

50 años
fabricando maquinaria industrial



N NARGESA®



**CATÁLOGO
2026**



Envío a todo el mundo

Gestionamos el transporte a cualquier lugar del mundo



Tres años de garantía

Hasta tres años de garantía si registra su máquina en nuestra página web



Atención personalizada

Nuestro departamento comercial le ofrece asesoramiento personalizado



Servicio técnico

Todos nuestros clientes tienen acceso al soporte técnico de forma rápida y eficaz



Síganos en

PRADA NARGESA, S.L.
Ctra. de Garrigàs a Sant Miquel s/n
17476 Palau de Santa Eulàlia (Girona) Spain
Tel. +34 972 568 085 nargesa@nargesa.com
www.nargesa.com

**4 Soldadoras láser**

Soldadora láser MS20

11 Punzonadoras

Punzonadora MX340G

Punzonadora MX700

30 Curvadoras de perfiles

Curvadora de perfiles MC150B

Curvadora de perfiles MC200

Curvadora de perfiles MC400

Curvadora de perfiles MC200H

Curvadora de perfiles MC550

Curvadora de perfiles MC550CNC

Curvadora de perfiles MC650

Curvadora de perfiles MC650CNC

44 Medidor de radios digital**45 Curvadoras de tubos**

Curvadora de tubos sin mandril CC60

Curvadora de tubos sin mandril CC90

61 Torsionadoras de forja

Torsionadora de forja MT150A

Torsionadora de forja MT500A

67 Prensa Plegadora Horizontal

Prensa plegadora horizontal PP200CNC

**88 Software simulador de plegado
PP200CNC****89 Cizallas**

Cizalla hidráulica C2006CNC

Cizalla hidráulica C3006CNC

91 Plegadoras

Plegadora hidráulica MP1500CNC

Plegadora hidráulica MP3160CNC

101 Entalladora o Brochadora

Entalladora o Brochadora BM25

117 Martillo pilón

Martillo pilón PH50

123 Prensa hidráulica para forja

Prensa hidráulica para forja PV21

128 Hornos de forja

Horno para forja H1

Horno para forja H2

Horno para forja H3

130 Centros de forjado

Centro de forjado PC16

Centro de forjado NF70

132 Máquina de grabar en frío

Máquina de grabar en frío NOA60

147 Troqueladora de cerraduras

Troqueladora de cerraduras PI85

150 Consumibles

Aceite hidráulico SIL POWER HV46

Aceite hidráulico SIL POWER HV68



En razón de la evolución de las normativas y del material, las características indicadas por el texto y las imágenes de este documento no nos comprometen hasta después de una confirmación por parte de nuestro departamento comercial. Los precios de las tarifas pueden sufrir variación y, por tanto, el material será siempre facturado a los precios y condiciones vigentes en el momento del suministro.

Soldadoras láser

Soldadora Láser MS20

La **Soldadora Láser MS20** de Nargesa, con una potencia de **2000W**, representa un avance significativo en la tecnología de soldadura láser. Ofrece una **precisión quirúrgica, alta velocidad y facilidad de uso**.

La **soldadura láser** es un proceso de fusión que **utiliza el rayo láser para unir diferentes materiales**, acero al carbono, inoxidable, aluminio, latón, cobre... **con o sin aportación**. Su **extrema precisión, alta velocidad y facilidad de uso** la convierten en el proceso de soldadura más **rentable**, no solo a nivel manual, sino también en **automatizaciones robotizadas**. Integralmente diseñada y fabricada en nuestras instalaciones en España, convirtiéndonos en el **único fabricante europeo**.

| | |
|----------------------------------|--|
| Referencia | 100-19-01-001 |
| Potencia | 2000W / 2Kw. |
| Tensión | 220 / 240v. Monofásica |
| Frecuencia | 50 / 60Hz |
| Longitud de Onda | 1080nm |
| Longitud de la manguera de fibra | 10 m / 393,7" |
| Diámetro fibra | 25 µm |
| Láser Guía | 630-650nm / 0,5-1Mw |
| Apertura máxima de Haz del láser | 5mm/0,2" Aportación simple 8mm/0,31" Aportación doble |
| Consumo eléctrico | 4Kw |
| Máximo amperaje | 16A |
| Dimensiones | 690x870x1780 mm |
| Peso | 615 Kg |



NUEVO



Preparada para soldar, cortar y limpiar

Tres operaciones distintas con el mismo equipo. Soldar con o sin aportación, limpiar cordones o cortar chapa, trabajando con tecnología de vanguardia. Este equipo ofrece la mayor profundidad de cordón del mercado, alcanzando hasta 6mm en acero al carbono, inox y aluminio.



Interfaz intuitiva y envío Plug & Play

Su interfaz intuitiva y manejo de baja complejidad, hacen que con una formación mínima, el equipo pueda ser operado por personal no especializado de forma ágil y segura. Enviada con los parámetros básicos configurados, lista para enchufar y empezar a trabajar.



Soporte técnico experto, gratuito e ilimitado

Servicio de atención técnica 100% personalizado, sin coste añadido y sin límites. Con la tecnología 4.0, nos conectamos de manera remota a la MS20 para ajustar los parámetros, realizar actualizaciones o evaluar cualquier situación anómala.



Accesorios para Soldadora Láser MS20

Máscara Electrónica Protección Láser



REF: 080-MSL-00023

Pantalla electrónica autooscurecible ajustable, con celda solar fotosensible para trabajos con láser. Casco envolvente en polímero resistente con arnés regulable y filtro específico para láser en la ventana frontal. Control lateral de ajuste. Diseñada para proteger la vista y rostro del operario durante operaciones de soldadura láser y marcado, según la configuración del filtro.

- **Protección ocular/ facial integral** frente a radiación láser (según filtro instalado), chispas y proyecciones ligeras.
- **Autooscurecimiento regulable:** cambio automático al detectar la emisión (tiempo de respuesta y grado de oscurecimiento configurable).
- **Comodidad de uso prolongado:** arnés ajustable y casco ligero con centro de gravedad equilibrado. Ajuste de diámetro, altura y profundidad para confort elevado. Diseñada para largas jornadas de trabajo.
- **Alta visibilidad en reposo:** modo claro para preparar piezas y posicionar con precisión.
- **Seguridad certificada y marcado:** conforme a las Standard technical rules y a los requisitos esenciales del Anexo II del Reglamento EPI (UE) 2016/425 (EN ISO 16321-1:2022, EN ISO 16321-2:2021, ISO 16321-1:2021/Amd.1:2024, EN 207:2017). Marcado: protección ocular 16321 LP W4 1-M, 950-100 D LB7 IR LB8 LP CE; protección facial y craneal 16321 LP W4 1-M, 900-1100 D LB5 IR LB8 LP CE; filtro de soldadura automático 11961-PZA-24.

Máscara Protección Láser



REF: 080-MSL-00022

Máscara pasiva para soldadura láser con visor verde específico para láser. Casco envolvente y ligero con arnés regulable y ajuste lateral. Diseñada para proteger ojos y rostro del operario durante la soldadura láser manual y operaciones auxiliares frente la exposición UV.


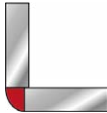

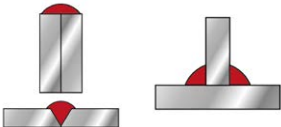



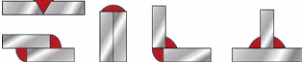





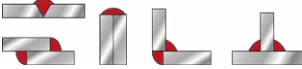



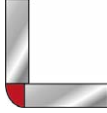




- **Protección ocular/facial** frente a radiación láser y proyecciones ligeras durante la soldadura.
- **Simplicidad y fiabilidad:** sin electrónica ni baterías; mantenimiento mínimo.
- **Confort:** arnés con ajuste de diámetro, altura y profundidad.
- **Gran campo de visión** con visor pasivo de tamaño amplio.
- **Seguridad certificada y marcado:** conforme a los requisitos esenciales según el Anexo II del Reglamento EPI (UE) 2016/425, de acuerdo con EN ISO 16321-2:2021 y EN 207:2017. Marcado: protección ocular 16321 LP W4 1-M, 950-100 D LB7 IR LB8 LP CE; protección facial y craneal 16321 LP W4 1-M, 900-1100 D LB5 IR LB8 LP CE.




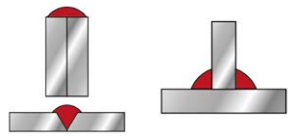

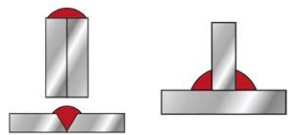

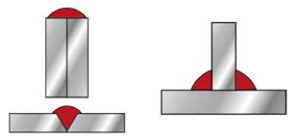

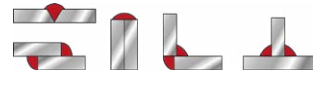

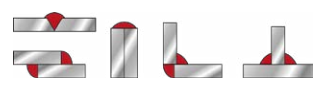

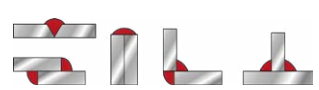

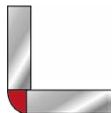
Accesorios para Soldadora Láser MS20

Boquillas de soldadura

Boquillas para soldadura láser sin y con aportación de hilo. Para distintos tipos de soldadura.



| Descripción | Hilos | Tipo de soldadura | Ø Hilo | Modelo |
|---|-------|--|--------|--------|
|  Referencia: 080-MSL-00411 Boquilla para soldadura sin aportación para esquinas exteriores. | - |  | - | A |
|  Referencia: 080-MSL-00412 Boquilla para soldadura sin aportación para soldaduras planas o esquinas interiores. | - |  | - | B |
|  Referencia: 080-MSL-00413 Boquilla para soldadura sin aportación para soldadura de esquinas exteriores. | - |  | - | C |
|  Referencia: 080-MSL-00414 Boquilla para soldadura con aportación de hasta 1,0mm para soldadura plana, esquinas interiores y esquinas exteriores. | 1 |  | 1.0 mm | AS-10 |
|  Referencia: 080-MSL-00415 Boquilla para soldadura con aportación de hasta 1,2mm para soldadura plana, esquinas interiores y esquinas exteriores. | 1 |  | 1.2 mm | AS-12 |
|  Referencia: 080-MSL-00416 Boquilla para soldadura con aportación de hasta 1,6mm para soldadura plana, esquinas interiores y esquinas exteriores. | 1 |  | 1.6 mm | BS-16 |
|  Referencia: 080-MSL-00417 Boquilla para soldadura con aportación de hasta 2,0mm para soldadura plana, esquinas interiores y esquinas exteriores. | 1 |  | 2.0 mm | BS-20 |
|  Referencia: 080-MSL-00418 Boquilla para soldadura con aportación de hasta 1,0mm para soldadura de esquinas exteriores. | 1 |  | 1.0 mm | CS-10 |
|  Referencia: 080-MSL-00419 Boquilla para soldadura con aportación de hasta 1,2mm para soldadura de esquinas exteriores. | 1 |  | 1.2 mm | CS-12 |
|  Referencia: 080-MSL-00420 Boquilla para soldadura con aportación de hasta 1,6mm para soldadura de esquinas exteriores. | 1 |  | 1.6 mm | CS-16 |
|  Referencia: 080-MSL-00421 Boquilla para soldadura con aportación de hasta 1,2mm para soldadura de esquinas exteriores y de chapa fina. | 1 |  | 1.2 mm | ES-12 |

Accesorios para Soldadora Láser MS20

| | Descripción | Hilos | Tipo de soldadura | Ø Hilo | Modelo |
|---|---|-------|--|--------|----------------|
|  | Referencia: 080-MSL-00422 Boquilla para soldadura con aportación de hasta 1,0mm para soldadura plana y esquinas interiores. | 1 |  | 1.0 mm | DS-10 |
|  | Referencia: 080-MSL-00423 Boquilla para soldadura con aportación de hasta 1,2mm para soldadura plana y esquinas interiores. | 1 |  | 1.2 mm | DS-12 |
|  | Referencia: 080-MSL-00424 Boquilla para soldadura con aportación de hasta 1,6mm para soldadura plana y esquinas interiores. | 1 |  | 1.6 mm | DS-16 |
|  | Referencia: 080-MSL-00425 Boquilla para soldadura con doble aportación de hasta 1,2mm para soldadura plana, esquinas interiores y esquinas exteriores. | 2 |  | 1.2 mm | AS-12D |
|  | Referencia: 080-MSL-00426 Boquilla para soldadura con doble aportación de hasta 1,6mm para soldadura plana, esquinas interiores y esquinas exteriores. | 2 |  | 1.6 mm | AS-16D |
|  | Referencia: 080-MSL-00427 Boquilla para soldadura con doble aportación de hasta 2,0mm para soldadura plana, esquinas interiores y esquinas exteriores. | 2 |  | 2.0 mm | AS-20D |
|  | Referencia: 080-MSL-00431 Boquilla para soldadura con aportación de hasta 1,6mm para soldadura de esquinas exteriores. | 1 |  | 1.6 mm | ES-16 FS-16 |








Boquilla y puntera para corte

Boquilla y puntera para corte láser. Se suministra 1 conjunto de 1 boquilla y 1 puntera.

| | Descripción | Modelo |
|---|---|--------|
|  | Referencia: 080-MSL-00428 Conjunto boquilla y puntera para corte de chapa. | CT-15 |
|  | Referencia: 080-MSL-00429 Puntera de 1,5mm para la boquilla de corte. | CT-15 |

Accesorios para Soldadora Láser MS20





Sirgas de acero, teflón y grafito

| Descripción | |
|---|---|
|  | Referencia: 080-MSL-00301 Sirga de acero azul 0.6-0.8, 5m Sirga para soldadura con hilo de acero de 0,6 a 0,8mm de 5m |
|  | Referencia: 080-MSL-00302 Sirga de acero rojo 1.0-1.2, 5m Sirga para soldadura con hilo de acero de 1,0 a 1,2mm de 5m |
|  | Referencia: 080-MSL-00304 Sirga de teflón azul 0.6-0.8, 5m Sirga para soldadura con hilo de aluminio de 0,6 a 0,8mm de 5m |
|  | Referencia: 080-MSL-00305 Sirga de teflón rojo 1.0-1.2, 5m Sirga para soldadura con hilo de aluminio de 1,0 a 1,2mm de 5m |
|  | Referencia: 080-MSL-00306 Sirga de teflón amarillo 1.4-1.6, 5m Sirga para soldadura con hilo de aluminio de 1,4 a 1,6mm de 5m |
|  | Referencia: 080-MSL-00307 Sirga de grafito 1.0-2.0, 5m Sirga para soldadura con hilo de aluminio de 1,0 a 2,0mm de 5m |
|  | Referencia: 080-MSL-00308 Sirga de acero 1.2-2.0, 5m Sirga para soldadura con hilo de acero de 1,2 a 2,0mm de 5m |



Accesorios para Soldadora Láser MS20

Lentes

| Descripción | |
|---|--|
|  | Referencia: 080-MSL-00323 Lente Reflectora Lente reflectora para soldadura, corte y limpieza de cordones. |
|  | Referencia: 080-MSL-00321 Lente de Enfoque D20xF150xT3 Lente de enfoque D20 F150 para soldadura, corte y limpieza de cordones. |
|  | Referencia: 080-MSL-00320 Lente Colimadora D16xF60xT3 Lente de colimacion D16 para soldadura, corte y limpieza de cordones. |
|  | Referencia: 080-MSL-00332 Lente de Protección Lente de protección para soldadura, corte y limpieza de cordones. |

Rodillos de alimentación

Rodillos de alimentación con doble ranura en "U", para distintas medidas y material de hilo.

| | Referencia | Descripción | Ø Hilos |
|---|---------------|---|---------------|
|  | 080-MSL-00326 | Rodillo 0,8-1,0 U Rodillo de alimentación con ranura en "U" para hilo de aluminio. | 0,8 y 1,0mm. |
|  | 080-MSL-00327 | Rodillo 1.2-1.6 U Rodillo de alimentación con ranura en "U" para hilo de aluminio. | 1,2 y 1,6mm. |
|  | 080-MSL-00328 | Rodillo 1.6-2.0 U Rodillo de alimentación con ranura en "U" para hilo de aluminio. | 1,6 y 2,0 mm. |
|  | 080-MSL-00329 | Rodillo 0,8-1,0 V Rodillo de alimentación con ranura en "V" para hilo de acero. | 0,8 y 1,0mm. |
|  | 080-MSL-00330 | Rodillo 1,2-1,6 V Rodillo de alimentación con ranura en "V" para hilo de acero. | 1,2 y 1,6 mm. |
|  | 080-MSL-00331 | Rodillo 1,6-2,0 V Rodillo de alimentación con ranura en "V" para hilo de acero. | 1,6 y 2,0 mm. |

Accesorios para Soldadora Láser MS20

Tubo Graduable



REF: 080-MSL-00334

Tubo de enfoque graduado porta boquillas.

Boquillas de alimentación

Boquillas guía de alimentación de hilo.

| | Referencia | Descripción | Nº Hilos | Ø Hilos |
|---|---------------|---|----------|---------|
|  | 080-MSL-00402 | Boquilla De Alimentación Doble 1,0mm Boquilla guía de doble alimentación de hilo de 1,0mm. | 2 | 1,0 mm. |
|  | 080-MSL-00403 | Boquilla De Alimentación Doble 1,2mm Boquilla guía de doble alimentación de hilo de 1,2mm. | 2 | 1,2 mm. |
|  | 080-MSL-00404 | Boquilla De Alimentación Doble 1,6mm Boquilla guía de doble alimentación de hilo de 1,6mm. | 2 | 1,6 mm. |
|  | 080-MSL-00405 | Boquilla De Alimentación Doble 2,0mm Boquilla guía de doble alimentación de hilo de 2,0mm. | 2 | 2,0 mm. |
|  | 080-MSL-00406 | Boquilla De Alimentación Simple 0,8mm Boquilla guía de alimentación de hilo de 0,8mm. | 1 | 0,8 mm. |
|  | 080-MSL-00407 | Boquilla De Alimentación Simple 1,0mm Boquilla guía de alimentación de hilo de 1,0mm. | 1 | 1,0 mm. |
|  | 080-MSL-00408 | Boquilla De Alimentación Simple 1,2mm Boquilla guía de alimentación de hilo de 1,2mm. | 1 | 1,2 mm. |
|  | 080-MSL-00409 | Boquilla De Alimentación Simple 1,6mm Boquilla guía de alimentación de hilo de 1,6mm. | 1 | 1,6 mm. |
|  | 080-MSL-00410 | Boquilla De Alimentación Simple 2,0mm Boquilla guía de alimentación de hilo de 2,0mm. | 1 | 2,0 mm. |



Punzonadoras

Punzonadora MX340G

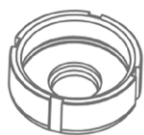
La punzonadora MX340G Nargesa de 40 toneladas, se caracteriza por su versatilidad. Puede realizar múltiples funciones de trabajo como punzonado en chapa, pletina, tubo, ángulo, perfil U, T, UPN, IPN... Doblar, cortar, embutir, troquelar, abocardar tubo, curvar, estampar... Puede adaptarse a cualquier tipo de matriz.

| | |
|------------------------|-----------------|
| Referencia | 100-02-01-002 |
| Potencia del motor | 2,2 KW / 3 CV |
| Tensión 3 fases | 230 / 400 V |
| Potencia hidráulica | 40 Tn |
| Velocidad de trabajo | 7,1 mm/s |
| Velocidad de retroceso | 9,3 mm/s |
| Recorrido del punzón | 100 mm |
| Cuello de cisne | 180 mm |
| Mesa portamatrices | 245x265 mm |
| Dimensiones | 690x870x1780 mm |
| Peso | 615 Kg |



Accesorios para Punzonadora MX340G

Tuercas para los punzones MX340



TAP



ATAP

| Referencia | Tipo | Tuercas para los punzones |
|-----------------|-------|--|
| 120-02-01-00011 | TAP28 | Tuerca para punzones N28 <i>De serie</i> |
| 140-02-01-00019 | TAP40 | Tuerca para punzones N40 |
| 140-02-01-00020 | TAP50 | Tuerca para punzones N50 |
| 140-02-01-00021 | TAP60 | Tuerca para punzones N60 |
| 125-02-01-00002 | ATAP | Acoplamiento para TAP60 |

Acoples para las matrices MX340



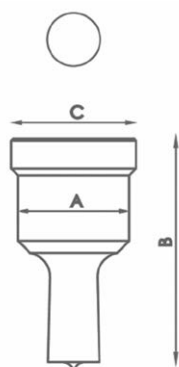
CAB



PORTABASES

| Referencia | Tipo | Acoples para las matrices |
|-----------------|------|--|
| 120-02-01-00012 | N46 | Acoplamiento para matrices N46 <i>De serie</i> |
| 140-02-01-00024 | N60 | Acoplamiento para matrices N60 |
| 140-02-01-00025 | N78 | Acoplamiento para matrices N78 |
| 140-02-01-00037 | N100 | Portabases para matrices N100 |
| 140-02-01-00038 | N125 | Portabases para matrices N125 |

Punzones redondos estándar MX340

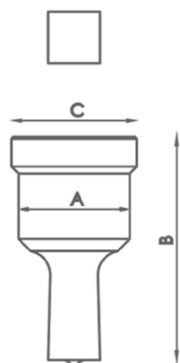


| Tipo | Medidas disponibles en mm Ø | A | B | C |
|------|--|--------|-------|---------|
| N28 | 3/3'5/4/4'5/5/5'5/6/6'5/7/7'5/8 8'5 /9mm hasta 28mm de 0'5 en 0'5mm | 28 mm | 58 mm | 31,5 mm |
| N40 | 29/30/31/32/33/34/35 36/37/38/39/40mm | 40 mm | 64 mm | 43,5 mm |
| N50 | 41/42/43/44/45/46/47/48/49/50mm | 50 mm | 58 mm | 54 mm |
| N60 | 52/54/56/58/60mm | 60 mm | 58 mm | 64 mm |
| N75 | 62/64/66/68/70/72/74mm | 75 mm | 58 mm | 79 mm |
| N100 | 76/78/80/82/84/86/88 90/92/94/96/98/100mm | 100 mm | 58 mm | 104 mm |

Para medidas distintas consultar con el fabricante

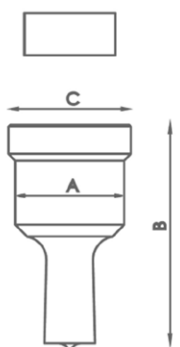
Accesorios para Punzonadora MX340G

Punzones cuadrados estándar MX340



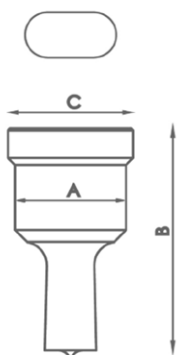
| Tipo | Medidas disponibles en mm Ø | A | B | C |
|---|---|--------|-------|---------|
| N28 | 4/5/6/7/8/9/10/11/12/13/14/15 16/17/18/19/20mm | 28 mm | 58 mm | 31,5 mm |
| N40 | 21/22/24/26/28mm | 40 mm | 64 mm | 43,5 mm |
| N50 | 31/33/35mm | 50 mm | 58 mm | 54 mm |
| N75 | 40/44/48/53mm | 75 mm | 58 mm | 79 mm |
| N100 | 58/64/70mm | 100 mm | 58 mm | 104 mm |
| <i>Para medidas distintas consultar con el fabricante</i> | | | | |

Punzones rectangulares estándar MX340



| Tipo | Medidas disponibles en mm Ø | A | B | C |
|---|--|--------|-------|---------|
| N28 | 7x10/7x15/9x13/9x19/11x17/11x23 13x19/15x21mm | 28 mm | 58 mm | 31,5 mm |
| N40 | 13x25/15x27/17x25/19x30/20x34mm | 40 mm | 64 mm | 43,5 mm |
| N50 | 25x43mm | 50 mm | 58 mm | 54 mm |
| N75 | 25x70mm | 75 mm | 58 mm | 79 mm |
| N100 | 25x96mm | 100 mm | 58 mm | 104 mm |
| <i>Para medidas distintas consultar con el fabricante</i> | | | | |

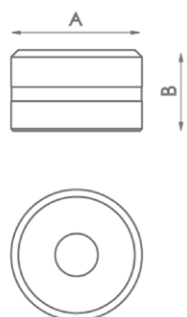
Punzones ovalados estándar MX340



| Tipo | Medidas disponibles en mm Ø | A | B | C |
|---|--|--------|-------|---------|
| N28 | 7x10/7x15/7x20/9x13/9x19/11x17/11x23 11x27/13x18/13x22/13x27/15x20/15x24 15x27/17x22/17x26/19x26/21x27mm | 28 mm | 58 mm | 31,5 mm |
| N40 | 13x31/15x31/17x31/17x40/19x31 19x40/21x31/21x40mm | 40 mm | 64 mm | 43,5 mm |
| N50 | 25x45/25x50mm | 50 mm | 58 mm | 54 mm |
| N75 | 27x63/27x75mm | 75 mm | 58 mm | 79 mm |
| N100 | 30x87/30x100mm | 100 mm | 58 mm | 104 mm |
| <i>Para medidas distintas consultar con el fabricante</i> | | | | |

Accesorios para Punzonadora MX340G

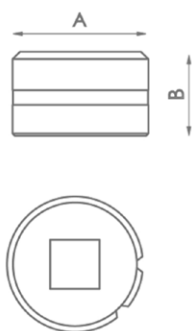
Matrices redondas estándar MX340



| Tipo | Medidas disponibles en mm | A | B |
|------|---|--------|---------|
| N46 | 3/3,5/4/4,5/5/5,5/6/6,5/7/7,5/8/8,5 9mm hasta 28mm de 0,5 en 0,5mm | 46 mm | 28,5 mm |
| N60 | 29/30/31/32/33/34/35/36/37/38/39/40mm | 60 mm | 32 mm |
| N78 | 41/42/43/44/45/46/47/48/49/50mm | 78 mm | 28,5 mm |
| N100 | 52/54/56/58/60/62/64/66/68/70/72/74mm | 100 mm | 28,5 mm |
| N125 | 76/78/80/82/84/86/88/90/92/94/96/98/100mm | 125 mm | 28,5 mm |

Para medidas distintas consultar con el fabricante

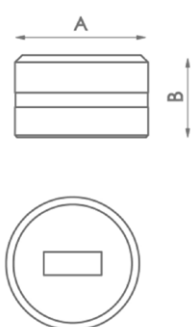
Matrices cuadradas estándar MX340



| Tipo | Medidas disponibles en mm | A | B |
|------|--|--------|---------|
| N46 | 4/5/6/7/8/9/10/11/12/13/14/15/16/17/18/19/20mm | 46 mm | 28,5 mm |
| N60 | 21/22/24/26/28mm | 60 mm | 32 mm |
| N78 | 31/33/35mm | 78 mm | 28,5 mm |
| N100 | 40/44/48/53mm | 100 mm | 28,5 mm |
| N125 | 58/64/70mm | 125 mm | 28,5 mm |

Para medidas distintas consultar con el fabricante

Matrices rectangulares estándar MX340

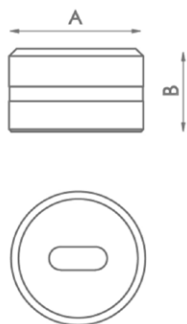


| Tipo | Medidas disponibles en mm | A | B |
|------|---|--------|---------|
| N46 | 7x10/7x15/9x13/9x19/11x17/11x23/ 13x19/13x25/15x21mm | 46 mm | 28,5 mm |
| N60 | 15x27/17x25/19x30/20x34mm | 60 mm | 32 mm |
| N78 | 25x43mm | 78 mm | 28,5 mm |
| N100 | 25x70mm | 100 mm | 28,5 mm |
| N125 | 25x96mm | 125 mm | 28,5 mm |

Para medidas distintas consultar con el fabricante

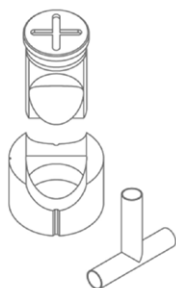
Accesorios para Punzonadora MX340G

Matrices ovaladas MX340



| Tipo | Medidas disponibles en mm | A | B |
|---|--|--------|---------|
| N46 | 7x10/7x15/7x20/9x13/9x19/11x17/11x23 11x27/13x18/13x22/13x27/15x20/15x24/15x27 17x22/17x26/19x26/21x27mm | 46 mm | 28,5 mm |
| N60 | 13x31/15x31/17x31/17x40/19x31 19x40/21x31/21x40mm | 60 mm | 32 mm |
| N78 | 25x45/25x50mm | 78 mm | 28,5 mm |
| N100 | 27x63/27x75mm | 100 mm | 28,5 mm |
| N125 | 30x87/30x100mm | 125 mm | 28,5 mm |
| <i>Para medidas distintas consultar con el fabricante</i> | | | |

Matrices de abocardar MX340



| Referencia | Medidas disponibles en mm | Acoples necesarios | |
|---|---------------------------|--------------------|--------|
| MAN28 | Tubo de 16 a 28mm | TAP 28 | CAB 46 |
| MAN40 | Tubo de 28,5 a 40mm | TAP 40 | CAB 60 |
| MAN50 | Tubo de 40,5 a 50mm | TAP 50 | CAB 78 |
| MAN60 | Tubo de 50,5 a 60mm | TAP 60 | |
| <i>Para medidas distintas consultar con el fabricante</i> | | | |

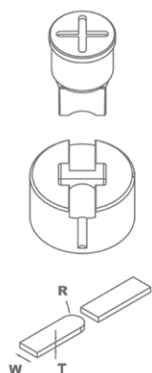
Matrices de redondear esquinas MX340



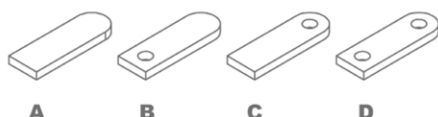
| Referencia | Radio en mm | Acoples necesarios | |
|---|----------------------|--------------------|--------|
| MRE28 | Radio de 3 a 15mm | TAP 28 | CAB 46 |
| MRE40 | Radio de 16 a 26mm | TAP 40 | CAB 60 |
| MRE50 | Radio de 26,5 a 32mm | TAP 50 | CAB 78 |
| <i>Para medidas distintas consultar con el fabricante</i> | | | |

Accesorios para Punzonadora MX340G

Matrices de orejetas R1 MX340



| Referencia | Modelo | Medidas ancho | Acoples necesarios |
|------------|--------|---------------|------------------------|
| MOR1-35A | A | De 20 a 35mm | TAP28 / TAP40 |
| MOR1-35B | B | De 20 a 35mm | TAP28 / TAP40 |
| MOR1-35C | C | De 20 a 35mm | TAP28 / TAP40 |
| MOR1-35D | D | De 20 a 35mm | TAP28 / TAP40 |
| MOR1-50A | A | De 40 a 50mm | TAP50 / TAP60 con ATAP |
| MOR1-50B | B | De 40 a 50mm | TAP50 / TAP60 con ATAP |
| MOR1-50C | C | De 40 a 50mm | TAP50 / TAP60 con ATAP |
| MOR1-50D | D | De 40 a 50mm | TAP50 / TAP60 con ATAP |



Para medidas distintas o superiores consultar con el fabricante.

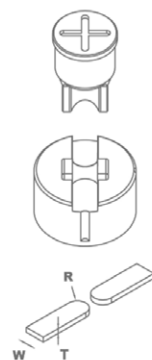
Al realizar el pedido especificar REFERENCIA, MODELO, R (radio), W (ancho pletina), T (grueso pletina)

En los modelos B, C y D especificar diámetro del agujero.

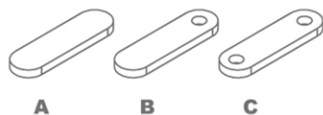
La longitud de la orejeta siempre es ajustable.

Capacidad de producción: 450 a 600 piezas la hora.

Matrices de orejetas R2 MX340



| Referencia | Modelo | Medidas ancho | Acoples necesarios |
|------------|--------|---------------|------------------------|
| MOR2-35A | A | De 20 a 35mm | TAP28 / TAP40 |
| MOR2-35B | B | De 20 a 35mm | TAP28 / TAP40 |
| MOR2-35C | C | De 20 a 35mm | TAP28 / TAP40 |
| MOR2-50A | A | De 40 a 50mm | TAP50 / TAP60 con ATAP |
| MOR2-50B | B | De 40 a 50mm | TAP50 / TAP60 con ATAP |
| MOR2-50C | C | De 40 a 50mm | TAP50 / TAP60 con ATAP |



Para medidas distintas o superiores consultar con el fabricante.

Al realizar el pedido especificar REFERENCIA, MODELO, R (radio), W (ancho pletina), T (grueso pletina)

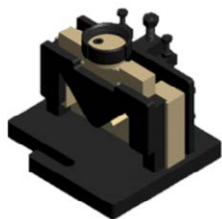
En los modelos B y C especificar diámetro del agujero.

La longitud de la orejeta siempre es ajustable.

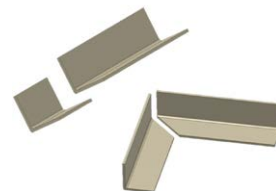
Capacidad de producción: 450 a 600 piezas la hora.

Accesorios para Punzonadora MX340G

Matriz de cortar ángulo. MX340



Referencia: 140-02-01-00001
Matriz de cortar ángulo a 90° hasta 45°.

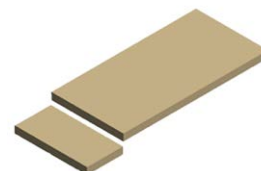


| Unidades por máquina | Capacidad Max. Corte recto | Capacidad Max. Corte a inglete | Peso |
|----------------------|----------------------------|--------------------------------|-------|
| 1 | 60x60mm | 50x50mm | 32 Kg |

Matriz de cortar pletina. MX340

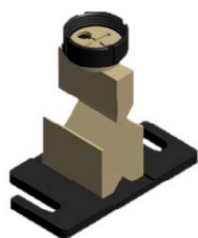


Referencia: 140-02-01-00002
Matriz de cortar chapa o pletina desde 0.8mm hasta 10mm de espesor.

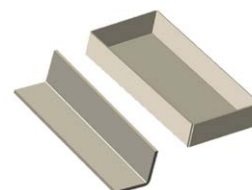


| Unidades por máquina | Capacidad Max. Corte | Peso |
|----------------------|----------------------|-------|
| 1 | 100x10mm | 28 Kg |

Matriz de plegar 170mm. MX340

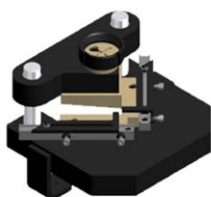


Referencia: 140-02-01-00004
Matriz de plegar chapa y pasamano hasta 170mm. Punzón de 88°. Matriz con V de 56mm y V de 26m.

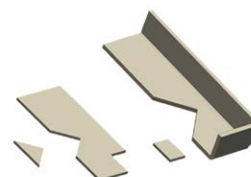


| Unidades por máquina | Long. Max. pliegue | Espesor Max. pliegue | Peso |
|----------------------|--------------------|----------------------|-------|
| 1 | 170mm | 8 a 12mm | 12 Kg |

Matriz de despuntar a 90° regulable 100x100 MX340



Referencia: 140-02-01-00005
Matriz de despuntar chapa, ángulo etc. Regulable hasta 100x100mm a 90° fijos.



| Unidades por máquina | Capacidad Max. corte | Peso |
|----------------------|----------------------|-------|
| 1 | 100x100x4 | 21 Kg |

Accesorios para Punzonadora MX340G

Matriz de flechas en chapa MX340



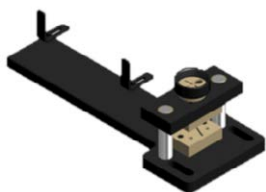
Referencia: 140-02-01-00006

Matriz para troquelar chapa en forma de flecha para las vallas.



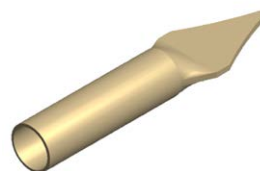
| Unidades por máquina | Espesor Max. De chapa | Peso |
|----------------------|-----------------------|-------|
| 1 | 3mm | 21 Kg |

Matriz de flechas para tubo MX340



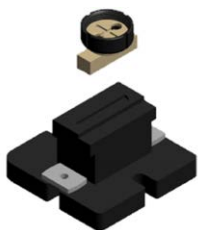
Referencia: 140-02-01-00007

Matriz para aplastar y recortar el tubo en forma de flecha. Apto para diferentes diámetros.



| Unidades por máquina | Diámetro Max. Del tubo | Diámetro Min. Del tubo | Peso |
|----------------------|------------------------|------------------------|-------|
| 1 | 30x2mm | 10x2mm | 19 Kg |

Matriz rejilla de ventilación. MX340



Referencia: 140-02-01-00010

Matriz para realizar la rejilla de ventilación en chapa. La cantidad de troquelados es ajustable. Se realizan de uno en uno.



| Unidades por máquina | Medidas del troquelado | Espesor Max. | Peso |
|----------------------|------------------------|--------------|------|
| 1 | 100x20mm | 2mm | 20Kg |

Matriz para agujerear ángulo y perfil U MX340



Referencia: 140-02-01-00031

Portabases para agujerear ángulo. Los punzones y las matrices de diferentes diámetros son intercambiables.



| Unidades por máquina | Diámetro Max. Del agujero | Diámetro Min. Del agujero | Peso |
|----------------------|---------------------------|---------------------------|------|
| 1 | 28mm | 2mm | 7 Kg |

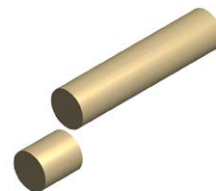
Accesorios para Punzonadora MX340G

Matriz de cortar barra redonda. MX340



Referencia: 140-02-01-00035

Matriz para cortar barra maciza de 3mm hasta 35mm.



| Unidades por máquina | Diámetro Max. Corte | Diámetro Min. Corte | Peso |
|----------------------|---------------------|---------------------|-------|
| 1 | 35mm | 3mm | 15 Kg |

Punzón y matriz de bombín



Referencia: 140-02-01-00036

Punzón y matriz de bombín para realizar el encaje de la cerradura en chapa.

Complementos necesarios: CAB60 y TAP40.



| Piezas por conjunto | Espesor Max. | Peso |
|---------------------|--------------|------|
| 2 | 6mm | 1 Kg |

Extractor enderezador



Referencia: 140-02-01-00039

Extractor que en el momento del punzonado actúa como enderezador para evitar que las pletinas se doblen en el momento de la perforación.



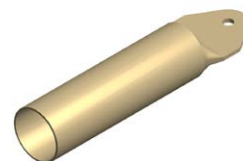
| Piezas por matriz | Espesor Max. De pletina o barra | Peso |
|-------------------|---------------------------------|-------|
| 3 | 15mm | 15 Kg |

Matriz tornapuntas para tubo de valla



Referencia: 140-02-01-00040

Matriz para aplastar y agujerear tubo para las vallas. Admite diferentes diámetros de tubo. La medida del agujero es intercambiable.



| Piezas por matriz | Diámetro Max. Del tubo | Diámetro Min. Del tubo | Diámetro del agujero | Peso |
|-------------------|------------------------|------------------------|----------------------|-------|
| 2 | 50mm | 10mm | Intercambiable | 23 Kg |



Punzonadoras

Punzonadora MX700

La punzonadora MX700 Nargesa de 70 toneladas, se caracteriza por su versatilidad. Puede realizar múltiples funciones de trabajo como punzonado en chapa, pletina, tubo, ángulo, perfil U, T, UPN, IPN... Doblar, cortar, embutir, troquelar, abocardar tubo, curvar, estampar... Puede adaptarse a cualquier tipo de matriz.

| | |
|------------------------|-------------------|
| Referencia | 100-02-02-003 |
| Potencia del motor | 5,5 KW / 7,5 CV |
| Tensión 3 fases | 400 V |
| Potencia hidráulica | 70 Tn |
| Velocidad de trabajo | 9 mm/s |
| Velocidad de retroceso | 14 mm/s |
| Recorrido del punzón | 160 mm |
| Cuello de cisne | 350 mm |
| Mesa portamatrices | 600x350 mm |
| Dimensiones | 1130x1370x2060 mm |
| Peso | 2000 Kg |



Accesorios para Punzonadora MX700

Tuercas para los punzones MX700



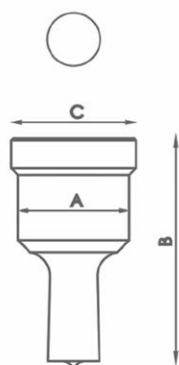
| Referencia | Tipo | Tuercas para los punzones |
|-----------------|--------|--|
| 120-02-02-00312 | TAP28 | Tuerca para punzones N28 <i>De serie</i> |
| 140-02-02-00011 | TAP40 | Tuerca para punzones N40 |
| 140-02-02-00015 | TAP50 | Tuerca para punzones N50 |
| 140-02-02-00014 | TAP60 | Tuerca para punzones N60 |
| 140-02-02-00010 | TAP75 | Tuerca para punzones N75 |
| 140-02-02-00012 | TAP100 | Tuerca para punzones N100 |
| 125-02-02-00042 | ATAP | Acoplamiento para TAP100 |

Acoples para las matrices MX700



| Referencia | Tipo | Acoples para las matrices |
|-----------------|------|--|
| 120-02-02-00313 | N46 | Acoplamiento para matrices N46 <i>De serie</i> |
| 140-02-02-00019 | N60 | Acoplamiento para matrices N60 |
| 140-02-02-00028 | N78 | Acoplamiento para matrices N78 |
| 140-02-02-00044 | N85 | Acoplamiento para matrices N85 |
| 140-02-02-00029 | N100 | Acoplamiento para matrices N100 |
| 140-02-02-00027 | N125 | Acoplamiento para matrices N125 |

Punzones redondos estándar MX700

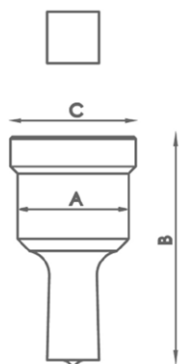


| Tipo | Medidas disponibles en mm Ø | A | B | C |
|------|---|--------|-------|---------|
| N28 | 3/3'5/4/4'5/5/5'5/6/6'5/7/7'5/8 8'5/9mm hasta 28mm de 0'5 en 0'5mm | 28 mm | 58 mm | 31,5 mm |
| N40 | 29/30/31/32/33/34/35 36/37/38/39/40mm | 40 mm | 64 mm | 43,5 mm |
| N50 | 41/42/43/44/45/46/47/48/49/50mm | 50 mm | 58 mm | 54 mm |
| N60 | 52/54/56/58/60mm | 60 mm | 58 mm | 64 mm |
| N75 | 62/64/66/68/70/72/74mm | 75 mm | 58 mm | 79 mm |
| N100 | 76/78/80/82/84/86/88 90/92/94/96/98/100mm | 100 mm | 58 mm | 104 mm |

Para medidas distintas consultar con el fabricante

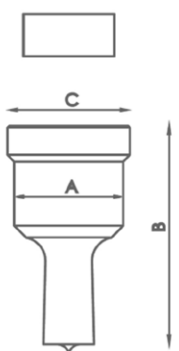
Accesorios para Punzonadora MX700

Punzones cuadrados estándar MX700



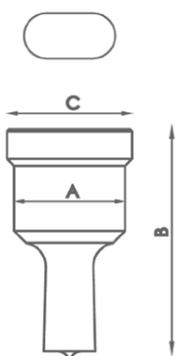
| Tipo | Medidas disponibles en mm Ø | A | B | C |
|---|---|--------|-------|---------|
| N28 | 4/5/6/7/8/9/10/11/12/13/14/15 16/17/18/19/20mm | 28 mm | 58 mm | 31,5 mm |
| N40 | 21/22/24/26/28mm | 40 mm | 64 mm | 43,5 mm |
| N50 | 31/33/35mm | 50 mm | 58 mm | 54 mm |
| N75 | 40/44/48/53mm | 75 mm | 58 mm | 79 mm |
| N100 | 58/64/70mm | 100 mm | 58 mm | 104 mm |
| <i>Para medidas distintas consultar con el fabricante</i> | | | | |

Punzones rectangulares estándar MX700



| Tipo | Medidas disponibles en mm Ø | A | B | C |
|---|--|--------|-------|---------|
| N28 | 7x10/7x15/9x13/9x19/11x17/11x23 13x19/15x21mm | 28 mm | 58 mm | 31,5 mm |
| N40 | 13x25/15x27/17x25/19x30/20x34mm | 40 mm | 64 mm | 43,5 mm |
| N50 | 25x43mm | 50 mm | 58 mm | 54 mm |
| N75 | 25x70mm | 75 mm | 58 mm | 79 mm |
| N100 | 25x96mm | 100 mm | 58 mm | 104 mm |
| <i>Para medidas distintas consultar con el fabricante</i> | | | | |

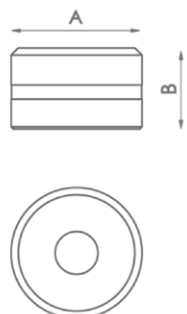
Punzones ovalados estándar MX700



| Tipo | Medidas disponibles en mm Ø | A | B | C |
|---|---|--------|-------|---------|
| N28 | 7x10/7x15/7x20/9x13/9x19/11x17 /11x23 11x27/13x18/13x22/13x27/15x20/15x24 15x27/17x22/17x26/19x26/21x27mm | 28 mm | 58 mm | 31,5 mm |
| N40 | 13x31/15x31/17x31/17x40/19x31 19x40/21x31/21x40mm | 40 mm | 64 mm | 43,5 mm |
| N50 | 25x45/25x50mm | 50 mm | 58 mm | 54 mm |
| N75 | 27x63/27x75mm | 75 mm | 58 mm | 79 mm |
| N100 | 30x87/30x100mm | 100 mm | 58 mm | 104 mm |
| <i>Para medidas distintas consultar con el fabricante</i> | | | | |

Accesorios para Punzonadora MX700

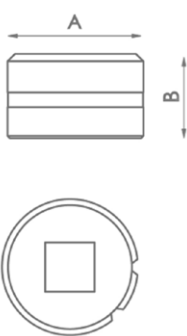
Matrices redondas estándar MX700



| Tipo | Medidas disponibles en mm | A | B |
|------|---|--------|---------|
| N46 | 3/3,5/4/4,5/5/5,5/6/6,5/7/7,5/8/8,5 9mm hasta 28mm de 0,5 en 0,5mm | 46 mm | 28,5 mm |
| N60 | 29/30/31/32/33/34/35/36/37/38/39/40mm | 60 mm | 32 mm |
| N78 | 41/42/43/44/45/46/47/48/49/50mm | 78 mm | 28,5 mm |
| N100 | 52/54/56/58/60/62/64/66/68/70/72/74mm | 100 mm | 28,5 mm |
| N125 | 76/78/80/82/84/86/88/90/92/94/96/98/100mm | 125 mm | 28,5 mm |

Para medidas distintas consultar con el fabricante

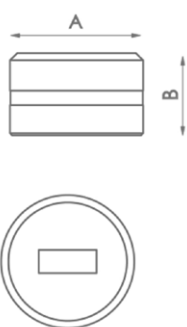
Matrices cuadradas estándar MX700



| Tipo | Medidas disponibles en mm | A | B |
|------|--|--------|---------|
| N46 | 4/5/6/7/8/9/10/11/12/13/14/15/16/17/18/19/20mm | 46 mm | 28,5 mm |
| N60 | 21/22/24/26/28mm | 60 mm | 32 mm |
| N78 | 31/33/35mm | 78 mm | 28,5 mm |
| N100 | 40/44/48/53mm | 100 mm | 28,5 mm |
| N125 | 58/64/70mm | 125 mm | 28,5 mm |

Para medidas distintas consultar con el fabricante

Matrices rectangulares estándar MX700



| Tipo | Medidas disponibles en mm | A | B |
|------|---|--------|---------|
| N46 | 7x10/7x15/9x13/9x19/11x17/11x23/ 13x19/13x25/15x21mm | 46 mm | 28,5 mm |
| N60 | 15x27/17x25/19x30/20x34mm | 60 mm | 32 mm |
| N78 | 25x43mm | 78 mm | 28,5 mm |
| N100 | 25x70mm | 100 mm | 28,5 mm |
| N125 | 25x96mm | 125 mm | 28,5 mm |

Para medidas distintas consultar con el fabricante

Accesorios para Punzonadora MX700

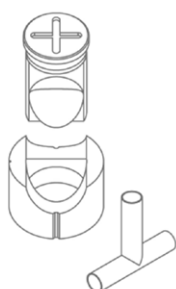
Matrices ovaladas MX700



| Tipo | Medidas disponibles en mm | A | B |
|------|--|--------|---------|
| N46 | 7x10/7x15/7x20/9x13/9x19/11x17/11x23 11x27/13x18/13x22/13x27/15x20/15x24/15x27 17x22/17x26/19x26/21x27mm | 46 mm | 28,5 mm |
| N60 | 13x31/15x31/17x31/17x40/19x31 19x40/21x31/21x40mm | 60 mm | 32 mm |
| N78 | 25x45/25x50mm | 78 mm | 28,5 mm |
| N100 | 27x63/27x75mm | 100 mm | 28,5 mm |
| N125 | 30x87/30x100mm | 125 mm | 28,5 mm |

Para medidas distintas consultar con el fabricante

Matrices de abocardar MX700



| Referencia | Medidas disponibles en mm | Acoples necesarios | |
|------------|---------------------------|--------------------|--------|
| MAN28 | Tubo de 16 a 28mm | TAP 28 | CAB 46 |
| MAN40 | Tubo de 28,5 a 40mm | TAP 40 | CAB 60 |
| MAN50 | Tubo de 40,5 a 50mm | TAP 50 | CAB 78 |
| MAN60 | Tubo de 50,5 a 60mm | TAP 60 | |

Para medidas distintas consultar con el fabricante

Matrices de redondear esquinas MX700

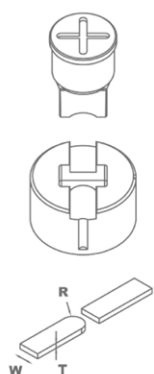


| Referencia | Radio en mm | Acoples necesarios | |
|------------|----------------------|--------------------|--------|
| MRE28 | Radio de 3 a 15mm | TAP 28 | CAB 46 |
| MRE40 | Radio de 16 a 26mm | TAP 40 | CAB 60 |
| MRE50 | Radio de 26,5 a 32mm | TAP 50 | CAB 78 |

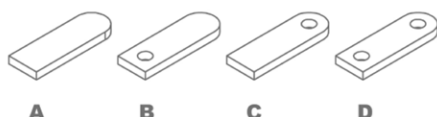
Para medidas distintas consultar con el fabricante

Accesorios para Punzonadora MX700

Matrices de orejetas R1 MX700



| Referencia | Modelo | Medidas ancho | Acoples necesarios |
|------------|--------|---------------|------------------------|
| MOR1-35A | A | De 20 a 35mm | TAP28 / TAP40 |
| MOR1-35B | B | De 20 a 35mm | TAP28 / TAP40 |
| MOR1-35C | C | De 20 a 35mm | TAP28 / TAP40 |
| MOR1-35D | D | De 20 a 35mm | TAP28 / TAP40 |
| MOR1-50A | A | De 40 a 50mm | TAP50 / TAP60 con ATAP |
| MOR1-50B | B | De 40 a 50mm | TAP50 / TAP60 con ATAP |
| MOR1-50C | C | De 40 a 50mm | TAP50 / TAP60 con ATAP |
| MOR1-50D | D | De 40 a 50mm | TAP50 / TAP60 con ATAP |



Para medidas distintas o superiores consultar con el fabricante.

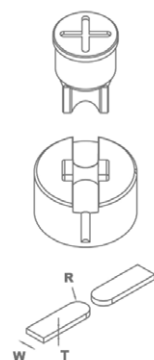
Al realizar el pedido especificar REFERENCIA, MODELO, R (radio), W (ancho pletina), T (grueso pletina)

En los modelos B, C y D especificar diámetro del agujero.

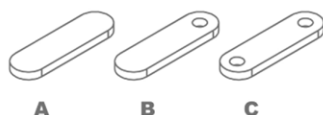
La longitud de la orejeta siempre es ajustable.

Capacidad de producción: 450 a 600 piezas la hora.

Matrices de orejetas R2 MX700



| Referencia | Modelo | Medidas ancho | Acoples necesarios |
|------------|--------|---------------|------------------------|
| MOR2-35A | A | De 20 a 35mm | TAP28 / TAP40 |
| MOR2-35B | B | De 20 a 35mm | TAP28 / TAP40 |
| MOR2-35C | C | De 20 a 35mm | TAP28 / TAP40 |
| MOR2-50A | A | De 40 a 50mm | TAP50 / TAP60 con ATAP |
| MOR2-50B | B | De 40 a 50mm | TAP50 / TAP60 con ATAP |
| MOR2-50C | C | De 40 a 50mm | TAP50 / TAP60 con ATAP |



Para medidas distintas o superiores consultar con el fabricante.

Al realizar el pedido especificar REFERENCIA, MODELO, R (radio), W (ancho pletina), T (grueso pletina)

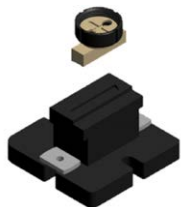
En los modelos B y C especificar diámetro del agujero.

La longitud de la orejeta siempre es ajustable.

Capacidad de producción: 450 a 600 piezas la hora.

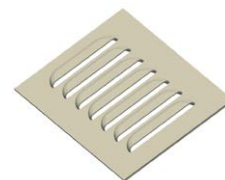
Accesorios para Punzonadora MX700

Matriz rejilla ventilación



Referencia: 140-02-02-00031

Matriz para realizar la rejilla de ventilación en chapa. La cantidad de troquelados es ajustable. Se realizan de uno en uno.



| Unidades por máquina | Medidas del troquelado | Espesor Max. | Peso |
|----------------------|------------------------|--------------|------|
| 1 | 100x20mm | 2mm | 21Kg |

Punzón y matriz de bombín MX700



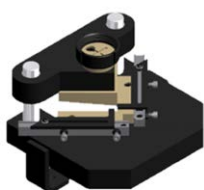
Referencia: 140-02-01-00036

Punzón y matriz de bombín para realizar el encaje de la cerradura en chapa.
Complementos necesarios: CAB60 y TAP40.



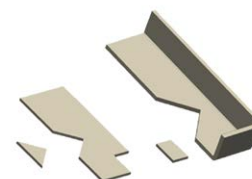
| Piezas por conjunto | Espesor Max. | Peso |
|---------------------|--------------|------|
| 2 | 6mm | 1 Kg |

Matriz de despuntar a 90° regulable 150x150 MX700



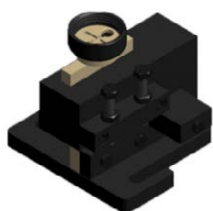
Referencia: 140-02-02-00001

Matriz de despuntar chapa, ángulo etc. Regulable hasta 150x150mm a 90° fijos.



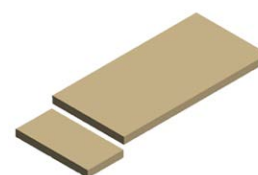
| Unidades por máquina | Capacidad Max. Corte | Peso |
|----------------------|----------------------|-------|
| 1 | 150x150x8mm | 38 Kg |

Matriz de cortar pletina 200 x 20. MX700



Referencia: 140-02-02-00002

Matriz de cortar chapa o pletina desde 0.8mm hasta 20mm de espesor.



| Unidades por máquina | Capacidad Max. Corte | Peso |
|----------------------|----------------------|-------|
| 1 | 200x20mm | 54 Kg |



Accesorios para Punzonadora MX700

Matriz para agujerear ángulo y perfil U MX700



Referencia: 140-02-01-00031

Portabases para agujerear ángulo. Los punzones y las matrices de diferentes diámetros son intercambiables.



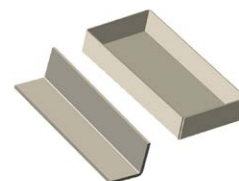
| Unidades por máquina | Diámetro Max. Del agujero | Diámetro Min. Del agujero | Peso |
|----------------------|---------------------------|---------------------------|------|
| 1 | 28mm | 2mm | 7 Kg |

Matriz de plegar 170mm. MX700



Referencia: 140-02-02-00034

Matriz de plegar chapa y pasamano hasta 170mm. Punzón de 88°. Matriz con V de 56mm y V de 26m.



| Unidades por máquina | Long. Max. pliegue | Espesor Max. pliegue | Peso |
|----------------------|--------------------|----------------------|-------|
| 1 | 170mm | 8 a 12mm | 13 Kg |

Matriz de cortar ángulo. MX700



Referencia: 140-02-02-00036

Matriz de cortar ángulo a 90° hasta 45°.



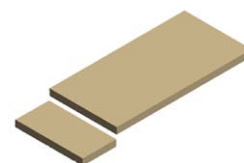
| Unidades por máquina | Capacidad Max. Corte recto | Capacidad Max. Corte a inglete | Peso |
|----------------------|----------------------------|--------------------------------|-------|
| 1 | 80x80mm | 50x50mm | 32 Kg |

Matriz de cortar pletina 100 x 12. MX700



Referencia: 140-02-02-00037

Matriz de cortar chapa o pletina desde 0.8mm hasta 12mm de espesor.



| Unidades por máquina | Capacidad Max. Corte | Peso |
|----------------------|----------------------|-------|
| 1 | 100x12mm | 29 Kg |



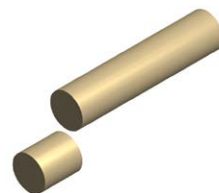
Accesorios para Punzonadora MX700

Matriz de cortar barra redonda. MX700



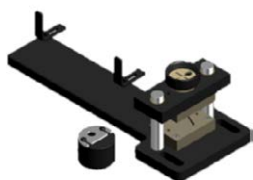
Referencia: 140-02-02-00038

Matriz para cortar barra maciza de 3mm hasta 35mm.



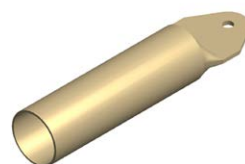
| Unidades por máquina | Diámetro Max. Corte | Diámetro Min. Corte | Peso |
|----------------------|---------------------|---------------------|-------|
| 1 | 35mm | 3mm | 16 Kg |

Matriz tornapuntas para tubo de valla MX700



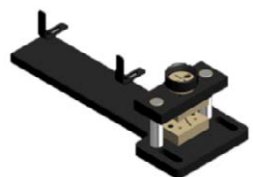
Referencia: 140-02-02-00039

Matriz para aplastar y agujerear tubo para las vallas. Admite diferentes diámetros de tubo. La medida del agujero es intercambiable.



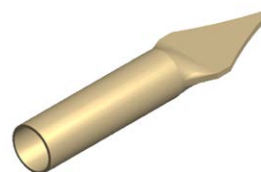
| Piezas por matriz | Diámetro Max. Del tubo | Diámetro Min. Del tubo | Diámetro del agujero | Peso |
|-------------------|------------------------|------------------------|----------------------|-------|
| 2 | 50mm | 10mm | Intercambiable | 24 Kg |

Matriz de flechas para tubo MX700



Referencia: 140-02-02-00040

Matriz para aplastar y recortar el tubo en forma de flecha. Apto para diferentes diámetros.



| Unidades por máquina | Diámetro Max. Del tubo | Diámetro Min. Del tubo | Peso |
|----------------------|------------------------|------------------------|-------|
| 1 | 30x2mm | 10x2mm | 20 Kg |

Matriz de flechas en chapa MX700



Referencia: 140-02-02-00041

Matriz para troquelar chapa en forma de flecha para las vallas.



| Unidades por máquina | Espesor Max. De chapa | Peso |
|----------------------|-----------------------|-------|
| 1 | 3mm | 22 Kg |



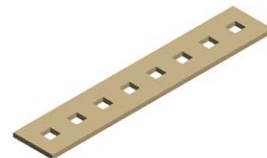
Accesorios para Punzonadora MX700

Extractor enderezador MX700



Referencia: 140-02-02-00042

Extractor que en el momento del punzonado actúa como enderezador para evitar que las pletinas se doblen en el momento de la perforación.



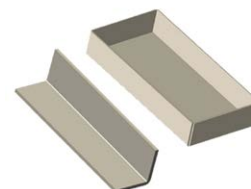
| Piezas por matriz | Espesor Max. De pletina o barra | Peso |
|-------------------|---------------------------------|-------|
| 1 | 15mm | 15 Kg |

Matriz de plegar 350mm MX700



Referencia: 140-02-02-00043

Matriz de plegar chapa y pasamano hasta 350mm.
Punzón de 88°. Matriz con V ajustable de 120mm, 80mm, 40mm y 16mm.



| Unidades por máquina | Long. Max. pliegue | Espesor Max. pliegue | Peso |
|----------------------|--------------------|----------------------|-------|
| 1 | 350mm | 20mm | 45 Kg |

Curvadoras de perfiles

Curvadora de perfiles MC150B

La Curvadora de tubos y perfiles MC150B Nargesa ha sido concebida para reducir al máximo el coste de fabricación y dar las máximas prestaciones de doblado de tubos y perfiles. Fabricada para curvar diferentes perfiles como la pletina, perfil en T, perfil en U, ángulo, barra maciza, cuadrada o redonda, realizar espirales en tubo cuadrado, rectangular o redondo.

| | |
|--------------------|------------------------------|
| Referencia | 100-08-07-001 |
| Potencia motor | 0,75 KW / 1 CV a 1400 r.p.m. |
| Tensión Monofásica | 230 V |
| Velocidad | 6 r.p.m. |
| Diámetro ejes | 40 mm |
| Diámetro rodillos | 127 mm |
| Longitud útil ejes | 74 mm |
| Dimensiones | 680x950x1240 mm |
| Peso | 270 Kg |



Curvadora de perfiles MC200

La Curvadora MC200 Nargesa, está fabricada en chapa de acero soldado y mecanizado. A diferencia de otras no es de fundición. Ideal para fabricar bridas, invernaderos, barandas, mesas, sillas, puertas, ventanas... realizando infinidad de figuras circulares en todo tipo de perfiles.

| | |
|--------------------|-----------------|
| Referencia | 100-08-02-002 |
| Potencia motor | 1,1 KW / 1,5 CV |
| Tensión 3 fases | 230 / 400 V |
| Velocidad | 8 r.p.m. |
| Diámetro ejes | 40 mm |
| Diámetro rodillos | 127 mm |
| Longitud útil ejes | 74 mm |
| Dimensiones | 790x810x1300 mm |
| Peso | 320 Kg |



Curvadoras de perfiles

Curvadora de perfiles MC400

La Curvadora MC400 Nargesa, está fabricada en chapa de acero soldado y mecanizado. A diferencia de otras no es de fundición. Pensada para trabajar tubo y perfiles. Ideal para fabricar escaleras de caracol, espirales en tubo, bridas para tubería, invernaderos, barandas, mesas, sillas, puertas, ventanas... realizando infinidad de figuras circulares en todo tipo de perfiles.

| | |
|--------------------|-----------------|
| Referencia | 100-08-01-001 |
| Potencia motor | 1,1 KW / 1,5 CV |
| Tensión 3 fases | 230 / 400 V |
| Velocidad | 7 r.p.m. |
| Diámetro ejes | 40 mm |
| Diámetro rodillos | 130 mm |
| Longitud útil ejes | 80 mm |
| Dimensiones | 660x760x1250 mm |
| Peso | 365 Kg |



Curvadora de perfiles MC200H

La Curvadora hidráulica MC200H Nargesa, está fabricada en chapa de acero soldado y mecanizado. A diferencia de otras no es de fundición. Ideal para fabricar bridas, invernaderos, barandas, mesas, sillas, puertas, ventanas... realizando infinidad de figuras circulares en todo tipo de perfiles sin necesidad de esfuerzo físico.

| | |
|--------------------|------------------|
| Referencia | 100-08-03-001 |
| Potencia motor | 1,85 KW / 2,5 CV |
| Tensión 3 fases | 230 / 400 V |
| Velocidad | 8 r.p.m. |
| Diámetro ejes | 40 mm |
| Diámetro rodillos | 127 mm |
| Longitud útil ejes | 74 mm |
| Dimensiones | 790x810x1540 mm |
| Peso | 360 Kg |



Accesorios para Curvadoras de perfiles MC150B, MC200, MC200H, MC400

Rodillos de acero templado • MC150B • MC200 • MC200H • MC400



Juego de 3 rodillos de acero templado para tubo redondo de acero o inoxidable.

Cuando las medidas de los tubos son pequeñas, se añaden dos medidas en el mismo rodillo. Ej. (25 + 30) o (1/2" + 1" 1/4")

Limpiar siempre muy bien las rulinas antes de utilizar acero inoxidable para no contaminar el tubo.

| Para tubo en mm | | |
|-----------------------|--|-----------|
| Referencia | Dimensiones | Peso |
| 140-08-01-RHT0007 | (25 + 30) | 17,00 Kg. |
| 140-08-01-RHT0006 | (20 + 35) | 16,50 Kg. |
| 140-08-01-RHT0001 | 40 | 16,60 Kg. |
| 140-08-01-RHT0002 | 50 | 14,25 Kg. |
| 140-08-01-RHT0003 | 60 | 11,10 Kg. |
| Para tubo Schedule | | |
| 140-08-01-RHISOT0006 | (3/4" + 1/2") = (26,9 + 21,3 mm) | 17,70 Kg. |
| 140-08-01-RHISOT0007 | (1" + 3/8") = (33,7 + 17,2 mm) | 17,00 Kg. |
| 140-08-01-RHISOT0002 | 1" 1/4 = 42,4 mm | 16,00 Kg. |
| 140-08-01-RHISOT0003 | 1" 1/2 = 48,3 mm | 14,40 Kg. |
| 140-08-01-RHISOT0004 | 2" = 60,3 mm | 11,15 Kg. |
| Para tubo en pulgadas | | |
| 140-08-01-RHWT-00001 | (1/2" + 1" 1/4) = (12,700 + 31,751 mm) | 18,00 Kg. |
| 140-08-01-RHWT-00002 | (1" + 3/4") = (25,401 + 19,051 mm) | 18,50 Kg. |
| 140-08-01-RHWT-00003 | 1" 1/2 = 38,101 mm | 17,25 Kg. |
| 140-08-01-RHWT-00004 | 2" = 50,802 mm | 13,60 Kg. |
| 140-08-01-RHWT-00005 | 2" 1/2 = 63,502 mm | 9,75 Kg. |

Accesorios para Curvadoras de perfiles MC150B, MC200, MC200H, MC400

Rodillos de sustarin · MC150B · MC200 · MC200H · MC400



Juego de 3 rodillos de Sustarín para tubos en inoxidable, aluminio y materiales delicados de espesores inferiores a 2.5 mm.

Cuando las medidas de los tubos son pequeñas, se añaden dos medidas en el mismo rodillo. Ej. (25 + 30)

Las rulinas de Sustarín no dañan ni contaminan el tubo.

Para cualquier otra medida o perfil consulte con el fabricante.

| Para tubo en mm | | |
|-----------------------|--|----------|
| Referencia | Dimensiones | Peso |
| 140-08-01-RI0007 | (25 + 30) | 1,40 Kg. |
| 140-08-01-RI0001 | (20 + 35) | 1,40 Kg. |
| 140-08-01-RI0010 | 33 | 1,50 Kg. |
| 140-08-01-RI0004 | 40 | 1,40 Kg. |
| 140-08-01-RI0003 | 43 | 1,30 Kg. |
| 140-08-01-RI0006 | 50 | 1,20 Kg. |
| 140-08-01-RI0008 | 60 | 0,90 Kg. |
| Para tubo Schedule | | |
| 140-08-01-RIISO0001 | $(3/4" + 1/2") = (26,9 + 21,3 \text{ mm})$ | 1,70 Kg. |
| 140-08-01-RIISO0002 | $(1" + 3/8") = (33,7 + 17,2 \text{ mm})$ | 1,60 Kg. |
| 140-08-01-RIISO0003 | $1" 1/4 = 42,4 \text{ mm}$ | 1,30 Kg. |
| 140-08-01-RIISO0004 | $1" 1/2 = 48,3 \text{ mm}$ | 1,20 Kg. |
| 140-08-01-RIISO0005 | $2" = 60,3 \text{ mm}$ | 0,90 Kg. |
| Para tubo en pulgadas | | |
| 140-08-01-RIW-00001 | $(1/2" + 1" 1/4) = (12,700 + 31,751 \text{ mm})$ | 1,80 Kg. |
| 140-08-01-RIW-00002 | $(1" + 3/4") = (25,401 + 19,051 \text{ mm})$ | 1,50 Kg. |
| 140-08-01-RIW-00003 | $1" 1/2 = 38,101 \text{ mm}$ | 1,40 Kg. |
| 140-08-01-RIW-00004 | $2" = 50,802 \text{ mm}$ | 1,20 Kg. |
| 140-08-01-RIW-00005 | $2" 1/2 = 63,502 \text{ mm}$ | 0,90 Kg. |

Curvadoras de perfiles

Curvadora de perfiles MC550

La NUEVA Curvadora de tubos y perfiles MC550 Nargesa está especialmente diseñada para realizar producciones en serie a través del Control, que registra la posición de los rodillos en cada curva para repetir las mismas operaciones posteriormente. Sin el control de posicionamiento longitudinal. Es ideal para fabricar bridas, invernaderos, barandas, grandes estructuras para la construcción... **Capacidad máxima de curvado en tubo redondo: 3" pulgadas o 80 mm.** Su robustez, diámetro de eje, capacidad reductora, Panel de control y Tecnología 4.0 la convierten en una de las mejores curvadoras del mercado en la categoría **de arrastre a tres rodillos, condición indispensable para trabajar el tubo hueco y los perfiles de grandes dimensiones con un perfecto acabado.**

| | |
|-------------------------------------|------------------|
| Referencia | 100-08-13-001 |
| Potencia del motor principal | 1,5 Kw / 2 CV |
| Potencia del motor grupo hidráulico | 0,75 Kw / 1 CV |
| Tensión Monofásica | 220 V |
| Velocidad de los rodillos regulable | De 3 a 8 r.p.m. |
| Diámetro ejes | 50 mm o 2" |
| Longitud útil ejes | 90 mm o 3,5" |
| Dimensiones | 965x1190x1341 mm |
| Peso | 840 Kg |



La curvadora de tubos MC550 Nargesa lleva un control con pantalla táctil a color de 7" , muy intuitivo y fácil de utilizar, con la última tecnología 4.0. **Solo debemos realizar la primera pieza y guardar cada paso para que el control repita estas operaciones en las demás piezas de la serie, de forma automática, sin el control del posicionamiento longitudinal.**

Podemos añadir al programa el tipo y la medida del tubo o perfil, el material y la colocación de los rodillos para tenerlo guardado en siguientes series.

Accesorios para Curvadoras de perfiles MC550

Kit de Curvado CNC

Referencia: 140-08-13-01000



Embalaje

Dimensiones: 840 x 720 x 260 mm

Peso: 28,5 Kg.

El NUEVO kit de Curvado CNC es un accesorio ideado, diseñado y fabricado para sacar el máximo provecho de la Dobladora de tubos y perfiles MC550 Nargesa.

Este kit se puede instalar cuando el cliente lo desee, es decir un tiempo después de haber adquirido la curvadora. Su increíble sistema inteligente predictivo, primicia mundial en la industria del curvado de tubos y perfiles, garantiza la obtención de cualquier radio deseado, a la primera. Facilidad de programación inigualable para el operario, rapidez y fiabilidad para pieza única y grandes series. Con el kit de curvado CNC se minimiza el malgasto de material, aumentando la productividad y agilizando la creación de piezas complejas. Ofrece una repetitividad excepcional, interfaz sencilla, intuitiva y poderosa integrada en control CNC ESA S625, conectividad absoluta para la industria 4.0, seguridad, durabilidad y máxima eficiencia. El control interpolado de los ejes y la gestión de velocidad independiente garantizan resultados excelentes y transiciones suaves, lo que se traduce en una mayor y mejor productividad, con series de piezas perfectas y una repetitividad excepcional.

- **Control de posicionamiento absoluto:** Mediante un encoder de alta resolución 4096 impulsos, decodificador de cuadratura, canales A+B, 5 Vdc, conector DB9.
- **Sistema inteligente predictivo:** Desarrollado en exclusiva por Nargesa e integrado en un control CNC ESA S625 para obtener el radio deseado a la primera, que minimiza el malgasto de material y agiliza la creación de piezas complejas.
- **Facilidad de programación:** Cualquier persona con unos mínimos conocimientos es capaz de curvar piezas de una gran complejidad.
- **Repetitividad:** Garantiza la creación de piezas idénticas en mínimas tolerancias.
- **Variación de velocidad de curvado:** Podemos ajustar la velocidad en dependencia de la operación de doblado o del material a curvar.
- **Piezas perfectas con transiciones suaves:** Gracias al control interpolado de los ejes con ajuste independiente de velocidad durante el curvado.
- **Software de curvado CNC:** Obtención de radios a la primera, interpolación de ejes, configuración de dirección de curvado, transiciones suaves, modo paso a paso y numérico
- **Fotocélula:** Reflexión directa de largo alcance 300 mm, PNP con salida N.O., conector M12
- **Resorte de gas a compresión:** Fuerza de liberación de 200 newtons, pomo de bloqueo, guiado mediante cojinetes de deslizamiento lineal, maneta giratoria y plegable
- **Máxima velocidad:** Hasta 70 mm/s.
- **Curvado completamente automático:** Pulsador de control con indicación luminosa
- **Ahorro de material:** Hasta un 90 % menos de malgasto de material

Curvadoras de perfiles

Curvadora de perfiles MC550CNC

La nueva Dobladora CNC de Tubos y Perfiles MC550CNC Nargesa ha sido diseñada para pieza única y grandes producciones, su avanzado panel de control CNC permite crear fácilmente la geometría deseada, programando directamente los radios requeridos, para obtener piezas en serie con una repetitividad excepcional. Construida con chapa de acero soldado y mecanizado, la MC550CNC destaca por su resistencia y estabilidad, adaptándose perfectamente a aplicaciones como la fabricación de bridas, invernaderos, barandas, pérgolas, ventanas, mesas... También es perfecta para crear mobiliario urbano como farolas, aparcamientos para bicicletas y marquesinas para transporte público.

| | |
|-------------------------------------|------------------|
| Referencia | 100-08-14-001 |
| Potencia del motor principal | 1,5 kW / 2 CV |
| Potencia del motor grupo hidráulico | 0,75 kW / 1 CV |
| Tensión Monofásica | 220 V |
| Velocidad de los rodillos regulable | De 3 a 8 r.p.m. |
| Diámetro ejes | 50 mm o 2" |
| Longitud útil ejes | 90 mm o 3,5" |
| Dimensiones | 965x1190x1341 mm |
| Peso | 883 Kg |



NUEVO



El panel de control CNC ESA S625 integrado de serie en la Curvadora CNC de tubos MC550CNC Nargesa cuenta con conectividad total, para cumplir con los requisitos de la industria 4.0 y ofrece una pantalla táctil a color de 7 pulgadas, que aúna potencia de procesamiento con una interfaz gráfica intuitiva y fácil de utilizar. Con los modos de programación paso a paso y numérico, crear una pieza única o una gran serie, a partir del concepto inicial, es sumamente rápido y sencillo: definir el tipo de tubo o perfil, sus dimensiones, su material y la configuración de los rodillos en los ejes, y pedirle al control los radios deseados. A partir de aquí, basta con presionar un botón para obtener resultados excelentes.

Accesorios para Curvadoras de perfiles MC550 y MC550CNC

Rodillos de acero templado MC550



Juego de 3 rodillos de acero templado para tubo redondo de acero o inoxidable. Cuando las medidas de los tubos son pequeñas, se añaden dos medidas en el mismo rodillo. Ej. (25 + 30) o (1/2" + 1" 1/4")

Limpiar siempre muy bien las rulinas antes de utilizar acero inoxidable para no contaminar el tubo.

| Para tubo en mm | | |
|-----------------------|--------------------------------------|-----------|
| Referencia | Dimensiones | Peso |
| 140-08-13-RHT0001 | (25 + 30) | 40,04 Kg. |
| 140-08-13-RHT0002 | (20 + 35) | 39,65 Kg. |
| 140-08-13-RHT0003 | 40 | 39,93 Kg. |
| 140-08-13-RHT0004 | 50 | 36,24 Kg. |
| 140-08-13-RHT0005 | 60 | 31,92 Kg. |
| 140-08-13-RHT0006 | 70 | 28,57 Kg. |
| 140-08-13-RHT0007 | 80 | 23,22 Kg. |
| Para tubo Schedule | | |
| 140-08-13-RHISOT0001 | (3/8" + 1/2") = (17,2 + 21,3 mm) | 43,53 Kg. |
| 140-08-13-RHISOT0002 | (1" + 3/4") = (33,7 + 26,9 mm) | 38,57 Kg. |
| 140-08-13-RHISOT0003 | 1" 1/4 = 42,4 mm | 39,11 Kg. |
| 140-08-13-RHISOT0004 | 1" 1/2 = 48,3 mm | 36,91 Kg. |
| 140-08-13-RHISOT0005 | 2" = 60,3 mm | 31,77 Kg. |
| 140-08-13-RHISOT0006 | 2" 1/2 = 73 mm | 27,01 Kg. |
| Para tubo en pulgadas | | |
| 140-08-13-RHWT0001 | (1/2" + 1" 1/4) = (12,70 + 31,75 mm) | 41,67 Kg. |
| 140-08-13-RHWT0002 | (1" + 3/4") = (25,40 + 19,05 mm) | 42,35 Kg. |
| 140-08-13-RHWT0003 | 1" 1/2 = 38,1 mm | 40,56 Kg. |
| 140-08-13-RHWT0004 | 2" = 50,8 mm | 35,92 Kg. |
| 140-08-13-RHWT0005 | 2" 1/2 = 63,5 mm | 30,28 Kg. |
| 140-08-13-RHWT0006 | 3" = 76,2 mm | 25,31 Kg. |

Accesorios para Curvadoras de perfiles MC550 y MC550CNC

Rodillos de sustarín MC550



Juego de 3 rodillos de Sustarín para tubos en inoxidable, aluminio y materiales delicados de espesores inferiores a 2.5 mm.

Cuando las medidas de los tubos son pequeñas, se añaden dos medidas en el mismo rodillo. Ej. (25 + 30)

Las rulinas de Sustarín no dañan ni contaminan el tubo.

Para cualquier otra medida o perfil consulte con el fabricante.

| Para tubo en mm | | |
|-----------------------|--|----------|
| Referencia | Dimensiones | Peso |
| 140-08-13-RI0001 | (25 + 30) | 7,24 Kg. |
| 140-08-13-RI0002 | (20 + 35) | 7,17 Kg. |
| 140-08-13-RI0003 | 40 | 7,22 Kg. |
| 140-08-13-RI0004 | 50 | 6,55 Kg. |
| 140-08-13-RI0005 | 60 | 5,77 Kg. |
| 140-08-13-RI0006 | 70 | 5,17 Kg. |
| 140-08-13-RI0007 | 80 | 4,20 Kg. |
| Para tubo Schedule | | |
| 140-08-13-RIISO0001 | $(3/8" + 1/2") = (17,2 + 21,3 \text{ mm})$ | 7,87 Kg. |
| 140-08-13-RIISO0002 | $(1" + 3/4") = (33,7 + 26,9 \text{ mm})$ | 6,98 Kg. |
| 140-08-13-RIISO0003 | $1" 1/4 = 42,4 \text{ mm}$ | 7,07 Kg. |
| 140-08-13-RIISO0004 | $1" 1/2 = 48,3 \text{ mm}$ | 6,68 Kg. |
| 140-08-13-RIISO0005 | $2" = 60,3 \text{ mm}$ | 5,75 Kg. |
| 140-08-13-RIISO0006 | $2" 1/2 = 73 \text{ mm}$ | 4,89 Kg. |
| Para tubo en pulgadas | | |
| 140-08-13-RIWT0001 | $(1/2" + 1" 1/4) = (12,70 + 31,75 \text{ mm})$ | 7,54 Kg. |
| 140-08-13-RIWT0002 | $(1" + 3/4") = (25,40 + 19,05 \text{ mm})$ | 7,66 Kg. |
| 140-08-13-RIWT0003 | $1" 1/2 = 38,1 \text{ mm}$ | 7,33 Kg. |
| 140-08-13-RIWT0004 | $2" = 50,8 \text{ mm}$ | 6,50 Kg. |
| 140-08-13-RIWT0005 | $2" 1/2 = 63,5 \text{ mm}$ | 5,47 Kg. |
| 140-08-13-RIWT0006 | $3" = 76,2 \text{ mm}$ | 4,58 Kg. |

Curvadoras de perfiles

Curvadora de perfiles MC650

La NUEVA Curvadora de tubos y perfiles MC650 Nargesa está especialmente diseñada para realizar producciones en serie a través del Control, que registra la posición de los rodillos en cada curva para repetir las mismas operaciones posteriormente. Sin el control de posicionamiento longitudinal. Es ideal para fabricar bridas, invernaderos, barandas, grandes estructuras para la construcción... **Capacidad máxima de curvado en tubo redondo: 4" pulgadas o 101,6 mm.** Su robustez, diámetro de eje, capacidad reductora, Panel de control y Tecnología 4.0 la convierten en una de las mejores curvadoras del mercado en la categoría **de arrastre a tres rodillos, condición indispensable para trabajar el tubo hueco y los perfiles de grandes dimensiones con un perfecto acabado.**

| | |
|-------------------------------------|--|
| Referencia | 100-08-08-001 |
| Potencia del motor principal | 3 Kw / 4 CV |
| Potencia del motor grupo hidráulico | 0,75 Kw / 1 CV |
| Tensión 3 fases | 230/400 V |
| Velocidad de los rodillos regulable | De 3 a 8 r.p.m. |
| Diámetro ejes | Inferiores 65 mm o 2,56" Superior 80 mm o 3,15" |
| Longitud útil ejes | 130 mm o 5,11" |
| Dimensiones | 990x1310x1300 mm |
| Peso | 1290 Kg |



La curvadora de tubos MC650 Nargesa lleva un control con pantalla táctil a color de 7" , muy intuitivo y fácil de utilizar, con la última tecnología 4.0. **Solo debemos realizar la primera pieza y guardar cada paso para que el control repita estas operaciones en las demás piezas de la serie, de forma automática, sin el control del posicionamiento longitudinal.**

Podemos añadir al programa el tipo y la medida del tubo o perfil, el material y la colocación de los rodillos para tenerlo guardado en siguientes series.



Accesorios para Curvadoras de perfiles MC650

Kit de Curvado CNC

Referencia: 140-08-08-01000



Embalaje

Dimensiones: 920 x 620 x 340 mm

Peso: 37 Kg.

El NUEVO kit de Curvado CNC es un accesorio ideado, diseñado y fabricado para sacar el máximo provecho de la Dobladora de tubos y perfiles MC650 Nargesa.

Este kit se puede instalar cuando el cliente lo desee, es decir un tiempo después de haber adquirido la curvadora. Su increíble sistema inteligente predictivo, primicia mundial en la industria del curvado de tubos y perfiles, garantiza la obtención de cualquier radio deseado, a la primera. Facilidad de programación inigualable para el operario, rapidez y fiabilidad para pieza única y grandes series. Con el kit de curvado CNC se minimiza el malgasto de material, aumentando la productividad y agilizando la creación de piezas complejas. Ofrece una repetitividad excepcional, interfaz sencilla, intuitiva y poderosa integrada en control CNC ESA S625, conectividad absoluta para la industria 4.0, seguridad, durabilidad y máxima eficiencia. El control interpolado de los ejes y la gestión de velocidad independiente garantizan resultados excelentes y transiciones suaves, lo que se traduce en una mayor y mejor productividad, con series de piezas perfectas y una repetitividad excepcional.

- **Control de posicionamiento absoluto:** Mediante un encoder de alta resolución 4096 impulsos, decodificador de cuadratura, canales A+B, 5 Vdc, conector DB9.
- **Sistema inteligente predictivo:** Desarrollado en exclusiva por Nargesa e integrado en un control CNC ESA S625 para obtener el radio deseado a la primera, que minimiza el malgasto de material y agiliza la creación de piezas complejas.
- **Facilidad de programación:** Cualquier persona con unos mínimos conocimientos es capaz de curvar piezas de una gran complejidad.
- **Repetitividad:** Garantiza la creación de piezas idénticas en mínimas tolerancias.
- **Variación de velocidad de curvado:** Podemos ajustar la velocidad en dependencia de la operación de doblado o del material a curvar.
- **Piezas perfectas con transiciones suaves:** Gracias al control interpolado de los ejes con ajuste independiente de velocidad durante el curvado.
- **Software de curvado CNC:** Obtención de radios a la primera, interpolación de ejes, configuración de dirección de curvado, transiciones suaves, modo paso a paso y numérico
- **Fotocélula:** Reflexión directa de largo alcance 300 mm, PNP con salida N.O., conector M12
- **Resorte de gas a compresión:** Fuerza de liberación de 200 newtons, pomo de bloqueo, guiado mediante cojinetes de deslizamiento lineal, maneta giratoria y plegable
- **Máxima velocidad:** Hasta 90 mm/s.
- **Curvado completamente automático:** Pulsador de control con indicación luminosa
- **Ahorro de material:** Hasta un 90 % menos de malgasto de material

Curvadoras de perfiles

Curvadora de perfiles MC650CNC

La nueva Dobladora de tubos CNC MC650CNC Nargesa es la solución perfecta tanto para grandes producciones en serie, que requieren máxima repetitividad, como para la creación de piezas únicas, **gracias a la potencia de procesamiento que ofrece su avanzado panel de control CNC con interfaz gráfica táctil**. Además, su sistema inteligente predictivo para el ajuste de curvas, permite obtener los radios solicitados a la primera, reduciendo en hasta un 90% el malgasto de material.

Su capacidad de trabajo y potencia la convierten en la mejor opción para fabricar una amplia variedad de aplicaciones industriales y estructurales.

| | |
|-------------------------------------|--|
| Referencia | 100-08-15-001 |
| Potencia del motor principal | 3 Kw / 4 CV |
| Potencia del motor grupo hidráulico | 0,75 Kw / 1 CV |
| Tensión 3 fases | 230/400 V |
| Velocidad de los rodillos regulable | De 3 a 8 r.p.m. |
| Diámetro ejes | Inferiores 65 mm o 2,56" Superior 80 mm o 3,15" |
| Longitud útil ejes | 130 mm o 5,11" |
| Dimensiones | 990x1310x1300 mm |
| Peso | 1305 Kg |



NUEVO



El panel de control CNC ESA S625 integrado de serie en la Curvadora CNC de tubos MC650CNC Nargesa cuenta con conectividad total, para cumplir con los requisitos de la industria 4.0 y ofrece una pantalla táctil a color de 7 pulgadas, que aúna potencia de procesamiento con una interfaz gráfica intuitiva y fácil de utilizar. **Con los modos de programación paso a paso y numérico, crear una pieza única o una gran serie, a partir del concepto inicial, es sumamente rápido y sencillo: definir el tipo de tubo o perfil, sus dimensiones, su material y la configuración de los rodillos en los ejes, y pedirle al control los radios deseados. A partir de aquí, basta con presionar un botón para obtener resultados excelentes.**

Accesorios para Curvadoras de perfiles MC650 y MC650CNC

Rodillos de acero templado MC650



Juego de 3 rodillos de acero templado para tubo redondo de acero o inoxidable.

Cuando las medidas de los tubos son pequeñas, se añaden dos medidas en el mismo rodillo. Ej. (25 + 30) o (1/2" + 1"1/4").

Limpiar siempre muy bien las rulinas antes de utilizar acero inoxidable para no contaminar el tubo.

| Para tubo en mm | | |
|-----------------------|-------------------------------------|-----------|
| Referencia | Dimensiones | Peso |
| 140-08-08-RHT0001 | (25 + 30) | 45,30 Kg. |
| 140-08-08-RHT0002 | (20 + 35) | 44,80 Kg. |
| 140-08-08-RHT0003 | 40 | 45,30 Kg. |
| 140-08-08-RHT0004 | 50 | 40,80 Kg. |
| 140-08-08-RHT0005 | 60 | 35,70 Kg. |
| 140-08-08-RHT0006 | 70 | 64,70 Kg. |
| 140-08-08-RHT0007 | 80 | 57,40 Kg. |
| 140-08-08-RHT0008 | 90 | 49,50 Kg. |
| 140-08-08-RHT0009 | 100 | 41,00 Kg. |
| Para tubo Schedule | | |
| 140-08-08-RHISOT0001 | (3/8" + 1/2") = (17,2 + 21,3 mm) | 49,50 Kg. |
| 140-08-08-RHISOT0002 | (1" + 3/4") = (33,7 + 26,9 mm) | 43,75 Kg. |
| 140-08-08-RHISOT0003 | 1" 1/4 = 42,4 mm | 44,40 Kg. |
| 140-08-08-RHISOT0004 | 1" 1/2 = 48,3 mm | 41,60 Kg. |
| 140-08-08-RHISOT0005 | 2" = 60,3 mm | 35,50 Kg. |
| 140-08-08-RHISOT0006 | 2" 1/2 = 73 mm | 60,20 Kg. |
| 140-08-08-RHWT0007 | 3" = 88,9 mm | 50,35 Kg. |
| 140-08-08-RHWT0008 | 3" 1/2 = 101,6 mm | 39,50 Kg. |
| Para tubo en pulgadas | | |
| 140-08-08-RHWT0001 | (1/2" + 1"1/4) = (12,70 + 31,75 mm) | 47,25 Kg. |
| 140-08-08-RHWT0002 | (1" + 3/4") = (25,40 + 19,05 mm) | 48,00 Kg. |
| 140-08-08-RHWT0003 | 1" 1/2 = 38,1 mm | 45,90 Kg. |
| 140-08-08-RHWT0004 | 2" = 50,8 mm | 40,70 Kg. |
| 140-08-08-RHWT0005 | 2" 1/2 = 63,5 mm | 33,70 Kg. |
| 140-08-08-RHWT0006 | 3" = 76,2 mm | 60,20 Kg. |
| 140-08-08-RHWT0007 | 3" 1/2 = 88,9 mm | 50,35 Kg. |
| 140-08-08-RHWT0008 | 4" = 101,6 mm | 39,50 Kg. |



Juego Rodillos Hierro Tratado UPN-100-120mm

Juego de 3 rodillos de hierro tratado para perfil UPN de acero o inoxidable.

Limpiar siempre muy bien las rulinas antes de utilizar acero inoxidable para no contaminar el tubo.

| Referencia | Dimensiones | Peso |
|-------------------|---------------------------|-----------|
| 140-08-08-RHT0010 | Ajustable de 100 a 120 mm | 52,72 Kg. |

Accesorios para Curvadoras de perfiles MC650 y MC650CNC

Rodillos de sustarín MC650



Juego de 3 rodillos de Sustarín para tubos en inoxidable, aluminio y materiales delicados de espesores inferiores a 2.5 mm. Cuando las medidas de los tubos son pequeñas, se añaden dos medidas en el mismo rodillo. Ej. (25 + 30).

Las rulinas de Sustarín no dañan ni contaminan el tubo. Para cualquier otra medida o perfil consulte con el fabricante.

| Para tubo en mm | | |
|-----------------------|--|-----------|
| Referencia | Dimensiones | Peso |
| 140-08-08-RI0001 | (25 + 30) | 9,35 Kg. |
| 140-08-08-RI0002 | (20 + 35) | 9,25 Kg. |
| 140-08-08-RI0003 | 40 | 9,30 Kg. |
| 140-08-08-RI0004 | 50 | 8,50 Kg. |
| 140-08-08-RI0005 | 60 | 7,60 Kg. |
| 140-08-08-RI0006 | 70 | 6,50 Kg. |
| 140-08-08-RI0007 | 80 | 11,80 Kg. |
| 140-08-08-RI0008 | 90 | 10,35 Kg. |
| 140-08-08-RI0009 | 100 | 8,80 Kg. |
| Para tubo Schedule | | |
| 140-08-08-RIISOT0001 | $(3/8" + 1/2") = (17,2 + 21,3 \text{ mm})$ | 10,10 Kg. |
| 140-08-08-RIISOT0002 | $(1" + 3/4") = (33,7 + 26,9 \text{ mm})$ | 9,00 Kg. |
| 140-08-08-RIISOT0003 | $1" 1/4 = 42,4 \text{ mm}$ | 9,15 Kg. |
| 140-08-08-RIISOT0004 | $1" 1/2 = 48,3 \text{ mm}$ | 8,65 Kg. |
| 140-08-08-RIISOT0005 | $2" = 60,3 \text{ mm}$ | 7,55 Kg. |
| 140-08-08-RIISOT0006 | $2" 1/2 = 73 \text{ mm}$ | 12,30 Kg. |
| 140-08-08-RIWT0007 | $3" = 88,9 \text{ mm}$ | 10,50 Kg. |
| 140-08-08-RIWT0008 | $3" 1/2 = 101,6 \text{ mm}$ | 8,50 Kg. |
| Para tubo en pulgadas | | |
| 140-08-08-RIWT0001 | $(1/2" + 1" 1/4) = (12,70 + 31,75 \text{ mm})$ | 9,65 Kg. |
| 140-08-08-RIWT0002 | $(1" + 3/4") = (25,40 + 19,05 \text{ mm})$ | 9,80 Kg. |
| 140-08-08-RIWT0003 | $1" 1/2 = 38,1 \text{ mm}$ | 9,40 Kg. |
| 140-08-08-RIWT0004 | $2" = 50,8 \text{ mm}$ | 8,45 Kg. |
| 140-08-08-RIWT0005 | $2" 1/2 = 63,5 \text{ mm}$ | 7,25 Kg. |
| 140-08-08-RIWT0006 | $3" = 76,2 \text{ mm}$ | 12,30 Kg. |
| 140-08-08-RIWT0007 | $3" 1/2 = 88,9 \text{ mm}$ | 10,50 Kg. |
| 140-08-08-RIWT0008 | $4" = 101,6 \text{ mm}$ | 8,50 Kg. |

Medidor de radios digital

Medidor de radios digital de alta precisión

Diseñado especialmente para medición de radios en perfiles.

El Medidor de radios digital permite la lectura directa e instantánea de radios internos o externos en un rango de 55 a 11.250 milímetros o de 2" a 443" pulgadas.

El Medidor de radios digital de alta precisión se utiliza para medir el radio de objetos esféricos como tubos, perfiles y tuberías de forma rápida y precisa.

Es muy fácil y rápido de utilizar! Nos indica el radio interno o externo de la pieza que estamos curvando sin necesidad de sacarla de la máquina y sin tener que dibujar y recortar plantillas.

| | |
|--|-------------------------------------|
| Referencia | 140-MED08-00001 |
| Rango de medición | De 55 a 11.250 mm o de 2" a 443" |
| Tolerancia de error sobre el radio | $\Delta R = (0.01 * R) \text{ mm}$ |
| Toleran. de error sobre el palpador | $\Delta L = 0.02 \text{ mm}$ |
| Alimentación | Pila de litio 3V CR2032 |
| Dimensiones del medidor | 250x60x40 mm |
| Rango de medición Arco de 100 | R 65 a 625mm / R 2" a 24" |
| Rango de medición Arco de 200 | R 450 a 2.500mm / R 18" a 98" |
| Rango de medición Arco de 300 | R 650 a 11.250mm / R 25" a 443" |
| Peso | 1,3 Kg |



- Incluye Pila de litio 3V CR2032
- Incluye 3 Arcos de medición (100, 200 y 300 mm).
- Se suministra con un Maletín de acero inoxidable resistente a los impactos.

Accesorios para el Medidor de radios digital

Arco de Medición de 400mm para Radio de 20.000mm



Referencia: 140-MED08-00002

Arco adicional para medir hasta 20.000mm / 787"

Rango de medición: De R 1.150 a 20.000mm / De R 45" a 787"

Peso: 0,300Kg.

Curvadoras de tubo sin mandril

Curvadora de tubos CC60 CNC Sin mandril

La nueva generación de Curvadoras de tubos sin mandril CC60 realizan curvas en tubo hueco hasta 180° con el mejor acabado, la máxima rapidez y mucho menor espesor que otra máquinas de su misma categoría. Los tubos pueden ser redondos, ovalados cuadrados, rectangulares... en diferentes materiales: hierro, aluminio, acero inoxidable, cobre...

Capacidad máxima: 60,3mm o 2" Schedule-40 o 2" 1/4 x 4mm.

| | |
|---------------------------------|--|
| Referencia | 100-17-01-001 |
| Potencia motor | 1,1 KW / 1,5 CV |
| Tensión eléctrica | 230 V Monofásica 50/60 Hz |
| Vel. automática de rotación | De 1,1 a 3,5 r.p.m. |
| Intensidad | 5 A |
| Radio mínimo de curvatura | 3 veces el diámetro del tubo |
| Radio máximo de curvatura | 320 mm |
| Cap. máx. tubo redondo de acero | 60,3mm o 2" Schedule-40 o 2" 1/4 x 4mm. |
| Angulo máx. de curvatura | 180° |
| Dimensiones | 630x1000x1150 mm |
| Peso | 365 Kg |



Las curvadoras de codos Nargesa llevan un control con pantalla táctil a color de 7" , muy intuitivo y fácil de utilizar, con la última tecnología 4.0. **Solo debemos introducir la medida del tubo, el espesor, el ángulo de la curva o curvas, elegir la matriz de la biblioteca y el control programa el resto de parámetros automáticamente;** corrección de la recuperación elástica (springback), velocidad de rotación aconsejable, si es necesario utilizar el tirante de refuerzo o no, si la curva a realizar es posible... Todos ellos son modificables por el cliente final a sus necesidades.

Accesorios para Curvadoras de tubo sin mandril CC60

Accesorios para tubo redondo en milímetros · De 12 a 60 mm



Rodillos fabricados en Acero y tratados. Conjuntos aptos para curvar todo tipo de tubos redondos de 12 a 60 milímetros.

Con el Conjunto se suministra: Una rulina, una contraforma y una brida con su pasador.

Para otros diámetros y espesores consultar con el fabricante

| Ø Ext. | Radio | Espesor min. | Espesor max. | Peso |
|--|-----------|--------------|--------------|-----------------------------|
| Conjunto Matriz Diámetro 12mm Radio 60 | | | | REF: 140-17-01-10012 |
| 12 mm | 60 mm | 1 mm | 5 mm | 3,26 Kg |
| Conjunto Matriz Diámetro 15mm Radio 60 | | | | REF: 140-17-01-10001 |
| 15 mm | 4D=60 mm | 1 mm | 5 mm | 3,18 Kg |
| Conjunto Matriz Diámetro 18mm Radio 60 | | | | REF: 140-17-01-10010 |
| 18 mm | 60 mm | 1 mm | 5 mm | 3,11 Kg |
| Conjunto Matriz Diámetro 20mm Radio 60 | | | | REF: 140-17-01-10002 |
| 20 mm | 3D=60 mm | 1 mm | 5 mm | 3,22 Kg |
| Conjunto Matriz Diámetro 22mm Radio 66 | | | | REF: 140-17-01-10014 |
| 22 mm | 3D=66 mm | 1 mm | 5 mm | 4,10 Kg |
| Conjunto Matriz Diámetro 25mm Radio 75 | | | | REF: 140-17-01-10003 |
| 25 mm | 3D=75 mm | 1,2 mm | 5 mm | 5,55 Kg |
| Conjunto Matriz Diámetro 28mm Radio 84 | | | | REF: 140-17-01-10011 |
| 28 mm | 3D=84 mm | 1,2 mm | 5 mm | 7,28 Kg |
| Conjunto Matriz Diámetro 30mm Radio 90 | | | | REF: 140-17-01-10004 |
| 30 mm | 3D=90 mm | 1,2 mm | 5 mm | 8,29 Kg |
| Conjunto Matriz Diámetro 32mm Radio 98 | | | | REF: 140-17-01-10013 |
| 32 mm | 3D=98 mm | 1,5 mm | 5 mm | 10,16 Kg |
| Conjunto Matriz Diámetro 35mm Radio 105 | | | | REF: 140-17-01-10005 |
| 35 mm | 3D=105 mm | 1,5 mm | 5 mm | 12,14 Kg |
| Conjunto Matriz Diámetro 40mm Radio 120 | | | | REF: 140-17-01-10006 |
| 40 mm | 3D=120 mm | 1,5 mm | 5 mm | 17,11 Kg |
| Conjunto Matriz Diámetro 50mm Radio 150 | | | | REF: 140-17-01-10007 |
| 50 mm | 3D=150 mm | 2 mm | 5 mm | 31,41 Kg |
| Conjunto Matriz Diámetro 60mm Radio 180 | | | | REF: 140-17-01-10008 |
| 60 mm | 3D=180 mm | 2 mm | 2,5 mm | 40,88 Kg |



Accesorios para Curvadoras de tubo sin mandril CC60

Accesorios para tubo redondo de 60 milímetros



Rodillos fabricados en Acero y tratados. Conjuntos aptos para curvar tubo de 60mm y espesor igual o superior 3mm

Con el Conjunto se suministra: Una rulina, dos Rodillos de apoyo y una brida con su pasador.

Para otros diámetros y espesores consultar con el fabricante.

Para su uso es necesario el Conjunto Acople Rodillos de Apoyo 140-17-01-00002

| Ø Ext. | Radio | Espesor min. | Espesor max. | Peso |
|--|-----------|--------------|----------------------|----------|
| Conjunto Matriz Diámetro 60mm Radio 180 con Rodillos | | | REF: 140-17-01-10009 | |
| 60 mm | 3D=180 mm | 3mm | 4 mm | 40,58 Kg |

** Las paredes con mas espesor a la establecida y los materiales con mas resistencia, reducen las capacidades de la máquina.*

Accesorios para Curvadoras de tubo sin mandril CC60

Accesorios para tubo redondo · De 3/8" a 1" 1/2 Schedule



Rodillos fabricados en Acero y tratados. Conjuntos aptos para curvar todo tipo de tubos redondos de 3/8" a 1" 1/2 Schedule.

Con el Conjunto se suministra: Una rulina, una contraforma y una brida con su pasador.

Para otros diámetros y espesores consultar con el fabricante

| Ø Ext. | Ø Ext. | Radio | SCH10 | SCH40 | SCH80 | SCH160 | Peso |
|--|---------|-------------|---------|---------|---------|-----------------------------|----------|
| Conjunto Matriz Diámetro 17,10mm Radio 60mm Diámetro 3/8" Schedule | | | | | | REF: 140-17-01-20001 | |
| 3/8" | 17,1 mm | 60 mm | 1,65 mm | 2,31 mm | 3,20 mm | -- | 4,22 Kg |
| Conjunto Matriz Diámetro 21,30mm Radio 63,9mm Diámetro 1/2" Schedule | | | | | | REF: 140-17-01-20002 | |
| 1/2" | 21,3 mm | 3D=63,9 mm | 2,11 mm | 2,77 mm | 3,73 mm | 4,78 mm | 3,56 Kg |
| Conjunto Matriz Diámetro 26,90mm Radio 80,1mm Diámetro 3/4" Schedule | | | | | | REF: 140-17-01-20003 | |
| 3/4" | 26,9 mm | 3D=80,1 mm | 2,11 mm | 2,87 mm | 3,91 mm | 5,56 mm | 6,74 Kg |
| Conjunto Matriz Diámetro 33,70mm Radio 101,1mm Diámetro 1" Schedule | | | | | | REF: 140-17-01-20004 | |
| 1" | 33,7 mm | 3D=101,1 mm | 2,77 mm | 3,38 mm | 4,55 mm | 6,35 mm | 11,18 Kg |
| Conjunto Matriz Diámetro 42,40mm Radio 127,2mm Diámetro 1" 1/4 Schedule | | | | | | REF: 140-17-01-20005 | |
| 1" 1/4 | 42,4 mm | 3D=127,2 mm | 2,77 mm | 3,56 mm | 4,85 mm | 6,35 mm | 18,86 Kg |
| Conjunto Matriz Diámetro 48,30mm Radio 144,9mm Diámetro 1" 1/2 Schedule | | | | | | REF: 140-17-01-20006 | |
| 1" 1/2 | 48,3 mm | 3D=144,9 mm | 2,77 mm | 3,68 mm | 5,08 mm | -- | 27,05 Kg |

Accesorios para tubo redondo de 2" Schedule



Rodillos fabricados en Acero y tratados. Conjuntos aptos para curvar tubo de 2" Schedule y espesor igual o superior 2,77mm

Con el Conjunto se suministra: Una rulina, dos Rodillos de apoyo y una brida con su pasador.

Para otros diámetros y espesores consultar con el fabricante.

Para su uso es necesario el Conjunto Acople Rodillos de Apoyo 140-17-01-00002

| Ø Ext. | Ø Ext. | Radio | SCH10 | SCH40 | SCH80 | SCH160 | Peso |
|---|---------|-------------|---------|---------|-------|-----------------------------|----------|
| Conjunto Matriz Diámetro 60,3mm Radio 180,9mm Diámetro 2" Schedule | | | | | | REF: 140-17-01-20007 | |
| 2" | 60,3 mm | 3D=180,9 mm | 2,77 mm | 3,91 mm | -- | -- | 45,75 Kg |

* Todas las capacidades están basadas en la normativa de tubos de acero al carbono según ASTM, Norma A-53 grado A con una resistencia máxima a la tracción de 330MPa. Las paredes con mas espesor a la establecida y los materiales con mas resistencia, reducen las capacidades de la máquina. Consulte con su proveedor de material las especificaciones de este.

Accesorios para Curvadoras de tubo sin mandril CC60

Accesorios para tubo redondo en pulgadas · De 1/2" a 2" 1/4 pulgadas



Rodillos fabricados en Acero y tratados. Aptos para curvar todo tipo de tubos redondos de 1/2" a 2" 1/4 pulgadas.

Con el Conjunto se suministra: Una rulina, una contraforma y una brida con su pasador.

Para otros diámetros y espesores consultar con el fabricante

| Ø Ext. | Ø Ext. | Radio | Espesor min. | Espesor max. | Peso |
|--|----------|--------------|--------------|--------------|-----------------------------|
| Conjunto Matriz Diámetro 9,52mm Radio 60mm Diámetro 3/8" | | | | | REF: 140-17-01-30012 |
| 3/8" | 9,52 mm | 60 mm | 1 mm | 4 mm | 3,40 Kg |
| Conjunto Matriz Diámetro 12,7mm Radio 60mm Diámetro 1/2" | | | | | REF: 140-17-01-30011 |
| 1/2" | 12,7 mm | 60 mm | 1 mm | 4 mm | 3,37 Kg |
| Conjunto Matriz Diámetro 15,88mm Radio 60mm Diámetro 5/8" | | | | | REF: 140-17-01-30001 |
| 5/8" | 15,88 mm | 60 mm | 1 mm | 4 mm | 3,61 Kg |
| Conjunto Matriz Diámetro 19,05mm Radio 60mm Diámetro 3/4" | | | | | REF: 140-17-01-30002 |
| 3/4" | 19,05 mm | 60 mm | 1 mm | 4 mm | 2,79 Kg |
| Conjunto Matriz Diámetro 22,22mm Radio 66mm Diámetro 7/8" | | | | | REF: 140-17-01-10014 |
| 7/8" | 22,22 mm | 66 mm | 1 mm | 5 mm | 4,10 Kg |
| Conjunto Matriz Diámetro 25,40mm Radio 76,20mm Diámetro 1" | | | | | REF: 140-17-01-30003 |
| 1" | 25,40 mm | 3D=76,2 mm | 1,2 mm | 5 mm | 5,72 Kg |
| Conjunto Matriz Diámetro 28,57mm Radio 85,7mm Diámetro 1" 1/8 | | | | | REF: 140-17-01-30009 |
| 1" 1/8 | 28,57 mm | 3D=85,7 mm | 1,5 mm | 5 mm | 7,70 Kg |
| Conjunto Matriz Diámetro 31,75mm Radio 95,25mm Diámetro 1" 1/4 | | | | | REF: 140-17-01-30004 |
| 1" 1/4 | 31,75 mm | 3D=95,25 mm | 1,5 mm | 6 mm | 10,21 Kg |
| Conjunto Matriz Diámetro 38,10mm Radio 114,30mm Diámetro 1" 1/2 | | | | | REF: 140-17-01-30005 |
| 1" 1/2 | 38,10 mm | 3D=114,3 mm | 1,5 mm | 7 mm | 15,69 Kg |
| Conjunto Matriz Diámetro 44,45mm Radio 133,35mm Diámetro 1" 3/4 | | | | | REF: 140-17-01-30010 |
| 1" 3/4 | 44,45 mm | 3D=133,35 mm | 2 mm | 5 mm | 21,86 Kg |
| Conjunto Matriz Diámetro 50,8mm Radio 152,4mm Diámetro 2" | | | | | REF: 140-17-01-30006 |
| 2" | 50,80 mm | 3D=152,4 mm | 2 mm | 5 mm | 32,24 Kg |
| Conjunto Matriz Diámetro 57,15mm Radio 171,45mm Diámetro 2" 1/4 | | | | | REF: 140-17-01-30007 |
| 2" 1/4 | 57,15 mm | 3D=171,45 mm | 2 mm | 2,5 mm | 36,13 Kg |

Accesorios para Curvadoras de tubo sin mandril CC60

Accesorios para tubo redondo de 2" 1/4



Rodillos fabricados en Acero y tratados. Conjuntos aptos para curvar tubo de 2" 1/4 y espesor igual o superior 3mm

Con el Conjunto se suministra: Una rulina, dos Rodillos de apoyo y una brida con su pasador.

Para otros diámetros y espesores consultar con el fabricante.

Para su uso es necesario el Conjunto Acople Rodillos de Apoyo REF: 140-17-01-00002

| Ø Ext. | Ø Ext. | Radio | Espesor min. | Espesor max. | Peso |
|--|----------|--------------|--------------|----------------------|----------|
| Conjunto Matriz Diámetro 57,15mm Radio 171,45mm Diámetro 2" 1/4 con Rodillos | | | | REF: 140-17-01-30008 | |
| 2" 1/4 | 57,15 mm | 3D=171,45 mm | 3 mm | 4 mm | 35,91 Kg |

* Las paredes con mas espesor a la establecida y los materiales con mas resistencia, reducen las capacidades de la máquina.

Conjunto Acople Rodillo de Apoyo



Referencia: 140-17-01-00002

El Conjunto acople rodillo de apoyo CC60 se usa para curvar tubo de:

- 60mm y espesor igual o superior a 3mm.
- 2" Schedule y espesor igual o superior a 2,77mm.
- 2" 1/4 y espesor igual o superior a 3mm.

Peso: 9,85 Kg.

Accesorios para Curvadoras de tubo sin mandril CC60

Accesorios para tubo cuadrado en milímetros · De 20 a 40 mm



Rodillos fabricados en Acero y tratados. Conjuntos aptos para curvar todo tipo de tubos cuadrados de 20 a 40 milímetros.

Con el Conjunto se suministra: Una rulina, una contraforma y una brida con su pasador.

Para otras medidas consultar con el fabricante

| Sección | Radio | Espesor min. | Espesor máx. | Peso |
|---|-----------|--------------|--------------|-----------------------------|
| Conjunto Matriz Tubo cuadrado 20mm Radio 100mm | | | | REF: 140-17-01-10101 |
| 20x20 mm | 5D=100 mm | 1,5 mm | 4 mm | 11,1 Kg |
| Conjunto Matriz Tubo cuadrado 25mm Radio 115mm | | | | REF: 140-17-01-10102 |
| 25x25 mm | 115 mm | 2 mm | 4 mm | 14,75 Kg |
| Conjunto Matriz Tubo cuadrado 30mm Radio 135mm | | | | REF: 140-17-01-10103 |
| 30x30 mm | 135 mm | 2 mm | 4 mm | 22 Kg |
| Conjunto Matriz Tubo cuadrado 40mm Radio 165mm | | | | REF: 140-17-01-10104 |
| 40x40 mm | 165 mm | 2 mm | 5 mm | 34,15 Kg |

Accesorios para tubo cuadrado en pulgadas · De 3/4" a 1" 1/2 pulgadas



Rodillos fabricados en Acero y tratados. Conjuntos aptos para curvar todo tipo de tubos cuadrados de 3/4" a 1" 1/2 pulgadas.

Con el Conjunto se suministra: Una rulina, una contraforma y una brida con su pasador.

Para otras medidas consultar con el fabricante

| Sección | Sección | Radio | Radio | Esp. min. | Esp. máx. | Peso |
|--|---------------|--------|---------|-----------|-----------|-----------------------------|
| Conjunto Matriz Tubo cuadrado 3/4" (19,05mm) Radio 4" (101,6mm) | | | | | | REF: 140-17-01-30101 |
| 3/4"x3/4" | 19,05x19,05mm | 4" | 101,6mm | 1,5 mm | 4 mm | 11,5 Kg |
| Conjunto Matriz Tubo cuadrado 1" (25,4mm) Radio 4,5" (114,3mm) | | | | | | REF: 140-17-01-30102 |
| 1"x1" | 25,4x25,4mm | 4" 1/2 | 114,3mm | 2 mm | 4 mm | 14,6 Kg |
| Conjunto Matriz Tubo cuadrado 1" 1/4 (31,75mm) Radio 5,5" (139,7mm) | | | | | | REF: 140-17-01-30103 |
| 1" 1/4x1" 1/4 | 31,75x31,75mm | 5" 1/2 | 139,7mm | 2 mm | 4 mm | 23,3 Kg |
| Conjunto Matriz Tubo cuadrado 1" 1/2 (38,1mm) Radio 6,5" (165,1mm) | | | | | | REF: 140-17-01-30104 |
| 1" 1/2x1" 1/2 | 38,1x38,1mm | 6" 1/2 | 165,1mm | 2 mm | 5 mm | 34,6 Kg |

Accesorios para Curvadoras de tubo sin mandril CC60

Lubricante BEND8 en aerosol



Es un aceite en aerosol muy aditivado y de baja viscosidad. Contiene PTFE. No contiene silicona.

- Favorece el acabado de la curva exterior
- Evita rugosidades y estrías interiores
- Reduce el desgaste de la matriz
- Ideal para tubo de poco espesor
- Lubrica para reducir la fricción
- Previene y disuelve la corrosión
- Abrillanta y protege
- Limpia y elimina la suciedad

| Referencia | Descripción | Cantidad | Peso |
|---------------|--------------------------------|----------|--------|
| 060-SPR-00003 | Bote de lubricante BEND8 | 400ml | 0,39Kg |
| 060-SPR-00004 | Caja 12 botes lubricante BEND8 | 12x400ml | 4,83Kg |

Tope posicionador 2 ejes CC60



El tope de la CC60 permite realizar piezas en serie, con mayor rapidez, precisión y repetitividad.

- Posicionamiento longitudinal ajustable con 6 posiciones
- Rotación angular del cabezal cada 5 grados
- Plato de cuatro garras ajustable a tubo redondo y cuadrado
- Desplazamiento longitudinal con guías lineales de alta precisión
- Control anti-colisión automático
- Fácil manejo y preparación para piezas complejas

| Referencia | Longitud del tope | Capacidad máxima | Peso |
|-----------------|-------------------|---------------------|-------|
| 140-17-01-50000 | 3000mm | 60,3mm, 2" Schedule | 125Kg |

Curvadoras de tubo sin mandril

Curvadora de tubos CC90 CNC Sin mandril

La nueva generación de Curvadoras de tubos sin mandril CC90 realizan curvas en tubo hueco hasta 180° con el mejor acabado, la máxima rapidez y mucho menor espesor que otra máquinas de su misma categoría. Los tubos pueden ser redondos, ovalados cuadrados, rectangulares... en diferentes materiales: hierro, aluminio, acero inoxidable, cobre...

Capacidad máxima: 90mm o 3" Schedule-40 o 3" 1/2 x 6mm.

| | |
|----------------------------------|---------------------------------------|
| Referencia | 100-17-02-001 |
| Potencia motor | 2,2 Kw / 3 CV |
| Tensión eléctrica | 230/400 V 50/60 Hz |
| Velocidad automática de rotación | De 0,75 a 2,2 r.p.m. |
| Intensidad | 9/5 A |
| Radio mínimo de curvatura | 3 veces el diámetro del tubo |
| Radio máximo de curvatura | 390 mm |
| Cap. máx. tubo redondo de acero | 90mm o 3" Schedule-40 o 3" 1/2 x 6mm. |
| Angulo máx. de curvatura | 180° |
| Dimensiones | 700x1300x1360 mm |
| Peso | 860 Kg |



Las curvadoras de codos Nargesa llevan un control con pantalla táctil a color de 7" , muy intuitivo y fácil de utilizar, con la última tecnología 4.0. **Solo debemos introducir la medida del tubo, el espesor, el ángulo de la curva o curvas, elegir la matriz de la biblioteca y el control programa el resto de parámetros automáticamente;** corrección de la recuperación elástica (springback), velocidad de rotación aconsejable, si es necesario utilizar el tirante de refuerzo o no, si la curva a realizar es posible... Todos ellos son modificables por el cliente final a sus necesidades.

Accesorios para Curvadoras de tubo sin mandril CC90

Accesorios para tubo redondo en milímetros · De 12 a 80 mm



Rodillos fabricados en Acero y tratados. Conjuntos aptos para curvar todo tipo de tubos redondos de 12 a 80 milímetros.

Con el Conjunto se suministra: Una rulina, una contraforma y una brida con su pasador.

Para otros diámetros y espesores consultar con el fabricante.

| Ø Ext. | Radio | Espesor min. | Espesor max. | Peso |
|--|-----------|--------------|--------------|-----------------------------|
| Conjunto Matriz Diámetro 12mm Radio 60 | | | | REF: 140-17-01-10012 |
| 12 mm | 60 mm | 1 mm | 5 mm | 3,26 Kg |
| Conjunto Matriz Diámetro 15mm Radio 60 | | | | REF: 140-17-01-10001 |
| 15 mm | 4D=60 mm | 1 mm | 5 mm | 3,18 Kg |
| Conjunto Matriz Diámetro 18mm Radio 60 | | | | REF: 140-17-01-10010 |
| 18 mm | 60 mm | 1 mm | 5 mm | 3,11 Kg |
| Conjunto Matriz Diámetro 20mm Radio 60 | | | | REF: 140-17-01-10002 |
| 20 mm | 3D=60 mm | 1 mm | 5 mm | 3,22 Kg |
| Conjunto Matriz Diámetro 22mm Radio 66 | | | | REF: 140-17-01-10014 |
| 22 mm | 3D=66 mm | 1 mm | 5 mm | 4,10 Kg |
| Conjunto Matriz Diámetro 25mm Radio 75 | | | | REF: 140-17-01-10003 |
| 25 mm | 3D=75 mm | 1,2 mm | 5 mm | 5,55 Kg |
| Conjunto Matriz Diámetro 28mm Radio 84 | | | | REF: 140-17-01-10011 |
| 28 mm | 3D=84 mm | 1,2 mm | 5 mm | 7,28 Kg |
| Conjunto Matriz Diámetro 30mm Radio 90 | | | | REF: 140-17-01-10004 |
| 30 mm | 3D=90 mm | 1,2 mm | 5 mm | 8,29 Kg |
| Conjunto Matriz Diámetro 32mm Radio 98 | | | | REF: 140-17-01-10013 |
| 32 mm | 3D=98 mm | 1,5 mm | 5 mm | 10,16 Kg |
| Conjunto Matriz Diámetro 35mm Radio 105 | | | | REF: 140-17-01-10005 |
| 35 mm | 3D=105 mm | 1,5 mm | 5 mm | 12,14 Kg |
| Conjunto Matriz Diámetro 40mm Radio 120 | | | | REF: 140-17-01-10006 |
| 40 mm | 3D=120 mm | 1,5 mm | 5 mm | 17,11 Kg |
| Conjunto Matriz Diámetro 50mm Radio 150 | | | | REF: 140-17-01-10007 |
| 50 mm | 3D=150 mm | 2 mm | 5 mm | 31,41 Kg |
| Conjunto Matriz Diámetro 60mm Radio 180 | | | | REF: 140-17-01-10008 |
| 60 mm | 3D=180 mm | 2 mm | 5 mm | 40,88 Kg |
| Conjunto Matriz Diámetro 70mm Radio 210 | | | | REF: 140-17-02-10001 |
| 70 mm | 3D=210 mm | 3,6 mm | 6 mm | 72,40 Kg |
| Conjunto Matriz Diámetro 80mm Radio 240 | | | | REF: 140-17-02-10002 |
| 80 mm | 3D=240 mm | 4 mm | 5 mm | 88,17 Kg |



Accesorios para Curvadoras de tubo sin mandril CC90

Accesorios para tubo redondo de 90 milímetros



Rodillos fabricados en Acero y tratados. Conjuntos aptos para curvar tubo de 90 milímetros y espesor igual o superior 4mm.

Con el Conjunto se suministra: Una rulina, dos Rodillos de apoyo y una brida con su pasador.

Para otros diámetros y espesores consultar con el fabricante.

Para su uso es necesario el Conjunto Acople Rodillos de Apoyo REF: 140-17-02-00002

| Ø Ext. | Radio | Espesor mín. | Espesor máx. | Peso |
|---|-----------|--------------|--------------|----------------------|
| Conjunto Matriz Diámetro 90mm Radio 270 | | | | REF: 140-17-02-10003 |
| 90 mm | 3D=270 mm | 4 mm | 5 mm | 114,36 Kg |

** Las paredes con mas espesor a la establecida los materiales con mas resistencia, reducen las capacidades de la máquina.*

Accesorios para Curvadoras de tubo sin mandril CC90

Accesorios para tubo redondo · De 3/8" a 2" 1/2 Schedule



Rodillos fabricados en Acero y tratados. Conjuntos aptos para curvar todo tipo de tubos redondos de 3/8" a 2" 1/2 Schedule.

Con el Conjunto se suministra: Una rulina, una contraforma y una brida con su pasador.

Para otros diámetros y espesores consultar con el fabricante.

| Ø Ext. | Ø Ext. | Radio | SCH10 | SCH40 | SCH80 | SCH160 | Peso |
|--|----------|-------------|---------|---------|---------|---------|-----------------------------|
| Conjunto Matriz Diámetro 17,10mm Radio 60mm Diámetro 3/8" Schedule | | | | | | | REF: 140-17-01-20001 |
| 3/8" | 17,1 mm | 60 mm | 1,65 mm | 2,31 mm | 3,20 mm | -- | 4,22 Kg |
| Conjunto Matriz Diámetro 21,30mm Radio 63,9mm Diámetro 1/2" Schedule | | | | | | | REF: 140-17-01-20002 |
| 1/2" | 21,3 mm | 3D=63,9 mm | 2,11 mm | 2,77 mm | 3,73 mm | 4,78 mm | 3,56 Kg |
| Conjunto Matriz Diámetro 26,90mm Radio 80,1mm Diámetro 3/4" Schedule | | | | | | | REF: 140-17-01-20003 |
| 3/4" | 26,9 mm | 3D=80,1 mm | 2,11 mm | 2,87 mm | 3,91 mm | 5,56 mm | 6,74 Kg |
| Conjunto Matriz Diámetro 33,70mm Radio 101,1mm Diámetro 1" Schedule | | | | | | | REF: 140-17-01-20004 |
| 1" | 33,7 mm | 3D=101,1 mm | 2,77 mm | 3,38 mm | 4,55 mm | 6,35 mm | 11,18 Kg |
| Conjunto Matriz Diámetro 42,40mm Radio 127,2mm Diámetro 1" 1/4 Schedule | | | | | | | REF: 140-17-01-20005 |
| 1" 1/4 | 42,4 mm | 3D=127,2 mm | 2,77 mm | 3,56 mm | 4,85 mm | 6,35 mm | 18,86 Kg |
| Conjunto Matriz Diámetro 48,30mm Radio 144,9mm Diámetro 1" 1/2 Schedule | | | | | | | REF: 140-17-01-20006 |
| 1" 1/2 | 48,3 mm | 3D=144,9 mm | 2,77 mm | 3,68 mm | 5,08 mm | -- | 27,05 Kg |
| Conjunto Matriz Diámetro 60,30mm Radio 180,9mm Diámetro 2" Schedule | | | | | | | REF: 140-17-02-20001 |
| 2" | 60,30 mm | 3D=180,9 mm | 2,77 mm | 3,91 mm | 5,54 mm | -- | 45,75 Kg |
| Conjunto Matriz Diámetro 73mm Radio 219mm Diámetro 2" 1/2 Schedule | | | | | | | REF: 140-17-02-20002 |
| 2" 1/2 | 73,0 mm | 3D=219 mm | 3,05 mm | 5,16 mm | 7,01 mm | -- | 72,00 Kg |

Accesorios para tubo redondo de 3" Schedule



Rodillos fabricados en Acero y tratados. Conjuntos aptos para curvar tubo de 3" Schedule y espesor igual o superior 3,05mm.

Con el Conjunto se suministra: Una rulina, dos Rodillos de apoyo y una brida con su pasador.

Para otros diámetros y espesores consultar con el fabricante.

Para su uso es necesario el Conjunto Acople Rodillos de Apoyo.

| Ø Ext. | Ø Ext. | Radio | SCH10 | SCH40 | SCH80 | SCH160 | Peso |
|---|---------|-------------|---------|---------|-------|--------|-----------------------------|
| Conjunto Matriz Diámetro 88,9mm Radio 266,7mm Diámetro 3" Schedule | | | | | | | REF: 140-17-02-30003 |
| 3" | 88,9 mm | 3D=266,7 mm | 3,05 mm | 5,49 mm | -- | -- | 110,80 Kg |

* Todas las capacidades están basadas en la normativa de tubos de acero al carbono según ASTM, Norma A-53 grado A con una resistencia máxima a la tracción de 330MPa. Las paredes con mas espesor a la establecida y los materiales con mas resistencia, reducen las capacidades de la máquina. Consulte con su proveedor de material las especificaciones de este.

Accesorios para Curvadoras de tubo sin mandril CC90

Accesorios para tubo redondo en pulgadas · De 1/2" a 3" pulgadas



Rodillos fabricados en Acero y tratados. Aptos para curvar todo tipo de tubos redondos de 1/2" a 3" pulgadas.

Con el Conjunto se suministra: Una rulina, una contraforma y una brida con su pasador.

Para otros diámetros y espesores consultar con el fabricante.

| Ø Ext. | Ø Ext. | Radio | Espesor mín. | Espesor máx. | Peso |
|--|----------|--------------|--------------|--------------|-----------------------------|
| Conjunto Matriz Diámetro 9,52mm Radio 60mm Diámetro 3/8" | | | | | REF: 140-17-01-30012 |
| 3/8" | 9,52 mm | 60 mm | 1 mm | 4 mm | 3,40 Kg |
| Conjunto Matriz Diámetro 12,7mm Radio 60mm Diámetro 1/2" | | | | | REF: 140-17-01-30011 |
| 1/2" | 12,7 mm | 60 mm | 1 mm | 4 mm | 3,37 Kg |
| Conjunto Matriz Diámetro 15,88mm Radio 60mm Diámetro 5/8" | | | | | REF: 140-17-01-30001 |
| 5/8" | 15,88 mm | 60 mm | 1 mm | 4 mm | 3,61 Kg |
| Conjunto Matriz Diámetro 19,05mm Radio 60mm Diámetro 3/4" | | | | | REF: 140-17-01-30002 |
| 3/4" | 19,05 mm | 60 mm | 1 mm | 4 mm | 2,79 Kg |
| Conjunto Matriz Diámetro 22,22mm Radio 66mm Diámetro 7/8" | | | | | REF: 140-17-01-10014 |
| 7/8" | 22,22 mm | 66 mm | 1 mm | 5 mm | 4,10 Kg |
| Conjunto Matriz Diámetro 25,40mm Radio 76,20mm Diámetro 1" | | | | | REF: 140-17-01-30003 |
| 1" | 25,40 mm | 3D=76,2 mm | 1,2 mm | 5 mm | 5,72 Kg |
| Conjunto Matriz Diámetro 28,57mm Radio 85,7mm Diámetro 1" 1/8 | | | | | REF: 140-17-01-30009 |
| 1" 1/8 | 28,57 mm | 3D=85,7 mm | 1,5 mm | 5 mm | 7,70 Kg |
| Conjunto Matriz Diámetro 31,75mm Radio 95,25mm Diámetro 1" 1/4 | | | | | REF: 140-17-01-30004 |
| 1" 1/4 | 31,75 mm | 3D=95,25 mm | 1,5 mm | 6 mm | 10,21 Kg |
| Conjunto Matriz Diámetro 38,10mm Radio 114,30mm Diámetro 1" 1/2 | | | | | REF: 140-17-01-30005 |
| 1" 1/2 | 38,10 mm | 3D=114,3 mm | 1,5 mm | 7 mm | 15,69 Kg |
| Conjunto Matriz Diámetro 44,45mm Radio 133,35mm Diámetro 1" 3/4 | | | | | REF: 140-17-01-30010 |
| 1" 3/4 | 44,45 mm | 3D=133,35 mm | 2 mm | 5 mm | 21,86 Kg |
| Conjunto Matriz Diámetro 50,8mm Radio 152,4mm Diámetro 2" | | | | | REF: 140-17-01-30006 |
| 2" | 50,80 mm | 3D=152,4 mm | 2 mm | 5 mm | 32,24 Kg |
| Conjunto Matriz Diámetro 57,15mm Radio 171,45mm Diámetro 2" 1/4 | | | | | REF: 140-17-01-30007 |
| 2" 1/4 | 57,15 mm | 3D=171,45 mm | 2 mm | 5 mm | 36,13 Kg |
| Conjunto Matriz Diámetro 63,5mm Radio 190,5mm Diámetro 2" 1/2 | | | | | REF: 140-17-02-30001 |
| 2" 1/2 | 63,50 mm | 3D=190,5 mm | 3 mm | 8,64 mm | 40,50 Kg |
| Conjunto Matriz Diámetro 76,2mm Radio 228,6mm Diámetro 3" | | | | | REF: 140-17-02-30002 |
| 3" | 76,20 mm | 3D=228,6 mm | 3 mm | 7,21 mm | 80,68 Kg |

Accesorios para Curvadoras de tubo sin mandril CC90

Accesorios para tubo redondo de 3" 1/2



Rodillos fabricados en Acero y tratados. Conjuntos aptos para curvar tubo de 3" 1/2 y espesor igual o superior 4mm

Con el Conjunto se suministra: Una rulina, dos Rodillos de apoyo y una brida con su pasador.

Para otros diámetros y espesores consultar con el fabricante.

Para su uso es necesario el Conjunto Acople Rodillos de Apoyo REF: 140-17-02-00002

| Ø Ext. | Ø Ext. | Radio | Espesor mín. | Espesor máx. | Peso |
|---|---------|-------------|--------------|--------------|----------------------|
| Conjunto Matriz Diámetro 88,9mm Radio 266,7mm Diámetro 3" 1/2 | | | | | REF: 140-17-02-30003 |
| 3" 1/2 | 88,9 mm | 3D=266,7 mm | 4 mm | 6,05 mm | 110,80 Kg |

** Las paredes con mas espesor a la establecida y los materiales con mas resistencia, reducen las capacidades de la máquina.*

Conjunto Acople Rodillo de Apoyo



Referencia: 140-17-02-00002

El Conjunto acople rodillo de apoyo CC90 se usa para curvar tubo de:

- 90mm y espesor igual o superior a 4mm.
- 3" Schedule y espesor igual o superior a 3,05mm.
- 3" 1/2 y espesor igual o superior a 4mm.

Peso: 24,57 Kg.

Accesorios para Curvadoras de tubo sin mandril CC90

Accesorios para tubo cuadrado en milímetros · De 20 a 50 mm



Rodillos fabricados en Acero y tratados. Conjuntos aptos para curvar todo tipo de tubos cuadrados de 20 a 50 milímetros.

Con el Conjunto se suministra: Una rulina, una contraforma y una brida con su pasador.

Para otras medidas consultar con el fabricante

| Sección | Radio | Espesor min. | Espesor máx. | Peso |
|---|-----------|--------------|--------------|-----------------------------|
| Conjunto Matriz Tubo cuadrado 20mm Radio 100mm | | | | REF: 140-17-01-10101 |
| 20x20 mm | 5D=100 mm | 1,5 mm | 4 mm | 11,1 Kg |
| Conjunto Matriz Tubo cuadrado 25mm Radio 115mm | | | | REF: 140-17-01-10102 |
| 25x25 mm | 115 mm | 2 mm | 4 mm | 14,75 Kg |
| Conjunto Matriz Tubo cuadrado 30mm Radio 135mm | | | | REF: 140-17-01-10103 |
| 30x30 mm | 135 mm | 2 mm | 4 mm | 22 Kg |
| Conjunto Matriz Tubo cuadrado 40mm Radio 165mm | | | | REF: 140-17-01-10104 |
| 40x40 mm | 165 mm | 2 mm | 5 mm | 34,15 Kg |
| Conjunto Matriz Tubo cuadrado 50mm Radio 180mm | | | | REF: 140-17-02-10101 |
| 50x50 mm | 180 mm | 2,5 mm | 5 mm | 45,7 Kg |

Accesorios para tubo cuadrado en pulgadas · De 3/4" a 2" pulgadas



Rodillos fabricados en Acero y tratados. Conjuntos aptos para curvar todo tipo de tubos cuadrados de 3/4" a 2" pulgadas.

Con el Conjunto se suministra: Una rulina, una contraforma y una brida con su pasador.

Para otras medidas consultar con el fabricante

| Sección | Sección | Radio | Radio | Esp. min. | Esp. máx. | Peso |
|--|---------------|--------|----------|-----------|-----------|-----------------------------|
| Conjunto Matriz Tubo cuadrado 3/4" (19,05mm) Radio 4" (101,6mm) | | | | | | REF: 140-17-01-30101 |
| 3/4"x3/4" | 19,05x19,05mm | 4" | 101,6mm | 1,5 mm | 4 mm | 11,5 Kg |
| Conjunto Matriz Tubo cuadrado 1" (25,4mm) Radio 4,5" (114,3mm) | | | | | | REF: 140-17-01-30102 |
| 1"x1" | 25,4x25,4mm | 4" 1/2 | 114,3mm | 2 mm | 4 mm | 14,6 Kg |
| Conjunto Matriz Tubo cuadrado 1" 1/4 (31,75mm) Radio 5,5" (139,7mm) | | | | | | REF: 140-17-01-30103 |
| 1" 1/4x1" 1/4 | 31,75x31,75mm | 5" 1/2 | 139,7mm | 2 mm | 4 mm | 23,3 Kg |
| Conjunto Matriz Tubo cuadrado 1" 1/2 (38,1mm) Radio 6,5" (165,1mm) | | | | | | REF: 140-17-01-30104 |
| 1" 1/2x1" 1/2 | 38,1x38,1mm | 6" 1/2 | 165,1mm | 2 mm | 5 mm | 34,6 Kg |
| Conjunto Matriz Tubo cuadrado 1" 3/4 (44,45mm) Radio 6,75" (171,45mm) | | | | | | REF: 140-17-02-30101 |
| 1" 3/4x1" 3/4 | 44,45x44,45mm | 6" 3/4 | 171,45mm | 2,5 mm | 5 mm | 39 Kg |
| Conjunto Matriz Tubo cuadrado 2" (50,8mm) Radio 7" (177,8mm) | | | | | | REF: 140-17-02-30102 |
| 2"x2" | 50,8x50,8mm | 7" | 177,8mm | 2,5 mm | 5 mm | 44 Kg |

Accesorios para Curvadoras de tubo sin mandril CC90

Lubricante BEND8 en aerosol



Es un aceite en aerosol muy aditivado y de baja viscosidad. Contiene PTFE. No contiene siliconas.

- Favorece el acabado de la curva exterior
- Evita rugosidades y estrías interiores
- Reduce el desgaste de la matriz
- Ideal para tubo de poco espesor
- Lubrica para reducir la fricción
- Previene y disuelve la corrosión
- Abrillanta y protege
- Limpia y elimina la suciedad

| Referencia | Descripción | Cantidad | Peso |
|---------------|--------------------------------|----------|--------|
| 060-SPR-00003 | Bote de lubricante BEND8 | 400ml | 0,39Kg |
| 060-SPR-00004 | Caja 12 botes lubricante BEND8 | 12x400ml | 4,83Kg |

Tope posicionador 2 ejes CC90



El tope de la CC90 permite realizar piezas en serie, con mayor rapidez, precisión y repetitividad.

- Posicionamiento longitudinal ajustable con 6 posiciones
- Rotación angular del cabezal cada 5 grados
- Plato de cuatro garras ajustable a tubo redondo y cuadrado
- Desplazamiento longitudinal con guías lineales de alta precisión
- Control anti-colisión automático
- Fácil manejo y preparación para piezas complejas

| Referencia | Longitud del tope | Capacidad máxima | Peso |
|-----------------|-------------------|-------------------|-------|
| 140-17-02-50000 | 3000mm | 90mm, 3" Schedule | 135Kg |



Torsionadoras de forja

Torsionadora para forja MT150A

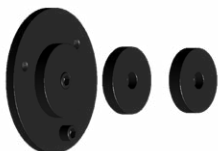
La Torsionadora MT150A Nargesa está patentada por Prada Nargesa desde hace unos años y nos convierte en punteros en la fabricación de este tipo de máquinas. Está fabricada en un monobloque de acero soldado y mecanizado. Pensada para trabajar el hierro en frío. Ideal para fabricar todo tipo de piezas para la forja ornamental, barrotes, volutas...

| | |
|--------------------------------------|---------------------------|
| Referencia | 100-01-02-001 |
| Potencia motor | 0,37 KW / 0,5 CV |
| Tensión 2 fases | 230 V Monofásica |
| Velocidad de rotación | Ajustable de 0 a 9 r.p.m. |
| Cap. máxima de torsionado | 20 mm o 3/4" |
| Capacidad máxima de doblado | 16 mm o 5/8" |
| Máx. torsionado y doblado en pletina | 35x10 mm o 1 1/4"x3/8" |
| Long. Máx. de torsionado seguido | 960 mm |
| Dimensiones | 2270x635x1115 mm |
| Peso | 260 Kg |



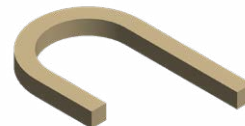
Accesorios para Torsionadoras de forja MT150A

Anillas radio fijo diámetro interior 96,100,110mm MT150



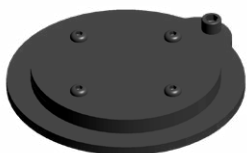
Referencia: 140-01-01-00001

Matriz de acero para realizar doblados en redondo y cuadrado, llamada barandilla Inglesa.



| Diámetro interno | Capacidad máxima | Peso |
|------------------|-----------------------------|--------|
| 96,100,110mm | Redondo o cuadrado de 16mm. | 10 Kg. |

Matriz pecho paloma diámetro 225mm MT150



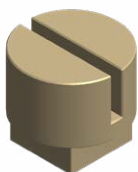
Referencia: 140-01-01-00002

Matriz de acero para realizar el Pecho o Buche Paloma, muy utilizado en balcones y ventanas.



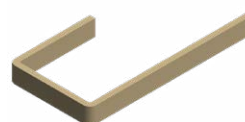
| Diámetro interno | Capacidad máxima | Peso |
|------------------|-----------------------------|--------|
| 225mm | Redondo o cuadrado de 16mm. | 12 Kg. |

Matriz de doblar pletina MT150



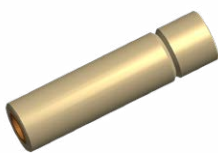
Referencia: 140-01-01-00003

Matriz de acero templado para realizar doblados en pletina, pasamano o planchuela de todo tipo. Doblado con mínimo radio exterior.



| Capacidad máxima | Peso |
|---------------------|---------|
| Pletina de 40x10mm. | 3,1 Kg. |

Matriz volutas al canto MT150



Referencia: 140-01-01-00004

Matriz de acero templado para realizar volutas o espirales al canto para darle un aspecto diferente, muy utilizado en determinados países.



| Capacidad máxima | Peso |
|-----------------------------|----------|
| Redondo o cuadrado de 16mm. | 0,75 Kg. |



Accesorios para Torsionadoras de forja MT150A

Utillaje de piñas MT150A



Referencia: 140-01-01-00005
Utillaje para realizar piñas de todo tipo en diferentes medidas de cuadradillo o redondo.
Utillaje disponible para cuadrado en milímetros y en pulgadas



| Capacidad máxima | Peso |
|----------------------------------|--------|
| 4 cuadrados o redondos de 10 mm. | 45 Kg. |



Torsionadoras de forja

Torsionadora de forja MT500A

La Torsionadora MT500A Nargesa está patentada por Prada Nargesa desde hace unos años y nos convierte en punteros en la fabricación de este tipo de máquinas. Está fabricada en un monobloque de acero soldado y mecanizado. Pensada para trabajar el hierro en frío. Ideal para fabricar todo tipo de piezas para la forja ornamental, barrotes, volutas...

| | |
|--------------------------------------|----------------------------|
| Referencia | 100-01-03-001 |
| Potencia motor | 4 KW / 5,5 CV |
| Tensión 3 fases | 230 / 400 V |
| Velocidad de rotación | Ajustable de 0 a 10 r.p.m. |
| Capacidad máxima de torsionado | 40 mm o 1 3/8" |
| Capacidad máxima de doblado | 25 mm o 1" |
| Máx. torsionado y doblado en pletina | 50x10 mm o 2"x3/8" |
| Long. Máx. de torsionado seguido | 1.620 mm |
| Dimensiones | 2200x800x1270 mm |
| Peso | 1350 Kg |



Accesorios para Torsionadoras de forja MT500A

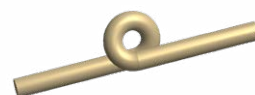
Matriz rabo de cerdo



Referencia: 140-01-03-00001

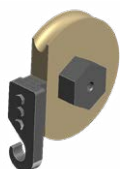
Matriz de acero para realizar el doblado llamado comúnmente rabo de cerdo, muy utilizado en balcones, barandillas, y muchas utilidades ornamentales.

A derechas, izquierdas y doble



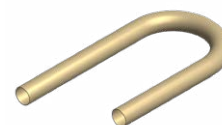
| Capacidad máxima | Peso |
|------------------|--------|
| Redondo de 16mm. | 35 Kg. |

Curva de radio fijo en tubo



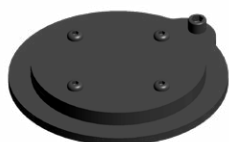
Referencia: 140-01-03-00002

Matriz de acero para realizar curvas en tubo de radio fijo y ajustable a diferentes grados.



| Diámetro máx. tubo | Espesor mín. tubo | Radio de la pieza | Grados | Peso |
|--------------------|-------------------|----------------------|-----------------|-------------|
| 40mm | 3mm | 3x diámetro del tubo | Máx. 180 grados | 15 a 35 Kg. |

Matriz pecho paloma



Referencia: 140-01-03-00003

Matriz de acero para realizar el Pecho o Buche Paloma, muy utilizado en balcones y ventanas.



| Diámetro interno | Capacidad máxima | Peso |
|------------------|-----------------------------|--------|
| 225mm | Redondo o cuadrado de 16mm. | 12 Kg. |

Matriz volutas ovaladas



Referencia: 140-01-03-00004

Matriz de acero para realizar volutas ovaladas para todo tipo de barandillas.

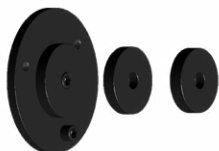


| Diámetro exterior | Capacidad máxima | Peso |
|-------------------|----------------------------|--------|
| 240x190mm | Redondo o cuadrado de 16mm | 11 Kg. |



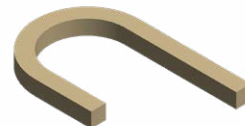
Accesorios para Torsionadoras de forja MT500A

Anillas radio fijo diámetro interior 96,100,110mm



Referencia: 140-01-03-00005

Matriz de acero para realizar doblados en redondo y cuadrado, llamada barandilla Inglesa.



| Diámetro interno | Capacidad máxima | Peso |
|------------------|-----------------------------|--------|
| 96,100,110mm | Redondo o cuadrado de 16mm. | 10 Kg. |

Matriz volutas al canto



Referencia: 140-01-03-00006

Matriz de acero templado para realizar volutas o espirales al canto para darle un aspecto diferente, muy utilizado en determinados países.



| Capacidad máxima | Peso |
|-----------------------------|-----------|
| Redondo o cuadrado de 25mm. | 0,400 Kg. |

Uillaje de piñas



Referencia: 140-01-03-00012

Uillaje para realizar piñas de todo tipo en diferentes medidas de cuadrado o redondo.

Uillaje disponible para cuadrado en milímetros y en pulgadas.



| Capacidad máxima | Peso |
|----------------------------------|--------|
| 4 cuadrados o redondos de 12 mm. | 55 Kg. |

Prensa plegadora horizontal

Prensa plegadora horizontal PP200CNC

La versatilidad de la Prensa plegadora horizontal PP200CNC Nargesa de 20 toneladas nos permite doblar, plegar, curvar, cortar, conformar en frío, ensanchar y reducir, abocardar, embutir, ensamblar...

· **El nuevo modo ECO** de nuestros productos más recientes permite ahorrar energía y contribuir a la conservación del medio ambiente.

En la actualidad, conocemos la enorme importancia del ahorro de energía. Es por esto por lo que nuestra nueva maquinaria incorpora un "ECO mode" que desconecta de forma automática las partes eléctricas que generan un mayor consumo de energía si se detecta un periodo de inactividad. Así, cuando es necesario reanudar la producción, solo basta con presionar el pedal para continuar trabajando.

Creemos que esta característica es de vital importancia tanto para el ahorro de nuestros clientes como para la sostenibilidad de nuestro planeta, ya que somos una empresa muy comprometida con el medio ambiente.

· **Rápida puesta en marcha:** La máquina se envía completamente montada, solo es necesario conectarla a la red eléctrica y trabajar.

· **Versatilidad:** La Nargesa PP200CNC contiene un gran catálogo de matrices opcionales.

· **Fácil fabricación de utillajes:** El mismo cliente o cualquier matricero puede fabricar troqueles o matrices.

| | |
|------------------------|---------------------------|
| Referencia | 100-16-01-001 |
| Potencia del motor | 2,2 KW / 3 CV a 1400r.p.m |
| Tensión 3 fases | 230 / 400 V |
| Fuerza de trabajo | 20.000 Kg / 200 KN |
| Velocidad de trabajo | 10 mm/s |
| Velocidad de retroceso | 35 mm/s |
| Carrera máxima | 250 mm |
| Repetitividad | 0,05 mm |
| Medidas de la mesa | 600x1170 mm |
| Dimensiones | 660x1180x1130 mm |
| Peso | 665 Kg |



Las Prensas plegadoras horizontales Nargesa llevan un control con pantalla táctil a color de 7" , **muy intuitivo y fácil de utilizar, con la última tecnología 4.0 y una regulación mas cómoda y precisa.**

Solo debemos introducir el material, el espesor, el ángulo de plegado, elegir el punzón y la matriz de la biblioteca y el control programa el resto de parámetros automáticamente.



Accesorios para Prensa plegadora horizontal PP200CNC

Tope automatizado PP200CNC

El tope automatizado es un accesorio diseñado específicamente para sacar el mayor rendimiento a la Prensa Plegadora Horizontal PP200CNC, ofreciendo la posibilidad de posicionar automáticamente el eje "X" para las diferentes operaciones programadas y calculadas con el control CNC ESA S625, mejorando así las prestaciones de funcionamiento y calidad de trabajo con esta máquina.

El tope automatizado de la PP200CNC permite realizar piezas únicas o en serie con una mayor precisión, rapidez y repetitividad respecto al sistema manual anterior. Las principales características y funciones son:

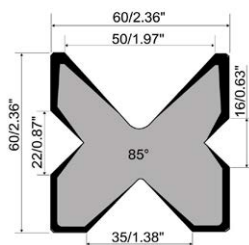
- Accionamiento mediante servomotor ESA y correas dentadas HTD que permiten un posicionamiento automático del eje "X" con una precisión de $\pm 0.02\text{mm}$.
- Ajuste manual del carro transversal, eje "Z" para cubrir todas las posibilidades de operaciones que ofrece la prensa plana PP200CNC, plegados, punzonados, curvados...
- Desplazamientos longitudinales de ambos carros mediante guías lineales de alta precisión y patines de recirculación de bolas.
- Control anticolidión automático gestionado por el propio software.
- Fácil instalación mecánica y eléctrica para una rápida preparación y puesta en marcha.

| | |
|-------------------------------|---|
| Referencia | 140-16-01-50000 |
| Motor eléctrico | Servomotor 0,9Nm, 0,520kW, 5000rpm |
| Tensión eléctrica | 480V, 400V ,220V Trifasica 220V Monofasica |
| Longitud de carrera del eje X | 1210 mm |
| Longitud de carrera del eje Z | 300 mm |
| Velocidad de desplazamiento | 1000mm /s |
| Precisión de posicionamiento | ± 0.02 mm |
| Repetitividad | ± 0.02 mm |
| Máxima carga estructural | 2.000 Kg |
| Dimensiones | 1496x1041x426 mm |
| Peso | 115 Kg |



Accesorios para Prensa plegadora horizontal PP200CNC

Matriz de plegar a 161 mm V 16, 22, 35, 50 mm



Matriz de plegar o doblar hasta 161mm con 4 aberturas (16, 22, 35, 50mm). Este multiuue permite plegar chapa de 1mm hasta 8 mm.

Referencia: 125-16-01-00006

V 16: Chapa de 1 a 3mm · **M.460.R/16**

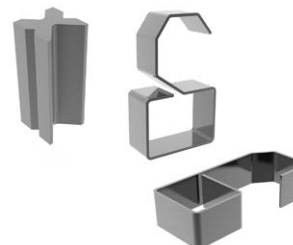
V 22: Chapa de 2 a 4mm · **M.460.R/22**

V 35: Chapa de 3 a 6mm · **M.460.R/35**

V 50: Chapa de 4 a 8mm · **M.460.R/50**

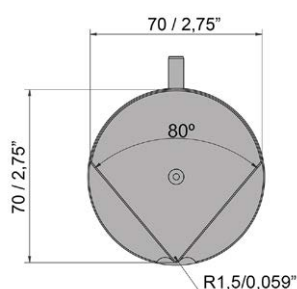
Longitud máxima de plegado: 161mm

Espesor máximo de plegado: 8mm



Utillaje de serie suministrado con la máquina

Punzón de plegar a 100 mm y 80°



Punzón de plegar de 80°. El Punzón de diámetro exterior de 70 mm permite realizar figuras completamente cerradas de hasta un mínimo de 75mm de ala interior.

Referencia: 131-16-01-00041 · **P.70.80.R1.5**

Longitud máxima de plegado: 100mm

Utillaje de serie suministrado con la máquina



Matriz conformado barrote 01



Referencia: 140-16-01-00001

Matriz para conformar barrotes de forja en frío para rejas, portales, vallas, cercas, barandales...

Para otras formas o capacidades consultar con el fabricante.



| Ancho máximo | Espesor | Longitud matriz | Peso |
|--------------|--------------|-----------------|------|
| 20mm | 4, 5, 6, 8mm | 656mm | 21Kg |

Accesorios para Prensa plegadora horizontal PP200CNC

Matriz de anillas



Referencia: 140-16-01-00003

Matriz para conformar aros o barandilla inglesa en pasamano colocado como pieza de forja ornamental en rejas, portales, vallas, cercas, para la unión entre barrotes.
Para Medidas distintas consultar con el fabricante.



| Ancho máximo | Espesor | Medidas exteriores | Peso |
|--------------|---------|--------------------|-------|
| 50mm | 6mm | 90mm | 9,3Kg |

Matriz conformado barrote 04



Referencia: 140-16-01-00004

Matriz para conformar barrotes de forja en frío para rejas, portales, vallas, cercas, barandas...
Para otras formas o capacidades consultar con el fabricante.



| Medidas cuadradillo | Longitud matriz | Peso |
|-------------------------------|-----------------|---------|
| 5, 6, 8, 10, 12, 14, 16, 18mm | 600mm | 20,5 Kg |

Matriz curvar perfiles en grandes radios



Referencia: 140-16-01-00006

Matriz para conformar curvas en pasamano, tubos, macizos o perfiles en grandes radios. Ideal para curvar series pequeñas o piezas únicas sin necesidad de moldes a medida.



| Capacidad máx macizo | Capacidad máx tubo | Diámetro mín. | Diámetro máx. | Peso |
|----------------------|--------------------|---------------|----------------|-------|
| 40mm o 1 1/2" | 80x80 mm o 3" | 300mm | No hay máximo. | 35 Kg |

Matriz conformado barrote 08



Referencia: 140-16-01-00008

Matriz para conformar barrotes de forja en frío para rejas, portales, vallas, cercas, barandas...
Para otras formas o capacidades consultar con el fabricante.



| Ancho máximo | Espesor | Longitud matriz | Peso |
|--------------|--------------|-----------------|--------|
| 20mm | 4, 5, 6, 8mm | 650mm | 19,5Kg |

Accesorios para Prensa plegadora horizontal PP200CNC

Matriz conformado barrote 09



Referencia: 140-16-01-00009

Matriz para conformar barrotes de forja en frío para rejas, portales, vallas, cercas, barandas...

Para otras formas o capacidades consultar con el fabricante.



| Medidas cuadradillo | Longitud matriz | Peso |
|---------------------|-----------------|------|
| 5, 6, 8, 10, 12mm | 522mm | 22Kg |

Matriz conformado barrote 10



Referencia: 140-16-01-00010

Matriz para conformar barrotes de forja en frío para rejas, llamado pecho paloma.

Para otras formas o capacidades consultar con el fabricante.



| Medidas cuadradillo | Longitud matriz | Peso |
|---------------------|-----------------|------|
| 12mm | 1165mm | 50Kg |

Matriz conformado barrote 11



Referencia: 140-16-01-00011

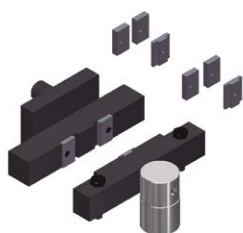
Matriz para conformar barrotes de forja en frío para rejas, portales, vallas, cercas, barandas...

Para otras formas o capacidades consultar con el fabricante.



| Medidas cuadradillo | Longitud matriz | Peso |
|---------------------|-----------------|--------|
| 6, 8, 10, 12mm | 760mm | 32,5Kg |

Matriz conformar barrotes de reja trenzados



Referencia: 140-16-01-00013

Matriz de doblar chapa, pasamano o cuadradillo para realizar un bonito trenzado. Muy utilizado en vallas y rejas. Para pletinas de 6, 12 y 14mm de grueso.

Para medidas distintas consulte con el fabricante.



| Capacidad máx. | Capacidad mín. | Peso |
|---------------------|-----------------|------|
| Cuadradillo de 14mm | Chapa de 2x40mm | 18Kg |



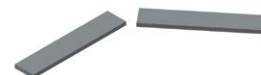
Accesorios para Prensa plegadora horizontal PP200CNC

Matriz de cortar pasamano 100x10mm



Referencia: 140-16-01-00014

Matriz de cortar pletina, pasamano o planchuela hasta 100mm por un espesor máximo de 10mm en acero.



| Longitud máx. corte | Espesor máximo corte | Peso |
|---------------------|----------------------|------|
| 100mm | 10mm | 23Kg |

Matriz para conformar extremos de tubos

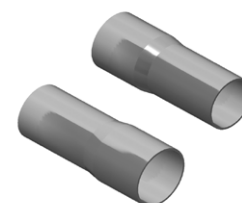


Referencia: 140-16-01-00016

Matriz base para modificar los extremos de los tubos para su ensamblaje. Puede realizar todo tipo de formas y pestañas en dependencia de las necesidades del cliente.

Para formas especiales consultar con el fabricante.

Peso: 110 Kg aprox.



Útiles de reducción de diámetro PP200CNC

Cono reducción PP200CNC



Referencia: 140-16-01-RE001

Este accesorio se acopla a la **Matriz para conformar extremos de tubos**, para realizar la operación de reducir los extremos de los tubos.

Este accesorio se utiliza en todas las medidas de tubo, es decir, no es necesario adquirir más de uno, ya que es adaptable a todos los diámetros.

Peso: 12,7 Kg.

Porta pinza reductora PP200CNC



Referencia: 140-16-01-RE002

Accesorio en el cual se fijan las **Pinzas Reductoras** de diferentes diámetros.

Este accesorio se utiliza en todas las medidas de tubo, es decir, no es necesario adquirir más de uno, ya que es adaptable a todos los diámetros.

Peso: 4,6 Kg.

Accesorios para Prensa plegadora horizontal PP200CNC

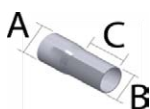
Pinza reductora PP200CNC



Este accesorio se acopla al Porta pinza reductora, para realizar la operación de reducir los extremos de los tubos.

Es necesario adquirir una Pinza reductora específica para cada tubo en función de su diámetro inicial y el diámetro final que queramos conseguir.

Consulte la siguiente tabla de Pinzas reductoras:

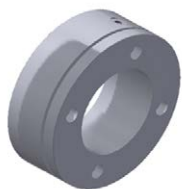


| ØA max. | ØB min. | C max. | Referencia | Descripción |
|---------|---------|--------|-------------------|--|
| 16mm | 10mm | 76mm | 140-16-01-RE16-10 | Pinza Reductora Tubo 16-10 Long. Max. 76mm |
| 19mm | 13mm | 76mm | 140-16-01-RE19-13 | Pinza Reductora Tubo 19-13 Long. Max. 76mm |
| 22mm | 16mm | 76mm | 140-16-01-RE22-16 | Pinza Reductora Tubo 22-16 Long. Max. 76mm |
| 25mm | 19mm | 76mm | 140-16-01-RE25-19 | Pinza Reductora Tubo 25-19 Long. Max. 76mm |
| 28mm | 22mm | 76mm | 140-16-01-RE28-22 | Pinza Reductora Tubo 28-22 Long. Max. 76mm |
| 32mm | 26mm | 76mm | 140-16-01-RE32-26 | Pinza Reductora Tubo 32-26 Long. Max. 76mm |
| 35mm | 29mm | 76mm | 140-16-01-RE35-29 | Pinza Reductora Tubo 35-29 Long. Max. 76mm |
| 38mm | 32mm | 76mm | 140-16-01-RE38-32 | Pinza Reductora Tubo 38-32 Long. Max. 76mm |
| 42mm | 36mm | 76mm | 140-16-01-RE42-36 | Pinza Reductora Tubo 42-36 Long. Max. 76mm |
| 45mm | 39mm | 76mm | 140-16-01-RE45-39 | Pinza Reductora Tubo 45-39 Long. Max. 76mm |
| 48mm | 42mm | 76mm | 140-16-01-RE48-42 | Pinza Reductora Tubo 48-42 Long. Max. 76mm |
| 51mm | 45mm | 76mm | 140-16-01-RE51-45 | Pinza Reductora Tubo 51-45 Long. Max. 76mm |
| 54mm | 48mm | 76mm | 140-16-01-RE54-48 | Pinza Reductora Tubo 54-48 Long. Max. 76mm |
| 57mm | 51mm | 76mm | 140-16-01-RE57-51 | Pinza Reductora Tubo 57-51 Long. Max. 76mm |
| 60mm | 54mm | 76mm | 140-16-01-RE60-54 | Pinza Reductora Tubo 60-54 Long. Max. 76mm |
| 63mm | 57mm | 76mm | 140-16-01-RE63-57 | Pinza Reductora Tubo 63-57 Long. Max. 76mm |
| 66mm | 60mm | 76mm | 140-16-01-RE66-60 | Pinza Reductora Tubo 66-60 Long. Max. 76mm |
| 69mm | 63mm | 76mm | 140-16-01-RE69-63 | Pinza Reductora Tubo 69-63 Long. Max. 76mm |
| 73mm | 67mm | 76mm | 140-16-01-RE73-67 | Pinza Reductora Tubo 73-67 Long. Max. 76mm |

Accesorios para Prensa plegadora horizontal PP200CNC

Útiles de expansión de diámetro PP200CNC

Porta pinza para expandir tubo PP200CNC



Referencia: 140-16-01-EX001

Este accesorio se acopla a la **Matriz para conformar extremos de tubos**, para realizar la operación de expandir los extremos de los tubos.

Este accesorio se utiliza en todas las medidas de tubo, es decir, no es necesario adquirir más de uno, ya que es adaptable a todos los diámetros.

Mandril de expansión PP200CNC



Referencia: 140-16-01-EX002

Este accesorio se acopla a la **Matriz para conformar extremos de tubos**, para realizar la operación de expandir los extremos de los tubos.

Este accesorio se utiliza en todas las medidas de tubo, es decir, no es necesario adquirir más de uno, ya que es adaptable a todos los diámetros.

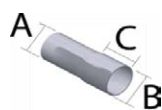
Pinza expansora PP200CNC



Este accesorio se acopla a la **Matriz para conformar extremos de tubos**, para realizar la operación de expandir los extremos de los tubos.

Es necesario adquirir una Pinza expansora específica para cada tubo en función de su diámetro inicial y el diámetro final que queramos conseguir.

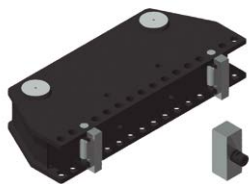
Consulte la siguiente tabla de Pinzas expansoras:



| ØA min. | ØB max. | C max. | Referencia | Descripción |
|---------|---------|--------|-------------------|--|
| 22mm | 28mm | 40mm | 140-16-01-EX22-28 | Pinza Expansora Tubo 22-28 Long. Max. 40mm |
| 25mm | 31mm | 40mm | 140-16-01-EX25-31 | Pinza Expansora Tubo 25-31 Long. Max. 40mm |
| 28mm | 34mm | 50mm | 140-16-01-EX28-34 | Pinza Expansora Tubo 28-34 Long. Max. 50mm |
| 31mm | 37mm | 60mm | 140-16-01-EX31-37 | Pinza Expansora Tubo 31-37 Long. Max. 60mm |
| 35mm | 41mm | 60mm | 140-16-01-EX35-41 | Pinza Expansora Tubo 35-41 Long. Max. 60mm |
| 38mm | 44mm | 65mm | 140-16-01-EX38-44 | Pinza Expansora Tubo 38-44 Long. Max. 65mm |
| 41mm | 47mm | 65mm | 140-16-01-EX41-47 | Pinza Expansora Tubo 41-47 Long. Max. 65mm |
| 44mm | 50mm | 80mm | 140-16-01-EX44-50 | Pinza Expansora Tubo 44-50 Long. Max. 80mm |
| 47mm | 53mm | 80mm | 140-16-01-EX47-53 | Pinza Expansora Tubo 47-53 Long. Max. 80mm |
| 51mm | 57mm | 80mm | 140-16-01-EX51-57 | Pinza Expansora Tubo 51-57 Long. Max. 80mm |
| 54mm | 60mm | 80mm | 140-16-01-EX54-60 | Pinza Expansora Tubo 54-60 Long. Max. 80mm |
| 60mm | 66mm | 80mm | 140-16-01-EX60-66 | Pinza Expansora Tubo 60-66 Long. Max. 80mm |

Accesorios para Prensa plegadora horizontal PP200CNC

Matriz enderezar perfiles



Referencia: 140-16-01-00017

Matriz que se utiliza para enderezar perfiles o piezas.
Ajustable a diferentes capacidades en función del perfil.



| Capacidad máxima | Peso |
|------------------|-------|
| H 150 mm | 72 Kg |

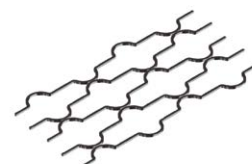
Matriz conformado barrote 20



Referencia: 140-16-01-00020

Matriz para conformar barrotes de forja en frío para rejas, portales, vallas, cercas, barandales...

Para otras formas o capacidades consultar con el fabricante.



| Medidas cuadradillo | Medidas circunferencia | Peso |
|---------------------|------------------------|-------|
| 12x12mm | 90mm | 11 Kg |

Matriz de punzonar

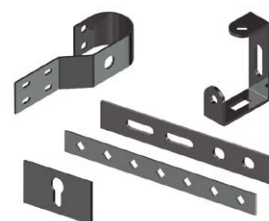


Referencia: 140-16-01-00022

Matriz porta punzones, compatible con punzones marca Nargesa.

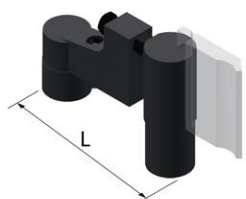
Escote: 54mm

Distancia libre para útil: 95mm



| | Redondo | Cuadrado | Rectangular | Ovalado | Peso |
|--------------------------|---------|----------|-------------|---------|-------|
| Capacidad máx. Punzonado | 43mm | 35mm | 20x34mm | 21x40mm | 52 Kg |

Portapunzones Promecam



Referencia: 140-16-01-00023

Porta punzones para todo tipo de punzones de plegadora o dobladora Promecam.

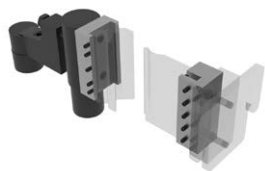
Compatible con cualquier punzón Promecam.



| Longitud máxima de plegado | Longitud (L) | Peso |
|----------------------------|--------------|------|
| 161mm | 276 mm | 14kg |

Accesorios para Prensa plegadora horizontal PP200CNC

Porta-Promecam invertido PP200



Referencia: 140-16-01-00039

Porta punzones para todo tipo de punzones de plegadora o dobladora Promecam con posición invertida.

Compatible con cualquier punzón Promecam.



| Longitud máxima de plegado | Peso |
|----------------------------|--------|
| 161mm | 19,8kg |

Matriz conformar abrazaderas



Referencia: 140-16-01-00024

Matriz para conformar abrazaderas de todo tipo. Este utillaje se fabrica según necesidades del cliente. Para su fabricación son necesarios los planos o pieza de muestra.

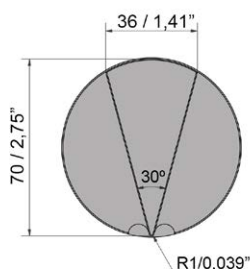
Capacidad máxima: 100x4 mm



Punzones especiales

Punzones de plegado para doblar piezas especiales de tamaños reducidos o plegados hasta 30 grados.

Punzón Plegado P.70.30.R1



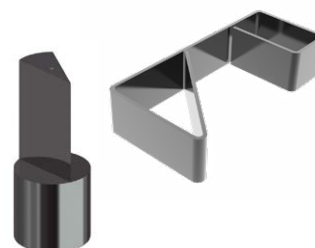
Referencia: 140-16-01-00025

Longitud máx. plegado: 100 mm

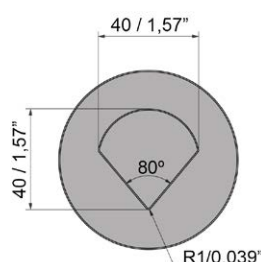
Grados del punzón: 30°

Diámetro del punzón: 70 mm

Peso: 3 Kg.



Punzón Plegado P.40.80.R1



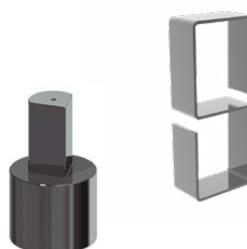
Referencia: 140-16-01-00026

Longitud máx. plegado: 60 mm

Grados del punzón: 80°

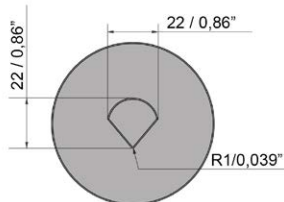
Diámetro del punzón: 40 mm

Peso: 3 Kg.



Accesorios para Prensa plegadora horizontal PP200CNC

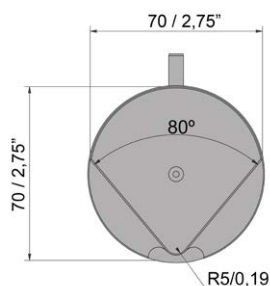
Punzón Plegado P.22.80.R1



Referencia: 140-16-01-00027
Longitud máx. plegado: 60 mm
Grados del punzón: 80°
Diámetro del punzón: 22 mm
Peso: 3 Kg.



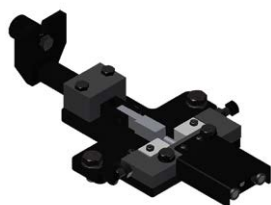
Punzón Plegado P.70.80.R5



Referencia: 140-16-01-00080
Longitud máx. plegado: 100 mm
Grados del punzón: 80°
Diámetro del punzón: 70 mm
Peso: 3 Kg.



Matriz conformar grapas barrotes



Referencia: 140-16-01-00028
 Matriz para fabricar las grapas utilizadas para unir diferentes barrotes de forja sin necesidad de soldadura.



| Capacidad máxima | Peso |
|------------------|------|
| 25x5mm | 9Kg |

Adaptador matriz conformado

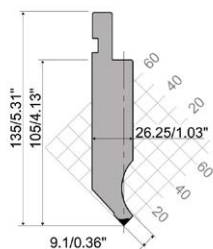


Referencia: 140-16-01-00029
 Adaptador para las matrices de conformado. Intercambiable y compatible con cada una de las diferentes matrices de conformado de barrotes. Es imprescindible adquirir mínimo un adaptador para poder trabajar con las matrices especificadas.
Peso: 3,1 Kg.

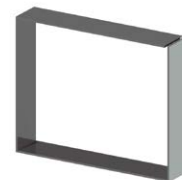


Accesorios para Prensa plegadora horizontal PP200CNC

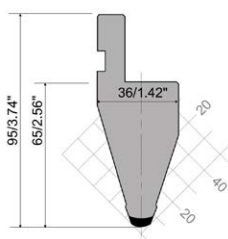
Punzón Promecam PS.135.85.R08



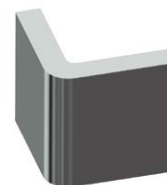
Referencia: 140-16-01-00030
 Longitud de plegado: 161 mm
 Peso: 3,2 Kg.



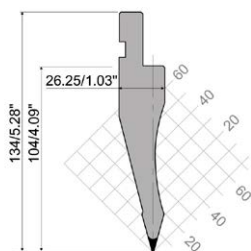
Punzón Promecam P.95.35.R5



Referencia: 140-16-01-00031
 Longitud de plegado: 161 mm
 Peso: 2,3 Kg.



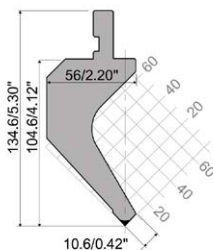
Punzón Promecam PS.134.30.R08



Referencia: 140-16-01-00032
 Longitud de plegado: 161 mm
 Peso: 2,7 Kg.



Punzón Promecam PK.135.85.R08

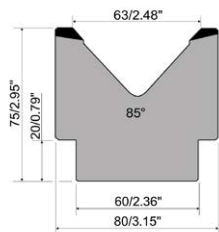


Referencia: 140-16-01-00038
 Longitud de plegado: 161 mm
 Peso: 4,4 Kg.



Accesorios para Prensa plegadora horizontal PP200CNC

Matriz Plegado M75.85.63

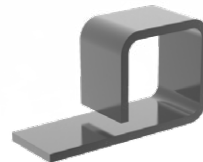


Referencia: 140-16-01-00033

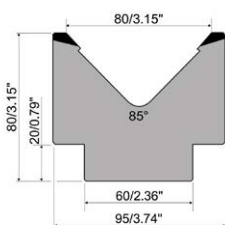
Longitud de plegado: 161 mm Máx. 85°

V63: Chapa de 5 a 10 mm

Peso: 5 Kg.



Matriz Plegado M80.85.80

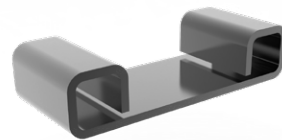


Referencia: 140-16-01-00034

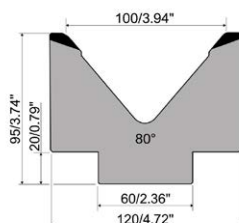
Longitud de plegado: 161 mm Máx. 85°

V80: Chapa de 6 a 12 mm

Peso: 6 Kg.



Matriz Plegado M95.80.100

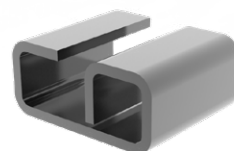


Referencia: 140-16-01-00035

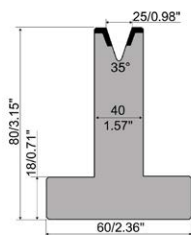
Longitud de plegado: 161 mm Máx. 80°

V100: Chapa de 8 a 15 mm

Peso: 9 Kg.



Matriz Plegado T80.25.35



Referencia: 140-16-01-00036

Longitud de plegado: 161 mm Máx. 35°

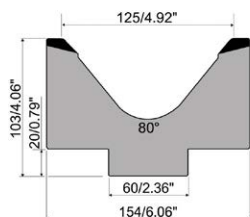
V25: Chapa de 1,5 a 5 mm

Peso: 4 Kg.



Accesorios para Prensa plegadora horizontal PP200CNC

Matriz Plegado MK103.80.125



Referencia: 140-16-01-00040

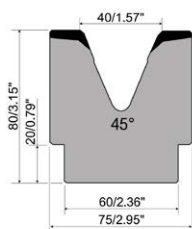
Longitud de plegado: 161 mm Máx. 80°

V125: Chapa de 12 a 20 mm

Peso: 12,4 Kg.



Matriz Plegado M80.45.40

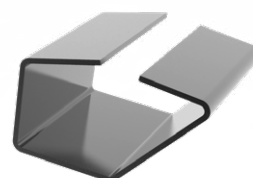


Referencia: 140-16-01-00041

Longitud de plegado: 161 mm Máx. 45°

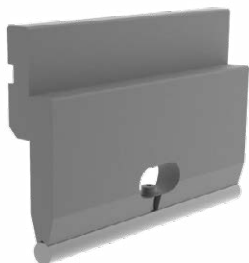
V40: Chapa de 3 a 8 mm

Peso: 6,2 Kg.

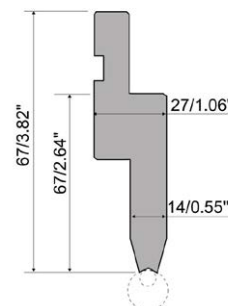


Accesorios para Prensa plegadora horizontal PP200CNC

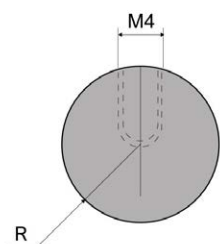
Porta radios pequeños PU.67.14-S



Referencia: 140-16-01-00042
 Soporte para herramientas de doblado R1 estilo Europeo.
 (Para radios de 3 a 7,5mm)
Longitud de plegado: 161 mm
Peso: 2 Kg.



Elementos de radio para Porta radios pequeños PU.67.14-S



Elementos de radio para plegar. Fabricadas en C45, un acero de grado medio, de alta calidad, con propiedades mecánicas constantes y con buena resistencia cromada exteriormente.



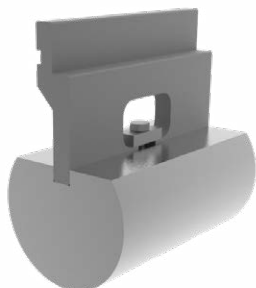
Capacidad máxima: 400kN / m.
Tonelaje: 400 kN/m max.
Para su uso es necesario el Porta radios pequeños PU67.14-S

Consulte la siguiente tabla de radios:

| Radio pequeño | | | | |
|---------------|-----------------|-----------------|--------|----------|
| Tipo | Código | Referencia | Radio | Peso |
| C3 | PU.67.14-S-C3 | 140-16-01-00044 | 3 mm | 0,04 Kg. |
| C3.5 | PU.67.14-S-C3.5 | 140-16-01-00045 | 3,5 mm | 0,04 Kg. |
| C4 | PU.67.14-S-C4 | 140-16-01-00046 | 4 mm | 0,07 Kg. |
| C4.5 | PU.67.14-S-C4.5 | 140-16-01-00047 | 4,5 mm | 0,10 Kg. |
| C5 | PU.67.14-S-C5 | 140-16-01-00048 | 5 mm | 0,12 Kg. |
| C5.5 | PU.67.14-S-C5.5 | 140-16-01-00049 | 5,5 mm | 0,14 Kg. |
| C6 | PU.67.14-S-C6 | 140-16-01-00050 | 6 mm | 0,16 Kg. |
| C6.5 | PU.67.14-S-C6.5 | 140-16-01-00051 | 6,5 mm | 0,20 Kg. |
| C7 | PU.67.14-S-C7 | 140-16-01-00052 | 7 mm | 0,16 Kg. |
| C7.5 | PU.67.14-S-C7.5 | 140-16-01-00053 | 7,5 mm | 0,20 Kg. |

Accesorios para Prensa plegadora horizontal PP200CNC

Porta radios grandes PU.67.14

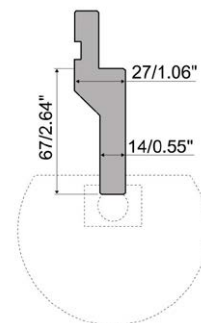


Referencia: 140-16-01-00043

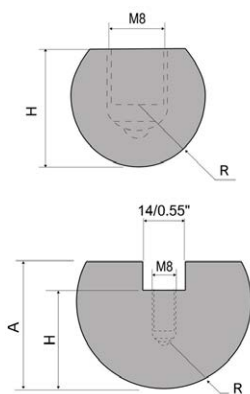
Soporte para herramientas de doblado R1 estilo Europeo.
(Para radios de 8 a 50 mm)

Longitud de plegado: 161 mm

Peso: 1,80 Kg.



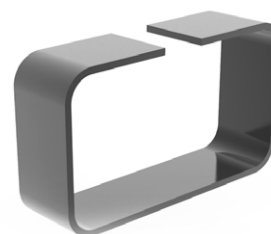
Elementos de radio para Porta radios grandes PU.67.14



Elementos de radio para plegar. Fabricadas en C45, un acero de grado medio, de alta calidad, con propiedades mecánicas constantes y con buena resistencia cromada exteriormente.

Tonelaje: 800 kN/m max.

Para su uso es necesario el Porta radios grandes PU67.14



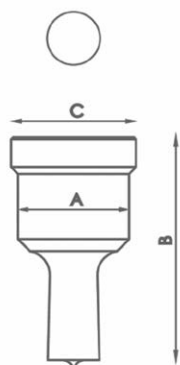
Consulte la siguiente tabla de radios:

| Código | Referencia | R (mm) | H (mm) | A (mm) | Peso |
|----------------|-----------------|--------|--------|--------|----------|
| PU.67.14.R8 | 140-16-01-00054 | 8 | 13 | - | 0,04 Kg. |
| PU.67.14.R9 | 140-16-01-00055 | 9 | 16 | - | 0,04 Kg. |
| PU.67.14.R10 | 140-16-01-00056 | 10 | 16 | - | 0,04 Kg. |
| PU.67.14.R12,5 | 140-16-01-00057 | 12,5 | 17 | 22 | 0,50 Kg. |
| PU.67.14.R15 | 140-16-01-00058 | 15 | 20 | 27 | 0,75 Kg. |
| PU.67.14.R17,5 | 140-16-01-00059 | 17,5 | 22 | 32 | 1,00 Kg. |
| PU.67.14.R20 | 140-16-01-00060 | 20 | 24 | 34 | 1,40 Kg. |
| PU.67.14.R22,5 | 140-16-01-00061 | 22,5 | 25 | 35 | 1,50 Kg. |
| PU.67.14.R25 | 140-16-01-00062 | 25 | 29 | 39 | 2,00 Kg. |
| PU.67.14.R27,5 | 140-16-01-00063 | 27,5 | 34 | 44 | 2,50 Kg. |
| PU.67.14.R30 | 140-16-01-00064 | 30 | 34 | 44 | 2,70 Kg. |
| PU.67.14.R32,5 | 140-16-01-00065 | 32,5 | 37 | 47 | 3,20 Kg. |
| PU.67.14.R35 | 140-16-01-00066 | 35 | 45 | 55 | 4,10 Kg. |
| PU.67.14.R37,5 | 140-16-01-00067 | 37,5 | 42 | 52 | 4,10 Kg. |
| PU.67.14.R40 | 140-16-01-00068 | 40 | 45 | 55 | 4,60 Kg. |
| PU.67.14.R45 | 140-16-01-00069 | 45 | 60 | 70 | 6,80 Kg. |
| PU.67.14.R50 | 140-16-01-00070 | 50 | 70 | 80 | 8,70 Kg. |

Accesorios para Prensa plegadora horizontal PP200CNC

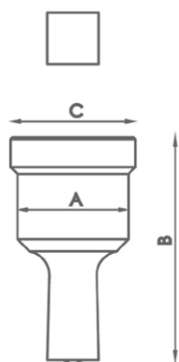
Punzones y matrices

Punzones redondos estándar



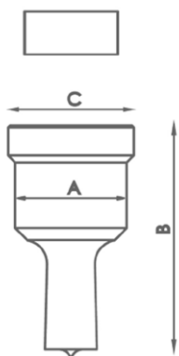
| Tipo | Medidas disponibles en mm Ø | A | B | C |
|---|---|--------------|-------|---------|
| N28 | 3/3'5/4/4'5/5/5'5/6/6'5/7/7'5/8/8'5 hasta 28mm de 0'5 en 0'5mm | 9mm 28 mm | 58 mm | 31,5 mm |
| N40 | 29/30/31/32/33/34/35/36/37/38/39/40mm | 40 mm | 64 mm | 43,5 mm |
| N50 | 41/42/43mm | 50 mm | 58 mm | 54 mm |
| <i>Para medidas distintas consultar con el fabricante</i> | | | | |

Punzones cuadrados estándar



| Tipo | Medidas disponibles en mm Ø | A | B | C |
|---|---|-------|-------|---------|
| N28 | 4/5/6/7/8/9/10/11/12/13/14/15/16/17 18/19/20mm | 28 mm | 58 mm | 31,5 mm |
| N40 | 21/22/24/26/28mm | 40 mm | 64 mm | 43,5 mm |
| N50 | 31/33/35mm | 50 mm | 58 mm | 54 mm |
| <i>Para medidas distintas consultar con el fabricante</i> | | | | |

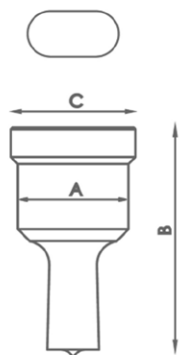
Punzones rectangulares estándar



| Tipo | Medidas disponibles en mm Ø | A | B | C |
|---|--|-------|-------|---------|
| N28 | 7x10/7x15/9x13/9x19/11x17/11x23 13x19/15x21mm | 28 mm | 58 mm | 31,5 mm |
| N40 | 13x25/15x27/17x25/19x30/20x34mm | 40 mm | 64 mm | 43,5 mm |
| <i>Para medidas distintas consultar con el fabricante</i> | | | | |

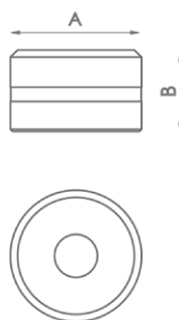
Accesorios para Prensa plegadora horizontal PP200CNC

Punzones ovalados estándar



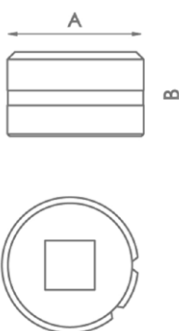
| Tipo | Medidas disponibles en mm Ø | A | B | C |
|---|---|-------|-------|---------|
| N28 | 7x10/7x15/7x20/9x13/9x19/11x17/11x23 11x27/13x18 /13x22/13x27/15x20/15x24 15x27/17x22/17x26 19x26/21x27mm | 28 mm | 58 mm | 31,5 mm |
| N40 | 13x31/15x31/17x31/17x40/19x31 19x40/21x31/21x40mm | 40 mm | 64 mm | 43,5 mm |
| <i>Para medidas distintas consultar con el fabricante</i> | | | | |

Matrices redondas estándar



| Tipo | Medidas disponibles en mm | A | B |
|---|---|-------|---------|
| N46 | 3/3,5/4/4,5/5/5,5/6/6,5/7/7,5/8/8,5 9mm hasta 28mm de 0,5 en 0,5mm | 46 mm | 28,5 mm |
| N60 | 29/30/31/32/33/34/35/36/37/38/39/40mm | 60 mm | 32 mm |
| N78 | 41/42/43mm | 78 mm | 28,5 mm |
| <i>Para medidas distintas consultar con el fabricante</i> | | | |

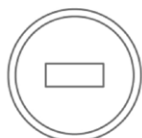
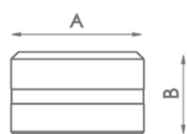
Matrices cuadradas estándar



| Tipo | Medidas disponibles en mm | A | B |
|---|---|-------|---------|
| N46 | 4/5/6/7/8/9/10/11/12/13/14/15/16 17/18/19/20mm | 46 mm | 28,5 mm |
| N60 | 21/22/24/26/28mm | 60 mm | 32 mm |
| N78 | 31/33/35mm | 78 mm | 28,5 mm |
| <i>Para medidas distintas consultar con el fabricante</i> | | | |

Accesorios para Prensa plegadora horizontal PP200CNC

Matrices rectangulares estándar



| Tipo | Medidas disponibles en mm | A | B |
|------|--|-------|---------|
| N46 | 7x10/7x15/9x13/9x19/11x17/11x23/ 13x19/13x25/ 15x21mm | 46 mm | 28,5 mm |
| N60 | 15x27/17x25/19x30/20x34mm | 60 mm | 32 mm |

Para medidas distintas consultar con el fabricante

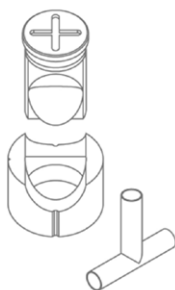
Matrices ovaladas



| Tipo | Medidas disponibles en mm | A | B |
|------|--|-------|---------|
| N46 | 7x10/7x15/7x20/9x13/9x19/11x17/11x23 11x27/13x18/13x22/13x27/15x20/15x24 15x27/17x22/17x26/19x26/21x27mm | 46 mm | 28,5 mm |
| N60 | 13x31/15x31/17x31/17x40/19x31 19x40/21x31/21x40mm | 60 mm | 32 mm |

Para medidas distintas consultar con el fabricante

Matrices de abocardar

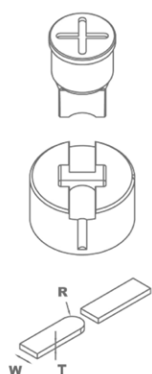


| Referencia | Medidas disponibles en mm | Acoples necesarios | |
|------------|---------------------------|--------------------|--------|
| MAN28 | Tubo de 16 a 28mm | TAP 28 | CAB 46 |
| MAN40 | Tubo de 28,5 a 40mm | TAP 40 | CAB 60 |
| MAN50 | Tubo de 40,5 a 50mm | TAP 50 | CAB 78 |

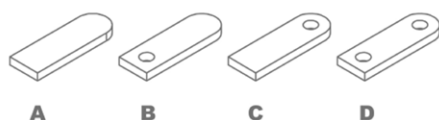
Para medidas distintas consultar con el fabricante

Accesorios para Prensa plegadora horizontal PP200CNC

Matrices de orejetas R1

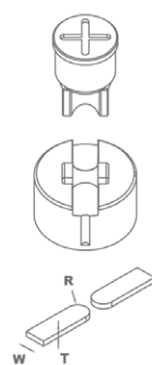


| Referencia | Modelo | Medidas ancho | Acoples necesarios |
|------------|--------|---------------|------------------------|
| MOR1-35A | A | De 20 a 35mm | TAP28 / TAP40 |
| MOR1-35B | B | De 20 a 35mm | TAP28 / TAP40 |
| MOR1-35C | C | De 20 a 35mm | TAP28 / TAP40 |
| MOR1-35D | D | De 20 a 35mm | TAP28 / TAP40 |
| MOR1-50A | A | De 40 a 50mm | TAP50 / TAP60 con ATAP |
| MOR1-50B | B | De 40 a 50mm | TAP50 / TAP60 con ATAP |
| MOR1-50C | C | De 40 a 50mm | TAP50 / TAP60 con ATAP |
| MOR1-50D | D | De 40 a 50mm | TAP50 / TAP60 con ATAP |

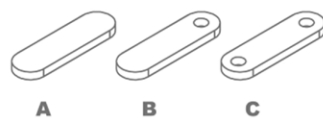


Para medidas distintas o superiores consultar con el fabricante.
 Al realizar el pedido especificar REFERENCIA, MODELO, R (radio),
 W (ancho pletina), T (grueso pletina)
 En los modelos B, C y D especificar diámetro del agujero.
 La longitud de la orejeta siempre es ajustable.
 Capacidad de producción: 450 a 600 piezas la hora.

Matrices de orejetas R2



| Referencia | Modelo | Medidas ancho | Acoples necesarios |
|------------|--------|---------------|------------------------|
| MOR2-35A | A | De 20 a 35mm | TAP28 / TAP40 |
| MOR2-35B | B | De 20 a 35mm | TAP28 / TAP40 |
| MOR2-35C | C | De 20 a 35mm | TAP28 / TAP40 |
| MOR2-50A | A | De 40 a 50mm | TAP50 / TAP60 con ATAP |
| MOR2-50B | B | De 40 a 50mm | TAP50 / TAP60 con ATAP |
| MOR2-50C | C | De 40 a 50mm | TAP50 / TAP60 con ATAP |



Para medidas distintas o superiores consultar con el fabricante.
 Al realizar el pedido especificar REFERENCIA, MODELO, R (radio),
 W (ancho pletina), T (grueso pletina)
 En los modelos B, C y D especificar diámetro del agujero.
 La longitud de la orejeta siempre es ajustable.
 Capacidad de producción: 450 a 600 piezas la hora.



Accesorios para Prensa plegadora horizontal PP200CNC

Matrices de redondear esquinas



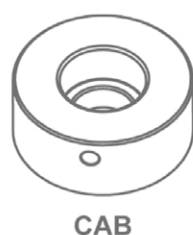
| Referencia | Radio en mm | Acoples necesarios | |
|--|----------------------|--------------------|--------|
| MRE28 | Radio de 3 a 15mm | TAP 28 | CAB 46 |
| MRE40 | Radio de 16 a 26mm | TAP 40 | CAB 60 |
| MRE50 | Radio de 26,5 a 32mm | TAP 50 | CAB 78 |
| Para medidas distintas consultar con el fabricante | | | |

Tuercas para los punzones



| Referencia | Tipo | Tuercas para los punzones |
|------------------------|-------|---------------------------|
| 120-02-01-00011 | TAP28 | Tuerca para punzones N28 |
| 140-02-01-00019 | TAP40 | Tuerca para punzones N40 |
| 140-02-01-00020 | TAP50 | Tuerca para punzones N50 |
| 140-02-01-00021 | TAP60 | Tuerca para punzones N60 |

Acoples para las matrices



| Referencia | Tipo | Acoples para las matrices |
|------------------------|------|--------------------------------|
| 120-02-01-00012 | N46 | Acoplamiento para matrices N46 |
| 140-02-01-00024 | N60 | Acoplamiento para matrices N60 |
| 140-02-01-00025 | N78 | Acoplamiento para matrices N78 |

Software simulador de plegado PP200CNC

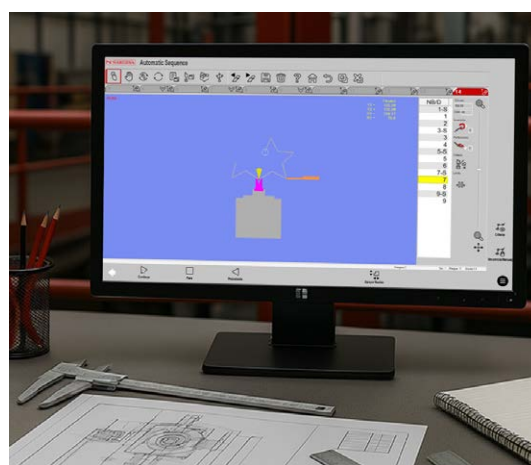
Software simulador de plegado PP200CNC

El nuevo software simulador de plegado para la Prensa Plegadora Horizontal PP200CNC es la herramienta definitiva para **fabricantes y operadores que buscan maximizar la productividad y la precisión.**

Desarrollado para **entorno Windows**, ofrece una **licencia perpetua** sin necesidad de suscripciones mensuales o anuales y permite a los usuarios crear programas de plegado en modo numérico o gráfico de forma remota, desde un ordenador, sin necesidad de ocupar ni la máquina ni el operario.

- ✓ **Programación Offline:** Carga un plano técnico (DXF o similar) y el software reconoce automáticamente las líneas de plegado para generar un programa CNC completo.
- ✓ **Programación Manual:** Muy simple e intuitivo, en menos de 3 minutos obtendremos el programa de una pieza realmente compleja.
- ✓ **Exportación directa por USB:** Guarda el programa en un pendrive, impórtalo en la PP200CNC ¡y empieza a producir de inmediato!
- ✓ **Cálculos automáticos con precisión centesimal:** con solo cargar un plano o definir manualmente las medidas, el software simulador de plegado calculará el desarrollo plano de la chapa, el radio interior final, el tonelaje mínimo necesario, la medida de los topes y la mejor solución para fabricar la pieza.
- ✓ **Análisis de Colisiones:** Detecta y evita posibles colisiones entre la herramienta, la máquina y la pieza durante el proceso de plegado, determinando la viabilidad del proceso y garantizando la seguridad.
- ✓ **Optimizador de proceso de plegado:** Calcula automáticamente los parámetros de plegado, como la dirección de la pieza y el ángulo de plegado, basándose en las características del material y la pieza final.
- ✓ **Secuenciador del tope trasero:** Determina la posición exacta del tope en cada paso del proceso. En caso de no disponer de tope automático, el software indica la posición de los diferentes topes.
- ✓ **Simulación Virtual:** Permite simular el proceso de plegado de manera virtual, mostrando posiciones y posibles colisiones de forma gráfica y entendible.
- ✓ **Optimización de Secuencias:** Permite optimizar el orden de los plegados mediante generación gráfica 2D y ajustar los parámetros de plegado para proporcionar la secuencia más eficiente y segura.
- ✓ **Interfaz Intuitiva:** Ofrece una interfaz gráfica muy intuitiva que permite a los operadores y programadores interactuar fácilmente con el software, agilizando la configuración y la ejecución de simulaciones de plegado.
- ✓ **Compatibilidad Multi-Máquina:** Puede trabajar con diferentes marcas y modelos de plegadoras, permitiendo a los usuarios simular el proceso de plegado en una amplia variedad de equipos.
- ✓ **Idóneo para docencia:** permite practicar y evaluar procesos de plegado en un entorno virtual, sin ocupar ni detener máquinas reales, reduciendo riesgos, consumo de material y tiempos de preparación en el aula/laboratorio.

NUEVO



Referencia

140-16-OP-00001

Cizallas CNC

Cizalla hidráulica C2006 CNC

Las NUEVAS cizallas de corte vertical C2006 CNC Nargesa, de última generación están fabricadas con acero soldado y estabilizado que permite resistir grandes esfuerzos sin ningún tipo de deformación.

| | |
|---------------------------------------|-------------------|
| Referencia | 100-06-01-001 |
| Potencia del motor | 5,87 KW / 7,87 HP |
| Tensión 3 fases | 230 / 400 V |
| Capacidad de corte: acero | 6 mm (450N/mm2) |
| Capacidad de corte: inox | 4 mm (700N/mm2) |
| Nº de pisadores | 10 unidades |
| Longitud de corte | 2030 mm |
| Cuello de cisne | 190 mm |
| Recorrido del tope | 700 mm |
| Golpes por minuto | 10 golpes |
| Precisión y repetitividad de posición | +/- 0,1 mm |
| Dimensiones | 2880x2360x1790 mm |
| Peso | 5100 Kg |



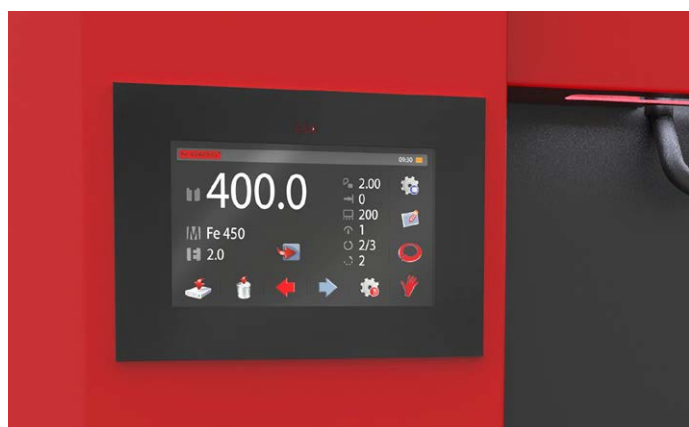
La Cizalla hidráulica C2006CNC Nargesa lleva un control con pantalla táctil a color de 7" , muy intuitivo y fácil de utilizar, con la última tecnología 4.0. **El operario solo tiene que introducir el tipo de material, espesor, distancia del tope y el CNC dispondrá automáticamente todos los componentes para obtener un resultado optimo.** Puede administrar hasta 3 ejes y 16+ 12 E / S con un PLC integrado.

Cizallas CNC

Cizalla hidráulica C3006 CNC

Las NUEVAS cizallas de corte vertical C3006 CNC Nargesa, de última generación están fabricadas con acero soldado y estabilizado que permite resistir grandes esfuerzos sin ningún tipo de deformación.

| | |
|---------------------------------------|------------------------------|
| Referencia | 100-06-02-003 |
| Potencia del motor | 9,6 KW / 12,87 HP |
| Tensión 3 fases | 230 / 400 V |
| Capacidad de corte: acero | 6 mm (450N/mm ²) |
| Capacidad de corte: inox | 4 mm (700N/mm ²) |
| Nº de pisadores | 15 unidades |
| Longitud de corte | 3055 mm |
| Cuello de cisne | 173 mm |
| Recorrido del tope | 700 mm |
| Golpes por minuto | 12 golpes |
| Precisión y repetitividad de posición | +/- 0,1 mm |
| Dimensiones | 3880x2460x1820 mm |
| Peso | 7500 Kg |



La Cizalla hidráulica C3006CNC Nargesa lleva un control con pantalla táctil a color de 7" , muy intuitivo y fácil de utilizar, con la última tecnología 4.0. **El operario solo tiene que introducir el tipo de material, espesor, distancia del tope y el CNC dispondrá automáticamente todos los componentes para obtener un resultado optimo.** Puede administrar hasta 3 ejes y 16+ 12 E / S con un PLC integrado.

Plegadoras

Plegadora hidráulica MP1500CNC

La plegadora hidráulica MP1500CNC Nargesa, de última generación está fabricada con acero soldado y estabilizado que permite resistir grandes esfuerzos sin ningún tipo de deformación.

| | |
|-----------------------------------|-------------------|
| Referencia | 100-05-09-001 |
| Potencia motor | 5,5 KW / 7,5 CV |
| Tensión 3 fases | 230 / 400 V |
| Potencia hidráulica | 40 Tn |
| Velocidad de trabajo del punzón | 8,3 mm/s |
| Velocidad de retroceso del punzón | 120 mm/s |
| Velocidad de bajada del punzón | 200 mm/s |
| Recorrido máximo del punzón | 200 mm |
| Long. de plegado entre montantes | 1250 mm |
| Longitud de plegado total | 1500 mm |
| Recorrido del tope trasero | 600 mm |
| Cuello de cisne | 270 mm |
| Dimensiones | 2110x1880x2210 mm |
| Peso | 4900 Kg |



El potente control CNC ESA S630 cuenta con una potencia de procesamiento descomunal que **permite gestionar hasta cuatro ejes interpolados en cualquier combinación Y, X, R y Z, para dar solución a los plegados más complejos**, incorporando soporte en memoria flash para 5000 programas y una completa librería interna de punzones y matrices Promecam.

La pantalla gráfica táctil a color de 10" y alta resolución (1024 x 600 píxeles) responde eficazmente a las operaciones realizadas por el usuario y ofrece información clara y detallada en todo momento, permitiendo la edición de programas en modo gráfico y numérico, la gestión, edición y adición de nuevas matrices y punzones a las librerías existentes, el control de la secuencia de plegados, el control de colisiones de plegado, la simulación de plegados, el cálculo de desarrollo de la chapa y el diagnóstico de los sensores, entradas y salidas de la máquina de una forma totalmente intuitiva y sencilla.

Plegadoras

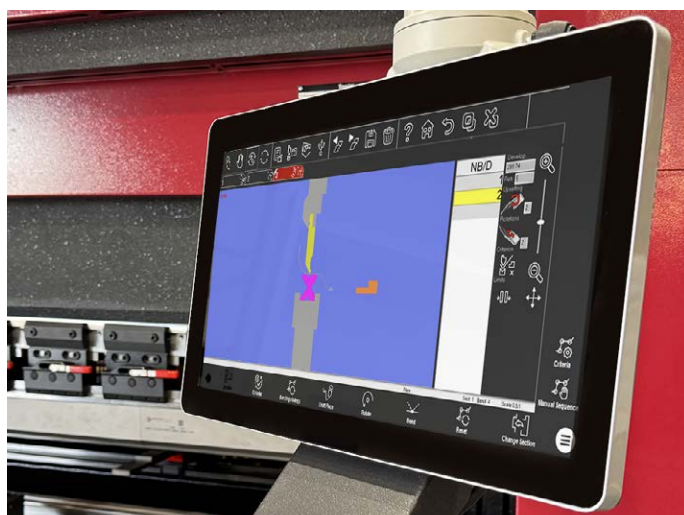
Plegadora hidráulica MP3160CNC

La plegadora hidráulica MP3160CNC Nargesa, de última generación está fabricada con acero soldado y estabilizado que permite resistir grandes esfuerzos sin ningún tipo de deformación.

| | |
|-----------------------------------|---|
| Referencia | 100-05-10-001 |
| Potencia motor | 15 KW / 20 CV |
| Tensión 3 fases | 230 / 400 V |
| Potencia hidráulica | 160 Tn |
| Velocidad de trabajo del punzón | 9 mm/s. 0,35" /s. |
| Velocidad de retroceso del punzón | 97 mm/s. 3,84" /s. |
| Velocidad de bajada del punzón | 200 mm/s. 7,88" /s. |
| Recorrido máximo del punzón | 220mm. 8,66" |
| Distancia libre mesa/trancho | 445mm. 17,52" |
| Long. de plegado entre montantes | 2630mm. 103,5" |
| Longitud de plegado total | 3100mm. 122" |
| Recorrido del tope trasero | 600+100mm. 23,62" +4" |
| Cuello de cisne | 400mm. 15,75" |
| Dimensiones | 3751x1997x2585 mm 147,67"x78,62"x101,77" |
| Peso | 11.900Kg. 26.235lb. |



NUEVO



Control CNC ESA S840W

Sistema Microsoft Windows

Simulador y optimizador de PC para la identificación y programación gráfica 2D y 3D de la más rápida y fiable secuencia de plegado.

Simulador y optimizador CNC para la identificación y programación gráfica 2D de la más rápida y fiable secuencia de plegado.

Conectividad con EsaBend 3D CadCam (Opcional)

Sistema de manejo completamente Intuitivo

Explorador de archivos de programa y herramientas en tiempo real.

Sistema de autodiagnóstico local y remoto

Sistema de alarmas y warning para el mantenimiento preventivo

Multilingüe (más de 20 idiomas)

Pantalla táctil LCD HD de 15,6" con tecnología GlassOnly

Industria 4.0

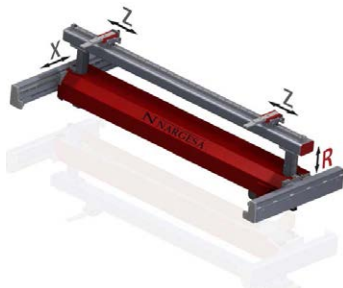
Múltiples puertos, USB, Ethernet, EtherCAT, CanBus

Sistema Métrico y Imperial

Accesorios para Plegadoras

Eje R

El Eje R no se suministra de serie con la máquina, el cliente puede incluirlo al hacer la compra o posteriormente. Este Eje cuenta con un sistema de comunicación Canopen que permite instalarlo de forma rápida y sencilla a la máquina. El operario sólo deberá conectarlo al motor del Eje X y los técnicos de Nargesa, de forma remota, configurarán el CNC.



| | |
|---|------------------------|
| Referencia | 140-05-OP-00001 |
| Alta velocidad de búsqueda de medida | 130 mm/seg |
| Servo motor | 1 Nm a 5000 rpm |
| Recorrido del eje R | 150 mm |
| Precisión mecánica | 0,05 mm |

Gráficos y cálculo de plegado en CNC

Simulador y optimizador CNC para la identificación y programación gráfica 2D de la secuencia de plegado más eficiente. El cliente puede incorporar el software opcional en el CNC de la plegadora al hacer la compra o posteriormente. La instalación del software se puede realizar de forma remota por los técnicos de Nargesa.



| | |
|-------------------|------------------------|
| Referencia | 140-05-OP-00002 |
|-------------------|------------------------|

Eje Z1-Z2

El eje Z1-Z2 nos permite optimizar el tiempo de preparación de la máquina. El CNC optimiza la posición de los topes Z1 y Z2 en función de las dimensiones de la pieza y la posición de las herramientas. El paralelismo de las agujas del tope con la trancha de la plegadora se ajusta automáticamente mediante micrómetros para garantizar la máxima precisión.



| | |
|---|------------------------|
| Referencia | 140-05-OP-00004 |
| Alta velocidad de búsqueda de medida | 400 mm/seg |
| Guías lineales de recirculación de bolas de alta precisión | |
| Servo motores | 1 Nm a 5000 rpm |
| Carrera eje Z1, Z2 | 2600 mm |
| Precisión mecánica | 0,05 mm |

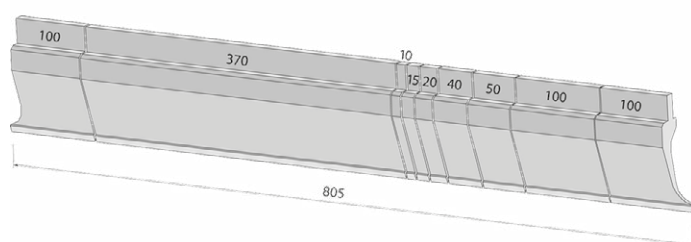
** Esta opción solo está disponible si usted ha escogido los siguientes accesorios opcionales: Eje R y Gráficos y Cálculo de plegado en CNC*

Accesorios para Plegadoras

Punzones

Todos los accesorios para las Plegadoras Nargesa están fabricados de acuerdo a las normas internacionales y garantizan alta resistencia a la tracción. *Para medidas distintas, consultar con el fabricante.*

| Tipo de material | Resistencia mecánica del material y el cuerpo de la herramienta | Dureza del material y el cuerpo de la herramienta | La dureza de las superficies de operación después del endurecimiento por inducción |
|------------------|---|---|--|
| ● 42CrM04 | 900 - 1150 N/mm ² | 29.1 - 36.9 HRC | 54 - 60 HRC |
| ● C45 | 560 - 710 N/mm ² | 12 - 15.5 HRC | 54 - 60 HRC |



Fraccionado de 805 mm

100, 370, 10, 15, 20, 40, 50, 100, 100 mm

Fraccionado de 795 mm

100, 250, 20, 25, 30, 35, 40, 45, 50, 100, 100 mm

Fraccionado de 800 mm

100, 10, 15, 20, 40, 50, 165, 300, 100 mm

*Conversión milímetros / pulgadas:

415 mm / 16,34"

520 mm / 20,47"

795 mm / 31,30"

805 mm / 31,69"

835 mm / 32,87"

900 mm / 35,43"

1050 mm / 41,34"

Longitud

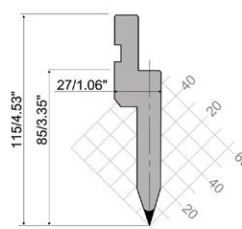
835 mm.

415 mm.

795 mm. Frac.

805 mm. Frac.

● PU.85.35.R08



Longitud

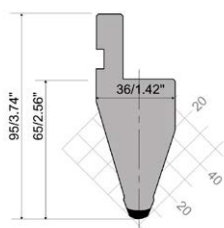
835 mm.

415 mm.

795 mm. Frac.

805 mm. Frac.

● P.95.35.R5



Longitud

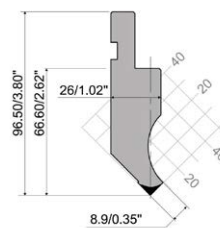
835 mm.

415 mm.

795 mm. Frac.

805 mm. Frac.

● P.97.85.R08



Longitud

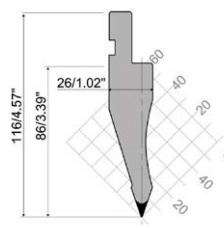
835 mm.

415 mm.

795 mm. Frac.

805 mm. Frac.

● P.116.35.R08



Longitud

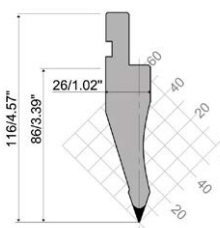
835 mm.

415 mm.

795 mm. Frac.

805 mm. Frac.

● P.116.35.R15



Longitud

835 mm.

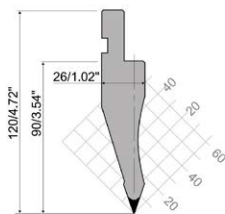
415 mm.

795 mm. Frac.

805 mm. Frac.

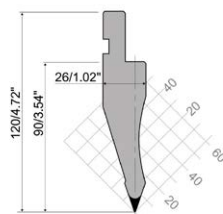
Accesorios para Plegadoras

• P.120.35.R08



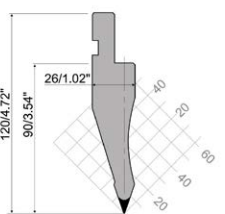
| Longitud |
|---------------|
| 835 mm. |
| 415 mm. |
| 795 mm. Frac. |
| 805 mm. Frac. |

• P.120.35.R15



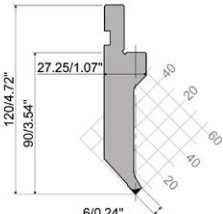
| Longitud |
|---------------|
| 835 mm. |
| 415 mm. |
| 795 mm. Frac. |
| 805 mm. Frac. |

• P.120.35.R3



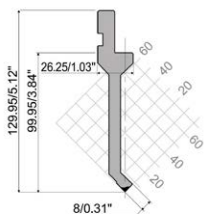
| Longitud |
|---------------|
| 835 mm. |
| 415 mm. |
| 795 mm. Frac. |
| 805 mm. Frac. |

• P.120.85.R1



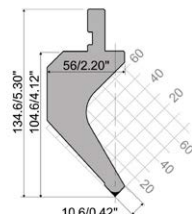
| Longitud |
|---------------|
| 835 mm. |
| 415 mm. |
| 795 mm. Frac. |
| 805 mm. Frac. |

• P.130.85.R025



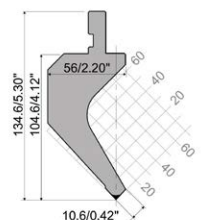
| Longitud |
|---------------|
| 835 mm. |
| 415 mm. |
| 795 mm. Frac. |
| 805 mm. Frac. |

• PK.135.85.R08



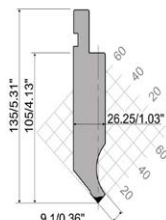
| Longitud |
|---------------|
| 835 mm. |
| 415 mm. |
| 795 mm. Frac. |
| 805 mm. Frac. |

• P.135.85.R08



| Longitud |
|---------------|
| 835 mm. |
| 415 mm. |
| 795 mm. Frac. |
| 805 mm. Frac. |

• PS.135.85.R08



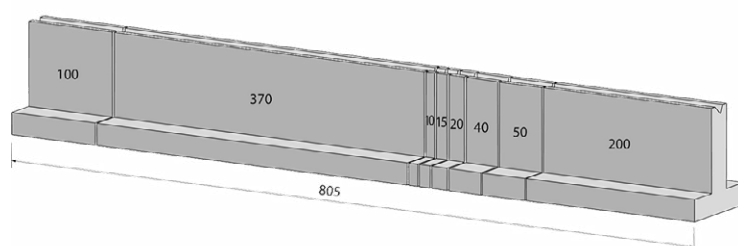
| Longitud |
|---------------|
| 835 mm. |
| 415 mm. |
| 795 mm. Frac. |
| 805 mm. Frac. |

Accesorios para Plegadoras

Matrices

Para medidas distintas, consultar con el fabricante.

| Tipo de material | Resistencia mecánica del material y el cuerpo de la herramienta | Dureza del material y el cuerpo de la herramienta | La dureza de las superficies de operación después del endurecimiento por inducción |
|------------------|---|---|--|
| ● 42CrM04 | 900 - 1150 N/mm ² | 29.1 - 36.9 HRC | 54 - 60 HRC |
| ● C45 | 560 - 710 N/mm ² | 12 - 15.5 HRC | 54 - 60 HRC |



Fraccionado de 805 mm

100, 370, 10, 15, 20, 40, 50, 200 mm

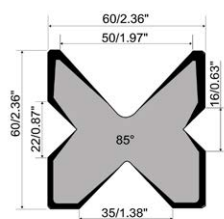
Fraccionado de 795 mm

100, 250, 20, 25, 30, 35, 40, 45, 50, 200 mm

Fraccionado de 495 mm

170, 100, 50, 45, 40, 35, 30, 25 mm

● M.460.R



Longitud

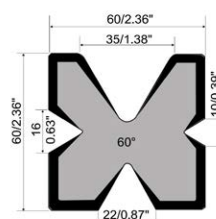
835 mm.

415 mm.

795 mm. Frac.

805 mm. Frac.

● M.460.60



Longitud

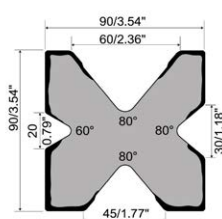
835 mm.

415 mm.

795 mm. Frac.

805 mm. Frac.

● M.490



Longitud

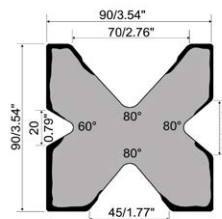
835 mm.

415 mm.

795 mm. Frac.

805 mm. Frac.

● M.490.70



Longitud

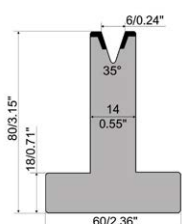
835 mm.

415 mm.

795 mm. Frac.

805 mm. Frac.

● T80.06.35



Longitud

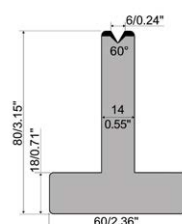
835 mm.

415 mm.

795 mm. Frac.

805 mm. Frac.

● T80.06.60



Longitud

835 mm.

415 mm.

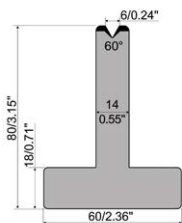
795 mm. Frac.

805 mm. Frac.



Accesorios para Plegadoras

• TR80.06.60



Longitud

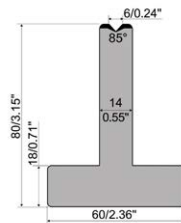
835 mm.

415 mm.

795 mm. Frac.

805 mm. Frac.

• T80.06.85



Longitud

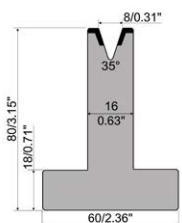
835 mm.

415 mm.

795 mm. Frac.

805 mm. Frac.

• T80.08.35



Longitud

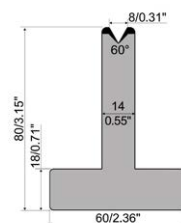
835 mm.

415 mm.

795 mm. Frac.

805 mm. Frac.

• T80.08.60



Longitud

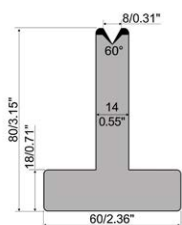
835 mm.

415 mm.

795 mm. Frac.

805 mm. Frac.

• TR80.08.60



Longitud

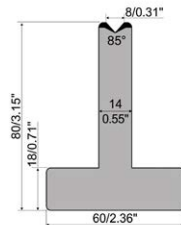
835 mm.

415 mm.

795 mm. Frac.

805 mm. Frac.

• T80.08.85



Longitud

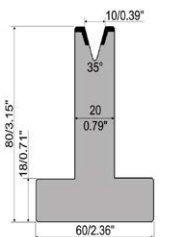
835 mm.

415 mm.

795 mm. Frac.

805 mm. Frac.

• T80.10.35



Longitud

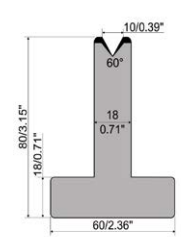
835 mm.

415 mm.

795 mm. Frac.

805 mm. Frac.

• T80.10.60



Longitud

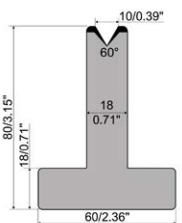
835 mm.

415 mm.

795 mm. Frac.

805 mm. Frac.

• TR80.10.60



Longitud

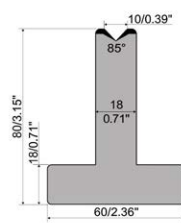
835 mm.

415 mm.

795 mm. Frac.

805 mm. Frac.

• T80.10.85



Longitud

835 mm.

415 mm.

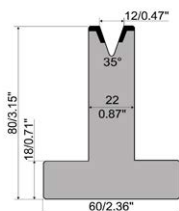
795 mm. Frac.

805 mm. Frac.



Accesorios para Plegadoras

• T80.12.35



Longitud

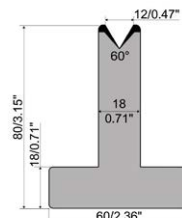
835 mm.

415 mm.

795 mm. Frac.

805 mm. Frac.

• T80.12.60



Longitud

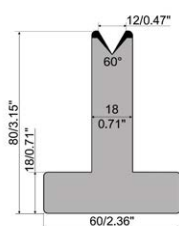
835 mm.

415 mm.

795 mm. Frac.

805 mm. Frac.

• TR80.12.60



Longitud

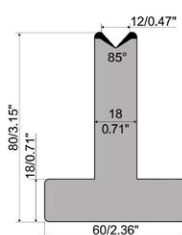
835 mm.

415 mm.

795 mm. Frac.

805 mm. Frac.

• T80.12.85



Longitud

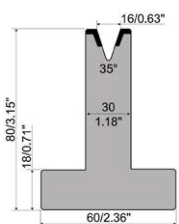
835 mm.

415 mm.

795 mm. Frac.

805 mm. Frac.

• T80.16.35



Longitud

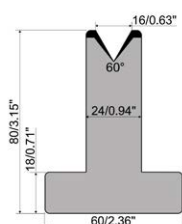
835 mm.

415 mm.

795 mm. Frac.

805 mm. Frac.

• T80.16.60



Longitud

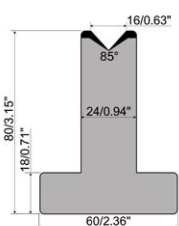
835 mm.

415 mm.

795 mm. Frac.

805 mm. Frac.

• T80.16.85



Longitud

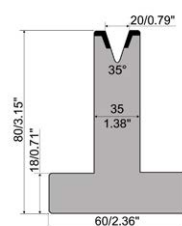
835 mm.

415 mm.

795 mm. Frac.

805 mm. Frac.

• T80.20.35



Longitud

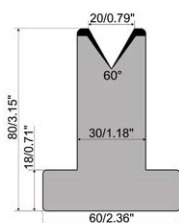
835 mm.

415 mm.

795 mm. Frac.

805 mm. Frac.

• T80.20.60



Longitud

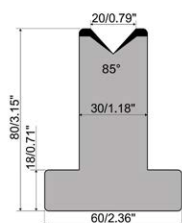
835 mm.

415 mm.

795 mm. Frac.

805 mm. Frac.

• T80.20.85



Longitud

835 mm.

415 mm.

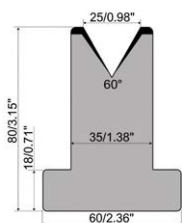
795 mm. Frac.

805 mm. Frac.



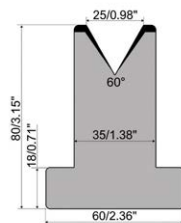
Accesorios para Plegadoras

• T80.25.35



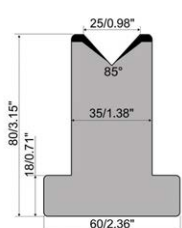
| Longitud |
|---------------|
| 835 mm. |
| 415 mm. |
| 795 mm. Frac. |
| 805 mm. Frac. |

• T80.25.60



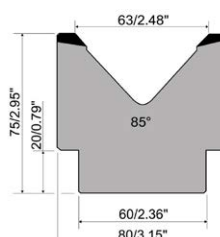
| Longitud |
|---------------|
| 835 mm. |
| 415 mm. |
| 795 mm. Frac. |
| 805 mm. Frac. |

• T80.25.85



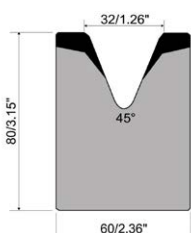
| Longitud |
|---------------|
| 835 mm. |
| 415 mm. |
| 795 mm. Frac. |
| 805 mm. Frac. |

• M75.85.63



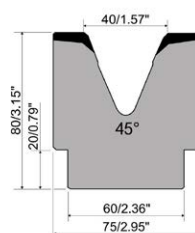
| Longitud |
|---------------|
| 835 mm. |
| 415 mm. |
| 795 mm. Frac. |
| 805 mm. Frac. |

• M80.45.32



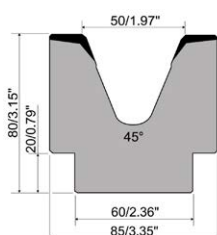
| Longitud |
|---------------|
| 835 mm. |
| 415 mm. |
| 795 mm. Frac. |
| 805 mm. Frac. |

• M80.45.40



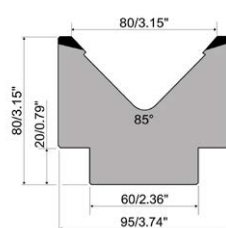
| Longitud |
|---------------|
| 835 mm. |
| 415 mm. |
| 795 mm. Frac. |
| 805 mm. Frac. |

• M80.45.50



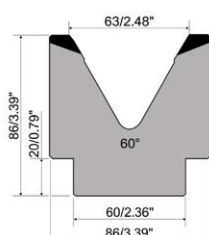
| Longitud |
|---------------|
| 835 mm. |
| 415 mm. |
| 795 mm. Frac. |
| 805 mm. Frac. |

• M80.85.80



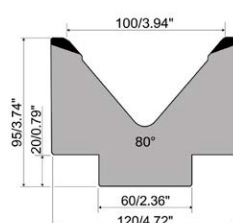
| Longitud |
|---------------|
| 835 mm. |
| 415 mm. |
| 795 mm. Frac. |
| 805 mm. Frac. |

• M86.60.63



| Longitud |
|---------------|
| 835 mm. |
| 415 mm. |
| 795 mm. Frac. |
| 805 mm. Frac. |

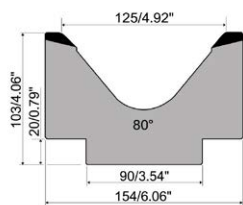
• M95.80.100



| Longitud |
|---------------|
| 835 mm. |
| 415 mm. |
| 795 mm. Frac. |
| 805 mm. Frac. |

Accesorios para Plegadoras

• MK103.80.125



Longitud

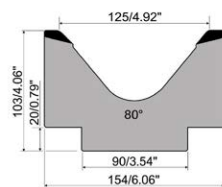
835 mm.

415 mm.

795 mm. Frac.

805 mm. Frac.

• M103.80.125



Longitud

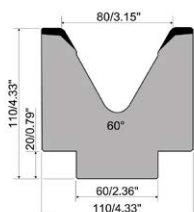
835 mm.

415 mm.

795 mm. Frac.

805 mm. Frac.

• M110.60.80



Longitud

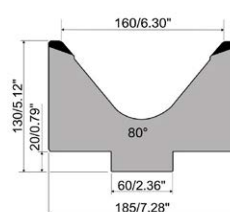
835 mm.

415 mm.

795 mm. Frac.

805 mm. Frac.

• MK130.80.160



Longitud

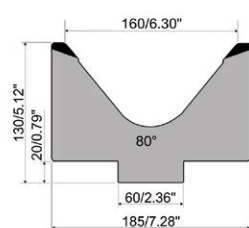
835 mm.

415 mm.

795 mm. Frac.

805 mm. Frac.

• M130.80.160



Longitud

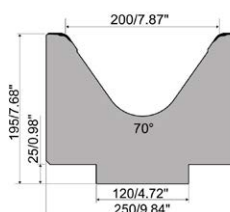
835 mm.

415 mm.

795 mm. Frac.

805 mm. Frac.

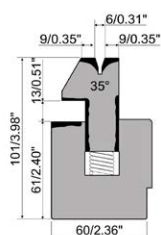
• M195.70.200



Longitud

415 mm.

• S101.35.06

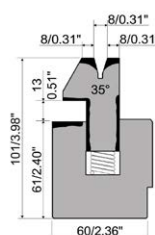


Longitud

835 mm.

415 mm.

• S101.35.08

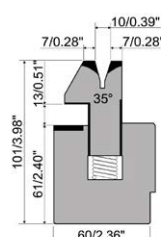


Longitud

835 mm.

415 mm.

• S101.35.10

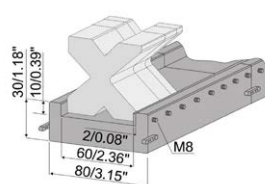


Longitud

835 mm.

415 mm.

• Porta-Matrices C1050/RS



Longitud

1050 mm.

520 mm.

*Solo para MP1500CNC

Entalladora o Brochadora

Entalladora o Brochadora BM25

La Brochadora Hidráulica BM25 Nargesa, es una máquina para realizar entallas o chaveteros en todo tipo de piezas: Piñones dentados, poleas, engranajes... También se utiliza como prensa para enderezar, desatracar piezas oxidadas, montar y desmontar cojinetes, rodamientos, dolas...

| | |
|------------------------------------|----------------------|
| Referencia | 100-09-01-001 |
| Potencia del motor | 2,2 KW / 3 CV |
| Tensión 3 fases | 230 / 400 V |
| Potencia hidráulica | 10 Tm |
| Velocidad de trabajo | 24 mm/s |
| Velocidad de retroceso | 54 mm/s |
| Caudal de la bomba | 7,5 L |
| Recorrido del vástago | 600 mm |
| Cuello de cisne | 300 mm |
| Diámetro máximo de la pieza | 600 mm* |
| Mesa portamatrices | 420x420 mm |
| Dimensiones | 750x1240x2400 mm |
| Peso | 850 Kg |



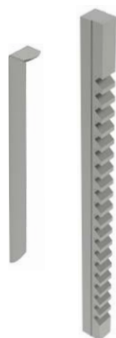
* Para medidas distintas consultar con el fabricante

Accesorios para Entalladora o Brochadora



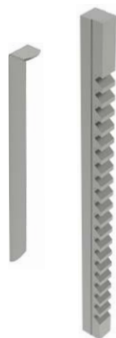
Tiempo de brochado
0:30 min.

| Brochas de 2mm | REF: 125-09-01-BR-00001 |
|-----------------------------|-------------------------|
| Tolerancia | JS9 (-0,014 +0,009) |
| Modelo | A |
| Dimensiones de la brocha | 3,175 x 127mm |
| Dimensiones de la chaveta | 2 x 2mm |
| Long. Corte mínima / máxima | 5,159mm / 28,575mm |
| Presión requerida | 720lbs / 326,58Kg |
| Nº de cuñas / Nº de pasadas | 0 cuñas / 1 pasada |
| Diámetro del casquillo | 6, 8, 10, 12 y 15mm |
| Longitud del casquillo | 28,575mm |
| Peso | 0,020 Kg. Aproximado. |



Tiempo de brochado
0:45 min.

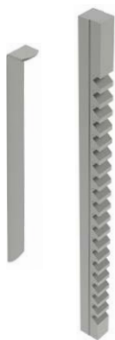
| Brochas de 3mm | REF: 125-09-01-BR-00002 |
|-----------------------------|-------------------------|
| Tolerancia | JS9 (-0,013 +0,009) |
| Modelo | A |
| Dimensiones de la brocha | 3,175 x 127mm |
| Dimensiones de la chaveta | 3 x 3mm |
| Long. Corte mínima / máxima | 5,159mm / 28,575mm |
| Presión requerida | 650lbs / 294,83Kg |
| Nº de cuñas / Nº de pasadas | 1 cuña / 2 pasadas |
| Espesor de la cuña | 0,787mm |
| Diámetro del casquillo | 6, 8, 10, 12 y 15mm |
| Longitud del casquillo | 28,575mm |
| Peso | 0,020 Kg. Aproximado. |



Tiempo de brochado
1:00 min.

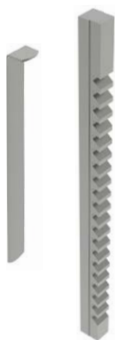
| Brochas de 4mm | REF: 125-09-01-BR-00003 |
|-----------------------------|-------------------------------|
| Tolerancia | JS9 (-0,015 +0,01) |
| Modelo | B1 |
| Dimensiones de la brocha | 6,35 x 171,45mm |
| Dimensiones de la chaveta | 4 x 4mm |
| Long. Corte mínima / máxima | 7,54mm / 42,862mm |
| Presión requerida | 1.140lbs / 517,09Kg |
| Nº de cuñas / Nº de pasadas | 1 cuña / 2 pasadas |
| Espesor de la cuña | 0,965mm |
| Diámetro del casquillo | 12, 14, 15, 16, 17, 18 y 19mm |
| Longitud del casquillo | 42,862mm |
| Peso | 0,100 Kg. Aproximado. |

Accesorios para Entalladora o Brochadora



Tiempo de brochado
1:00 min.

| Brochas de 5mm | REF: 125-09-01-BR-00004 |
|-----------------------------|-------------------------------|
| Tolerancia | JS9 (-0,014 +0,008) |
| Modelo | B1 |
| Dimensiones de la brocha | 6,35 x 171,45mm |
| Dimensiones de la chaveta | 5 x 5mm |
| Long. Corte mínima / máxima | 7,54mm / 42,862mm |
| Presión requerida | 1.860lbs / 843,68Kg |
| Nº de cuñas / Nº de pasadas | 1 cuña / 2 pasadas |
| Espesor de la cuña | 1,27mm |
| Diámetro del casquillo | 12, 14, 15, 16, 17, 18 y 19mm |
| Longitud del casquillo | 42,862mm |
| Peso | 0,100 Kg. Aproximado |



Tiempo de brochado
1:20 min.

| Brochas de 5mm | REF: 125-09-01-BR-00005 |
|-----------------------------|---|
| Tolerancia | JS9 (-0,014 +0,008) |
| Modelo | C |
| Dimensiones de la brocha | 9,52 x 298,45mm |
| Dimensiones de la chaveta | 5 x 5mm |
| Long. Corte mínima / máxima | 9,921mm / 63,5mm |
| Presión requerida | 1.470lbs / 666,78Kg |
| Nº de cuñas / Nº de pasadas | 1 cuña / 2 pasadas |
| Espesor de la cuña | 1,193mm |
| Diámetro del casquillo | 18, 19, 20, 22, 24, 25, 26, 28, 30, 32, 34, 35 y 36mm |
| Longitud del casquillo | 63,5mm |
| Peso | 0,350 Kg. Aproximado. |

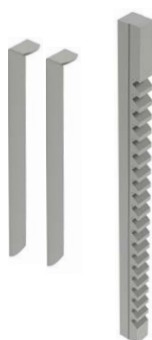


Tiempo de brochado
1:20 min.

| Brochas de 6mm | REF: 125-09-01-BR-00006 |
|-----------------------------|---|
| Tolerancia | JS9 (-0,016 +0,009) |
| Modelo | C |
| Dimensiones de la brocha | 9,52 x 298,45mm |
| Dimensiones de la chaveta | 6 x 6mm |
| Long. Corte mínima / máxima | 9,921mm / 63,5mm |
| Presión requerida | 2.100lbs / 952,54Kg |
| Nº de cuñas / Nº de pasadas | 1 cuña / 2 pasadas |
| Espesor de la cuña | 1,587mm |
| Diámetro del casquillo | 18, 19, 20, 22, 24, 25, 26, 28, 30, 32, 34, 35 y 36mm |
| Longitud del casquillo | 63,5mm |
| Peso | 0,350 Kg. Aproximado. |

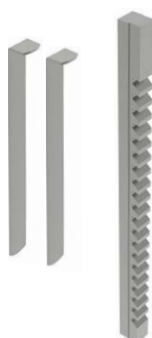


Accesorios para Entalladora o Brochadora



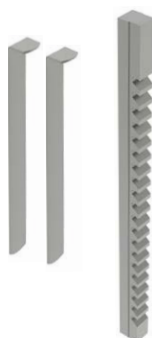
Tiempo de brochado
2:30 min.

| Brochas de 8mm | | REF: 125-09-01-BR-00008 |
|-----------------------------|---|-------------------------|
| Tolerancia | JS9 (-0,017 +0,013) | |
| Modelo | C | |
| Dimensiones de la brocha | 9,52 x 298,45mm | |
| Dimensiones de la chaveta | 8 x 7mm | |
| Long. Corte mínima / máxima | 9,921mm / 63,5mm | |
| Presión requerida | 3.680lbs / 1.669,22Kg | |
| Nº de cuñas / Nº de pasadas | 2 cuñas / 3 pasadas | |
| Espesor de la cuña | 1,27mm | |
| Diámetro del casquillo | 18, 19, 20, 22, 24, 25, 26, 28, 30, 32, 34, 35 y 36mm | |
| Longitud del casquillo | 63,5mm | |
| Peso | 0,350 Kg. Aproximado. | |



Tiempo de brochado
2:30 min.

| Brochas de 10mm | | REF: 125-09-01-BR-00009 |
|-----------------------------|---|-------------------------|
| Tolerancia | JS9 (-0,018 +0,012) | |
| Modelo | D | |
| Dimensiones de la brocha | 14,28 x 352,42mm | |
| Dimensiones de la chaveta | 10 x 8mm | |
| Long. Corte mínima / máxima | 25,4mm / 152,4mm | |
| Presión requerida | 6.500lbs / 2.948,35Kg | |
| Nº de cuñas / Nº de pasadas | 2 cuñas / 3 pasadas | |
| Espesor de la cuña | 1,422mm | |
| Diámetro del casquillo | 32, 34, 35, 36, 38, 40, 42, 44, 45, 46, 48, 50, 52, 54 y 56mm | |
| Longitud del casquillo | 101,6 y 127mm | |
| Peso | 1 Kg. Aproximado. | |

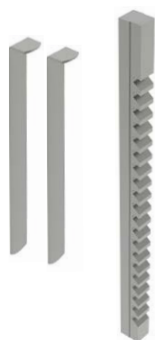


Tiempo de brochado
2:30 min.

| Brochas de 12mm | | REF: 125-09-01-BR-00010 |
|-----------------------------|---|-------------------------|
| Tolerancia | JS9 (-0,022 +0,014) | |
| Modelo | D | |
| Dimensiones de la brocha | 14,28 x 352,42mm | |
| Dimensiones de la chaveta | 12 x 8mm | |
| Long. Corte mínima / máxima | 25,4mm / 152,4mm | |
| Presión requerida | 8.400lbs / 3.810,17Kg | |
| Nº de cuñas / Nº de pasadas | 2 cuñas / 3 pasadas | |
| Espesor de la cuña | 1,422mm | |
| Diámetro del casquillo | 32, 34, 35, 36, 38, 40, 42, 44, 45, 46, 48, 50, 52, 54 y 56mm | |
| Longitud del casquillo | 101,6 y 127mm | |
| Peso | 1 Kg. Aproximado. | |



Accesorios para Entalladora o Brochadora

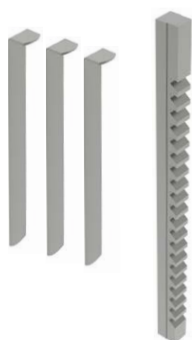


Tiempo de brochado
2:30 min.

Brochas de 14mm

REF: 125-09-01-BR-00011

| | |
|-----------------------------|---|
| Tolerancia | JS9 (-0,023 +0,013) |
| Modelo | D |
| Dimensiones de la brocha | 14,28 x 352,42mm |
| Dimensiones de la chaveta | 14 x 9mm |
| Long. Corte mínima / máxima | 25,4mm / 152,4mm |
| Presión requerida | 11.100lbs / 5.034,87Kg |
| Nº de cuñas / Nº de pasadas | 2 cuñas / 3 pasadas |
| Espesor de la cuña | 1,587mm |
| Diámetro del casquillo | 32, 34, 35, 36, 38, 40, 42, 44, 45, 46, 48, 50, 52, 54 y 56mm |
| Longitud del casquillo | 101,6 y 127mm |
| Peso | 1 Kg. Aproximado. |

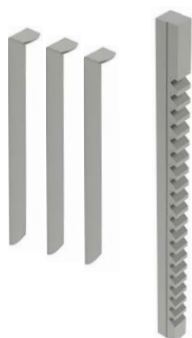


Tiempo de brochado
3:40 min.

Brochas de 16mm

REF: 125-09-01-BR-00012

| | |
|-----------------------------|---|
| Tolerancia | JS9 (-0,024 +0,012) |
| Modelo | E |
| Dimensiones de la brocha | 19,05 x 393,7mm |
| Dimensiones de la chaveta | 16 x 10mm |
| Long. Corte mínima / máxima | 25,4mm / 152,4mm |
| Presión requerida | 9.400lbs / 4.263,76Kg |
| Nº de cuñas / Nº de pasadas | 3 cuñas / 4 pasadas |
| Espesor de la cuña | 1,422mm |
| Diámetro del casquillo | 52, 54, 55, 56, 58, 60, 62, 63, 64, 65, 66, 68, 70 y 72mm |
| Longitud del casquillo | 127 y 152,4mm |
| Peso | 1,5 Kg. Aproximado. |



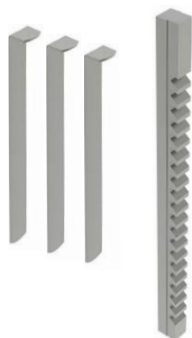
Tiempo de brochado
3:40 min.

Brochas de 18mm

REF: 125-09-01-BR-00013

| | |
|-----------------------------|---|
| Tolerancia | JS9 (-0,022 +0,013) |
| Modelo | E |
| Dimensiones de la brocha | 19,05 x 393,7mm |
| Dimensiones de la chaveta | 18 x 11mm |
| Long. Corte mínima / máxima | 25,4mm / 152,4mm |
| Presión requerida | 10.600lbs / 4.808,07Kg |
| Nº de cuñas / Nº de pasadas | 3 cuñas / 4 pasadas |
| Espesor de la cuña | 1,422mm |
| Diámetro del casquillo | 52, 54, 55, 56, 58, 60, 62, 63, 64, 65, 66, 68, 70 y 72mm |
| Longitud del casquillo | 127 y 152,4mm |
| Peso | 1,5 Kg. Aproximado. |

Accesorios para Entalladora o Brochadora

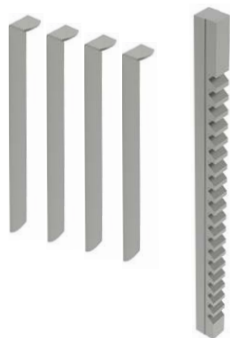


Tiempo de brochado
4:20 min.

Brochas de 20mm

REF: 125-09-01-BR-00014

| | |
|-----------------------------|--|
| Tolerancia | JS9 (-0,026 +0,015) |
| Modelo | F |
| Dimensiones de la brocha | 25,40 x 514,35mm |
| Dimensiones de la chaveta | 20 x 12mm |
| Long. Corte mínima / máxima | 25,4mm / 152,4mm |
| Presión requerida | 8.800lbs / 3.991,61Kg |
| Nº de cuñas / Nº de pasadas | 3 cuñas / 4 pasadas |
| Espesor de la cuña | 1,587mm |
| Diámetro del casquillo | 75, 80, 85, 90, 95, 100, 105, 110, 115 y 120mm |
| Longitud del casquillo | 152,4mm |
| Peso | 3,5 Kg. Aproximado. |

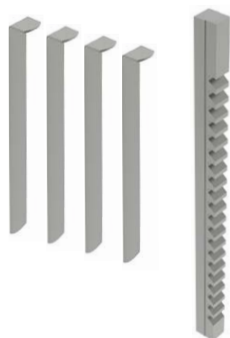


Tiempo de brochado
5:00 min.

Brochas de 22mm

REF: 125-09-01-BR-00015

| | |
|-----------------------------|--|
| Tolerancia | JS9 (-0,027 +0,014) |
| Modelo | F |
| Dimensiones de la brocha | 25,40 x 514,35mm |
| Dimensiones de la chaveta | 22 x 14mm |
| Long. Corte mínima / máxima | 25,4mm / 152,4mm |
| Presión requerida | 9.400lbs / 4.263,76Kg |
| Nº de cuñas / Nº de pasadas | 4 cuñas / 5 pasadas |
| Espesor de la cuña | 1,422mm |
| Diámetro del casquillo | 75, 80, 85, 90, 95, 100, 105, 110, 115 y 120mm |
| Longitud del casquillo | 152,4mm |
| Peso | 3,5 Kg. Aproximado. |



Tiempo de brochado
5:00 min.

Brochas de 24mm

REF: 125-09-01-BR-00016

| | |
|-----------------------------|--|
| Tolerancia | JS9 (-0,025 +0,015) |
| Modelo | F |
| Dimensiones de la brocha | 25,40 x 514,35mm |
| Dimensiones de la chaveta | 24 x 14mm |
| Long. Corte mínima / máxima | 25,4mm / 152,4mm |
| Presión requerida | 10.600lbs / 4.808,07Kg |
| Nº de cuñas / Nº de pasadas | 4 cuñas / 5 pasadas |
| Espesor de la cuña | 1,587mm |
| Diámetro del casquillo | 75, 80, 85, 90, 95, 100, 105, 110, 115 y 120mm |
| Longitud del casquillo | 152,4mm |
| Peso | 3,5 Kg. Aproximado. |

Accesorios para Entalladora o Brochadora



Tiempo de brochado
5:00 min.

Brochas de 25mm

REF: 125-09-01-BR-00017

| | |
|-----------------------------|--|
| Tolerancia | JS9 (-0,027 +0,013) |
| Modelo | F |
| Dimensiones de la brocha | 25,40 x 514,35mm |
| Dimensiones de la chaveta | 25 x 14mm |
| Long. Corte mínima / máxima | 25,4mm / 152,4mm |
| Presión requerida | 12.300lbs / 5.579,18Kg |
| Nº de cuñas / Nº de pasadas | 4 cuñas / 5 pasadas |
| Espesor de la cuña | 1,422mm |
| Diámetro del casquillo | 75, 80, 85, 90, 95, 100, 105, 110, 115 y 120mm |
| Longitud del casquillo | 152,4mm |
| Peso | 3,5 Kg. Aproximado. |



Tiempo de brochado
0:30 min.

Brochas de 1/16 pulgada

REF: 125-09-01-BRP-00001

| | |
|-----------------------------|------------------------------------|
| Tolerancia | JS9 (0,0625 · 0,0635) |
| Modelo | A |
| Dimensiones de la brocha | 1/8 x 5 pulgadas |
| Long. Corte mínima / máxima | 13/64 pulgada / 1 1/8 pulgadas |
| Presión requerida | 390lbs |
| Nº de cuñas / Nº de pasadas | 0 cuñas / 1 pasada |
| Diámetro del casquillo | 1/4, 5/16, 3/8, 7/16 y 1/2 pulgada |
| Longitud del casquillo | 1 1/8 pulgadas |
| Peso | 0,020 Kg. Aproximado. |



Tiempo de brochado
0:30 min.

Brochas de 3/32 pulgada

REF: 125-09-01-BRP-00002

| | |
|-----------------------------|------------------------------------|
| Tolerancia | JS9 (0,0938 · 0,0948) |
| Modelo | A |
| Dimensiones de la brocha | 1/8 x 5 pulgadas |
| Long. Corte mínima / máxima | 13/64 pulgada / 1 1/8 pulgadas |
| Presión requerida | 780lbs |
| Nº de cuñas / Nº de pasadas | 0 cuñas / 1 pasada |
| Diámetro del casquillo | 1/4, 5/16, 3/8, 7/16 y 1/2 pulgada |
| Longitud del casquillo | 1 1/8 pulgadas |
| Peso | 0,020 Kg. Aproximado. |

Accesorios para Entalladora o Brochadora



Tiempo de brochado
0:45 min.

| Brochas de 1/8 pulgada | REF: 125-09-01-BRP-00003 |
|-----------------------------|------------------------------------|
| Tolerancia | JS9 (0,1252 · 0,1262) |
| Modelo | A |
| Dimensiones de la brocha | 1/8 x 5 pulgadas |
| Long. Corte mínima / máxima | 13/64 pulgada / 1 1/8 pulgadas |
| Presión requerida | 650lbs |
| Nº de cuñas / Nº de pasadas | 1 cuña / 2 pasadas |
| Espesor de la cuña | 0,0310 pulgadas |
| Diámetro del casquillo | 1/4, 5/16, 3/8, 7/16 y 1/2 pulgada |
| Longitud del casquillo | 1 1/8 pulgadas |
| Peso | 0,020 Kg. Aproximado. |



Tiempo de brochado
0:40 min.

| Brochas de 3/32 pulgada | REF: 125-09-01-BRP-00004 |
|-----------------------------|---|
| Tolerancia | JS9 (0,0938 · 0,0948) |
| Modelo | B |
| Dimensiones de la brocha | 3/16 x 6 3/4 pulgadas |
| Long. Corte mínima / máxima | 19/64 pulgada / 1 11/16 pulgadas |
| Presión requerida | 930lbs |
| Nº de cuñas / Nº de pasadas | 0 cuñas / 1 pasada |
| Diámetro del casquillo | 1/2, 9/16, 5/8, 11/16, 3/4, 13/16 y 7/8 pulgada |
| Longitud del casquillo | 1 11/16 pulgadas |
| Peso | 0,100 Kg. Aproximado. |



Tiempo de brochado
1:00 min.

| Brochas de 1/8 pulgada | REF: 125-09-01-BRP-00005 |
|-----------------------------|---|
| Tolerancia | JS9 (0,1252 · 0,1262) |
| Modelo | B |
| Dimensiones de la brocha | 3/16 x 6 3/4 pulgadas |
| Long. Corte mínima / máxima | 19/64 pulgada / 1 11/16 pulgadas |
| Presión requerida | 720lbs |
| Nº de cuñas / Nº de pasadas | 1 cuña / 2 pasadas |
| Espesor de la cuña | 0,0310 pulgadas |
| Diámetro del casquillo | 1/2, 9/16, 5/8, 11/16, 3/4, 13/16 y 7/8 pulgada |
| Longitud del casquillo | 1 11/16 pulgadas |
| Peso | 0,100 Kg. Aproximado. |

Accesorios para Entalladora o Brochadora



Tiempo de brochado
1:00 min.

Brochas de 5/32 pulgada

REF: 125-09-01-BRP-00006

| | |
|-----------------------------|---|
| Tolerancia | JS9 (0,1564 · 0,1574) |
| Modelo | B |
| Dimensiones de la brocha | 3/16 x 6 3/4 pulgadas |
| Long. Corte mínima / máxima | 19/64 pulgada / 1 11/16 pulgadas |
| Presión requerida | 1.320lbs |
| Nº de cuñas / Nº de pasadas | 1 cuña / 2 pasadas |
| Espesor de la cuña | 0,0420 pulgadas |
| Diámetro del casquillo | 1/2, 9/16, 5/8, 11/16, 3/4, 13/16 y 7/8 pulgada |
| Longitud del casquillo | 1 11/16 pulgadas |
| Peso | 0,100 Kg. Aproximado. |



Tiempo de brochado
1:00 min.

Brochas de 3/16 pulgada

REF: 125-09-01-BRP-00007

| | |
|-----------------------------|---|
| Tolerancia | JS9 (0,1877 · 0,1887) |
| Modelo | B |
| Dimensiones de la brocha | 3/16 x 6 3/4 pulgadas |
| Long. Corte mínima / máxima | 19/64 pulgada / 1 11/16 pulgadas |
| Presión requerida | 1.860lbs |
| Nº de cuñas / Nº de pasadas | 1 cuña / 2 pasadas |
| Espesor de la cuña | 0,0500 pulgadas |
| Diámetro del casquillo | 1/2, 9/16, 5/8, 11/16, 3/4, 13/16 y 7/8 pulgada |
| Longitud del casquillo | 1 11/16 pulgadas |
| Peso | 0,100 Kg. Aproximado. |



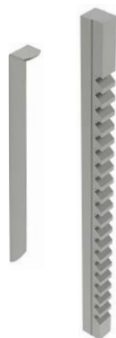
Tiempo de brochado
1:20 min.

Brochas de 3/16 pulgada

REF: 125-09-01-BRP-00008

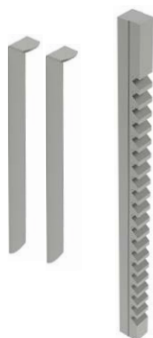
| | |
|-----------------------------|---|
| Tolerancia | JS9 (0,1877 · 0,1887) |
| Modelo | C |
| Dimensiones de la brocha | 3/8 x 11 3/4 pulgadas |
| Long. Corte mínima / máxima | 25/64 pulgada / 2 1/2 pulgadas |
| Presión requerida | 1.540lbs |
| Nº de cuñas / Nº de pasadas | 1 cuña / 2 pasadas |
| Espesor de la cuña | 0,0500 pulgadas |
| Diámetro del casquillo | 3/4, 13/16, 7/8, 15/16, 1, 1 1/16, 1 1/8, 1 3/16, 1 1/4, 1 5/16, 1 3/8, 1 7/16, 1 1/2 y 1 9/16 pulgadas |
| Longitud del casquillo | 2 1/2 pulgadas |
| Peso | 0,350 Kg. Aproximado. |

Accesorios para Entalladora o Brochadora



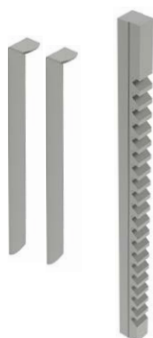
Tiempo de brochado
1:20 min.

| | | |
|-------------------------------|--|---------------------------------|
| Brochas de 1/4 pulgada | | REF: 125-09-01-BRP-00009 |
| Tolerancia | JS9 (0,2502 · 0,2512) | |
| Modelo | C | |
| Dimensiones de la brocha | 3/8 x 11 3/4 pulgadas | |
| Long. Corte mínima / máxima | 25/64 pulgada / 2 1/2 pulgadas | |
| Presión requerida | 2.520lbs | |
| Nº de cuñas / Nº de pasadas | 1 cuña / 2 pasadas | |
| Espesor de la cuña | 0,0625 pulgadas | |
| Diámetro del casquillo | 3/4, 13/16, 7/8, 15/16, 1, 1 1/16, 1 1/8, 1 3/16, 1 1/4, 1 5/16, 1 3/8, 1 7/16, 1 1/2 y 1 9/16 pulgadas | |
| Longitud del casquillo | 2 1/2 pulgadas | |
| Peso | 0,350 Kg. Aproximado. | |



Tiempo de brochado
2:30 min.

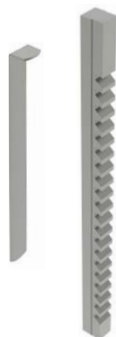
| | | |
|--------------------------------|--|---------------------------------|
| Brochas de 5/16 pulgada | | REF: 125-09-01-BRP-00010 |
| Tolerancia | JS9 (0,3127 · 0,3137) | |
| Modelo | C | |
| Dimensiones de la brocha | 3/8 x 11 3/4 pulgadas | |
| Long. Corte mínima / máxima | 25/64 pulgada / 2 1/2 pulgadas | |
| Presión requerida | 3.960lbs | |
| Nº de cuñas / Nº de pasadas | 2 cuñas / 3 pasadas | |
| Espesor de la cuña | 0,0550 pulgadas | |
| Diámetro del casquillo | 3/4, 13/16, 7/8, 15/16, 1, 1 1/16, 1 1/8, 1 3/16, 1 1/4, 1 5/16, 1 3/8, 1 7/16, 1 1/2 y 1 9/16 pulgadas | |
| Longitud del casquillo | 2 1/2 pulgadas | |
| Peso | 0,350 Kg. Aproximado. | |



Tiempo de brochado
2:30 min.

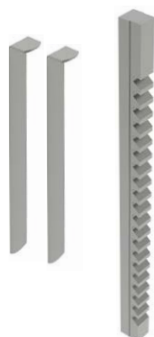
| | | |
|-------------------------------|--|---------------------------------|
| Brochas de 3/8 pulgada | | REF: 125-09-01-BRP-00011 |
| Tolerancia | JS9 (0,3755 · 0,3765) | |
| Modelo | C | |
| Dimensiones de la brocha | 3/8 x 11 3/4 pulgadas | |
| Long. Corte mínima / máxima | 25/64 pulgada / 2 1/2 pulgadas | |
| Presión requerida | 4.340lbs | |
| Nº de cuñas / Nº de pasadas | 2 cuñas / 3 pasadas | |
| Espesor de la cuña | 0,0625 pulgadas | |
| Diámetro del casquillo | 3/4, 13/16, 7/8, 15/16, 1, 1 1/16, 1 1/8, 1 3/16, 1 1/4, 1 5/16, 1 3/8, 1 7/16, 1 1/2 y 1 9/16 pulgadas | |
| Longitud del casquillo | 2 1/2 pulgadas | |
| Peso | 0,350 Kg. Aproximado. | |

Accesorios para Entalladora o Brochadora



Tiempo de brochado
2:30 min.

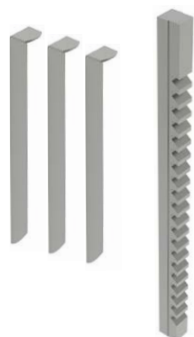
| | |
|------------------------------------|---|
| Brochas de 5/16 pulgada | REF: 125-09-01-BRP-00012 |
| Tolerancia | JS9 (0,3127 · 0,3137) |
| Modelo | D |
| Dimensiones de la brocha | 9/16 x 13 7/8 pulgadas |
| Long. Corte mínima / máxima | 1 pulgada / 6 pulgadas |
| Presión requerida | 8.000lbs |
| Nº de cuñas / Nº de pasadas | 2 cuñas / 3 pasadas |
| Espesor de la cuña | 0,0560 pulgadas |
| Diámetro del casquillo | 1 7/16, 1 1/2, 1 9/16, 1 5/8, 1 11/16, 1 3/4, 1 13/16, 1 7/8, 1 15/16, 2, 2 1/16, 2 1/8, 2 3/16, 2 1/4, 2 5/16, 2 3/8, 2 7/16, 2 1/2, 2 9/16, 2 5/8, 2 11/16, 2 3/4, 2 13/16, 2 7/8, 2 15/16 y 3 pulgadas |
| Longitud del casquillo | 4 pulgadas |
| Peso | 1,00 Kg. Aproximado. |



Tiempo de brochado
2:30 min.

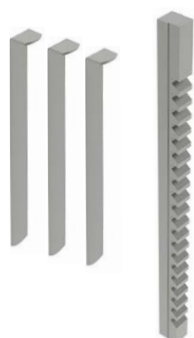
| | |
|------------------------------------|---|
| Brochas de 3/8 pulgada | REF: 125-09-01-BRP-00013 |
| Tolerancia | JS9 (0,3755 · 0,3765) |
| Modelo | D |
| Dimensiones de la brocha | 9/16 x 13 7/8 pulgadas |
| Long. Corte mínima / máxima | 1 pulgada / 6 pulgadas |
| Presión requerida | 7.000lbs |
| Nº de cuñas / Nº de pasadas | 2 cuñas / 3 pasadas |
| Espesor de la cuña | 0,0625 pulgadas |
| Diámetro del casquillo | 1 7/16, 1 1/2, 1 9/16, 1 5/8, 1 11/16, 1 3/4, 1 13/16, 1 7/8, 1 15/16, 2, 2 1/16, 2 1/8, 2 3/16, 2 1/4, 2 5/16, 2 3/8, 2 7/16, 2 1/2, 2 9/16, 2 5/8, 2 11/16, 2 3/4, 2 13/16, 2 7/8, 2 15/16 y 3 pulgadas |
| Longitud del casquillo | 4 pulgadas |
| Peso | 1,00 Kg. Aproximado. |

Accesorios para Entalladora o Brochadora



Tiempo de brochado
3:00 min.

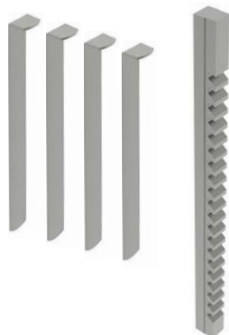
| | |
|------------------------------------|---|
| Brochas de 7/16 pulgada | REF: 125-09-01-BRP-00014 |
| Tolerancia | JS9 (0,4380 · 0,4390) |
| Modelo | D |
| Dimensiones de la brocha | 9/16 x 13 7/8 pulgadas |
| Long. Corte mínima / máxima | 1 pulgada / 6 pulgadas |
| Presión requerida | 9.400lbs |
| Nº de cuñas / Nº de pasadas | 3 cuñas / 4 pasadas |
| Espesor de la cuña | 0,0560 pulgadas |
| Diámetro del casquillo | 1 7/16, 1 1/2, 1 9/16, 1 5/8, 1 11/16, 1 3/4, 1 13/16, 1 7/8, 1 15/16, 2, 2 1/16, 2 1/8, 2 3/16, 2 1/4, 2 5/16, 2 3/8, 2 7/16, 2 1/2, 2 9/16, 2 5/8, 2 11/16, 2 3/4, 2 13/16, 2 7/8, 2 15/16 y 3 pulgadas |
| Longitud del casquillo | 4 pulgadas |
| Peso | 1,00 Kg. Aproximado. |



Tiempo de brochado
3:00 min.

| | |
|------------------------------------|---|
| Brochas de 1/2 pulgada | REF: 125-09-01-BRP-00015 |
| Tolerancia | JS9 (0,5006 · 0,5016) |
| Modelo | D |
| Dimensiones de la brocha | 9/16 x 13 7/8 pulgadas |
| Long. Corte mínima / máxima | 1 pulgada / 6 pulgadas |
| Presión requerida | 9.800lbs |
| Nº de cuñas / Nº de pasadas | 3 cuñas / 4 pasadas |
| Espesor de la cuña | 0,0625 pulgadas |
| Diámetro del casquillo | 1 7/16, 1 1/2, 1 9/16, 1 5/8, 1 11/16, 1 3/4, 1 13/16, 1 7/8, 1 15/16, 2, 2 1/16, 2 1/8, 2 3/16, 2 1/4, 2 5/16, 2 3/8, 2 7/16, 2 1/2, 2 9/16, 2 5/8, 2 11/16, 2 3/4, 2 13/16, 2 7/8, 2 15/16 y 3 pulgadas |
| Longitud del casquillo | 4 pulgadas |
| Peso | 1,00 Kg. Aproximado. |

Accesorios para Entalladora o Brochadora

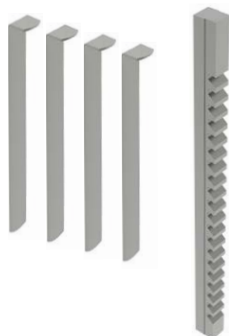


Tiempo de brochado
3:40 min.

Brochas de 9/16 pulgada

REF: 125-09-01-BRP-00016

| | |
|-----------------------------|--|
| Tolerancia | JS9 (0,5631 · 0,5641) |
| Modelo | D |
| Dimensiones de la brocha | 9/16 x 13 7/8 pulgadas |
| Long. Corte mínima / máxima | 1 pulgada / 6 pulgadas |
| Presión requerida | 8.900lbs |
| Nº de cuñas / Nº de pasadas | 4 cuñas / 5 pasadas |
| Espesor de la cuña | 0,0560 pulgadas |
| Diámetro del casquillo | 1 7/16, 1 1/2, 1 9/16, 1 5/8, 1 11/16, 1 3/4, 1 13/16, 1 7/8, 1 15/16, 2, 2 1/16, 2 1/8, 2 3/16, 2 1/4, 2 5/16, 2 3/8, 2 7/16, 2 1/2, 2 9/16, 2 5/8, 2 11/16, 2 3/4, 2 13/16, 2 7/8, 2 15/16 y 3 pulgadas |
| Longitud del casquillo | 6 pulgadas |
| Peso | 1,00 Kg. Aproximado. |



Tiempo de brochado
4:00 min.

Brochas de 5/8 pulgada

REF: 125-09-01-BRP-00017

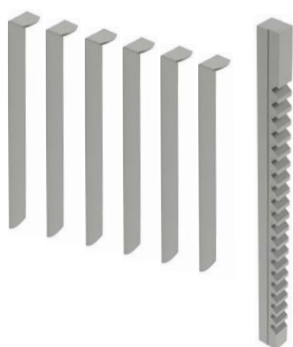
| | |
|-----------------------------|---|
| Tolerancia | JS9 (0,6260 · 0,6270) |
| Modelo | E |
| Dimensiones de la brocha | 3/4 x 15 1/2 pulgadas |
| Long. Corte mínima / máxima | 1 pulgada / 6 pulgadas |
| Presión requerida | 9.600lbs |
| Nº de cuñas / Nº de pasadas | 4 cuñas / 5 pasadas |
| Espesor de la cuña | 0,0625 pulgadas |
| Diámetro del casquillo | 2 5/16, 2 3/8, 2 7/16, 2 1/2, 2 9/16, 2 5/8, 2 11/16, 2 3/4, 2 13/16, 2 7/8, 2 15/16, 3, 3 1/16, 3 1/8, 3 3/16, 3 1/4, 3 5/16, 3 3/8, 3 7/16, 3 1/2, 3 9/16, 3 5/8, 3 11/16, 3 3/4, 3 13/16, 3 7/8, 3 15/16 y 4 pulgadas |
| Longitud del casquillo | 6 pulgadas |
| Peso | 1,500 Kg. Aproximado. |

Accesorios para Entalladora o Brochadora



Tiempo de brochado
5:00 min.

| | |
|------------------------------------|---|
| Brochas de 3/4 pulgada | REF: 125-09-01-BRP-00018 |
| Tolerancia | JS9 (0,7515 · 0,7525) |
| Modelo | E |
| Dimensiones de la brocha | 3/4 x 15 1/2 pulgadas |
| Long. Corte mínima / máxima | 1 pulgada / 6 pulgadas |
| Presión requerida | 11.900lbs |
| Nº de cuñas / Nº de pasadas | 5 cuñas / 6 pasadas |
| Espesor de la cuña | 0,0625 pulgadas |
| Diámetro del casquillo | 2 5/16, 2 3/8, 2 7/16, 2 1/2, 2 9/16, 2 5/8, 2 11/16, 2 3/4, 2 13/16, 2 7/8, 2 15/16, 3, 3 1/16, 3 1/8, 3 3/16, 3 1/4, 3 5/16, 3 3/8, 3 7/16, 3 1/2, 3 9/16, 3 5/8, 3 11/16, 3 3/4, 3 13/16, 3 7/8, 3 15/16 y 4 pulgadas |
| Longitud del casquillo | 6 pulgadas |
| Peso | 1,500 Kg. Aproximado. |

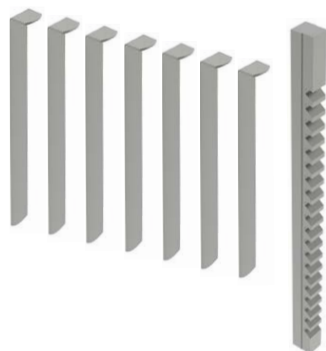


Tiempo de brochado
6:00 min.

| | |
|------------------------------------|--|
| Brochas de 7/8 pulgada | REF: 125-09-01-BRP-00019 |
| Tolerancia | JS9 (0,8765 · 0,8775) |
| Modelo | F |
| Dimensiones de la brocha | 1 x 20 1/4 pulgadas |
| Long. Corte mínima / máxima | 1 pulgada / 6 pulgadas |
| Presión requerida | 9.800lbs |
| Nº de cuñas / Nº de pasadas | 6 cuñas / 7 pasadas |
| Espesor de la cuña | 0,0625 pulgadas |
| Diámetro del casquillo | 3 1/16, 3 1/8, 3 3/16, 3 1/4, 3 5/16, 3 3/8, 3 7/16, 3 1/2, 3 9/16, 3 5/8, 3 11/16, 3 3/4, 3 13/16, 3 7/8, 3 15/16, 4, 4 1/16, 4 1/8, 4 3/16, 4 1/4, 4 5/16, 4 3/8, 4 7/16, 4 1/2, 7 9/16, 4 5/8, 4 11/16, 4 3/4, 4 13/16, 4 7/8, 4 15/16 y 5 pulgadas |
| Longitud del casquillo | 6 pulgadas |
| Peso | 3,500 Kg. Aproximado. |



Accesorios para Entalladora o Brochadora



Tiempo de brochado
8:00 min.

| | |
|------------------------------------|--|
| Brochas de 1 pulgada | REF: 125-09-01-BRP-00020 |
| Tolerancia | JS9 (1,0015 · 1,0025) |
| Modelo | F |
| Dimensiones de la brocha | 1 x 20 1/4 pulgadas |
| Long. Corte mínima / máxima | 1 pulgada / 6 pulgadas |
| Presión requerida | 11.100lbs |
| Nº de cuñas / Nº de pasadas | 7 cuñas / 8 pasadas |
| Espesor de la cuña | 0,0625 pulgadas |
| Diámetro del casquillo | 3 1/16, 3 1/8, 3 3/16, 3 1/4, 3 5/16, 3 3/8, 3 7/16, 3 1/2, 3 9/16, 3 5/8, 3 11/16, 3 3/4, 3 13/16, 3 7/8, 3 15/16, 4, 4 1/16, 4 1/8, 4 3/16, 4 1/4, 4 5/16, 4 3/8, 4 7/16, 4 1/2, 7 9/16, 4 5/8, 4 11/16, 4 3/4, 4 13/16, 4 7/8, 4 15/16 y 5 pulgadas |
| Longitud del casquillo | 6 pulgadas |
| Peso | 3,500 Kg. Aproximado. |

Accesorios para Entalladora o Brochadora

Casquillos



Casquillos guía de acero F114 en tolerancia de diámetro H8 para optimizar el perfecto acabado de la pieza.

Para otras medidas consultar con el fabricante.

| Referencia | Modelo | Diámetro | Longitud | Tolerancia | Brochas |
|---------------------|--------|----------|----------|------------|----------------------|
| 125-09-01-CBR-00002 | A | 10 mm | 32 mm | J9 | 2 - 3 mm |
| 125-09-01-CBR-00004 | B | 12 mm | 46 mm | J9 | 4 - 5C mm |
| 125-09-01-CBR-00005 | B | 14 mm | 46 mm | J9 | 4 - 5C mm |
| 125-09-01-CBR-00006 | B | 16 mm | 46 mm | J9 | 4 - 5C mm |
| 125-09-01-CBR-00007 | B | 17 mm | 46 mm | J9 | 4 - 5C mm |
| 125-09-01-CBR-00008 | C | 18 mm | 65 mm | J9 | 5 - 6 - 8 mm |
| 125-09-01-CBR-00009 | C | 19 mm | 65 mm | J9 | 5 - 6 - 8 mm |
| 125-09-01-CBR-00010 | C | 20 mm | 65 mm | J9 | 5 - 6 - 8 mm |
| 125-09-01-CBR-00011 | C | 22 mm | 65 mm | J9 | 5 - 6 - 8 mm |
| 125-09-01-CBR-00012 | C | 24 mm | 65 mm | J9 | 5 - 6 - 8 mm |
| 125-09-01-CBR-00013 | C | 25 mm | 65 mm | J9 | 5 - 6 - 8 mm |
| 125-09-01-CBR-00014 | C | 28 mm | 65 mm | J9 | 5 - 6 - 8 mm |
| 125-09-01-CBR-00015 | C | 30 mm | 65 mm | J9 | 5 - 6 - 8 mm |
| 125-09-01-CBR-00016 | D | 32 mm | 102 mm | J9 | 10 - 12 - 14 mm |
| 125-09-01-CBR-00017 | D | 35 mm | 102 mm | J9 | 10 - 12 - 14 mm |
| 125-09-01-CBR-00018 | D | 38 mm | 102 mm | J9 | 10 - 12 - 14 mm |
| 125-09-01-CBR-00020 | D | 40 mm | 102 mm | J9 | 10 - 12 - 14 mm |
| 125-09-01-CBR-00021 | D | 42 mm | 102 mm | J9 | 10 - 12 - 14 mm |
| 125-09-01-CBR-00022 | D | 45 mm | 127 mm | J9 | 10 - 12 - 14 mm |
| 125-09-01-CBR-00023 | D | 48 mm | 127 mm | J9 | 10 - 12 - 14 mm |
| 125-09-01-CBR-00024 | D | 50 mm | 127 mm | J9 | 10 - 12 - 14 mm |
| 125-09-01-CBR-00025 | E | 55 mm | 127 mm | J9 | 16 - 18 mm |
| 125-09-01-CBR-00026 | E | 60 mm | 154 mm | J9 | 16 - 18 mm |
| 125-09-01-CBR-00027 | E | 65 mm | 154 mm | J9 | 16 - 18 mm |
| 125-09-01-CBR-00028 | F | 70 mm | 154 mm | J9 | 20 - 22 - 24 - 25 mm |
| 125-09-01-CBR-00029 | F | 75 mm | 154 mm | J9 | 20 - 22 - 24 - 25 mm |
| 125-09-01-CBR-00030 | F | 80 mm | 154 mm | J9 | 20 - 22 - 24 - 25 mm |
| 125-09-01-CBR-00031 | F | 85 mm | 154 mm | J9 | 20 - 22 - 24 - 25 mm |
| 125-09-01-CBR-00032 | F | 90 mm | 154 mm | J9 | 20 - 22 - 24 - 25 mm |
| 125-09-01-CBR-00033 | F | 95 mm | 154 mm | J9 | 20 - 22 - 24 - 25 mm |

Martillo pilón

Martillo pilón PH50

El grupo de ingenieros de Prada Nargesa, en colaboración con algunos de los mejores herreros de España, Francia y Estados Unidos, ha diseñado el Martillo pilón PH50, con muchas novedades frente a todos los martinets existentes hasta la fecha. **Más fácil de manejar, más preciso, más seguro, más silencioso, sin necesidad de realizar obra civil para su instalación, y muchas otras prestaciones que lo convierten en la mejor elección.**

| | |
|----------------------------------|-----------------|
| Referencia | 100-14-04-001 |
| Potencia del motor | 4 kW / 5,5 CV |
| Peso nominal del golpe | 50 kg / 110 lb |
| Golpes por minuto | 240 |
| Recorrido del vástago | 180 mm / 7" |
| Escote de trabajo | 220 mm / 9" |
| Cap. máx. de trabajo en redondo | 70 mm / 2,75" |
| Cap. máx. de trabajo en cuadrado | 60x60/ 2,36" |
| Dimensiones | 808x1289x1768mm |
| Peso | 1002 Kg |

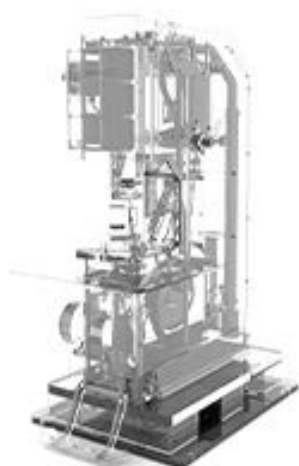


NUEVO



Antes de comprar un martillo pilón debemos conocer algunos detalles que son básicos para poder decidirnos

- **Compresor incorporado:** El martillo PH50 lleva el compresor incorporado. Esto significa que, a diferencia de otras marcas, no es necesario poseer un compresor externo.
- **Sin necesidad de obra civil específica para su instalación:** Para la instalación del martillo PH50 solo se requieren 4 agujeros en el suelo de hormigón donde introducir los 4 pernos con taco químico que suministramos con la máquina.
- **Bastidor de acero soldado:** El chasis de la máquina no es de fundición, es de acero soldado y mecanizado. Así, reducimos a cero la aparición de posibles grietas, como ocurre en los martinets de fundición.
- **Máxima precisión en el descenso controlado:** Logramos una precisión máxima hasta conseguir cerrar una caja de cerillas o colocar un huevo y colisionar con el mismo sin llegar a romperlo.
- **Cilindros lapeados diseñados con tecnología de baja fricción:** Los cilindros del martillo PH50 nunca tienen contacto físico con el pistón, mejorando así la eficiencia y eliminando el desgaste mecánico.

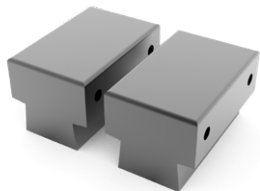


- **Silenciadores en la admisión y el escape:** Dos silenciadores, tanto en la admisión como en la descarga, reducen el ruido.
- **Sistema de lubricación automático:** El sistema de lubricación del martillo PH50 incorpora un depósito totalmente transparente, ubicado al lado del interruptor de encendido, que nos permite controlar el nivel de aceite en todo su recipiente, sin tener que utilizar incómodas mirillas.
- **Doble seguridad de paro mecánico:** El émbolo delantero y el pedal quedan totalmente bloqueados mecánicamente en una posición ideal para realizar el cambio de matrices de una forma fácil y segura.
- **Recogida y filtrado del aceite del aire:** El martinete Nargesa PH50 incorpora un depósito que recoge esta mezcla y separa los dos componentes.
- **Seguridad y Mercado CE:** Todas nuestras máquinas se adaptan a las normas CE de fabricación de maquinaria industrial.

Accesorios para Martillo pilón

Matriz Plana de serie para el Martillo Pilón PH50

REF: 140-14-04-00001



> Todos los Martillos Pilón o Martinetes PH50 Nargesa van equipados de serie con una matriz estándar plana superior y otra de inferior.

> Esta matriz es la más versátil.

> Matrices fabricadas con acero 1.2344 / AFNOR: Z40CDV5 / DIN: X40CrMoV5-1 / UNE: F5318 / AISI: SAE H13 / SKD61 / 45Cr5MoSiV1. Este material mantiene sus propiedades mecánicas a altas temperaturas.

Utillaje de serie

| Nº de Piezas | Dimensiones |
|--------------|-------------|
| 2 | 120x78mm |

Sufrideras para el Martillo Pilón PH50

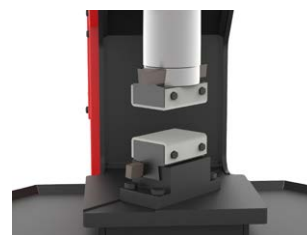
REF: 140-14-04-00002



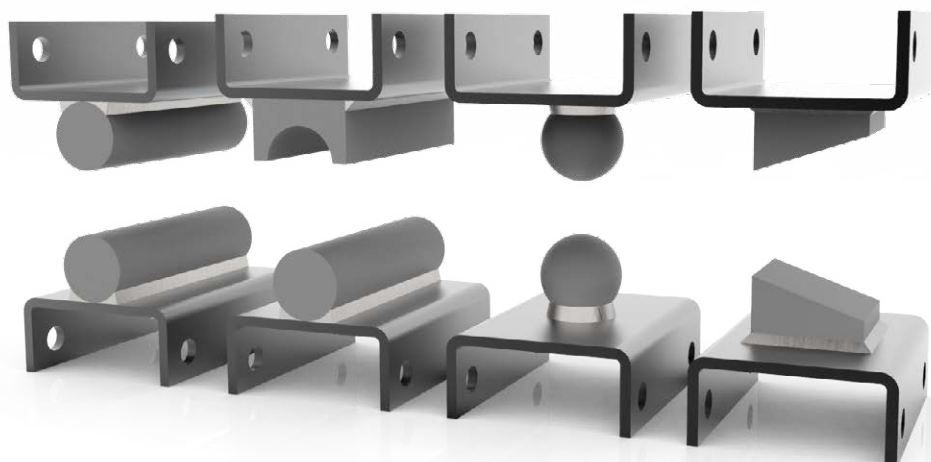
> Suministramos dos juegos de sufrideras con los Martinetes PH50.

Las sufrideras nos permiten soldar o atornillar infinidad de elementos, como macizos redondos, cuadrados, pasamanos, varillas... a estas placas y así poder fabricar nuestra propias matrices.

> Matrices fabricadas con acero F111.



Utillaje de serie



| Nº de Piezas | Dimensiones |
|--------------|-------------|
| 4 | 120x89mm |

Accesorios para Martillo pilón

Matriz para el Martillo pilón 04

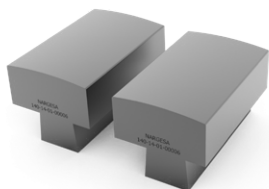


Referencia: 140-14-01-00004

> Matrices fabricadas con acero 1.2344 / AFNOR: Z40CDV5 / DIN: X40CrMoV5-1 / UNE: F5318 / AISI: SAE H13 / SKD61 / 45Cr5MoSiV1. Este material mantiene sus propiedades mecánicas a altas temperaturas.

| Nº de Piezas | Dimensiones |
|--------------|-------------|
| 2 | 100x60mm |

Matriz para el Martillo pilón 06

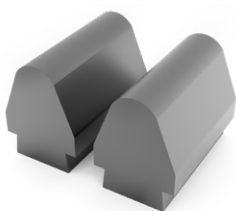


Referencia: 140-14-01-00006

> Matrices fabricadas con acero 1.2344 / AFNOR: Z40CDV5 / DIN: X40CrMoV5-1 / UNE: F5318 / AISI: SAE H13 / SKD61 / 45Cr5MoSiV1. Este material mantiene sus propiedades mecánicas a altas temperaturas.

| Nº de Piezas | Dimensiones |
|--------------|-------------|
| 2 | 120x60mm |

Matriz para el Martillo pilón 07

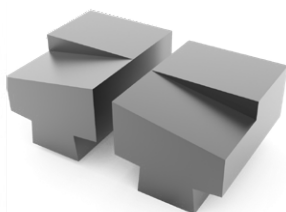


Referencia: 140-14-01-00007

> Matrices fabricadas con acero 1.2344 / AFNOR: Z40CDV5 / DIN: X40CrMoV5-1 / UNE: F5318 / AISI: SAE H13 / SKD61 / 45Cr5MoSiV1. Este material mantiene sus propiedades mecánicas a altas temperaturas.

| Nº de Piezas | Dimensiones |
|--------------|-------------|
| 2 | 120x60mm |

Matriz para el Martillo pilón 08



Referencia: 140-14-01-00008

> Matrices fabricadas con acero 1.2344 / AFNOR: Z40CDV5 / DIN: X40CrMoV5-1 / UNE: F5318 / AISI: SAE H13 / SKD61 / 45Cr5MoSiV1. Este material mantiene sus propiedades mecánicas a altas temperaturas.

| Nº de Piezas | Dimensiones |
|--------------|-------------|
| 2 | 130x100mm |

Accesorios para Martillo pilón

Matriz para el Martillo pilón 09



Referencia: 140-14-01-00009

> Matrices fabricadas con acero 1.2344 / AFNOR: Z40CDV5 / DIN: X40CrMoV5-1 / UNE: F5318 / AISI: SAE H13 / SKD61 / 45Cr5MoSiV1. Este material mantiene sus propiedades mecánicas a altas temperaturas.

| Nº de Piezas | Dimensiones |
|--------------|-------------|
| 2 | 120x60mm |

Matriz para el Martillo pilón 10

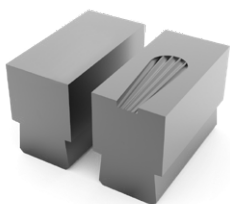


Referencia: 140-14-01-00010

> Matrices fabricadas con acero 1.2344 / AFNOR: Z40CDV5 / DIN: X40CrMoV5-1 / UNE: F5318 / AISI: SAE H13 / SKD61 / 45Cr5MoSiV1. Este material mantiene sus propiedades mecánicas a altas temperaturas.

| Nº de Piezas | Dimensiones |
|--------------|-------------|
| 2 | 120x60mm |

Matriz para el Martillo pilón 13



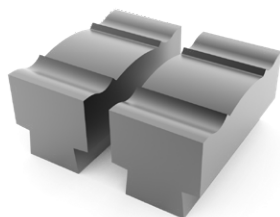
Referencia: 140-14-01-00013

> Matrices fabricadas con acero 1.2344 / AFNOR: Z40CDV5 / DIN: X40CrMoV5-1 / UNE: F5318 / AISI: SAE H13 / SKD61 / 45Cr5MoSiV1. Este material mantiene sus propiedades mecánicas a altas temperaturas.



| Nº de Piezas | Dimensiones | Capacidad |
|--------------|-------------|---------------|
| 2 | 120x60mm | Ø 12mm ∅ 12mm |

Matriz para el Martillo pilón 18



Referencia: 140-14-01-00018

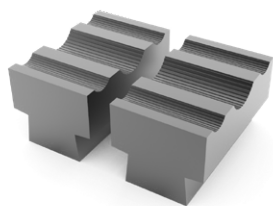
> Matrices fabricadas con acero 1.2344 / AFNOR: Z40CDV5 / DIN: X40CrMoV5-1 / UNE: F5318 / AISI: SAE H13 / SKD61 / 45Cr5MoSiV1. Este material mantiene sus propiedades mecánicas a altas temperaturas.



| Nº de Piezas | Dimensiones |
|--------------|-------------|
| 2 | 160x80mm |

Accesorios para Martillo pilón

Matriz para el Martillo pilón 19



Referencia: 140-14-01-00019

> Matrices fabricadas con acero 1.2344 / AFNOR: Z40CDV5 / DIN: X40CrMoV5-1 / UNE: F5318 / AISI: SAE H13 / SKD61 / 45Cr5MoSiV1. Este material mantiene sus propiedades mecánicas a altas temperaturas.



| Nº de Piezas | Dimensiones | Capacidad |
|--------------|-------------|---------------------|
| 2 | 130x80mm | Ø12mm - 16mm - 20mm |

Matriz para el Martillo pilón 20



Referencia: 140-14-01-00020

> Matrices fabricadas con acero 1.2344 / AFNOR: Z40CDV5 / DIN: X40CrMoV5-1 / UNE: F5318 / AISI: SAE H13 / SKD61 / 45Cr5MoSiV1. Este material mantiene sus propiedades mecánicas a altas temperaturas.



| Nº de Piezas | Dimensiones | Capacidad |
|--------------|-------------|-----------|
| 2 | 120x100mm | 12x12mm |

Matriz para el Martillo pilón 21



Referencia: 140-14-01-00021

> Matrices fabricadas con acero 1.2344 / AFNOR: Z40CDV5 / DIN: X40CrMoV5-1 / UNE: F5318 / AISI: SAE H13 / SKD61 / 45Cr5MoSiV1. Este material mantiene sus propiedades mecánicas a altas temperaturas.



| Nº de Piezas | Dimensiones | Capacidad |
|--------------|-------------|-----------|
| 2 | 120x70mm | Ø 14mm |

Matriz para el Martillo pilón 22



Referencia: 140-14-01-00022

> Matrices fabricadas con acero 1.2344 / AFNOR: Z40CDV5 / DIN: X40CrMoV5-1 / UNE: F5318 / AISI: SAE H13 / SKD61 / 45Cr5MoSiV1. Este material mantiene sus propiedades mecánicas a altas temperaturas.



| Nº de Piezas | Dimensiones |
|--------------|-------------|
| 2 | 135x60mm |

Accesorios para Martillo pilón

Matriz para el Martillo pilón 23



Referencia: 140-14-01-00023

> Matrices fabricadas con acero 1.2344 / AFNOR: Z40CDV5 / DIN: X40CrMoV5-1 / UNE: F5318 / AISI: SAE H13 / SKD61 / 45Cr5MoSiV1. Este material mantiene sus propiedades mecánicas a altas temperaturas.



| Nº de Piezas | Dimensiones | Capacidad |
|--------------|-------------|-----------|
| 2 | 70x60mm | Ø 16mm |

Matriz para el Martillo pilón 24



Referencia: 140-14-01-00024

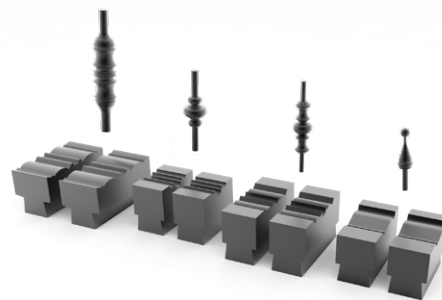
> Matrices fabricadas con acero 1.2344 / AFNOR: Z40CDV5 / DIN: X40CrMoV5-1 / UNE: F5318 / AISI: SAE H13 / SKD61 / 45Cr5MoSiV1. Este material mantiene sus propiedades mecánicas a altas temperaturas.



| Nº de Piezas | Dimensiones | Capacidad |
|--------------|-------------|---------------|
| 2 | 70x60mm | Ø 16mm Ø 16mm |

Matrices especiales

- > Matrices especiales fabricadas a medida.
- > Matrices fabricadas con acero 1.2344 / AFNOR: Z40CDV5 / DIN: X40CrMoV5-1 / UNE: F5318 / AISI: SAE H13 / SKD61 / 45Cr5MoSiV1. Este material mantiene sus propiedades mecánicas a altas temperaturas.



Aceite SIL CN-20



Referencia: 060-BA-00030

- > Aceite mineral refinado especial para circuitos neumáticos.
- > Envase: 5L



Prensa hidráulica para forja

Prensa hidráulica para forja PV21

Nueva Generación de Prensas para forjado en caliente PV21, más fácil de manejar, más precisa, más silenciosa, más segura, y con muchas otras prestaciones

El grupo de ingenieros de Prada Nargesa, en colaboración con algunos de los mejores herreros de España, Francia y Estados Unidos, ha diseñado una prensa de forja con muchas prestaciones. Más fácil de manejar, más precisa, más silenciosa, más segura, y con muchas otras prestaciones que la convierten en la mejor elección frente al resto de prensas actualmente presentes en el mercado de las que, lamentablemente, más del 90% ni siquiera cumplen con la normativa CE.

| | |
|---------------------------|------------------------------------|
| Referencia | 100-18-01-001 |
| Potencia del motor | 2,2 Kw / 3 CV a 1460 r.p.m |
| Tensión eléctrica | 230/400V Trifásica 230V Monofásica |
| Intensidad | 9/5 A |
| Bomba | 7,5 l./m |
| Depósito | 27 litros |
| Pistón de doble efecto | 21 Tn |
| Presión hidráulica | 200 Kg/cm ² (20 MPa) |
| Material de la estructura | Chapa |
| Dimensiones | 790 x 800 x 1940 mm |
| Peso | 500 Kg |



Accesorios para Prensa hidráulica para forja

Matriz de prensar 20



REF: 140-18-01-00020

> Matrices con dos zonas de trabajo para estirar y aplastar el material. Muy versátil.

> Matrices fabricadas y templadas en acero 1.2344 / AFNOR: Z40CDV5 / DIN: X40CrMoV5-1 / UNE: F5318 / AISI: SAE H13 / SKD61 / 45Cr5MoSiV1 para soportar grandes esfuerzos y altas temperaturas. Este material mantiene sus propiedades mecánicas a altas temperaturas.

Utilillaje de serie



| Dimensiones de la matriz | Peso del conjunto |
|--------------------------|-------------------|
| 130x80x67mm | 6,60kg |

Base Simple PV21



REF: 140-18-01-00001

> Dos bases para poder soldar o atornillar cualquier matriz, que se fabrique el cliente, según las necesidades del trabajo a realizar.

Bases fabricadas con acero F-111.

Utilillaje de serie

| Dimensiones de la matriz | Peso del conjunto |
|--------------------------|-------------------|
| 230x135x15mm | 6,10kg |

Base con orificio central PV21



REF: 140-18-01-00004

> Dos bases para poder soldar o atornillar cualquier matriz, que se fabrique el cliente, según las necesidades del trabajo a realizar. Estas bases han sido concebidas para realizar punzonados en caliente.

Bases fabricadas con acero F-111.

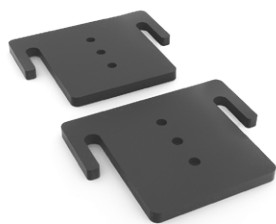
Utilillaje de serie



| Dimensiones de la matriz | Peso del conjunto |
|--------------------------|-------------------|
| 230x135x15mm | 6,00kg |

Accesorios para Prensa hidráulica para forja

Base para montaje frontal PV21



REF: 140-18-01-00005

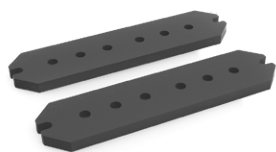
> Dos bases para poder atornillar, perpendicularmente a su posición original, cualquiera de las matrices que fabricamos.

Bases fabricadas con acero F-111.

Utillaje de serie

| Dimensiones de la matriz | Peso del conjunto |
|--------------------------|-------------------|
| 230x185x15mm | 7,60kg |

Base doble PV21

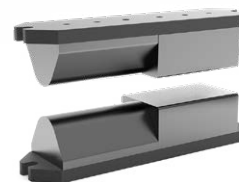


REF: 140-18-01-00006

> Dos bases para poder atornillar cualquiera de las matrices que fabricamos, una al lado de la otra.

Bases fabricadas con acero F-111.

Utillaje de serie



| Dimensiones de la matriz | Peso del conjunto |
|--------------------------|-------------------|
| 325x80x15mm | 5,60kg |

Accesorios para Prensa hidráulica para forja

Matriz de prensar 21



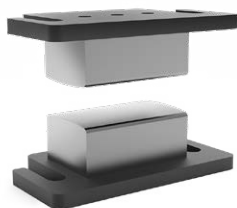
REF: 140-18-01-00021

- > Matrices en forma de pirámide para conformar el material y estirarlo más rápido.
- > Matrices fabricadas y templadas en acero 1.2344 / AFNOR: Z40CDV5 / DIN: X40CrMoV5-1 / UNE: F5318 / AISI: SAE H13 / SKD61 / 45Cr5MoSiV1 para soportar grandes esfuerzos y altas temperaturas. Este material mantiene sus propiedades mecánicas a altas temperaturas.



| Dimensiones de la matriz | Peso del conjunto |
|--------------------------|-------------------|
| 130x80x67mm | 6,10kg |

Matriz de prensar 22



REF: 140-18-01-00022

- > Matrices con superficie redondeada para estirar material sin excesiva deformación.
- > Matrices fabricadas y templadas en acero 1.2344 / AFNOR: Z40CDV5 / DIN: X40CrMoV5-1 / UNE: F5318 / AISI: SAE H13 / SKD61 / 45Cr5MoSiV1 para soportar grandes esfuerzos y altas temperaturas. Este material mantiene sus propiedades mecánicas a altas temperaturas.



| Dimensiones de la matriz | Peso del conjunto |
|--------------------------|-------------------|
| 130x80x67mm | 7,20kg |

Matriz de prensar 23



REF: 140-18-01-00023

- > Matrices planas para aplastar material con bordes de radio reducido, con el propósito de crear escalones.
- > Matrices fabricadas y templadas en acero 1.2344 / AFNOR: Z40CDV5 / DIN: X40CrMoV5-1 / UNE: F5318 / AISI: SAE H13 / SKD61 / 45Cr5MoSiV1 para soportar grandes esfuerzos y altas temperaturas. Este material mantiene sus propiedades mecánicas a altas temperaturas.



| Dimensiones de la matriz | Peso del conjunto |
|--------------------------|-------------------|
| 130x80x67mm | 7,30kg |



Accesorios para Prensa hidráulica para forja

Matriz de prensar 24



REF: 140-18-01-00024

> Matrices con tres ranuras en forma de V (2", 1" 1/2 y 1") para prensar acero. Diseñadas especialmente para evitar el cambio de matrices unificando tres medidas en la misma matriz. Ideal para la fabricación de piezas con acero de Damasco.

> Matrices fabricadas y templadas en acero 1.2344 / AFNOR: Z40CDV5 / DIN: X40CrMoV5-1 / UNE: F5318 / AISI: SAE H13 / SKD61 / 45Cr5MoSiV1 para soportar grandes esfuerzos y altas temperaturas. Este material mantiene sus propiedades mecánicas a altas temperaturas.



| Dimensiones de la matriz | Peso del conjunto |
|--------------------------|-------------------|
| 325x80x67mm | 14,5 kg |

Hornos de forja

Horno para forja H1

El NUEVO horno de forja a propano H1 Nargesa, se ha diseñado para calentar hierros de manera mas eficiente, mas segura y respetando el medio ambiente. MAS EFICIENTE: Consume hasta un 75% menos gas y alcanza mayor temperatura que cualquier horno de su categoría. MAS SEGURO: Incorpora nuevos sistemas de seguridad para el operario. Cumpliendo la norma RD919/2006. 100% RESPETUOSO CON EL MEDIO AMBIENTE: Emisiones inferiores a 0,002% de CO. Recubrimiento interno de vermiculita, 100% natural y reciclable.

| | |
|--------------------------------------|----------------------|
| Referencia | 100-04-03-001 |
| Dimensiones cámara combustión | 236x140x100 mm |
| Tipo de combustible | Gas propano (GLP) |
| Consumo de gas a 1bar | 0,35 Kg/h |
| Presión de trabajo regulable | De 0,1 a 1,5 bar |
| Potencia (Hi) | 4 kW |
| Temperatura máxima | 1300 °C |
| Nº quemadores | 1 |
| Dimensiones exteriores | 310x450x370 mm |
| Peso | 27 Kg |



Horno para forja H2

El NUEVO horno de forja a propano H2 Nargesa, se ha diseñado para calentar hierros de manera mas eficiente, mas segura y respetando el medio ambiente. MAS EFICIENTE: Consume hasta un 75% menos gas y alcanza mayor temperatura que cualquier horno de su categoría. MAS SEGURO: Incorpora nuevos sistemas de seguridad para el operario. Cumpliendo la norma RD919/2006. 100% RESPETUOSO CON EL MEDIO AMBIENTE: Emisiones inferiores a 0,002% de CO. Recubrimiento interno de vermiculita, 100% natural y reciclable.

| | |
|--------------------------------------|----------------------|
| Referencia | 100-04-01-001 |
| Dimensiones cámara combustión | 324x240x100 mm |
| Tipo de combustible | Gas propano (GLP) |
| Consumo de gas a 1bar | 0,7 Kg/h |
| Presión de trabajo regulable | De 0,1 a 1,5 bar |
| Potencia (Hi) | 8 kW |
| Temperatura máxima | 1300 °C |
| Nº quemadores | 2 |
| Dimensiones exteriores | 500x440x370 mm |
| Peso | 40 Kg |





Hornos de forja

Horno para forja H3

El NUEVO horno de forja a propano H3 Nargesa, se ha diseñado para calentar hierros de manera mas eficiente, mas segura y respetando el medio ambiente. MAS EFICIENTE: Consume hasta un 75% menos gas y alcanza mayor temperatura que cualquier horno de su categoría. MAS SEGURO: Incorpora nuevos sistemas de seguridad para el operario. Cumpliendo la norma RD919/2006. 100% RESPETUOSO CON EL MEDIO AMBIENTE: Emisiones inferiores a 0,002% de CO. Recubrimiento interno de vermiculita, 100% natural y reciclable.

| | |
|-------------------------------|-------------------|
| Referencia | 100-04-04-001 |
| Dimensiones cámara combustión | 464x240x100 mm |
| Tipo de combustible | Gas propano (GLP) |
| Consumo de gas a 1bar | 1 Kg/h |
| Presión de trabajo regulable | De 0,1 a 1,5 bar |
| Potencia (Hi) | 12 kW |
| Temperatura máxima | 1300 °C |
| Nº quemadores | 3 |
| Dimensiones exteriores | 510x580x370 mm |
| Peso | 53 Kg |



Centros de forjado

Centro de forjado PC16

La Máquina de forjar puntas en caliente PC16 Nargesa, facilita el trabajo de enrollado del hierro en caliente. Moldea la punta forjada en forma de caracol. Estas decoraciones son muy utilizadas como terminaciones en volutas y piezas decorativas. Rejas, ventanas, vallados, muebles metálicos...

| | |
|--|------------------|
| Referencia | 100-15-01-001 |
| Potencia motor | 2,2 KW / 3CV(HP) |
| Tensión 3 fases | 230/400 V |
| Capacidad máxima en redondo | 20 mm |
| Capacidad máxima en cuadrado | 20 mm |
| Capacidad máxima en pletina/planchuela | 50x10 mm |
| Velocidad de trabajo | 45 mm/s |
| Velocidad de retroceso | 70 mm/s |
| Tiempo de ciclo | 10 s |
| Piezas por minuto | 4 piezas |
| Dimensiones | 640x1300x1110 mm |
| Peso | 336 Kg |



Centro de forjado NF70

La Máquina de forjar puntas en caliente NF70 Nargesa aplasta, forja y moldea el hierro hasta conseguir la forma deseada dependiendo del diseño del molde. Forja puntas de flecha o lanza de diferentes tipos; lisas, piramidales. Forja las terminaciones en los barros para conseguir bonitas piezas ornamentales. Cambiando el molde también forja y aplasta los barros en el centro consiguiendo diferentes diseños.

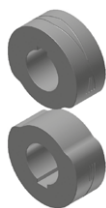
| | |
|--|------------------|
| Referencia | 100-12-02-001 |
| Potencia motor | 5,5 KW / 7CV(HP) |
| Tensión 3 fases | 230/400 V |
| Capacidad máxima en redondo | 20 mm |
| Capacidad máxima en cuadrado | 20 mm |
| Capacidad máxima en pletina/planchuela | 40x10 mm |
| Velocidad de rotación | 20 rpm a 50Hz |
| Dimensiones | 620x1040x1250 mm |
| Peso | 493 Kg |





Accesorios para Centro de forjado NF70

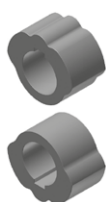
Juego de rodillos especiales



Referencia: 140-12-02-00001

Diseñamos y fabricamos todo tipo de rodillos especiales bajo pedido.

Juego de rodillos trilobulares



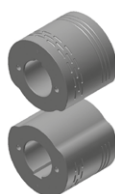
Referencia: 140-12-02-00003

Juego de rodillos trilobulares para estampar decoraciones en el centro de un barrote.



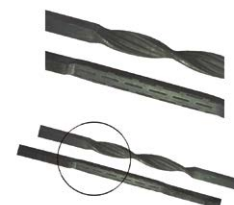
| Unidades por conjunto | Capacidad máxima | Capacidad máxima | Peso |
|-----------------------|-------------------------|---------------------|-------------|
| 2 | Redondo y cuadrado 20mm | Rectangular 50x10mm | 4,2 Kg./uni |

Juego de rodillos tripe marcado intermedio



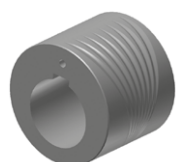
Referencia: 140-12-02-00004

Juego de rodillos excéntricos para estampar los centros de los barros. Triple diseño: liso, rallado y discontinuo en el mismo rodillo.



| Unidades por conjunto | Capacidad máxima | Capacidad máxima | Peso |
|-----------------------|----------------------------|---------------------|-------------|
| 2 | Redondo y cuadrado de 20mm | Rectangular 50x10mm | 8,5 Kg./uni |

Juego de rodillos cola de pez



Referencia: 140-12-02-00005

Rodillo con dos estriados, uno para diámetros grandes y otro para diámetros pequeños.



| Unidades por conjunto | Capacidad máxima | Capacidad máxima | Peso |
|-----------------------|----------------------------|---------------------|-------------|
| 1 | Redondo y cuadrado de 20mm | Rectangular 50x10mm | 7,7 Kg./uni |



Máquina de grabar en frío

Máquina de grabar en frío NOA60

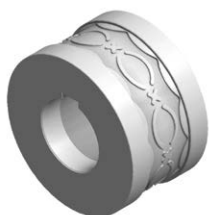
La finalidad de la máquina NOA60 Nargesa es la de conformar o grabar diseños en frío sobre pletinas, macizos cuadrados y tubos cuadrados. La forma del diseño grabado dependerá del rodillo que utilizemos.

| | |
|-----------------------------------|-------------------|
| Referencia | 100-11-01-002 |
| Potencia del motor | 5,5 KW / 7,5 CV |
| Tensión 3 fases | 230 / 400 V |
| Consumo eléctrico | 21/12 A |
| Velocidad de trabajo nominal | 20 r.p.m. a 50 Hz |
| Capacidad máx. en tubo cuadrado | 60 mm o 2" 1/2 |
| Capacidad máx. en cuadrado macizo | 20 mm o 3/4" |
| Capacidad máx. en pletina | 60x10 mm o 2"x3/8 |
| Dimensiones | 780x1230x1400 mm |
| Peso | 746 Kg |



Accesorios para Máquina de grabar en frío

Rodillo de grabar pasamano 01 NOA60

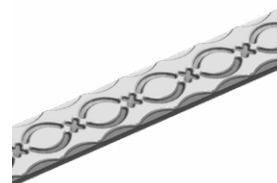


Referencia: 140-11-01-00001.40

Rodillo para grabar pasamano de 40 mm o 1" 1/2 pulgadas.

Para su uso es necesaria la guía 140-11-01-00401 o la guía 140-11-01-00402.

Para medidas distintas consultar con el fabricante.



| Unidades por máquina | Espesor del material | Peso |
|----------------------|----------------------|---------|
| 1 | De 6 a 10 mm | 6,5 Kg. |

Rodillo de grabar pasamano 02 NOA60

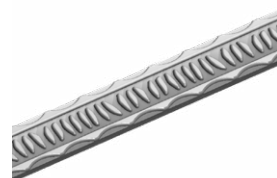


Referencia: 140-11-01-00002.40

Rodillo para grabar pasamano de 40 mm o 1" 1/2 pulgadas.

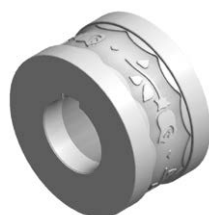
Para su uso es necesaria la guía 140-11-01-00401 o la guía 140-11-01-00402.

Para medidas distintas consultar con el fabricante.



| Unidades por máquina | Espesor del material | Peso |
|----------------------|----------------------|---------|
| 1 | De 6 a 10 mm | 6,5 Kg. |

Rodillo de grabar pasamano 03 NOA60



Referencia: 140-11-01-00003.40

Rodillo para grabar pasamano de 40 mm o 1" 1/2 pulgadas.

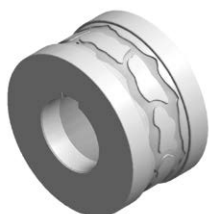
Para su uso es necesaria la guía 140-11-01-00401 o la guía 140-11-01-00402.

Para medidas distintas consultar con el fabricante.



| Unidades por máquina | Espesor del material | Peso |
|----------------------|----------------------|---------|
| 1 | De 6 a 10 mm | 6,5 Kg. |

Rodillo de grabar pasamano 04 NOA60

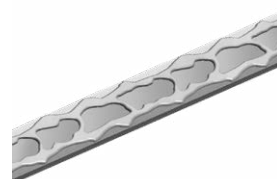


Referencia: 140-11-01-00004.40

Rodillo para grabar pasamano de 40 mm o 1" 1/2 pulgadas.

Para su uso es necesaria la guía 140-11-01-00401 o la guía 140-11-01-00402.

Para medidas distintas consultar con el fabricante.



| Unidades por máquina | Espesor del material | Peso |
|----------------------|----------------------|---------|
| 1 | De 6 a 10 mm | 6,5 Kg. |

Accesorios para Máquina de grabar en frío

Rodillo de grabar pasamano 05 NOA60

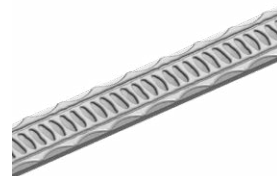


Referencia: 140-11-01-00005.40

Rodillo para grabar pasamano de 40 mm o 1" 1/2 pulgadas.

Para su uso es necesaria la guía 140-11-01-00401 o la guía 140-11-01-00402.

Para medidas distintas consultar con el fabricante.



| Unidades por máquina | Espesor del material | Peso |
|----------------------|----------------------|---------|
| 1 | De 6 a 10 mm | 6,5 Kg. |

Rodillo de grabar pasamano 06 NOA60



Referencia: 140-11-01-00006.40

Rodillo para grabar pasamano de 40 mm o 1" 1/2 pulgadas.

Para su uso es necesaria la guía 140-11-01-00401 o la guía 140-11-01-00402.

Para medidas distintas consultar con el fabricante.



| Unidades por máquina | Espesor del material | Peso |
|----------------------|----------------------|---------|
| 1 | De 6 a 10 mm | 6,5 Kg. |

Rodillo de grabar pasamano 07 NOA60



Referencia: 140-11-01-00007.40

Rodillo para grabar pasamano de 40 mm o 1" 1/2 pulgadas.

Para su uso es necesaria la guía 140-11-01-00401 o la guía 140-11-01-00402.

Para medidas distintas consultar con el fabricante.



| Unidades por máquina | Espesor del material | Peso |
|----------------------|----------------------|---------|
| 1 | De 6 a 10 mm | 6,5 Kg. |

Rodillo de grabar pasamano 08 NOA60



Referencia: 140-11-01-00008.40

Rodillo para grabar pasamano de 40 mm o 1" 1/2 pulgadas.

Para su uso es necesaria la guía 140-11-01-00401 o la guía 140-11-01-00402.

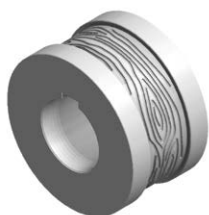
Para medidas distintas consultar con el fabricante.



| Unidades por máquina | Espesor del material | Peso |
|----------------------|----------------------|---------|
| 1 | De 6 a 10 mm | 6,4 Kg. |

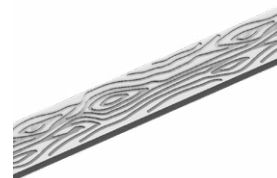
Accesorios para Máquina de grabar en frío

Rodillo de grabar pasamano 09 NOA60



Referencia: 140-11-01-00009

Rodillo para grabar pasamano hasta 60 mm.
Para su uso es necesaria la guía 140-11-01-00401,
140-11-01-00402 o la guía 140-11-01-00400.
Para medidas distintas consultar con el fabricante.



| Unidades por máquina | Espesor del material | Peso |
|----------------------|----------------------|---------|
| 1 | De 6 a 10 mm | 6,1 Kg. |

Rodillo de grabar pasamano 10 NOA60



Referencia: 140-11-01-00010.40

Rodillo para grabar pasamano de 40 mm o 1" 1/2 pulgadas.
Para su uso es necesaria la guía 140-11-01-00401 o la guía
140-11-01-00402.
Para medidas distintas consultar con el fabricante.



| Unidades por máquina | Espesor del material | Peso |
|----------------------|----------------------|---------|
| 1 | De 6 a 10 mm | 6,5 Kg. |

Rodillo de grabar pasamano 11 NOA60



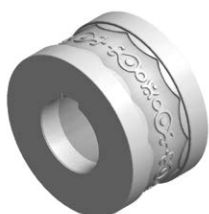
Referencia: 140-11-01-00011.40

Rodillo para grabar pasamano de 40 mm o 1" 1/2 pulgadas.
Para su uso es necesaria la guía 140-11-01-00401 o la guía
140-11-01-00402.
Para medidas distintas consultar con el fabricante.



| Unidades por máquina | Espesor del material | Peso |
|----------------------|----------------------|---------|
| 1 | De 6 a 10 mm | 6,5 Kg. |

Rodillo de grabar pasamano 12 NOA60



Referencia: 140-11-01-00012.40

Rodillo para grabar pasamano de 40 mm o 1" 1/2 pulgadas.
Para su uso es necesaria la guía 140-11-01-00401 o la guía
140-11-01-00402.
Para medidas distintas consultar con el fabricante.



| Unidades por máquina | Espesor del material | Peso |
|----------------------|----------------------|---------|
| 1 | De 6 a 10 mm | 6,5 Kg. |

Accesorios para Máquina de grabar en frío

Rodillo de grabar pasamano 13 NOA60

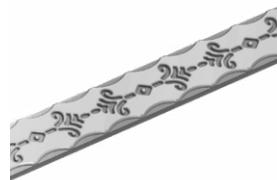


Referencia: 140-11-01-00013.40

Rodillo para grabar pasamano de 40 mm o 1" 1/2 pulgadas.

Para su uso es necesaria la guía 140-11-01-00401 o la guía 140-11-01-00402.

Para medidas distintas consultar con el fabricante.



| Unidades por máquina | Espesor del material | Peso |
|----------------------|----------------------|---------|
| 1 | De 6 a 10 mm | 6,5 Kg. |

Rodillo de grabar pasamano 14 NOA60



Referencia: 140-11-01-00014.40

Rodillo para grabar pasamano de 40 mm o 1" 1/2 pulgadas.

Para su uso es necesaria la guía 140-11-01-00401 o la guía 140-11-01-00402.

Para medidas distintas consultar con el fabricante.



| Unidades por máquina | Espesor del material | Peso |
|----------------------|----------------------|---------|
| 1 | De 6 a 10 mm | 6,5 Kg. |

Rodillo de grabar pasamano 15 NOA60



Referencia: 140-11-01-00015.40

Rodillo para grabar pasamano de 40 mm o 1" 1/2 pulgadas.

Para su uso es necesaria la guía 140-11-01-00401 o la guía 140-11-01-00402.

Para medidas distintas consultar con el fabricante.



| Unidades por máquina | Espesor del material | Peso |
|----------------------|----------------------|---------|
| 1 | De 6 a 10 mm | 6,4 Kg. |

Rodillo de grabar pasamano 16 NOA60



Referencia: 140-11-01-00016.40

Rodillo para grabar pasamano de 40 mm o 1" 1/2 pulgadas.

Para su uso es necesaria la guía 140-11-01-00401 o la guía 140-11-01-00402.

Para medidas distintas consultar con el fabricante.



| Unidades por máquina | Espesor del material | Peso |
|----------------------|----------------------|---------|
| 1 | De 6 a 10 mm | 6,4 Kg. |

Accesorios para Máquina de grabar en frío

Rodillo de grabar pasamano 17 NOA60



Referencia: 140-11-01-00017.40

Rodillo para grabar pasamano de 40 mm o 1" 1/2 pulgadas.

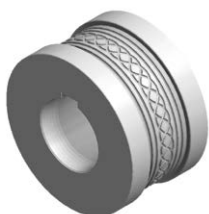
Para su uso es necesaria la guía 140-11-01-00401 o la guía 140-11-01-00402.

Para medidas distintas consultar con el fabricante.



| Unidades por máquina | Espesor del material | Peso |
|----------------------|----------------------|---------|
| 1 | De 6 a 10 mm | 6,4 Kg. |

Rodillo de grabar pasamano 18 NOA60

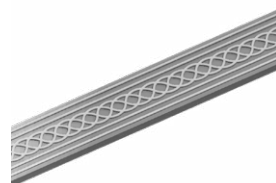


Referencia: 140-11-01-00018.40

Rodillo para grabar pasamano de 40 mm o 1" 1/2 pulgadas.

Para su uso es necesaria la guía 140-11-01-00401 o la guía 140-11-01-00402.

Para medidas distintas consultar con el fabricante.



| Unidades por máquina | Espesor del material | Peso |
|----------------------|----------------------|---------|
| 1 | De 6 a 10 mm | 6,4 Kg. |

Rodillo de grabar pasamano 19 NOA60



Referencia: 140-11-01-00019.40

Rodillo para grabar pasamano de 40 mm o 1" 1/2 pulgadas.

Para su uso es necesaria la guía 140-11-01-00401 o la guía 140-11-01-00402.

Para medidas distintas consultar con el fabricante.



| Unidades por máquina | Espesor del material | Peso |
|----------------------|----------------------|---------|
| 1 | De 6 a 10 mm | 6,4 Kg. |

Rodillo de grabar pasamano 20 NOA60

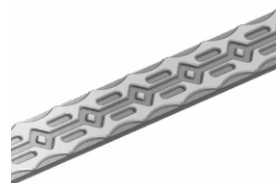


Referencia: 140-11-01-00020.40

Rodillo para grabar pasamano de 40 mm o 1" 1/2 pulgadas.

Para su uso es necesaria la guía 140-11-01-00401 o la guía 140-11-01-00402.

Para medidas distintas consultar con el fabricante.



| Unidades por máquina | Espesor del material | Peso |
|----------------------|----------------------|---------|
| 1 | De 6 a 10 mm | 6,5 Kg. |

Accesorios para Máquina de grabar en frío

Rodillo de grabar pasamano 21 NOA60

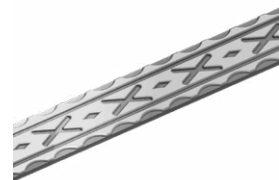


Referencia: 140-11-01-00021.50

Rodillo para grabar pasamano de 50 mm o 2" pulgadas.

Para su uso es necesaria la guía 140-11-01-00401 o la guía 140-11-01-00402.

Para medidas distintas consultar con el fabricante.



| Unidades por máquina | Espesor del material | Peso |
|----------------------|----------------------|---------|
| 1 | De 6 a 10 mm | 6,4 Kg. |

Rodillo de grabar pasamano 22 NOA60



Referencia: 140-11-01-00022.40

Rodillo para grabar pasamano de 40 mm o 1" 1/2 pulgadas.

Para su uso es necesaria la guía 140-11-01-00401 o la guía 140-11-01-00402.

Para medidas distintas consultar con el fabricante.



| Unidades por máquina | Espesor del material | Peso |
|----------------------|----------------------|---------|
| 1 | De 6 a 10 mm | 6,4 Kg. |

Rodillo de grabar pasamano y macizo cuadrado 23 NOA60

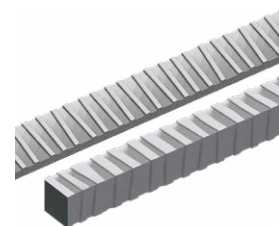


Referencia: 140-11-01-00023

Rodillo para grabar pasamano hasta 60 mm y macizo cuadrado hasta 25mm.

Para su uso es necesaria la guía 140-11-01-00300, 140-11-01-00400, 140-11-01-00401, 140-11-01-00402, 140-11-01-00403 o 140-11-01-00404.

Para medidas distintas consultar con el fabricante.



| Unidades por máquina | Espesor del material | Peso |
|----------------------|----------------------|-------|
| 1 | De 6 a 10 mm | 6 Kg. |

Rodillo de grabar pasamano 24 NOA60



Referencia: 140-11-01-00024.40

Rodillo para grabar pasamano de 40 mm o 1" 1/2 pulgadas.

Para su uso es necesaria la guía 140-11-01-00401 o la guía 140-11-01-00402.

Para medidas distintas consultar con el fabricante.

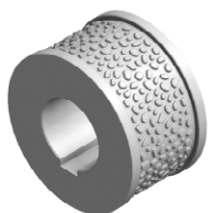


| Unidades por máquina | Espesor del material | Peso |
|----------------------|----------------------|---------|
| 1 | De 6 a 10 mm | 6,4 Kg. |



Accesorios para Máquina de grabar en frío

Rodillo de grabar pasamano 25 NOA60

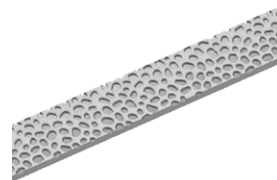


Referencia: 140-11-01-00025

Rodillo para grabar pasamano hasta 60 mm.

Para su uso es necesaria la guía 140-11-01-00401, 140-11-01-00402 o la guía 140-11-01-00400.

Para medidas distintas consultar con el fabricante.



| Unidades por máquina | Espesor del material | Peso |
|----------------------|----------------------|---------|
| 1 | De 6 a 10 mm | 6,3 Kg. |

Rodillo para el marcado lateral de pasamano NOA60

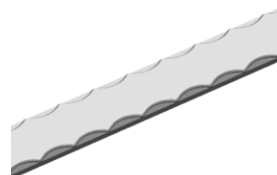


Referencia: 140-11-01-00028

Rodillo seccionado para grabar diferentes medidas de pasamano en un mismo juego. Adaptable a los pasamanos de 25mm o 1", 30mm o 1" 1/4, 40mm o 1" 1/2 y 50mm o 2".

Para su uso es necesaria la guía 140-11-01-00401, 140-11-01-00402, 140-11-01-00403 o la guía 140-11-01-00404.

Para medidas distintas consultar con el fabricante.



| Unidades por máquina | Espesor del material | Peso |
|----------------------|----------------------|----------|
| 1 | De 5 a 12 mm | 12,5 Kg. |

Mesa de rodillos



Referencia: 140-00-00-00004

Mesa de 7 rodillos.

Para medidas distintas consultar con el fabricante.

| Altura de trabajo | Dimensiones | Capacidad de carga | Peso |
|-------------------|-------------|--------------------|--------|
| 650 / 1200 mm | 2050x470 mm | 800 Kg. | 65 Kg. |



Accesorios para Máquina de grabar en frío

Guía de entrada para pasamano de 60 mm NOA60

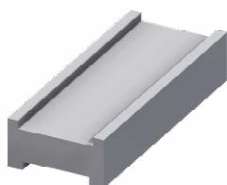


Referencia: 140-11-01-00400

Guía de entrada para pasamano de 60 mm.

Peso: 4,3 Kg.

Guía de entrada para pasamano de 40 y 50 mm NOA60

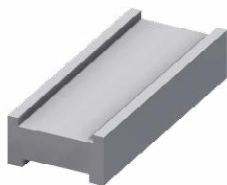


Referencia: 140-11-01-00401

Guía de entrada para pasamano de 40 y 50 mm.

Peso: 4 Kg.

Guía de entrada para pasamano de 1"1/2 y 2" pulgadas NOA60

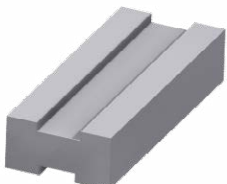


Referencia: 140-11-01-00402

Guía de entrada para pasamano de 1" 1/2 y 2" pulgadas.

Peso: 4 Kg.

Guía de entrada para pasamano de 25 y 30mm NOA60

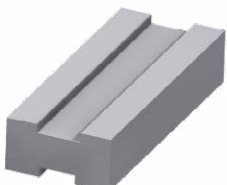


Referencia: 140-11-01-00403

Guía de entrada para pasamano de 25 y 30 mm.

Peso: 4,3 Kg.

Guía de entrada para pasamano de 1" y 1" 1/4 pulgadas NOA60



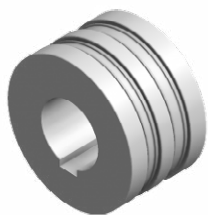
Referencia: 140-11-01-00404

Guía de entrada para pasamano de 1" y 1" 1/4 pulgadas.

Peso: 4,3 Kg.

Accesorios para Máquina de grabar en frío

Rodillo de grabar pasamano 201 NOA60



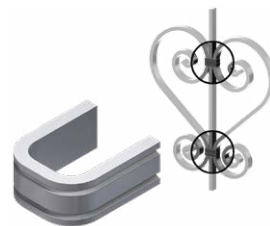
Referencia: 140-11-01-00201

Rodillo para grabar pasamano de 12 mm o 1/2" y 15 mm.

Para fabricar grapas.

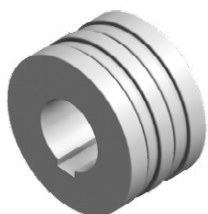
Para su uso es necesaria la guía 140-11-01-00200.

Para medidas distintas consultar con el fabricante.



| Unidades por máquina | Espesor del material | Peso |
|----------------------|----------------------|---------|
| 1 | De 1 a 4 mm | 6,5 Kg. |

Rodillo de grabar pasamano 202 NOA60



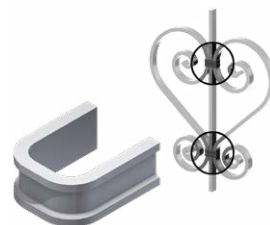
Referencia: 140-11-01-00202

Rodillo para grabar pasamano de 12 mm o 1/2" y 15 mm.

Para fabricar grapas.

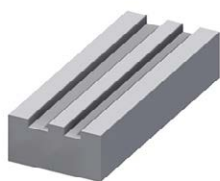
Para su uso es necesaria la guía 140-11-01-00200.

Para medidas distintas consultar con el fabricante.



| Unidades por máquina | Espesor del material | Peso |
|----------------------|----------------------|---------|
| 1 | De 1 a 4 mm | 6,6 Kg. |

Guía de entrada para pasamano de 12 mm o 1/2" y 15 mm NOA60



Referencia: 140-11-01-00200

Guía de entrada para pasamano de 12 mm o 1/2" y 15 mm.

Peso: 4,3 Kg.

Accesorios para Máquina de grabar en frío

Conjunto de rodillos de grabar pasamano y macizo cuadrado 26 NOA60



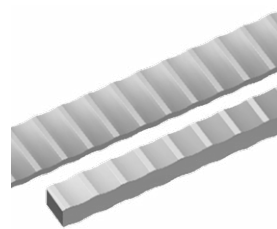
Referencia: 140-11-01-00026

Rodillos para grabar pasamano hasta 60 mm y macizo cuadrado hasta 20 mm o 3/4" pulgada

Para su uso es necesaria la guía 140-11-01-00300, 140-11-01-00400, 140-11-01-00401, 140-11-01-00402, 140-11-01-00403 o 140-11-01-00404.

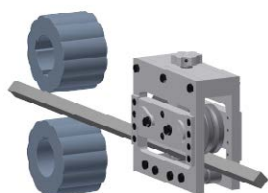
Para grabar macizo cuadrado al canto es necesaria la Guía de entrada 140-11-01-00027.

Para medidas distintas consultar con el fabricante.



| Conjunto por máquina | Espesor del material | Peso |
|----------------------|----------------------|----------|
| 1 | -- | 11,4 Kg. |

Guía de entrada para macizo cuadrado al canto NOA60



Referencia: 140-11-01-00027

Guía de entrada para grabar macizo cuadrado al canto hasta 20mm o 3/4" pulgadas.

Para grabar macizo cuadrado al canto es necesario el conjunto de rodillos de grabar 140-11-01-00026.

Peso: 18 Kg.



Conjunto de rodillos de grabar macizo cuadrado 301 NOA60



Referencia: 140-11-01-00301

Rodillos para grabar macizo cuadrado de 10 mm o 3/8", 14 mm o 9/16" y 20 mm o 3/4" pulgada.

Para grabar macizo cuadrado es necesaria la Guía de entrada 140-11-01-00300.

Para medidas distintas consultar con el fabricante.



| Conjunto por máquina | Espesor del material | Peso |
|----------------------|----------------------|----------|
| 1 | -- | 12,6 Kg. |

Conjunto de rodillos de grabar macizo cuadrado 302 NOA60



Referencia: 140-11-01-00302

Rodillos para grabar macizo cuadrado de 12 mm o 1/2", 16 mm o 5/8" y 18 mm.

Para grabar macizo cuadrado es necesaria la Guía de entrada 140-11-01-00300.

Para medidas distintas consultar con el fabricante.



| Conjunto por máquina | Espesor del material | Peso |
|----------------------|----------------------|----------|
| 1 | -- | 12,6 Kg. |



Accesorios para Máquina de grabar en frío

Conjunto de rodillos de grabar macizo cuadrado 303 NOA60



Referencia: 140-11-01-00303

Rodillos para grabar macizo cuadrado de 10 mm o 3/8", 14 mm o 9/16" y 20 mm o 3/4" pulgada.

Para grabar macizo cuadrado es necesaria la Guía de entrada 140-11-01-00300.

Para medidas distintas consultar con el fabricante.



| Conjunto por máquina | Espesor del material | Peso |
|----------------------|----------------------|----------|
| 1 | -- | 12,9 Kg. |

Conjunto de rodillos de grabar macizo cuadrado 304 NOA60



Referencia: 140-11-01-00304

Rodillos para grabar macizo cuadrado de 12 mm o 1/2", 16 mm o 5/8" y 18 mm.

Para grabar macizo cuadrado es necesaria la Guía de entrada 140-11-01-00300.

Para medidas distintas consultar con el fabricante.



| Conjunto por máquina | Espesor del material | Peso |
|----------------------|----------------------|----------|
| 1 | -- | 12,9 Kg. |

Guía de entrada para macizo cuadrado NOA60



Referencia: 140-11-01-00300

Guía de entrada para macizo cuadrado de 10 mm o 3/8", 12 mm o 1/2", 14 mm o 9/16", 16 mm o 5/8", 18 mm y 20 mm o 3/4" pulgada.

Peso: 4 Kg.



Accesorios para Máquina de grabar en frío

Conjunto de rodillos de grabar tubo de 25mm o 1", 30mm o 1" 1/4, 35 y 40mm NOA60



Referencia: 140-11-01-00500

Conjunto de rodillos seccionados para grabar diferentes medidas de tubo cuadrado o rectangular en un mismo juego. Adaptables a los tubos siguientes:

Tubo cuadrado: 25mm o 1", 30mm o 1" 1/4, 35 y 40mm.

Tubo rectangular: 25x20mm o 1"x3/4", 30x20mm o 1"1/4x3/4", 30x25mm, 35x20mm, 35x25mm, 40x20mm, 40x25mm, 40x30mm, 40x35mm.

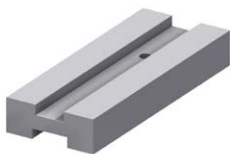
Para su uso es necesaria la guía 140-11-01-00501 o la guía 140-11-01-00502.

Para medidas distintas consultar con el fabricante



| Conjunto por máquina | Espesor mínimo del material recomendado por el fabricante | Peso |
|----------------------|---|--------|
| 1 | 3 mm | 12 Kg. |

Guía de entrada para tubo de 25 mm o 1" y 30 mm o 1" 1/4 pulgadas NOA60

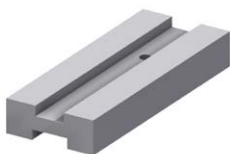


Referencia: 140-11-01-00501

Guía de entrada para tubo de 25 mm o 1" y 30 mm o 1" 1/4.

Peso: 3 Kg.

Guía de entrada para tubo de 35 y 40 mm NOA60



Referencia: 140-11-01-00502

Guía de entrada para tubo de 35 y 40 mm.

Peso: 2,8 Kg.



Accesorios para Máquina de grabar en frío

Conjunto de rodillos de grabar tubo de 50 y 60mm NOA60



Referencia: 140-11-01-00503

Conjunto de rodillos seccionados para grabar diferentes medidas de tubo cuadrado o rectangular en un mismo juego. Adaptables a los tubos siguientes:

Tubo cuadrado: 50mm o 60mm.

Tubo rectangular: 50x20mm, 50x25mm, 50x30mm, 50x35mm, 50x40mm, 50x45mm, 60x20mm, 60x25mm, 60x30mm, 60x35mm, 60x40mm, 60x45mm, 60x50mm o 60x55mm.

Para su uso es necesaria la guía 140-11-01-00505 o la guía 140-11-01-00506.

Para medidas distintas consultar con el fabricante



| Conjunto por máquina | Espesor mínimo del material recomendado por el fabricante | Peso |
|----------------------|---|-------|
| 1 | 3 mm | 6 Kg. |

Guía de entrada para tubo de 50 mm NOA60



Referencia: 140-11-01-00505

Guía de entrada para tubo de 50 mm.

Peso: 2,4 Kg.

Guía de entrada para tubo de 60 mm NOA60



Referencia: 140-11-01-00506

Guía de entrada para tubo de 60 mm.

Peso: 2,2 Kg.



Accesorios para Máquina de grabar en frío

Conjunto de rodillos de grabar tubo de 1" 1/2, 2" y 2" 1/2 pulgadas NOA60



Referencia: 140-11-01-00507

Conjunto de rodillos seccionados para grabar diferentes medidas de tubo cuadrado o rectangular en un mismo juego. Adaptables a los tubos siguientes:

Tubo cuadrado: 1" 1/2, 2" y 2" 1/2 pulgadas.

Tubo rectangular: 1"1/2x3/4", 1"1/2x1", 2"x1", 2"x1"1/4, 2"x1"1/2, 2"1/2x1"1/2 pulgadas.

Para su uso es necesaria la guía 140-11-01-00508,

140-11-01-00509 o la guía 140-11-01-00510.

Para medidas distintas consultar con el fabricante.



| Conjunto por máquina | Espesor mínimo del material recomendado por el fabricante | Peso |
|----------------------|---|-------|
| 1 | 3 mm | 6 Kg. |

Guía de entrada para tubo de 1" 1/2 pulgadas NOA60



Referencia: 140-11-01-00508

Guía de entrada para tubo de 1" 1/2 pulgadas.

Peso: 2,6 Kg.

Guía de entrada para tubo de 2" pulgadas NOA60



Referencia: 140-11-01-00509

Guía de entrada para tubo de 2" pulgadas.

Peso: 2,4 Kg.

Guía de entrada para tubo de 2" 1/2 pulgadas NOA60



Referencia: 140-11-01-00510

Guía de entrada para tubo de 2" 1/2 pulgadas.

Peso: 2,2 Kg.



Troqueladora de cerraduras

Troqueladora de cerraduras PI85

La Troqueladora Hidráulica PI85 Nargesa, es una NOVEDAD en el mundo de la cerradura. Patentada por Nargesa desde 2006 nos convierte en punteros en este tipo de maquinas. Encajan el 85% de las cerraduras de todas las marcas y modelos.

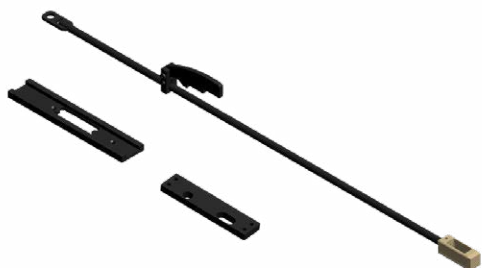
| | |
|--------------------|------------------------|
| Referencia | 100-07-01-001 |
| Potencia del motor | 0,75 KW / 1 CV |
| Tensión 3 fases | 230 / 400 V |
| Espesor del tubo | 1,5 y 2mm |
| Entrada cerradura | Ajustable de 18 a 37mm |
| Dimensiones | 1500x570x1470mm |
| Peso | 200 Kg |





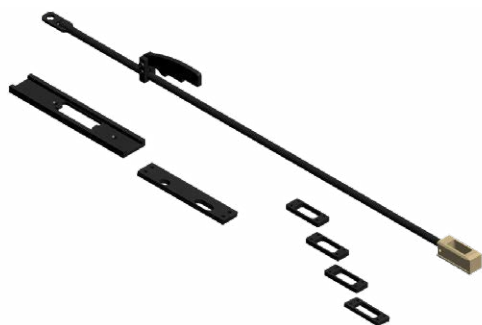
Accesorios para Troqueladora de cerraduras

Matriz de 35X35. Pared de 1,5mm



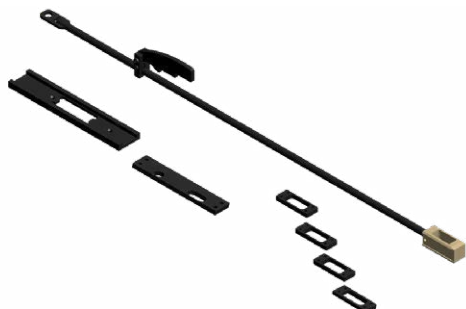
| | |
|-------------------|-----------------|
| Referencia | 140-07-01-00001 |
| Tubo | 35 x 35 mm |
| Espesor | 1,5 mm |
| Piezas por matriz | 3 unidades |
| Peso | 5 Kg |

Matriz de 40x40mm hasta 40x80mm. Pared de 1,5mm



| | |
|-------------------|---|
| Referencia | 140-07-01-00003 |
| Tubo | 40x40 mm, 40x50 mm, 40x60 mm, 40x70 mm, 40x80mm |
| Espesor | 1,5 mm |
| Piezas por matriz | 8 unidades |
| Peso | 5,3 Kg |

Matriz de 40x40mm hasta 40x80mm. Pared de 2mm

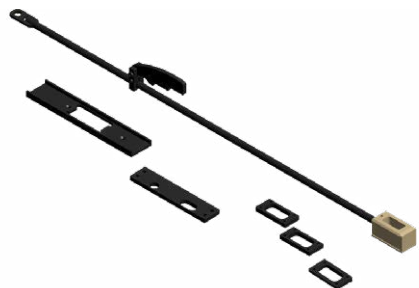


| | |
|-------------------|---|
| Referencia | 140-07-01-00004 |
| Tubo | 40x40 mm, 40x50 mm, 40x60 mm, 40x70 mm, 40x80mm |
| Espesor | 2 mm |
| Piezas por matriz | 8 unidades |
| Peso | 5,3 Kg |



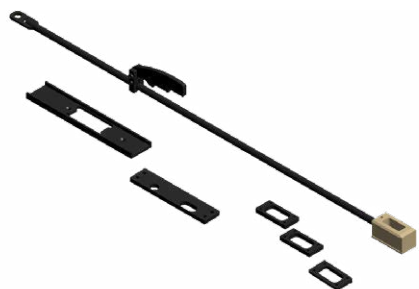
Accesorios para Troqueladora de cerraduras

Matriz de 50x50mm hasta 50x80mm. Pared de 1,5mm.



| | |
|-------------------|---|
| Referencia | 140-07-01-00005 |
| Tubo | 50x50 mm, 50x60 mm, 50x70 mm 50x80mm |
| Espesor | 1,5 mm |
| Piezas por matriz | 7 unidades |
| Peso | 5,5 Kg |

Matriz de 50x50mm hasta 50x80mm. Pared de 2mm.



| | |
|-------------------|---|
| Referencia | 140-07-01-00006 |
| Tubo | 50x50 mm, 50x60 mm, 50x70 mm 50x80mm |
| Espesor | 2 mm |
| Piezas por matriz | 7 unidades |
| Peso | 5,5 Kg |

Consumibles

Aceite hidráulico SIL POWER HV46



Referencia: 060-BA-00016

Fluido hidráulico de Extrema Presión para circuitos oleodinámicos, sistemas de control y transmisión de potencia que trabajen en condiciones severas de temperatura y presión. Producto microfiltrado. Incorpora mejorador de Índice de Viscosidad.

Envase: 20L

Peso: 20 Kg.

** Recomendado para las Plegadoras Nargesa*

Aceite hidráulico SIL POWER HV68

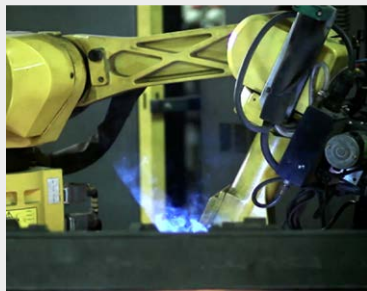


Referencia: 060-BA-00017

Fluido hidráulico de Extrema Presión para circuitos oleodinámicos, sistemas de control y transmisión de potencia que trabajen en condiciones severas de temperatura y presión. Producto microfiltrado. Incorpora mejorador de Índice de Viscosidad.

Envase: 20L

Peso: 20 Kg.



PRADA NARGESA, S.L.

Ctra. de Garrigàs a Sant Miquel s/n 17476 Palau de Santa Eulàlia (Girona) Spain

Tel. +34 972 568 085 www.nargesa.com nargesa@nargesa.com