

**N NARGESA®**

PRESSE PLIEUSE HYDRAULIQUE HORIZONTALE

**PP200CNC**

 Technologie 4.0



**50** ans  
dans la fabrication de machines industrielles



**AENOR**

GESTION RDI

UNE 166002

## VIDEO DU FONCTIONNEMENT

Vidéo de fonctionnement de la machine

## DEMANDE DE DEVIS PERSONNALISÉ

S'il vous plaît remplir le formulaire. Nous nous mettrons en contact avec vous en moins de 24h.  
*Jours ouvrables.*

## QUELQUES-UNS DE NOS CLIENTS

L'approbation de nos clients est notre meilleure carte de présentation



## CERTIFICATS ET ACCRÉDITATIONS

Quelque certificats qui soutiennent nos processus et profitent à nos clients



**PYME INNOVADORA**  
Válido hasta el 31 de mayo de 2026



## EXEMPLES DE TRAVAIL RÉALISÉ AVEC LA PRESSE PLIEUSE HYDRAULIQUE HORIZONTALE

---

Le courbage de tubes creux en rayons fixes jusqu'à 150° est un des avantages de ces presses

---

La capacité de couper, perforer et poinçonner les platines ou plaquettes transforme cette presse plieuse horizontale en cisaille poinçonneuse

---

Élargir et réduire le tube à ses extrémités pour pouvoir réaliser des pièces qui peuvent s'assembler ou se souder ensuite

---

Solution pour courber des profilés avec un rayon concret et des extrémités droites, comme pour la fabrication de colliers et de brides

---

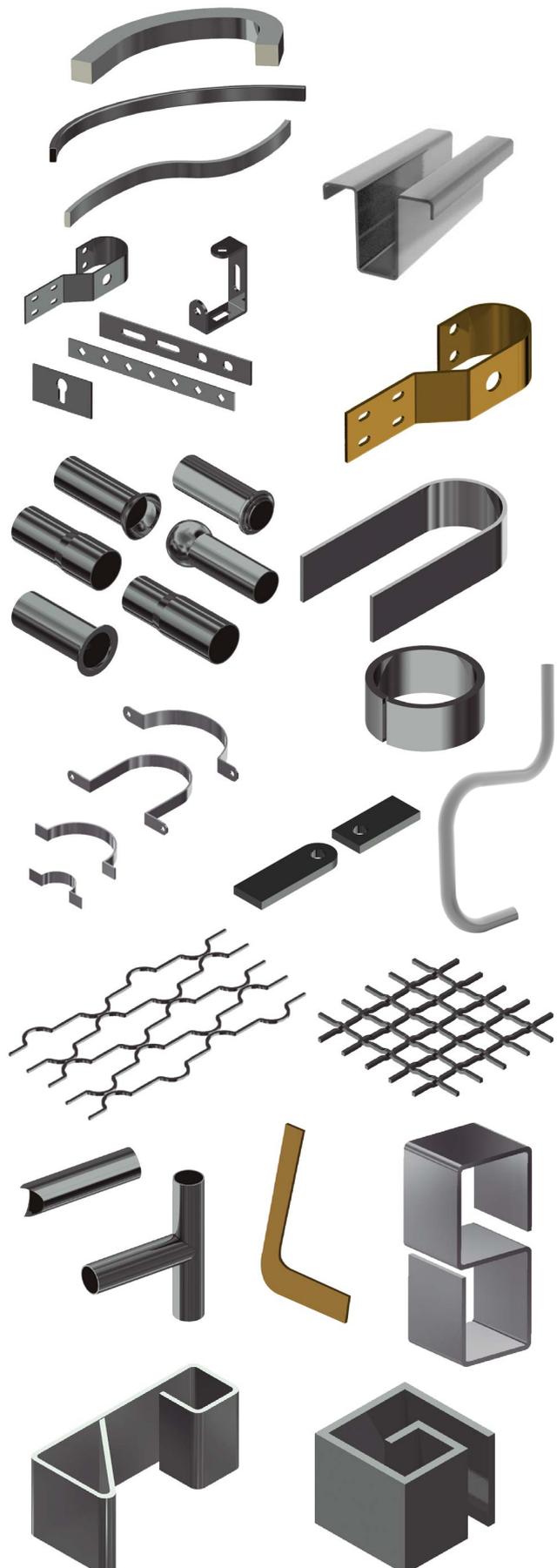
Le monde de la forge à froid utilise les presses horizontales pour fabriquer différentes formes de barreaux

---

Évaser un tube ou un bec pour l'ajuster à un autre à 90°

---

Les opérations de pliage avec les presses plieuses horizontales permettent de plier complètement des formes ou des pièces, contrairement aux plieuses de platine conventionnelles



# CARACTÉRISTIQUES

Sa robustesse, sa polyvalence, son utilisation aisée et la Technologie 4.0 sont quatre des meilleures qualités de notre plieuse horizontale.

- Pliage sans risque d'abîmer les poinçons et les matrices avec du matériel épais, contrairement aux plieuses conventionnelles.
- Pliage de platines et plaques en formes complètement fermées. La conception de la presse plate horizontale permet de réaliser des plis impossibles à effectuer sur une plieuse conventionnelle.
- Changement rapide d'outil, de poinçon, de matrice ou de coin : dans la plupart des cas, le changement ne demande pas plus de 30 secondes.
- Un ensemble de poinçon et de matrice de pliage fourni avec la machine.
- Fonctionnement avec une double pédale
- Faible niveau de bruit, améliorant la qualité du travail de l'opérateur.
- La machine est expédiée complètement assemblée et prête à fonctionner.
- Banquette inférieure en forme de palette pour un transport aisé de la machine sur le poste de travail ou pour son rangement.
- Étagère porte-matrices incluse.
- Butée latérale pour positionner à droite ou à gauche.

*\* Tous nos produits sont fabriqués dans nos installations en Espagne. Les composants hydrauliques et électroniques sont complètement standards et des meilleures marques de premier ordre européen, avec service technique dans le monde entier: Rexroth, Bosch, Roquet, Schneider Electric, LG, Telemecanique, Pizzato...*

Le nouveau  
**ECO**MODE  
de nos derniers  
produits permet  
d'économiser de  
l'énergie et contribue  
à la préservation de  
l'environnement

Actuellement, nous connaissons l'importance des économies d'énergie. C'est la principale raison pour laquelle nos nouvelles machines intègrent un "mode ECO" qui déconnecte automatiquement les parties électriques qui génèrent une plus grande consommation d'énergie si une période d'inactivité est détectée. Ainsi, lorsqu'il est nécessaire de relancer l'opération, il suffit d'appuyer sur la pédale pour continuer à travailler.

**Nous croyons fermement que cette fonctionnalité est un point essentiel à la fois pour les économies de nos clients et pour la durabilité de notre planète, puisque nous sommes une entreprise très engagée envers l'environnement.**



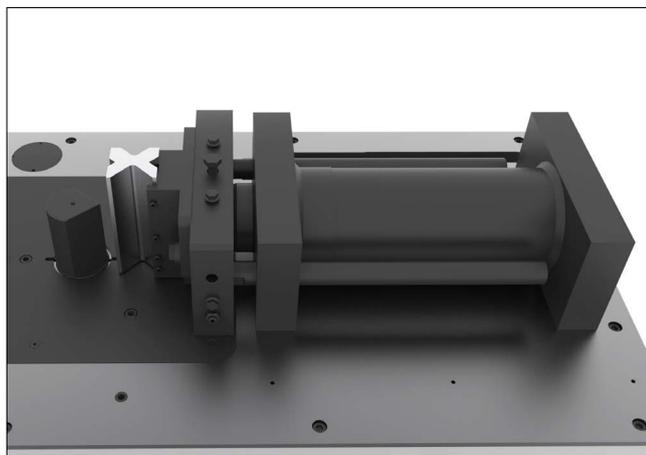


### **Groupe hydraulique**

Centrale hydraulique monobloc avec vannes de positionnement et régulation de pression

Le système hydraulique peut être réglé au moyen de vannes de réglage de la pression qui affectent la force du piston.

Régulateur de pression avec manomètre permettant de contrôler la force exercée à tout moment.



### **Cylindre hydraulique guidé**

Le vérin hydraulique placé sur la table de travail nous permet de réduire les contraintes mécaniques et de transmettre toute la force directement aux outils.

Piston hydraulique entièrement guidé pour empêcher la flexion pendant le pliage.



### **Boulons de fixation cylindriques**

Boulons de fixation cylindriques faciles à installer pour assurer une rigidité maximale aux outils lors des opérations d'usinage.

Bouchons pour empêcher les résidus de pliage de pénétrer à l'intérieur de la machine.

### **Table de travail sans cadre**

Le plan de travail est dépourvu de cadre, ce qui est idéal pour le mouvement des pièces à usiner car aucun élément ne l'entrave. La table est fabriquée en monobloc en acier soudé, stabilisé et usiné de 60 mm d'épaisseur.

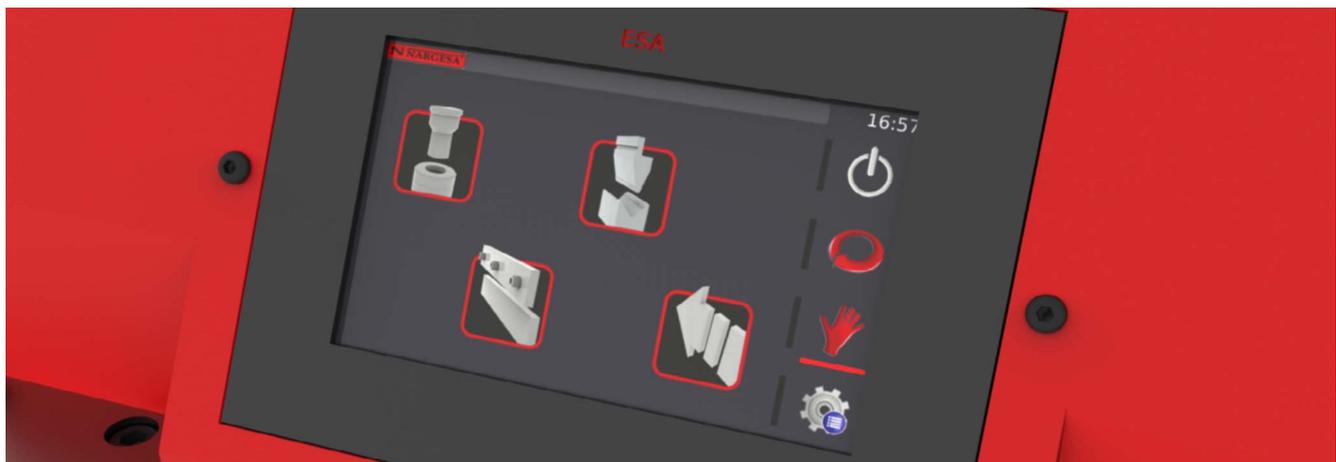
Position de travail de l'opérateur sur le côté de la machine pour une meilleure vision et un meilleur contrôle et une plus grande sécurité pour l'opérateur car elle se situe en dehors du rayon d'action des outils.



### **Zone anti-usure Hardox® 400**

Durabilité et résistance accrues grâce à la zone anti-usure intégrée au table de travail du PP200CNC. Elle est fabriquée en Hardox® 400, un acier de renommée mondiale, connu comme le premier acier anti-usure au monde.

Hardox® 400 résiste à l'usure due au frottement du matériau sur la surface de travail, ce qui prolonge la durée de vie de la table de la presse plieuse. Cette caractéristique est essentielle pour garantir un fonctionnement régulier et précis au fil du temps, tout en minimisant les coûts de maintenance.



## PANNEAU DE COMMANDE ESA S625

Les presses plieuses horizontales Nargesa ont une commande à écran tactile couleur de 7 pouces, **très intuitive et facile à utiliser, avec la dernière technologie 4.0 et une régulation plus confortable et précise.**

Il suffit d'introduire le matériau, l'épaisseur, l'angle de pliage, de choisir le poinçon et la matrice dans la bibliothèque et le contrôle programme automatiquement le reste des paramètres.

Telles sont certaines des prestations les plus importantes de ce contrôle.

- > Enregistrement de 10.000 programmes.
- > Programmation de 50 angles différents sur la même pièce.
- > Programmation des unités de mesures en pouces ou en millimètres.
- > Bibliothèque de matrices disponibles, avec la possibilité de programmer de nouvelles matrices.
- > Bibliothèque de matériaux et d'épaisseurs disponibles avec possibilité d'en programmer de nouveaux.
- > Le contrôle CNC dispose de plus 20 langues différentes sélectionnables.
- > Contrôle automatique de l'angle de pliage, en degrés.
- > Vitesse de travail de 9,8 mm/s et vitesse de recul de 35 mm/s.
- > Mode de fonctionnement automatique ou ma.
- > Correction du retour élastique (springback) automatique.
- > Compteur de pièces.
- > Technologie 4.0
- > Diagnostic des alarmes sur l'écran.
- > Notification de maintenance préventive.
- > Possibilité de connexion à distance de la part du fabricant, sans avoir à être présent.
- > Résolution de l'écran tactile couleur 7" 800 x 480.
- > Disque dur silicium 128 Mo.
- > 2 entrées analogiques, résolution 12 bits.
- > 16 entrées numériques (24 Vcc).
- > 16 sorties numériques (24Vcc, 0,7 A max.). Protégées contre les surcharges et des courts-circuits.
- > 1 port série RS232.
- > 1 port CAN, connecteur F Sub-D 9 broches.
- > Alimentation 24 Vcc.
- > 1 port USB.
- > 1 port Ethernet.

## BUTÉE AUTOMATISÉE

Référence	140-16-01-50000
Moteur électrique	Servomoteur 0,9Nm, 0,520kW, 5000rpm
Tension électrique	480V, 400V ,220V Triphasé · 220V Monophasé
Longueur de course de l'axe X	1210 mm
Longueur de course de l'axe Z	300 mm
Vitesse de déplacement	1000mm /s
Précision du positionnement	±0.02 mm
Répétabilité	±0.02 mm
Charge structurelle maximale	2.000 Kg
Dimensions	1496x1041x426 mm
Poids	127 Kg

 **Marche arrière automatique**  
Pour toutes les opérations, il existe un mouvement de retrait du butée positionneur comment sécurité entièrement réglable.

 **Automatisation avancée**  
Programmation et contrôle avec une CNC ESA S625 qui permet de minimiser les interventions manuelles, augmentant ainsi la productivité et réduisant les temps de positionnement dans les différents cycles.

 **Interface utilisateur intuitive**  
La programmation et la configuration de toutes les fonctions du butée positionneur sont régies par une interface conçue pour être simple et intuitive pour l'utilisateur, étant ainsi accessible à tous les opérateurs quel que soit leur niveau d'expérience.

 **Connectivité et technologie 4.0**  
La technologie 4.0 incorporée au logiciel offre au client la possibilité d'établir une connexion à distance avec le service technique Nargesa via Internet, permettant ainsi des mises à jour du logiciel en temps réel, la résolution de toute anomalie et une assistance instantanée.





## Sécurité maximale pour l'opérateur

La sécurité des opérateurs est une priorité absolue ! Le mouvement à plusieurs vitesses, associé à l'action sur la pédale, permet un contrôle absolu de la part de l'opérateur. Tous les éléments mobiles du mécanisme de commande et de commande de la butée sont protégés au sein même de la structure évitant ainsi tout risque de piégeage.



## Durabilité et fiabilité

Son cadre structurel principal est constitué de divers alliages de duralumin, sur lesquels une anodisation est appliquée pour résister à tout défi environnemental. Supports de positionnement fabriqués en acier moulé hautement allié, offrant ainsi une dureté et une durabilité élevées. Pour la zone la plus exposée de la table de travail, nous avons des lamelles en Hardox®400, un acier spécial à haute dureté et résistance à l'usure.



## Mouvement à deux vitesses

Le logiciel du butée positionneur automatisée gère deux vitesses de travail, une à vitesse maximale en dehors de la zone de sécurité et une nettement plus lente pour les déplacements à l'intérieur de cette zone.



## Compatibilité universelle

La configuration du butée automatisée la rend compatible avec une grande variété de matériaux, dimensions et processus de travail dans les systèmes Métriques et Impériaux.



## Positionnement précis

Alimenté par un servomoteur ESA de 1 Nm et se déplaçant sur des guides linéaires de haute précision et des patins à recirculation de billes.



## Deux supports fournis en standard avec le butée

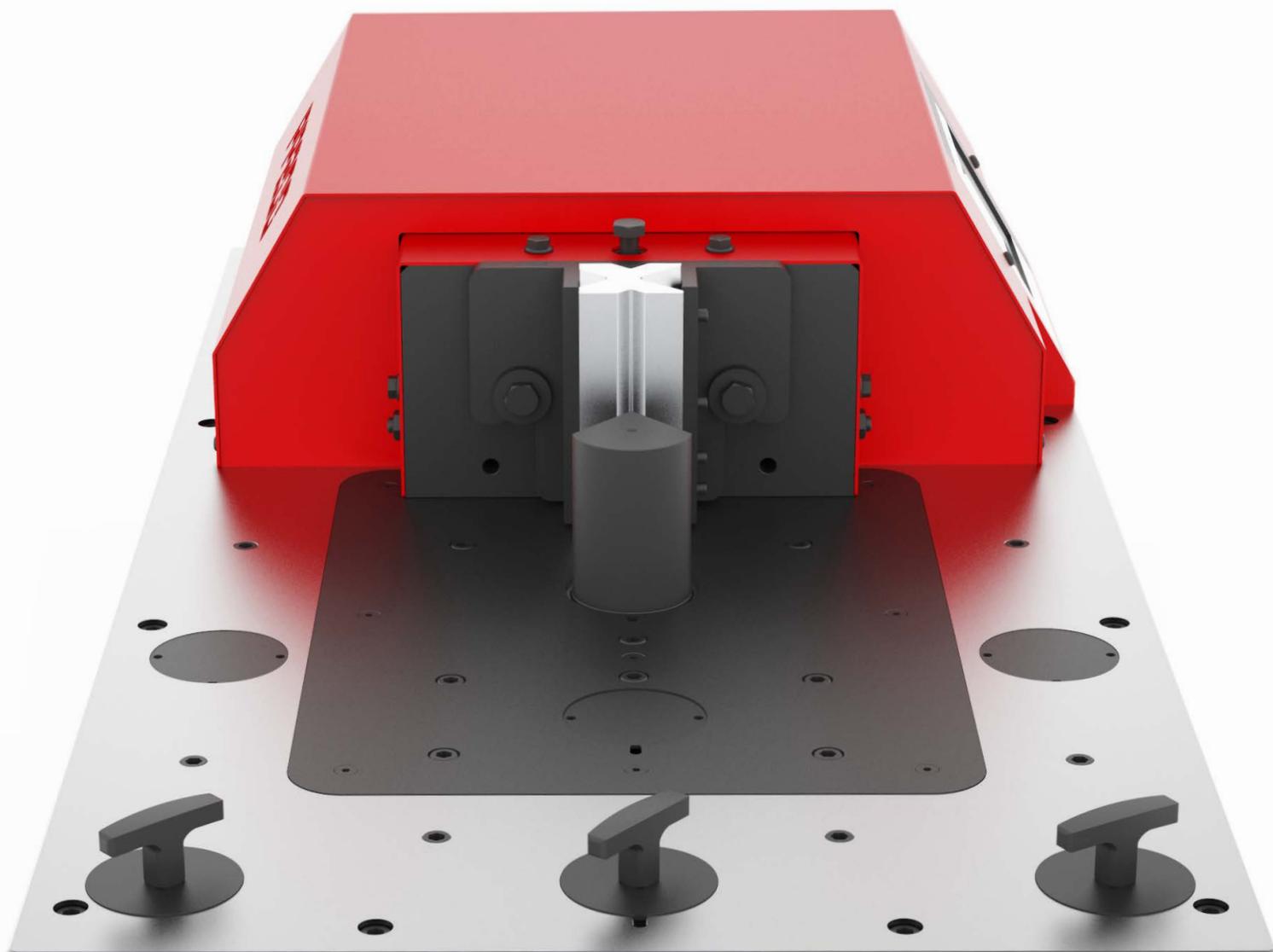
La butée automatisée est équipée en standard de deux supports de position: Le Support Plat possède une grande surface d'appui, pour travailler relativement loin de l'axe central de la machine. Le support d'aiguille ou «butée mobile» a une surface plus fine, idéale pour les travaux de pliage à ailes courtes, c'est-à-dire qu'il permet de le positionner entre la matrice et le poinçon sans interférer.



L'avantage de la Presse Plane Horizontale PP200CNC est qu'elle a un emboîtement de tête réellement simple pour que tous nos clients puissent emboîter une matrice ou n'importe quel poinçon fabriqués par eux-mêmes

Pour intégrer plus d'options d'outillage, la table de travail dispose d'une série de trous de fixation répartis sur toute la surface qui facilite l'emboîtement.

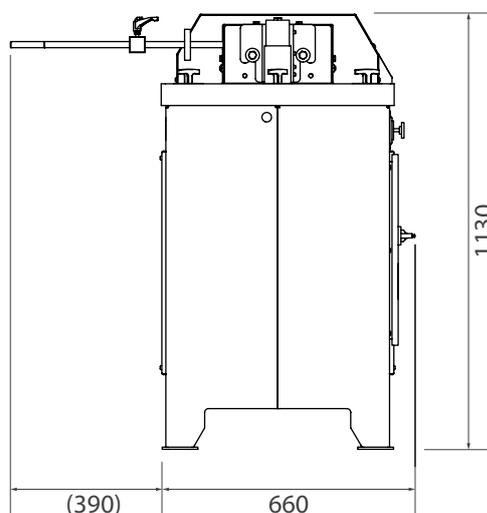
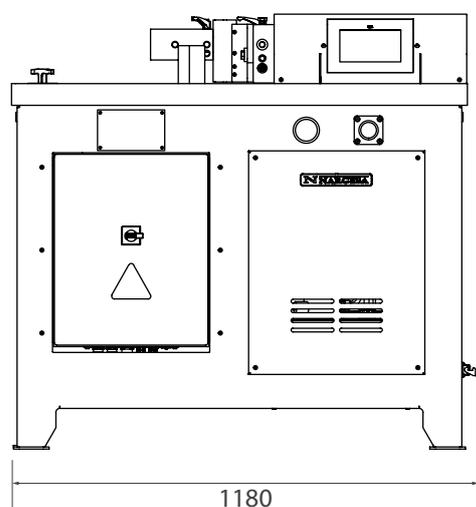
En cas de besoin d'une matrice spéciale, Prada Nargesa offre un service de conseils techniques à tous ses clients qui souhaitent fabriquer leur propre outillage. De plus, nous disposons d'un service de conception et de fabrication de matrices exclusives, sur commande, pour chacune des machines que nous fabriquons.



# CARACTÉRISTIQUES DÉTAILLÉES

	<b>Force de travail</b>	20 Ton. (200 KN).
	<b>Vitesse de travail</b>	9,8 mm/s.
	<b>Vitesse de retour</b>	35 mm/s.
	<b>Course maximale</b>	250 mm.
	<b>Capacité de répétition</b>	0,05 mm.
	<b>Mesures de la table</b>	600x1170 mm.
	<b>Hauteur de travail</b>	950 mm.
	<b>Puissance du moteur</b>	2.2 KW / 3 CV à 1400 r.p.m.
	<b>Tension électrique</b>	230 / 400 V triphasé. <i>Machines monophasées à consulter</i>
	<b>Intensité</b>	9/5 A.
	<b>Pression hydraulique</b>	50 à 215 Kg/cm <sup>2</sup> .
	<b>Bombe hydraulique</b>	7,5 litres/minute.
	<b>Capacité du réservoir</b>	27 litres.
	<b>Mesures de la machine</b>	660x1180x1130 mm.
	<b>Poids</b>	665 Kg.

## DIMENSIONS EXTÉRIEURES



## CARACTÉRISTIQUES DE L'EMBALLAGE

- Code de la taxe à l'importation: 84622290
- La machine est envoyée complètement montée.
- Emballage sur palette en bois et en caisse de carton triple couche apte pour le transport maritime.
- En option: Emballage complètement en bois traité NIMF15.

### PP200

Largeur	930 mm
Profondeur	1300 mm
Hauteur	1500 mm
Volume	1,81 m <sup>3</sup>
Poids Net	665 Kg
Poids Brut	712 Kg

### Butée PP200

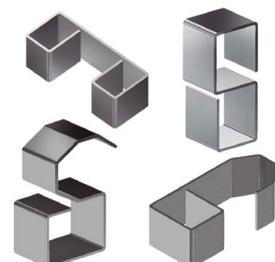
Largeur	1620 mm
Profondeur	540 mm
Hauteur	460 mm
Volume	0,40 m <sup>3</sup>
Poids Net	115 Kg
Poids Brut	139 Kg

# ACCESSOIRES FOURNIS AVEC LA MACHINE

## Matrice de pliage a 161 mm · V 16,22,35,50 mm



> Matrice de pliage jusqu'à 161mm avec 4 ouvertures (16, 22, 35, 50mm) et un poinçon de 80°. Cette forme permet de plier des tôles de 1mm à 8mm. Le poinçon de diamètre extérieur de 70mm permet de réaliser des formes complètement fermées jusqu'à un minimum de 75mm d'aile intérieure.



Référence poinçon: 131-16-01-00041 · P.70.80.R1.5

Référence matrice: 125-16-01-00006

V 16: Tôle de 1 a 3mm · M.460.R/16

V 22: Tôle de 2 a 4mm · M.460.R/22

V 35: Tôle de 3 a 6mm · M.460.R/35

V 50: Tôle de 4 a 8mm · M.460.R/50

Longueur maximale de pli: 161mm

Epaisseur maximale de pli: 8mm

*Télécharger la table pliante*

# ACCESSOIRES EN OPTION

## Matrice de mise en forme de barreau 01



REF: 140-16-01-00001

> Matrice pour mettre en forme des barreaux de forge à froid pour des grilles, portails, clôtures, balustrades... Pour d'autres formes ou capacités, consulter le fabricant.



*Outillage en option.*

Largeur maximum	Épaisseur	Longueur de la matrice	Poids
20mm	4, 5, 6, 8mm	656mm	21Kg

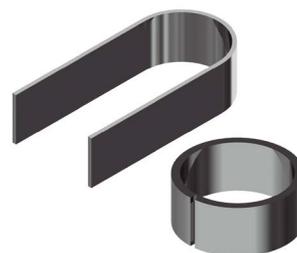
## Matrice pour anneaux



**REF:** 140-16-01-00003

> Matrice pour mettre en forme des volutes ou des balustrades anglaises en rambarde, utilisée comme pièce de forge ornementale pour les grilles, des portails, des clôtures, barrières... Pour l'assemblage entre les barreaux.

*Pour d'autres mesures et d'autres applications, consulter le fabricant.*



*Outillage en option.*

Largeur max	Épaisseur	Mesures extérieures	Poids
50mm	6mm	90mm	9,3Kg

## Matrice de mise en forme de barreau 04



**REF:** 140-16-01-00004

> Matrice pour mettre en forme des barreaux de forge à froid pour des grilles, portails, clôtures, barrières, balustrades...

*Pour d'autres formes ou capacités, consulter le fabricant.*



*Outillage en option.*

Mesures du carré	Longueur matrice	Poids
5, 6, 8, 10, 12, 14, 16, 18mm	600mm	20,5 Kg

## Matrice pour courber des profilés de grands rayons



**REF:** 140-16-01-00006

> Matrice pour former des courbes de grand rayon sur des tiges, des tubes, massifs ou profilés. Idéal pour courber des petites séries ou des pièces uniques sans nécessité de moules sur mesure.



*Outillage en option.*

Capacité max. massif	Capacité max. tube	Diamètre min.	Diamètre max.	Poids
40mm o 1 1/2"	80x80 mm o 3"	300mm	No hay máximo.	35 Kg

## Matrice de mise en forme de barreau 08



**REF:** 140-16-01-00008

> Matrice pour mettre en forme des barreaux de forge à froid pour des grilles, portails, clôtures, barrières, balustrades...

*Pour d'autres formes ou capacités, consulter le fabricant.*



**Outillage en option.**

Largeur maximum	Épaisseur	Longueur matrice	Poids
20mm	4, 5, 6, 8mm	650mm	19,5Kg

## Matrice de mise en forme de barreau 09



**REF:** 140-16-01-00009

> Matrice pour mettre en forme des barreaux de forge à froid pour des grilles, portails, clôtures, barrières, balustrades...

*Pour d'autres formes ou capacités, consulter le fabricant.*



**Outillage en option.**

Mesures du carré	Longueur matrice	Poids
5, 6, 8, 10, 12mm	522mm	22Kg

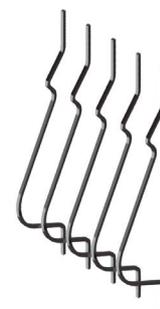
## Matrice de mise en forme de barreau 10



**REF:** 140-16-01-00010

> Matrice pour mettre en forme de barreau de forge à froid pour des grilles, appelée "poitrine de pigeon".

*Pour d'autres formes ou capacités, consulter le fabricant.*



**Outillage en option.**

Mesures du carré	Longueur de la matrice	Poids
12mm	1165mm	50Kg

## Matrice de mise en forme de barreaux 11



**REF:** 140-16-01-00011

> Matrice pour mettre en forme des barreaux de forge à froid pour des grilles, portails, clôtures, barrières, balustrades...

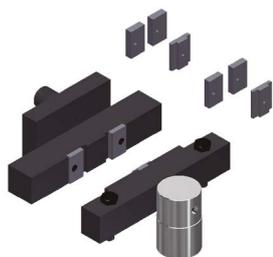
*Pour d'autres formes ou capacités, consulter le fabricant.*



*Outillage en option.*

Mesures du carré	Longueur matrice	Poids
6, 8, 10, 12mm	760mm	32,5Kg

## Matrice de mise en forme de barreaux de grille torsadés



**REF:** 140-16-01-00013

> Matrice pour plier des planches, rampes, ou tiges en carré pour réaliser de beaux effets tressés.

> Très utilisée en clôtures et grillages.

> Pour rampes de 6,12 et 14mm.

*Pour dimensions différents ou spéciaux, contactez le fabricant.*



*Outillage en option.*

Capacité max.	Capacité min.	Poids
Cuadradillo de 14mm	Chapa de 2x40mm	18Kg

## Matrice pour couper des rampes 100x10mm



**REF:** 140-16-01-00014

> Matrice pour couper des platines, rampes ou planchettes jusqu'à 100mm pour une épaisseur maximale de 10mm en acier.



*Outillage en option.*

Longueur maximale de coupe	Épaisseur maximale de coupe	Poids
100mm	10mm	23Kg

## Matrice de mise en forme d'extrémité de tubes

---



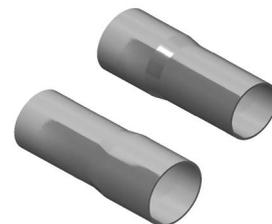
**REF:** 140-16-01-00016

> Matrice de base pour modifier les extrémités des tubes pour leur assemblage. Peut réaliser toute sorte de formes et onglets selon les besoins du client.

**Poids:** 110 Kg env.

*Pour des formes spéciales, consulter le fabricant.*

**Outillage en option.**



## Outil de réduction de diamètre

---



> Formé par le Porte-pince pour réduire le tube et la Pince de réduction.

> Ces accessoires est couplé à la Matrice de mise en forme d'extrémité de tubes, afin d'effectuer l'opération de réduction des extrémités des tubes, pour son couplage.

**Outillage en option.**

*Dans le pdf suivant, les différentes mesures sont affichées*



## Outil d'expansion de diamètre

---



> Formé par le Porte-pince pour élargir tube, le Mandrin d'Expansion et la Pince Expandre.

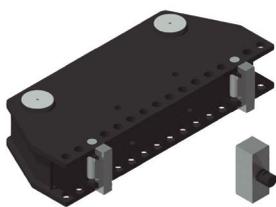
> Ces accessoires est couplé à la Matrice de mise en forme d'extrémité de tubes, afin d'effectuer l'opération d'expansion des extrémités des tubes, pour son couplage.

**Outillage en option.**

*Dans le PDF suivant, les différentes mesures sont affichées*



## Matrice pour redresser des profilés



REF: 140-16-01-00017

> Matrice utilisée pour redresser des profilés ou tout autre pièce. Ajustable à différentes capacités en fonction du profilé.

**Capacité max:** H 150mm.

**Poids:** 72Kg.

*Outillage en option.*



## Matrice de mise en forme de barreaux 20

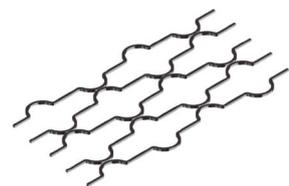


REF: 140-16-01-00020

> Matrice pour former des barreaux de forge à froid pour des grilles, portails, barrières, clôtures, balustrades...

*Pour d'autres formes ou capacités, consulter le fabricant.*

*Outillage en option.*



Mesures du carré	Mesures de la circonférence	Poids
12mm	760mm	32,5Kg

## Matrice Poinçonnage



REF: 140-16-01-00022

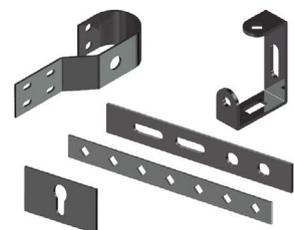
> Matrice pour poinçonner, compatible avec des poinçons de la marque Nargesca.

**Col-de-cygne:** 54mm.

**Distance libre pour placer des matrices:** 95mm.

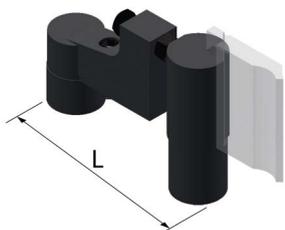
**Poids:** 52 Kg.

*Outillage en option.*



	Ronde	Carrée	Rectangulaire	Ovale
<b>Capacité max. Poinçonnage</b>	43mm	35mm	20x34mm	21x40mm

## Porte-poinçons Promecam



REF: 140-16-01-00023

> Porte-poinçons pour tout type de poinçons de plieuse Promecam.

> Compatible avec n'importe quel poinçon Promecam.



*Outillage en option.*

Long. Máx. pli	Longueur L	Poids
161mm	276 mm	14kg

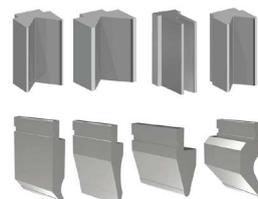
## Porte-promecam inverse PP200



REF: 140-16-01-00039

Porte-poinçons pour tout type de poinçons de plieuse Promecam avec position inversée.

*Compatible avec n'importe quel poinçon Promecam.*



Longueur maximale de pli:	Poids
161mm	19,8kg

## Matrice de mise en forme de colliers



REF: 140-16-01-00024

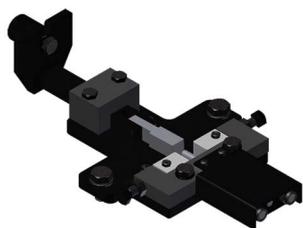
> Matrice pour former des colliers de toute sorte. Cet outillage est fabriqué selon les besoins du client. > Pour sa fabrication, il faut les plans ou une pièce de modèle.

Capacité max.: 100x4mm.

*Outillage en option.*



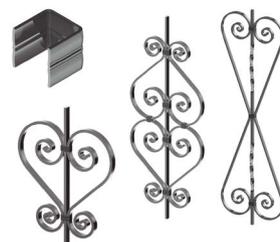
## Matrice de mise en forme d'agrafes de barreaux



REF: 140-16-01-00028

> Matrice pour fabriquer les agrafes utilisées pour unir des barreaux de forge sans besoin de soudure.

*Outillage en option.*



Capacité maximale	Poids
25x5mm	9Kg

## Poinçons spéciaux

Poinçons de pliage pour plier des pièces spéciales de dimensions réduites ou de pliure jusqu'à 30 degrés.



Poinçon de pliage D70 30° P.70.30.R1,5

Référence: 140-16-01-00025

Longueur max. de pli: 100mm

Degré du poinçon: 30°

Diamètre du poinçon: 70mm



Poinçon de pliage D40 80 P.40.80.R1

Référence: 140-16-01-00026

Longueur max. de pli: 60mm

Degré du poinçon: 80°

Diamètre du poinçon: 40mm



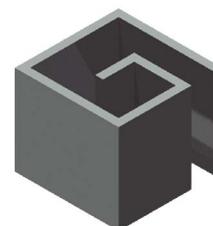
Poinçon de pliage D22 80° P.22.80.R1

Référence: 140-16-01-00027

Longueur max. de pli: 60mm

Degré du poinçon: 80°

Diamètre du poinçon: 22mm



**Poids:** 3Kg chaque unité, approximativement

## Adaptateur de matrice de mise en forme

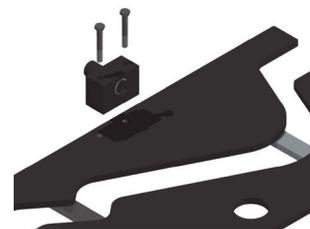


**REF:** 140-16-01-00029

> Adaptateur pour les matrices de mise en forme. Interchangeable et compatible avec chacune des matrices de mise en forme de barreau.

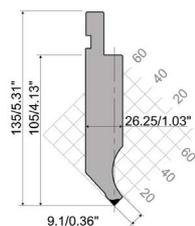
**Poids:** 3,1kg.

*Il est indispensable d'avoir au moins un adaptateur pour pouvoir travailler avec les matrices spécialisées.*



## Poinçons Promecam

Poinçons Promecam de différents formats pour plier et fabriquer des pièces complexes. Il existe beaucoup d'autres formes, consultez le fabricant.

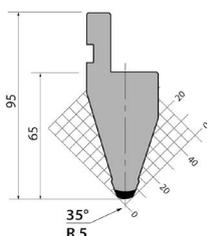
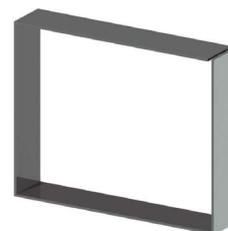


Poinçon Promecam PS.135.85.R08 PP200

**REF:** 140-16-01-00030

**Longueur de pli:** 161mm.

**Poids:** 3,2 kg.

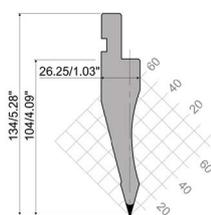
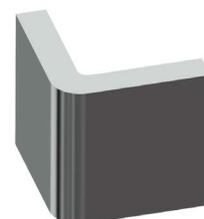


Poinçon Promecam P.95.35.R5 PP200

**REF:** 140-16-01-00031

**Longueur de pli:** 161mm.

**Poids:** 2,3kg.

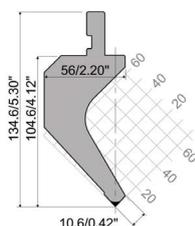


Poinçon Promecam PS.134.30.R08 PP200

**REF:** 140-16-01-00032

**Longueur de pli:** 161mm.

**Poids:** 2,7kg.



Poinçon Promecam PK.135.85.R08 PP200

**REF:** 140-16-01-00038

**Longueur de pli:** 161mm.

**Poids:** 4,4kg.



*Outillage en option.*

## Matrice de pliage T80.25.35

---

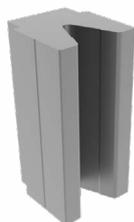


**Référence:** 140-16-01-00036  
**Longueur de pli:** 161 mm Max. 35°  
**V25:** Tôle de 1,5 à 5 mm  
**Poids:** 4 Kg.



## Matrice de pliage M80.45.40

---



**Référence:** 140-16-01-00041  
**Longueur de pli:** 161 mm Max. 45°  
**V40:** Tôle de 3 à 8 mm  
**Poids:** 6,2 Kg.

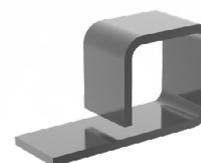


## Matrice de pliage M75.85.63

---



**Référence:** 140-16-01-00033  
**Longueur de pli:** 161 mm Máx. 85°  
**V63:** Tôle de 5 à 10 mm  
**Poids:** 5 Kg.

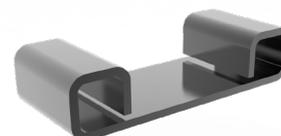


## Matrice de pliage M80.85.80

---



**Référence:** 140-16-01-00034  
**Longueur de pli:** 161 mm Máx. 85°  
**V80:** Tôle de 6 à 12 mm  
**Poids:** 6 Kg.

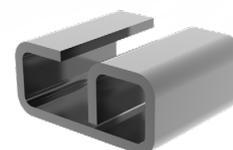


## Matrice de pliage M95.80.100

---



**Référence:** 140-16-01-00035  
**Longueur de pli:** 161 mm Máx. 80°  
**V100:** Tôle de 8 à 15 mm  
**Poids:** 9 Kg.



## Matrice de pliage MK103.80.125



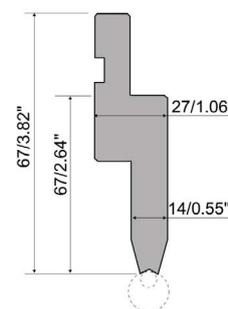
**Référence:** 140-16-01-00040  
**Longueur de pli:** 161 mm Máx. 80°  
 V125: Tôle de 12 à 20 mm  
**Poids:** 12,4 Kg.



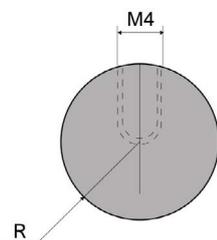
## Support à Petits Rayons PU.67.14-S



**Référence:** 140-16-01-00042  
 Porte-outil de pliage R1 de style européen. (Pour rayons de 3 à 7,5 mm)  
**Longueur de pli:** 161 mm  
**Poids:** 2 Kg.



## Éléments de rayon pour le support à petits rayons PU.67.14-S



Éléments de rayon à plier. Fabriqué en C45, un acier de qualité moyenne de haute qualité, aux propriétés mécaniques constantes et à une bonne résistance externe au chrome.



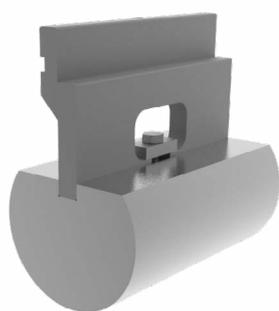
**Capacité maximale :** 400kN / m.  
**Tonnage:** 400 kN/m max.

*Pour son utilisation, il nécessite le support grand rayon PU.67.14-S*

Veillez-vous référer au tableau de rayon suivant :

Rayon petit				
Type	Code	Référence	Rayon	Poids
C3	PU.67.14-S-C3	140-16-01-00044	3 mm	0,04 Kg.
C3.5	PU.67.14-S-C3.5	140-16-01-00045	3,5 mm	0,04 Kg.
C4	PU.67.14-S-C4	140-16-01-00046	4 mm	0,07 Kg.
C4.5	PU.67.14-S-C4.5	140-16-01-00047	4,5 mm	0,10 Kg.
C5	PU.67.14-S-C5	140-16-01-00048	5 mm	0,12 Kg.
C5.5	PU.67.14-S-C5.5	140-16-01-00049	5,5 mm	0,14 Kg.
C6	PU.67.14-S-C6	140-16-01-00050	6 mm	0,16 Kg.
C6.5	PU.67.14-S-C6.5	140-16-01-00051	6,5 mm	0,20 Kg.
C7	PU.67.14-S-C7	140-16-01-00052	7 mm	0,16 Kg.
C7.5	PU.67.14-S-C7.5	140-16-01-00053	7,5 mm	0,20 Kg.

## Support à Grands Rayons PU.67.14

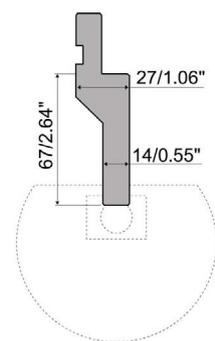


**Référence:** 140-16-01-00043

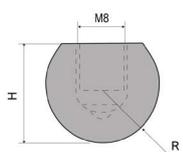
Porte-outil de pliage R1 de style européen. (Pour rayons de 8 à 50 mm)

**Longueur de pli:** 161 mm

**Poids:** 1,80 Kg.



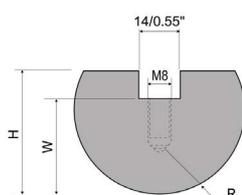
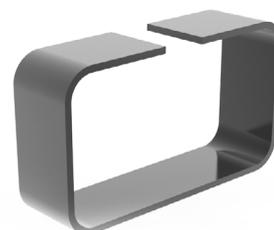
## Éléments de rayon pour le support à grand rayons PU.67.14



Éléments de rayon à plier. Fabriqué en C45, un acier de qualité moyenne de haute qualité, aux propriétés mécaniques constantes et à une bonne résistance externe au chrome.

**Tonnage:** 800 kN/m maximum

*Pour son utilisation, il nécessite le support grand rayon PU.67.14.*



Veuillez-vous référer au tableau de rayon suivant :

Grand Rayon					
Code	Référence	R (mm)	H (mm)	A (mm)	Poids
PU.67.14.R8	140-16-01-00054	8	13	-	0,04 Kg.
PU.67.14.R9	140-16-01-00055	9	16	-	0,04 Kg.
PU.67.14.R10	140-16-01-00056	10	16	-	0,04 Kg.
PU.67.14.R12,5	140-16-01-00057	12,5	17	22	0,50 Kg.
PU.67.14.R15	140-16-01-00058	15	20	27	0,75 Kg.
PU.67.14.R17,5	140-16-01-00059	17,5	22	32	1,00 Kg.
PU.67.14.R20	140-16-01-00060	20	24	34	1,40 Kg.
PU.67.14.R22,5	140-16-01-00061	22,5	25	35	1,50 Kg.
PU.67.14.R25	140-16-01-00062	25	29	39	2,00 Kg.
PU.67.14.R27,5	140-16-01-00063	27,5	34	44	2,50 Kg.
PU.67.14.R30	140-16-01-00064	30	34	44	2,70 Kg.
PU.67.14.R32,5	140-16-01-00065	32,5	37	47	3,20 Kg.
PU.67.14.R35	140-16-01-00066	35	45	55	4,10 Kg.
PU.67.14.R37,5	140-16-01-00067	37,5	42	52	4,10 Kg.
PU.67.14.R40	140-16-01-00068	40	45	55	4,60 Kg.
PU.67.14.R45	140-16-01-00069	45	60	70	6,80 Kg.
PU.67.14.R50	140-16-01-00070	50	70	80	8,70 Kg.

## Poinçons et matrices ronds, carrés, ovales, rectangulaires

---



- > Chez Narges, nous disposons d'un large catalogue de poinçons et matrices de toutes sortes. Si la mesure que désire le client n'est pas dans la liste, nous la fabriquons.
- > Dans le PDF, vous pourrez voir toutes les sortes et mesures dont nous disposons.



**Outillage en option.**

*Caractéristiques techniques*

## Matrice pour grugeage de tube

---



- > Matrices pour gruger des tubes de  $\varnothing 16$  à  $\varnothing 50$ mm. Il s'agit de découper l'extrémité d'un tube pour pouvoir l'unir à un autre de manière perpendiculaire.



**Outillage en option.**

*Caractéristiques techniques*



## Matrice pour arrondir des coins

---



- > Matrice pour arrondir les coins de la tôle selon différents rayons.



**Outillage en option.**

*Caractéristiques techniques*



## Matrice de poinçonnage d'oreilles

---



- > Matrice pour fabriquer toutes sortes d'oreilles, avec ou sans trou, droites ou arrondies...Très utilisées pour des anneaux, des supports, etc. À partir d'une feuille de tôle, à chaque coup sort une pièce de la longueur que vous désirez.



**Outillage en option.**

*Caractéristiques techniques*



# NOTRE GAMME DE PRODUIT



POINÇONNEUSES  
HYDRAULIQUES



CINTREUSES À GALETS



CINTREUSE À TUBES SANS  
SOURIS



PRESSES PLIEUSES  
HORIZONTALES



CINTREUSES À VOLUTES



PRESSES PLIEUSES  
HYDRAULIQUES



CISAILLES GUILLOTINES  
HYDRAULIQUES



FOURS DE FORGE



MACHINES À GAUFREUR  
À FROID



MACHINES À FORGER À  
CHAUD



BROCHEUSES  
HYDRAULIQUES



MARTEAUX PILON POUR  
LA FORGE



PRESSES HYDRAULIQUES  
À FORGER

## GARANTIE

La garantie des machines Nargesa est de 3 ans pour autant que le client s'enregistre dans notre page web. S'il ne le fait pas, la garantie est de 1 an seulement. La garantie de la machine couvre pendant trois ans tout défaut de fabrication (pas ceux de mauvaise utilisation) que pourraient présenter les composants de la machine. La main-d'œuvre et les déplacements pour procéder à son éventuel remplacement n'entrent pas dans cette garantie.

Entreprises partenaires



Airpharm

## LIVRAISON MONDIALE

Du moment que le client contracte ce service, Nargesa prend en charge le transport jusqu'à la destination finale de la machine. Il y a aussi la possibilité que le client contracte lui-même le transport avec sa propre agence de confiance.

## SERVICE TECHNIQUE

Tous nos clients ont accès à notre support technique de forme rapide et efficace.

90% des problèmes se règlent dans les 24 heures par téléphone, email, skype ou vidéoconférence.

Suivez-nous

---

### PRADA NARGESA, S.L.

Ctra. De Garrigàs a Sant Miquel s/n  
17476 Palau de Santa Eulalia (Girona) Spain  
Tel. +34 972 568 085

[www.nargesa.com](http://www.nargesa.com)

[nargesa@nargesa.com](mailto:nargesa@nargesa.com)



---

L'information détaillée dans cette brochure peut souffrir variations