 1" 1/2" pouces

Pour l'utiliser est necesaire la guide 140-11-01-00401 ou 140-11-01-00402

*Pour d'autres mesures consultez le fabricant*



Unités de machines	Épaisseur de la rampe	Poids
1	De 6 à 10mm	6,3 Kg

### ► Rouleau à gauffer barre plate 07



**Référence: 140-11-01-00007.40**

Rouleau pour gauffer une barre plate de 40mm ou 1" 1/2" pouces

Pour l'utiliser est necesaire la guide 140-11-01-00401 ou 140-11-01-00402

*Pour d'autres mesures consultez le fabricant*



Unités de machines	Épaisseur de la rampe	Poids
1	De 6 à 10mm	6,3 Kg

### ► Rouleau à gauffer barre plate 08



**Référence: 140-11-01-00008.40**

Rouleau pour gauffer une barre plate de 40mm ou 1" 1/2" pouces

Pour l'utiliser est necesaire la guide 140-11-01-00401 ou 140-11-01-00402

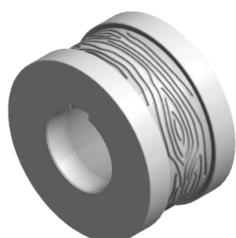
*Pour d'autres mesures consultez le fabricant*



Unités de machines	Épaisseur de la rampe	Poids
1	De 6 à 10mm	6,3 Kg

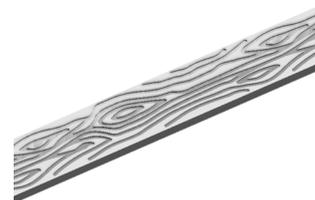
## Accessoires pour la Machine à gauffer fer forgé NOA60

### ► Rouleau à gauffer barre plate 09



**Référence: 140-11-01-00009**

Rouleau pour gauffer une barre plate jusqu'à 60mm.  
 Pour l'utiliser est nécessaire la guide 140-11-01-00401,  
 140-11-01-00402 ou 140-11-01-00400  
*Pour d'autres mesures consultez le fabricant*



Unités de machines	Épaisseur de la rampe	Poids
1	De 6 à 10mm	6,3 Kg

### ► Rouleau à gauffer barre plate 10



**Référence: 140-11-01-00010.40**

Rouleau pour gauffer une barre plate de 40mm ou 1" 1/2"  
 pouces  
 Pour l'utiliser est nécessaire la guide 140-11-01-00401 ou  
 140-11-01-00402  
*Pour d'autres mesures consultez le fabricant*



Unités de machines	Épaisseur de la rampe	Poids
1	De 6 à 10mm	6,3 Kg

### ► Rouleau à gauffer barre plate 11



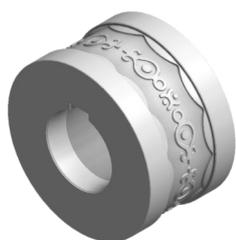
**Référence: 140-11-01-00011.40**

Rouleau pour gauffer une barre plate de 40mm ou 1" 1/2"  
 pouces  
 Pour l'utiliser est nécessaire la guide 140-11-01-00401 ou  
 140-11-01-00402  
*Pour d'autres mesures consultez le fabricant*



Unités de machines	Épaisseur de la rampe	Poids
1	De 6 à 10mm	6,3 Kg

### ► Rouleau à gauffer barre plate 12



**Référence: 140-11-01-00012.40**

Rouleau pour gauffer une barre plate de 40mm ou 1" 1/2"  
 pouces  
 Pour l'utiliser est nécessaire la guide 140-11-01-00401 ou  
 140-11-01-00402  
*Pour d'autres mesures consultez le fabricant*



Unités de machines	Épaisseur de la rampe	Poids
1	De 6 à 10mm	6,3 Kg

## Accessoires pour la Machine à gaufrer fer forgé NOA60

### ► Rouleau à gaufrer barre plate 13

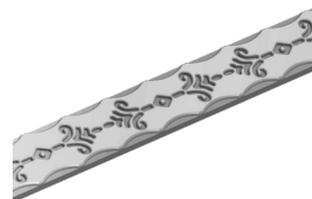


**Référence: 140-11-01-00013.40**

Rouleau pour gaufrer une barre plate de 40mm ou 1" 1/2" pouces

Pour l'utiliser est nécessaire la guide 140-11-01-00401 ou 140-11-01-00402

*Pour d'autres mesures consultez le fabricant*



Unités de machines	Épaisseur de la rampe	Poids
1	De 6 à 10mm	6,3 Kg

### ► Rouleau à gaufrer barre plate 14



**Référence: 140-11-01-00014.40**

Rouleau pour gaufrer une barre plate de 40mm ou 1" 1/2" pouces

Pour l'utiliser est nécessaire la guide 140-11-01-00401 ou 140-11-01-00402

*Pour d'autres mesures consultez le fabricant*



Unités de machines	Épaisseur de la rampe	Poids
1	De 6 à 10mm	6,3 Kg

### ► Rouleau à gaufrer barre plate 15



**Référence: 140-11-01-00015.40**

Rouleau pour gaufrer une barre plate de 40mm ou 1" 1/2" pouces

Pour l'utiliser est nécessaire la guide 140-11-01-00401 ou 140-11-01-00402

*Pour d'autres mesures consultez le fabricant*



Unités de machines	Épaisseur de la rampe	Poids
1	De 6 à 10mm	6,3 Kg

### ► Rouleau à gaufrer barre plate 16



**Référence: 140-11-01-00016.40**

Rouleau pour gaufrer une barre plate de 40mm ou 1" 1/2" pouces

Pour l'utiliser est nécessaire la guide 140-11-01-00401 ou 140-11-01-00402

*Pour d'autres mesures consultez le fabricant*



Unités de machines	Épaisseur de la rampe	Poids
1	De 6 à 10mm	6,3 Kg

## Accessoires pour la Machine à gauffer fer forgé NOA60

### ► Rouleau à gauffer barre plate 17



**Référence: 140-11-01-00017.40**

Rouleau pour gauffer une barre plate de 40mm ou 1" 1/2" pouces

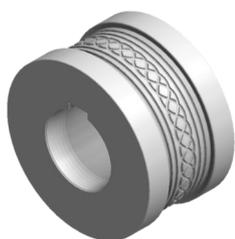
Pour l'utiliser est nécessaire la guide 140-11-01-00401 ou 140-11-01-00402

*Pour d'autres mesures consultez le fabricant*



Unités de machines	Épaisseur de la rampe	Poids
1	De 6 à 10mm	6,3 Kg

### ► Rouleau à gauffer barre plate 18

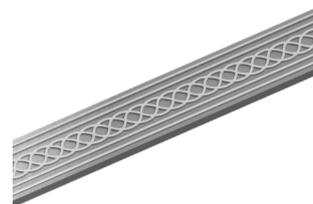


**Référence: 140-11-01-00018.40**

Rouleau pour gauffer une barre plate de 40mm ou 1" 1/2" pouces

Pour l'utiliser est nécessaire la guide 140-11-01-00401 ou 140-11-01-00402

*Pour d'autres mesures consultez le fabricant*



Unités de machines	Épaisseur de la rampe	Poids
1	De 6 à 10mm	6,3 Kg

### ► Rouleau à gauffer barre plate 19



**Référence: 140-11-01-00019.40**

Rouleau pour gauffer une barre plate de 40mm ou 1" 1/2" pouces

Pour l'utiliser est nécessaire la guide 140-11-01-00401 ou 140-11-01-00402

*Pour d'autres mesures consultez le fabricant*



Unités de machines	Épaisseur de la rampe	Poids
1	De 6 à 10mm	6,3 Kg

### ► Rouleau à gauffer barre plate 20

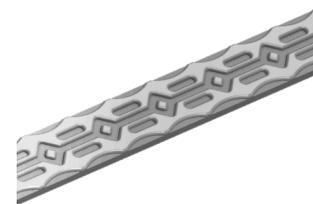


**Référence: 140-11-01-00020.40**

Rouleau pour gauffer une barre plate de 40mm ou 1" 1/2" pouces

Pour l'utiliser est nécessaire la guide 140-11-01-00401 ou 140-11-01-00402

*Pour d'autres mesures consultez le fabricant*



Unités de machines	Épaisseur de la rampe	Poids
1	De 6 à 10mm	6,3 Kg

## Accessoires pour la Machine à gauffer fer forgé NOA60

### ► Rouleau à gauffer barre plate 21

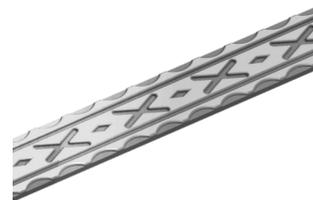


**Référence: 140-11-01-00021.50**

Rouleau pour gauffer une barre plate de 50mm ou 2" pouces

Pour l'utiliser est nécessaire la guide 140-11-01-00401 ou 140-11-01-00402

*Pour d'autres mesures consultez le fabricant*



Unités de machines	Épaisseur de la rampe	Poids
1	De 6 à 10mm	6,3 Kg

### ► Rouleau à gauffer barre plate 22



**Référence: 140-11-01-00022.40**

Rouleau pour gauffer une barre plate de 40mm ou 1" 1/2" pouces

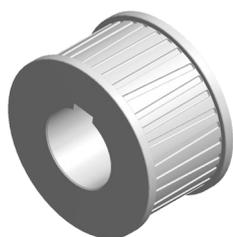
Pour l'utiliser est nécessaire la guide 140-11-01-00401 ou 140-11-01-00402

*Pour d'autres mesures consultez le fabricant*



Unités de machines	Épaisseur de la rampe	Poids
1	De 6 à 10mm	6,3 Kg

### ► Rouleau à gauffer barre plate et carré plein 23



**Référence: 140-11-01-00023.40**

Rouleau pour gauffer une barre plate jusqu'à 60mm et carré plein jusqu'à 25 mm.

Pour l'utiliser est nécessaire la guide 140-11-01-00401 ou 140-11-01-00402

*Pour d'autres mesures consultez le fabricant*



Unités de machines	Épaisseur de la rampe	Poids
1	De 6 à 10mm	6,3 Kg

### ► Rouleau à gauffer barre plate 24



**Référence: 140-11-01-00024.40**

Rouleau pour gauffer une barre plate de 40mm ou 1" 1/2" pouces

Pour l'utiliser est nécessaire la guide 140-11-01-00401 ou 140-11-01-00402

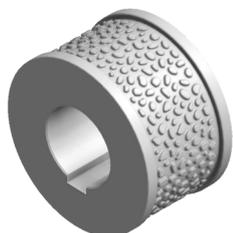
*Pour d'autres mesures consultez le fabricant*



Unités de machines	Épaisseur de la rampe	Poids
1	De 6 à 10mm	6,3 Kg

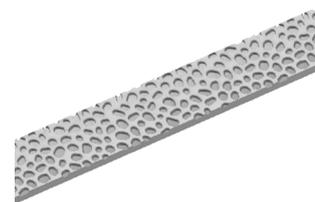
## Accessoires pour la Machine à gauffer fer forgé NOA60

### ► Rouleau à gauffer barre plate 25



**Ref: 140-11-01-00025**

Rouleau pour gauffer une barre plate jusqu'à 60mm.  
 Pour l'utiliser est nécessaire la guide 140-11-01-00401,  
 140-11-01-00402 ou 140-11-01-00400  
*Pour d'autres mesures consultez le fabricant*



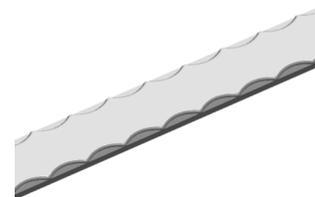
Parties pour machine	Épaisseur de la rampe	Poids
1	De 6 a 10mm	6,3 Kg

### ► Rouleau pour le marquage latéral de la platine



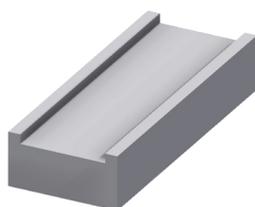
**Ref: 140-11-01-00028**

Rouleau sectionné pour graver différentes mesures platine dans le même jeu. Adaptable aux platines de 25mm ou 1", 30mm ou 1" 1/4, 40mm ou 1" 1/2 et 50mm ou 2".  
 Pour l'utiliser est nécessaire la guide 140-11-01-00401, 140-11-01-00402, 140-11-01-00403 ou 140-11-01-00404  
*Pour d'autres mesures consultez le fabricant*



Parties pour machine	Épaisseur de la rampe	Poids
1	De 5 a 12mm	12,5 Kg

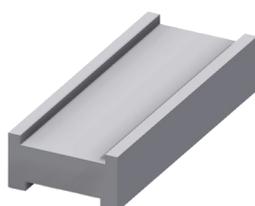
### ► Guide d'entrée pour platine de 60 mm



**Ref: 140-11-01-00400**

Guide d'entrée pour platine de 60 mm.  
**Poids: 4,3 Kg**

### ► Guide d'entrée pour platine de 40 et 50 mm



**Ref: 140-11-01-00401**

Guide d'entrée pour platine de 40 et 50 mm.  
**Poids: 4 Kg**

## Accessoires pour la Machine à gauffer fer forgé NOA60

### ► Guide d'entrée pour platine de 1" 1/2 et 2" pouces

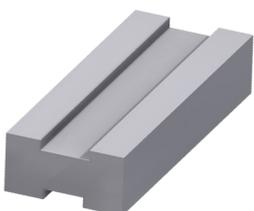


**Referencia: 140-11-01-00402**

Guide d'entrée pour platine de 1"1/2 et 2" pouces.

**Poids: 4 Kg**

### ► Guide d'entrée pour platine de 25 et 30mm



**Ref: 140-11-01-00403**

Guide d'entrée pour platine de 25 et 30 mm.

**Poids: 4,300 Kg**

### ► Guide d'entrée pour platine de 1" et 1" 1/4 pouces



**Ref: 140-11-01-00404**

Guide d'entrée pour platine de 1" y 1" 1/4 pouces

**Poids: 4,300 Kg**

### ► Support rouleau



**Ref: 140-00-00-00004**

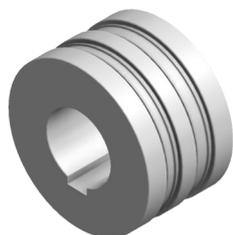
Table de 7 rouleaux

*Pour d'autres mesures consultez le fabricant*

Hauteur de travail	Dimensions	Capacité charge	Poids
650 / 1200 mm	2050x470 mm	800 Kg	65 Kg

## Accessoires pour la Machine à gaufrer fer forgé NOA60

### ► Rouleau à gaufrer barre plate platine 201



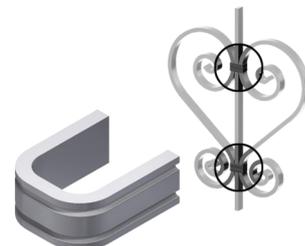
**Ref: 140-11-01-00201**

Rouleau pour graver platine de 12 mm ou 1/2" et 15 mm. Pour fabriquer agrafes

Pour l'utiliser est nécessaire la guide

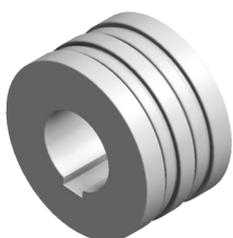
140-11-01-00200

*Pour d'autres mesures consultez le fabricant*



Parties pour machine	Épaisseur de la rampe	Poids
1	De 6 a 10mm	6,5 Kg

### ► Rouleau à gaufrer barre plate platine 202



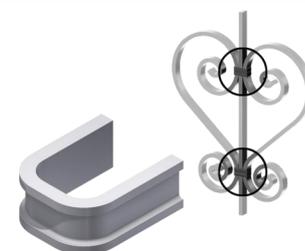
**Ref: 140-11-01-00202**

Rouleau pour graver platine de 12 mm ou 1/2" et 15 mm. Pour fabriquer agrafes

Pour l'utiliser est nécessaire la guide

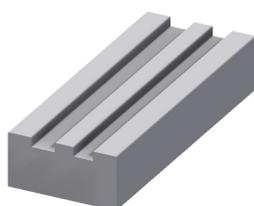
140-11-01-00200

*Pour d'autres mesures consultez le fabricant*



Parties pour machine	Épaisseur de la rampe	Poids
1	De 6 a 10mm	6,6 Kg

### ► Guide d'entrée pour platine de 12 mm ou 1/2" et 15 mm



**Ref: 140-11-01-00200**

Guide d'entrée pour platine de 12 mm ou 1/2" et 15 mm

**Poids: 4,6 Kg**

## Accessoires pour la Machine à gaufrer fer forgé NOA60

### ► Jeux de Rouleaux à gaufrer barre plate et carré plein 26



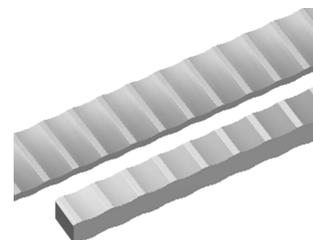
**Ref: 140-11-01-00026**

Rouleaux pour graver platine jusqu'à 60 mm et carré plein jusqu'à 20 mm ou 3/4 "pouce

Pour l'utiliser est necesaire la guide 140-11-01-00401, 140-11-01-00402, 140-11-01-00400 ou 140-11-01-00300

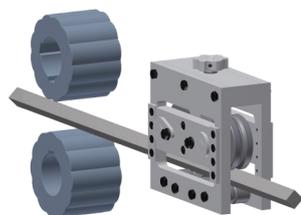
Pour graver carré plein au chant est nécessaire la guide 140-11-01-00027

*Pour d'autres mesures consultez le fabricant*



Parties pour machine	Épaisseur de la rampe	Poids
1	—	11,4 Kg

### ► Guide d'entrée pour carré plein au chant

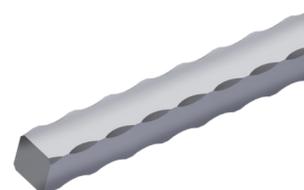


**Ref: 140-11-01-00027**

Guide d'entrée pour gaufrer carré plein au chant jusqu'à 20 mm ou 3/4" pouce

Pour graver carré plein au chant est nécessaire le Jeux de rouleaux à gaufrer 140-11-01-00026

**Poids: 18 Kg**



### ► Jeux de Rouleaux à gaufrer carré plein 301

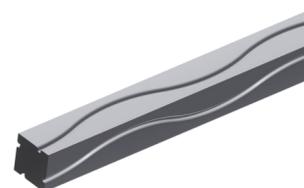


**Ref: 140-11-01-00301**

Rouleaux pour graver carré plain de 10 ou 3/8", 14 mm ou 9/16" et 20 mm ou 3/4" pouce

Pour l'utiliser est necesaire la guide 140-11-01-00300

*Pour d'autres mesures consultez le fabricant*



Parties pour machine	Épaisseur minimale du matériel	Poids
1	—	12,6 Kg

### ► Jeux de Rouleaux à gaufrer carré plein 302

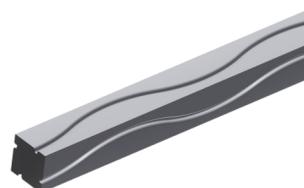


**Ref: 140-11-01-00302**

Rouleaux pour graver carré plain de 12 mm ou 1/2", 16 mm ou 5/8" et 18 mm.

Pour l'utiliser est necesaire la guide 140-11-01-00300

*Para medidas distintas consultar con el fabricante*



Parties pour machine	Épaisseur minimale du matériel	Poids
1	—	12,6 Kg

## Accessoires pour la Machine à gaufrer fer forgé NOA60

### ► Jeux de Rouleaux à gaufrer carré plein 303



**Ref: 140-11-01-00303**

Rouleaux pour graver carré plein de 10 mm ou 3/8", 14 mm ou 9/16" et 20 mm ou 3/4" pouce

Pour l'utiliser est nécessaire la guide 140-11-01-00300

*Para medidas distintas consultar con el fabricante*



Parties pour machine	Épaisseur minimale du matériel	Poids
1	—	12,9 Kg

### ► Jeux de Rouleaux à gaufrer carré plein 304



**Ref: 140-11-01-00304**

Rouleaux pour graver carré plein de 12 mm ou 1/2", 16 mm ou 5/8" et 18 mm.

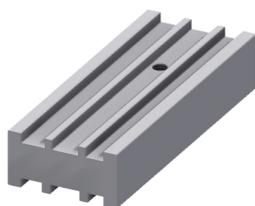
Pour l'utiliser est nécessaire la guide 140-11-01-00300

*Pour d'autres mesures consultez le fabricant*



Parties pour machine	Épaisseur minimale du matériel	Poids
1	—	12,9 Kg

### ► Guide d'entrée pour carré plein



**Ref: 140-11-01-00300**

Guide d'entrée pour carré plein de 10 mm ou 3/8", 12 mm ou 1/2", 14 mm ou 9/16", 16 mm ou 5/8", 18 mm et 20 mm ou 3/4" pouce

**Poids: 4 Kg**

## Accessoires pour la Machine à gauffer fer forgé NOA60

- ▶ Ensemble de rouleaux de graver tubes de 25mm ou 1", 30mm ou 1" 1/4, 35 et 40mm



**Ref: 140-11-01-00500**

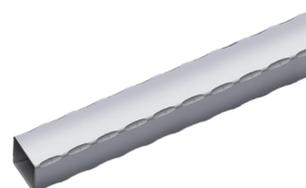
Ensemble de rouleaux sectionnée pour estamper différentes mesures de tube carré ou rectangulaire dans un seul jeu. Adaptable aux tubes suivants:

**Tube carré:** 25mm ou 1", 30mm ou 1" 1/4, 35 et 40mm

**Tube rectangulaire:** 25x20mm ou 1"x3/4", 30x20mm ou 1"1/4x3/4", 30x25mm, 35x20mm, 35x25mm, 40x20mm, 40x25mm, 40x30mm, 40x35mm

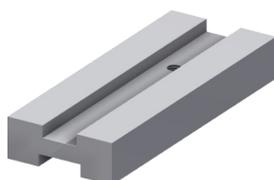
Pour l'utiliser est nécessaire la guide 140-11-01-00501 ou 140-11-01-00502

*Pour d'autres mesures consultez le fabricant*



Parties pour machine	Épaisseur minimale du matériel recommandé par le fabricant	Poids
1	3 mm	12 Kg

- ▶ Guide d'entrée pour tube de 25 mm ou 1" et 30 mm ou 1" 1/4

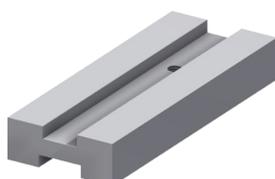


**Ref: 140-11-01-00501**

Guide d'entrée pour tube de 25 mm ou 1" et 30 mm ou 1" 1/4

**Poids:** 3 Kg

- ▶ Guide d'entrée pour tube de 35 et 40 mm



**Ref: 140-11-01-00502**

Guide d'entrée pour tube de 35 et 40 mm

**Poids:** 2,8 Kg

## Accessoires pour la Machine à gauffer fer forgé NOA60

### ► Ensemble de rouleaux de graver tubes de 50 et 60mm



**Ref: 140-11-01-00503**

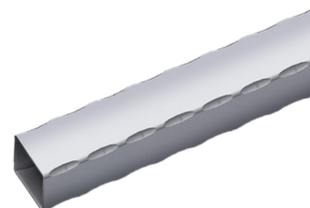
Ensemble de rouleaux sectionnée pour estamper différentes mesures de tube carré ou rectangulaire dans un seul jeu. Adaptable aux tubes suivants:

**Tube carré:** 50mm ou 60mm

**Tube rectangulaire:** 50x20mm, 50x25mm, 50x30mm, 50x35mm, 50x40mm, 50x45mm, 60x20mm, 60x25mm, 60x30mm, 60x35mm, 60x40mm, 60x45mm, 60x50mm ou 60x55mm

Pour l'utiliser est nécessaire la guide 140-11-01-00505 ou 140-11-01-00506

*Pour d'autres mesures consultez le fabricant*



Parties pour machine	Épaisseur minimale du matériel recommandé par le fabricant	Poids
1	3 mm	6 Kg

### ► Guide d'entrée pour tube de 50 mm



**Ref: 140-11-01-00505**

Guide d'entrée pour tube de 50 mm

**Poids:** 2,4 Kg

### ► Guide d'entrée pour tube de 60 mm



**Ref: 140-11-01-00506**

Guide d'entrée pour tube de 60 mm

**Poids:** 2,2 Kg

## Accessoires pour la Machine à gauffer fer forgé NOA60

### ► Ensemble de rouleaux de graver tubes de 1" 1/2, 2" et 2" 1/2



**Ref: 140-11-01-00507**

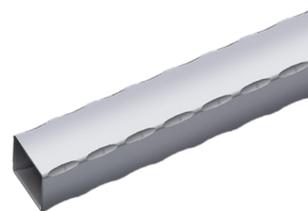
Ensemble de rouleaux sectionnée pour estamper différentes mesures de tube carré ou rectangulaire dans un seul jeu. Adaptable aux tubes suivants:

**Tube carré:** 1" 1/2, 2" et 2" 1/2 pouces

**Tube rectangulaire:** 1"1/2x3/4", 1"1/2x1", 2"x1", 2"x1"1/4, 2"x1"1/2, 2"1/2x1"1/2 pouces

Pour l'utiliser est nécessaire la guide 140-11-01-00508, 140-11-01-00509 ou 140-11-01-00510

*Pour d'autres mesures consultez le fabricant*



Parties pour machine	Épaisseur minimale du matériel recommandé par le fabricant	Poids
1	3 mm	6 Kg

### ► Guide d'entrée pour tube de 1" 1/2 pouces



**Ref: 140-11-01-00508**

Guide d'entrée pour tube de 1" 1/2 pouces

**Poids:** 2,6 Kg

### ► Guide d'entrée pour tube de 2" pouces



**Ref: 140-11-01-00509**

Guide d'entrée pour tube de 2" pouces

**Poids:** 2,4 Kg

### ► Guide d'entrée pour tube de 2" 1/2 pouces



**Ref: 140-11-01-00510**

Guide d'entrée pour tube de 2" 1/2 pouces

**Poids:** 2,2 Kg

## Marteaux pilon

### ► Marteau pilon MP60

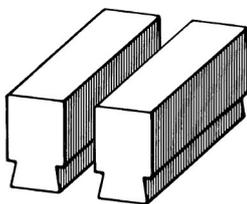
Les Marteaux pilons MP60 Nargesa sont fabriqués en tôle d'acier soudé et usiné. On les utilise beaucoup dans le monde de la forge pour fabriquer toutes sortes de pièces pour la ferronnerie ornementale, simplifiant le travail de moulage de fer chaud. Utilisant différents outils, ils emboutissent, moulent, coupent, percent, assemblent, impriment, etc. tous types de métal.

Référence	100-14-03-001
Puissance du moteur	5.5 KW / 7,5 CV
Poids nominal de la frappe	60Kg
Frappes par minute	220
Course maximale de la frappe	230 mm
Cap. max. de travail en rond	70 mm
Cap. max. de travail en carré	60x60 mm
Dimensions	900x1600x1600 mm
Poids	1190 Kg



## Accessoires pour les Marteaux pilon

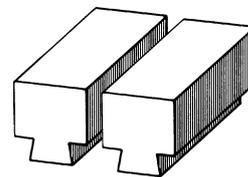
Référence 140-14-01-00001



Dimensions

120x60 mm

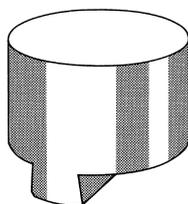
Référence 140-14-01-00002



Dimensions

160x80 mm

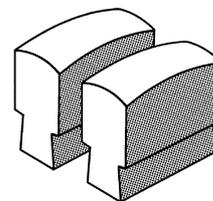
Référence 140-14-01-00003



Dimensions

Ø 200 mm

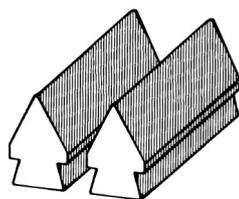
Référence 140-14-01-00004



Dimensions

100x60 mm

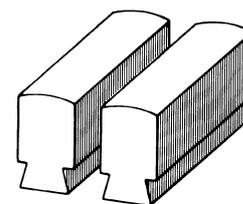
Référence 140-14-01-00005



Dimensions

120x60 mm

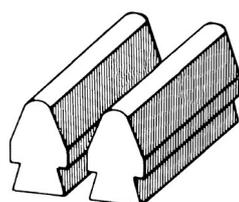
Référence 140-14-01-00006



Dimensions

120x60 mm

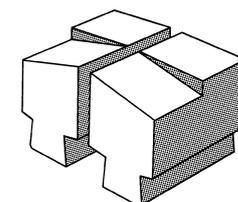
Référence 140-14-01-00007



Dimensions

120x60 mm

Référence 140-14-01-00008

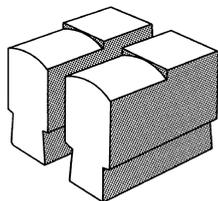


Dimensions

130x100 mm

## Accessoires pour les Marteaux pilon

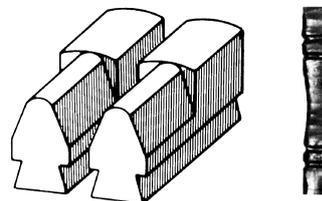
Référence 140-14-01-00009



Dimensions

120x60 mm

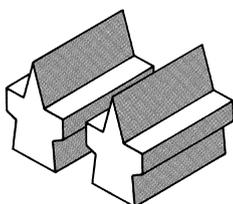
Référence 140-14-01-00010



Dimensions

120x60 mm

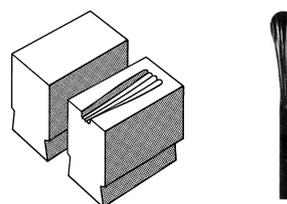
Référence 140-14-01-00011



Dimensions

L110 mm

Référence 140-14-01-00012



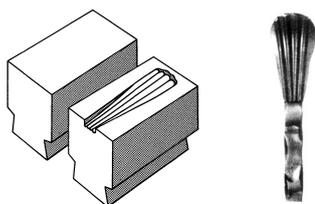
Dimensions

100x60 mm

Capacité

12x6 mm

Référence 140-14-01-00013



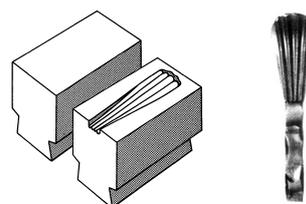
Dimensions

120x60 mm

Capacité

∅ 12 mm / Ø12 mm

Référence 140-14-01-00014



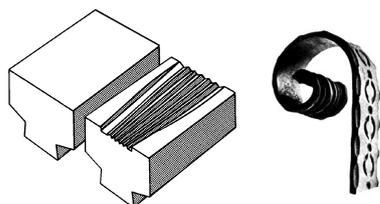
Dimensions

120x80 mm

Capacité

20x6 / 25x8 mm

Référence 140-14-01-00015



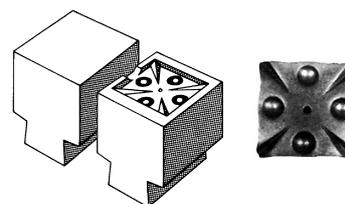
Dimensions

130x80 mm

Capacité

40x8 / 40x6 mm

Référence 140-14-01-00016



Dimensions

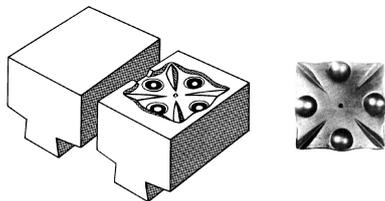
80x80 mm

Capacité

60x60 mm

## Accessoires pour les Marteaux pilon

Référence 140-14-01-00017



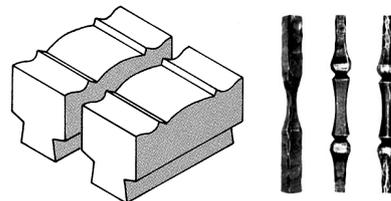
**Dimensions**

100x100 mm

**Capacité**

80x80 mm

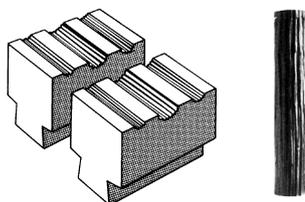
Référence 140-14-01-00018



**Dimensions**

160x80 mm

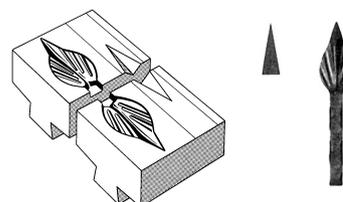
Référence 140-14-01-00019



**Dimensions**

130x80 mm

Référence 140-14-01-00020



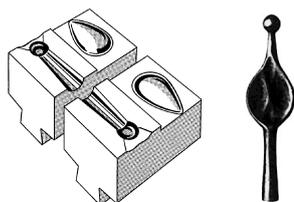
**Dimensions**

120x100 mm

**Capacité**

12x12 mm

Référence 140-14-01-00021



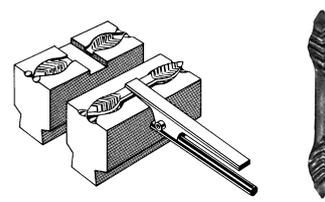
**Dimensions**

120x70 mm

**Capacité**

Ø14 mm

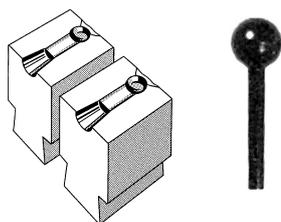
Référence 140-14-01-00022



**Dimensions**

135x60 mm

Référence 140-14-01-00023



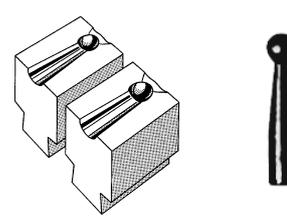
**Dimensions**

70x60 mm

**Capacité**

Ø16 mm

Référence 140-14-01-00024



**Dimensions**

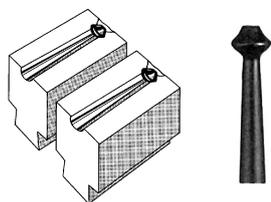
70x60 mm

**Capacité**

Ø16 mm / Ø16 mm

## Accessoires pour les Marteaux pilon

Référence 140-14-01-00025



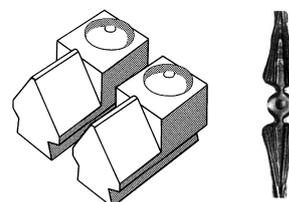
**Dimensions**

70x60 mm

**Capacité**

12 mm / Ø12 mm

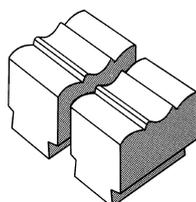
Référence 140-14-01-00026



**Dimensions**

120x60 mm

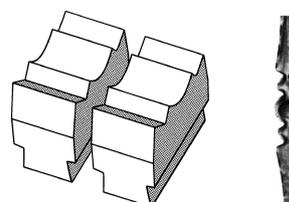
Référence 140-14-01-00027



**Dimensions**

100x60 mm

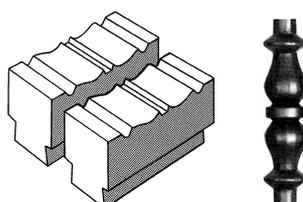
Référence 140-14-01-00028



**Dimensions**

130x60 mm

Référence 140-14-01-00029



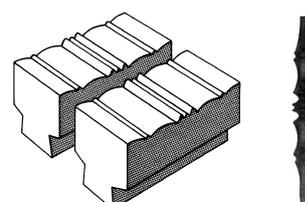
**Dimensions**

160x80 mm

**Capacité**

Ø40 mm

Référence 140-14-01-00030



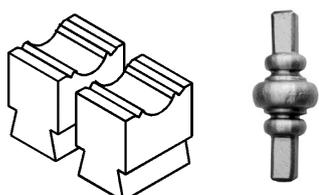
**Dimensions**

160x80 mm

**Capacité**

30 mm

Référence 140-14-01-00031



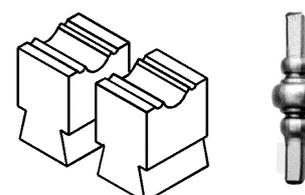
**Dimensions**

100x60 mm

**Capacité**

Ø40 mm

Référence 140-14-01-00032



**Dimensions**

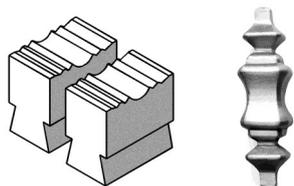
100x60 mm

**Capacité**

Ø30 mm

## Accessoires pour les Marteaux pilon

Référence 140-14-01-00033



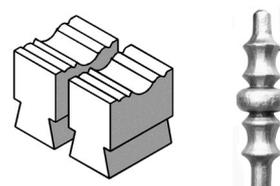
**Dimensions**

160x80 mm

**Capacité**

∅ 40 mm

Référence 140-14-01-00034



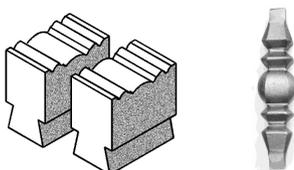
**Dimensions**

150x60 mm

**Capacité**

∅40 mm

Référence 140-14-01-00035



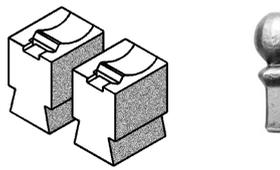
**Dimensions**

180x80 mm

**Capacité**

∅ 30 mm

Référence 140-14-01-00036



**Dimensions**

100x60 mm

**Capacité**

∅ 40 mm

Référence 140-14-01-00037



**Dimensions**

120x60 mm

## Presse de serrures

### ► Presse de serrures PI85

La presse à matrice de serrures PI85 Nargesa, perforation rapide et précise du renforcement de la poignée et de la serrure en tube creu. NOUVEAUTÉ dans le monde de la serrurerie. Patentée par Nargesa depuis 2006, elle nous place à la pointe du secteur. Les machines s'adaptent à 85% des serrures de toutes les marques et modèles

<b>Referencia</b>	<b>100-07-01-001</b>
<b>Puissance de moteur</b>	0,75 KW / 1 CV
<b>Tension 3 phases</b>	230 / 400 V
<b>Épaisseur du tube</b>	1,5 et 2 mm
<b>Entrée de la serrure</b>	Règlable 18 - 37 mm
<b>Dimensions</b>	1500x570x1470 mm
<b>Poids</b>	200 Kg



## Accessoires pour la Presse de serrures PI85

- ▶ Matrice de 35X35. Épaisseur du tube de 1,5mm



Référence	140-07-01-00001
Tube	35 x 35 mm
Épaisseur	1,5 mm
Pièces pour matrice	3 unités
Poids	5 Kg

- ▶ Matrice de 40x40mm à 40x80mm. Épaisseur du tube de 1,5mm



Référence	140-07-01-00003
Tube	40x40 mm, 40x50 mm, 40x60 mm, 40x70 mm, 40x80mm
Épaisseur	1,5 mm
Pièces pour matrice	8 unités
Poids	5,3 Kg

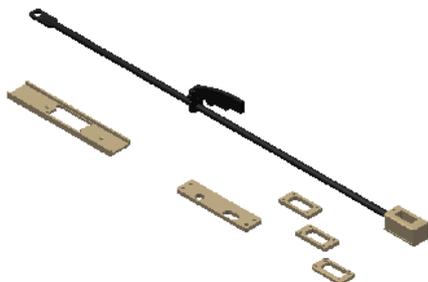
- ▶ Matrice de 40x40mm à 40x80mm. Épaisseur du tube de 2mm



Référence	140-07-01-00004
Tube	40x40 mm, 40x50 mm, 40x60 mm, 40x70 mm, 40x80mm
Épaisseur	2 mm
Pièces pour matrice	8 unités
Poids	5,3 Kg

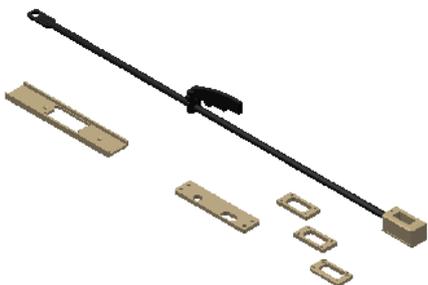
## Accessoires pour la Presse de serrures PI85

Matrice de 50x50mm à 50x80mm. Épaisseur du tube de 1,5mm



Référence	<b>140-07-01-00005</b>
Tube	50x50 mm, 50x60 mm, 50x70 mm, 50x80mm
Épaisseur	1,5 mm
Pièces pour matrice	7 unités
Poids	5,5 Kg

► Matrice de 50x50 à 50x80mm. Épaisseur du tube de 2mm



Référence	<b>140-07-01-00006</b>
Tube	50x50 mm, 50x60 mm, 50x70 mm, 50x80mm
Épaisseur	2 mm
Pièces pour matrice	7 unités
Poids	5,5 Kg

## Entailleuse ou brocheuse

### ► Entailleuse ou brocheuse BM25

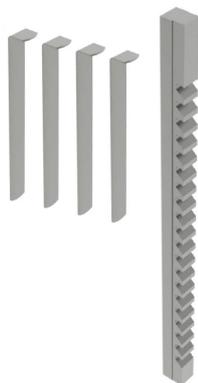
La Brocheuse Hydraulique BM25 Nargesa est fabriquée en un monobloc d'acier soudé et usiné. Il s'agit d'une machine pour réaliser des entailles ou des rainures dans toutes sortes de pièces: pignons dentés, poulies, engrenages, etc. Elle est aussi utilisée comme presse pour redresser, débloquer des pièces oxydées, monter et démonter des coussinets, roulements à billes, douilles...

Référence	100-09-01-001
Puissance de moteur	2,2 KW / 3 CV
Tension 3 phases	230 / 400 V
Puissance hydraulique	10 Tm
Vitesse de travail	24 mm/s
Vitesse de recul	54 mm/s
Débit de la pompe	7,5 L
Course du piston	600 mm
Profondeur du col de cygne	300 mm
Diamètre maximum de la pièce	600 mm*
Dimensions de la table	420x420 mm
Dimensions	813x1225x2364 mm
Poids	820 Kg



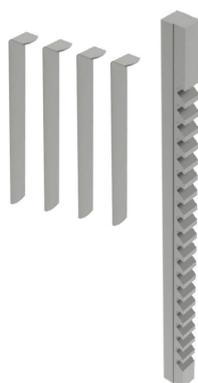
\* Pour dimensions différents contactez le fabricant

## Accessoires pour la Entailleuse ou brocheuse BM25



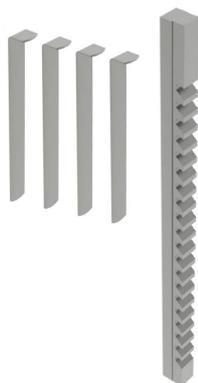
Temps de brochage  
5:00 min.

Broches 25mm	REF: 125-09-01-BR-00017
Tolérance	JS9 (-0,027 +0,013)
Modèle	F
Mesures	25,40 x 514,35mm
Chavete	25 x 14mm
Long. coupe min. / max.	25,4mm / 152,4mm
Pression requise	12.300lbs / 5.579,18Kg
N° de coins / N° exécutions	4 coins / 5 exécutions
Épaisseur de coin	1,422mm
Diamètre de cap	75, 80, 85, 90, 95, 100, 105, 110, 115 et 120mm
Longueur de cap	152,4mm
Poids	3,5 Kg. Aprox.



Temps de brochage  
5:00 min.

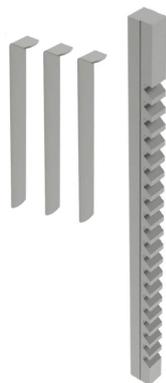
Broches 24mm	REF: 125-09-01-BR-00016
Tolérance	JS9 (-0,025 +0,015)
Modèle	F
Mesures	25,40 x 514,35mm
Chavete	24 x 14mm
Long. coupe min. / max.	25,4mm / 152,4mm
Pression requise	10.600lbs / 4.808,07Kg
N° de coins / N° exécutions	4 coins / 5 exécutions
Épaisseur de coin	1,587mm
Diamètre de cap	75, 80, 85, 90, 95, 100, 105, 110, 115 et 120mm
Longueur de cap	152,4mm
Poids	3,5 Kg. Aprox.



Temps de brochage  
5:00 min.

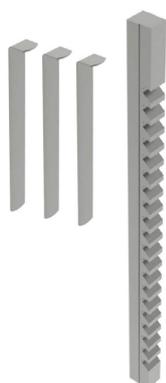
Broches 22mm	REF: 125-09-01-BR-00015
Tolérance	JS9 (-0,027 +0,014)
Modèle	F
Mesures	25,40 x 514,35mm
Chavete	22 x 14mm
Long. coupe min. / max.	25,4mm / 152,4mm
Pression requise	9.400lbs / 4.263,76Kg
N° de coins / N° exécutions	4 coins / 5 exécutions
Épaisseur de coin	1,422mm
Diamètre de cap	75, 80, 85, 90, 95, 100, 105, 110, 115 et 120mm
Longueur de cap	152,4mm
Poids	3,5 Kg. Aprox.

## Accessoires pour la Entailleuse ou brocheuse BM25



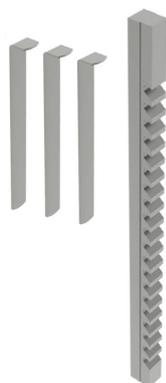
Temps de brochage  
4:20 min.

Broches 20mm	REF: 125-09-01-BR-00014
Tolérance	JS9 (-0,026 +0,015)
Modèle	F
Mesures	25,40 x 514,35mm
Chavete	20 x 12mm
Long. coupe min. / max.	25,4mm / 152,4mm
Pression requise	8.800lbs / 3.991,61Kg
N° de coins / N° exécutions	3 coins / 4 exécutions
Épaisseur de coin	1,587mm
Diamètre de cap	75, 80, 85, 90, 95, 100, 105, 110, 115 et 120mm
Longueur de cap	152,4mm
Poids	3,5 Kg. Aprox.



Temps de brochage  
3:40 min.

Broches 18mm	REF: 125-09-01-BR-00013
Tolérance	JS9 (-0,022 +0,013)
Modèle	E
Mesures	19,05 x 393,7mm
Chavete	18 x 11mm
Long. coupe min. / max.	25,4mm / 152,4mm
Pression requise	10.600lbs / 4.808,07Kg
N° de coins / N° exécutions	3 coins / 4 exécutions
Épaisseur de coin	1,422mm
Diamètre de cap	52, 54, 55, 56, 58, 60, 62, 63, 64, 65, 66, 68, 70 et 72mm
Longueur de cap	127 y 152,4mm
Poids	1,5 Kg. Aprox.



Temps de brochage  
3:40 min.

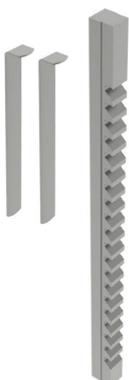
Broches 16mm	REF: 125-09-01-BR-00012
Tolérance	JS9 (-0,024 +0,012)
Modèle	E
Mesures	19,05 x 393,7mm
Chavete	16 x 10mm
Long. coupe min. / max.	25,4mm / 152,4mm
Pression requise	9.400lbs / 4.263,76Kg
N° de coins / N° exécutions	3 coins / 4 exécutions
Épaisseur de coin	1,422mm
Diamètre de cap	52, 54, 55, 56, 58, 60, 62, 63, 64, 65, 66, 68, 70 et 72mm
Longueur de cap	127 y 152,4mm
Poids	1,5 Kg. Aprox.

## Accessoires pour la Entailleuse ou brocheuse BM25



Temps de brochage  
2:30 min.

<b>Broches 14mm</b>		<b>REF: 125-09-01-BR-00011</b>
Tolérance	JS9 (-0,023 +0,013)	
Modèle	D	
Mesures	14,28 x 352,42mm	
Chavete	14 x 9mm	
Long. coupe min. / max.	25,4mm / 152,4mm	
Pression requise	11.100lbs / 5.034,87Kg	
N° de coins / N° exécutions	2 coins / 3 exécutions	
Épaisseur de coin	1,587mm	
Diamètre de cap	32, 34, 35, 36, 38, 40, 42, 44, 45, 46, 48, 50, 52, 54 et 56mm	
Longueur de cap	101,6 et 127mm	
Poids	1 Kg. Aprox.	



Temps de brochage  
2:30 min.

<b>Broches 12mm</b>		<b>REF: 125-09-01-BR-00010</b>
Tolérance	JS9 (-0,022 +0,014)	
Modèle	D	
Mesures	14,28 x 352,42mm	
Chavete	12 x 8mm	
Long. coupe min. / max.	25,4mm / 152,4mm	
Pression requise	8.400lbs / 3.810,17Kg	
N° de coins / N° exécutions	2 coins / 3 exécutions	
Épaisseur de coin	1,422mm	
Diamètre de cap	32, 34, 35, 36, 38, 40, 42, 44, 45, 46, 48, 50, 52, 54 et 56mm	
Longueur de cap	101,6 et 127mm	
Poids	1 Kg. Aprox.	



Temps de brochage  
2:30 min.

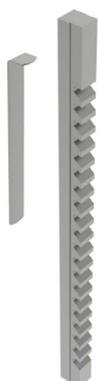
<b>Broches 10mm</b>		<b>REF: 125-09-01-BR-00009</b>
Tolérance	JS9 (-0,018 +0,012)	
Modèle	D	
Mesures	14,28 x 352,42mm	
Chavete	10 x 8mm	
Long. coupe min. / max.	25,4mm / 152,4mm	
Pression requise	6.500lbs / 2.948,35Kg	
N° de coins / N° exécutions	2 coins / 3 exécutions	
Épaisseur de coin	1,422mm	
Diamètre de cap	32, 34, 35, 36, 38, 40, 42, 44, 45, 46, 48, 50, 52, 54 et 56mm	
Longueur de cap	101,6 et 127mm	
Poids	1 Kg. Aprox.	

## Accessoires pour la Entailleuse ou brocheuse BM25



Temps de brochage  
2:30 min.

Broches 8mm	REF: 125-09-01-BR-00008
Tolérance	JS9 (-0,017 +0,013)
Modèle	C
Mesures	9,52 x 298,45mm
Chavete	8 x 7mm
Long. coupe min. / max.	9,921mm / 63,5mm
Pression requise	3.680lbs / 1.669,22Kg
N° de coins / N° exécutions	2 coins / 3 exécutions
Épaisseur de coin	1,27mm
Diamètre de cap	18, 19, 20, 22, 24, 25, 26, 28, 30, 32, 34, 35 et 36mm
Longueur de cap	63,5mm
Poids	0,350 Kg. Aprox.



Temps de brochage  
1:20 min.

Broches 6mm	REF: 125-09-01-BR-00006
Tolérance	JS9 (-0,016 +0,009)
Modèle	C
Mesures	9,52 x 298,45mm
Chavete	6 x 6mm
Long. coupe min. / max.	9,921mm / 63,5mm
Pression requise	2.100lbs / 952,54Kg
N° de coins / N° exécutions	1 coin / 2 exécutions
Épaisseur de coin	1,587mm
Diamètre de cap	18, 19, 20, 22, 24, 25, 26, 28, 30, 32, 34, 35 et 36mm
Longueur de cap	63,5mm
Poids	0,350 Kg. Aprox.



Temps de brochage  
1:20 min.

Broches 5mm	REF: 125-09-01-BR-00005
Tolérance	JS9 (-0,014 +0,008)
Modèle	C
Mesures	9,52 x 298,45mm
Chavete	5 x 5mm
Long. coupe min. / max.	9,921mm / 63,5mm
Pression requise	1.470lbs / 666,78Kg
N° de coins / N° exécutions	1 coin / 2 exécutions
Épaisseur de coin	1,193mm
Diamètre de cap	18, 19, 20, 22, 24, 25, 26, 28, 30, 32, 34, 35 et 36mm
Longueur de cap	63,5mm
Poids	0,350 Kg. Aprox.

## Accessoires pour la Entailleuse ou brocheuse BM25



Temps de brochage  
1:00 min.

Broches 5mm	REF: 125-09-01-BR-00004
Tolérance	JS9 (-0,014 +0,008)
Modèle	B1
Mesures	6,35 x 171,45mm
Chavete	5 x 5mm
Long. coupe min. / max.	7,54mm / 42,862mm
Pression requise	1.860lbs / 843,68Kg
N° de coins / N° exécutions	1 coin / 2 exécutions
Épaisseur de coin	1,27mm
Diamètre de cap	12, 14, 15, 16, 17, 18 et 19mm
Longueur de cap	42,862mm
Poids	0,100 Kg. Aprox.



Temps de brochage  
1:00 min.

Broches 4mm	REF: 125-09-01-BR-00003
Tolérance	JS9 (-0,015 +0,01)
Modèle	B1
Mesures	6,35 x 171,45mm
Chavete	4 x 4mm
Long. coupe min. / max.	7,54mm / 42,862mm
Pression requise	1.140lbs / 517,09Kg
N° de coins / N° exécutions	1 coin / 2 exécutions
Épaisseur de coin	0,965mm
Diamètre de cap	12, 14, 15, 16, 17, 18 et 19mm
Longueur de cap	42,862mm
Poids	0,100 Kg. Aprox.



Temps de brochage  
0:45 min.

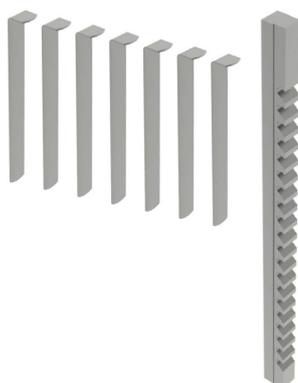
Broches 3mm	REF: 125-09-01-BR-00002
Tolérance	JS9 (-0,013 +0,009)
Modèle	A
Mesures	3,175 x 127mm
Chavete	3 x 3mm
Long. coupe min. / max.	5,159mm / 28,575mm
Pression requise	650lbs / 294,83Kg
N° de coins / N° exécutions	1 coin / 2 exécutions
Épaisseur de coin	0,787mm
Diamètre de cap	6, 8, 10, 12 et 15mm
Longueur de cap	28,575mm
Poids	0,020 Kg. Aprox.

## Accessoires pour la Entailleuse ou brocheuse BM25



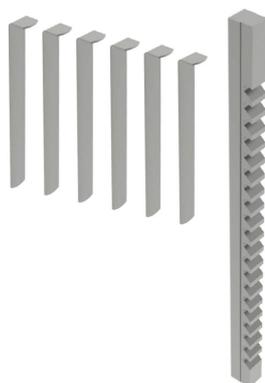
Temps de brochage  
**0:30 min.**

Broches 2mm	REF: 125-09-01-BR-00001
Tolérance	JS9 (-0,014 +0,009)
Modèle	A
Mesures	3,175 x 127mm
Long. coupe min. / max.	2 x 2mm
Pression requise	5,159mm / 28,575mm
N° de coins / N° exécutions	720lbs / 326,58Kg
Épaisseur de coin	0 coins / 1 exécution
Diamètre de cap	6, 8, 10, 12 et 15mm
Longueur de cap	28,575mm
Poids	0,020 Kg. Aprox.



Temps de brochage  
**8:00 min.**

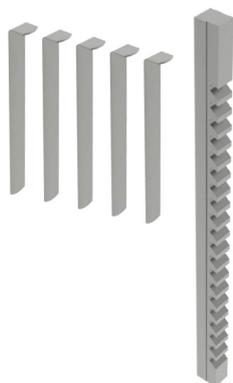
Broches 1 pouce	REF: 125-09-01-BRP-00020
Tolérance	JS9 (1,0015 · 1,0025)
Modèle	F
Mesures	1 x 20 1/4 pouces
Long. coupe min. / max.	1 pouce / 6 pouces
Pression requise	11.100lbs
N° de coins / N° exécutions	7 coins / 8 exécutions
Épaisseur de coin	0,0625 pouces
Diamètre de cap	3 1/16, 3 1/8, 3 3/16, 3 1/4, 3 5/16, 3 3/8, 3 7/16, 3 1/2, 3 9/16, 3 5/8, 3 11/16, 3 3/4, 3 13/16, 3 7/8, 3 15/16, 4, 4 1/16, 4 1/8, 4 3/16, 4 1/4, 4 5/16, 4 3/8, 4 7/16, 4 1/2, 7 9/16, 4 5/8, 4 11/16, 4 3/4, 4 13/16, 4 7/8, 4 15/16 et 5 pouces
Longueur de cap	6 pouces
Poids	3,500 Kg. Aprox.



Temps de brochage  
**6:00 min.**

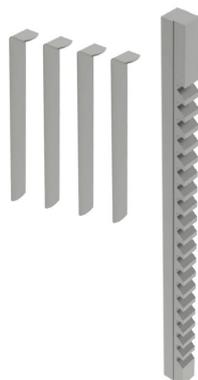
Broches 25 pouce	REF: 125-09-01-BRP-00019
Tolérance	JS9 (0,8765 · 0,8775)
Modèle	F
Mesures	1 x 20 1/4 pouces
Long. coupe min. / max.	1 pouces / 6 pouces
Pression requise	9.800lbs
N° de coins / N° exécutions	6 coins / 7 exécutions
Épaisseur de coin	0,0625 pouces
Diamètre de cap	3 1/16, 3 1/8, 3 3/16, 3 1/4, 3 5/16, 3 3/8, 3 7/16, 3 1/2, 3 9/16, 3 5/8, 3 11/16, 3 3/4, 3 13/16, 3 7/8, 3 15/16, 4, 4 1/16, 4 1/8, 4 3/16, 4 1/4, 4 5/16, 4 3/8, 4 7/16, 4 1/2, 7 9/16, 4 5/8, 4 11/16, 4 3/4, 4 13/16, 4 7/8, 4 15/16 et 5 pouces
Longueur de cap	6 pouces
Poids	3,500 Kg. Aprox.

## Accessoires pour la Entailleuse ou brocheuse BM25



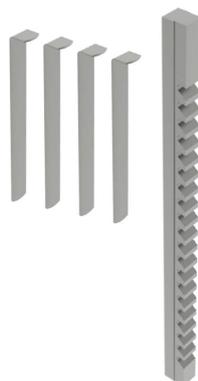
Temps de brochage  
**5:00 min.**

Broches 3/4 pouce	REF: 125-09-01-BRP-00018
Tolérance	JS9 (0,7515 · 0,7525)
Modèle	E
Mesures	3/4 x 15 1/2 pouces
Long. coupe min. / max.	1 pouce / 6 pouces
Pression requise	11.900lbs
N° de coins / N° exécutions	5 coins / 6 exécutions
Épaisseur de coin	0,0625 pouces
Diamètre de cap	2 5/16, 2 3/8, 2 7/16, 2 1/2, 2 9/16, 2 5/8, 2 11/16, 2 3/4, 2 13/16, 2 7/8, 2 15/16, 3, 3 1/16, 3 1/8, 3 3/16, 3 1/4, 3 5/16, 3 3/8, 3 7/16, 3 1/2, 3 9/16, 3 5/8, 3 11/16, 3 3/4, 3 13/16, 3 7/8, 3 15/16 et 4 pouces
Longueur de cap	6 pouces
Poids	1,500 Kg. Aprox.



Temps de brochage  
**4:00 min.**

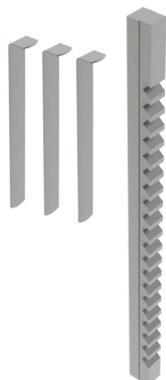
Broches 5/8 pouce	REF: 125-09-01-BRP-00017
Tolérance	JS9 (0,6260 · 0,6270)
Modèle	E
Mesures	3/4 x 15 1/2 pouces
Long. coupe min. / max.	1 pouce / 6 pouces
Pression requise	9.600lbs
N° de coins / N° exécutions	4 coins / 5 exécutions
Épaisseur de coin	0,0625 pouces
Diamètre de cap	2 5/16, 2 3/8, 2 7/16, 2 1/2, 2 9/16, 2 5/8, 2 11/16, 2 3/4, 2 13/16, 2 7/8, 2 15/16, 3, 3 1/16, 3 1/8, 3 3/16, 3 1/4, 3 5/16, 3 3/8, 3 7/16, 3 1/2, 3 9/16, 3 5/8, 3 11/16, 3 3/4, 3 13/16, 3 7/8, 3 15/16 et 4 pouces
Longueur de cap	6 pouces
Poids	1,500 Kg. Aprox.



Temps de brochage  
**3:40 min.**

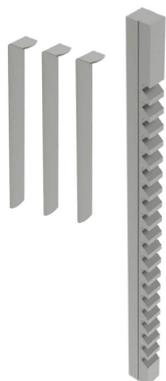
Broches 9/16 pouce	REF: 125-09-01-BRP-00016
Tolérance	JS9 (0,5631 · 0,5641)
Modèle	D
Mesures	9/16 x 13 7/8 pouces
Long. coupe min. / max.	1 pouce / 6 pouces
Pression requise	8.900lbs
N° de coins / N° exécutions	4 coins / 5 exécutions
Épaisseur de coin	0,0560 pouces
Diamètre de cap	1 7/16, 1 1/2, 1 9/16, 1 5/8, 1 11/16, 1 3/4, 1 13/16, 1 7/8, 1 15/16, 2, 2 1/16, 2 1/8, 2 3/16, 2 1/4, 2 5/16, 2 3/8, 2 7/16, 2 1/2, 2 9/16, 2 5/8, 2 11/16, 2 3/4, 2 13/16, 2 7/8, 2 15/16 et 3 pouces
Longueur de cap	6 pouces
Poids	1,00 Kg. Aprox.

## Accessoires pour la Entailleuse ou brocheuse BM25



Temps de brochage  
**3:00 min.**

Broches 1/2 pouce	REF: 125-09-01-BRP-00015
Tolérance	JS9 (0,5006 · 0,5016)
Modèle	D
Mesures	9/16 x 13 7/8 pouces
Long. coupe min. / max.	1 pouce / 6 pouces
Pression requise	9.800lbs
N° de coins / N° exécutions	3 coins / 4 exécutions
Épaisseur de coin	0,0625 pouces
Diamètre de cap	1 7/16, 1 1/2, 1 9/16, 1 5/8, 1 11/16, 1 3/4, 1 13/16, 1 7/8, 1 15/16, 2, 2 1/16, 2 1/8, 2 3/16, 2 1/4, 2 5/16, 2 3/8, 2 7/16, 2 1/2, 2 9/16, 2 5/8, 2 11/16, 2 3/4, 2 13/16, 2 7/8, 2 15/16 et 3 pouces
Longueur de cap	4 pouces
Poids	1,00 Kg. Aprox.



Temps de brochage  
**3:00 min.**

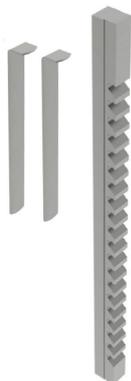
Broches 7/16 pouce	REF: 125-09-01-BRP-00014
Tolérance	JS9 (0,4380 · 0,4390)
Modèle	D
Mesures	9/16 x 13 7/8 pouces
Long. coupe min. / max.	1 pouce / 6 pouces
Pression requise	9.400lbs
N° de coins / N° exécutions	3 coins / 4 exécutions
Épaisseur de coin	0,0560 pouces
Diamètre de cap	1 7/16, 1 1/2, 1 9/16, 1 5/8, 1 11/16, 1 3/4, 1 13/16, 1 7/8, 1 15/16, 2, 2 1/16, 2 1/8, 2 3/16, 2 1/4, 2 5/16, 2 3/8, 2 7/16, 2 1/2, 2 9/16, 2 5/8, 2 11/16, 2 3/4, 2 13/16, 2 7/8, 2 15/16 et 3 pouces
Longueur de cap	4 pouces
Poids	1,00 Kg. Aprox.



Temps de brochage  
**2:30 min.**

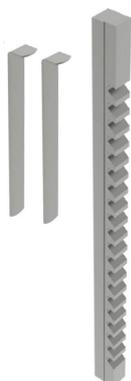
Broches 3/8 pouce	REF: 125-09-01-BRP-00013
Tolérance	JS9 (0,3755 · 0,3765)
Modèle	D
Mesures	9/16 x 13 7/8 pouces
Long. coupe min. / max.	1 pouce / 6 pouces
Pression requise	7.000lbs
N° de coins / N° exécutions	2 coins / 3 exécutions
Épaisseur de coin	0,0625 pouces
Diamètre de cap	1 7/16, 1 1/2, 1 9/16, 1 5/8, 1 11/16, 1 3/4, 1 13/16, 1 7/8, 1 15/16, 2, 2 1/16, 2 1/8, 2 3/16, 2 1/4, 2 5/16, 2 3/8, 2 7/16, 2 1/2, 2 9/16, 2 5/8, 2 11/16, 2 3/4, 2 13/16, 2 7/8, 2 15/16 et 3 pouces
Longueur de cap	4 pouces
Poids	1,00 Kg. Aprox.

## Accessoires pour la Entailleuse ou brocheuse BM25



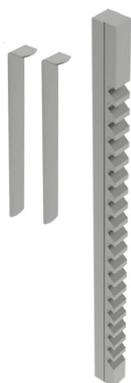
Broches 5/16 pouce	REF: 125-09-01-BRP-00012
Tolérance	JS9 (0,3127 · 0,3137)
Modèle	D
Mesures	9/16 x 13 7/8 pouces
Long. coupe min. / max.	1 pouce / 6 pouces
Pression requise	8.000lbs
N° de coins / N° exécutions	2 coins / 3 exécutions
Épaisseur de coin	0,0560 pouces
Diamètre de cap	1 7/16, 1 1/2, 1 9/16, 1 5/8, 1 11/16, 1 3/4, 1 13/16, 1 7/8, 1 15/16, 2, 2 1/16, 2 1/8, 2 3/16, 2 1/4, 2 5/16, 2 3/8, 2 7/16, 2 1/2, 2 9/16, 2 5/8, 2 11/16, 2 3/4, 2 13/16, 2 7/8, 2 15/16 et 3 pouces
Longueur de cap	4 pouces
Poids	1,00 Kg. Aprox.

Temps de brochage  
2:30 min.



Broches 3/8 pouce	REF: 125-09-01-BRP-00011
Tolérance	JS9 (0,3755 · 0,3765)
Modèle	C
Mesures	3/8 x 11 3/4 pouces
Long. coupe min. / max.	25/64 pouce / 2 1/2 pouces
Pression requise	4.340lbs
N° de coins / N° exécutions	2 coins / 3 exécutions
Épaisseur de coin	0,0625 pouces
Diamètre de cap	3/4, 13/16, 7/8, 15/16, 1, 1 1/16, 1 1/8, 1 3/16, 1 1/4, 1 5/16, 1 3/8, 1 7/16, 1 1/2 et 1 9/16 pouces
Longueur de cap	2 1/2 pouces
Poids	0,350 Kg. Aprox.

Temps de brochage  
2:30 min.



Broches 5/16 pouce	REF: 125-09-01-BRP-00010
Tolérance	JS9 (0,3127 · 0,3137)
Modèle	C
Mesures	3/8 x 11 3/4 pouces
Long. coupe min. / max.	25/64 pouce / 2 1/2 pouces
Pression requise	3.960lbs
N° de coins / N° exécutions	2 coins / 3 exécutions
Épaisseur de coin	0,0550 pouces
Diamètre de cap	3/4, 13/16, 7/8, 15/16, 1, 1 1/16, 1 1/8, 1 3/16, 1 1/4, 1 5/16, 1 3/8, 1 7/16, 1 1/2 et 1 9/16 pouces
Longueur de cap	2 1/2 pouces
Poids	0,350 Kg. Aprox.

Temps de brochage  
2:30 min.

## Accessoires pour la Entailleuse ou brocheuse BM25



Temps de brochage  
1:20 min.

Broches 1/4 pouce	REF: 125-09-01-BRP-00009
Tolérance	JS9 (0,2502 · 0,2512)
Modèle	C
Mesures	3/8 x 11 3/4 pouces
Long. coupe min. / max.	25/64 pouce / 2 1/2 pouces
Pression requise	2.520lbs
N° de coins / N° exécutions	1 coin / 2 exécutions
Épaisseur de coin	0,0625 pouces
Diamètre de cap	3/4, 13/16, 7/8, 15/16, 1, 1 1/16, 1 1/8, 1 3/16, 1 1/4, 1 5/16, 1 3/8, 1 7/16, 1 1/2 et 1 9/16 pouces
Longueur de cap	2 1/2 pouces
Poids	0,350 Kg. Aprox.



Temps de brochage  
1:20 min.

Broches 3/16 pouce	REF: 125-09-01-BRP-00008
Tolérance	JS9 (0,1877 · 0,1887)
Modèle	C
Mesures	3/8 x 11 3/4 pouces
Long. coupe min. / max.	25/64 pouce / 2 1/2 pouces
Pression requise	1.540lbs
N° de coins / N° exécutions	1 coin / 2 exécutions
Épaisseur de coin	0,0500 pouces
Diamètre de cap	3/4, 13/16, 7/8, 15/16, 1, 1 1/16, 1 1/8, 1 3/16, 1 1/4, 1 5/16, 1 3/8, 1 7/16, 1 1/2 et 1 9/16 pouces
Longueur de cap	2 1/2 pouces
Poids	0,350 Kg. Aprox.



Temps de brochage  
1:00 min.

Broches 3/16 pouce	REF: 125-09-01-BRP-00007
Tolérance	JS9 (0,1877 · 0,1887)
Modèle	B
Mesures	3/16 x 6 3/4 pouces
Long. coupe min. / max.	19/64 pouce / 1 11/16 pouces
Pression requise	1.860lbs
N° de coins / N° exécutions	1 coin / 2 exécutions
Épaisseur de coin	0,0500 pouces
Diamètre de cap	1/2, 9/16, 5/8, 11/16, 3/4, 13/16 et 7/8 pouces
Longueur de cap	1 11/16 pouces
Poids	0,100 Kg. Aprox.

## Accessoires pour la Entailleuse ou brocheuse BM25



Temps de brochage  
1:00 min.

Broches 5/32 pouce	REF: 125-09-01-BRP-00006
Tolérance	JS9 (0,1564 · 0,1574)
Modèle	B
Mesures	3/16 x 6 3/4 pouces
Long. coupe min. / max.	19/64 pouce / 1 11/16 pouces
Pression requise	1.320lbs
N° de coins / N° exécutions	1 coin / 2 exécutions
Épaisseur de coin	0,0420 pouces
Diamètre de cap	1/2, 9/16, 5/8, 11/16, 3/4, 13/16 et 7/8 pouce
Longueur de cap	1 11/16 pouces
Poids	0,100 Kg. Aprox.



Temps de brochage  
1:00 min.

Broches 1/8 pouce	REF: 125-09-01-BRP-00005
Tolérance	JS9 (0,1252 · 0,1262)
Modèle	B
Mesures	3/16 x 6 3/4 pouces
Long. coupe min. / max.	19/64 pouce / 1 11/16 pouces
Pression requise	720lbs
N° de coins / N° exécutions	1 coin / 2 exécutions
Épaisseur de coin	0,0310 pouces
Diamètre de cap	1/2, 9/16, 5/8, 11/16, 3/4, 13/16 et 7/8 pouce
Longueur de cap	1 11/16 pouces
Poids	0,100 Kg. Aprox.



Temps de brochage  
0:40 min.

Broches 3/32 pouce	REF: 125-09-01-BRP-00004
Tolérance	JS9 (0,0938 · 0,0948)
Modèle	B
Mesures	3/16 x 6 3/4 pouces
Long. coupe min. / max.	19/64 pouce / 1 11/16 pouces
Pression requise	930lbs
N° de coins / N° exécutions	0 coins / 1 exécutions
Diamètre de cap	1/2, 9/16, 5/8, 11/16, 3/4, 13/16 et 7/8 pouce
Longueur de cap	1 11/16 pouces
Poids	0,100 Kg. Aprox.

## Accessoires pour la Entailleuse ou brocheuse BM25



Temps de brochage  
**0:45 min.**

Broches 1/8 pouce	REF: 125-09-01-BRP-00003
Tolérance	JS9 (0,1252 · 0,1262)
Modèle	A
Mesures	1/8 x 5 pouces
Long. coupe min. / max.	13/64 pouce / 1 1/8 pouces
Pression requise	650lbs
N° de coins / N° exécutions	1 coin / 2 exécutions
Épaisseur de coin	0,0310 pouces
Diamètre de cap	1/4, 5/16, 3/8, 7/16 et 1/2 pouce
Longueur de cap	1 1/8 pouces
Poids	0,020 Kg. Aprox.



Temps de brochage  
**0:30 min.**

Broches 3/32 pouce	REF: 125-09-01-BRP-00002
Tolérance	JS9 (0,0938 · 0,0948)
Modèle	A
Mesures	1/8 x 5 pouces
Long. coupe min. / max.	13/64 pouce / 1 1/8 pouces
Pression requise	780lbs
N° de coins / N° exécutions	0 coins / 1 exécution
Diamètre de cap	1/4, 5/16, 3/8, 7/16 et 1/2 pouce
Longueur de cap	1 1/8 pouces
Poids	0,020 Kg. Aprox.



Temps de brochage  
**0:30 min.**

Broches 1/16 pouce	REF: 125-09-01-BRP-00001
Tolérance	JS9 (0,0625 · 0,0635)
Modèle	A
Mesures	1/8 x 5 pouces
Long. coupe min. / max.	13/64 pouce / 1 1/8 pouces
Pression requise	390lbs
N° de coins / N° exécutions	0 coins / 1 exécution
Diamètre de cap	1/4, 5/16, 3/8, 7/16 et 1/2 pouce
Longueur de cap	1 1/8 pouces
Poids	0,020 Kg. Aprox.

## Accessoires pour la Entailleuse ou brocheuse BM25

### ► Caps



Caps de guidage en acier F114 en tolérance de diamètre H8 pour optimiser la finition parfaite de la pièce.

*Pour d'autres mesures consulter le fabricant.*

Référence	Modèle	Diamètre	Longueur	Tolérance	Broches
125-09-01-CBR-00002	A	10 mm	32 mm	J9	2 - 3 mm
125-09-01-CBR-00004	B	12 mm	46 mm	J9	4 - 5C mm
125-09-01-CBR-00005	B	14 mm	46 mm	J9	4 - 5C mm
125-09-01-CBR-00006	B	16 mm	46 mm	J9	4 - 5C mm
125-09-01-CBR-00007	B	17 mm	46 mm	J9	4 - 5C mm
125-09-01-CBR-00008	C	18 mm	65 mm	J9	5 - 6 - 8 mm
125-09-01-CBR-00009	C	19 mm	65 mm	J9	5 - 6 - 8 mm
125-09-01-CBR-00010	C	20 mm	65 mm	J9	5 - 6 - 8 mm
125-09-01-CBR-00011	C	22 mm	65 mm	J9	5 - 6 - 8 mm
125-09-01-CBR-00012	C	24 mm	65 mm	J9	5 - 6 - 8 mm
125-09-01-CBR-00013	C	25 mm	65 mm	J9	5 - 6 - 8 mm
125-09-01-CBR-00014	C	28 mm	65 mm	J9	5 - 6 - 8 mm
125-09-01-CBR-00015	C	30 mm	65 mm	J9	5 - 6 - 8 mm
125-09-01-CBR-00016	D	32 mm	102 mm	J9	10 - 12 - 14 mm
125-09-01-CBR-00017	D	35 mm	102 mm	J9	10 - 12 - 14 mm
125-09-01-CBR-00018	D	38 mm	102 mm	J9	10 - 12 - 14 mm
125-09-01-CBR-00020	D	40 mm	102 mm	J9	10 - 12 - 14 mm
125-09-01-CBR-00021	D	42 mm	102 mm	J9	10 - 12 - 14 mm
125-09-01-CBR-00022	D	45 mm	127 mm	J9	10 - 12 - 14 mm
125-09-01-CBR-00023	D	48 mm	127 mm	J9	10 - 12 - 14 mm
125-09-01-CBR-00024	D	50 mm	127 mm	J9	10 - 12 - 14 mm
125-09-01-CBR-00025	E	55 mm	127 mm	J9	16 - 18 mm
125-09-01-CBR-00026	E	60 mm	154 mm	J9	16 - 18 mm
125-09-01-CBR-00027	E	65 mm	154 mm	J9	16 - 18 mm
125-09-01-CBR-00028	F	70 mm	154 mm	J9	20 - 22 - 24 - 25 mm
125-09-01-CBR-00029	F	75 mm	154 mm	J9	20 - 22 - 24 - 25 mm
125-09-01-CBR-00030	F	80 mm	154 mm	J9	20 - 22 - 24 - 25 mm
125-09-01-CBR-00031	F	85 mm	154 mm	J9	20 - 22 - 24 - 25 mm
125-09-01-CBR-00032	F	90 mm	154 mm	J9	20 - 22 - 24 - 25 mm
125-09-01-CBR-00033	F	95 mm	154 mm	J9	20 - 22 - 24 - 25 mm

## Presse plieuse horizontale

### ► Presse plieuse horizontale PP200

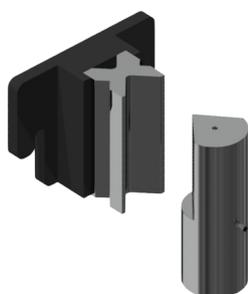
La polyvalence de la Presse Plieuse Horizontale PP200 Nargesa de 20 tonnes permet de plier, courber, couper, mettre en forme à froid, élargir et réduire, évaser, emboutir, assembler...

<b>Référence</b>	<b>100-16-01-001</b>
<b>Puissance de moteur</b>	2,2 KW / 3 CV à 1400r.p.m
<b>Tension 3 phases</b>	230 / 400 V
<b>Force de travail</b>	20.000 Kg / 200 KN
<b>Vitesse de travail</b>	10 mm/s
<b>Vitesse de retour</b>	35 mm/s
<b>Course maximale</b>	250 mm
<b>Capacité de répétition</b>	0,05 mm
<b>Dimensions de la table</b>	600x1170 mm
<b>Dimensions</b>	958x1200x1126 mm
<b>Poids</b>	625 Kg



## Accessoires pour la Presse plieuse horizontale PP200

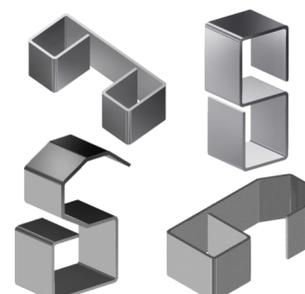
### ► Matrice de pliage a 100 mm. · V16, 22, 35, 50 mm. PP200



Matrice de pliage jusqu'à 100mm avec 4 ouvertures (16, 22, 35, 50mm) et un poinçon de 80°. Cette forme permet de plier des tôles de 1mm à 8 mm. Le poinçon de diamètre extérieur de 70 mm permet de réaliser des formes complètement fermées jusqu'à un minimum de 75mm d'aile intérieure.

**Référence matrice:** 125-16-01-00006

**Référence poinçon:** 131-16-01-00041



**V 16:** Tôle de 1 a 3mm

**V 22:** Tôle de 2 a 4mm

**V 35:** Tôle de 3 a 6mm

**V 50:** Tôle de 4 a 8mm

**Longueur maximale de pli:** 100mm

**Épaisseur maximale de pli:** 8mm

*Outillage de série livré avec la machine.*

### ► Matrice de mise en forme de barreau 01



**Référence:** 140-16-01-00001

Matrice pour mettre en forme des barreaux de forge à froid pour des grilles, portails, clôtures, balustrades, etc... Pour d'autres formes ou capacités, consulter le fabricant.



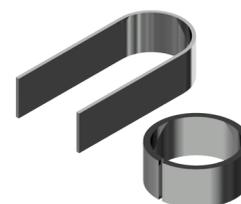
Largeur max.	Épaisseur	Longueur de la matrice	Poids
20 mm	4,5,6,8 mm	656 mm	21 Kg

### ► Matrice pour anneaux



**Référence:** 140-16-01-00003

Matrice pour mettre en forme des volutes ou des balustrades anglaises en rambarde, utilisée comme pièce de forge ornementale pour les grilles, des portails, des clôtures, barrières, etc... pour l'assemblage entre les barreaux. Pour d'autres mesures et d'autres applications, consulter le fabricant.



Largeur max.	Épaisseur	Mesures extérieures	Poids
50 mm	6 mm	90 mm	9.3 Kg

## Accessoires pour la Presse plieuse horizontale PP200

### ► Matrice de mise en forme de barreau 04



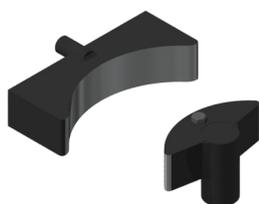
**Référence: 140-16-01-00004**

Matrice pour mettre en forme des barreaux de forge à froid pour des grilles, portails, clôtures, balustrades, etc... Pour d'autres formes ou capacités, consulter le fabricant.



Mesures du carré	Longueur de la matrice	Poids
5,6,8,10,12,14,16,18 mm	600 mm	20,5 Kg

### ► Matrices pour courber des profilés de grands rayons PP200



**Référence: 140-16-01-00006**

Matrice pour former des courbes de grand rayon sur des tiges, des tubes, massifs ou profilés. Idéal pour courber des petites séries ou des pièces uniques sans nécessité de moules sur mesure.



Capacité max. massif	Capacité max. tube	Diamètre min.	Diamètre max.	Poids
40 mm ou 1 1/2"	80x80 mm ou 3"	300 mm	Il n'y a pas de maximum	35 Kg

### ► Matrice de mise en forme de barreau 08



**Référence: 140-16-01-00008**

Matrice pour mettre en forme des barreaux de forge à froid pour des grilles, portails, clôtures, balustrades, etc... Pour d'autres formes ou capacités, consulter le fabricant.



Largeur max.	Épaisseur	Longueur de la matrice	Poids
20 mm	4,5,6,8 mm	650 mm	19,5 Kg

### ► Matrice de mise en forme de barreau 09



**Référence: 140-16-01-00009**

Matrice pour mettre en forme des barreaux de forge à froid pour des grilles, portails, clôtures, balustrades, etc... Pour d'autres formes ou capacités, consulter le fabricant.



Mesures du carré	Longueur de la matrice	Poids
5,6,8,10,12 mm	522 mm	22 Kg

## Accessoires pour la Presse plieuse horizontale PP200

### ► Matrice de mise en forme de barreau 10



**Référence: 140-16-01-00010**

Matrice pour mettre en forme de barreau de forge à froid pour des grilles, appelée "poitrine de pigeon". Pour d'autres formes ou capacité, consulter le fabricant.



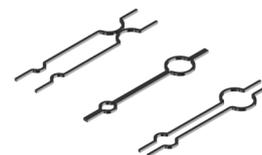
Mesures du carré	Longueur de la matrice	Poids
12 mm	1165 mm	50 Kg

### ► Matrice de mise en forme de barreau 11



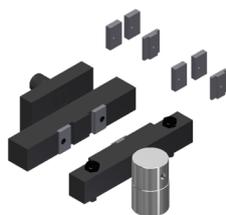
**Référence: 140-16-01-00011**

Matrice pour mettre en forme des barreaux de forge à froid pour des grilles, portails, clôtures, balustrades, etc... Pour d'autres formes ou capacités, consulter le fabricant.



Mesures du carré	Longueur de la matrice	Poids
6,8,10,12 mm	760 mm	32,5 Kg

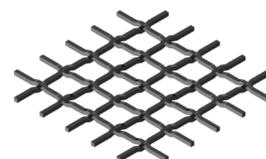
### ► Matriz conformar barrotas de reja trezados



**Référence: 140-16-01-00013**

Matrice pour plier des planches, rampes, ou tiges en carré pour réaliser de beaux effets tressés. Très utilisée en clôtures et grillages.

Pour rampes de 6, 12 et 14mm. (Pour dimensions différents ou spéciaux, contactez le fabricant)



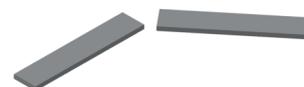
Capacité max.	Capacité min.	Poids
Carré de 14 mm	Planche de 2x40 mm	18 Kg

### ► Matrice pour couper des rampes 100x10 mm. PP200



**Référence: 140-16-01-00014**

Matrice pour couper des platines, rampes ou planchettes jusqu'à 100mm pour une épaisseur maximale de 10mm en acier.



Long. max. coupe	Epaisseur max. coupe	Poids
100 mm	10 mm	23 Kg

## Accessoires pour la Presse plieuse horizontale PP200

### ► Matrice de mise en forme d'extrémité de tubes PP200



**Référence: 140-16-01-00016**

Matrice de base pour modifier les extrémités des tubes pour leur assemblage. Peut réaliser toute sorte de formes et onglets selon les besoins du client. Pour des formes spéciales, consulter le fabricant.

**Poids:** 110 Kg. Aprox.



### Outils de réduction de diamètre PP200

#### Cône de réduction PP200



**Référence: 140-16-01-RE001**

Cet accessoire est couplé à la **Matrice de mise en forme d'extrémité de tubes**, afin d'effectuer l'opération de réduction des extrémités des tubes.

Cet accessoire est utilisé dans toutes les tailles de tubes, c'est-à-dire qu'il n'est pas nécessaire d'en acquérir plus d'un, car il est adaptable à tous les diamètres.

**Poids:** 12,7 Kg.

#### Porte-pince de réduction PP200



**Référence: 140-16-01-RE002**

Accessoire dans lequel sont fixées les **pincettes réductrices** de différents diamètres.

Il est nécessaire d'acquérir une pince de réduction spécifique pour chaque tube en fonction de son diamètre initial et du diamètre final que l'on veut atteindre.

**Poids:** 4,6 Kg.

## Accessoires pour la Presse plieuse horizontale PP200

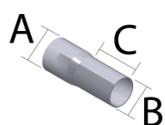
### Pince de réduction PP200



Cet accessoire est couplé au **porte-pince de réduction**, pour réaliser l'opération de réduction des extrémités des tubes.

Il est nécessaire d'acquérir une pince de réduction spécifique pour chaque tube en fonction de son diamètre initial et du diamètre final que l'on veut atteindre.

Voir le tableau suivant des pinces de réduction:

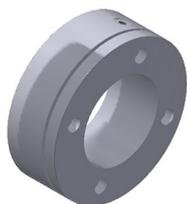


ØA max.	ØB min.	C max.	Référence	Description
16mm	10mm	76mm	140-16-01-RE16-10	Pince Réductrice Tube 16-10 Long. Max. 76mm
19mm	13mm	76mm	140-16-01-RE19-13	Pince Réductrice Tube 19-13 Long. Max. 76mm
22mm	16mm	76mm	140-16-01-RE22-16	Pince Réductrice Tube 22-16 Long. Max. 76mm
25mm	19mm	76mm	140-16-01-RE25-19	Pince Réductrice Tube 25-19 Long. Max. 76mm
28mm	22mm	76mm	140-16-01-RE28-22	Pince Réductrice Tube 28-22 Long. Max. 76mm
32mm	26mm	76mm	140-16-01-RE31-25	Pince Réductrice Tube 32-26 Long. Max. 76mm
35mm	29mm	76mm	140-16-01-RE35-29	Pince Réductrice Tube 35-29 Long. Max. 76mm
38mm	32mm	76mm	140-16-01-RE38-32	Pince Réductrice Tube 38-32 Long. Max. 76mm
42mm	36mm	76mm	140-16-01-RE42-36	Pince Réductrice Tube 42-36 Long. Max. 76mm
45mm	39mm	76mm	140-16-01-RE45-39	Pince Réductrice Tube 45-39 Long. Max. 76mm
48mm	42mm	76mm	140-16-01-RE48-42	Pince Réductrice Tube 48-42 Long. Max. 76mm
51mm	45mm	76mm	140-16-01-RE51-45	Pince Réductrice Tube 51-45 Long. Max. 76mm
54mm	48mm	76mm	140-16-01-RE54-48	Pince Réductrice Tube 54-48 Long. Max. 76mm
57mm	51mm	76mm	140-16-01-RE57-51	Pince Réductrice Tube 57-51 Long. Max. 76mm
60mm	54mm	76mm	140-16-01-RE60-54	Pince Réductrice Tube 60-54 Long. Max. 76mm
63mm	57mm	76mm	140-16-01-RE63-57	Pince Réductrice Tube 63-57 Long. Max. 76mm
66mm	60mm	76mm	140-16-01-RE66-60	Pince Réductrice Tube 66-60 Long. Max. 76mm
69mm	63mm	76mm	140-16-01-RE69-63	Pince Réductrice Tube 69-63 Long. Max. 76mm
73mm	67mm	76mm	140-16-01-RE73-67	Pince Réductrice Tube 73-67 Long. Max. 76mm

## Accessoires pour la Presse plieuse horizontale PP200

### Outils d'expansion de diamètre PP200

#### Porte-pince pour élargir tube PP200



**Référence: 140-16-01-EX001**

Cet accessoire est couplé à la **Matrice de mise en forme d'extrémité de tubes**, afin d'effectuer l'opération d'expansion des extrémités des tubes.

Cet accessoire est utilisé dans toutes les tailles de tubes, c'est-à-dire qu'il n'est pas nécessaire d'en acquérir plus d'un, car il est adaptable à tous les diamètres.

#### Mandrin d'Expansion PP200

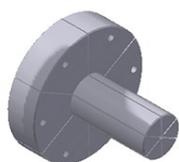


**Référence: 140-16-01-EX002**

Cet accessoire est couplé à la **Matrice de mise en forme d'extrémité de tubes**, afin d'effectuer l'opération d'expansion des extrémités des tubes.

Cet accessoire est utilisé dans toutes les tailles de tubes, c'est-à-dire qu'il n'est pas nécessaire d'en acquérir plus d'un, car il est adaptable à tous les diamètres.

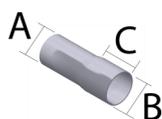
#### Pince Expandre Tube PP200



Cet accessoire est couplé à la **Matrice de mise en forme d'extrémité de tubes**, afin d'effectuer l'opération d'expansion des extrémités des tubes.

Il est nécessaire d'acquérir une pince de réduction spécifique pour chaque tube en fonction de son diamètre initial et du diamètre final que l'on veut atteindre.

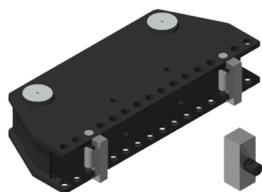
Voir le tableau suivant des pinces de réduction:



ØA min.	ØB max.	C max.	Référence	Description
22mm	28mm	40mm	140-16-01-EX22-28	Pince Expandre Tube 22-28 Long. Max. 40mm
25mm	31mm	40mm	140-16-01-EX25-31	Pince Expandre Tube 25-31 Long. Max. 40mm
28mm	34mm	50mm	140-16-01-EX28-34	Pince Expandre Tube 28-34 Long. Max. 50mm
31mm	37mm	60mm	140-16-01-EX31-37	Pince Expandre Tube 31-37 Long. Max. 60mm
35mm	41mm	60mm	140-16-01-EX35-41	Pince Expandre Tube 35-41 Long. Max. 60mm
38mm	44mm	65mm	140-16-01-EX38-44	Pince Expandre Tube 38-44 Long. Max. 65mm
41mm	47mm	65mm	140-16-01-EX41-47	Pince Expandre Tube 41-47 Long. Max. 65mm
44mm	50mm	80mm	140-16-01-EX44-50	Pince Expandre Tube 44-50 Long. Max. 80mm
47mm	53mm	80mm	140-16-01-EX47-53	Pince Expandre Tube 47-53 Long. Max. 80mm
51mm	57mm	80mm	140-16-01-EX51-57	Pince Expandre Tube 51-57 Long. Max. 80mm
54mm	60mm	80mm	140-16-01-EX54-60	Pince Expandre Tube 54-60 Long. Max. 80mm
60mm	66mm	80mm	140-16-01-EX60-66	Pince Expandre Tube 60-66 Long. Max. 80mm

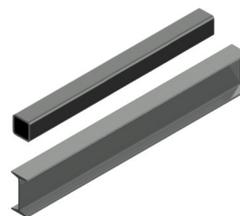
## Accessoires pour la Presse plieuse horizontale PP200

### ► Matrice pour redresser des profilés PP200



**Référence: 140-16-01-00017**

Matrice utilisée pour redresser des profilés ou tout autre pièce. Ajustable à différentes capacités en fonction du profilé.



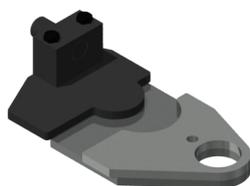
**Capacité maximale**

H 120 mm

**Poids**

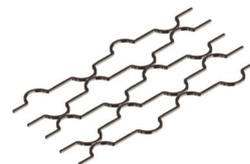
72 Kg

### ► Matrice de mise en forme de barreau 20



**Référence: 140-16-01-00020**

Matrice pour mettre en forme des barreaux de forge à froid pour des grilles, portails, clôtures, balustrades, etc... Pour d'autres formes ou capacités, consulter le fabricant.



**Mesures du carré**

12x12 mm

**Mesures de la circonférence**

90 mm

**Poids**

11 Kg

### ► Matrice poinçonnage

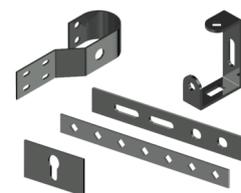


**Référence: 140-16-01-00022**

Matrice pour poinçonner, compatible avec des poinçons de la marque Nargesa.

**Col-de-cygne: 54 mm**

**Distance libre de l'outillage: 95 mm**



**Ronde**

Capacité max. poinçonneuse

43 mm

**Carré**

35 mm

**Rectangulaire**

20x34mm

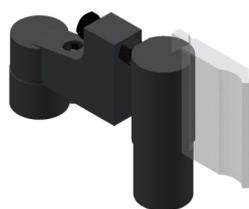
**Ovale**

21x40 mm

**Poids**

52 Kg

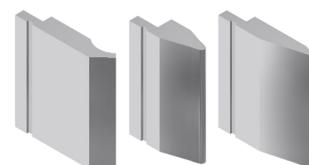
### ► Porte-poinçons Promecam PP200



**Référence: 140-16-01-00023**

Porte-poinçons pour tout type de poinçons de plieuse Promecam.

*Compatible avec n'importe quel poinçon Promecam*



**Long. Máx. pli**

150 mm

**Poids**

14 Kg

## Accessoires pour la Presse plieuse horizontale PP200

### ► Matrice de mise en forme de colliers PP200



**Référence: 140-16-01-00024**

Matrice pour former des colliers de toute sorte. Cet outillage est fabriqué selon les besoins du client. Pour sa fabrication, il faut les plans ou une pièce de modèle.



**Capacité maximale**

100x4 mm

### ► Poinçons spéciaux

Poinçons de pliage pour plier des pièces spéciales de dimensions réduites ou de pliure jusqu'à 30 degrés.



Poinçon de pliage D70 30°

**Référence: 140-16-01-00025**

**Longueur max. de pli: 100mm**

**Degré du poinçon: 30°**

**Diamètre du poinçon: 70mm**



Poinçon de pliage D40 80°

**Référence: 140-16-01-00026**

**Longueur max. de pli: 60mm**

**Degré du poinçon: 80°**

**Diamètre du poinçon: 40mm**



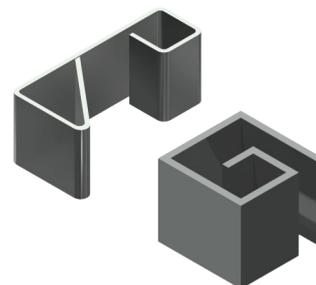
Poinçon de pliage D22 80°

**Référence: 140-16-01-00027**

**Longueur max. de pli: 60mm**

**Degré du poinçon: 80°**

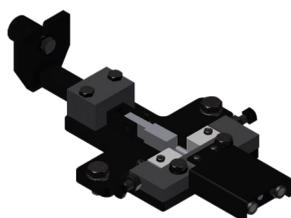
**Diamètre du poinçon: 22mm**



**Poids**

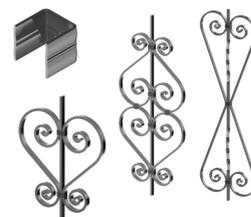
3Kg chaque unité, approximativement

### ► Matrice de mise en forme d'agrafes de barreaux



**Référence: 140-16-01-00028**

Matrice pour fabriquer les agrafes utilisées pour unir des barreaux de forge sans besoin de soudure.



**Capacité maximale**

25x5 mm

**Poids**

9 Kg

## Accessoires pour la Presse plieuse horizontale PP200

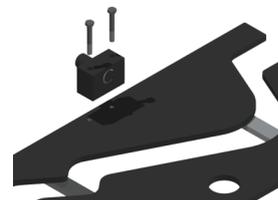
### ► Adaptateur de matrice de mise en forme



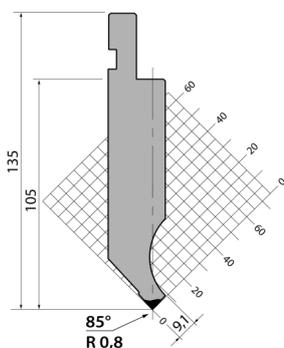
**Référence: 140-16-01-00029**

Adaptateur pour les matrices de mise en forme. Interchangeable et compatible avec chacune des matrices de mise en forme de barreau. Il est indispensable d'avoir au moins un adaptateur pour pouvoir travailler avec les matrices spécialisées.

**Poids: 3,1 Kg**



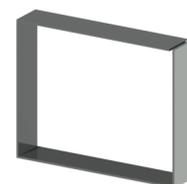
### ► Poinçon Promecam PS.135.85.R08



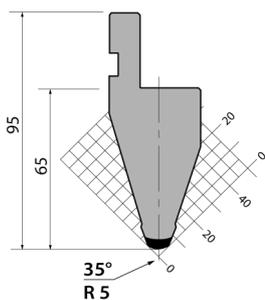
**Référence: 140-16-01-00030**

**Longueur de pli: 161 mm**

**Poids: 3,2 Kg**



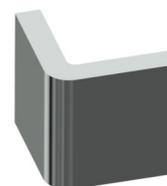
### ► Poinçon Promecam P.95.35.R5



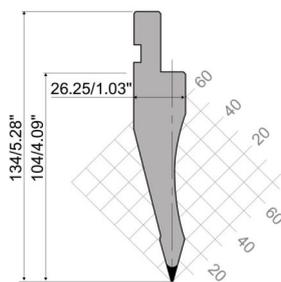
**Référence: 140-16-01-00031**

**Longueur de pli: 161 mm**

**Poids: 2,3 Kg**



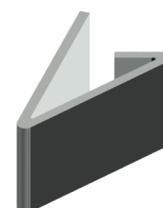
### ► Poinçon Promecam PS.134.30.R08



**Référence: 140-16-01-00032**

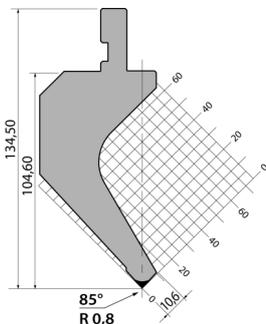
**Longueur de pli: 161 mm**

**Poids: 2,7 Kg**



## Accessoires pour la Presse plieuse horizontale PP200

### ► Poinçon Promecam PK.135.85.R08



**Référence: 140-16-01-00038**

**Longueur de pli: 161 mm**

**Poids: 4,4 Kg**



### ► Matrices de pliage de tôles épaisses PP200

Matrices Promecam de différentes ouvertures pour plier des tôles, rampes ou planchettes de grande épaisseur jusqu'à 15mm. Pour des épaisseurs supérieures, consulter le fabricant.



Matrice de pliage T80.25.35 PP200  
REF. 140-16-01-00036  
**Longueur de pli: 161mm**  
**Epaisseur: De 1,5 à 5mm Poids: 4Kg.**



Matrice de pliage M75-85-63 PP200  
**REF: 140-16-01-00033**  
**Longueur de pli: 161mm**  
**Epaisseur: De 5 à 10mm Poids: 5Kg.**



Matrice de pliage M80-85-80 PP200  
**REF: 140-16-01-00034**  
**Longueur de pli: 161mm**  
**Epaisseur: De 6 à 12mm Poids: 6Kg.**



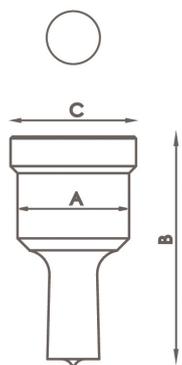
Matrice de pliage M95-80-100 PP200  
**REF: 140-16-01-00035**  
**Longueur de pli: 161mm**  
**Epaisseur: De 8 à 15mm Poids: 9Kg.**



## Accessoires pour la Presse plieuse horizontale PP200

### ► Poinçons et matrices

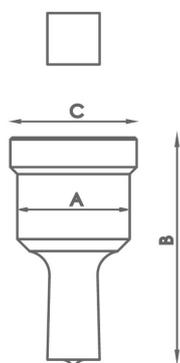
#### ► Poinçons rond standard



Type	Dimensions disponibles mm Ø	A	B	C
N28	3/3'5/4/4'5/5/5'5/6/6'5/7/7'5/8/8'5 9mm jusqu'au 28mm de 0'5 en 0'5mm	28 mm	58 mm	31,5 mm
N40	29/30/31/32/33/34/35/36/37/38/39/40mm	40 mm	64 mm	43,5 mm
N50	41/42/43mm	50 mm	58 mm	54 mm

*Pour dimensions différents ou spéciaux, contactez le fabricant*

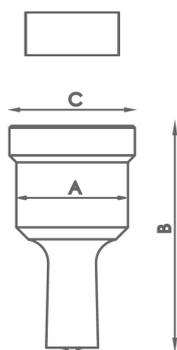
#### ► Poinçons carré standard



Type	Dimensions disponibles mm Ø	A	B	C
N28	4/5/6/7/8/9/10/11/12/13/14/15/16/17/18/19/20mm	28 mm	58 mm	31,5 mm
N40	21/22/24/26/28mm	40 mm	64 mm	43,5 mm
N50	31/33/35mm	50 mm	58 mm	54 mm

*Pour dimensions différents ou spéciaux, contactez le fabricant*

#### ► Poinçons rectangulaires standard

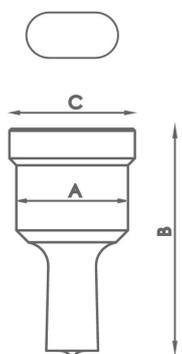


Type	Dimensions disponibles mm Ø	A	B	C
N28	7x10/7x15/9x13/9x19/11x17/11x23 13x19/15x21mm	28 mm	58 mm	31,5 mm
N40	13x25/15x27/17x25/19x30/20x34mm	40 mm	64 mm	43,5 mm

*Pour dimensions différents ou spéciaux, contactez le fabricant*

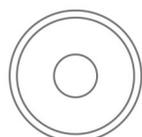
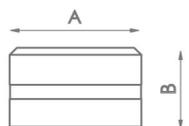
## Accessoires pour la Presse plieuse horizontale PP200

### ► Poinçons oblongs standard



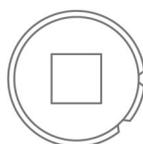
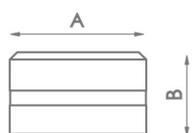
Type	Dimensions disponibles mm Ø	A	B	C
N28	7x10/7x15/7x20/9x13/9x19/11x17/11x23/13x18 13x22/13x27/15x20/15x24/15x27/17x22/17x26 19x26/21x27mm	28 mm	58 mm	31,5 mm
N40	13x31/15x31/17x31/17x40/19x31 19x40/21x31/21x40mm	40 mm	64 mm	43,5 mm
<i>Pour dimensions différents ou spéciaux, contactez le fabricant</i>				

### ► Matrices rondes standard



Type	Dimensions disponibles mm	A	B
N46	3/3,5/4/4,5/5/5,5/6/6,5/7/7,5/8/8,5 9mm jusqu'au 28mm de 0'5 en 0'5mm	46 mm	28,5 mm
N60	29/30/31/32/33/34/35/36/37/38/39/40mm	60 mm	32 mm
N78	41/42/43mm	78 mm	28,5 mm
<i>Pour dimensions différents ou spéciaux, contactez le fabricant</i>			

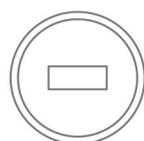
### ► Matrice carré standard



Type	Dimensions disponibles mm	A	B
N46	4/5/6/7/8/9/10/11/12/13/14/15/16/17/18/19/20mm	46 mm	28,5 mm
N60	21/22/24/26/28mm	60 mm	32 mm
N78	31/33/35mm	78 mm	28,5 mm
<i>Pour dimensions différents ou spéciaux, contactez le fabricant</i>			

## Accessoires pour la Presse plieuse horizontale PP200

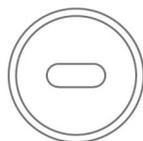
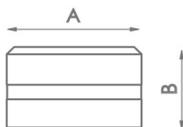
### ► Matrice rectangulaire standard



Type	Dimensions disponibles mm	A	B
N46	7x10/7x15/9x13/9x19/11x17/11x23/13x19/13x25/ 15x21mm	46 mm	28,5 mm
N60	15x27/17x25/19x30/20x34mm	60 mm	32 mm

*Pour dimensions différents ou spéciaux, contactez le fabricant*

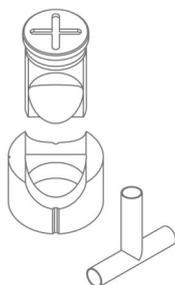
### ► Matrice oblongue standard



Type	Dimensions disponibles mm	A	B
N46	7x10/7x15/7x20/9x13/9x19/11x17/11x23/13x18/13x22/13x27/ 15x20/15x24/15x27/17x22/17x26/19x26/21x27mm	46 mm	28,5 mm
N60	13x31/15x31/17x31/17x40/19x31/19x40/21x31/21x40mm	60 mm	32 mm

*Pour dimensions différents ou spéciaux, contactez le fabricant*

### ► Outillage grugeage

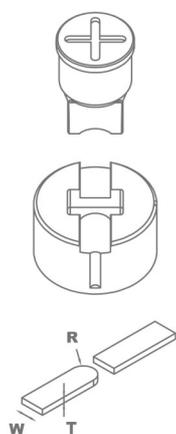


Référence	Dimensions disponibles mm	Couplage nécessaire	
MAN28	Tube depuis 16 jusqu'au 28mm	TAP 28	CAB 46
MAN40	Tube depuis 28,5 jusqu'au 40mm	TAP 40	CAB 60
MAN50	Tube depuis 40,5 jusqu'au 50mm	TAP 50	CAB 78

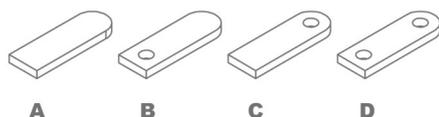
*Pour dimensions différents ou spéciaux, contactez le fabricant*

## Accessoires pour la Presse plieuse horizontale PP200

### ► Matrice d'oreille R1

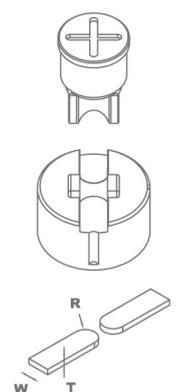


Référence	Model	Dimensions largeur	Acoples necesarios
MOR1-35A	A	Depuis 20 jusqu'au 35mm	TAP28 / TAP40
MOR1-35B	B	Depuis 20 jusqu'au 35mm	TAP28 / TAP40
MOR1-35C	C	Depuis 20 jusqu'au 35mm	TAP28 / TAP40
MOR1-35D	D	Depuis 20 jusqu'au 35mm	TAP28 / TAP40
MOR1-50A	A	Depuis 40 jusqu'au 50mm	TAP50 / TAP60 avec ATAP
MOR1-50B	B	Depuis 40 jusqu'au 50mm	TAP50 / TAP60 avec ATAP
MOR1-50C	C	Depuis 40 jusqu'au 50mm	TAP50 / TAP60 avec ATAP
MOR1-50D	D	Depuis 40 jusqu'au 50mm	TAP50 / TAP60 avec ATAP

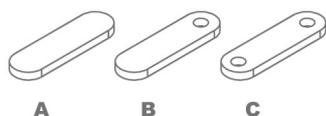


Pour dimensions différents ou spéciaux, contactez le fabricant.  
Lorsque vous placez des ordres c'est nécessaire préciser la RÉFÉRENCE, le MODEL, R (rayon), W (largeur barre plate), T (épaisseur des barres plates)  
Dans les modèles B, C et D, précisez diamètre du trou.  
La longueur de la pièce pourrait être ajusté.  
Capacité de production: 450 à 600 pièces par heure.

### ► Matrice d'oreille R2



Référence	Model	Dimensions largeur	Acoples necesarios
MOR2-35A	A	Depuis 20 jusqu'au 35mm	TAP28 / TAP40
MOR2-35B	B	Depuis 20 jusqu'au 35mm	TAP28 / TAP40
MOR2-35C	C	Depuis 20 jusqu'au 35mm	TAP28 / TAP40
MOR2-50A	A	Depuis 40 jusqu'au 50mm	TAP50 / TAP60 avec ATAP
MOR2-50B	B	Depuis 40 jusqu'au 50mm	TAP50 / TAP60 avec ATAP
MOR2-50C	C	Depuis 40 jusqu'au 50mm	TAP50 / TAP60 avec ATAP



Pour dimensions différents ou spéciaux, contactez le fabricant.  
Lorsque vous placez des ordres c'est nécessaire préciser la RÉFÉRENCE, le MODEL, R (rayon), W (largeur barre plate), T (épaisseur des barres plates)  
Dans les modèles B, C et D, précisez diamètre du trou.  
La longueur de la pièce pourrait être ajusté.  
Capacité de production: 450 à 600 pièces par heure.

## Accessoires pour la Presse plieuse horizontale PP200

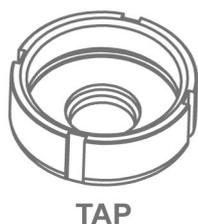
### ► Outillage coins arrondis



Référence	Rayon mm	Couplage nécessaire	
MRE28	Rayon depuis 3 jusqu'au 15mm	TAP 28	CAB 46
MRE40	Rayon depuis 16 jusqu'au 26mm	TAP 40	CAB 60
MRE50	Rayon depuis 26,5 jusqu'au 32mm	TAP 50	CAB 78

*Pour dimensions différents ou spéciaux, contactez le fabricant*

### ► Écrou de couplage pour poinçon



Référence	Type	Écrou de couplage pour poinçon
120-02-01-00011	TAP28	Écrou de couplage pour poinçon N28
140-02-01-00019	TAP40	Écrou de couplage pour poinçon N40
140-02-01-00020	TAP50	Écrou de couplage pour poinçon N50
140-02-01-00021	TAP60	Écrou de couplage pour poinçon N60

### ► Accouplement pour les matrices



Référence	Type	Accouplement pour les matrices
120-02-01-00012	N46	Accouplement pour les matrices N46
140-02-01-00024	N60	Accouplement pour les matrices N60
140-02-01-00025	N78	Accouplement pour les matrices N78

## Poinçonneuses hydrauliques

### ► Poinçonneuse hydraulique MX340G

La poinçonneuse universelle MX340G Nargesa de 40 tonnes se caractérise par sa polyvalence. Elle peut réaliser de multiples fonctions de travail comme le poinçonnage de tôle, platine, tube, profilé U, T, UPN, IPN... Elle peut plier, couper, emboutir, brocher, évaser un tube, courber, estamper... Elle peut s'adapter à n'importe quelle matrice, même fabriquée par le client lui-même.

<b>Référence</b>	<b>100-02-01-002</b>
<b>Puissance de moteur</b>	2,2 KW / 3 CV
<b>Tension 3 phases</b>	230 / 400 V
<b>Puissance hydraulique</b>	40 Tn
<b>Vitesse de travail</b>	7,1 mm/s
<b>Vitesse de retour</b>	9,3 mm/s
<b>Course du poinçon</b>	100 mm
<b>Profondeur du col de cygne</b>	180 mm
<b>Dimensions de la table</b>	245x265 mm
<b>Dimensions</b>	700x800x1800 mm
<b>Poids</b>	615 Kg



## Accessoires pour la Poinçonneuse hydraulique MX340G

### ► Écrou de couplage pour poinçon MX340G



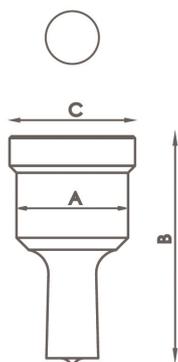
Référence	Type	Écrou de couplage pour poinçon
120-02-01-00011	TAP28	Écrou de couplage pour poinçon N28 <i>Standard</i>
140-02-01-00019	TAP40	Écrou de couplage pour poinçon N40
140-02-01-00020	TAP50	Écrou de couplage pour poinçon N50
140-02-01-00021	TAP60	Écrou de couplage pour poinçon N60
125-02-01-00002	ATAP	Accouplement pour TAP60

### ► Accouplement pour les matrices MX340G



Référence	Type	Accouplement pour les matrices
120-02-01-00012	N46	Accouplement pour les matrices N46 <i>Standard</i>
140-02-01-00024	N60	Accouplement pour les matrices N60
140-02-01-00025	N78	Accouplement pour les matrices N78
140-02-01-00037	N100	Accouplement pour les matrices N100
140-02-01-00038	N125	Accouplement pour les matrices N125

### ► Poinçons rond standard MX340G

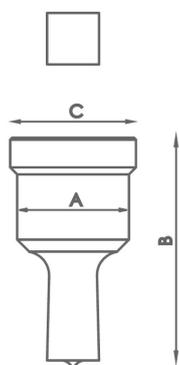


Type	Dimensions disponibles mm Ø	A	B	C
N28	3/3'5/4/4'5/5/5'5/6/6'5/7/7'5/8/8'5 9mm jusqu'au 28mm de 0'5 en 0'5mm	28 mm	58 mm	31,5 mm
N40	29/30/31/32/33/34/35/36/37/38/39/40mm	40 mm	64 mm	43,5 mm
N50	41/42/43/44/45/46/47/48/49/50mm	50 mm	58 mm	54 mm
N60	52/54/56/58/60mm	60 mm	58 mm	64 mm
N75	62/64/66/68/70/72/74mm	75 mm	58 mm	79 mm
N100	76/78/80/82/84/86/88/90/92/94/96/98/100mm	100 mm	58 mm	104 mm

*Pour dimensions différents ou spéciaux, contactez le fabricant*

## Accessoires pour la Poinçonneuse hydraulique MX340G

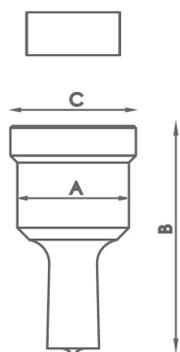
### ► Poinçons carré standard MX340G



Type	Dimensions disponibles mm Ø	A	B	C
N28	4/5/6/7/8/9/10/11/12/13/14/15/16/17/18/19/20mm	28 mm	58 mm	31,5 mm
N40	21/22/24/26/28mm	40 mm	64 mm	43,5 mm
N50	31/33/35mm	50 mm	58 mm	54 mm
N75	40/44/48/53mm	75 mm	58 mm	79 mm
N100	58/64/70mm	100 mm	58 mm	104 mm

*Pour dimensions différents ou spéciaux, contactez le fabricant*

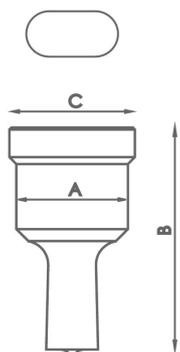
### ► Poinçons rectangulaires standard MX340G



Type	Dimensions disponibles mm Ø	A	B	C
N28	7x10/7x15/9x13/9x19/11x17/11x23 13x19/15x21mm	28 mm	58 mm	31,5 mm
N40	13x25/15x27/17x25/19x30/20x34mm	40 mm	64 mm	43,5 mm
N50	25x43mm	50 mm	58 mm	54 mm
N75	25x70mm	75 mm	58 mm	79 mm
N100	25x96mm	100 mm	58 mm	104 mm

*Pour dimensions différents ou spéciaux, contactez le fabricant*

### ► Poinçons oblongs standard MX340G

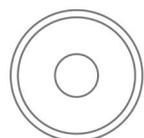
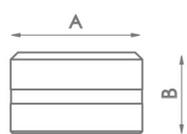


Type	Dimensions disponibles mm Ø	A	B	C
N28	7x10/7x15/7x20/9x13/9x19/11x17/11x23/13x18 13x22/13x27/15x20/15x24/15x27/17x22/17x26 19x26/21x27mm	28 mm	58 mm	31,5 mm
N40	13x31/15x31/17x31/17x40/19x31 19x40/21x31/21x40mm	40 mm	64 mm	43,5 mm
N50	25x45/25x50mm	50 mm	58 mm	54 mm
N75	27x63/27x75mm	75 mm	58 mm	79 mm
N100	30x87/30x100mm	100 mm	58 mm	104 mm

*Pour dimensions différents ou spéciaux, contactez le fabricant*

## Accessoires pour la Poinçonneuse hydraulique MX340G

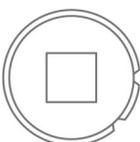
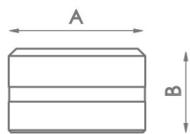
### ► Matrices rondes standard MX340G



Type	Dimensions disponibles mm	A	B
N46	3/3,5/4/4,5/5/5,5/6/6,5/7/7,5/8/8,5 9mm jusqu'au 28mm de 0,5 en 0,5mm	46 mm	28,5 mm
N60	29/30/31/32/33/34/35/36/37/38/39/40mm	60 mm	32 mm
N78	41/42/43/44/45/46/47/48/49/50mm	78 mm	28,5 mm
N100	52/54/56/58/60/62/64/66/68/70/72/74mm	100 mm	28,5 mm
N125	76/78/80/82/84/86/88/90/92/94/96/98/100mm	125 mm	28,5 mm

*Pour dimensions différents ou spéciaux, contactez le fabricant*

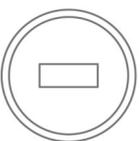
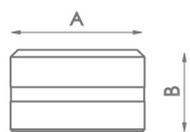
### ► Matrice carré standard MX340G



Type	Dimensions disponibles mm	A	B
N46	4/5/6/7/8/9/10/11/12/13/14/15/16/17/18/19/20mm	46 mm	28,5 mm
N60	21/22/24/26/28mm	60 mm	32 mm
N78	31/33/35mm	78 mm	28,5 mm
N100	40/44/48/53mm	100 mm	28,5 mm
N125	58/64/70mm	125 mm	28,5 mm

*Pour dimensions différents ou spéciaux, contactez le fabricant*

### ► Matrice rectangulaire standard MX340G

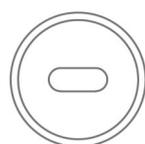
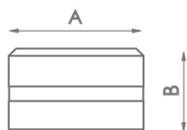


Tipo	Medidas disponibles en mm	A	B
N46	7x10/7x15/9x13/9x19/11x17/11x23/13x19/13x25/ 15x21mm	46 mm	28,5 mm
N60	15x27/17x25/19x30/20x34mm	60 mm	32 mm
N78	25x43mm	78 mm	28,5 mm
N100	25x70mm	100 mm	28,5 mm
N125	25x96mm	125 mm	28,5 mm

*Pour dimensions différents ou spéciaux, contactez le fabricant*

## Accessoires pour la Poinçonneuse hydraulique MX340G

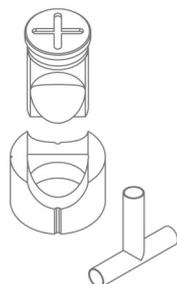
### ► Matrice oblongue standard MX340G



Type	Dimensions disponibles mm	A	B
N46	7x10/7x15/7x20/9x13/9x19/11x17/11x23/13x18/13x22/13x27 15x20/15x24/15x27/17x22/17x26/19x26/21x27mm	46 mm	28,5 mm
N60	13x31/15x31/17x31/17x40/19x31/19x40/21x31/21x40mm	60 mm	32 mm
N78	25x45/25x50mm	78 mm	28,5 mm
N100	27x63/27x75mm	100 mm	28,5 mm
N125	30x87/30x100mm	125 mm	28,5 mm

*Pour dimensions différents ou spéciaux, contactez le fabricant*

### ► Outillage grugeage MX340G



Référence	Dimensions disponibles mm	Couplage nécessaire	
MAN28	Tube depuis 16 jusqu'au 28mm	TAP 28	CAB 46
MAN40	Tube depuis 28,5 jusqu'au 40mm	TAP 40	CAB 60
MAN50	Tube depuis 40,5 jusqu'au 50mm	TAP 50	CAB 78
MAN60	Tube depuis 50,5 jusqu'au 60mm	TAP 60	

*Pour dimensions différents ou spéciaux, contactez le fabricant*

### ► Outillage coins arrondis MX340G

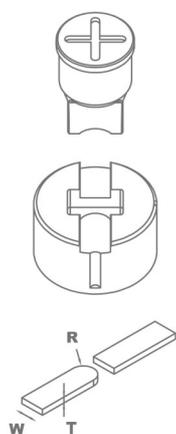


Référence	Rayon mm	Couplage nécessaire	
MRE28	Rayon depuis 3 jusqu'au 15mm	TAP 28	CAB 46
MRE40	Rayon depuis 16 jusqu'au 26mm	TAP 40	CAB 60
MRE50	Rayon depuis 26,5 jusqu'au 32mm	TAP 50	CAB 78

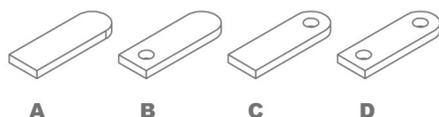
*Pour dimensions différents ou spéciaux, contactez le fabricant*

## Accessoires pour la Poinçonneuse hydraulique MX340G

### ► Matrice d'oreille R1 MX340G

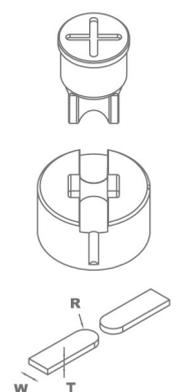


Référence	Model	Dimensions largeur	Couplage nécessaire
MOR1-35A	A	Depuis 20 jusqu'au 35mm	TAP28 / TAP40
MOR1-35B	B	Depuis 20 jusqu'au 35mm	TAP28 / TAP40
MOR1-35C	C	Depuis 20 jusqu'au 35mm	TAP28 / TAP40
MOR1-35D	D	Depuis 20 jusqu'au 35mm	TAP28 / TAP40
MOR1-50A	A	Depuis 35 jusqu'au 50mm	TAP50 / TAP60 avec ATAP
MOR1-50B	B	Depuis 35 jusqu'au 50mm	TAP50 / TAP60 avec ATAP
MOR1-50C	C	Depuis 35 jusqu'au 50mm	TAP50 / TAP60 avec ATAP
MOR1-50D	D	Depuis 35 jusqu'au 50mm	TAP50 / TAP60 avec ATAP

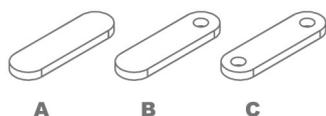


Pour dimensions différents ou spéciaux, contactez le fabricant.  
Lorsque vous placez des ordres c'est nécessaire préciser la RÉFÉRENCE, le MODEL, R (rayon), W (largeur barre plate), T (épaisseur des barres plates)  
Dans les modèles B, C et D, précisez diamètre du trou.  
La longueur de la pièce pourrait être ajusté.  
Capacité de production: 450 à 600 pièces par heure.

### ► Matrice d'oreille R2 MX340G



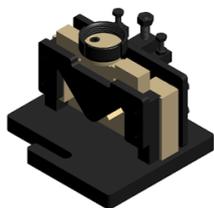
Référence	Model	Dimensions largeur	Acoples necesarios
MOR2-35A	A	Depuis 20 jusqu'au 35mm	TAP28 / TAP40
MOR2-35B	B	Depuis 20 jusqu'au 35mm	TAP28 / TAP40
MOR2-35C	C	Depuis 20 jusqu'au 35mm	TAP28 / TAP40
MOR2-50A	A	Depuis 35 jusqu'au 50mm	TAP50 / TAP60 avec ATAP
MOR2-50B	B	Depuis 35 jusqu'au 50mm	TAP50 / TAP60 avec ATAP
MOR2-50C	C	Depuis 35 jusqu'au 50mm	TAP50 / TAP60 avec ATAP



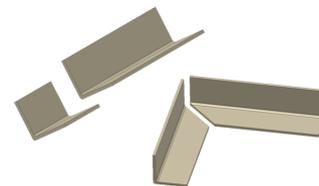
Pour dimensions différents ou spéciaux, contactez le fabricant.  
Lorsque vous placez des ordres c'est nécessaire préciser la RÉFÉRENCE, le MODEL, R (rayon), W (largeur barre plate), T (épaisseur des barres plates)  
Dans les modèles B, C et D, précisez diamètre du trou.  
La longueur de la pièce pourrait être ajusté.  
Capacité de production: 450 à 600 pièces par heure.

## Accessoires pour la Poinçonneuse hydraulique MX340G

### ► Matrice à couper des cornières. MX340G



**Référence: 140-02-01-00001**  
Matrice à couper en angles de 90° et 45°.



Unités de machines	Capacité Max. Coupe droite	Capacité Max. en biseau	Poids
1	60x60mm	50x50mm	32 Kg

### ► Matrice pour couper des platines. MX340G



**Référence: 140-02-01-00002**  
Matrice pour couper tôle ou platines à partir de 0.8mm jusqu'à 10mm d'épaisseur.

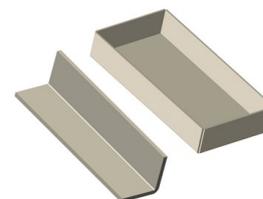


Unités de machines	Capacité Max. Coupe	Poids
1	100x10mm	28 Kg

### ► Matrice de pliage 170mm. MX340G

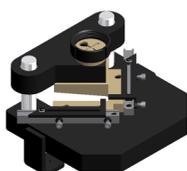


**Référence: 140-02-01-00004**  
Matrice pour plier la tôle et les barres plates jusqu'à 170mm. Poinçon de 88°. Matrice en V de 56mm et V de 26mm.

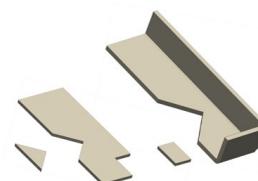


Unités de machines	Long. Max. pliure	Épaisseur Max. pliure	Poids
1	170mm	8 à 12mm	12 Kg

### ► Matrice d'encoche à 90° Réglable 100x100. MX340G



**Référence: 140-02-01-00005**  
Matrice d'encoche de tôle, cornière, etc. réglable jusqu'à 100x100mm à 90° fixes.



Unités de machines	Capacité Max. De coupe	Poids
1	100x100x4	21 Kg

## Accessoires pour la Poinçonneuse hydraulique MX340G

### ► Matrice pour flèches en tôle. MX340G



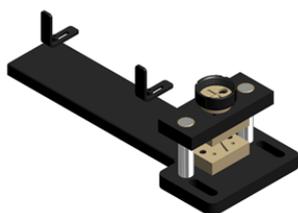
**Référence: 140-02-01-00006**

Matriz para troquelar chapa en forma de flecha para las vallas.



Unités de machines	Épaisseur Max. de tôle	Poids
1	3mm	21 Kg

### ► Matrice pour flèches en tube. MX340G



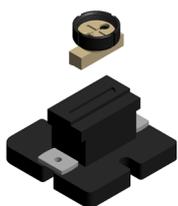
**Référence: 140-02-01-00007**

Matrice pour aplatiser et découper le tube en forme de flèche. Apte pour différents diamètres.



Unités de machines	Diamètre Max. du tube	Diamètre Min. du tube	Poids
1	30x2mm	10x2mm	19 Kg

### ► Matrice pour grilles de ventilation. MX340G



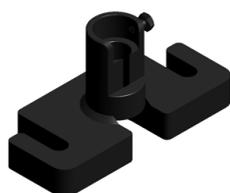
**Référence: 140-02-01-00010**

Matrice pour réaliser des grilles de ventilation en tôle. La quantité de découpe est ajustable. Une découpe à la fois.



Unités de machines	Esure de la découpe	Épaisseur Max.	Poids
1	100x20mm	2mm	20Kg

### ► Matrice pour percer des cornières et des profilés U. MX340G



**Référence: 140-02-01-00031**

Support pour percer des cornières. Les poinçons et les matrices de différents diamètres sont interchangeables.



Unités de machines	Diamètre Max. du trou	Diamètre Min. du trou	Poids
1	28mm	2mm	7 Kg

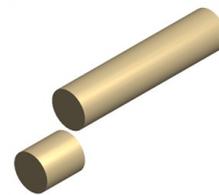
## Accessoires pour la Poinçonneuse hydraulique MX340G

### ► Matrice pour couper des barres rondes. MX340G



**Référence: 140-02-01-00035**

Matrice pour couper des barres massives de 3mm à 35mm.



Unités de machines	Diamètre Max. de coupe	Diamètre Min. de coupe	Poids
1	35mm	3mm	15 Kg

### ► Poinçon et matrice de serrure. MX340G



**Référence: 140-02-01-00036**

Poinçon et matrice de serrure pour réaliser la découpe du trou de serrure en tôle.

Compléments nécessaires: CAB60 et TAP40



Pièces par set	Épaisseur Max.	Poids
2	6mm	1 Kg

### ► Extracteur Redresseur. MX340



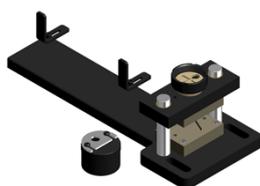
**Référence: 140-02-01-00039**

Extracteur qui, au moment du poinçonnage, agit comme redresseur pour éviter que la platine se plie au moment de la perforation.



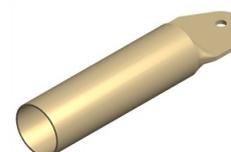
Parties per matrice	Épaisseur Max. de la tôle ou de la barre	Poids
3	15mm	15 Kg

### ► Matrice pour aplatiser et percer un tube de clôture. MX340G



**Référence: 140-02-01-00040**

Matrice pour aplatiser et percer un tube de piquet de clôture. Admet différents diamètres de tube. La mesure du trou est modifiable.



Parties per matrice	Diamètre Max. du tube	Diamètre Min. du tube	Diamètre du trou	Poids
2	50mm	10mm	Modifiable	23 Kg

## Poinçonneuses hydrauliques

### ► Poinçonneuse hydraulique MX700

La poinçonneuse universelle MX700 Nargesa de 70 tonnes se caractérise par sa polyvalence. Elle peut réaliser de multiples fonctions de travail comme le poinçonnage de tôle, platine, tube, profilé U, T, UPN, IPN... Elle peut plier, couper, emboutir, brocher, évaser un tube, courber, estamper... Elle peut s'adapter à n'importe quelle matrice, même fabriquée par le client lui-même.

<b>Référence</b>	<b>100-02-02-003</b>
<b>Puissance de moteur</b>	5,5 KW / 7,5 CV
<b>Tension 3 phases</b>	400 V
<b>Puissance hydraulique</b>	70 Tn
<b>Vitesse de travail</b>	9 mm/s
<b>Vitesse de retour</b>	14 mm/s
<b>Course du poinçon</b>	160 mm
<b>Profondeur du col de cygne</b>	350 mm
<b>Dimensions de la table</b>	600x350 mm
<b>Dimensions</b>	1150x1390x2080 mm
<b>Poids</b>	2000 Kg



## Accessoires pour la Poinçonneuse hydraulique MX700

### ► Écrou de couplage pour poinçon MX700



TAP



ATAP

Referencia	Type	Écrou de couplage pour poinçon
120-02-02-00312	TAP28	Écrou de couplage pour poinçon N28 <i>Standard</i>
140-02-02-00011	TAP40	Écrou de couplage pour poinçon N40
140-02-02-00015	TAP50	Écrou de couplage pour poinçon N50
140-02-02-00014	TAP60	Écrou de couplage pour poinçon N60
140-02-02-00010	TAP75	Écrou de couplage pour poinçon N75
140-02-02-00012	TAP100	Écrou de couplage pour poinçon N100
125-02-02-00042	ATAP	Accouplement pour TAP100

### ► Accouplement pour les matrices MX700



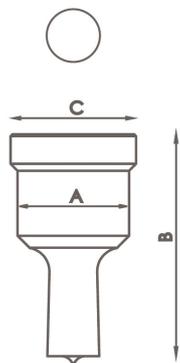
CAB



CAB N125

Referencia	Type	Accouplement pour les matrices
120-02-02-00313	N46	Accouplement pour les matrices N46 <i>Standard</i>
140-02-02-00019	N60	Accouplement pour les matrices N60
140-02-02-00028	N78	Accouplement pour les matrices N78
140-02-02-00044	N85	Accouplement pour les matrices N85
140-02-02-00029	N100	Accouplement pour les matrices N100
140-02-02-00027	N125	Accouplement pour les matrices N125

### ► Poinçons rond standard MX700

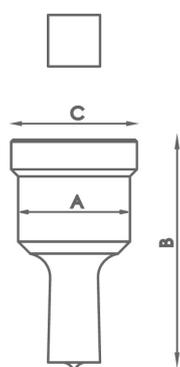


Type	Dimensions disponibles mm Ø	A	B	C
N28	3/3'5/4/4'5/5/5'5/6/6'5/7/7'5/8/8'5 9mm jusqu'au 28mm de 0'5 en 0'5mm	28 mm	58 mm	31,5 mm
N40	29/30/31/32/33/34/35/36/37/38/39/40mm	40 mm	64 mm	43,5 mm
N50	41/42/43/44/45/46/47/48/49/50mm	50 mm	58 mm	54 mm
N60	52/54/56/58/60mm	60 mm	58 mm	64 mm
N75	62/64/66/68/70/72/74mm	75 mm	58 mm	79 mm
N100	76/78/80/82/84/86/88/90/92/94/96/98/100mm	100 mm	58 mm	104 mm

Pour dimensions différents ou spéciaux, contactez le fabricant

## Accessoires pour la Poinçonneuse hydraulique MX700

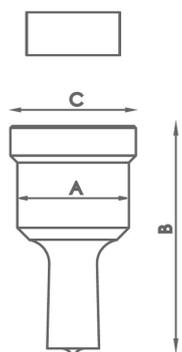
### ► Poinçons carré standard MX700



Type	Dimensions disponibles mm Ø	A	B	C
N28	4/5/6/7/8/9/10/11/12/13/14/15/16/17/18/19/20mm	28 mm	58 mm	31,5 mm
N40	21/22/24/26/28mm	40 mm	64 mm	43,5 mm
N50	31/33/35mm	50 mm	58 mm	54 mm
N75	40/44/48/53mm	75 mm	58 mm	79 mm
N100	58/64/70mm	100 mm	58 mm	104 mm

*Pour dimensions différents ou spéciaux, contactez le fabricant*

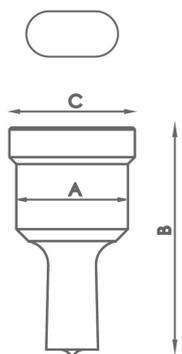
### ► Poinçons rectangulaires standard MX700



Type	Dimensions disponibles mm Ø	A	B	C
N28	7x10/7x15/9x13/9x19/11x17/11x23 13x19/15x21mm	28 mm	58 mm	31,5 mm
N40	13x25/15x27/17x25/19x30/20x34mm	40 mm	64 mm	43,5 mm
N50	25x43mm	50 mm	58 mm	54 mm
N75	25x70mm	75 mm	58 mm	79 mm
N100	25x96mm	100 mm	58 mm	104 mm

*Pour dimensions différents ou spéciaux, contactez le fabricant*

### ► Poinçons oblongs standard MX700

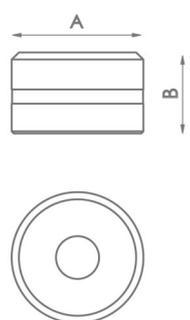


Type	Dimensions disponibles mm Ø	A	B	C
N28	7x10/7x15/7x20/9x13/9x19/11x17/11x23/13x18 13x22/13x27/15x20/15x24/15x27/17x22/17x26 19x26/21x27mm	28 mm	58 mm	31,5 mm
N40	13x31/15x31/17x31/17x40/19x31 19x40/21x31/21x40mm	40 mm	64 mm	43,5 mm
N50	25x45/25x50mm	50 mm	58 mm	54 mm
N75	27x63/27x75mm	75 mm	58 mm	79 mm
N100	30x87/30x100mm	100 mm	58 mm	104 mm

*Pour dimensions différents ou spéciaux, contactez le fabricant*

## Accessoires pour la Poinçonneuse hydraulique MX700

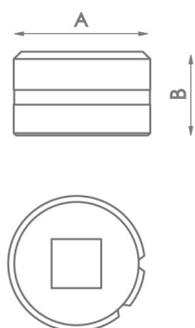
### ► Matrices rondes standard MX700



Type	Dimensions disponibles mm	A	B
N46	3/3,5/4/4,5/5/5,5/6/6,5/7/7,5/8/8,5 9mm jusqu'au 28mm de 0,5 en 0,5mm	46 mm	28,5 mm
N60	29/30/31/32/33/34/35/36/37/38/39/40mm	60 mm	32 mm
N78	41/42/43/44/45/46/47/48/49/50mm	78 mm	28,5 mm
N100	52/54/56/58/60/62/64/66/68/70/72/74mm	100 mm	28,5 mm
N125	76/78/80/82/84/86/88/90/92/94/96/98/100mm	125 mm	28,5 mm

*Pour dimensions différents ou spéciaux, contactez le fabricant*

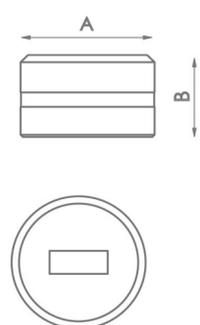
### ► Matrice carré standard MX700



Type	Dimensions disponibles mm	A	B
N46	4/5/6/7/8/9/10/11/12/13/14/15/16/17/18/19/20mm	46 mm	28,5 mm
N60	21/22/24/26/28mm	60 mm	32 mm
N78	31/33/35mm	78 mm	28,5 mm
N100	40/44/48/53mm	100 mm	28,5 mm
N125	58/64/70mm	125 mm	28,5 mm

*Pour dimensions différents ou spéciaux, contactez le fabricant*

### ► Matrice rectangulaire standard MX700

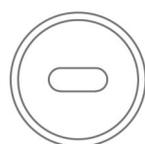
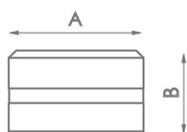


Type	Dimensions disponibles mm	A	B
N46	7x10/7x15/9x13/9x19/11x17/11x23/13x19/13x25/ 15x21mm	46 mm	28,5 mm
N60	15x27/17x25/19x30/20x34mm	60 mm	32 mm
N78	25x43mm	78 mm	28,5 mm
N100	25x70mm	100 mm	28,5 mm
N125	25x96mm	125 mm	28,5 mm

*Pour dimensions différents ou spéciaux, contactez le fabricant*

## Accessoires pour la Poinçonneuse hydraulique MX700

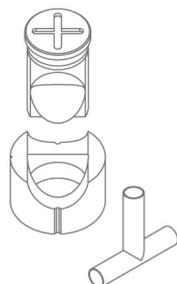
### ► Matrice oblongue standard MX700



Type	Dimensions disponibles mm	A	B
N46	7x10/7x15/7x20/9x13/9x19/11x17/11x23/13x18/13x22/13x27 15x20/15x24/15x27/17x22/17x26/19x26/21x27mm	46 mm	28,5 mm
N60	13x31/15x31/17x31/17x40/19x31/19x40/21x31/21x40mm	60 mm	32 mm
N78	25x45/25x50mm	78 mm	28,5 mm
N100	27x63/27x75mm	100 mm	28,5 mm
N125	30x87/30x100mm	125 mm	28,5 mm

*Pour dimensions différents ou spéciaux, contactez le fabricant*

### ► Outillage grugeage MX700



Référence	Dimensions disponibles mm	Couplage nécessaire	
MAN28	Tube depuis 16 jusqu'au 28mm	TAP 28	CAB 46
MAN40	Tube depuis 28,5 jusqu'au 40mm	TAP 40	CAB 60
MAN50	Tube depuis 40,5 jusqu'au 50mm	TAP 50	CAB 78
MAN60	Tube depuis 50,5 jusqu'au 60mm	TAP 60	CAB 85

*Pour dimensions différents ou spéciaux, contactez le fabricant*

### ► Outillage coins arrondis MX700

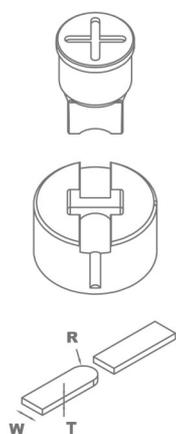


Référence	Rayon mm	Couplage nécessaire	
MRE28	Rayon depuis 3 jusqu'au 15mm	TAP 28	CAB 46
MRE40	Rayon depuis 16 jusqu'au 26mm	TAP 40	CAB 60
MRE50	Rayon depuis 26,5 jusqu'au 32mm	TAP 50	CAB 78

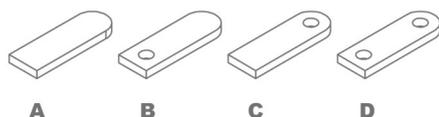
*Pour dimensions différents ou spéciaux, contactez le fabricant*

## Accessoires pour la Poinçonneuse hydraulique MX700

### ► Matrice d'oreille R1 MX700



Référence	Model	Dimensions largeur	Couplage nécessaire
MOR1-35A	A	Depuis 20 jusqu'au 35mm	TAP28 / TAP40
MOR1-35B	B	Depuis 20 jusqu'au 35mm	TAP28 / TAP40
MOR1-35C	C	Depuis 20 jusqu'au 35mm	TAP28 / TAP40
MOR1-35D	D	Depuis 20 jusqu'au 35mm	TAP28 / TAP40
MOR1-50A	A	Depuis 40 jusqu'au 50mm	TAP50 / TAP60 avec ATAP
MOR1-50B	B	Depuis 40 jusqu'au 50mm	TAP50 / TAP60 avec ATAP
MOR1-50C	C	Depuis 40 jusqu'au 50mm	TAP50 / TAP60 avec ATAP
MOR1-50D	D	Depuis 40 jusqu'au 50mm	TAP50 / TAP60 avec ATAP



Pour dimensions différents ou spéciaux, contactez le fabricant.

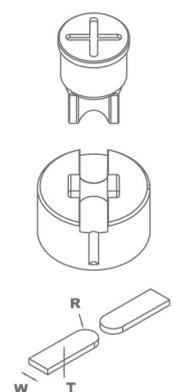
Lorsque vous placez des ordres c'est nécessaire préciser la RÉFÉRENCE, le MODEL, R (rayon), W (largeur barre plate), T (épaisseur des barres plates)

Dans les modèles B, C et D, précisez diamètre du trou.

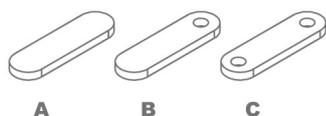
La longueur de la pièce pourrait être ajusté.

Capacité de production: 450 à 600 pièces par heure.

### ► Matrice d'oreille R2 MX700



Référence	Model	Dimensions largeur	Acoples necesarios
MOR2-35A	A	Depuis 20 jusqu'au 35mm	TAP28 / TAP40
MOR2-35B	B	Depuis 20 jusqu'au 35mm	TAP28 / TAP40
MOR2-35C	C	Depuis 20 jusqu'au 35mm	TAP28 / TAP40
MOR2-50A	A	Depuis 40 jusqu'au 50mm	TAP50 / TAP60 avec ATAP
MOR2-50B	B	Depuis 40 jusqu'au 50mm	TAP50 / TAP60 avec ATAP
MOR2-50C	C	Depuis 40 jusqu'au 50mm	TAP50 / TAP60 avec ATAP



Pour dimensions différents ou spéciaux, contactez le fabricant.

Lorsque vous placez des ordres c'est nécessaire préciser la RÉFÉRENCE, le MODEL, R (rayon), W (largeur barre plate), T (épaisseur des barres plates)

Dans les modèles B, C et D, précisez diamètre du trou.

La longueur de la pièce pourrait être ajusté.

Capacité de production: 450 à 600 pièces par heure.

## Accessoires pour la Poinçonneuse hydraulique MX700

### ► Matrice de grille d'aération MX700



**Référence: 140-02-02-00031**

Matrice pour réaliser une grille d'aération en tôle. La quantité de découpe est ajustable. Les découpes se font une à la fois.



Unités de machines	Mesures de la découpe	Épaisseur Max.	Poids
1	100x20mm	2mm	21Kg

### ► Poinçon et matrice de serrure MX700



**Référence: 140-02-01-00036**

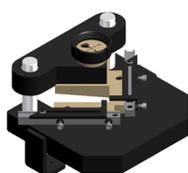
Poinçon et matrice de serrure pour réaliser la découpe du trou de serrure en tôle.

Compléments nécessaires: CAB60 et TAP40



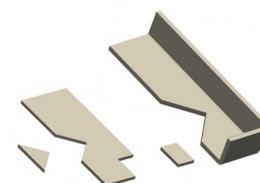
Pièces par set	Épaisseur Max.	Poids
2	6mm	1 Kg

### ► Matrice d'encochage à 90° Régulable 150x150 MX700



**Référence: 140-02-02-00001**

Matrice d'encochage de tôle, cornière, etc. réglable jusqu'à 150x150mm à 90° fixes.



Unités de machines	Capacité Max. De découpe	Poids
1	150x150x8	38 Kg

### ► Matrice de coupe de platine 200x20mm MX700



**Référence: 140-02-02-00002**

Matrice pour couper de la tôle ou des platines à partir de 0.8mm jusqu'à 20mm d'épaisseur.



Unités de machines	Capacité Max. De coupe	Poids
1	200x20mm	54 Kg

## Accessoires pour la Poinçonneuse hydraulique MX700

### ► Matrice pour percer des cornières et des profilés U MX700



**Référence: 140-02-01-00031**

Support pour percer des cornières. Les poinçons et les matrices de différents diamètres sont interchangeables.



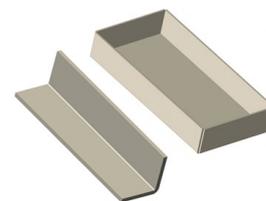
Unités de machines	Diamètre Max. Du trou	Diamètre Min. Du trou	Poids
1	28mm	2mm	7 Kg

### ► Matrice de pliage 170mm. MX700



**Référence: 140-02-02-00034**

Matrice de pliage de tôle et barre plate jusqu'à 170mm. Poinçon de 88°. Matrice en V de 56mm et V de 26mm



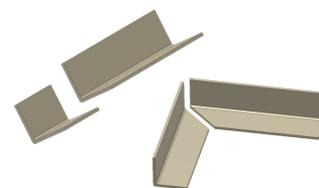
Unités de machines	Long. Max. pliure	Épaisseur Max. pliure	Poids
1	170mm	8 à 12mm	13 Kg

### ► Matrice pour couper des cornières MX700



**Référence: 140-02-02-00036**

Matriz de cortar ángulo a 90° hasta 45°.



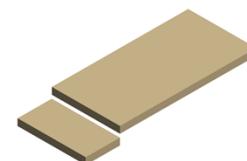
Unités de machines	Capacité Max. Coupe droite	Capacité Max. Coupe en biseau	Poids
1	80x80mm	50x50mm	32 Kg

### ► Matrice de coupe de platine 100 x 12 MX700



**Référence: 140-02-02-00037**

Matrice pour couper de la tôle ou des platines à partir de 0.8mm jusqu'à 12mm d'épaisseur.



Unités de machines	Capacité Max. De coupe	Poids
1	100x12mm	29 Kg

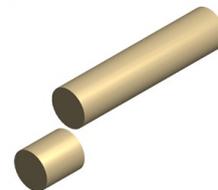
## Accessoires pour la Poinçonneuse hydraulique MX700

### ► Matrice de coupe de barre ronde MX700



**Référence: 140-02-02-00038**

Matrice pour couper des barres massives de 3mm jusqu'à 35mm.



Unités de machines	Diamètre Max. De coupe	Diamètre Min. De coupe	Poids
1	35mm	3mm	16 Kg

### ► Matrice pour aplatiser et percer un tube de clôture MX700



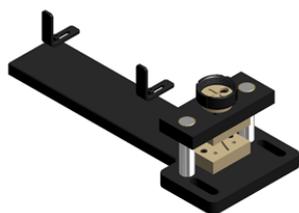
**Référence: 140-02-02-00039**

Matrice pour aplatiser et percer un tube de piquet de clôture. Admet différents diamètres de tube. La mesure du trou est modifiable.



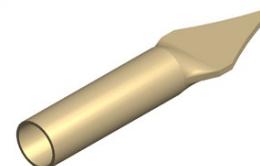
Parties per matrice	Diamètre Max. Du tube	Diamètre Min. Du tube	Diamètre du trou	Poids
2	50mm	10mm	Modifiable	24 Kg

### ► Matrice de flèches pour tube MX700



**Référence: 140-02-02-00040**

Matrice pour aplatiser et découper le tube en forme de flèche. Apte pour différents diamètres.



Unités de machines	Diamètre Max. Du tube	Diamètre Min. Du tube	Poids
1	30x2mm	10x2mm	20 Kg

### ► Matrice pour flèches en tôle MX700



**Référence: 140-02-02-00041**

Matrice pour découper la tôle en forme de flèche pour les clôtures.



Unités de machines	Épaisseur Max. De tôle	Poids
1	3mm	22 Kg

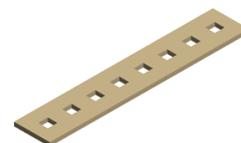
## Accessoires pour la Poinçonneuse hydraulique MX700

### ► Extracteur redresseur MX700



**Référence: 140-02-02-00042**

Extracteur qui, au moment du poinçonnage, agit comme redresseur pour éviter que les platines se plient à cause de la perforation.



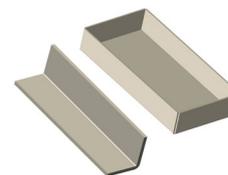
Parties per matrice	Épaisseur Max. De la platine ou de la barre	Poids
1	15mm	15 Kg

### ► Matrice de pliage 350mm MX700



**Référence: 140-02-02-00043**

Matrice de pliage de tôle et barre plate jusqu'à 350mm. Poinçon de 88°. Matrice en V ajustable de 120mm, 80mm, 40mm et 16mm.



Unités de machines	Long. Max. pliure	Épaisseur Max. Pliure	Poids
1	350mm	20mm	45 Kg

## Cisailles CNC

### ► Cisaille hydraulique C2006CNC

Les cisailles à coupe verticale CNC Nargesa, de dernière génération, sont fabriquées en acier soudé et stabilisé permettant de résister à de grandes pressions sans aucune déformation.

Référence	100-06-01-001
Puissance de moteur	5,5 KW / 7,5 CV
Tension 3 phases	230 / 400 V
Capacité de la coupe: en Acier	6 mm (450N/mm <sup>2</sup> )
Capacité de la coupe: Inoxidable	4 mm (700N/mm <sup>2</sup> )
N° pistons de fixation	10 unidades
Longueur de la coupe	2030 mm
Col de cygne	190 mm
Butée arrière	700 mm
Coups par minute	10 golpes
Précision et repositionnement	+/- 0,1 mm
Dimensions	2865x2360x1770 mm
Poids	5100 Kg



### ► Cisaille hydraulique C3006CNC

Les cisailles à coupe verticale CNC Nargesa, de dernière génération, sont fabriquées en acier soudé et stabilisé permettant de résister à de grandes pressions sans aucune déformation.

Référence	100-06-02-003
Puissance de moteur	9,2 KW / 12 CV
Tension 3 phases	230 / 400 V
Capacité de la coupe: en Acier	6 mm (450N/mm <sup>2</sup> )
Capacité de la coupe: Inoxidable	4 mm (700N/mm <sup>2</sup> )
N° pistons de fixation	15 unidades
Longueur de la coupe	3030 mm
Col de cygne	173 mm
Butée arrière	700 mm
Coups par minute	12 golpes
Précision et repositionnement	+/- 0,1 mm
Dimensions	3865x2457x1816 mm
Poids	7500 Kg



## Accessoires pour les Cisailles

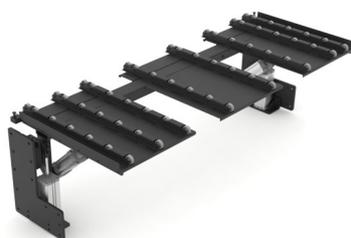
### ► Support arrière pour tôle C2006 CNC

Le support arrière C2006 CNC pour tôle est un support pour éviter la flexion de la tôle, assurant ainsi un bon contact avec la butée.

Équipé de 49 roues placées sur 7 rangées à différentes distances. Ceux-ci sont spécifiquement répartis pour offrir un soutien optimal sur des feuilles de différentes tailles.

Le Support nous propose également deux options pour extraire le matériel. Dans la première option, lorsqu'il a rempli la fonction de support, il descend et s'incline pour pouvoir extraire la tôle de l'arrière de la machine. Dans la deuxième option, après avoir effectué la coupe, le support monte et la butée pousse la tôle pour son extraction par l'avant de la machine.

- Fonctionnement pneumatique par prise d'air externe.
- Pressostat et régulateur de pression fournis avec l'accessoire
- Système pneumatique intégré
- Guide de recirculation des billes pour les mouvements de haut en bas



<b>Référence</b>	<b>140-06-01-00002</b>
<b>Pression de travail</b>	4/7 Kg.
<b>Dimensions</b>	2260x718x872 mm
<b>Poids</b>	240 Kg

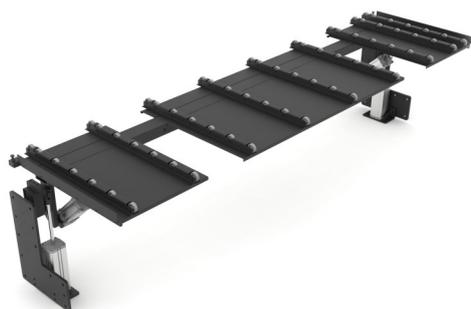
### ► Support arrière pour tôle C3006 CNC

Le support arrière C3006 CNC pour tôle est un support pour éviter la flexion de la tôle, assurant ainsi un bon contact avec la butée.

Équipé de 70 roues placées sur 10 rangées à différentes distances. Ceux-ci sont spécifiquement répartis pour offrir un soutien optimal sur des feuilles de différentes tailles.

Le Support nous propose également deux options pour extraire le matériel. Dans la première option, lorsqu'il a rempli la fonction de support, il descend et s'incline pour pouvoir extraire la tôle de l'arrière de la machine. Dans la deuxième option, après avoir effectué la coupe, le support monte et la butée pousse la tôle pour son extraction par l'avant de la machine.

- Fonctionnement pneumatique par prise d'air externe.
- Pressostat et régulateur de pression fournis avec l'accessoire
- Système pneumatique intégré
- Guide de recirculation des billes pour les mouvements de haut en bas



<b>Référence</b>	<b>140-06-02-00002</b>
<b>Pression de travail</b>	4/7 Kg.
<b>Dimensions</b>	3260x913x760 mm
<b>Poids</b>	250 Kg.

## Plieuses

### ► Plieuses Hydrauliques MP1500CNC

Les presses plieuses hydrauliques MP1500CNC Nargesa, de dernière génération, sont fabriquées en acier soudé et stabilisé permettant de résister à de grandes pressions sans se déformer.



Référence	<b>100-05-09-001</b>
Puissance de moteur	5,5 KW / 7,5 CV
Tension 3 phases	230 / 400 V
Puissance hydraulique	40 Tn
Vitesse de travail du poinçon	8,3 mm/s
Vitesse de retour du poinçon	120 mm/s
Vitesse de descente du poinçon	200 mm/s
Course maximum du poinçon	200 mm
Long. de pliure entre montants	1250 mm
Long. de pliure total	1500 mm
Course de la butée arrière	600 mm
Profondeur du Col de cygne	270 mm
Dimensions	2106x1638x2205 mm
Poids	4900 Kg



### ► Plieuses Hydrauliques MP3003CNC

Les presses plieuses hydrauliques MP3003CNC Nargesa, de dernière génération, sont fabriquées en acier soudé et stabilisé permettant de résister à de grandes pressions sans se déformer.



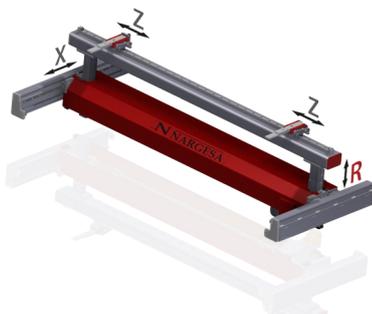
Référence	<b>100-05-06-002</b>
Puissance de moteur	9,5 KW / 12 CV
Puissance de moteur butée arrière	230 / 400 V
Tension 3 phases	120 Tn
Puissance hydraulique	6,7 mm/s
Vitesse de travail du poinçon	43,4 mm/s
Vitesse de retour du poinçon	26,8 mm/s
Course maximum du poinçon	160 mm
Long. de pliure entre montants	2700 mm
Long. de pliure total	3125 mm
Course de la butée arrière	600 mm
Profondeur du Col de cygne	320 mm
Dimensions	3720x1630x2800 mm
Poids	9100 Kg



## Accessoires pour les Plieuses

### ► Axe R

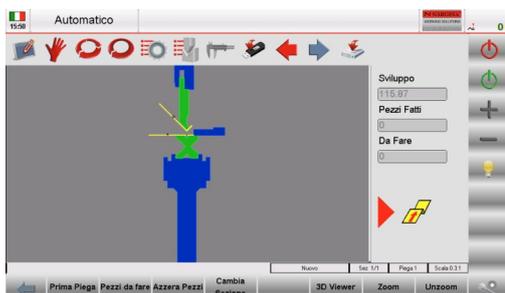
L'Axe R n'est pas fourni de série avec la machine. Le client peut l'inclure au moment de son achat ou postérieurement. Cet Axe possède un système de communication Canopen permettant de l'installer rapidement et simplement à la machine. L'opérateur ne devra plus que le brancher au moteur de l'Axe X et les techniciens de Nargesa configureront le CNC à distance.



<b>Référence</b>	<b>140-05-OP-00001</b>
<b>Grande vitesse de recherche de mesure</b>	130 mm/seg
<b>Servomoteur</b>	1 Nm a 5000 rpm
<b>Course du l'axe R</b>	150 mm
<b>Précision mécanique</b>	0,05 mm

### ► Graphiques et calcul pliage CNC

Simulateur et optimiseur CNC pour l'identification et la programmation graphique 2D de la plus rapide et la plus fiable séquence de pliage. Le client peut intégrer le **logiciel optionnel** dans la presse plieuse CNC quand il fait l'achat ou plus tard. L'installation du logiciel peut être effectuée à distance par des techniciens Nargesa.



<b>Référence</b>	<b>140-05-OP-00002</b>
------------------	------------------------

### ► Axe Z1-Z2

L'axe Z1-Z2 nous permet d'optimiser le temps de préparation de la machine. Le CNC optimise la position des butées Z1 et Z2 en fonction des dimensions de la pièce et de la position des outils. Le parallélisme des aiguilles de la butée avec la lame de la plieuse s'adapte automatiquement au moyen de micromètres pour garantir une précision maximale.



<b>Référence</b>	<b>140-05-OP-00004</b>
<b>Recherche de mesure haute vitesse</b>	400 mm/seg
<b>Guides linéaires pour la recirculation de billes de haute précision</b>	
<b>Servomoteurs</b>	1 Nm a 5000 rpm
<b>Axe de course Z1, Z2</b>	2600 mm
<b>Précision mécanique</b>	0,05 mm

\* En cas d'acquisition de cette option, la machine sera livrée avec la CNC ESA 640, □

\* Cette option est disponible uniquement si vous avez choisi les accessoires suivants: Axe R et graphiques et calcul de pliage CNC

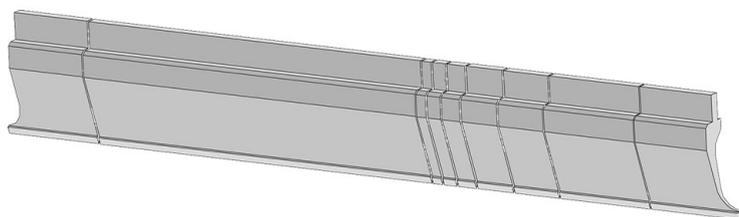
## Accessoires pour les Plieuses

### ► Poinçons

Tous les accessoires pour les Presses Plieuses Nargesa sont fabriqués conformément aux normes internationales et garantir une résistance élevée à la traction.

Pour dimensions différents ou spéciaux, contactez le fabricant

Type matériel	Résistance mécanique du matériau et de l'outil	Dureté de la matériau et de l'outil	La dureté de les surfaces après l'operation de traitement par induction
42CrM04	900 - 1150 N/mm <sup>2</sup>	29.1 - 36.9 HRC	54 - 60 HRC
C45	560 - 710 N/mm <sup>2</sup>	12 - 15.5 HRC	54 - 60 HRC



#### Sectionnée 805 mm

100, 370, 10, 15, 20, 40, 50, 100, 100 mm

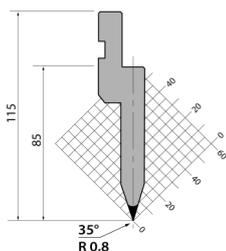
#### Sectionnée 795 mm

100, 250, 20, 25, 30, 35, 40, 45, 50, 100, 100 mm

#### Sectionnée 800 mm

100, 10, 15, 20, 40, 50, 165, 300, 100 mm

#### PU.85.35.R08



#### Longueur

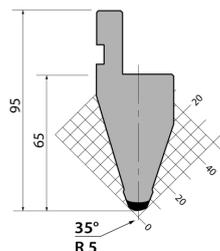
835 mm.

415 mm.

795 mm. Sec.

805 mm. Sec.

#### P.95.35.R5



#### Longueur

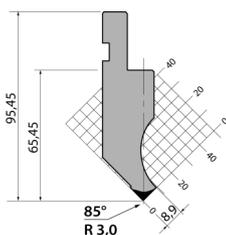
835 mm.

415 mm.

795 mm. Sec.

805 mm. Sec.

#### PK.95.85.R3



#### Longueur

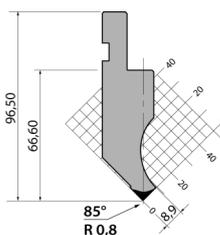
835 mm.

415 mm.

795 mm. Sec.

805 mm. Sec.

#### P.97.85.R08



#### Longueur

835 mm.

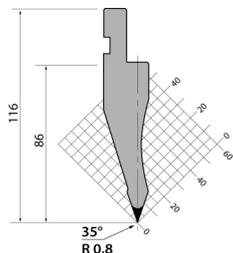
415 mm.

795 mm. Sec.

805 mm. Sec.

## Accessoires pour las Plieuses

P.116.35.R08



Longueur

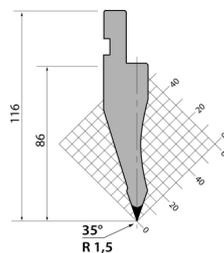
835 mm.

415 mm.

795 mm. Sec.

805 mm. Sec.

P.116.35.R15



Longueur

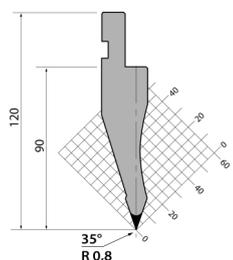
835 mm.

415 mm.

795 mm. Sec.

805 mm. Sec.

P.120.35.R08



Longueur

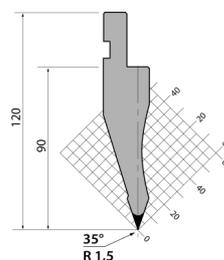
835 mm.

415 mm.

795 mm. Sec.

805 mm. Sec.

P.120.35.R15



Longueur

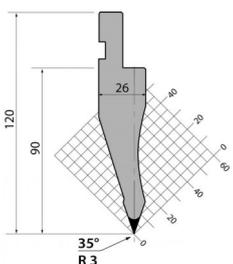
835 mm.

415 mm.

795 mm. Sec.

805 mm. Sec.

P.120.35.R3



Longueur

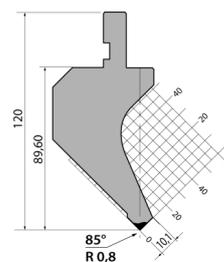
835 mm.

415 mm.

795 mm. Sec.

805 mm. Sec.

PK.120.85.R08



Longueur

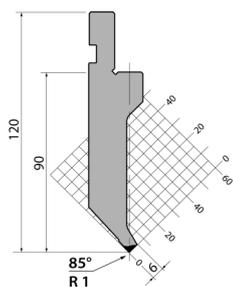
835 mm.

415 mm.

795 mm. Sec.

805 mm. Sec.

P.120.85.R1



Longueur

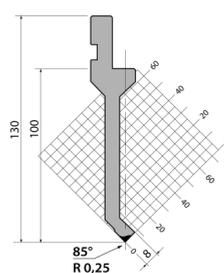
835 mm.

415 mm.

795 mm. Sec.

805 mm. Sec.

P.130.85.R025



Longueur

835 mm.

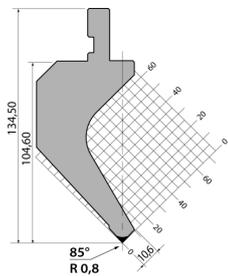
415 mm.

795 mm. Sec.

805 mm. Sec.

## Accessoires pour las Plieuses

### PK.135.85.R08



#### Longueur

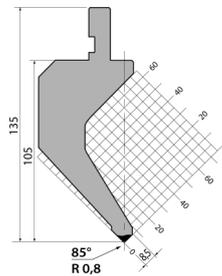
835 mm.

415 mm.

795 mm. Sec.

805 mm. Sec.

### P.135.85.R08



#### Longueur

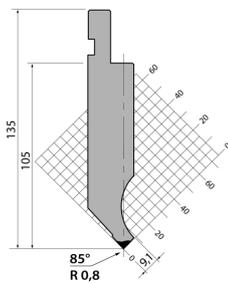
835 mm.

415 mm.

795 mm. Sec.

805 mm. Sec.

### PS.135.85.R08



#### Longueur

835 mm.

415 mm.

795 mm. Sec.

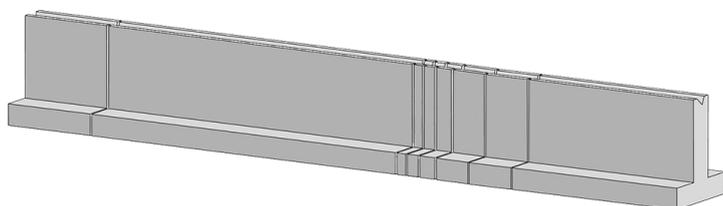
805 mm. Sec.

## Accessoires pour les Plieuses

### ► Matrices

Pour dimensions différents ou spéciaux, contactez le fabricant

Type matériel	Résistance mécanique du matériau et de l'outil	Dureté de la matériau et de l'outil	La dureté de les surfaces après l'opération de traitement par induction
42CrM04	900 - 1150 N/mm <sup>2</sup>	29.1 - 36.9 HRC	54 - 60 HRC
C45	560 - 710 N/mm <sup>2</sup>	12 - 15.5 HRC	54 - 60 HRC



#### Sectionnée 805 mm

100, 370, 10, 15, 20, 40, 50, 200 mm

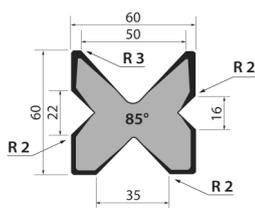
#### Sectionnée 795 mm

100, 250, 20, 25, 30, 35, 40, 45, 50, 200 mm

#### Sectionnée 495 mm

170, 100, 50, 45, 40, 35, 30, 25 mm

### M.460.R



#### Longueur

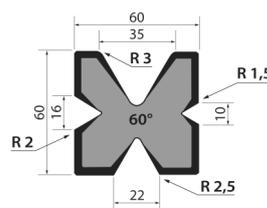
835 mm.

415 mm.

795 mm. Sec.

805 mm. Sec.

### M.460.60



#### Longueur

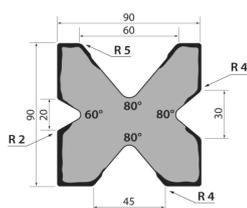
835 mm.

415 mm.

795 mm. Sec.

805 mm. Sec.

### M.490



#### Longueur

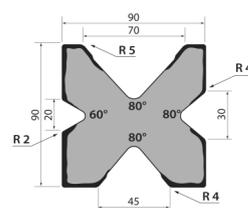
835 mm.

415 mm.

795 mm. Sec.

805 mm. Sec.

### M.490.70



#### Longueur

835 mm.

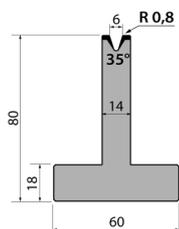
415 mm.

795 mm. Sec.

805 mm. Sec.

## Accessoires pour las Plieuses

### T80.06.35



#### Longueur

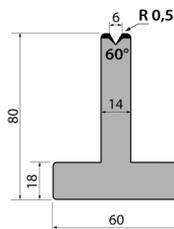
835 mm.

415 mm.

795 mm. Sec.

805 mm. Sec.

### T80.06.60



#### Longueur

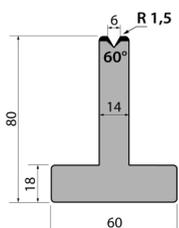
835 mm.

415 mm.

795 mm. Sec.

805 mm. Sec.

### TR80.06.60



#### Longueur

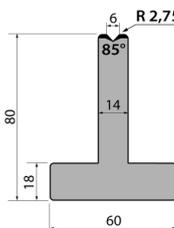
835 mm.

415 mm.

795 mm. Sec.

805 mm. Sec.

### T80.06.85



#### Longueur

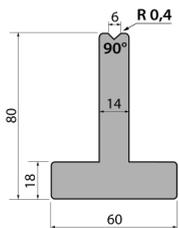
835 mm.

415 mm.

795 mm. Sec.

805 mm. Sec.

### T80.06.90



#### Longueur

835 mm.

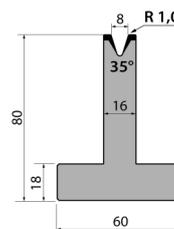
415 mm.

795 mm. Sec.

805 mm. Sec.

900 mm.

### T80.08.35



#### Longueur

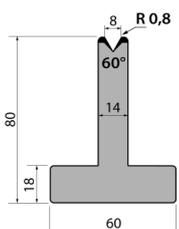
835 mm.

415 mm.

795 mm. Sec.

805 mm. Sec.

### T80.08.60



#### Longueur

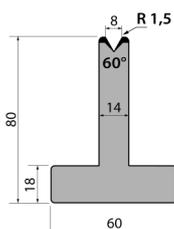
835 mm.

415 mm.

795 mm. Sec.

805 mm. Sec.

### TR80.08.60



#### Longueur

835 mm.

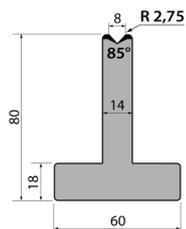
415 mm.

795 mm. Sec.

805 mm. Sec.

## Accessoires pour las Plieuses

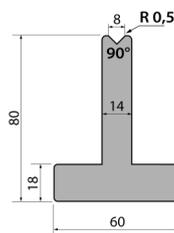
### T80.08.85



#### Longueur

835 mm.  
415 mm.  
795 mm. Sec.  
805 mm. Sec.

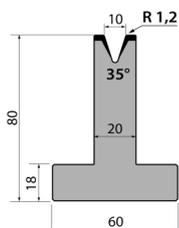
### T80.08.90



#### Longueur

835 mm.  
415 mm.  
795 mm. Sec.  
805 mm. Sec.  
900 mm.

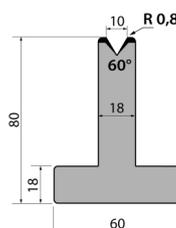
### T80.10.35



#### Longueur

835 mm.  
415 mm.  
795 mm. Sec.  
805 mm. Sec.

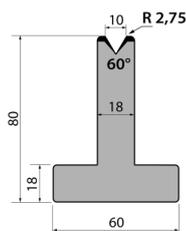
### T80.10.60



#### Longueur

835 mm.  
415 mm.  
795 mm. Sec.  
805 mm. Sec.

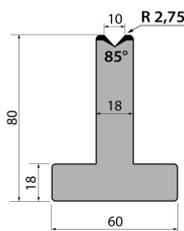
### TR80.10.60



#### Longueur

835 mm.  
415 mm.  
795 mm. Sec.  
805 mm. Sec.

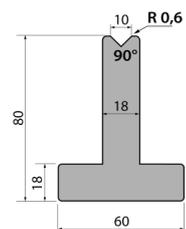
### T80.10.85



#### Longueur

835 mm.  
415 mm.  
795 mm. Sec.  
805 mm. Sec.

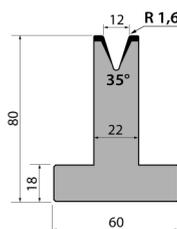
### T80.10.90



#### Longueur

835 mm.  
415 mm.  
795 mm. Sec.  
805 mm. Sec.

### T80.12.35

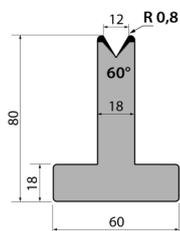


#### Longueur

835 mm.  
415 mm.  
795 mm. Sec.  
805 mm. Sec.

## Accessoires pour las Plieuses

### T80.12.60



#### Longueur

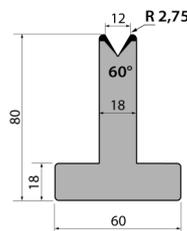
835 mm.

415 mm.

795 mm. Sec.

805 mm. Sec.

### TR80.12.60



#### Longueur

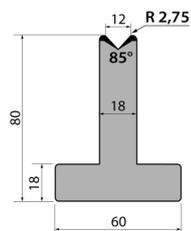
835 mm.

415 mm.

795 mm. Sec.

805 mm. Sec.

### T80.12.85



#### Longueur

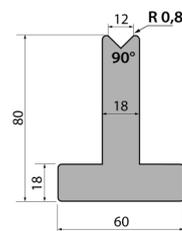
835 mm.

415 mm.

795 mm. Sec.

805 mm. Sec.

### T80.12.90



#### Longueur

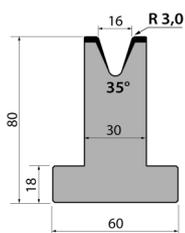
835 mm.

415 mm.

795 mm. Sec.

805 mm. Sec.

### T80.16.35



#### Longueur

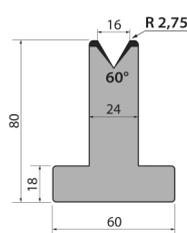
835 mm.

415 mm.

795 mm. Sec.

805 mm. Sec.

### T80.16.60



#### Longueur

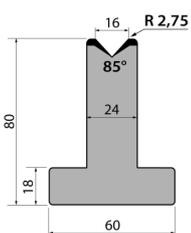
835 mm.

415 mm.

795 mm. Sec.

805 mm. Sec.

### T80.16.85



#### Longueur

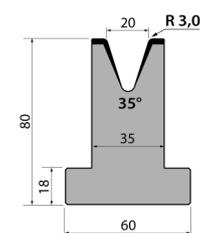
835 mm.

415 mm.

795 mm. Sec.

805 mm. Sec.

### T80.20.35



#### Longueur

835 mm.

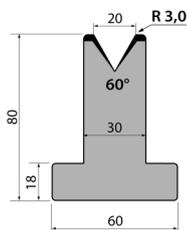
415 mm.

795 mm. Sec.

805 mm. Sec.

## Accessoires pour las Plieuses

T80.20.60



Longueur

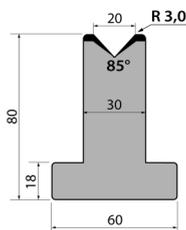
835 mm.

415 mm.

795 mm. Sec.

805 mm. Sec.

T80.20.85



Longueur

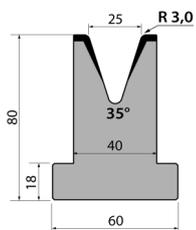
835 mm.

415 mm.

795 mm. Sec.

805 mm. Sec.

T80.25.35



Longueur

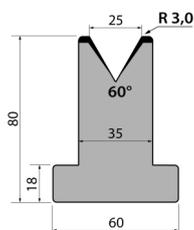
835 mm.

415 mm.

795 mm. Sec.

805 mm. Sec.

T80.25.60



Longueur

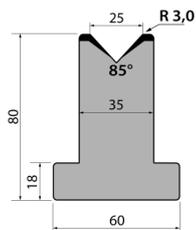
835 mm.

415 mm.

795 mm. Sec.

805 mm. Sec.

T80.25.85



Longueur

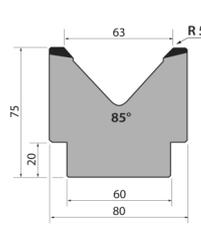
835 mm.

415 mm.

795 mm. Sec.

805 mm. Sec.

M75.85.63



Longueur

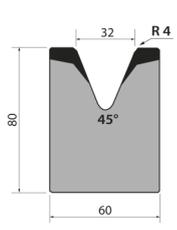
835 mm.

415 mm.

795 mm. Sec.

805 mm. Sec.

M80.45.32



Longueur

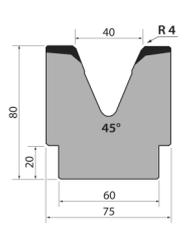
835 mm.

415 mm.

795 mm. Sec.

805 mm. Sec.

M80.45.40



Longueur

835 mm.

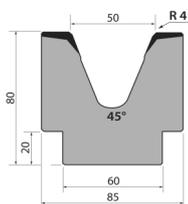
415 mm.

795 mm. Sec.

805 mm. Sec.

## Accessoires pour las Plieuses

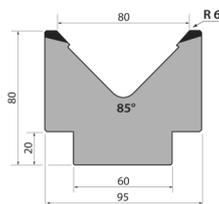
### M80.45.50



#### Longueur

835 mm.  
415 mm.  
795 mm. Sec.  
805 mm. Sec.

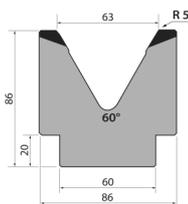
### M80.85.80



#### Longueur

835 mm.  
415 mm.  
795 mm. Sec.  
805 mm. Sec.

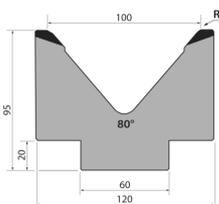
### M86.60.63



#### Longueur

835 mm.  
415 mm.  
795 mm. Sec.  
805 mm. Sec.

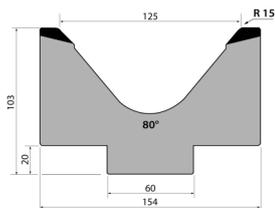
### M95.80.100



#### Longueur

835 mm.  
415 mm.  
795 mm. Sec.  
805 mm. Sec.

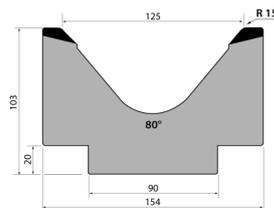
### MK103.80.125



#### Longueur

835 mm.  
415 mm.  
795 mm. Sec.  
805 mm. Sec.

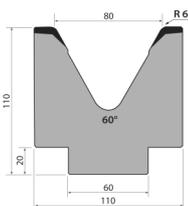
### M103.80.125



#### Longueur

835 mm.  
415 mm.  
795 mm. Sec.  
805 mm. Sec.

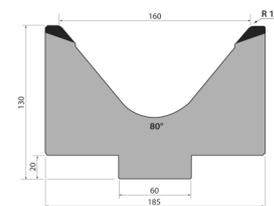
### M110.60.80



#### Longueur

835 mm.  
415 mm.  
795 mm. Sec.  
805 mm. Sec.

### MK130.80.160

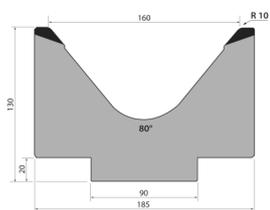


#### Longueur

835 mm.  
415 mm.  
795 mm. Sec.  
805 mm. Sec.

## Accessoires pour las Plieuses

**M130.80.160**



**Longueur**

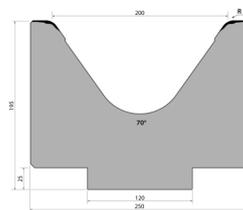
835 mm.

415 mm.

795 mm. Sec.

805 mm. Sec.

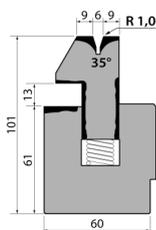
**M195.70.200**



**Longueur**

415 mm.

**S101.35.06**

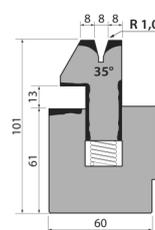


**Longueur**

835 mm.

415 mm.

**S101.35.08**

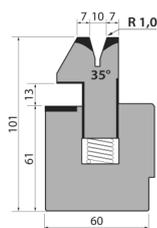


**Longueur**

835 mm.

415 mm.

**S101.35.10**

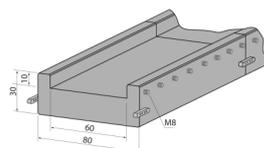


**Longueur**

835 mm.

415 mm.

**Porte-matrices C1050/RS**



**Longueur**

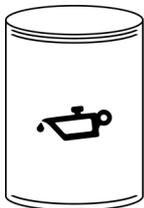
1050 mm.

520 mm.

## Consommables

### ► Huile hydraulique SIL POWER HV46

---



**Référence: 060-BA-00016**

Fluide hydraulique extrême pression pour circuits hydrauliques, systèmes de transmission de puissance fonctionnant dans des conditions extrêmes de température et de pression. Microfiltration. Incorpore un améliorant d'indice de viscosité.

Conteneur: 20L

*\* Recommandé pour les Plieuses Nargesa*

### ► Huile hydraulique SIL POWER HV68

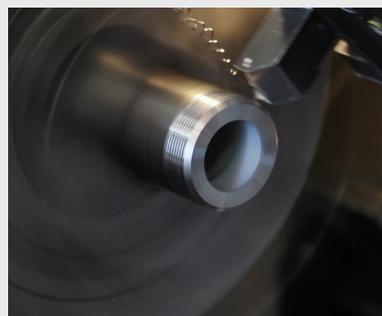
---



**Référence: 060-BA-00017**

Fluide hydraulique extrême pression pour circuits hydrauliques, systèmes de transmission de puissance fonctionnant dans des conditions extrêmes de température et de pression. Microfiltration. Incorpore un améliorant d'indice de viscosité.

Conteneur: 20L



**PRADA NARGESA, S.L.**

Ctra. de Garrigàs a Sant Miquel s/n 17476 Palau de Santa Eulàlia (Girona) Spain  
Tel. +34 972 568 085 [www.nargesa.com](http://www.nargesa.com) [nargesa@nargesa.com](mailto:nargesa@nargesa.com)