NARGESA®

FOUR DE FORGE

H1

GARANTIE 3 TROIS ANS

MADE IN SPAIN

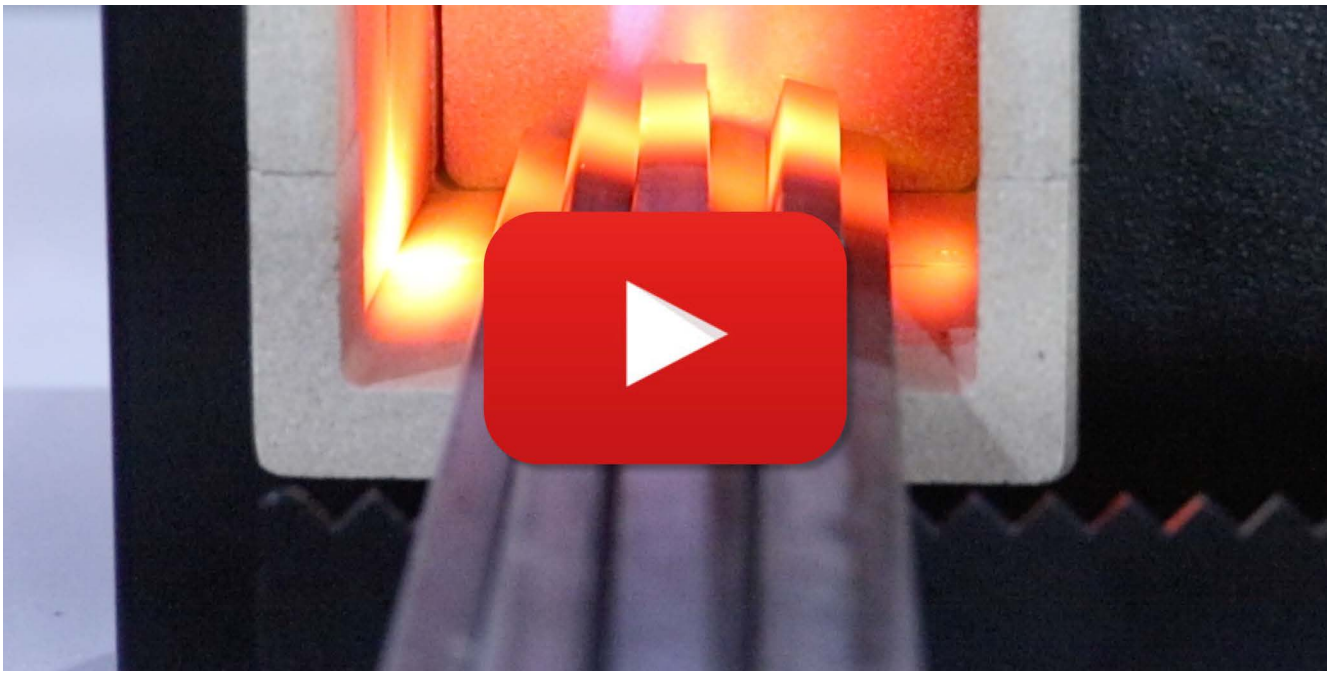
CERTIFICATE Nº 18 RG014

AENOR
GESTION RDI
UNE 166002

50 ans
dans la fabrication de machines industrielles

VIDEO DU FONCTIONNEMENT

Vidéo de fonctionnement de la machine



DEMANDE DE DEVIS PERSONNALISÉ

S'il vous plaît remplir le formulaire. Nous nous mettrons en contact avec vous en moins de 24h.
Jours ouvrables.

DEMANDE DE DEVIS PERSONNALISÉ

QUELQUES-UNS DE NOS CLIENTS

L'approbation de nos clients est notre meilleure carte de présentation

Talgo · AIRBUS · NISSAN · TOYOTA · American Chopper · Gestamp · Schneider Electric · Red Beard's Garage · equinor

CERTIFICATS ET ACCRÉDITATIONS

Quelque certificats qui soutiennent nos processus et profitent à nos clients

AENOR
GESTION RDI
UNE 166002

PYME INNOVADORA
Válido hasta el 31 de mayo de 2026
GOBIERNO DE ESPAÑA · MINISTERIO DE CIENCIA E INNOVACIÓN

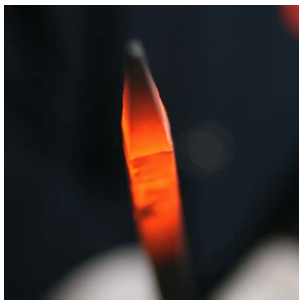
CONCESSION D'AUTORISATION D'EXPORTATEUR AUTORISÉ
ESEAOR23000312

Si ce que vous cherchez est une flamme, propre, sûre et qui vous fait rapidement prendre le fer rouge chaud pour pouvoir le transformer, le four au propane Nargesa vous le fournira. Ce sera votre bon choix!

Fers à cheval

Décorations de forge

Couteaux
Épées
Axes



Toutes sortes de pièces de forge artistique

Meubles de forge pour le jardin

Sculptures en fer

Chaises et tables en fer forgé

C'est un bon substitut de l'ancienne forge, beaucoup plus propre, rapide et efficace

+info H1

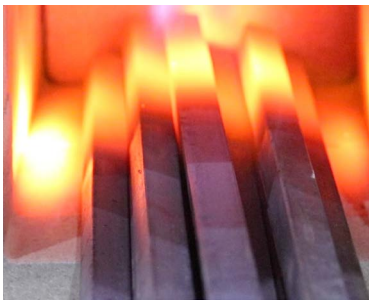
1 BRÛLEUR

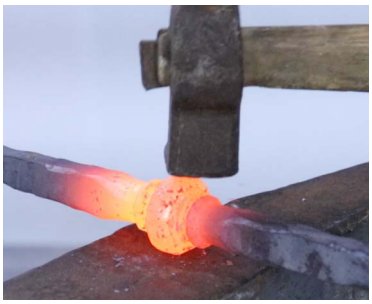
+info H2

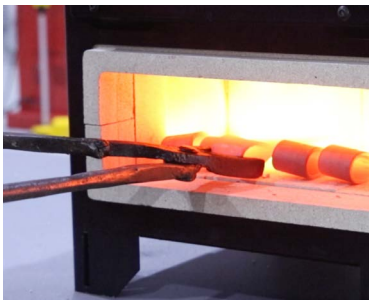
2 BRÛLEURS

+info H3

3 BRÛLEURS







FOUR DE FORGE

Les NOUVEAUX fours à propane pour la forge Nargesa sont équipés d'un, deux ou trois brûleurs pour chauffer le fer et pouvoir le travailler: modeler, plier, percer, souder, tremper, forger, ferrer des chevaux…

+ SÛR

Il à des nouveaux systèmes de sécurité pour l'opérateur. Il répond à la norme RD919/2006. Certifié par le Laboratoire Général de Tests et Recherches: Technological Center APPLUS.

+ EFFICACE

Il consomme jusqu'à 75% moins de gaz et atteint des températures plus élevées que tout autre four de sa catégorie.
Plus de 1300ºC.

100% RESPECTUEUX DE L'ENVIRONNEMENT

Émissions de CO inférieures à 0,002%. Couverture interne en vermiculite, 100% naturelle et recyclable.

SÉCURITÉ DE L'OPÉRATEUR

La sécurité de l'opérateur est une des principales préoccupations lors de la conception de toutes les machines Nargesa. Le four de forge H1 incorpore tous les dispositifs de sécurité nécessaires pour la commodité de l'opérateur qui doit l'utiliser, répondant aux normes en vigueur du règlement des appareils utilisant le gaz comme combustible RD919/2006.

Allumage électronique automatique

Évite que l'opérateur introduise les mains dans la chambre de combustion pour allumer le gaz. Aucun ustensile n'est nécessaire pour créer l'étincelle.

Système de gaz intégré dans la structure du four

Les éléments restent totalement protégés d'éventuels coups qui pourraient les abîmer et provoquer des fuites.

Isolation de la chambre de combustion

Ces éléments sont fait d'un matériau 100% naturel, la vermiculite compactée, qui est non nocive pour la santé et 100% recyclable puisqu'elle ne contient aucune fibre de verre ni de céramique.

Vanne de sécurité de gaz thermocouple

Ce dispositif ferme le passage du gaz quand la chambre de combustion se refroidit pour cause de l'une ou l'autre raison, évitant ainsi de possibles fuites.

Vanne anti-retour

Cette vanne réglé la direction du flux de gaz, évitant que celui-ci reflue vers la bonbonne.

EFFICIENCE ÉNERGÉTIQUE

L'économie de l'énergie est aussi un élément dont a tenu compte notre département de I+D lors de la conception de ce four.

Consommation de combustible

La consommation des fours Nargesa a diminué de 75%, c'est-à-dire qu'ils consomment ¼ du combustible utilisé par les autres fours de même catégorie. Avec une bouteille de gaz propane GPL de 35 kg, le four H1 fonctionnera 100 heures.

Perte de gaz

Les pertes de combustible n'existent pas. Tout le gaz propane qui entre dans la chambre de combustion est brûlé, sans aucune perte. Ce procédé est possible grâce à la nouvelle conception des brûleurs, pensés et fabriqués par Nargesa.

RESPECT DE L'ENVIRONNEMENT

Il est totalement impensable de fabriquer des machines qui ne tiennent pas compte de le planète que nous habitons.

Matériau isolant

Le matériau isolant de la chambre de combustion, la vermiculite compactée, est un matériel 100% recyclable et ne générant aucun de déchet, augmenter le pouvoir calorifique de la cavité, dépassant 1300ºC.

Émissions de CO

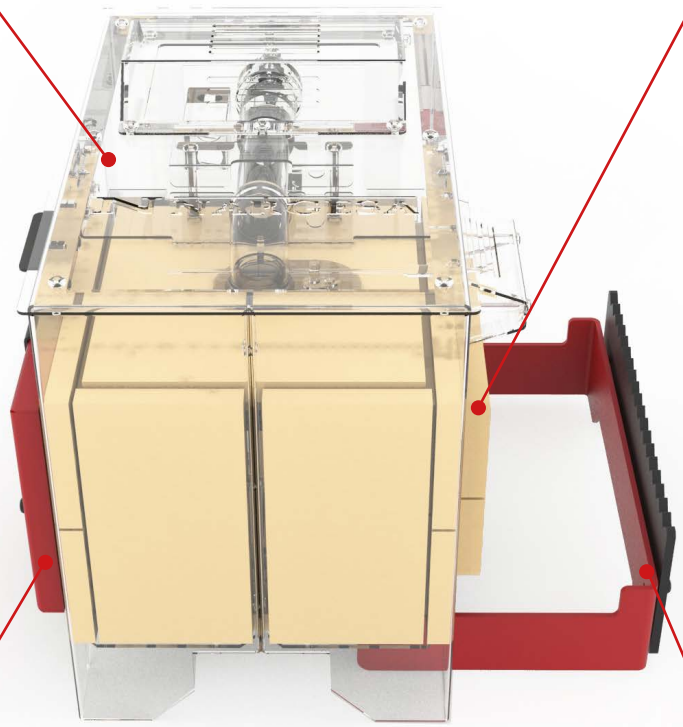
Les émissions libérées par le four sont de 0,002%. Dans une situation normale, cette valeur se situe entre 0 et 2. Certifié par le Laboratorio General de Ensayos e Investigaciones (Laboratoire Général de Tests et Recherches) : Technological Center APPLUS.

Applus certification

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Peinture
Le four est recouvert de peinture calorique pour le protéger et éviter l'usure.

Isolation en vermiculite compactée
Double isolation en vermiculite compactée, pour éviter toute perte de chaleur.



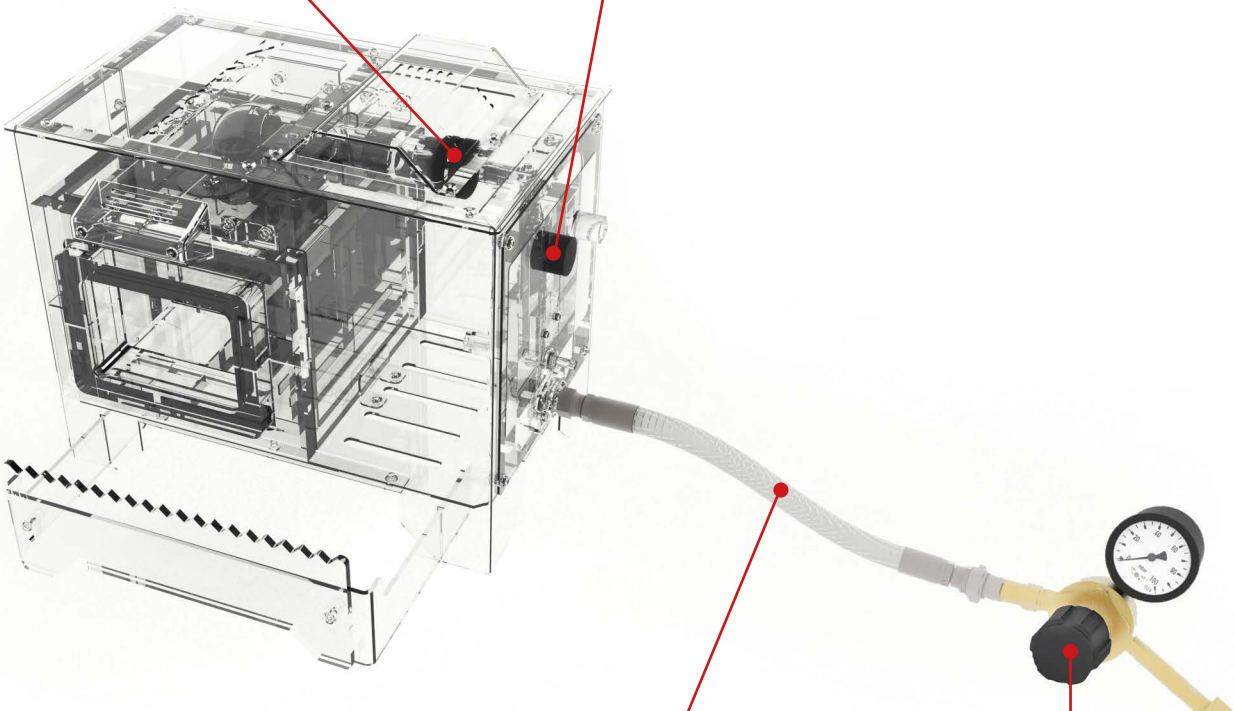
Porte arrière démontable
Pour pouvoir travailler dans le centre des barres en fer. La porte se démonte sans outils.

Support de barre intégré et réglable à différentes longueurs pour supporter le matériau
Sa forme évite que le matériau à travailler ne glisse. Possibilité de placer le support de matériau à n'importe quelle entrée du four.

Tous les composants sont standard et faciles à trouver dans n'importe quel entrepôt ou quincaillerie

Régulateur du débit d'air
Pour être ajustable à différentes altitudes. En fonction du lieu de travail du four et de son altitude par rapport à la mer, on réglera le débit d'air afin que le mélange de gaz et d'air soit adéquat pour une bonne combustion.

Vanne de régulation de débit à aiguilles
Beaucoup plus précises pour le réglage de débit.



Tuyau de gaz en acier inoxydable
Cette caractéristique empêchent qu'il puisse s'écraser ou fondre. Ce tuyau ne périme pas, il n'est donc pas nécessaire de le remplacer.

Régulateur de pression de précision avec un manomètre incorporé
Permet d'ajuster la pression du gaz de manière très précise.

Pour contrôler le fonctionnement du four H1, vous disposez d'un Tableau de commande qui vous permet de réaliser le contrôle complet de la machine de manière simple et intuitive

Vanne du gaz
Le Tableau de commande possède une vanne pour l'ouverture du passage du gaz vers le Brûleur. L'opérateur règle cette vanne pour obtenir plus ou moins de débit de gaz.

Bouton-poussoir d'allumage électronique
Est celui qui actionne la bougie et génère l'étincelle qui enflamme le Brûleur.

Bouton-poussoir thermocouple
Permet d'ouvrir la vanne qui l'active. C'est cette vanne qui ouvre le passage du gaz vers les Vannes de gaz.

CARACTÉRISTIQUES DÉTAILLÉES

H1

Type de combustible	Gaz propane (GLP)
Pression de travail réglable	0.1 - 1.5 bar
Dimensions extérieures	310x450x370 mm
Dimensions chambre combustion	140x236x100
mm Poids	27 Kg

H2

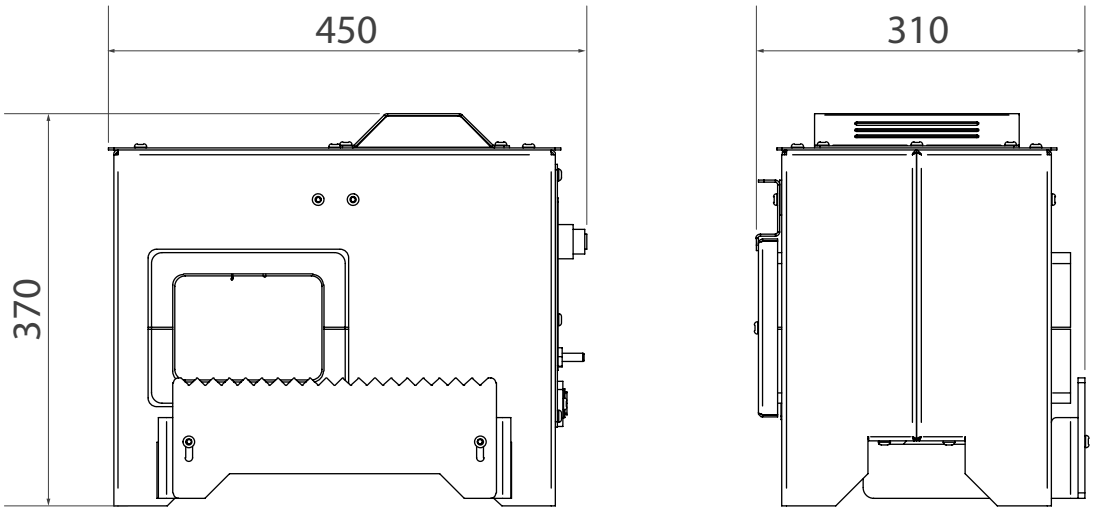
Type de combustible	Gaz propane (GLP)
Pression de travail réglable	0.1 - 1.5 bar
Dimensions extérieures	500x440x370 mm
Dimensions chambre combustion	324x240x100 mm
Poids	40 Kg

H3

Type de combustible	Gaz propane (GLP)
Pression de travail réglable	0.1 - 1.5 bar
Dimensions extérieures	510x580x370 mm
Dimensions chambre combustion	464x240x100 mm
Poids	53 Kg

Température maximale		1300 °C 1300 °C 1300 °C
Nombre de brûleurs		1 2 3
Puissance (Hi)		4 kW 8 kW 12 kW
Consommation de gaz à 1bar	x 1 brûleur x 2 brûleurs x 3 brûleurs	0.35 Kg/h 0.7 Kg/h 1 Kg/h

DIMENSIONS EXTÉRIEURES



CARACTÉRISTIQUES DE L'EMBALLAGE

- Code de la taxe à l'importation: 84171000
- La machine est envoyée complètement montée.
- Emballage complètement en bois NIMF15.

H1

Largeur	600 mm
Profondeur	400 mm
Hauteur	590 mm
Volume	0,142 m^3
Poids Net	27 Kg
Poids Brut	33 Kg

NOTRE GAMME DE PRODUIT

+info POINÇONNEUSES HYDRAULIQUES

+info CINTREUSES À GALETS

+info CINTREUSE À TUBES SANS SOURIS

+info PRESSES PLIEUSES HORIZONTALES

+info CINTREUSES À VOLUTES

+info PRESSES PLIEUSES HYDRAULIQUES

+info CISAILLES GUILLOTINES HYDRAULIQUES

+info FOURS DE FORGE

+info MACHINES À GAUFRER À FROID

+info MACHINES À FORGER À CHAUD

+info BROCHEUSES HYDRAULIQUES

+info MARTEAUX PILON POUR LA FORGE

+info PRESSES DE SERRURES

GARANTIE

La garantie des machines Nargesa est de 3 ans pour autant que le client s'enregistre dans notre page web. S'il ne le fait pas, la garantie est de 1 an seulement. La garantie de la machine couvre pendant trois ans tout défaut de fabrication (pas ceux de mauvaise utilisation) que pourraient présenter les composants de la machine. La main-d'œuvre et les déplacements pour procéder à son éventuel remplacement n'entrent pas dans cette garantie.

Entreprises partenaires

LIVRAISON MONDIALE

Du moment que le client contracte ce service, Nargesa prend en charge le transport jusqu'à la destination finale de la machine. Il y a aussi la possibilité que le client contracte lui-même le transport avec sa propre agence de confiance.

SERVICE TECHNIQUE

Tous nos clients ont accès à notre support technique de forme rapide et efficace.
90% des problèmes se règlent dans les 24 heures par téléphone, émail, skype ou vidéoconférence.

Suivez-nous

PRADA NARGESA, S.L.
Ctra. De Garrigàs a Sant Miquel s/n
17476 Palau de Santa Eulalia (Girona) Spain
Tel. +34 972 568 085
www.nargesa.com
nargesa@nargesa.com

L'information détaillée dans cette brochure peut souffrir variations