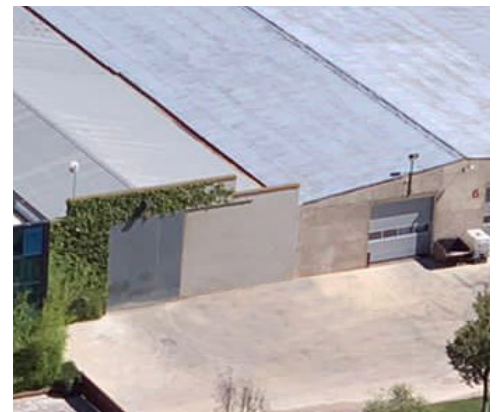
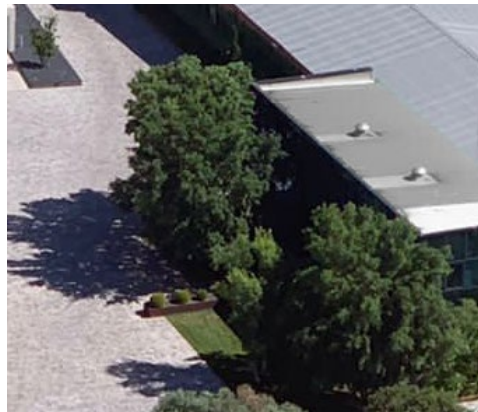


50 años
fabricando maquinaria industrial



N NARGESA®



**CATÁLOGO
2026**



Envío a todo el mundo

Gestionamos el transporte a cualquier lugar del mundo



Tres años de garantía

Hasta tres años de garantía si registra su máquina en nuestra página web



Atención personalizada

Nuestro departamento comercial le ofrece asesoramiento personalizado



Servicio técnico

Todos nuestros clientes tienen acceso al soporte técnico de forma rápida y eficaz



Síguenos en

PRADA NARGESA, S.L.
 Ctra. de Garrigàs a Sant Miquel s/n
 17476 Palau de Santa Eulàlia (Girona) Spain
 Tel. +34 972 568 085 nargesa@nargesa.com
 www.nargesa.com

- 4 Soldadoras láser**
Soldadora láser MS20
- 11 Punzonadoras**
Punzonadora MX340G CNC
Punzonadora MX700
- 30 Curvadoras de perfiles**
Curvadora de perfiles MC150B
Curvadora de perfiles MC200
Curvadora de perfiles MC400
Curvadora de perfiles MC200H
Curvadora de perfiles MC550
Curvadora de perfiles MC550CNC
Curvadora de perfiles MC650
Curvadora de perfiles MC650CNC
- 44 Medidor de radios digital**
- 45 Curvadoras de tubos**
Curvadora de tubos sin mandril CC60
Curvadora de tubos sin mandril CC90
- 61 Torsionadoras de forja**
Torsionadora de forja MT150A
Torsionadora de forja MT500A
- 67 Prensa Plegadora Horizontal**
Prensa plegadora horizontal PP200CNC
- 88 Software simulador de plegado PP200CNC**
- 89 Cizallas**
Cizalla hidráulica C2006CNC
Cizalla hidráulica C3006CNC
- 91 Plegadoras**
Plegadora hidráulica MP1500CNC
Plegadora hidráulica MP3160CNC
- 99 Entalladora o Brochadora**
Entalladora o Brochadora BM25
- 115 Martillo pilón**
Martillo pilón PH50
- 121 Prensa hidráulica para forja**
Prensa hidráulica para forja PV21
- 126 Hornos de forja**
Horno para forja H1
Horno para forja H2
Horno para forja H3
- 128 Centros de forjado**
Centro de forjado PC16
Centro de forjado NF70
- 130 Máquina de grabar en frío**
Máquina de grabar en frío NOA60
- 145 Troqueladora de cerraduras**
Troqueladora de cerraduras PI85
- 148 Consumibles**
Aceite hidráulico SIL POWER HV46
Aceite hidráulico SIL POWER HV68



Soldadoras láser

Soldadora Láser MS20

La Soldadora Láser MS20 de Nargesa, con una potencia de 2000W, representa un avance significativo en la tecnología de soldadura láser. Ofrece una **precisión quirúrgica, alta velocidad y facilidad de uso**.

La soldadura láser es un proceso de fusión que **utiliza el rayo láser para unir diferentes materiales**, acero al carbono, inoxidable, aluminio, latón, cobre... **con o sin aportación**. Su **extrema precisión, alta velocidad y facilidad de uso** la convierten en el proceso de soldadura más **rentable**, no solo a nivel manual, sino también en **automatizaciones robotizadas**. Integralmente diseñada y fabricada en nuestras instalaciones en España, convirtiéndonos en el **único fabricante europeo**.

Referencia	100-19-01-001
Potencia	2000W / 2Kw.
Tensión	220 / 240v. Monofásica
Frecuencia	50 / 60Hz
Longitud de Onda	1080nm
Longitud de la manguera de fibra	10 m / 393,7"
Diámetro fibra	25 µm
Láser Guía	630-650nm / 0,5-1Mw
Apertura máxima de Haz del láser	5mm/0,2" Aportación simple 8mm/0,31" Aportación doble
Consumo eléctrico	4Kw
Máximo amperaje	16A
Dimensiones	690x870x1780 mm
Peso	615 Kg



NUEVO



Preparada para soldar, cortar y limpiar

Tres operaciones distintas con el mismo equipo. Soldar con o sin aportación, limpiar cordones o cortar chapa, trabajando con tecnología de vanguardia. Este equipo ofrece la mayor profundidad de cordón del mercado, alcanzando hasta 6mm en acero al carbono, inox y aluminio.



Interfaz intuitiva y envío Plug & Play

Su interfaz intuitiva y manejo de baja complejidad, hacen que con una formación mínima, el equipo pueda ser operado por personal no especializado de forma ágil y segura. Enviada con los parámetros básicos configurados, lista para enchufar y empezar a trabajar.



Soporte técnico experto, gratuito e ilimitado

Servicio de atención técnica 100% personalizado, sin coste añadido y sin límites. Con la tecnología 4.0, nos conectamos de manera remota a la MS20 para ajustar los parámetros, realizar actualizaciones o evaluar cualquier situación anómala.

Accesorios para Soldadora Láser MS20

Máscara Electrónica Protección Láser



REF: 080-MSL-00023

Pantalla electrónica autooscurecible ajustable, con celda solar fotosensible para trabajos con láser. Casco envolvente en polímero resistente con arnés regulable y filtro específico para láser en la ventana frontal. Control lateral de ajuste. Diseñada para proteger la vista y rostro del operario durante operaciones de soldadura láser y marcado, según la configuración del filtro.

- **Protección ocular/ facial integral** frente a radiación láser (según filtro instalado), chispas y proyecciones ligeras.
- **Autooscurecimiento regulable:** cambio automático al detectar la emisión (tiempo de respuesta y grado de oscurecimiento configurable).
- **Comodidad de uso prolongado:** arnés ajustable y casco ligero con centro de gravedad equilibrado. Ajuste de diámetro, altura y profundidad para confort elevado. Diseñada para largas jornadas de trabajo.
- **Alta visibilidad en reposo:** modo claro para preparar piezas y posicionar con precisión.
- **Seguridad certificada y marcado:** conforme a las Standard technical rules y a los requisitos esenciales del Anexo II del Reglamento EPI (UE) 2016/425 (EN ISO 16321-1:2022, EN ISO 16321-2:2021, ISO 16321-1:2021/Amd.1:2024, EN 207:2017). Marcado: protección ocular 16321 LP W4 1-M, 950-100 D LB7 IR LB8 LP CE; protección facial y craneal 16321 LP W4 1-M, 900-1100 D LB5 IR LB8 LP CE; filtro de soldadura automático 11961-PZA-24.

Máscara Protección Láser



REF: 080-MSL-00022




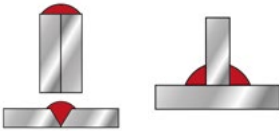



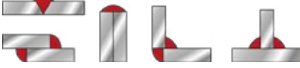





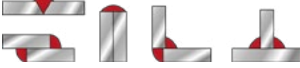








Máscara pasiva para soldadura láser con visor verde específico para láser. Casco envolvente y ligero con arnés regulable y ajuste lateral. Diseñada para proteger ojos y rostro del operario durante la soldadura láser manual y operaciones auxiliares frente la exposición UV.

- **Protección ocular/facial** frente a radiación láser y proyecciones ligeras durante la soldadura.
- **Simplicidad y fiabilidad:** sin electrónica ni baterías; mantenimiento mínimo.
- **Confort:** arnés con ajuste de diámetro, altura y profundidad.
- **Gran campo de visión** con visor pasivo de tamaño amplio.
- **Seguridad certificada y marcado:** conforme a los requisitos esenciales según el Anexo II del Reglamento EPI (UE) 2016/425, de acuerdo con EN ISO 16321-2:2021 y EN 207:2017. Marcado: protección ocular 16321 LP W4 1-M, 950-100 D LB7 IR LB8 LP CE; protección facial y craneal 16321 LP W4 1-M, 900-1100 D LB5 IR LB8 LP CE.


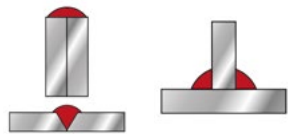

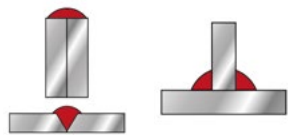

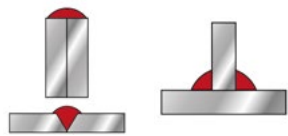

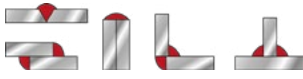

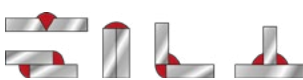

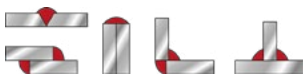


Accesorios para Soldadora Láser MS20

Boquillas de soldadura

Boquillas para soldadura láser sin y con aportación de hilo. Para distintos tipos de soldadura.



	Descripción	Hilos	Tipo de soldadura	Ø Hilo	Modelo
	Referencia: 080-MSL-00411 Boquilla para soldadura sin aportación para esquinas exteriores.	-		-	A
	Referencia: 080-MSL-00412 Boquilla para soldadura sin aportación para soldaduras planas o esquinas interiores.	-		-	B
	Referencia: 080-MSL-00413 Boquilla para soldadura sin aportación para soldadura de esquinas exteriores.	-		-	C
	Referencia: 080-MSL-00414 Boquilla para soldadura con aportación de hasta 1,0mm para soldadura plana, esquinas interiores y esquinas exteriores.	1		1.0 mm	AS-10
	Referencia: 080-MSL-00415 Boquilla para soldadura con aportación de hasta 1,2mm para soldadura plana, esquinas interiores y esquinas exteriores.	1		1.2 mm	AS-12
	Referencia: 080-MSL-00416 Boquilla para soldadura con aportación de hasta 1,6mm para soldadura plana, esquinas interiores y esquinas exteriores.	1		1.6 mm	BS-16
	Referencia: 080-MSL-00417 Boquilla para soldadura con aportación de hasta 2,0mm para soldadura plana, esquinas interiores y esquinas exteriores.	1		2.0 mm	BS-20
	Referencia: 080-MSL-00418 Boquilla para soldadura con aportación de hasta 1,0mm para soldadura de esquinas exteriores.	1		1.0 mm	CS-10
	Referencia: 080-MSL-00419 Boquilla para soldadura con aportación de hasta 1,2mm para soldadura de esquinas exteriores.	1		1.2 mm	CS-12
	Referencia: 080-MSL-00420 Boquilla para soldadura con aportación de hasta 1,6mm para soldadura de esquinas exteriores.	1		1.6 mm	CS-16
	Referencia: 080-MSL-00421 Boquilla para soldadura con aportación de hasta 1,2mm para soldadura de esquinas exteriores y de chapa fina.	1		1.2 mm	ES-12

Accesorios para Soldadora Láser MS20

	Descripción	Hilos	Tipo de soldadura	Ø Hilo	Modelo
	Referencia: 080-MSL-00422 Boquilla para soldadura con aportación de hasta 1,0mm para soldadura plana y esquinas interiores.	1		1.0 mm	DS-10
	Referencia: 080-MSL-00423 Boquilla para soldadura con aportación de hasta 1,2mm para soldadura plana y esquinas interiores.	1		1.2 mm	DS-12
	Referencia: 080-MSL-00424 Boquilla para soldadura con aportación de hasta 1,6mm para soldadura plana y esquinas interiores.	1		1.6 mm	DS-16
	Referencia: 080-MSL-00425 Boquilla para soldadura con doble aportación de hasta 1,2mm para soldadura plana, esquinas interiores y esquinas exteriores.	2		1.2 mm	AS-12D
	Referencia: 080-MSL-00426 Boquilla para soldadura con doble aportación de hasta 1,6mm para soldadura plana, esquinas interiores y esquinas exteriores.	2		1.6 mm	AS-16D
	Referencia: 080-MSL-00427 Boquilla para soldadura con doble aportación de hasta 2,0mm para soldadura plana, esquinas interiores y esquinas exteriores.	2		2.0 mm	AS-20D
	Referencia: 080-MSL-00431 Boquilla para soldadura con aportación de hasta 1,6mm para soldadura de esquinas exteriores.	1		1.6 mm	ES-16 FS-16








Boquilla y puntera para corte

Boquilla y puntera para corte láser. Se suministra 1 conjunto de 1 boquilla y 1 puntera.

	Descripción	Modelo
	Referencia: 080-MSL-00428 Conjunto boquilla y puntera para corte de chapa.	CT-15
	Referencia: 080-MSL-00429 Puntera de 1,5mm para la boquilla de corte.	CT-15





Accesorios para Soldadora Láser MS20

Sirgas de acero, teflón y grafito

Descripción	
	Referencia: 080-MSL-00301 Sirga de acero azul 0.6-0.8, 5m Sirga para soldadura con hilo de acero de 0,6 a 0,8mm de 5m
	Referencia: 080-MSL-00302 Sirga de acero rojo 1.0-1.2, 5m Sirga para soldadura con hilo de acero de 1,0 a 1,2mm de 5m
	Referencia: 080-MSL-00304 Sirga de teflón azul 0.6-0.8, 5m Sirga para soldadura con hilo de aluminio de 0,6 a 0,8mm de 5m
	Referencia: 080-MSL-00305 Sirga de teflón rojo 1.0-1.2, 5m Sirga para soldadura con hilo de aluminio de 1,0 a 1,2mm de 5m
	Referencia: 080-MSL-00306 Sirga de teflón amarillo 1.4-1.6, 5m Sirga para soldadura con hilo de aluminio de 1,4 a 1,6mm de 5m
	Referencia: 080-MSL-00307 Sirga de grafito 1.0-2.0, 5m Sirga para soldadura con hilo de aluminio de 1,0 a 2,0mm de 5m
	Referencia: 080-MSL-00308 Sirga de acero 1.2-2.0, 5m Sirga para soldadura con hilo de acero de 1,2 a 2,0mm de 5m

Accesorios para Soldadora Láser MS20

Lentes

Descripción	
	Referencia: 080-MSL-00323 Lente Reflectora Lente reflectora para soldadura, corte y limpieza de cordones.
	Referencia: 080-MSL-00321 Lente de Enfoque D20x150xT3 Lente de enfoque D20 F150 para soldadura, corte y limpieza de cordones.
	Referencia: 080-MSL-00320 Lente Colimadora D16x60xT3 Lente de colimacion D16 para soldadura, corte y limpieza de cordones.
	Referencia: 080-MSL-00332 Lente de Protección Lente de protección para soldadura, corte y limpieza de cordones.

Rodillos de alimentación

Rodillos de alimentación con doble ranura en "U", para distintas medidas y material de hilo.

	Referencia	Descripción	Ø Hilos
	080-MSL-00326	Rodillo 0,8-1,0 U Rodillo de alimentación con ranura en "U" para hilo de aluminio.	0,8 y 1,0mm.
	080-MSL-00327	Rodillo 1.2-1.6 U Rodillo de alimentación con ranura en "U" para hilo de aluminio.	1,2 y 1,6mm.
	080-MSL-00328	Rodillo 1.6-2.0 U Rodillo de alimentación con ranura en "U" para hilo de aluminio.	1,6 y 2,0 mm.
	080-MSL-00329	Rodillo 0,8-1,0 V Rodillo de alimentación con ranura en "V" para hilo de acero.	0,8 y 1,0mm.
	080-MSL-00330	Rodillo 1,2-1,6 V Rodillo de alimentación con ranura en "V" para hilo de acero.	1,2 y 1,6 mm.
	080-MSL-00331	Rodillo 1,6-2,0 V Rodillo de alimentación con ranura en "V" para hilo de acero.	1,6 y 2,0 mm.

Accesorios para Soldadora Láser MS20

Tubo Graduable



REF: 080-MSL-00334

Tubo de enfoque graduado porta boquillas.

Boquillas de alimentación

Boquillas guía de alimentación de hilo.

	Referencia	Descripción	Nº Hilos	Ø Hilos
	080-MSL-00402	Boquilla De Alimentación Doble 1,0mm Boquilla guía de doble alimentación de hilo de 1,0mm.	2	1,0 mm.
	080-MSL-00403	Boquilla De Alimentación Doble 1,2mm Boquilla guía de doble alimentación de hilo de 1,2mm.	2	1,2 mm.
	080-MSL-00404	Boquilla De Alimentación Doble 1,6mm Boquilla guía de doble alimentación de hilo de 1,6mm.	2	1,6 mm.
	080-MSL-00405	Boquilla De Alimentación Doble 2,0mm Boquilla guía de doble alimentación de hilo de 2,0mm.	2	2,0 mm.
	080-MSL-00406	Boquilla De Alimentación Simple 0,8mm Boquilla guía de alimentación de hilo de 0,8mm.	1	0,8 mm.
	080-MSL-00407	Boquilla De Alimentación Simple 1,0mm Boquilla guía de alimentación de hilo de 1,0mm.	1	1,0 mm.
	080-MSL-00408	Boquilla De Alimentación Simple 1,2mm Boquilla guía de alimentación de hilo de 1,2mm.	1	1,2 mm.
	080-MSL-00409	Boquilla De Alimentación Simple 1,6mm Boquilla guía de alimentación de hilo de 1,6mm.	1	1,6 mm.
	080-MSL-00410	Boquilla De Alimentación Simple 2,0mm Boquilla guía de alimentación de hilo de 2,0mm.	1	2,0 mm.

Punzonadoras

Punzonadora MX340G CNC

La Punzonadora Multifunción MX340G CNC NARGESA de 40 toneladas destaca por su gran versatilidad. Permite realizar múltiples operaciones como punzonado en diferentes perfiles (chapa, tubo, ángulo, UPN, IPN...), así como plegado, corte, embutición, troquelado, abocardado...

Gracias a su robusta estructura, su amplio cuello de cisne de 180 mm, su carrera de 100 mm y su generosa mesa de trabajo, permiten trabajar con **piezas de mayores dimensiones y acoplar cualquier tipo de matriz a diferencia de otras marcas**. Dispone de más de 40 matrices estándar para realizar diferentes trabajos como **punzonado de distintas formas, embutir, plegar, cortar, ensanchar/reducir tubo, despuntado de perfiles y pletinas, redondeado de esquinas, producción de orejetas ...** Si el cliente lo precisa, fabricamos matrices a medida para realizar todo tipo de piezas.

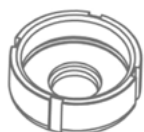
Referencia	100-02-01-002
Potencia del motor	2,2 Kw / 3 CV a 1460 r.p.m
Tensión	230/400V Trifásica 230V Monofásica
Potencia hidráulica	40 Tn
Velocidad de trabajo	7,1 mm/s
Velocidad de retroceso	9,3 mm/s
Recorrido del punzón	100 mm
Cuello de cisne	180 mm
Dimensiones	686 x 898,5 x 1758 mm
Peso	628 Kg



Incorpora un panel de control CNC ESA S820, con pantalla táctil a color de 7", muy intuitivo y fácil de utilizar, con la última tecnología 4.0 y una regulación más cómoda y precisa. Gracias a este control, **la máquina identifica automáticamente los puntos de inicio y fin del recorrido del vástago**, ajustando la carrera al mínimo en cada ciclo. Este ajuste dinámico permite eliminar desplazamientos innecesarios, reduciendo tiempos muertos, y evitando errores humanos y roturas de utillaje. El sistema CNC también **determina de forma automática el tonelaje requerido en cada operación**, en función del material, espesor y características del punzón. **En modo plegado**, el operario introduce el ángulo deseado directamente en el control y **la máquina ejecuta automáticamente la operación con total precisión**.

Accesorios para Punzonadora MX340G

Tuercas para los punzones MX340



TAP



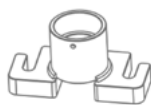
ATAP

Referencia	Tipo	Tuercas para los punzones
120-02-01-00011	TAP28	Tuerca para punzones N28 <i>De serie</i>
140-02-01-00019	TAP40	Tuerca para punzones N40
140-02-01-00020	TAP50	Tuerca para punzones N50
140-02-01-00021	TAP60	Tuerca para punzones N60
125-02-01-00002	ATAP	Acoplamiento para TAP60

Acoples para las matrices MX340



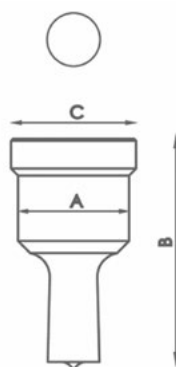
CAB



PORTABASES

Referencia	Tipo	Acoples para las matrices
120-02-01-00012	N46	Acoplamiento para matrices N46 <i>De serie</i>
140-02-01-00024	N60	Acoplamiento para matrices N60
140-02-01-00025	N78	Acoplamiento para matrices N78
140-02-01-00037	N100	Portabases para matrices N100
140-02-01-00038	N125	Portabases para matrices N125

Punzones redondos estándar MX340

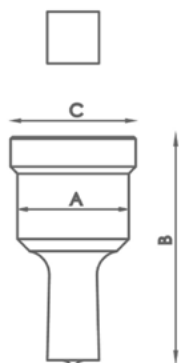


Tipo	Medidas disponibles en mm Ø	A	B	C
N28	3/3'5/4/4'5/5/5'5/6/6'5/7/7'5/8 8'5 /9mm hasta 28mm de 0'5 en 0'5mm	28 mm	58 mm	31,5 mm
N40	29/30/31/32/33/34/35 36/37/38/39/40mm	40 mm	64 mm	43,5 mm
N50	41/42/43/44/45/46/47/48/49/50mm	50 mm	58 mm	54 mm
N60	52/54/56/58/60mm	60 mm	58 mm	64 mm
N75	62/64/66/68/70/72/74mm	75 mm	58 mm	79 mm
N100	76/78/80/82/84/86/88 90/92/94/96/98/100mm	100 mm	58 mm	104 mm

Para medidas distintas consultar con el fabricante

Accesorios para Punzonadora MX340G

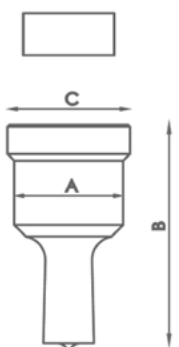
Punzones cuadrados estándar MX340



Tipo	Medidas disponibles en mm Ø	A	B	C
N28	4/5/6/7/8/9/10/11/12/13/14/15 16/17/18/19/20mm	28 mm	58 mm	31,5 mm
N40	21/22/24/26/28mm	40 mm	64 mm	43,5 mm
N50	31/33/35mm	50 mm	58 mm	54 mm
N75	40/44/48/53mm	75 mm	58 mm	79 mm
N100	58/64/70mm	100 mm	58 mm	104 mm

Para medidas distintas consultar con el fabricante

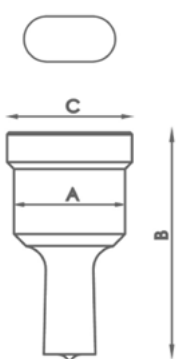
Punzones rectangulares estándar MX340



Tipo	Medidas disponibles en mm Ø	A	B	C
N28	7x10/7x15/9x13/9x19/11x17/11x23 13x19/15x21mm	28 mm	58 mm	31,5 mm
N40	13x25/15x27/17x25/19x30/20x34mm	40 mm	64 mm	43,5 mm
N50	25x43mm	50 mm	58 mm	54 mm
N75	25x70mm	75 mm	58 mm	79 mm
N100	25x96mm	100 mm	58 mm	104 mm

Para medidas distintas consultar con el fabricante

Punzones ovalados estándar MX340

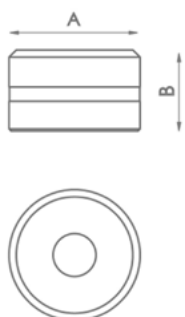


Tipo	Medidas disponibles en mm Ø	A	B	C
N28	7x10/7x15/7x20/9x13/9x19/11x17/11x23 11x27/13x18/13x22/13x27/15x20/15x24 15x27/17x22/17x26/19x26/21x27mm	28 mm	58 mm	31,5 mm
N40	13x31/15x31/17x31/17x40/19x31 19x40/21x31/21x40mm	40 mm	64 mm	43,5 mm
N50	25x45/25x50mm	50 mm	58 mm	54 mm
N75	27x63/27x75mm	75 mm	58 mm	79 mm
N100	30x87/30x100mm	100 mm	58 mm	104 mm

Para medidas distintas consultar con el fabricante

Accesorios para Punzonadora MX340G

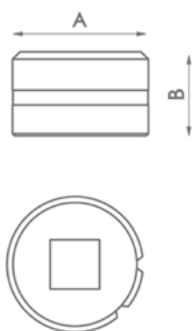
Matrices redondas estándar MX340



Tipo	Medidas disponibles en mm	A	B
N46	3/3,5/4/4,5/5/5,5/6/6,5/7/7,5/8/8,5 9mm hasta 28mm de 0,5 en 0,5mm	46 mm	28,5 mm
N60	29/30/31/32/33/34/35/36/37/38/39/40mm	60 mm	32 mm
N78	41/42/43/44/45/46/47/48/49/50mm	78 mm	28,5 mm
N100	52/54/56/58/60/62/64/66/68/70/72/74mm	100 mm	28,5 mm
N125	76/78/80/82/84/86/88/90/92/94/96/98/100mm	125 mm	28,5 mm

Para medidas distintas consultar con el fabricante

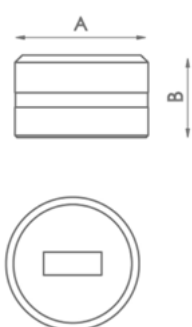
Matrices cuadradas estándar MX340



Tipo	Medidas disponibles en mm	A	B
N46	4/5/6/7/8/9/10/11/12/13/14/15/16/17/18/19/20mm	46 mm	28,5 mm
N60	21/22/24/26/28mm	60 mm	32 mm
N78	31/33/35mm	78 mm	28,5 mm
N100	40/44/48/53mm	100 mm	28,5 mm
N125	58/64/70mm	125 mm	28,5 mm

Para medidas distintas consultar con el fabricante

Matrices rectangulares estándar MX340

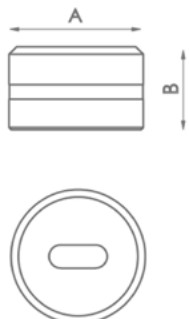


Tipo	Medidas disponibles en mm	A	B
N46	7x10/7x15/9x13/9x19/11x17/11x23/ 13x19/13x25/15x21mm	46 mm	28,5 mm
N60	15x27/17x25/19x30/20x34mm	60 mm	32 mm
N78	25x43mm	78 mm	28,5 mm
N100	25x70mm	100 mm	28,5 mm
N125	25x96mm	125 mm	28,5 mm

Para medidas distintas consultar con el fabricante

Accesorios para Punzonadora MX340G

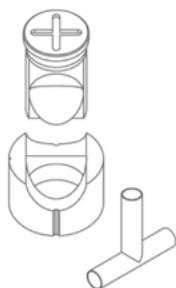
Matrices ovaladas MX340



Tipo	Medidas disponibles en mm	A	B
N46	7x10/7x15/7x20/9x13/9x19/11x17/11x23 11x27/13x18/13x22/13x27/15x20/15x24/15x27 17x22/17x26/19x26/21x27mm	46 mm	28,5 mm
N60	13x31/15x31/17x31/17x40/19x31 19x40/21x31/21x40mm	60 mm	32 mm
N78	25x45/25x50mm	78 mm	28,5 mm
N100	27x63/27x75mm	100 mm	28,5 mm
N125	30x87/30x100mm	125 mm	28,5 mm

Para medidas distintas consultar con el fabricante

Matrices de abocardar MX340



Referencia	Medidas disponibles en mm	Acoples necesarios	
MAN28	Tubo de 16 a 28mm	TAP 28	CAB 46
MAN40	Tubo de 28,5 a 40mm	TAP 40	CAB 60
MAN50	Tubo de 40,5 a 50mm	TAP 50	CAB 78
MAN60	Tubo de 50,5 a 60mm	TAP 60	

Para medidas distintas consultar con el fabricante

Matrices de redondear esquinas MX340

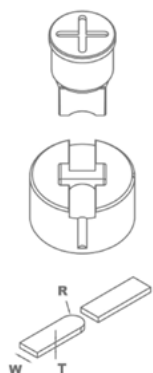


Referencia	Radio en mm	Acoples necesarios	
MRE28	Radio de 3 a 15mm	TAP 28	CAB 46
MRE40	Radio de 16 a 26mm	TAP 40	CAB 60
MRE50	Radio de 26,5 a 32mm	TAP 50	CAB 78

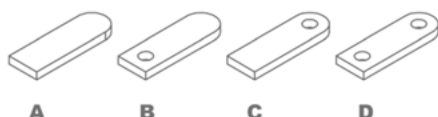
Para medidas distintas consultar con el fabricante

Accesorios para Punzonadora MX340G

Matrices de orejetas R1 MX340

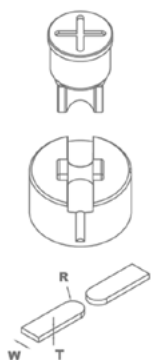


Referencia	Modelo	Medidas ancho	Acoples necesarios
MOR1-35A	A	De 20 a 35mm	TAP28 / TAP40
MOR1-35B	B	De 20 a 35mm	TAP28 / TAP40
MOR1-35C	C	De 20 a 35mm	TAP28 / TAP40
MOR1-35D	D	De 20 a 35mm	TAP28 / TAP40
MOR1-50A	A	De 40 a 50mm	TAP50 / TAP60 con ATAP
MOR1-50B	B	De 40 a 50mm	TAP50 / TAP60 con ATAP
MOR1-50C	C	De 40 a 50mm	TAP50 / TAP60 con ATAP
MOR1-50D	D	De 40 a 50mm	TAP50 / TAP60 con ATAP

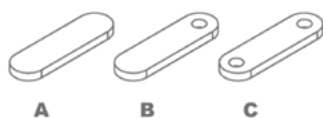


Para medidas distintas o superiores consultar con el fabricante.
Al realizar el pedido especificar REFERENCIA, MODELO, R (radio), W (ancho pletina), T (grosor pletina)
En los modelos B, C y D especificar diámetro del agujero.
La longitud de la orejeta siempre es ajustable.
Capacidad de producción: 450 a 600 piezas la hora.

Matrices de orejetas R2 MX340



Referencia	Modelo	Medidas ancho	Acoples necesarios
MOR2-35A	A	De 20 a 35mm	TAP28 / TAP40
MOR2-35B	B	De 20 a 35mm	TAP28 / TAP40
MOR2-35C	C	De 20 a 35mm	TAP28 / TAP40
MOR2-50A	A	De 40 a 50mm	TAP50 / TAP60 con ATAP
MOR2-50B	B	De 40 a 50mm	TAP50 / TAP60 con ATAP
MOR2-50C	C	De 40 a 50mm	TAP50 / TAP60 con ATAP



Para medidas distintas o superiores consultar con el fabricante.
Al realizar el pedido especificar REFERENCIA, MODELO, R (radio), W (ancho pletina), T (grosor pletina)
En los modelos B y C especificar diámetro del agujero.
La longitud de la orejeta siempre es ajustable.
Capacidad de producción: 450 a 600 piezas la hora.

Accesorios para Punzonadora MX340G

Matriz de cortar ángulo. MX340



Referencia: 140-02-01-00001
Matriz de cortar ángulo a 90° hasta 45°.



Unidades por máquina	Capacidad Max. Corte recto	Capacidad Max. Corte a inglete	Peso
1	60x60mm	50x50mm	32 Kg

Matriz de cortar pletina. MX340

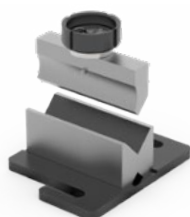


Referencia: 140-02-01-00002
Matriz de cortar chapa o pletina desde 0.8mm hasta 10mm de espesor.

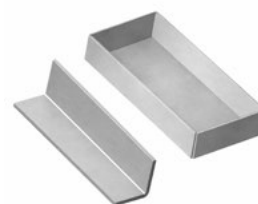


Unidades por máquina	Capacidad Max. Corte	Peso
1	100x10mm	28 Kg

Matriz de plegar 170mm. MX340



Referencia: 140-02-01-00004
Matriz de plegar chapa y pasamano hasta 170mm. Punzón de 88°. Matriz con V de 56mm y V de 26m.



Unidades por máquina	Long. Max. pliegue	Espesor Max. pliegue	Peso
1	170mm	8 a 12mm	12 Kg

Matriz de despuntar a 90° regulable 100x100 MX340



Referencia: 140-02-01-00005
Matriz de despuntar chapa, ángulo etc. Regulable hasta 100x100mm a 90° fijos.



Unidades por máquina	Capacidad Max. corte	Peso
1	100x100x4	21 Kg

Accesorios para Punzonadora MX340G

Matriz de flechas en chapa MX340



Referencia: 140-02-01-00006
Matriz para troquelar chapa en forma de flecha para las vallas.



Unidades por máquina	Espesor Max. De chapa	Peso
1	3mm	21 Kg

Matriz de flechas para tubo MX340



Referencia: 140-02-01-00007
Matriz para aplastar y recortar el tubo en forma de flecha. Apto para diferentes diámetros.



Unidades por máquina	Diámetro Max. Del tubo	Diámetro Min. Del tubo	Peso
1	30x2mm	10x2mm	19 Kg

Matriz rejilla de ventilación. MX340



Referencia: 140-02-01-00010
Matriz para realizar la rejilla de ventilación en chapa. La cantidad de troquelados es ajustable. Se realizan de uno en uno.



Unidades por máquina	Medidas del troquelado	Espesor Max.	Peso
1	100x20mm	2mm	20Kg

Matriz para agujerear ángulo y perfil U MX340



Referencia: 140-02-01-00031
Portabases para agujerear ángulo. Los punzones y las matrices de diferentes diámetros son intercambiables.



Unidades por máquina	Diámetro Max. Del agujero	Diámetro Min. Del agujero	Peso
1	28mm	2mm	7 Kg

Accesorios para Punzonadora MX340G

Matriz de cortar barra redonda. MX340



Referencia: 140-02-01-00035
Matriz para cortar barra maciza de 3mm hasta 35mm.



Unidades por máquina	Diámetro Max. Corte	Diámetro Min. Corte	Peso
1	35mm	3mm	15 Kg

Punzón y matriz de bombín



Referencia: 140-02-01-00036
Punzón y matriz de bombín para realizar el encaje de la cerradura en chapa.
Complementos necesarios: CAB60 y TAP40.



Piezas por conjunto	Espesor Max.	Peso
2	6mm	1 Kg

Extractor enderezador



Referencia: 140-02-01-00039
Extractor que en el momento del punzonado actúa como enderezador para evitar que las pletinas se doblen en el momento de la perforación.



Piezas por matriz	Espesor Max. De pletina o barra	Peso
3	15mm	15 Kg

Matriz tornapuntas para tubo de valla



Referencia: 140-02-01-00040
Matriz para aplastar y agujerear tubo para las vallas.
Admite diferentes diámetros de tubo. La medida del agujero es intercambiable.



Piezas por matriz	Diámetro Max. Del tubo	Diámetro Min. Del tubo	Diámetro del agujero	Peso
2	50mm	10mm	Intercambiable	23 Kg

Punzonadoras

Punzonadora MX700

La punzonadora MX700 Nargesa de 70 toneladas, se caracteriza por su versatilidad. Puede realizar múltiples funciones de trabajo como punzonado en chapa, pletina, tubo, ángulo, perfil U, T, UPN, IPN... Doblar, cortar, embutir, troquelar, abocardar tubo, curvar, estampar... Puede adaptarse a cualquier tipo de matriz.

Referencia	100-02-02-003
Potencia del motor	5,5 KW / 7,5 CV
Tensión 3 fases	400 V
Potencia hidráulica	70 Tn
Velocidad de trabajo	9 mm/s
Velocidad de retroceso	14 mm/s
Recorrido del punzón	160 mm
Cuello de cisne	350 mm
Mesa portamatrices	600x350 mm
Dimensiones	1130x1370x2060 mm
Peso	2000 Kg



Accesorios para Punzonadora MX700

Tuercas para los punzones MX700



TAP



ATAP

Referencia	Tipo	Tuercas para los punzones
120-02-02-00312	TAP28	Tuerca para punzones N28 <i>De serie</i>
140-02-02-00011	TAP40	Tuerca para punzones N40
140-02-02-00015	TAP50	Tuerca para punzones N50
140-02-02-00014	TAP60	Tuerca para punzones N60
140-02-02-00010	TAP75	Tuerca para punzones N75
140-02-02-00012	TAP100	Tuerca para punzones N100
125-02-02-00042	ATAP	Acoplamiento para TAP100

Acoples para las matrices MX700



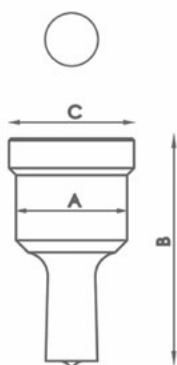
CAB



CAB N125

Referencia	Tipo	Acoples para las matrices
120-02-02-00313	N46	Acoplamiento para matrices N46 <i>De serie</i>
140-02-02-00019	N60	Acoplamiento para matrices N60
140-02-02-00028	N78	Acoplamiento para matrices N78
140-02-02-00044	N85	Acoplamiento para matrices N85
140-02-02-00029	N100	Acoplamiento para matrices N100
140-02-02-00027	N125	Acoplamiento para matrices N125

Punzones redondos estándar MX700

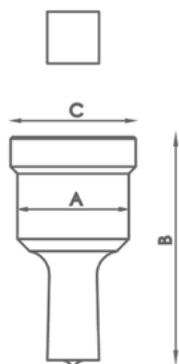


Tipo	Medidas disponibles en mm Ø	A	B	C
N28	3/3'5/4/4'5/5/5'5/6/6'5/7/7'5/8 8'5/9mm hasta 28mm de 0'5 en 0'5mm	28 mm	58 mm	31,5 mm
N40	29/30/31/32/33/34/35 36/37/38/39/40mm	40 mm	64 mm	43,5 mm
N50	41/42/43/44/45/46/47/48/49/50mm	50 mm	58 mm	54 mm
N60	52/54/56/58/60mm	60 mm	58 mm	64 mm
N75	62/64/66/68/70/72/74mm	75 mm	58 mm	79 mm
N100	76/78/80/82/84/86/88 90/92/94/96/98/100mm	100 mm	58 mm	104 mm

Para medidas distintas consultar con el fabricante

Accesorios para Punzonadora MX700

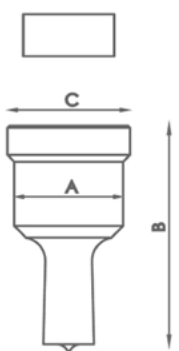
Punzones cuadrados estándar MX700



Tipo	Medidas disponibles en mm Ø	A	B	C
N28	4/5/6/7/8/9/10/11/12/13/14/15 16/17/18/19/20mm	28 mm	58 mm	31,5 mm
N40	21/22/24/26/28mm	40 mm	64 mm	43,5 mm
N50	31/33/35mm	50 mm	58 mm	54 mm
N75	40/44/48/53mm	75 mm	58 mm	79 mm
N100	58/64/70mm	100 mm	58 mm	104 mm

Para medidas distintas consultar con el fabricante

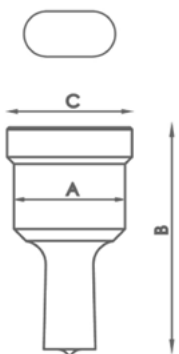
Punzones rectangulares estándar MX700



Tipo	Medidas disponibles en mm Ø	A	B	C
N28	7x10/7x15/9x13/9x19/11x17/11x23 13x19/15x21mm	28 mm	58 mm	31,5 mm
N40	13x25/15x27/17x25/19x30/20x34mm	40 mm	64 mm	43,5 mm
N50	25x43mm	50 mm	58 mm	54 mm
N75	25x70mm	75 mm	58 mm	79 mm
N100	25x96mm	100 mm	58 mm	104 mm

Para medidas distintas consultar con el fabricante

Punzones ovalados estándar MX700

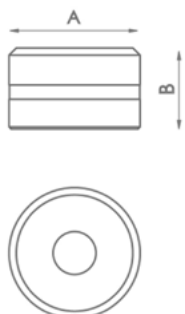


Tipo	Medidas disponibles en mm Ø	A	B	C
N28	7x10/7x15/7x20/9x13/9x19/11x17/11x23 11x27/13x18/13x22/13x27/15x20/15x24 15x27/17x22/17x26/19x26/21x27mm	28 mm	58 mm	31,5 mm
N40	13x31/15x31/17x31/17x40/19x31 19x40/21x31/21x40mm	40 mm	64 mm	43,5 mm
N50	25x45/25x50mm	50 mm	58 mm	54 mm
N75	27x63/27x75mm	75 mm	58 mm	79 mm
N100	30x87/30x100mm	100 mm	58 mm	104 mm

Para medidas distintas consultar con el fabricante

Accesorios para Punzonadora MX700

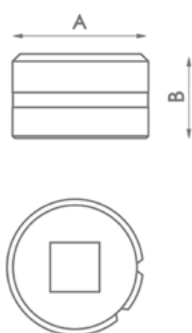
Matrices redondas estándar MX700



Tipo	Medidas disponibles en mm	A	B
N46	3/3,5/4/4,5/5/5,5/6/6,5/7/7,5/8/8,5 9mm hasta 28mm de 0,5 en 0,5mm	46 mm	28,5 mm
N60	29/30/31/32/33/34/35/36/37/38/39/40mm	60 mm	32 mm
N78	41/42/43/44/45/46/47/48/49/50mm	78 mm	28,5 mm
N100	52/54/56/58/60/62/64/66/68/70/72/74mm	100 mm	28,5 mm
N125	76/78/80/82/84/86/88/90/92/94/96/98/100mm	125 mm	28,5 mm

Para medidas distintas consultar con el fabricante

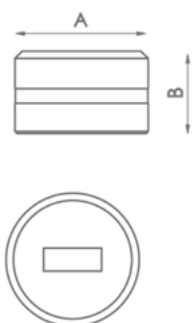
Matrices cuadradas estándar MX700



Tipo	Medidas disponibles en mm	A	B
N46	4/5/6/7/8/9/10/11/12/13/14/15/16/17/18/19/20mm	46 mm	28,5 mm
N60	21/22/24/26/28mm	60 mm	32 mm
N78	31/33/35mm	78 mm	28,5 mm
N100	40/44/48/53mm	100 mm	28,5 mm
N125	58/64/70mm	125 mm	28,5 mm

Para medidas distintas consultar con el fabricante

Matrices rectangulares estándar MX700

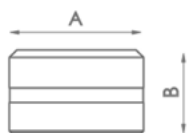


Tipo	Medidas disponibles en mm	A	B
N46	7x10/7x15/9x13/9x19/11x17/11x23/ 13x19/13x25/15x21mm	46 mm	28,5 mm
N60	15x27/17x25/19x30/20x34mm	60 mm	32 mm
N78	25x43mm	78 mm	28,5 mm
N100	25x70mm	100 mm	28,5 mm
N125	25x96mm	125 mm	28,5 mm

Para medidas distintas consultar con el fabricante

Accesorios para Punzonadora MX700

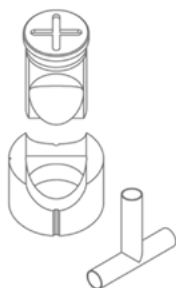
Matrices ovaladas MX700



Tipo	Medidas disponibles en mm	A	B
N46	7x10/7x15/7x20/9x13/9x19/11x17/11x23 11x27/13x18/13x22/13x27/15x20/15x24/15x27 17x22/17x26/19x26/21x27mm	46 mm	28,5 mm
N60	13x31/15x31/17x31/17x40/19x31 19x40/21x31/21x40mm	60 mm	32 mm
N78	25x45/25x50mm	78 mm	28,5 mm
N100	27x63/27x75mm	100 mm	28,5 mm
N125	30x87/30x100mm	125 mm	28,5 mm

Para medidas distintas consultar con el fabricante

Matrices de abocardar MX700



Referencia	Medidas disponibles en mm	Acoples necesarios	
MAN28	Tubo de 16 a 28mm	TAP 28	CAB 46
MAN40	Tubo de 28,5 a 40mm	TAP 40	CAB 60
MAN50	Tubo de 40,5 a 50mm	TAP 50	CAB 78
MAN60	Tubo de 50,5 a 60mm	TAP 60	

Para medidas distintas consultar con el fabricante

Matrices de redondear esquinas MX700

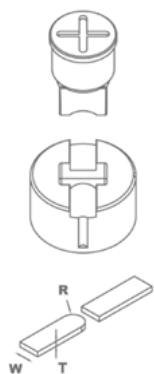


Referencia	Radio en mm	Acoples necesarios	
MRE28	Radio de 3 a 15mm	TAP 28	CAB 46
MRE40	Radio de 16 a 26mm	TAP 40	CAB 60
MRE50	Radio de 26,5 a 32mm	TAP 50	CAB 78

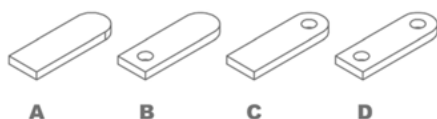
Para medidas distintas consultar con el fabricante

Accesorios para Punzonadora MX700

Matrices de orejetas R1 MX700

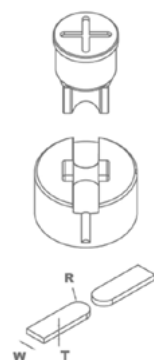


Referencia	Modelo	Medidas ancho	Acoples necesarios
MOR1-35A	A	De 20 a 35mm	TAP28 / TAP40
MOR1-35B	B	De 20 a 35mm	TAP28 / TAP40
MOR1-35C	C	De 20 a 35mm	TAP28 / TAP40
MOR1-35D	D	De 20 a 35mm	TAP28 / TAP40
MOR1-50A	A	De 40 a 50mm	TAP50 / TAP60 con ATAP
MOR1-50B	B	De 40 a 50mm	TAP50 / TAP60 con ATAP
MOR1-50C	C	De 40 a 50mm	TAP50 / TAP60 con ATAP
MOR1-50D	D	De 40 a 50mm	TAP50 / TAP60 con ATAP

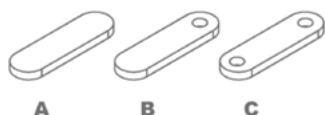


Para medidas distintas o superiores consultar con el fabricante.
 Al realizar el pedido especificar REFERENCIA, MODELO, R (radio),
 W (ancho pletina), T (grosor pletina)
 En los modelos B, C y D especificar diámetro del agujero.
 La longitud de la orejeta siempre es ajustable.
 Capacidad de producción: 450 a 600 piezas la hora.

Matrices de orejetas R2 MX700



Referencia	Modelo	Medidas ancho	Acoples necesarios
MOR2-35A	A	De 20 a 35mm	TAP28 / TAP40
MOR2-35B	B	De 20 a 35mm	TAP28 / TAP40
MOR2-35C	C	De 20 a 35mm	TAP28 / TAP40
MOR2-50A	A	De 40 a 50mm	TAP50 / TAP60 con ATAP
MOR2-50B	B	De 40 a 50mm	TAP50 / TAP60 con ATAP
MOR2-50C	C	De 40 a 50mm	TAP50 / TAP60 con ATAP



Para medidas distintas o superiores consultar con el fabricante.
 Al realizar el pedido especificar REFERENCIA, MODELO, R (radio),
 W (ancho pletina), T (grosor pletina)
 En los modelos B y C especificar diámetro del agujero.
 La longitud de la orejeta siempre es ajustable.
 Capacidad de producción: 450 a 600 piezas la hora.

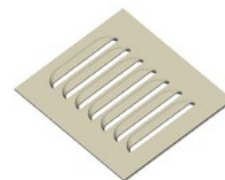
Accesorios para Punzonadora MX700

Matriz rejilla ventilación



Referencia: 140-02-02-00031

Matriz para realizar la rejilla de ventilación en chapa. La cantidad de troquelados es ajustable. Se realizan de uno en uno.



Unidades por máquina	Medidas del troquelado	Espesor Max.	Peso
1	100x20mm	2mm	21Kg

Punzón y matriz de bombín MX700



Referencia: 140-02-01-00036

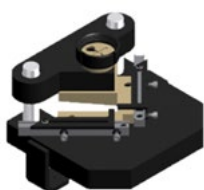
Punzón y matriz de bombín para realizar el encaje de la cerradura en chapa.

Complementos necesarios: CAB60 y TAP40.



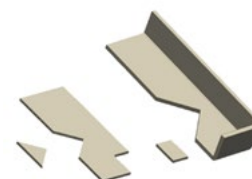
Piezas por conjunto	Espesor Max.	Peso
2	6mm	1 Kg

Matriz de despuntar a 90° regulable 150x150 MX700



Referencia: 140-02-02-00001

Matriz de despuntar chapa, ángulo etc. Regulable hasta 150x150mm a 90° fijos.



Unidades por máquina	Capacidad Max. Corte	Peso
1	150x150x8mm	38 Kg

Matriz de cortar pletina 200 x 20. MX700



Referencia: 140-02-02-00002

Matriz de cortar chapa o pletina desde 0.8mm hasta 20mm de espesor.



Unidades por máquina	Capacidad Max. Corte	Peso
1	200x20mm	54 Kg

Accesorios para Punzonadora MX700

Matriz para agujerear ángulo y perfil U MX700



Referencia: 140-02-01-00031

Portabases para agujerear ángulo. Los punzones y las matrices de diferentes diámetros son intercambiables.



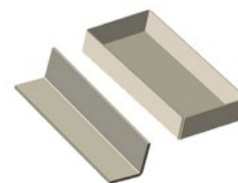
Unidades por máquina	Diámetro Max. Del agujero	Diámetro Min. Del agujero	Peso
1	28mm	2mm	7 Kg

Matriz de plegar 170mm. MX700



Referencia: 140-02-02-00034

Matriz de plegar chapa y pasamano hasta 170mm. Punzón de 88°. Matriz con V de 56mm y V de 26m.



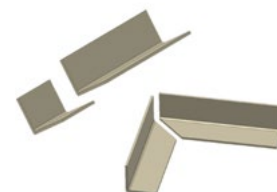
Unidades por máquina	Long. Max. pliegue	Espesor Max. pliegue	Peso
1	170mm	8 a 12mm	13 Kg

Matriz de cortar ángulo. MX700



Referencia: 140-02-02-00036

Matriz de cortar ángulo a 90° hasta 45°.



Unidades por máquina	Capacidad Max. Corte recto	Capacidad Max. Corte a inglete	Peso
1	80x80mm	50x50mm	32 Kg

Matriz de cortar pletina 100 x 12. MX700



Referencia: 140-02-02-00037

Matriz de cortar chapa o pletina desde 0.8mm hasta 12mm de espesor.



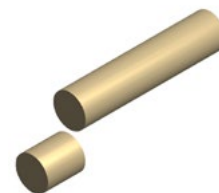
Unidades por máquina	Capacidad Max. Corte	Peso
1	100x12mm	29 Kg

Accesorios para Punzonadora MX700

Matriz de cortar barra redonda. MX700



Referencia: 140-02-02-00038
Matriz para cortar barra maciza de 3mm hasta 35mm.

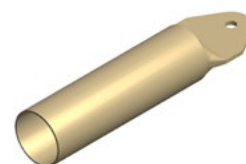


Unidades por máquina	Diámetro Max. Corte	Diámetro Min. Corte	Peso
1	35mm	3mm	16 Kg

Matriz tornapuntas para tubo de valla MX700



Referencia: 140-02-02-00039
Matriz para aplastar y agujerear tubo para las vallas.
Admite diferentes diámetros de tubo. La medida del agujero es intercambiable.

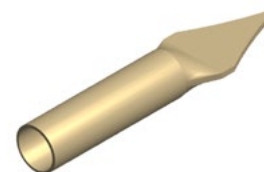


Piezas por matriz	Diámetro Max. Del tubo	Diámetro Min. Del tubo	Diámetro del agujero	Peso
2	50mm	10mm	Intercambiable	24 Kg

Matriz de flechas para tubo MX700



Referencia: 140-02-02-00040
Matriz para aplastar y recortar el tubo en forma de flecha.
Apto para diferentes diámetros.



Unidades por máquina	Diámetro Max. Del tubo	Diámetro Min. Del tubo	Peso
1	30x2mm	10x2mm	20 Kg

Matriz de flechas en chapa MX700



Referencia: 140-02-02-00041
Matriz para troquelar chapa en forma de flecha para las vallas.



Unidades por máquina	Espesor Max. De chapa	Peso
1	3mm	22 Kg

Accesorios para Punzonadora MX700

Extractor enderezador MX700



Referencia: 140-02-02-00042

Extractor que en el momento del punzonado actúa como enderezador para evitar que las pletinas se doblen en el momento de la perforación.



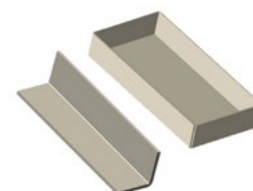
Piezas por matriz	Espesor Max. De pletina o barra	Peso
1	15mm	15 Kg

Matriz de plegar 350mm MX700



Referencia: 140-02-02-00043

Matriz de plegar chapa y pasamano hasta 350mm. Punzón de 88°. Matriz con V ajustable de 120mm, 80mm, 40mm y 16mm.



Unidades por máquina	Long. Max. pliegue	Espesor Max. pliegue	Peso
1	350mm	20mm	45 Kg

Curvadoras de perfiles

Curvadora de perfiles MC150B

La Curvadora de tubos y perfiles MC150B Nargesa ha sido concebida para reducir al máximo el coste de fabricación y dar las máximas prestaciones de doblado de tubos y perfiles. Fabricada para curvar diferentes perfiles como la pletina, perfil en T, perfil en U, ángulo, barra maciza, cuadrada o redonda, realizar espirales en tubo cuadrado, rectangular o redondo.

Referencia	100-08-07-001
Potencia motor	0,75 KW / 1 CV a 1400 r.p.m.
Tensión Monofásica	230 V
Velocidad	6 r.p.m.
Diámetro ejes	40 mm
Diámetro rodillos	127 mm
Longitud útil ejes	74 mm
Dimensiones	680x950x1240 mm
Peso	270 Kg



Curvadora de perfiles MC200

La Curvadora MC200 Nargesa, está fabricada en chapa de acero soldado y mecanizado. A diferencia de otras no es de fundición. Ideal para fabricar bridas, invernaderos, barandas, mesas, sillas, puertas, ventanas... realizando infinidad de figuras circulares en todo tipo de perfiles.

Referencia	100-08-02-002
Potencia motor	1,1 KW / 1,5 CV
Tensión 3 fases	230 / 400 V
Velocidad	8 r.p.m.
Diámetro ejes	40 mm
Diámetro rodillos	127 mm
Longitud útil ejes	74 mm
Dimensiones	790x810x1300 mm
Peso	320 Kg



Curvadoras de perfiles

Curvadora de perfiles MC400

La Curvadora MC400 Nargesa, está fabricada en chapa de acero soldado y mecanizado. A diferencia de otras no es de fundición. Pensada para trabajar tubo y perfiles. Ideal para fabricar escaleras de caracol, espirales en tubo, bridas para tubería, invernaderos, barandas, mesas, sillas, puertas, ventanas... realizando infinidad de figuras circulares en todo tipo de perfiles.

Referencia	100-08-01-001
Potencia motor	1,1 KW / 1,5 CV
Tensión 3 fases	230 / 400 V
Velocidad	7 r.p.m.
Diámetro ejes	40 mm
Diámetro rodillos	130 mm
Longitud útil ejes	80 mm
Dimensiones	660x760x1250 mm
Peso	365 Kg



Curvadora de perfiles MC200H

La Curvadora hidráulica MC200H Nargesa, está fabricada en chapa de acero soldado y mecanizado. A diferencia de otras no es de fundición. Ideal para fabricar bridas, invernaderos, barandas, mesas, sillas, puertas, ventanas... realizando infinidad de figuras circulares en todo tipo de perfiles sin necesidad de esfuerzo físico.

Referencia	100-08-03-001
Potencia motor	1,85 KW / 2,5 CV
Tensión 3 fases	230 / 400 V
Velocidad	8 r.p.m.
Diámetro ejes	40 mm
Diámetro rodillos	127 mm
Longitud útil ejes	74 mm
Dimensiones	790x810x1540 mm
Peso	360 Kg



Accesorios para Curvadoras de perfiles MC150B, MC200, MC200H, MC400

Rodillos de acero templado · MC150B · MC200 · MC200H · MC400



Juego de 3 rodillos de acero templado para tubo redondo de acero o inoxidable.

Cuando las medidas de los tubos son pequeñas, se añaden dos medidas en el mismo rodillo. Ej. (25 + 30) o (1/2" + 1"1/4")

Limpiar siempre muy bien las rulinas antes de utilizar acero inoxidable para no contaminar el tubo.

Para tubo en mm		
Referencia	Dimensiones	Peso
140-08-01-RHT0007	(25 + 30)	17,00 Kg.
140-08-01-RHT0006	(20 + 35)	16,50 Kg.
140-08-01-RHT0001	40	16,60 Kg.
140-08-01-RHT0002	50	14,25 Kg.
140-08-01-RHT0003	60	11,10 Kg.
Para tubo Schedule		
140-08-01-RHISOT0006	(3/4" + 1/2") = (26,9 + 21,3 mm)	17,70 Kg.
140-08-01-RHISOT0007	(1" + 3/8") = (33,7 + 17,2 mm)	17,00 Kg.
140-08-01-RHISOT0002	1" 1/4 = 42,4 mm	16,00 Kg.
140-08-01-RHISOT0003	1" 1/2 = 48,3 mm	14,40 Kg.
140-08-01-RHISOT0004	2" = 60,3 mm	11,15 Kg.
Para tubo en pulgadas		
140-08-01-RHWT-00001	(1/2"+1"1/4) = (12,700 + 31,751 mm)	18,00 Kg.
140-08-01-RHWT-00002	(1"+3/4") = (25,401 + 19,051 mm)	18,50 Kg.
140-08-01-RHWT-00003	1"1/2 = 38,101 mm	17,25 Kg.
140-08-01-RHWT-00004	2" = 50,802 mm	13,60 Kg.
140-08-01-RHWT-00005	2"1/2 = 63,502 mm	9,75 Kg.

Accesorios para Curvadoras de perfiles MC150B, MC200, MC200H, MC400

Rodillos de sustarín · MC150B · MC200 · MC200H · MC400



Juego de 3 rodillos de Sustarín para tubos en inoxidable, aluminio y materiales delicados de espesores inferiores a 2.5 mm.

Cuando las medidas de los tubos son pequeñas, se añaden dos medidas en el mismo rodillo. Ej. (25 + 30)

Las rulinas de Sustarín no dañan ni contaminan el tubo.

Para cualquier otra medida o perfil consulte con el fabricante.

Para tubo en mm		
Referencia	Dimensiones	Peso
140-08-01-RI0007	(25 + 30)	1,40 Kg.
140-08-01-RI0001	(20 + 35)	1,40 Kg.
140-08-01-RI0010	33	1,50 Kg.
140-08-01-RI0004	40	1,40 Kg.
140-08-01-RI0003	43	1,30 Kg.
140-08-01-RI0006	50	1,20 Kg.
140-08-01-RI0008	60	0,90 Kg.
Para tubo Schedule		
140-08-01-RIISO0001	$(3/4" + 1/2") = (26,9 + 21,3 \text{ mm})$	1,70 Kg.
140-08-01-RIISO0002	$(1" + 3/8") = (33,7 + 17,2 \text{ mm})$	1,60 Kg.
140-08-01-RIISO0003	$1" 1/4 = 42,4 \text{ mm}$	1,30 Kg.
140-08-01-RIISO0004	$1" 1/2 = 48,3 \text{ mm}$	1,20 Kg.
140-08-01-RIISO0005	$2" = 60,3 \text{ mm}$	0,90 Kg.
Para tubo en pulgadas		
140-08-01-RIW-00001	$(1/2" + 1" 1/4) = (12,700 + 31,751 \text{ mm})$	1,80 Kg.
140-08-01-RIW-00002	$(1" + 3/4") = (25,401 + 19,051 \text{ mm})$	1,50 Kg.
140-08-01-RIW-00003	$1" 1/2 = 38,101 \text{ mm}$	1,40 Kg.
140-08-01-RIW-00004	$2" = 50,802 \text{ mm}$	1,20 Kg.
140-08-01-RIW-00005	$2" 1/2 = 63,502 \text{ mm}$	0,90 Kg.

Curvadoras de perfiles

Curvadora de perfiles MC550

La NUEVA Curvadora de tubos y perfiles MC550 Nargesa está especialmente diseñada para realizar producciones en serie a través del Control, que registra la posición de los rodillos en cada curva para repetir las mismas operaciones posteriormente. Sin el control de posicionamiento longitudinal. Es ideal para fabricar bridas, invernaderos, barandas, grandes estructuras para la construcción... **Capacidad máxima de curvado en tubo redondo: 3" pulgadas o 80 mm.** Su robustez, diámetro de eje, capacidad reductora, Panel de control y Tecnología 4.0 la convierten en una de las mejores curvadoras del mercado en la categoría **de arrastre a tres rodillos, condición indispensable para trabajar el tubo hueco y los perfiles de grandes dimensiones con un perfecto acabado.**

Referencia	100-08-13-001
Potencia del motor principal	1,5 Kw / 2 CV
Potencia del motor grupo hidráulico	0,75 Kw / 1 CV
Tensión Monofásica	220 V
Velocidad de los rodillos regulable	De 3 a 8 r.p.m.
Diámetro ejes	50 mm o 2"
Longitud útil ejes	90 mm o 3,5"
Dimensiones	965x1190x1341 mm
Peso	840 Kg



La curvadora de tubos MC550 Nargesa lleva un control con pantalla táctil a color de 7" , muy intuitivo y fácil de utilizar, con la última tecnología 4.0. **Solo debemos realizar la primera pieza y guardar cada paso para que el control repita estas operaciones en las demás piezas de la serie, de forma automática, sin el control del posicionamiento longitudinal.**

Podemos añadir al programa el tipo y la medida del tubo o perfil, el material y la colocación de los rodillos para tenerlo guardado en siguientes series.

Accesorios para Curvadoras de perfiles MC550

Kit de Curvado CNC

Referencia: 140-08-13-01000



Embalaje

Dimensiones: 840 x 720 x 260 mm

Peso: 28,5 Kg.

El NUEVO kit de Curvado CNC es un accesorio ideado, diseñado y fabricado para sacar el máximo provecho de la Dobladora de tubos y perfiles MC550 Nargesa.

Este kit se puede instalar cuando el cliente lo desee, es decir un tiempo después de haber adquirido la curvadora. Su increíble sistema inteligente predictivo, primicia mundial en la industria del curvado de tubos y perfiles, garantiza la obtención de cualquier radio deseado, a la primera. Facilidad de programación inigualable para el operario, rapidez y fiabilidad para pieza única y grandes series. Con el kit de curvado CNC se minimiza el malgasto de material, aumentando la productividad y agilizando la creación de piezas complejas. Ofrece una repetitividad excepcional, interfaz sencilla, intuitiva y poderosa integrada en control CNC ESA S625, conectividad absoluta para la industria 4.0, seguridad, durabilidad y máxima eficiencia. El control interpolado de los ejes y la gestión de velocidad independiente garantizan resultados excelentes y transiciones suaves, lo que se traduce en una mayor y mejor productividad, con series de piezas perfectas y una repetitividad excepcional.

- **Control de posicionamiento absoluto:** Mediante un encoder de alta resolución 4096 impulsos, decodificador de cuadratura, canales A+B, 5 Vdc, conector DB9.
- **Sistema inteligente predictivo:** Desarrollado en exclusiva por Nargesa e integrado en un control CNC ESA S625 para obtener el radio deseado a la primera, que minimiza el malgasto de material y agiliza la creación de piezas complejas.
- **Facilidad de programación:** Cualquier persona con unos mínimos conocimientos es capaz de curvar piezas de una gran complejidad.
- **Repetitividad:** Garantiza la creación de piezas idénticas en mínimas tolerancias.
- **Variación de velocidad de curvado:** Podemos ajustar la velocidad en dependencia de la operación de doblado o del material a curvar.
- **Piezas perfectas con transiciones suaves:** Gracias al control interpolado de los ejes con ajuste independiente de velocidad durante el curvado.
- **Software de curvado CNC:** Obtención de radios a la primera, interpolación de ejes, configuración de dirección de curvado, transiciones suaves, modo paso a paso y numérico
- **Fotocélula:** Reflexión directa de largo alcance 300 mm, PNP con salida N.O., conector M12
- **Resorte de gas a compresión:** Fuerza de liberación de 200 newtons, pomo de bloqueo, guiado mediante cojinetes de deslizamiento lineal, maneta giratoria y plegable
- **Máxima velocidad:** Hasta 70 mm/s.
- **Curvado completamente automático:** Pulsador de control con indicación luminosa
- **Ahorro de material:** Hasta un 90 % menos de malgasto de material

Curvadoras de perfiles

Curvadora de perfiles MC550CNC

La nueva Dobladora CNC de Tubos y Perfiles MC550CNC Nargesa ha sido diseñada para pieza única y grandes producciones, su avanzado panel de control CNC permite crear fácilmente la geometría deseada, programando directamente los radios requeridos, para obtener piezas en serie con una repetitividad excepcional. Construida con chapa de acero soldado y mecanizado, la MC550CNC destaca por su resistencia y estabilidad, adaptándose perfectamente a aplicaciones como la fabricación de bridas, invernaderos, barandas, pérgolas, ventanas, mesas... También es perfecta para crear mobiliario urbano como farolas, aparcamientos para bicicletas y marquesinas para transporte público.

Referencia	100-08-14-001
Potencia del motor principal	1,5 kW / 2 CV
Potencia del motor grupo hidráulico	0,75 kW / 1 CV
Tensión Monofásica	220 V
Velocidad de los rodillos regulable	De 3 a 8 r.p.m.
Diámetro ejes	50 mm o 2"
Longitud útil ejes	90 mm o 3,5"
Dimensiones	965x1190x1341 mm
Peso	883 Kg



NUEVO



El panel de control CNC ESA S820 integrado de serie en la Curvadora CNC de tubos MC550CNC Nargesa cuenta con conectividad total, para cumplir con los requisitos de la industria 4.0 y ofrece una pantalla táctil a color de 7 pulgadas, que aúna potencia de procesamiento con una interfaz gráfica intuitiva y fácil de utilizar. **Con los modos de programación paso a paso y numérico, crear una pieza única o una gran serie, a partir del concepto inicial, es sumamente rápido y sencillo: definir el tipo de tubo o perfil, sus dimensiones, su material y la configuración de los rodillos en los ejes, y pedirle al control los radios deseados. A partir de aquí, basta con presionar un botón para obtener resultados excelentes.**

Accesorios para Curvadoras de perfiles MC550 y MC550CNC

Rodillos de acero templado MC550



Juego de 3 rodillos de acero templado para tubo redondo de acero o inoxidable. Cuando las medidas de los tubos son pequeñas, se añaden dos medidas en el mismo rodillo. Ej. (25 + 30) o (1/2" + 1"1/4")

Limpiar siempre muy bien las rulinas antes de utilizar acero inoxidable para no contaminar el tubo.

Para tubo en mm		
Referencia	Dimensiones	Peso
140-08-13-RHT0001	(25 + 30)	40,04 Kg.
140-08-13-RHT0002	(20 + 35)	39,65 Kg.
140-08-13-RHT0003	40	39,93 Kg.
140-08-13-RHT0004	50	36,24 Kg.
140-08-13-RHT0005	60	31,92 Kg.
140-08-13-RHT0006	70	28,57 Kg.
140-08-13-RHT0007	80	23,22 Kg.
Para tubo Schedule		
140-08-13-RHISOT0001	(3/8" + 1/2") = (17,2 + 21,3 mm)	43,53 Kg.
140-08-13-RHISOT0002	(1" + 3/4") = (33,7 + 26,9 mm)	38,57 Kg.
140-08-13-RHISOT0003	1" 1/4 = 42,4 mm	39,11 Kg.
140-08-13-RHISOT0004	1" 1/2 = 48,3 mm	36,91 Kg.
140-08-13-RHISOT0005	2" = 60,3 mm	31,77 Kg.
140-08-13-RHISOT0006	2" 1/2 = 73 mm	27,01 Kg.
Para tubo en pulgadas		
140-08-13-RHWT0001	(1/2" + 1"1/4) = (12,70 + 31,75 mm)	41,67 Kg.
140-08-13-RHWT0002	(1" + 3/4") = (25,40 + 19,05 mm)	42,35 Kg.
140-08-13-RHWT0003	1"1/2 = 38,1 mm	40,56 Kg.
140-08-13-RHWT0004	2" = 50,8 mm	35,92 Kg.
140-08-13-RHWT0005	2"1/2 = 63,5 mm	30,28 Kg.
140-08-13-RHWT0006	3" = 76,2 mm	25,31 Kg.

Accesorios para Curvadoras de perfiles MC550 y MC550CNC

Rodillos de sustarin MC550



Juego de 3 rodillos de Sustarín para tubos en inoxidable, aluminio y materiales delicados de espesores inferiores a 2.5 mm.

Cuando las medidas de los tubos son pequeñas, se añaden dos medidas en el mismo rodillo. Ej. (25 + 30)

Las rulinas de Sustarín no dañan ni contaminan el tubo.

Para cualquier otra medida o perfil consulte con el fabricante.

Para tubo en mm		
Referencia	Dimensiones	Peso
140-08-13-RI0001	(25 + 30)	7,24 Kg.
140-08-13-RI0002	(20 + 35)	7,17 Kg.
140-08-13-RI0003	40	7,22 Kg.
140-08-13-RI0004	50	6,55 Kg.
140-08-13-RI0005	60	5,77 Kg.
140-08-13-RI0006	70	5,17 Kg.
140-08-13-RI0007	80	4,20 Kg.
Para tubo Schedule		
140-08-13-RIISO0001	$(3/8" + 1/2") = (17,2 + 21,3 \text{ mm})$	7,87 Kg.
140-08-13-RIISO0002	$(1" + 3/4") = (33,7 + 26,9 \text{ mm})$	6,98 Kg.
140-08-13-RIISO0003	$1" 1/4 = 42,4 \text{ mm}$	7,07 Kg.
140-08-13-RIISO0004	$1" 1/2 = 48,3 \text{ mm}$	6,68 Kg.
140-08-13-RIISO0005	$2" = 60,3 \text{ mm}$	5,75 Kg.
140-08-13-RIISO0006	$2" 1/2 = 73 \text{ mm}$	4,89 Kg.
Para tubo en pulgadas		
140-08-13-RIWT0001	$(1/2" + 1" 1/4) = (12,70 + 31,75 \text{ mm})$	7,54 Kg.
140-08-13-RIWT0002	$(1" + 3/4") = (25,40 + 19,05 \text{ mm})$	7,66 Kg.
140-08-13-RIWT0003	$1" 1/2 = 38,1 \text{ mm}$	7,33 Kg.
140-08-13-RIWT0004	$2" = 50,8 \text{ mm}$	6,50 Kg.
140-08-13-RIWT0005	$2" 1/2 = 63,5 \text{ mm}$	5,47 Kg.
140-08-13-RIWT0006	$3" = 76,2 \text{ mm}$	4,58 Kg.

Curvadoras de perfiles

Curvadora de perfiles MC650

La NUEVA Curvadora de tubos y perfiles MC650 Nargesa está especialmente diseñada para realizar producciones en serie a través del Control, que registra la posición de los rodillos en cada curva para repetir las mismas operaciones posteriormente. Sin el control de posicionamiento longitudinal. Es ideal para fabricar bridas, invernaderos, barandas, grandes estructuras para la construcción... **Capacidad máxima de curvado en tubo redondo: 4" pulgadas o 101,6 mm.** Su robustez, diámetro de eje, capacidad reductora, Panel de control y Tecnología 4.0 la convierten en una de las mejores curvadoras del mercado en la categoría **de arrastre a tres rodillos, condición indispensable para trabajar el tubo hueco y los perfiles de grandes dimensiones con un perfecto acabado.**

Referencia	100-08-08-001
Potencia del motor principal	3 Kw / 4 CV
Potencia del motor grupo hidráulico	0,75 Kw / 1 CV
Tensión 3 fases	230/400 V
Velocidad de los rodillos regulable	De 3 a 8 r.p.m.
Diámetro ejes	Inferiores 65 mm o 2,56" Superior 80 mm o 3,15"
Longitud útil ejes	130 mm o 5,11"
Dimensiones	990x1310x1300 mm
Peso	1290 Kg



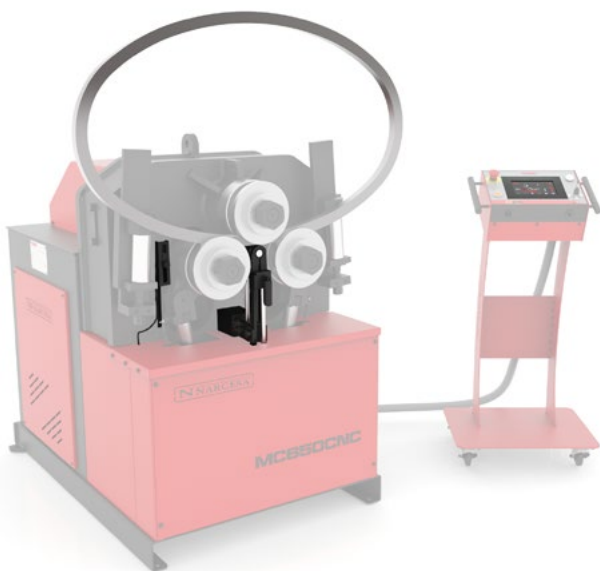
La curvadora de tubos MC650 Nargesa lleva un control con pantalla táctil a color de 7" , muy intuitivo y fácil de utilizar, con la última tecnología 4.0. **Solo debemos realizar la primera pieza y guardar cada paso para que el control repita estas operaciones en las demás piezas de la serie, de forma automática, sin el control del posicionamiento longitudinal.**

Podemos añadir al programa el tipo y la medida del tubo o perfil, el material y la colocación de los rodillos para tenerlo guardado en siguientes series.

Accesorios para Curvadoras de perfiles MC650

Kit de Curvado CNC

Referencia: 140-08-08-01000



Embalaje

Dimensiones: 920 x 620 x 340 mm

Peso: 37 Kg.

El NUEVO kit de Curvado CNC es un accesorio ideado, diseñado y fabricado para sacar el máximo provecho de la Dobladora de tubos y perfiles MC650 Nargesa.

Este kit se puede instalar cuando el cliente lo desee, es decir un tiempo después de haber adquirido la curvadora. Su increíble sistema inteligente predictivo, primicia mundial en la industria del curvado de tubos y perfiles, garantiza la obtención de cualquier radio deseado, a la primera. Facilidad de programación inigualable para el operario, rapidez y fiabilidad para pieza única y grandes series. Con el kit de curvado CNC se minimiza el malgasto de material, aumentando la productividad y agilizando la creación de piezas complejas. Ofrece una repetitividad excepcional, interfaz sencilla, intuitiva y poderosa integrada en control CNC ESA S625, conectividad absoluta para la industria 4.0, seguridad, durabilidad y máxima eficiencia. El control interpolado de los ejes y la gestión de velocidad independiente garantizan resultados excelentes y transiciones suaves, lo que se traduce en una mayor y mejor productividad, con series de piezas perfectas y una repetitividad excepcional.

- **Control de posicionamiento absoluto:** Mediante un encoder de alta resolución 4096 impulsos, decodificador de cuadratura, canales A+B, 5 Vdc, conector DB9.
- **Sistema inteligente predictivo:** Desarrollado en exclusiva por Nargesa e integrado en un control CNC ESA S625 para obtener el radio deseado a la primera, que minimiza el malgasto de material y agiliza la creación de piezas complejas.
- **Facilidad de programación:** Cualquier persona con unos mínimos conocimientos es capaz de curvar piezas de una gran complejidad.
- **Repetitividad:** Garantiza la creación de piezas idénticas en mínimas tolerancias.
- **Variación de velocidad de curvado:** Podemos ajustar la velocidad en dependencia de la operación de doblado o del material a curvar.
- **Piezas perfectas con transiciones suaves:** Gracias al control interpolado de los ejes con ajuste independiente de velocidad durante el curvado.
- **Software de curvado CNC:** Obtención de radios a la primera, interpolación de ejes, configuración de dirección de curvado, transiciones suaves, modo paso a paso y numérico
- **Fotocélula:** Reflexión directa de largo alcance 300 mm, PNP con salida N.O., conector M12
- **Resorte de gas a compresión:** Fuerza de liberación de 200 newtons, pomo de bloqueo, guiado mediante cojinetes de deslizamiento lineal, maneta giratoria y plegable
- **Máxima velocidad:** Hasta 90 mm/s.
- **Curvado completamente automático:** Pulsador de control con indicación luminosa
- **Ahorro de material:** Hasta un 90 % menos de malgasto de material

Curvadoras de perfiles

Curvadora de perfiles MC650CNC

La nueva Dobladora de tubos CNC MC650CNC Nargesa es la solución perfecta tanto para grandes producciones en serie, que requieren máxima repetitividad, como para la creación de piezas únicas, **gracias a la potencia de procesamiento que ofrece su avanzado panel de control CNC con interfaz gráfica táctil**. Además, su sistema inteligente predictivo para el ajuste de curvas, permite obtener los radios solicitados a la primera, reduciendo en hasta un 90% el malgasto de material.

Su capacidad de trabajo y potencia la convierten en la mejor opción para fabricar una amplia variedad de aplicaciones industriales y estructurales.

Referencia	100-08-15-001
Potencia del motor principal	3 Kw / 4 CV
Potencia del motor grupo hidráulico	0,75 Kw / 1 CV
Tensión 3 fases	230/400 V
Velocidad de los rodillos regulable	De 3 a 8 r.p.m.
Diámetro ejes	Inferiores 65 mm o 2,56" Superior 80 mm o 3,15"
Longitud útil ejes	130 mm o 5,11"
Dimensiones	990x1310x1300 mm
Peso	1305 Kg



NUEVO



El panel de control CNC ESA S625 integrado de serie en la Curvadora CNC de tubos MC650CNC Nargesa cuenta con conectividad total, para cumplir con los requisitos de la industria 4.0 y ofrece una pantalla táctil a color de 7 pulgadas, que aúna potencia de procesamiento con una interfaz gráfica intuitiva y fácil de utilizar. **Con los modos de programación paso a paso y numérico, crear una pieza única o una gran serie, a partir del concepto inicial, es sumamente rápido y sencillo: definir el tipo de tubo o perfil, sus dimensiones, su material y la configuración de los rodillos en los ejes, y pedirle al control los radios deseados. A partir de aquí, basta con presionar un botón para obtener resultados excelentes.**

Accesorios para Curvadoras de perfiles MC650 y MC650CNC

Rodillos de acero templado MC650



Juego de 3 rodillos de acero templado para tubo redondo de acero o inoxidable. Cuando las medidas de los tubos son pequeñas, se añaden dos medidas en el mismo rodillo. Ej. (25 + 30) o (1/2" + 1"1/4").

Limpiar siempre muy bien las rulinas antes de utilizar acero inoxidable para no contaminar el tubo.

Para tubo en mm		
Referencia	Dimensiones	Peso
140-08-08-RHT0001	(25 + 30)	45,30 Kg.
140-08-08-RHT0002	(20 + 35)	44,80 Kg.
140-08-08-RHT0003	40	45,30 Kg.
140-08-08-RHT0004	50	40,80 Kg.
140-08-08-RHT0005	60	35,70 Kg.
140-08-08-RHT0006	70	64,70 Kg.
140-08-08-RHT0007	80	57,40 Kg.
140-08-08-RHT0008	90	49,50 Kg.
140-08-08-RHT0009	100	41,00 Kg.
Para tubo Schedule		
140-08-08-RHISOT0001	(3/8" + 1/2") = (17,2 + 21,3 mm)	49,50 Kg.
140-08-08-RHISOT0002	(1" + 3/4") = (33,7 + 26,9 mm)	43,75 Kg.
140-08-08-RHISOT0003	1" 1/4 = 42,4 mm	44,40 Kg.
140-08-08-RHISOT0004	1" 1/2 = 48,3 mm	41,60 Kg.
140-08-08-RHISOT0005	2" = 60,3 mm	35,50 Kg.
140-08-08-RHISOT0006	2" 1/2 = 73 mm	60,20 Kg.
140-08-08-RHWT0007	3" = 88,9 mm	50,35 Kg.
140-08-08-RHWT0008	3" 1/2 = 101,6 mm	39,50 Kg.
Para tubo en pulgadas		
140-08-08-RHWT0001	(1/2"+1"1/4) = (12,70 + 31,75 mm)	47,25 Kg.
140-08-08-RHWT0002	(1"+3/4") = (25,40 + 19,05 mm)	48,00 Kg.
140-08-08-RHWT0003	1"1/2 = 38,1 mm	45,90 Kg.
140-08-08-RHWT0004	2" = 50,8 mm	40,70 Kg.
140-08-08-RHWT0005	2"1/2 = 63,5 mm	33,70 Kg.
140-08-08-RHWT0006	3" = 76,2 mm	60,20 Kg.
140-08-08-RHWT0007	3" 1/2 = 88,9 mm	50,35 Kg.
140-08-08-RHWT0008	4" = 101,6 mm	39,50 Kg.



Juego Rodillos Hierro Tratado UPN-100-120mm

Juego de 3 rodillos de hierro tratado para perfil UPN de acero o inoxidable.

Limpiar siempre muy bien las rulinas antes de utilizar acero inoxidable para no contaminar el tubo.

Referencia	Dimensiones	Peso
140-08-08-RHT0010	Ajustable de 100 a 120 mm	52,72 Kg.

Accesorios para Curvadoras de perfiles MC650 y MC650CNC

Rodillos de sustarín MC650



Juego de 3 rodillos de Sustarín para tubos en inoxidable, aluminio y materiales delicados de espesores inferiores a 2.5 mm. Cuando las medidas de los tubos son pequeñas, se añaden dos medidas en el mismo rodillo. Ej. (25 + 30).

Las rulinas de Sustarín no dañan ni contaminan el tubo. Para cualquier otra medida o perfil consulte con el fabricante.

Para tubo en mm		
Referencia	Dimensiones	Peso
140-08-08-RI0001	(25 + 30)	9,35 Kg.
140-08-08-RI0002	(20 + 35)	9,25 Kg.
140-08-08-RI0003	40	9,30 Kg.
140-08-08-RI0004	50	8,50 Kg.
140-08-08-RI0005	60	7,60 Kg.
140-08-08-RI0006	70	6,50 Kg.
140-08-08-RI0007	80	11,80 Kg.
140-08-08-RI0008	90	10,35 Kg.
140-08-08-RI0009	100	8,80 Kg.
Para tubo Schedule		
140-08-08-RIISOT0001	$(3/8" + 1/2") = (17,2 + 21,3 \text{ mm})$	10,10 Kg.
140-08-08-RIISOT0002	$(1" + 3/4") = (33,7 + 26,9 \text{ mm})$	9,00 Kg.
140-08-08-RIISOT0003	1" 1/4 = 42,4 mm	9,15 Kg.
140-08-08-RIISOT0004	1" 1/2 = 48,3 mm	8,65 Kg.
140-08-08-RIISOT0005	2" = 60,3 mm	7,55 Kg.
140-08-08-RIISOT0006	2" 1/2 = 73 mm	12,30 Kg.
140-08-08-RIWT0007	3" = 88,9 mm	10,50 Kg.
140-08-08-RIWT0008	3" 1/2 = 101,6 mm	8,50 Kg.
Para tubo en pulgadas		
140-08-08-RIWT0001	$(1/2" + 1" 1/4) = (12,70 + 31,75 \text{ mm})$	9,65 Kg.
140-08-08-RIWT0002	$(1" + 3/4") = (25,40 + 19,05 \text{ mm})$	9,80 Kg.
140-08-08-RIWT0003	1" 1/2 = 38,1 mm	9,40 Kg.
140-08-08-RIWT0004	2" = 50,8 mm	8,45 Kg.
140-08-08-RIWT0005	2" 1/2 = 63,5 mm	7,25 Kg.
140-08-08-RIWT0006	3" = 76,2 mm	12,30 Kg.
140-08-08-RIWT0007	3" 1/2 = 88,9 mm	10,50 Kg.
140-08-08-RIWT0008	4" = 101,6 mm	8,50 Kg.

Medidor de radios digital

Medidor de radios digital de alta precisión

Diseñado especialmente para medición de radios en perfiles.

El Medidor de radios digital permite la lectura directa e instantánea de radios internos o externos en un rango de 55 a 11.250 milímetros o de 2" a 443" pulgadas.

El Medidor de radios digital de alta precisión se utiliza para medir el radio de objetos esféricos como tubos, perfiles y tuberías de forma rápida y precisa.

Es muy fácil y rápido de utilizar! Nos indica el radio interno o externo de la pieza que estamos curvando sin necesidad de sacarla de la máquina y sin tener que dibujar y recortar plantillas.

Referencia	140-MED08-00001
Rango de medición	De 55 a 11.250 m o de 2" a 443"
Tolerancia de error sobre el radio	$\Delta R = (0.01 * R) \text{mm}$
Toleran. de error sobre el palpador	$\Delta L = 0.02 \text{mm}$
Alimentación	Pila de litio 3V CR2032
Dimensiones del medidor	250x60x40 mm
Rango de medición Arco de 100	R 65 a 625mm / R 2" a 24"
Rango de medición Arco de 200	R 450 a 2.500mm / R 18" a 98"
Rango de medición Arco de 300	R 650 a 11.250mm / R 25" a 443"
Peso	1,3 Kg



- Incluye Pila de litio 3V CR2032
- Incluye 3 Arcos de medición (100, 200 y 300 mm).
- Se suministra con un Maletín de acero inoxidable resistente a los impactos.

Accesorios para el Medidor de radios digital

Arco de Medición de 400mm para Radio de 20.000mm



Referencia: 140-MED08-00002

Arco adicional para medir hasta 20.000mm / 787"

Rango de medición: De R 1.150 a 20.000mm / De R 45" a 787"

Peso: 0,300Kg.

Curvadoras de tubo sin mandril

Curvadora de tubos CC60 CNC Sin mandril

La nueva generación de Curvadoras de tubos sin mandril CC60 realizan curvas en tubo hueco hasta 180° con el mejor acabado, la máxima rapidez y mucho menor espesor que otra máquinas de su misma categoría. Los tubos pueden ser redondos, ovalados cuadrados, rectangulares... en diferentes materiales: hierro, aluminio, acero inoxidable, cobre...

Capacidad máxima: 60,3mm o 2" Schedule-40 o 2" 1/4 x 4mm.

Referencia	100-17-01-001
Potencia motor	1,1 KW / 1,5 CV
Tensión eléctrica	230 V Monofásica 50/60 Hz
Vel. automática de rotación	De 1,1 a 3,5 r.p.m.
Intensidad	5 A
Radio mínimo de curvatura	3 veces el diámetro del tubo
Radio máximo de curvatura	320 mm
Cap. máx. tubo redondo de acero	60,3mm o 2" Schedule-40 o 2" 1/4 x 4mm.
Angulo máx. de curvatura	180°
Dimensiones	630x1000x1150 mm
Peso	365 Kg



Las curvadoras de codos Nargesa llevan un control con pantalla táctil a color de 7" , muy intuitivo y fácil de utilizar, con la última tecnología 4.0. **Solo debemos introducir la medida del tubo, el espesor, el ángulo de la curva o curvas, elegir la matriz de la biblioteca y el control programa el resto de parámetros automáticamente;** corrección de la recuperación elástica (springback), velocidad de rotación aconsejable, si es necesario utilizar el tirante de refuerzo o no, si la curva a realizar es posible... Todos ellos son modificables por el cliente final a sus necesidades.

Accesorios para Curvadoras de tubo sin mandril CC60

Accesorios para tubo redondo en milímetros · De 12 a 60 mm



Rodillos fabricados en Acero y tratados. Conjuntos aptos para curvar todo tipo de tubos redondos de 12 a 60 milímetros.

Con el Conjunto se suministra: Una rulina, una contraforma y una brida con su pasador.

Para otros diámetros y espesores consultar con el fabricante

Ø Ext.	Radio	Espesor min.	Espesor max.	Peso
Conjunto Matriz Diámetro 12mm Radio 60				REF: 140-17-01-10012
12 mm	60 mm	1 mm	5 mm	3,26 Kg
Conjunto Matriz Diámetro 15mm Radio 60				REF: 140-17-01-10001
15 mm	4D=60 mm	1 mm	5 mm	3,18 Kg
Conjunto Matriz Diámetro 18mm Radio 60				REF: 140-17-01-10010
18 mm	60 mm	1 mm	5 mm	3,11 Kg
Conjunto Matriz Diámetro 20mm Radio 60				REF: 140-17-01-10002
20 mm	3D=60 mm	1 mm	5 mm	3,22 Kg
Conjunto Matriz Diámetro 22mm Radio 66				REF: 140-17-01-10014
22 mm	3D=66 mm	1 mm	5 mm	4,10 Kg
Conjunto Matriz Diámetro 25mm Radio 75				REF: 140-17-01-10003
25 mm	3D=75 mm	1,2 mm	5 mm	5,55 Kg
Conjunto Matriz Diámetro 28mm Radio 84				REF: 140-17-01-10011
28 mm	3D=84 mm	1,2 mm	5 mm	7,28 Kg
Conjunto Matriz Diámetro 30mm Radio 90				REF: 140-17-01-10004
30 mm	3D=90 mm	1,2 mm	5 mm	8,29 Kg
Conjunto Matriz Diámetro 32mm Radio 98				REF: 140-17-01-10013
32 mm	3D=98 mm	1,5 mm	5 mm	10,16 Kg
Conjunto Matriz Diámetro 35mm Radio 105				REF: 140-17-01-10005
35 mm	3D=105 mm	1,5 mm	5 mm	12,14 Kg
Conjunto Matriz Diámetro 40mm Radio 120				REF: 140-17-01-10006
40 mm	3D=120 mm	1,5 mm	5 mm	17,11 Kg
Conjunto Matriz Diámetro 50mm Radio 150				REF: 140-17-01-10007
50 mm	3D=150 mm	2 mm	5 mm	31,41 Kg
Conjunto Matriz Diámetro 60mm Radio 180				REF: 140-17-01-10008
60 mm	3D=180 mm	2 mm	2,5 mm	40,88 Kg

Accesorios para Curvadoras de tubo sin mandril CC60

Accesorios para tubo redondo de 60 milímetros



Rodillos fabricados en Acero y tratados. Conjuntos aptos para curvar tubo de 60mm y espesor igual o superior 3mm

Con el Conjunto se suministra: Una rulina, dos Rodillos de apoyo y una brida con su pasador.

Para otros diámetros y espesores consultar con el fabricante.

Para su uso es necesario el Conjunto Acople Rodillos de Apoyo 140-17-01-00002

Ø Ext.	Radio	Espesor min.	Espesor max.	Peso
Conjunto Matriz Diámetro 60mm Radio 180 con Rodillos				REF: 140-17-01-10009
60 mm	3D=180 mm	3mm	4 mm	40,58 Kg

* Las paredes con mas espesor a la establecida y los materiales con mas resistencia, reducen las capacidades de la máquina.

Accesorios para Curvadoras de tubo sin mandril CC60

Accesorios para tubo redondo · De 3/8" a 1" 1/2 Schedule



Rodillos fabricados en Acero y tratados. Conjuntos aptos para curvar todo tipo de tubos redondos de 3/8" a 1" 1/2 Schedule.

Con el Conjunto se suministra: Una rulina, una contraforma y una brida con su pasador.

Para otros diámetros y espesores consultar con el fabricante

Ø Ext.	Ø Ext.	Radio	SCH10	SCH40	SCH80	SCH160	Peso
Conjunto Matriz Diámetro 17,10mm Radio 60mm Diámetro 3/8" Schedule							REF: 140-17-01-20001
3/8"	17,1 mm	60 mm	1,65 mm	2,31 mm	3,20 mm	--	4,22 Kg
Conjunto Matriz Diámetro 21,30mm Radio 63,9mm Diámetro 1/2" Schedule							REF: 140-17-01-20002
1/2"	21,3 mm	3D=63,9 mm	2,11 mm	2,77 mm	3,73 mm	4,78 mm	3,56 Kg
Conjunto Matriz Diámetro 26,90mm Radio 80,1mm Diámetro 3/4" Schedule							REF: 140-17-01-20003
3/4"	26,9 mm	3D=80,1 mm	2,11 mm	2,87 mm	3,91 mm	5,56 mm	6,74 Kg
Conjunto Matriz Diámetro 33,70mm Radio 101,1mm Diámetro 1" Schedule							REF: 140-17-01-20004
1"	33,7 mm	3D=101,1 mm	2,77 mm	3,38 mm	4,55 mm	6,35 mm	11,18 Kg
Conjunto Matriz Diámetro 42,40mm Radio 127,2mm Diámetro 1" 1/4 Schedule							REF: 140-17-01-20005
1" 1/4	42,4 mm	3D=127,2 mm	2,77 mm	3,56 mm	4,85 mm	6,35 mm	18,86 Kg
Conjunto Matriz Diámetro 48,30mm Radio 144,9mm Diámetro 1" 1/2 Schedule							REF: 140-17-01-20006
1" 1/2	48,3 mm	3D=144,9 mm	2,77 mm	3,68 mm	5,08 mm	--	27,05 Kg

Accesorios para tubo redondo de 2" Schedule



Rodillos fabricados en Acero y tratados. Conjuntos aptos para curvar tubo de 2" Schedule y espesor igual o superior 2,77mm

Con el Conjunto se suministra: Una rulina, dos Rodillos de apoyo y una brida con su pasador.

Para otros diámetros y espesores consultar con el fabricante.

Para su uso es necesario el Conjunto Acople Rodillos de Apoyo 140-17-01-00002

Ø Ext.	Ø Ext.	Radio	SCH10	SCH40	SCH80	SCH160	Peso
Conjunto Matriz Diámetro 60,3mm Radio 180,9mm Diámetro 2" Schedule							REF: 140-17-01-20007
2"	60,3 mm	3D=180,9 mm	2,77 mm	3,91 mm	--	--	45,75 Kg

* Todas las capacidades están basadas en la normativa de tubos de acero al carbono según ASTM, Norma A-53 grado A con una resistencia máxima a la tracción de 330MPa. Las paredes con mas espesor a la establecida y los materiales con mas resistencia, reducen las capacidades de la máquina. Consulte con su proveedor de material las especificaciones de este.

Accesorios para Curvadoras de tubo sin mandril CC60

Accesorios para tubo redondo en pulgadas · De 1/2" a 2" 1/4 pulgadas



Rodillos fabricados en Acero y tratados. Aptos para curvar todo tipo de tubos redondos de 1/2" a 2"1/4 pulgadas.

Con el Conjunto se suministra: Una rulina, una contraforma y una brida con su pasador.

Para otros diámetros y espesores consultar con el fabricante

Ø Ext.	Ø Ext.	Radio	Espesor min.	Espesor max.	Peso
Conjunto Matriz Diámetro 9,52mm Radio 60mm Diámetro 3/8"					REF: 140-17-01-30012
3/8"	9,52 mm	60 mm	1 mm	4 mm	3,40 Kg
Conjunto Matriz Diámetro 12,7mm Radio 60mm Diámetro 1/2"					REF: 140-17-01-30011
1/2"	12,7 mm	60 mm	1 mm	4 mm	3,37 Kg
Conjunto Matriz Diámetro 15,88mm Radio 60mm Diámetro 5/8"					REF: 140-17-01-30001
5/8"	15,88 mm	60 mm	1 mm	4 mm	3,61 Kg
Conjunto Matriz Diámetro 19,05mm Radio 60mm Diámetro 3/4"					REF: 140-17-01-30002
3/4"	19,05 mm	60 mm	1 mm	4 mm	2,79 Kg
Conjunto Matriz Diámetro 22,22mm Radio 66mm Diámetro 7/8"					REF: 140-17-01-10014
7/8"	22,22 mm	66 mm	1 mm	5 mm	4,10 Kg
Conjunto Matriz Diámetro 25,40mm Radio 76,20mm Diámetro 1"					REF: 140-17-01-30003
1"	25,40 mm	3D=76,2 mm	1,2 mm	5 mm	5,72 Kg
Conjunto Matriz Diámetro 28,57mm Radio 85,7mm Diámetro 1" 1/8					REF: 140-17-01-30009
1" 1/8	28,57 mm	3D=85,7 mm	1,5 mm	5 mm	7,70 Kg
Conjunto Matriz Diámetro 31,75mm Radio 95,25mm Diámetro 1" 1/4					REF: 140-17-01-30004
1" 1/4	31,75 mm	3D=95,25 mm	1,5 mm	6 mm	10,21 Kg
Conjunto Matriz Diámetro 38,10mm Radio 114,30mm Diámetro 1" 1/2					REF: 140-17-01-30005
1" 1/2	38,10 mm	3D=114,3 mm	1,5 mm	7 mm	15,69 Kg
Conjunto Matriz Diámetro 44,45mm Radio 133,35mm Diámetro 1" 3/4					REF: 140-17-01-30010
1" 3/4	44,45 mm	3D=133,35 mm	2 mm	5 mm	21,86 Kg
Conjunto Matriz Diámetro 50,8mm Radio 152,4mm Diámetro 2"					REF: 140-17-01-30006
2"	50,80 mm	3D=152,4 mm	2 mm	5 mm	32,24 Kg
Conjunto Matriz Diámetro 57,15mm Radio 171,45mm Diámetro 2" 1/4					REF: 140-17-01-30007
2" 1/4	57,15 mm	3D=171,45 mm	2 mm	2,5 mm	36,13 Kg

Accesorios para Curvadoras de tubo sin mandril CC60

Accesorios para tubo redondo de 2" 1/4



Rodillos fabricados en Acero y tratados. Conjuntos aptos para curvar tubo de 2" 1/4 y espesor igual o superior 3mm

Con el Conjunto se suministra: Una rulina, dos Rodillos de apoyo y una brida con su pasador.

Para otros diámetros y espesores consultar con el fabricante.

Para su uso es necesario el Conjunto Acople Rodillos de Apoyo REF: 140-17-01-00002

Ø Ext.	Ø Ext.	Radio	Espesor min.	Espesor max.	Peso
Conjunto Matriz Diámetro 57,15mm Radio 171,45mm Diámetro 2" 1/4 con Rodillos				REF: 140-17-01-30008	
2" 1/4	57,15 mm	3D=171,45 mm	3 mm	4 mm	35,91 Kg

** Las paredes con mas espesor a la establecida y los materiales con mas resistencia, reducen las capacidades de la máquina.*

Conjunto Acople Rodillo de Apoyo



Referencia: 140-17-01-00002

El Conjunto acople rodillo de apoyo CC60 se usa para curvar tubo de:

- 60mm y espesor igual o superior a 3mm.
- 2" Schedule y espesor igual o superior a 2,77mm.
- 2" 1/4 y espesor igual o superior a 3mm.

Peso: 9,85 Kg.

Accesorios para Curvadoras de tubo sin mandril CC60

Accesorios para tubo cuadrado en milímetros · De 20 a 40 mm



Rodillos fabricados en Acero y tratados. Conjuntos aptos para curvar todo tipo de tubos cuadrados de 20 a 40 milímetros.

Con el Conjunto se suministra: Una rulina, una contraforma y una brida con su pasador.

Para otras medidas consultar con el fabricante

Sección	Radio	Espesor min.	Espesor máx.	Peso
Conjunto Matriz Tubo cuadrado 20mm Radio 100mm				REF: 140-17-01-10101
20x20 mm	5D=100 mm	1,5 mm	4 mm	11,1 Kg
Conjunto Matriz Tubo cuadrado 25mm Radio 115mm				REF: 140-17-01-10102
25x25 mm	115 mm	2 mm	4 mm	14,75 Kg
Conjunto Matriz Tubo cuadrado 30mm Radio 135mm				REF: 140-17-01-10103
30x30 mm	135 mm	2 mm	4 mm	22 Kg
Conjunto Matriz Tubo cuadrado 40mm Radio 165mm				REF: 140-17-01-10104
40x40 mm	165 mm	2 mm	5 mm	34,15 Kg

Accesorios para tubo cuadrado en pulgadas · De 3/4" a 1" 1/2 pulgadas



Rodillos fabricados en Acero y tratados. Conjuntos aptos para curvar todo tipo de tubos cuadrados de 3/4" a 1" 1/2 pulgadas.

Con el Conjunto se suministra: Una rulina, una contraforma y una brida con su pasador.

Para otras medidas consultar con el fabricante

Sección	Sección	Radio	Radio	Esp. min.	Esp. máx.	Peso
Conjunto Matriz Tubo cuadrado 3/4" (19,05mm) Radio 4" (101,6mm)						REF: 140-17-01-30101
3/4"x3/4"	19,05x19,05mm	4"	101,6mm	1,5 mm	4 mm	11,5 Kg
Conjunto Matriz Tubo cuadrado 1" (25,4mm) Radio 4,5" (114,3mm)						REF: 140-17-01-30102
1"x1"	25,4x25,4mm	4" 1/2	114,3mm	2 mm	4 mm	14,6 Kg
Conjunto Matriz Tubo cuadrado 1" 1/4 (31,75mm) Radio 5,5" (139,7mm)						REF: 140-17-01-30103
1" 1/4x1" 1/4	31,75x31,75mm	5" 1/2	139,7mm	2 mm	4 mm	23,3 Kg
Conjunto Matriz Tubo cuadrado 1" 1/2 (38,1mm) Radio 6,5" (165,1mm)						REF: 140-17-01-30104
1" 1/2x1" 1/2	38,1x38,1mm	6" 1/2	165,1mm	2 mm	5 mm	34,6 Kg

Accesorios para Curvadoras de tubo sin mandril CC60

Lubricante BEND8 en aerosol



Es un aceite en aerosol muy aditivado y de baja viscosidad. Contiene PTFE. No contiene silicona.

- Favorece el acabado de la curva exterior
- Evita rugosidades y estrías interiores
- Reduce el desgaste de la matriz
- Ideal para tubo de poco espesor
- Lubrica para reducir la fricción
- Previene y disuelve la corrosión
- Abrillanta y protege
- Limpia y elimina la suciedad

Referencia	Descripción	Cantidad	Peso
060-SPR-00003	Bote de lubricante BEND8	400ml	0,39Kg
060-SPR-00004	Caja 12 botes lubricante BEND8	12x400ml	4,83Kg

Tope posicionador 2 ejes CC60



El tope de la CC60 permite realizar piezas en serie, con mayor rapidez, precisión y repetitividad.

- Posicionamiento longitudinal ajustable con 6 posiciones
- Rotación angular del cabezal cada 5 grados
- Plato de cuatro garras ajustable a tubo redondo y cuadrado
- Desplazamiento longitudinal con guías lineales de alta precisión
- Control anti-colisión automático
- Fácil manejo y preparación para piezas complejas

Referencia	Longitud del tope	Capacidad máxima	Peso
140-17-01-50000	3000mm	60,3mm, 2" Schedule	125Kg

Curvadoras de tubo sin mandril

Curvadora de tubos CC90 CNC Sin mandril

La nueva generación de Curvadoras de tubos sin mandril CC90 realizan curvas en tubo hueco hasta 180° con el mejor acabado, la máxima rapidez y mucho menor espesor que otra máquinas de su misma categoría. Los tubos pueden ser redondos, ovalados cuadrados, rectangulares... en diferentes materiales: hierro, aluminio, acero inoxidable, cobre...

Capacidad máxima: 90mm o 3" Schedule-40 o 3" 1/2 x 6mm.

Referencia	100-17-02-001
Potencia motor	2,2 Kw / 3 CV
Tensión eléctrica	230/400 V 50/60 Hz
Velocidad automática de rotación	De 0,75 a 2,2 r.p.m.
Intensidad	9/5 A
Radio mínimo de curvatura	3 veces el diámetro del tubo
Radio máximo de curvatura	390 mm
Cap. máx. tubo redondo de acero	90mm o 3" Schedule-40 o 3" 1/2 x 6mm.
Angulo máx. de curvatura	180°
Dimensiones	700x1300x1360 mm
Peso	860 Kg



Las curvadoras de codos Nargesa llevan un control con pantalla táctil a color de 7" , muy intuitivo y fácil de utilizar, con la última tecnología 4.0. **Solo debemos introducir la medida del tubo, el espesor, el ángulo de la curva o curvas, elegir la matriz de la biblioteca y el control programa el resto de parámetros automáticamente;** corrección de la recuperación elástica (springback), velocidad de rotación aconsejable, si es necesario utilizar el tirante de refuerzo o no, si la curva a realizar es posible... Todos ellos son modificables por el cliente final a sus necesidades.

Accesorios para Curvadoras de tubo sin mandril CC90

Accesorios para tubo redondo en milímetros · De 12 a 80 mm



Rodillos fabricados en Acero y tratados. Conjuntos aptos para curvar todo tipo de tubos redondos de 12 a 80 milímetros.

Con el Conjunto se suministra: Una rulina, una contraforma y una brida con su pasador.

Para otros diámetros y espesores consultar con el fabricante.

Ø Ext.	Radio	Espesor min.	Espesor max.	Peso
Conjunto Matriz Diámetro 12mm Radio 60				REF: 140-17-01-10012
12 mm	60 mm	1 mm	5 mm	3,26 Kg
Conjunto Matriz Diámetro 15mm Radio 60				REF: 140-17-01-10001
15 mm	4D=60 mm	1 mm	5 mm	3,18 Kg
Conjunto Matriz Diámetro 18mm Radio 60				REF: 140-17-01-10010
18 mm	60 mm	1 mm	5 mm	3,11 Kg
Conjunto Matriz Diámetro 20mm Radio 60				REF: 140-17-01-10002
20 mm	3D=60 mm	1 mm	5 mm	3,22 Kg
Conjunto Matriz Diámetro 22mm Radio 66				REF: 140-17-01-10014
22 mm	3D=66 mm	1 mm	5 mm	4,10 Kg
Conjunto Matriz Diámetro 25mm Radio 75				REF: 140-17-01-10003
25 mm	3D=75 mm	1,2 mm	5 mm	5,55 Kg
Conjunto Matriz Diámetro 28mm Radio 84				REF: 140-17-01-10011
28 mm	3D=84 mm	1,2 mm	5 mm	7,28 Kg
Conjunto Matriz Diámetro 30mm Radio 90				REF: 140-17-01-10004
30 mm	3D=90 mm	1,2 mm	5 mm	8,29 Kg
Conjunto Matriz Diámetro 32mm Radio 98				REF: 140-17-01-10013
32 mm	3D=98 mm	1,5 mm	5 mm	10,16 Kg
Conjunto Matriz Diámetro 35mm Radio 105				REF: 140-17-01-10005
35 mm	3D=105 mm	1,5 mm	5 mm	12,14 Kg
Conjunto Matriz Diámetro 40mm Radio 120				REF: 140-17-01-10006
40 mm	3D=120 mm	1,5 mm	5 mm	17,11 Kg
Conjunto Matriz Diámetro 50mm Radio 150				REF: 140-17-01-10007
50 mm	3D=150 mm	2 mm	5 mm	31,41 Kg
Conjunto Matriz Diámetro 60mm Radio 180				REF: 140-17-01-10008
60 mm	3D=180 mm	2 mm	5 mm	40,88 Kg
Conjunto Matriz Diámetro 70mm Radio 210				REF: 140-17-02-10001
70 mm	3D=210 mm	3,6 mm	6 mm	72,40 Kg
Conjunto Matriz Diámetro 80mm Radio 240				REF: 140-17-02-10002
80 mm	3D=240 mm	4 mm	5 mm	88,17 Kg

Accesorios para Curvadoras de tubo sin mandril CC90

Accesorios para tubo redondo de 90 milímetros



Rodillos fabricados en Acero y tratados. Conjuntos aptos para curvar tubo de 90 milímetros y espesor igual o superior 4mm.

Con el Conjunto se suministra: Una rulina, dos Rodillos de apoyo y una brida con su pasador.

Para otros diámetros y espesores consultar con el fabricante.

Para su uso es necesario el Conjunto Acople Rodillos de Apoyo REF: 140-17-02-00002

Ø Ext.	Radio	Espesor mín.	Espesor máx.	Peso
Conjunto Matriz Diámetro 90mm Radio 270				REF: 140-17-02-10003
90 mm	3D=270 mm	4 mm	5 mm	114,36 Kg

* *Las paredes con mas espesor a la establecida los materiales con mas resistencia, reducen las capacidades de la máquina.*

Accesorios para Curvadoras de tubo sin mandril CC90

Accesorios para tubo redondo · De 3/8" a 2" 1/2 Schedule



Rodillos fabricados en Acero y tratados. Conjuntos aptos para curvar todo tipo de tubos redondos de 3/8" a 2" 1/2 Schedule.

Con el Conjunto se suministra: Una rulina, una contraforma y una brida con su pasador.

Para otros diámetros y espesores consultar con el fabricante.

Ø Ext.	Ø Ext.	Radio	SCH10	SCH40	SCH80	SCH160	Peso
Conjunto Matriz Diámetro 17,10mm Radio 60mm Diámetro 3/8" Schedule							REF: 140-17-01-20001
3/8"	17,1 mm	60 mm	1,65 mm	2,31 mm	3,20 mm	--	4,22 Kg
Conjunto Matriz Diámetro 21,30mm Radio 63,9mm Diámetro 1/2" Schedule							REF: 140-17-01-20002
1/2"	21,3 mm	3D=63,9 mm	2,11 mm	2,77 mm	3,73 mm	4,78 mm	3,56 Kg
Conjunto Matriz Diámetro 26,90mm Radio 80,1mm Diámetro 3/4" Schedule							REF: 140-17-01-20003
3/4"	26,9 mm	3D=80,1 mm	2,11 mm	2,87 mm	3,91 mm	5,56 mm	6,74 Kg
Conjunto Matriz Diámetro 33,70mm Radio 101,1mm Diámetro 1" Schedule							REF: 140-17-01-20004
1"	33,7 mm	3D=101,1 mm	2,77 mm	3,38 mm	4,55 mm	6,35 mm	11,18 Kg
Conjunto Matriz Diámetro 42,40mm Radio 127,2mm Diámetro 1" 1/4 Schedule							REF: 140-17-01-20005
1" 1/4	42,4 mm	3D=127,2 mm	2,77 mm	3,56 mm	4,85 mm	6,35 mm	18,86 Kg
Conjunto Matriz Diámetro 48,30mm Radio 144,9mm Diámetro 1" 1/2 Schedule							REF: 140-17-01-20006
1" 1/2	48,3 mm	3D=144,9 mm	2,77 mm	3,68 mm	5,08 mm	--	27,05 Kg
Conjunto Matriz Diámetro 60,30mm Radio 180,9mm Diámetro 2" Schedule							REF: 140-17-02-20001
2"	60,30 mm	3D=180,9 mm	2,77 mm	3,91 mm	5,54 mm	--	45,75 Kg
Conjunto Matriz Diámetro 73mm Radio 219mm Diámetro 2" 1/2 Schedule							REF: 140-17-02-20002
2" 1/2	73,0 mm	3D=219 mm	3,05 mm	5,16 mm	7,01 mm	--	72,00 Kg

Accesorios para tubo redondo de 3" Schedule



Rodillos fabricados en Acero y tratados. Conjuntos aptos para curvar tubo de 3" Schedule y espesor igual o superior 3,05mm.

Con el Conjunto se suministra: Una rulina, dos Rodillos de apoyo y una brida con su pasador.

Para otros diámetros y espesores consultar con el fabricante.

Para su uso es necesario el Conjunto Acople Rodillos de Apoyo REF: 140-17-02-00002

Ø Ext.	Ø Ext.	Radio	SCH10	SCH40	SCH80	SCH160	Peso
Conjunto Matriz Diámetro 88,9mm Radio 266,7mm Diámetro 3" Schedule							REF: 140-17-02-30003
3"	88,9 mm	3D=266,7 mm	3,05 mm	5,49 mm	--	--	110,80 Kg

* Todas las capacidades están basadas en la normativa de tubos de acero al carbono según ASTM, Norma A-53 grado A con una resistencia máxima a la tracción de 330MPa. Las paredes con mas espesor a la establecida y los materiales con mas resistencia, reducen las capacidades de la máquina. Consulte con su proveedor de material las especificaciones de este.

Accesorios para Curvadoras de tubo sin mandril CC90

Accesorios para tubo redondo en pulgadas · De 1/2" a 3" pulgadas



Rodillos fabricados en Acero y tratados. Aptos para curvar todo tipo de tubos redondos de 1/2" a 3" pulgadas.

Con el Conjunto se suministra: Una rulina, una contraforma y una brida con su pasador.

Para otros diámetros y espesores consultar con el fabricante.

Ø Ext.	Ø Ext.	Radio	Espesor mín.	Espesor máx.	Peso
Conjunto Matriz Diámetro 9,52mm Radio 60mm Diámetro 3/8"					REF: 140-17-01-30012
3/8"	9,52 mm	60 mm	1 mm	4 mm	3,40 Kg
Conjunto Matriz Diámetro 12,7mm Radio 60mm Diámetro 1/2"					REF: 140-17-01-30011
1/2"	12,7 mm	60 mm	1 mm	4 mm	3,37 Kg
Conjunto Matriz Diámetro 15,88mm Radio 60mm Diámetro 5/8"					REF: 140-17-01-30001
5/8"	15,88 mm	60 mm	1 mm	4 mm	3,61 Kg
Conjunto Matriz Diámetro 19,05mm Radio 60mm Diámetro 3/4"					REF: 140-17-01-30002
3/4"	19,05 mm	60 mm	1 mm	4 mm	2,79 Kg
Conjunto Matriz Diámetro 22,22mm Radio 66mm Diámetro 7/8"					REF: 140-17-01-10014
7/8"	22,22 mm	66 mm	1 mm	5 mm	4,10 Kg
Conjunto Matriz Diámetro 25,40mm Radio 76,20mm Diámetro 1"					REF: 140-17-01-30003
1"	25,40 mm	3D=76,2 mm	1,2 mm	5 mm	5,72 Kg
Conjunto Matriz Diámetro 28,57mm Radio 85,7mm Diámetro 1" 1/8					REF: 140-17-01-30009
1" 1/8	28,57 mm	3D=85,7 mm	1,5 mm	5 mm	7,70 Kg
Conjunto Matriz Diámetro 31,75mm Radio 95,25mm Diámetro 1" 1/4					REF: 140-17-01-30004
1" 1/4	31,75 mm	3D=95,25 mm	1,5 mm	6 mm	10,21 Kg
Conjunto Matriz Diámetro 38,10mm Radio 114,30mm Diámetro 1" 1/2					REF: 140-17-01-30005
1" 1/2	38,10 mm	3D=114,3 mm	1,5 mm	7 mm	15,69 Kg
Conjunto Matriz Diámetro 44,45mm Radio 133,35mm Diámetro 1" 3/4					REF: 140-17-01-30010
1" 3/4	44,45 mm	3D=133,35 mm	2 mm	5 mm	21,86 Kg
Conjunto Matriz Diámetro 50,8mm Radio 152,4mm Diámetro 2"					REF: 140-17-01-30006
2"	50,80 mm	3D=152,4 mm	2 mm	5 mm	32,24 Kg
Conjunto Matriz Diámetro 57,15mm Radio 171,45mm Diámetro 2" 1/4					REF: 140-17-01-30007
2" 1/4	57,15 mm	3D=171,45 mm	2 mm	5 mm	36,13 Kg
Conjunto Matriz Diámetro 63,5mm Radio 190,5mm Diámetro 2" 1/2					REF: 140-17-02-30001
2" 1/2	63,50 mm	3D=190,5 mm	3 mm	8,64 mm	40,50 Kg
Conjunto Matriz Diámetro 76,2mm Radio 228,6mm Diámetro 3"					REF: 140-17-02-30002
3"	76,20 mm	3D=228,6 mm	3 mm	7,21 mm	80,68 Kg

Accesorios para Curvadoras de tubo sin mandril CC90

Accesorios para tubo redondo de 3" 1/2



Rodillos fabricados en Acero y tratados. Conjuntos aptos para curvar tubo de 3" 1/2 y espesor igual o superior 4mm

Con el Conjunto se suministra: Una rulina, dos Rodillos de apoyo y una brida con su pasador.

Para otros diámetros y espesores consultar con el fabricante.

Para su uso es necesario el Conjunto Acople Rodillos de Apoyo REF: 140-17-02-00002

Ø Ext.	Ø Ext.	Radio	Espesor mín.	Espesor máx.	Peso
Conjunto Matriz Diámetro 88,9mm Radio 266,7mm Diámetro 3" 1/2					REF: 140-17-02-30003
3" 1/2	88,9 mm	3D=266,7 mm	4 mm	6,05 mm	110,80 Kg

** Las paredes con mas espesor a la establecida y los materiales con mas resistencia, reducen las capacidades de la máquina.*

Conjunto Acople Rodillo de Apoyo



Referencia: 140-17-02-00002

El Conjunto acople rodillo de apoyo CC90 se usa para curvar tubo de:

- 90mm y espesor igual o superior a 4mm.
- 3" Schedule y espesor igual o superior a 3,05mm.
- 3" 1/2 y espesor igual o superior a 4mm.

Peso: 24,57 Kg.

Accesorios para Curvadoras de tubo sin mandril CC90

Accesorios para tubo cuadrado en milímetros · De 20 a 50 mm



Rodillos fabricados en Acero y tratados. Conjuntos aptos para curvar todo tipo de tubos cuadrados de 20 a 50 milímetros.

Con el Conjunto se suministra: Una rulina, una contraforma y una brida con su pasador.

Para otras medidas consultar con el fabricante

Sección	Radio	Espesor min.	Espesor máx.	Peso
Conjunto Matriz Tubo cuadrado 20mm Radio 100mm				REF: 140-17-01-10101
20x20 mm	5D=100 mm	1,5 mm	4 mm	11,1 Kg
Conjunto Matriz Tubo cuadrado 25mm Radio 115mm				REF: 140-17-01-10102
25x25 mm	115 mm	2 mm	4 mm	14,75 Kg
Conjunto Matriz Tubo cuadrado 30mm Radio 135mm				REF: 140-17-01-10103
30x30 mm	135 mm	2 mm	4 mm	22 Kg
Conjunto Matriz Tubo cuadrado 40mm Radio 165mm				REF: 140-17-01-10104
40x40 mm	165 mm	2 mm	5 mm	34,15 Kg
Conjunto Matriz Tubo cuadrado 50mm Radio 180mm				REF: 140-17-02-10101
50x50 mm	180 mm	2,5 mm	5 mm	45,7 Kg

Accesorios para tubo cuadrado en pulgadas · De 3/4" a 2" pulgadas



Rodillos fabricados en Acero y tratados. Conjuntos aptos para curvar todo tipo de tubos cuadrados de 3/4" a 2" pulgadas.

Con el Conjunto se suministra: Una rulina, una contraforma y una brida con su pasador.

Para otras medidas consultar con el fabricante

Sección	Sección	Radio	Radio	Esp. min.	Esp. máx.	Peso
Conjunto Matriz Tubo cuadrado 3/4" (19,05mm) Radio 4" (101,6mm)				REF: 140-17-01-30101		
3/4"x3/4"	19,05x19,05mm	4"	101,6mm	1,5 mm	4 mm	11,5 Kg
Conjunto Matriz Tubo cuadrado 1" (25,4mm) Radio 4,5" (114,3mm)				REF: 140-17-01-30102		
1"x1"	25,4x25,4mm	4" 1/2	114,3mm	2 mm	4 mm	14,6 Kg
Conjunto Matriz Tubo cuadrado 1" 1/4 (31,75mm) Radio 5,5" (139,7mm)				REF: 140-17-01-30103		
1" 1/4x1" 1/4	31,75x31,75mm	5" 1/2	139,7mm	2 mm	4 mm	23,3 Kg
Conjunto Matriz Tubo cuadrado 1" 1/2 (38,1mm) Radio 6,5" (165,1mm)				REF: 140-17-01-30104		
1" 1/2x1" 1/2	38,1x38,1mm	6" 1/2	165,1mm	2 mm	5 mm	34,6 Kg
Conjunto Matriz Tubo cuadrado 1" 3/4 (44,45mm) Radio 6,75" (171,45mm)				REF: 140-17-02-30101		
1" 3/4x1" 3/4	44,45x44,45mm	6" 3/4	171,45mm	2,5 mm	5 mm	39 Kg
Conjunto Matriz Tubo cuadrado 2" (50,8mm) Radio 7" (177,8mm)				REF: 140-17-02-30102		
2"x2"	50,8x50,8mm	7"	177,8mm	2,5 mm	5 mm	44 Kg

Accesorios para Curvadoras de tubo sin mandril CC90

Lubricante BEND8 en aerosol



Es un aceite en aerosol muy aditivado y de baja viscosidad. Contiene PTFE. No contiene siliconas.

- Favorece el acabado de la curva exterior
- Evita rugosidades y estrías interiores
- Reduce el desgaste de la matriz
- Ideal para tubo de poco espesor
- Lubrica para reducir la fricción
- Previene y disuelve la corrosión
- Abrillanta y protege
- Limpia y elimina la suciedad

Referencia	Descripción	Cantidad	Peso
060-SPR-00003	Bote de lubricante BEND8	400ml	0,39Kg
060-SPR-00004	Caja 12 botes lubricante BEND8	12x400ml	4,83Kg

Tope posicionador 2 ejes CC90



El tope de la CC90 permite realizar piezas en serie, con mayor rapidez, precisión y repetitividad.

- Posicionamiento longitudinal ajustable con 6 posiciones
- Rotación angular del cabezal cada 5 grados
- Plato de cuatro garras ajustable a tubo redondo y cuadrado
- Desplazamiento longitudinal con guías lineales de alta precisión
- Control anti-colisión automático
- Fácil manejo y preparación para piezas complejas

Referencia	Longitud del tope	Capacidad máxima	Peso
140-17-02-50000	3000mm	90mm, 3" Schedule	135Kg

Torsionadoras de forja

Torsionadora para forja MT150A

La Torsionadora MT150A Nargesa está patentada por Prada Nargesa desde hace unos años y nos convierte en punteros en la fabricación de este tipo de máquinas. Está fabricada en un monobloque de acero soldado y mecanizado. Pensada para trabajar el hierro en frío. Ideal para fabricar todo tipo de piezas para la forja ornamental, barrotes, volutas...

Referencia	100-01-02-001
Potencia motor	0,37 KW / 0,5 CV
Tensión 2 fases	230 V Monofásica
Velocidad de rotación	Ajustable de 0 a 9 r.p.m.
Cap. máxima de torsionado	20 mm o 3/4"
Capacidad máxima de doblado	16 mm o 5/8"
Máx. torsionado y doblado en pletina	35x10 mm o 1 1/4"x3/8"
Long. Máx. de torsionado seguido	960 mm
Dimensiones	2270x635x1115 mm
Peso	260 Kg



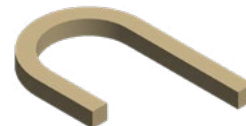
Accesorios para Torsionadoras de forja MT150A

Anillas radio fijo diámetro interior 96,100,110mm MT150



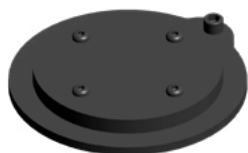
Referencia: 140-01-01-00001

Matriz de acero para realizar doblados en redondo y cuadrado, llamada barandilla Inglesa.



Diámetro interno	Capacidad máxima	Peso
96,100,110mm	Redondo o cuadrado de 16mm.	10 Kg.

Matriz pecho paloma diámetro 225mm MT150



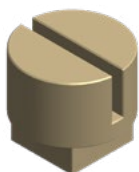
Referencia: 140-01-01-00002

Matriz de acero para realizar el Pecho o Buche Paloma, muy utilizado en balcones y ventanas.



Diámetro interno	Capacidad máxima	Peso
225mm	Redondo o cuadrado de 16mm.	12 Kg.

Matriz de doblar pletina MT150



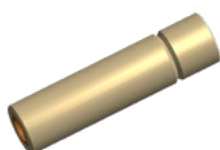
Referencia: 140-01-01-00003

Matriz de acero templado para realizar doblados en pletina, pasamano o planchuela de todo tipo. Doblado con mínimo radio exterior.



Capacidad máxima	Peso
Pletina de 40x10mm.	3,1 Kg.

Matriz volutas al canto MT150



Referencia: 140-01-01-00004

Matriz de acero templado para realizar volutas o espirales al canto para darle un aspecto diferente, muy utilizado en determinados países.



Capacidad máxima	Peso
Redondo o cuadrado de 16mm.	0,75 Kg.

Accesorios para Torsionadoras de forja MT150A

Utillaje de piñas MT150A



Referencia: 140-01-01-00005

Utillaje para realizar piñas de todo tipo en diferentes medidas de cuadrado o redondo.

Utillaje disponible para cuadrado en milímetros y en pulgadas



Capacidad máxima	Peso
4 cuadrados o redondos de 10 mm.	45 Kg.

Torsionadoras de forja

Torsionadora de forja MT500A

La Torsionadora MT500A Nargesa está patentada por Prada Nargesa desde hace unos años y nos convierte en punteros en la fabricación de este tipo de máquinas. Está fabricada en un monobloque de acero soldado y mecanizado. Pensada para trabajar el hierro en frío. Ideal para fabricar todo tipo de piezas para la forja ornamental, barrotes, volutas...

Referencia	100-01-03-001
Potencia motor	4 KW / 5,5 CV
Tensión 3 fases	230 / 400 V
Velocidad de rotación	Ajustable de 0 a 10 r.p.m.
Capacidad máxima de torsionado	40 mm o 1 3/8"
Capacidad máxima de doblado	25 mm o 1"
Máx. torsionado y doblado en pletina	50x10 mm o 2"x3/8"
Long. Máx. de torsionado seguido	1.620 mm
Dimensiones	2200x800x1270 mm
Peso	1350 Kg



Accesorios para Torsionadoras de forja MT500A

Matriz rabo de cerdo



Referencia: 140-01-03-00001

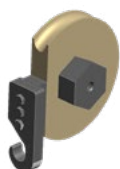
Matriz de acero para realizar el doblado llamado comúnmente rabo de cerdo, muy utilizado en balcones, barandillas, y muchas utilidades ornamentales.

A derechas, izquierdas y doble



Capacidad máxima	Peso
Redondo de 16mm.	35 Kg.

Curva de radio fijo en tubo



Referencia: 140-01-03-00002

Matriz de acero para realizar curvas en tubo de radio fijo y ajustable a diferentes grados.



Diámetro máx. tubo	Espesor mín. tubo	Radio de la pieza	Grados	Peso
40mm	3mm	3x diámetro del tubo	Máx. 180 grados	15 a 35 Kg.

Matriz pecho paloma



Referencia: 140-01-03-00003

Matriz de acero para realizar el Pecho o Buche Paloma, muy utilizado en balcones y ventanas.



Diámetro interno	Capacidad máxima	Peso
225mm	Redondo o cuadrado de 16mm.	12 Kg.

Matriz volutas ovaladas



Referencia: 140-01-03-00004

Matriz de acero para realizar volutas ovaladas para todo tipo de barandillas.



Diámetro exterior	Capacidad máxima	Peso
240x190mm	Redondo o cuadrado de 16mm	11 Kg.

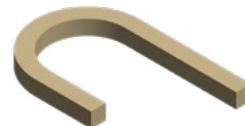
Accesorios para Torsionadoras de forja MT500A

Anillas radio fijo diámetro interior 96,100,110mm



Referencia: 140-01-03-00005

Matriz de acero para realizar doblados en redondo y cuadrado, llamada barandilla Inglesa.



Diámetro interno	Capacidad máxima	Peso
96,100,110mm	Redondo o cuadrado de 16mm.	10 Kg.

Matriz volutas al canto



Referencia: 140-01-03-00006

Matriz de acero templado para realizar volutas o espirales al canto para darle un aspecto diferente, muy utilizado en determinados países.



Capacidad máxima	Peso
Redondo o cuadrado de 25mm.	0,400 Kg.

Utillaje de piñas



Referencia: 140-01-03-00012

Utillaje para realizar piñas de todo tipo en diferentes medidas de cuadradillo o redondo.

Utillaje disponible para cuadrado en milímetros y en pulgadas.



Capacidad máxima	Peso
4 cuadrados o redondos de 12 mm.	55 Kg.

Prensa plegadora horizontal

Prensa plegadora horizontal PP200CNC

La versatilidad de la Prensa plegadora horizontal PP200CNC Nargesa de 20 toneladas nos permite doblar, plegar, curvar, cortar, conformar en frío, ensanchar y reducir, abocardar, embutir, ensamblar...

· **El nuevo modo ECO** de nuestros productos más recientes permite ahorrar energía y contribuir a la conservación del medio ambiente.

En la actualidad, conocemos la enorme importancia del ahorro de energía. Es por esto por lo que nuestra nueva maquinaria incorpora un "ECO mode" que desconecta de forma automática las partes eléctricas que generan un mayor consumo de energía si se detecta un periodo de inactividad. Así, cuando es necesario reanudar la producción, solo basta con presionar el pedal para continuar trabajando.

Creemos que esta característica es de vital importancia tanto para el ahorro de nuestros clientes como para la sostenibilidad de nuestro planeta, ya que somos una empresa muy comprometida con el medio ambiente.

· **Rápida puesta en marcha:** La máquina se envía completamente montada, solo es necesario conectarla a la red eléctrica y trabajar.

· **Versatilidad:** La Nargesa PP200CNC contiene un gran catálogo de matrices opcionales.

· **Fácil fabricación de utillajes:** El mismo cliente o cualquier matricero puede fabricar troqueles o matrices.

Referencia	100-16-01-001
Potencia del motor	2,2 KW / 3 CV a 1400r.p.m
Tensión 3 fases	230 / 400 V
Fuerza de trabajo	20.000 Kg / 200 KN
Velocidad de trabajo	10 mm/s
Velocidad de retroceso	35 mm/s
Carrera máxima	250 mm
Repetitividad	0,05 mm
Medidas de la mesa	600x1170 mm
Dimensiones	660x1180x1130 mm
Peso	665 Kg



Las Prensas plegadoras horizontales Nargesa llevan un control con pantalla táctil a color de 7" , **muy intuitivo y fácil de utilizar, con la última tecnología 4.0 y una regulación mas cómoda y precisa.**

Solo debemos introducir el material, el espesor, el ángulo de plegado, elegir el punzón y la matriz de la biblioteca y el control programa el resto de parámetros automáticamente.

Accesorios para Prensa plegadora horizontal PP200CNC

Tope automatizado PP200CNC

El tope automatizado es un accesorio diseñado específicamente para sacar el mayor rendimiento a la Prensa Plegadora Horizontal PP200CNC, ofreciendo la posibilidad de posicionar automáticamente el eje "X" para las diferentes operaciones programadas y calculadas con el control CNC ESA S820, mejorando así las prestaciones de funcionamiento y calidad de trabajo con esta máquina.

El tope automatizado de la PP200CNC permite realizar piezas únicas o en serie con una mayor precisión, rapidez y repetitividad respecto al sistema manual anterior. Las principales características y funciones son:

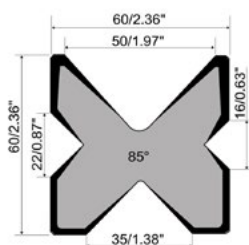
- Accionamiento mediante servomotor ESA y correas dentadas HTD que permiten un posicionamiento automático del eje "X" con una precisión de $\pm 0.02\text{mm}$.
- Ajuste manual del carro transversal, eje "Z" para cubrir todas las posibilidades de operaciones que ofrece la prensa plana PP200CNC, plegados, punzonados, curvados...
- Desplazamientos longitudinales de ambos carros mediante guías lineales de alta precisión y patines de recirculación de bolas.
- Control anticolidión automático gestionado por el propio software.
- Fácil instalación mecánica y eléctrica para una rápida preparación y puesta en marcha.

Referencia	140-16-01-50000
Motor eléctrico	Servomotor 0,9Nm, 0,520kW, 5000rpm
Tensión eléctrica	480V, 400V ,220V Trifasica 220V Monofasica
Longitud de carrera del eje X	1210 mm
Longitud de carrera del eje Z	300 mm
Velocidad de desplazamiento	1000mm /s
Precisión de posicionamiento	± 0.02 mm
Repetitividad	± 0.02 mm
Máxima carga estructural	2.000 Kg
Dimensiones	1496x1041x426 mm
Peso	115 Kg



Accesorios para Prensa plegadora horizontal PP200CNC

Matriz de plegar a 161 mm V 16, 22, 35, 50 mm



Matriz de plegar o doblar hasta 161mm con 4 aberturas (16, 22, 35, 50mm). Este multiuive permite plegar chapa de 1mm hasta 8 mm.

Referencia: 125-16-01-00006

V 16: Chapa de 1 a 3mm · M.460.R/16

V 22: Chapa de 2 a 4mm · M.460.R/22

V 35: Chapa de 3 a 6mm · M.460.R/35

V 50: Chapa de 4 a 8mm · M.460.R/50

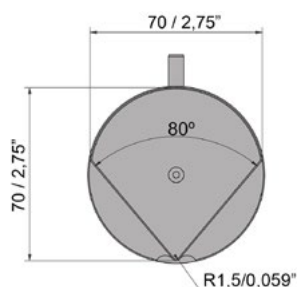
Longitud máxima de plegado: 161mm

Espesor máximo de plegado: 8mm

Utillaje de serie suministrado con la máquina



Punzón de plegar a 100 mm y 80°



Punzón de plegar de 80°. El Punzón de diámetro exterior de 70 mm permite realizar figuras completamente cerradas de hasta un mínimo de 75mm de ala interior.

Referencia: 131-16-01-00041 · P.70.80.R1.5

Longitud máxima de plegado: 100mm

Utillaje de serie suministrado con la máquina



Matriz conformado barrote 01



Referencia: 140-16-01-00001

Matriz para conformar barrotes de forja en frío para rejas, portales, vallas, cercas, barandales...

Para otras formas o capacidades consultar con el fabricante.



Ancho máximo	Espesor	Longitud matriz	Peso
20mm	4, 5, 6, 8mm	656mm	21Kg

Accesorios para Prensa plegadora horizontal PP200CNC

Matriz de anillas



Referencia: 140-16-01-00003

Matriz para conformar aros o barandilla inglesa en pasamano colocado como pieza de forja ornamental en rejas, portales, vallas, cercas, para la unión entre barrotes.
Para Medidas distintas consultar con el fabricante.



Ancho máximo	Espesor	Medidas exteriores	Peso
50mm	6mm	90mm	9,3Kg

Matriz conformado barrote 04



Referencia: 140-16-01-00004

Matriz para conformar barrotes de forja en frío para rejas, portales, vallas, cercas, barandas...
Para otras formas o capacidades consultar con el fabricante.



Medidas cuadradillo	Longitud matriz	Peso
5, 6, 8, 10, 12, 14, 16, 18mm	600mm	20,5 Kg

Matriz curvar perfiles en grandes radios



Referencia: 140-16-01-00006

Matriz para conformar curvas en pasamano, tubos, macizos o perfiles en grandes radios. Ideal para curvar series pequeñas o piezas únicas sin necesidad de moldes a medida.



Capacidad máx macizo	Capacidad máx tubo	Diámetro mín.	Diámetro máx.	Peso
40mm o 1 1/2"	80x80 mm o 3"	300mm	No hay máximo.	35 Kg

Matriz conformado barrote 08



Referencia: 140-16-01-00008

Matriz para conformar barrotes de forja en frío para rejas, portales, vallas, cercas, barandas...
Para otras formas o capacidades consultar con el fabricante.



Ancho máximo	Espesor	Longitud matriz	Peso
20mm	4, 5, 6, 8mm	650mm	19,5Kg

Accesorios para Prensa plegadora horizontal PP200CNC

Matriz conformado barrote 09



Referencia: 140-16-01-00009

Matriz para conformar barrotes de forja en frío para rejas, portales, vallas, cercas, barandas...

Para otras formas o capacidades consultar con el fabricante.



Medidas cuadradillo	Longitud matriz	Peso
5, 6, 8, 10, 12mm	522mm	22Kg

Matriz conformado barrote 10



Referencia: 140-16-01-00010

Matriz para conformar barrotes de forja en frío para rejas, llamado pecho paloma.

Para otras formas o capacidades consultar con el fabricante.



Medidas cuadradillo	Longitud matriz	Peso
12mm	1165mm	50Kg

Matriz conformado barrote 11



Referencia: 140-16-01-00011

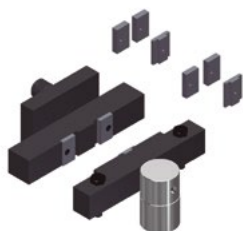
Matriz para conformar barrotes de forja en frío para rejas, portales, vallas, cercas, barandas...

Para otras formas o capacidades consultar con el fabricante.



Medidas cuadradillo	Longitud matriz	Peso
6, 8, 10, 12mm	760mm	32,5Kg

Matriz conformar barrotes de reja trenzados



Referencia: 140-16-01-00013

Matriz de doblar chapa, pasamano o cuadradillo para realizar un bonito trenzado. Muy utilizado en vallas y rejas. Para pletinas de 6, 12 y 14mm de grueso.

Para medidas distintas consulte con el fabricante.



Capacidad máx.	Capacidad mín.	Peso
Cuadradillo de 14mm	Chapa de 2x40mm	18Kg

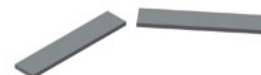
Accesorios para Prensa plegadora horizontal PP200CNC

Matriz de cortar pasamano 100x10mm



Referencia: 140-16-01-00014

Matriz de cortar pletina, pasamano o planchuela hasta 100mm por un espesor máximo de 10mm en acero.



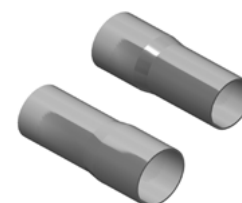
Longitud máx. corte	Espesor máximo corte	Peso
100mm	10mm	23Kg

Matriz para conformar extremos de tubos



Referencia: 140-16-01-00016

Matriz base para modificar los extremos de los tubos para su ensamblaje. Puede realizar todo tipo de formas y pestañas en dependencia de las necesidades del cliente.



Para formas especiales consultar con el fabricante.

Peso: 110 Kg aprox.

Útiles de reducción de diámetro PP200CNC

Cono reducción PP200CNC



Referencia: 140-16-01-RE001

Este accesorio se acopla a la **Matriz para conformar extremos de tubos**, para realizar la operación de reducir los extremos de los tubos.

Este accesorio se utiliza en todas las medidas de tubo, es decir, no es necesario adquirir más de uno, ya que es adaptable a todos los diámetros.

Peso: 12,7 Kg.

Porta pinza reductora PP200CNC



Referencia: 140-16-01-RE002

Accesorio en el cual se fijan las **Pinzas Reductoras** de diferentes diámetros.

Este accesorio se utiliza en todas las medidas de tubo, es decir, no es necesario adquirir más de uno, ya que es adaptable a todos los diámetros.

Peso: 4,6 Kg.

Accesorios para Prensa plegadora horizontal PP200CNC

Pinza reductora PP200CNC



Este accesorio se acopla al Porta pinza reductora, para realizar la operación de reducir los extremos de los tubos.

Es necesario adquirir una Pinza reductora específica para cada tubo en función de su diámetro inicial y el diámetro final que queremos conseguir.

Consulte la siguiente tabla de Pinzas reductoras:

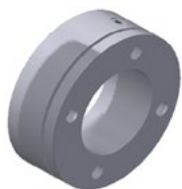


ØA max.	ØB min.	C max.	Referencia	Descripción
16mm	10mm	76mm	140-16-01-RE16-10	Pinza Reductora Tubo 16-10 Long. Max. 76mm
19mm	13mm	76mm	140-16-01-RE19-13	Pinza Reductora Tubo 19-13 Long. Max. 76mm
22mm	16mm	76mm	140-16-01-RE22-16	Pinza Reductora Tubo 22-16 Long. Max. 76mm
25mm	19mm	76mm	140-16-01-RE25-19	Pinza Reductora Tubo 25-19 Long. Max. 76mm
28mm	22mm	76mm	140-16-01-RE28-22	Pinza Reductora Tubo 28-22 Long. Max. 76mm
32mm	26mm	76mm	140-16-01-RE32-26	Pinza Reductora Tubo 32-26 Long. Max. 76mm
35mm	29mm	76mm	140-16-01-RE35-29	Pinza Reductora Tubo 35-29 Long. Max. 76mm
38mm	32mm	76mm	140-16-01-RE38-32	Pinza Reductora Tubo 38-32 Long. Max. 76mm
42mm	36mm	76mm	140-16-01-RE42-36	Pinza Reductora Tubo 42-36 Long. Max. 76mm
45mm	39mm	76mm	140-16-01-RE45-39	Pinza Reductora Tubo 45-39 Long. Max. 76mm
48mm	42mm	76mm	140-16-01-RE48-42	Pinza Reductora Tubo 48-42 Long. Max. 76mm
51mm	45mm	76mm	140-16-01-RE51-45	Pinza Reductora Tubo 51-45 Long. Max. 76mm
54mm	48mm	76mm	140-16-01-RE54-48	Pinza Reductora Tubo 54-48 Long. Max. 76mm
57mm	51mm	76mm	140-16-01-RE57-51	Pinza Reductora Tubo 57-51 Long. Max. 76mm
60mm	54mm	76mm	140-16-01-RE60-54	Pinza Reductora Tubo 60-54 Long. Max. 76mm
63mm	57mm	76mm	140-16-01-RE63-57	Pinza Reductora Tubo 63-57 Long. Max. 76mm
66mm	60mm	76mm	140-16-01-RE66-60	Pinza Reductora Tubo 66-60 Long. Max. 76mm
69mm	63mm	76mm	140-16-01-RE69-63	Pinza Reductora Tubo 69-63 Long. Max. 76mm
73mm	67mm	76mm	140-16-01-RE73-67	Pinza Reductora Tubo 73-67 Long. Max. 76mm

Accesorios para Prensa plegadora horizontal PP200CNC

Útiles de expansión de diámetro PP200CNC

Porta pinza para expandir tubo PP200CNC



Referencia: 140-16-01-EX001

Este accesorio se acopla a la **Matriz para conformar extremos de tubos**, para realizar la operación de expandir los extremos de los tubos.

Este accesorio se utiliza en todas las medidas de tubo, es decir, no es necesario adquirir más de uno, ya que es adaptable a todos los diámetros.

Mandril de expansión PP200CNC

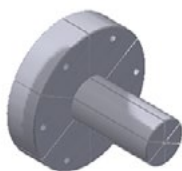


Referencia: 140-16-01-EX002

Este accesorio se acopla a la **Matriz para conformar extremos de tubos**, para realizar la operación de expandir los extremos de los tubos.

Este accesorio se utiliza en todas las medidas de tubo, es decir, no es necesario adquirir más de uno, ya que es adaptable a todos los diámetros.

Pinza expansora PP200CNC



Este accesorio se acopla a la **Matriz para conformar extremos de tubos**, para realizar la operación de expandir los extremos de los tubos.

Es necesario adquirir una Pinza expansora específica para cada tubo en función de su diámetro inicial y el diámetro final que queramos conseguir.

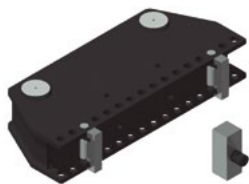
Consulte la siguiente tabla de Pinzas expansoras:



ØA min.	ØB max.	C max.	Referencia	Descripción
22mm	28mm	40mm	140-16-01-EX22-28	Pinza Expansora Tubo 22-28 Long. Max. 40mm
25mm	31mm	40mm	140-16-01-EX25-31	Pinza Expansora Tubo 25-31 Long. Max. 40mm
28mm	34mm	50mm	140-16-01-EX28-34	Pinza Expansora Tubo 28-34 Long. Max. 50mm
31mm	37mm	60mm	140-16-01-EX31-37	Pinza Expansora Tubo 31-37 Long. Max. 60mm
35mm	41mm	60mm	140-16-01-EX35-41	Pinza Expansora Tubo 35-41 Long. Max. 60mm
38mm	44mm	65mm	140-16-01-EX38-44	Pinza Expansora Tubo 38-44 Long. Max. 65mm
41mm	47mm	65mm	140-16-01-EX41-47	Pinza Expansora Tubo 41-47 Long. Max. 65mm
44mm	50mm	80mm	140-16-01-EX44-50	Pinza Expansora Tubo 44-50 Long. Max. 80mm
47mm	53mm	80mm	140-16-01-EX47-53	Pinza Expansora Tubo 47-53 Long. Max. 80mm
51mm	57mm	80mm	140-16-01-EX51-57	Pinza Expansora Tubo 51-57 Long. Max. 80mm
54mm	60mm	80mm	140-16-01-EX54-60	Pinza Expansora Tubo 54-60 Long. Max. 80mm
60mm	66mm	80mm	140-16-01-EX60-66	Pinza Expansora Tubo 60-66 Long. Max. 80mm

Accesorios para Prensa plegadora horizontal PP200CNC

Matriz enderezar perfiles



Referencia: 140-16-01-00017

Matriz que se utiliza para enderezar perfiles o piezas.
Ajustable a diferentes capacidades en función del perfil.



Capacidad máxima	Peso
H 150 mm	72 Kg

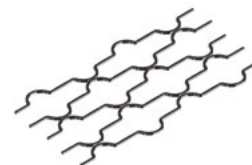
Matriz conformado barrote 20



Referencia: 140-16-01-00020

Matriz para conformar barrotes de forja en frío para rejas, portales, vallas, cercas, barandales...

Para otras formas o capacidades consultar con el fabricante.



Medidas cuadrado	Medidas circunferencia	Peso
12x12mm	90mm	11 Kg

Matriz de punzonar

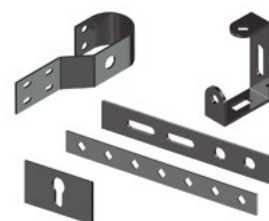


Referencia: 140-16-01-00022

Matriz porta punzones, compatible con punzones marca Nargesa.

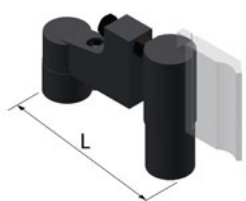
Escote: 54mm

Distancia libre para útil: 95mm



	Redondo	Cuadrado	Rectangular	Ovalado	Peso
Capacidad máx. Punzonado	43mm	35mm	20x34mm	21x40mm	52 Kg

Portapunzones Promecam



Referencia: 140-16-01-00023

Porta punzones para todo tipo de punzones de plegadora o dobladora Promecam.

Compatible con cualquier punzón Promecam.



Longitud máxima de plegado	Longitud (L)	Peso
161mm	276 mm	14kg

Accesorios para Prensa plegadora horizontal PP200CNC

Porta-Promecam invertido PP200



Referencia: 140-16-01-00039

Porta punzones para todo tipo de punzones de plegadora o dobladora Promecam con posición invertida.

Compatible con cualquier punzón Promecam.



Longitud máxima de plegado	Peso
161mm	19,8kg

Matriz conformar abrazaderas



Referencia: 140-16-01-00024

Matriz para conformar abrazaderas de todo tipo. Este utillaje se fabrica según necesidades del cliente. Para su fabricación son necesarios los planos o pieza de muestra.

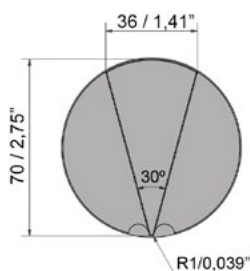
Capacidad máxima: 100x4 mm



Punzones especiales

Punzones de plegado para doblar piezas especiales de tamaños reducidos o plegados hasta 30 grados.

Punzón Plegado P.70.30.R1



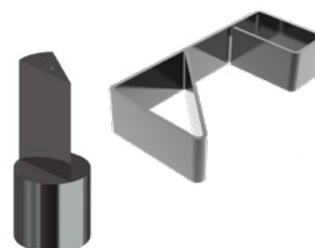
Referencia: 140-16-01-00025

Longitud máx. plegado: 100 mm

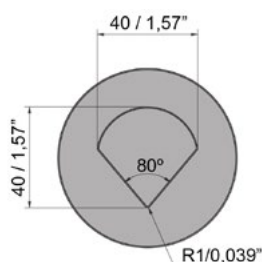
Grados del punzón: 30°

Diámetro del punzón: 70 mm

Peso: 3 Kg.



Punzón Plegado P.40.80.R1



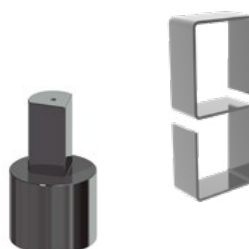
Referencia: 140-16-01-00026

Longitud máx. plegado: 60 mm

Grados del punzón: 80°

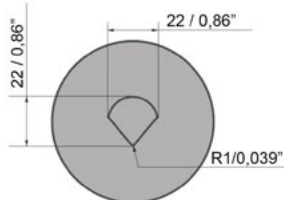
Diámetro del punzón: 40 mm

Peso: 3 Kg.

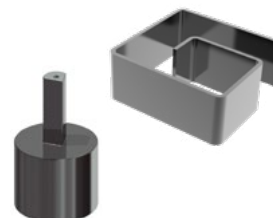


Accesorios para Prensa plegadora horizontal PP200CNC

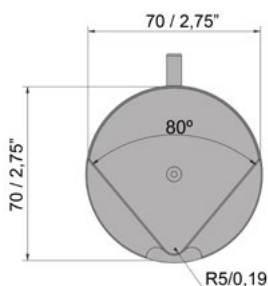
Punzón Plegado P.22.80.R1



Referencia: 140-16-01-00027
 Longitud máx. plegado: 60 mm
 Grados del punzón: 80°
 Diámetro del punzón: 22 mm
 Peso: 3 Kg.



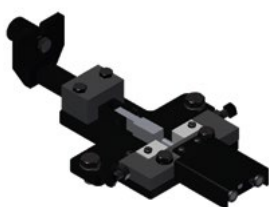
Punzón Plegado P.70.80.R5



Referencia: 140-16-01-00080
 Longitud máx. plegado: 100 mm
 Grados del punzón: 80°
 Diámetro del punzón: 70 mm
 Peso: 3 Kg.



Matriz conformar grapas barrotes



Referencia: 140-16-01-00028
 Matriz para fabricar las grapas utilizadas para unir diferentes barrotes de forja sin necesidad de soldadura.



Capacidad máxima	Peso
25x5mm	9Kg

Adaptador matriz conformado

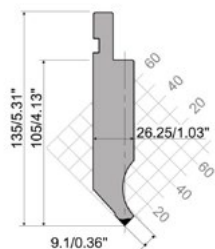


Referencia: 140-16-01-00029
 Adaptador para las matrices de conformado. Intercambiable y compatible con cada una de las diferentes matrices de conformado de barrotes. Es imprescindible adquirir mínimo un adaptador para poder trabajar con las matrices especificadas.
 Peso: 3,1 Kg.

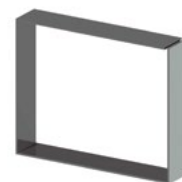


Accesorios para Prensa plegadora horizontal PP200CNC

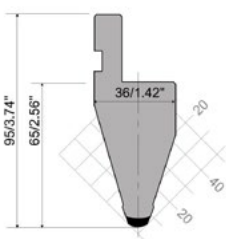
Punzón Promecam PS.135.85.R08



Referencia: 140-16-01-00030
 Longitud de plegado: 161 mm
 Peso: 3,2 Kg.



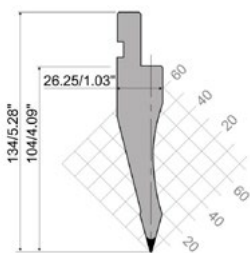
Punzón Promecam P.95.35.R5



Referencia: 140-16-01-00031
 Longitud de plegado: 161 mm
 Peso: 2,3 Kg.



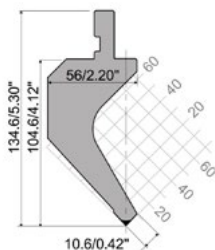
Punzón Promecam PS.134.30.R08



Referencia: 140-16-01-00032
 Longitud de plegado: 161 mm
 Peso: 2,7 Kg.



Punzón Promecam PK.135.85.R08

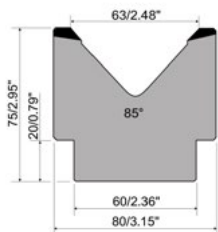


Referencia: 140-16-01-00038
 Longitud de plegado: 161 mm
 Peso: 4,4 Kg.

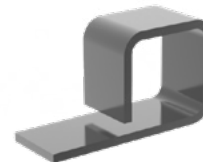


Accesorios para Prensa plegadora horizontal PP200CNC

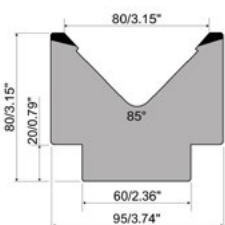
Matriz Plegado M75.85.63



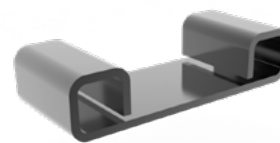
Referencia: 140-16-01-00033
 Longitud de plegado: 161 mm Máx. 85°
 V63: Chapa de 5 a 10 mm
 Peso: 5 Kg.



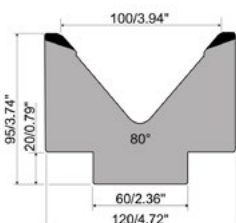
Matriz Plegado M80.85.80



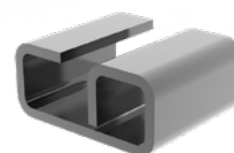
Referencia: 140-16-01-00034
 Longitud de plegado: 161 mm Máx. 85°
 V80: Chapa de 6 a 12 mm
 Peso: 6 Kg.



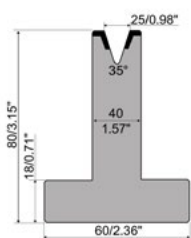
Matriz Plegado M95.80.100



Referencia: 140-16-01-00035
 Longitud de plegado: 161 mm Máx. 80°
 V100: Chapa de 8 a 15 mm
 Peso: 9 Kg.



Matriz Plegado T80.25.35

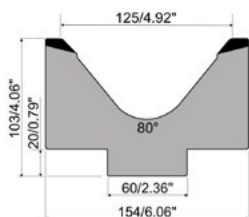


Referencia: 140-16-01-00036
 Longitud de plegado: 161 mm Máx. 35°
 V25: Chapa de 1,5 a 5 mm
 Peso: 4 Kg.



Accesorios para Prensa plegadora horizontal PP200CNC

Matriz Plegado MK103.80.125



Referencia: 140-16-01-00040

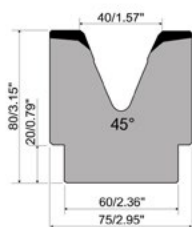
Longitud de plegado: 161 mm Máx. 80°

V125: Chapa de 12 a 20 mm

Peso: 12,4 Kg.



Matriz Plegado M80.45.40

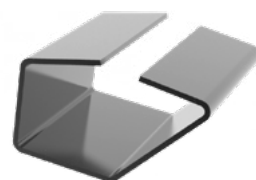


Referencia: 140-16-01-00041

Longitud de plegado: 161 mm Máx. 45°

V40: Chapa de 3 a 8 mm

Peso: 6,2 Kg.

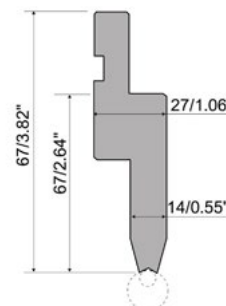


Accesorios para Prensa plegadora horizontal PP200CNC

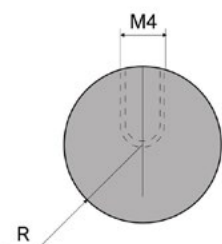
Porta radios pequeños PU.67.14-S



Referencia: 140-16-01-00042
 Soporte para herramientas de doblado R1 estilo Europeo.
 (Para radios de 3 a 7,5mm)
Longitud de plegado: 161 mm
Peso: 2 Kg.

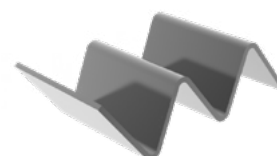


Elementos de radio para Porta radios pequeños PU.67.14-S



Elementos de radio para plegar. Fabricadas en C45, un acero de grado medio, de alta calidad, con propiedades mecánicas constantes y con buena resistencia cromada exteriormente.

Capacidad máxima: 400kN / m.
Tonelaje: 400 kN/m max.
Para su uso es necesario el Porta radios pequeños PU67.14-S

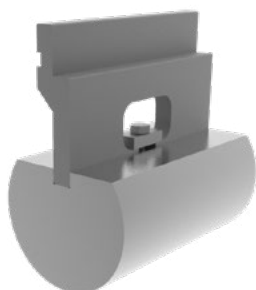


Consulte la siguiente tabla de radios:

Radio pequeño				
Tipo	Código	Referencia	Radio	Peso
C3	PU.67.14-S-C3	140-16-01-00044	3 mm	0,04 Kg.
C3.5	PU.67.14-S-C3.5	140-16-01-00045	3,5 mm	0,04 Kg.
C4	PU.67.14-S-C4	140-16-01-00046	4 mm	0,07 Kg.
C4.5	PU.67.14-S-C4.5	140-16-01-00047	4,5 mm	0,10 Kg.
C5	PU.67.14-S-C5	140-16-01-00048	5 mm	0,12 Kg.
C5.5	PU.67.14-S-C5.5	140-16-01-00049	5,5 mm	0,14 Kg.
C6	PU.67.14-S-C6	140-16-01-00050	6 mm	0,16 Kg.
C6.5	PU.67.14-S-C6.5	140-16-01-00051	6,5 mm	0,20 Kg.
C7	PU.67.14-S-C7	140-16-01-00052	7 mm	0,16 Kg.
C7.5	PU.67.14-S-C7.5	140-16-01-00053	7,5 mm	0,20 Kg.

Accesorios para Prensa plegadora horizontal PP200CNC

Porta radios grandes PU.67.14

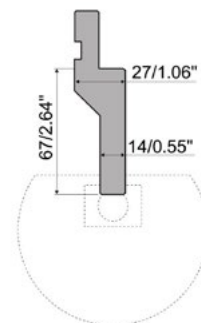


Referencia: 140-16-01-00043

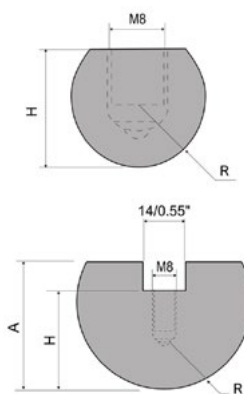
Soporte para herramientas de doblado R1 estilo Europeo.
(Para radios de 8 a 50 mm)

Longitud de plegado: 161 mm

Peso: 1,80 Kg.



Elementos de radio para Porta radios grandes PU.67.14

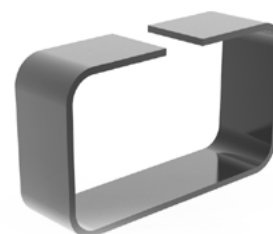


Elementos de radio para plegar. Fabricadas en C45, un acero de grado medio, de alta calidad, con propiedades mecánicas constantes y con buena resistencia cromada exteriormente.

Tonelaje: 800 kN/m max.

Para su uso es necesario el Porta radios grandes PU67.14

Consulte la siguiente tabla de radios:

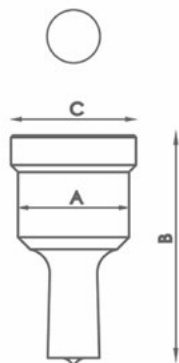


Código	Referencia	R (mm)	H (mm)	A (mm)	Peso
PU.67.14.R8	140-16-01-00054	8	13	-	0,04 Kg.
PU.67.14.R9	140-16-01-00055	9	16	-	0,04 Kg.
PU.67.14.R10	140-16-01-00056	10	16	-	0,04 Kg.
PU.67.14.R12,5	140-16-01-00057	12,5	17	22	0,50 Kg.
PU.67.14.R15	140-16-01-00058	15	20	27	0,75 Kg.
PU.67.14.R17,5	140-16-01-00059	17,5	22	32	1,00 Kg.
PU.67.14.R20	140-16-01-00060	20	24	34	1,40 Kg.
PU.67.14.R22,5	140-16-01-00061	22,5	25	35	1,50 Kg.
PU.67.14.R25	140-16-01-00062	25	29	39	2,00 Kg.
PU.67.14.R27,5	140-16-01-00063	27,5	34	44	2,50 Kg.
PU.67.14.R30	140-16-01-00064	30	34	44	2,70 Kg.
PU.67.14.R32,5	140-16-01-00065	32,5	37	47	3,20 Kg.
PU.67.14.R35	140-16-01-00066	35	45	55	4,10 Kg.
PU.67.14.R37,5	140-16-01-00067	37,5	42	52	4,10 Kg.
PU.67.14.R40	140-16-01-00068	40	45	55	4,60 Kg.
PU.67.14.R45	140-16-01-00069	45	60	70	6,80 Kg.
PU.67.14.R50	140-16-01-00070	50	70	80	8,70 Kg.

Accesorios para Prensa plegadora horizontal PP200CNC

Punzones y matrices

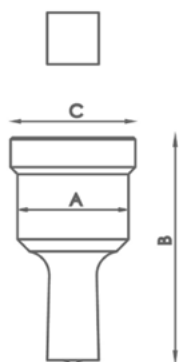
Punzones redondos estándar



Tipo	Medidas disponibles en mm Ø	A	B	C	
N28	3/3'5/4/4'5/5/5'5/6/6'5/7/7'5/8/8'5 hasta 28mm de 0'5 en 0'5mm	9mm	28 mm	58 mm	31,5 mm
N40	29/30/31/32/33/34/35/36/37/38/39/40mm		40 mm	64 mm	43,5 mm
N50	41/42/43mm		50 mm	58 mm	54 mm

Para medidas distintas consultar con el fabricante

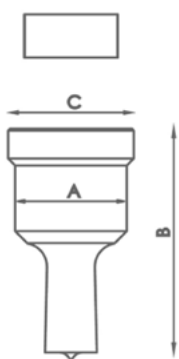
Punzones cuadrados estándar



Tipo	Medidas disponibles en mm Ø	A	B	C	
N28	4/5/6/7/8/9/10/11/12/13/14/15/16/17 18/19/20mm		28 mm	58 mm	31,5 mm
N40	21/22/24/26/28mm		40 mm	64 mm	43,5 mm
N50	31/33/35mm		50 mm	58 mm	54 mm

Para medidas distintas consultar con el fabricante

Punzones rectangulares estándar

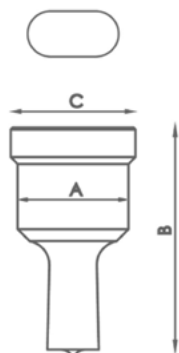


Tipo	Medidas disponibles en mm Ø	A	B	C	
N28	7x10/7x15/9x13/9x19/11x17/11x23 13x19/15x21mm		28 mm	58 mm	31,5 mm
N40	13x25/15x27/17x25/19x30/20x34mm		40 mm	64 mm	43,5 mm

Para medidas distintas consultar con el fabricante

Accesorios para Prensa plegadora horizontal PP200CNC

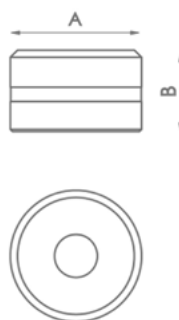
Punzones ovalados estándar



Tipo	Medidas disponibles en mm Ø	A	B	C
N28	7x10/7x15/7x20/9x13/9x19/11x17/11x23	28 mm	58 mm	31,5 mm
	11x27/13x18 /13x22/13x27/15x20/15x24			
	15x27/17x22/17x26 19x26/21x27mm			
N40	13x31/15x31/17x31/17x40/19x31	40 mm	64 mm	43,5 mm
	19x40/21x31/21x40mm			

Para medidas distintas consultar con el fabricante

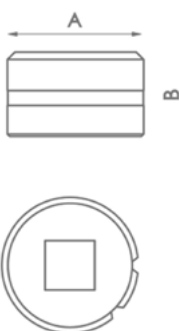
Matrices redondas estándar



Tipo	Medidas disponibles en mm	A	B
N46	3/3,5/4/4,5/5/5,5/6/6,5/7/7,5/8/8,5	46 mm	28,5 mm
	9mm hasta 28mm de 0,5 en 0,5mm		
N60	29/30/31/32/33/34/35/36/37/38/39/40mm	60 mm	32 mm
N78	41/42/43mm	78 mm	28,5 mm

Para medidas distintas consultar con el fabricante

Matrices cuadradas estándar

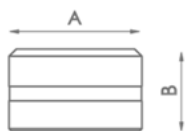


Tipo	Medidas disponibles en mm	A	B
N46	4/5/6/7/8/9/10/11/12/13/14/15/16	46 mm	28,5 mm
	17/18/19/20mm		
N60	21/22/24/26/28mm	60 mm	32 mm
N78	31/33/35mm	78 mm	28,5 mm

Para medidas distintas consultar con el fabricante

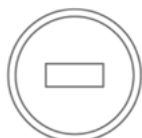
Accesorios para Prensa plegadora horizontal PP200CNC

Matrices rectangulares estándar



Tipo	Medidas disponibles en mm	A	B
N46	7x10/7x15/9x13/9x19/11x17/11x23/ 13x19/13x25/ 15x21mm	46 mm	28,5 mm
N60	15x27/17x25/19x30/20x34mm	60 mm	32 mm

Para medidas distintas consultar con el fabricante



Matrices ovaladas

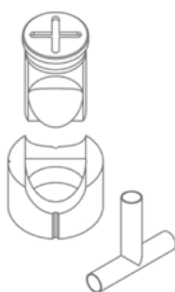


Tipo	Medidas disponibles en mm	A	B
N46	7x10/7x15/7x20/9x13/9x19/11x17/11x23 11x27/13x18/13x22/13x27/15x20/15x24 15x27/17x22/17x26/19x26/21x27mm	46 mm	28,5 mm
N60	13x31/15x31/17x31/17x40/19x31 19x40/21x31/21x40mm	60 mm	32 mm

Para medidas distintas consultar con el fabricante



Matrices de abocardar

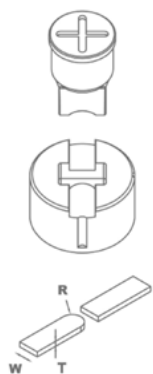


Referencia	Medidas disponibles en mm	Acoples necesarios	
MAN28	Tubo de 16 a 28mm	TAP 28	CAB 46
MAN40	Tubo de 28,5 a 40mm	TAP 40	CAB 60
MAN50	Tubo de 40,5 a 50mm	TAP 50	CAB 78

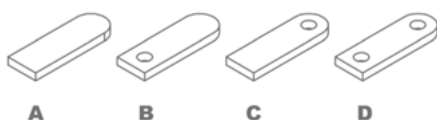
Para medidas distintas consultar con el fabricante

Accesorios para Prensa plegadora horizontal PP200CNC

Matrices de orejetas R1



Referencia	Modelo	Medidas ancho	Acoples necesarios
MOR1-35A	A	De 20 a 35mm	TAP28 / TAP40
MOR1-35B	B	De 20 a 35mm	TAP28 / TAP40
MOR1-35C	C	De 20 a 35mm	TAP28 / TAP40
MOR1-35D	D	De 20 a 35mm	TAP28 / TAP40
MOR1-50A	A	De 40 a 50mm	TAP50 / TAP60 con ATAP
MOR1-50B	B	De 40 a 50mm	TAP50 / TAP60 con ATAP
MOR1-50C	C	De 40 a 50mm	TAP50 / TAP60 con ATAP
MOR1-50D	D	De 40 a 50mm	TAP50 / TAP60 con ATAP



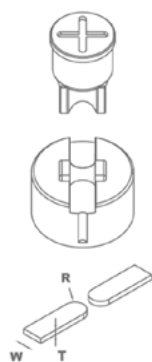
Para medidas distintas o superiores consultar con el fabricante.
Al realizar el pedido especificar REFERENCIA, MODELO, R (radio),
W (ancho pletina), T (grosor pletina)

En los modelos B, C y D especificar diámetro del agujero.

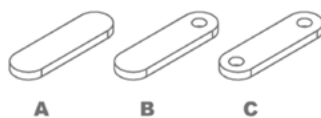
La longitud de la orejeta siempre es ajustable.

Capacidad de producción: 450 a 600 piezas la hora.

Matrices de orejetas R2



Referencia	Modelo	Medidas ancho	Acoples necesarios
MOR2-35A	A	De 20 a 35mm	TAP28 / TAP40
MOR2-35B	B	De 20 a 35mm	TAP28 / TAP40
MOR2-35C	C	De 20 a 35mm	TAP28 / TAP40
MOR2-50A	A	De 40 a 50mm	TAP50 / TAP60 con ATAP
MOR2-50B	B	De 40 a 50mm	TAP50 / TAP60 con ATAP
MOR2-50C	C	De 40 a 50mm	TAP50 / TAP60 con ATAP



Para medidas distintas o superiores consultar con el fabricante.

Al realizar el pedido especificar REFERENCIA, MODELO, R (radio),
W (ancho pletina), T (grosor pletina)

En los modelos B, C y D especificar diámetro del agujero.

La longitud de la orejeta siempre es ajustable.

Capacidad de producción: 450 a 600 piezas la hora.

Accesorios para Prensa plegadora horizontal PP200CNC

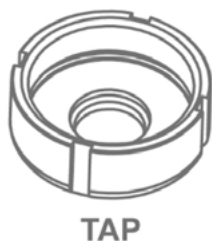
Matrices de redondear esquinas



Referencia	Radio en mm	Acoples necesarios	
MRE28	Radio de 3 a 15mm	TAP 28	CAB 46
MRE40	Radio de 16 a 26mm	TAP 40	CAB 60
MRE50	Radio de 26,5 a 32mm	TAP 50	CAB 78

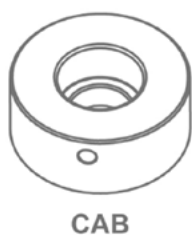
Para medidas distintas consultar con el fabricante

Tuercas para los punzones



Referencia	Tipo	Tuercas para los punzones
120-02-01-00011	TAP28	Tuerca para punzones N28
140-02-01-00019	TAP40	Tuerca para punzones N40
140-02-01-00020	TAP50	Tuerca para punzones N50
140-02-01-00021	TAP60	Tuerca para punzones N60

Acoples para las matrices



Referencia	Tipo	Acoples para las matrices
120-02-01-00012	N46	Acoplamiento para matrices N46
140-02-01-00024	N60	Acoplamiento para matrices N60
140-02-01-00025	N78	Acoplamiento para matrices N78

Software simulador de plegado PP200CNC

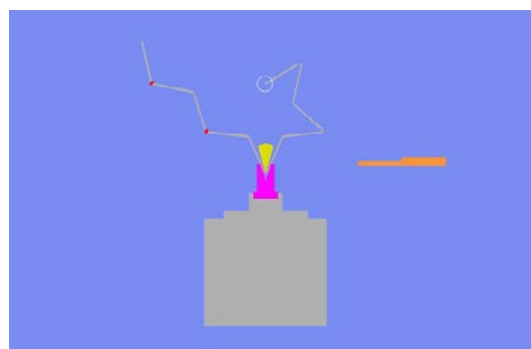
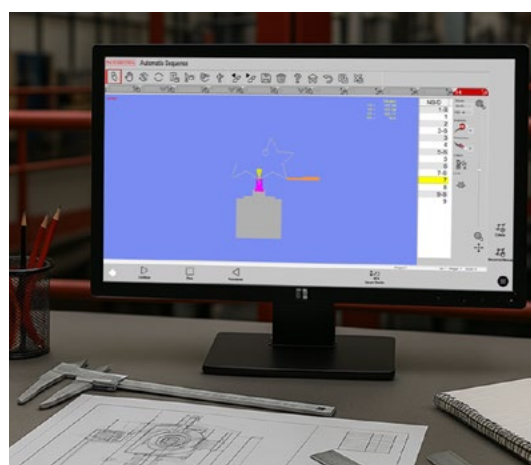
Software simulador de plegado PP200CNC

El nuevo software simulador de plegado para la Prensa Plegadora Horizontal PP200CNC es la herramienta definitiva para **fabricantes y operadores que buscan maximizar la productividad y la precisión.**

Desarrollado para **entorno Windows**, ofrece una **licencia perpetua** sin necesidad de suscripciones mensuales o anuales y permite a los usuarios crear programas de plegado en modo numérico o gráfico de forma remota, des de un ordenador, sin necesidad de ocupar ni la máquina ni el operario.

- ✓ **Programación Offline:** Carga un plano técnico (DXF o similar) y el software reconoce automáticamente las líneas de plegado para generar un programa CNC completo.
- ✓ **Programación Manual:** Muy simple e intuitivo, en menos de 3 minutos obtendremos el programa de una pieza realmente compleja.
- ✓ **Exportación directa por USB:** Guarda el programa en un pendrive, impórtalo en la PP200CNC ¡y empieza a producir de inmediato!
- ✓ **Cálculos automáticos con precisión centesimal:** con solo cargar un plano o definir manualmente las medidas, el software simulador de plegado calculará el desarrollo plano de la chapa, el radio interior final, el tonelaje mínimo necesario, la medida de los topes y la mejor solución para fabricar la pieza.
- ✓ **Análisis de Colisiones:** Detecta y evita posibles colisiones entre la herramienta, la máquina y la pieza durante el proceso de plegado, determinando la viabilidad del proceso y garantizando la seguridad.
- ✓ **Optimizador de proceso de plegado:** Calcula automáticamente los parámetros de plegado, como la dirección de la pieza y el ángulo de plegado, basándose en las características del material y la pieza final.
- ✓ **Secuenciador del tope trasero:** Determina la posición exacta del tope en cada paso del proceso. En caso de no disponer de tope automático, el software indica la posición de los diferentes topes.
- ✓ **Simulación Virtual:** Permite simular el proceso de plegado de manera virtual, mostrando posiciones y posibles colisiones de forma gráfica y entendible.
- ✓ **Optimización de Secuencias:** Permite optimizar el orden de los plegados mediante generación gráfica 2D y ajustar los parámetros de plegado para proporcionar la secuencia más eficiente y segura.
- ✓ **Interfaz Intuitiva:** Ofrece una interfaz gráfica muy intuitiva que permite a los operadores y programadores interactuar fácilmente con el software, agilizando la configuración y la ejecución de simulaciones de plegado.
- ✓ **Compatibilidad Multi-Máquina:** Puede trabajar con diferentes marcas y modelos de plegadoras, permitiendo a los usuarios simular el proceso de plegado en una amplia variedad de equipos.
- ✓ **Idóneo para docencia:** permite practicar y evaluar procesos de plegado en un entorno virtual, sin ocupar ni detener máquinas reales, reduciendo riesgos, consumo de material y tiempos de preparación en el aula/laboratorio.

NUEVO



Referencia

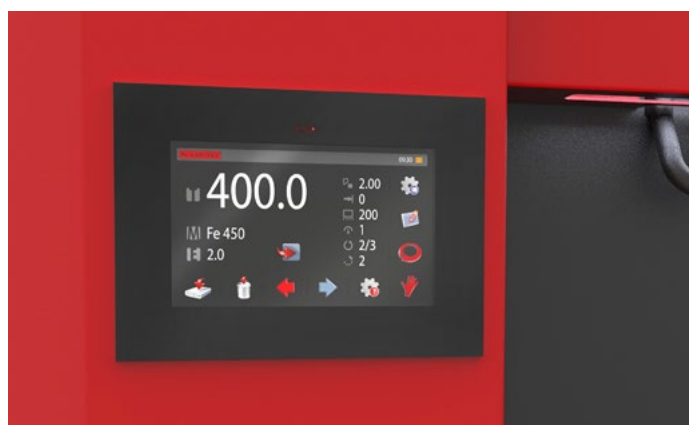
140-16-OP-00001

Cizallas CNC

Cizalla hidráulica C2006 CNC

Las NUEVAS cizallas de corte vertical C2006 CNC Nargesa, de última generación están fabricadas con acero soldado y estabilizado que permite resistir grandes esfuerzos sin ningún tipo de deformación.

Referencia	100-06-01-001
Potencia del motor	5,87 KW / 7,87 HP
Tensión 3 fases	230 / 400 V
Capacidad de corte: acero	6 mm (450N/mm ²)
Capacidad de corte: inox	4 mm (700N/mm ²)
Nº de pisadores	10 unidades
Longitud de corte	2030 mm
Cuello de cisne	190 mm
Recorrido del tope	700 mm
Golpes por minuto	10 golpes
Precisión y repetitividad de posición	+/- 0,1 mm
Dimensiones	2880x2360x1790 mm
Peso	5100 Kg



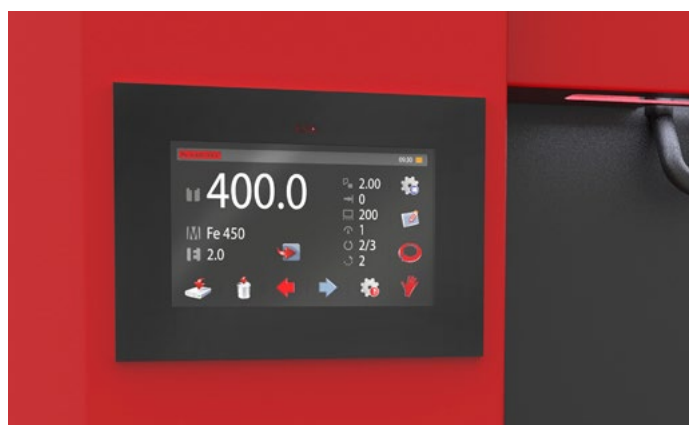
La Cizalla hidráulica C2006CNC Nargesa lleva un control con pantalla táctil a color de 7" , muy intuitivo y fácil de utilizar, con la última tecnología 4.0. **El operario solo tiene que introducir el tipo de material, espesor, distancia del tope y el CNC dispondrá automáticamente todos los componentes para obtener un resultado optimo.** Puede administrar hasta 3 ejes y 16+ 12 E / S con un PLC integrado.

Cizallas CNC

Cizalla hidráulica C3006 CNC

Las NUEVAS cizallas de corte vertical C3006 CNC Nargesa, de última generación están fabricadas con acero soldado y estabilizado que permite resistir grandes esfuerzos sin ningún tipo de deformación.

Referencia	100-06-02-003
Potencia del motor	9,6 KW / 12,87 HP
Tensión 3 fases	230 / 400 V
Capacidad de corte: acero	6 mm (450N/mm2)
Capacidad de corte: inox	4 mm (700N/mm2)
Nº de pisadores	15 unidades
Longitud de corte	3055 mm
Cuello de cisne	173 mm
Recorrido del tope	700 mm
Golpes por minuto	12 golpes
Precisión y repetitividad de posición	+/- 0,1 mm
Dimensiones	3880x2460x1820 mm
Peso	7500 Kg



La Cizalla hidráulica C3006CNC Nargesa lleva un control con pantalla táctil a color de 7" , muy intuitivo y fácil de utilizar, con la última tecnología 4.0. **El operario solo tiene que introducir el tipo de material, espesor, distancia del tope y el CNC dispondrá automáticamente todos los componentes para obtener un resultado optimo.** Puede administrar hasta 3 ejes y 16+ 12 E / S con un PLC integrado.

Plegadoras

Plegadora hidráulica MP1500CNC

La plegadora hidráulica MP1500CNC Nargesa, de última generación está fabricada con acero soldado y estabilizado que permite resistir grandes esfuerzos sin ningún tipo de deformación.

Referencia	100-05-09-001
Potencia motor	5,5 KW / 7,5 CV
Tensión 3 fases	230 / 400 V
Potencia hidráulica	40 Tn
Velocidad de trabajo del punzón	8,3 mm/s
Velocidad de retroceso del punzón	120 mm/s
Velocidad de bajada del punzón	200 mm/s
Recorrido máximo del punzón	200 mm
Long. de plegado entre montantes	1250 mm
Longitud de plegado total	1500 mm
Recorrido del tope trasero	600 mm
Cuello de cisne	270 mm
Dimensiones	2110x1880x2210 mm
Peso	4900 Kg



El potente control CNC ESA S630 cuenta con una potencia de procesamiento descomunal que **permite gestionar hasta cuatro ejes interpolados en cualquier combinación Y, X, R y Z, para dar solución a los plegados más complejos**, incorporando soporte en memoria flash para 5000 programas y una completa librería interna de punzones y matrices Promecam.

La pantalla gráfica táctil a color de 10" y alta resolución (1024 x 600 píxeles) responde eficazmente a las operaciones realizadas por el usuario y ofrece información clara y detallada en todo momento, permitiendo la edición de programas en modo gráfico y numérico, la gestión, edición y adición de nuevas matrices y punzones a las librerías existentes, el control de la secuencia de plegados, el control de colisiones de plegado, la simulación de plegados, el cálculo de desarrollo de la chapa y el diagnóstico de los sensores, entradas y salidas de la máquina de una forma totalmente intuitiva y sencilla.

Plegadoras

Plegadora hidráulica MP3160CNC

La plegadora hidráulica MP3160CNC Nargesa, de última generación está fabricada con acero soldado y estabilizado que permite resistir grandes esfuerzos sin ningún tipo de deformación.

Referencia	100-05-10-001
Potencia motor	15 KW / 20 CV
Tensión 3 fases	230 / 400 V
Potencia hidráulica	160 Tn
Velocidad de trabajo del punzón	9 mm/s. 0,35" /s.
Velocidad de retroceso del punzón	97 mm/s. 3,84" /s.
Velocidad de bajada del punzón	200 mm/s. 7,88" /s.
Recorrido máximo del punzón	220mm. 8,66"
Distancia libre mesa/tranCHA	445mm. 17,52"
Long. de plegado entre montantes	2630mm. 103,5"
Longitud de plegado total	3100mm. 122"
Recorrido del tope trasero	600+100mm. 23,62" +4"
Cuello de cisne	400mm. 15,75"
Dimensiones	3751x1997x2585 mm 147,67"x78,62"x101,77"
Peso	11.900Kg. 26.235lb.



NUEVO



Control CNC ESA S840W

Sistema Microsoft Windows

Simulador y optimizador de PC para la identificación y programación gráfica 2D y 3D de la más rápida y fiable secuencia de plegado.

Simulador y optimizador CNC para la identificación y programación gráfica 2D de la más rápida y fiable secuencia de plegado.

Conectividad con EsaBend 3D CadCam (Opcional)

Sistema de manejo completamente Intuitivo

Explorador de archivos de programa y herramientas en tiempo real.

Sistema de autodiagnóstico local y remoto

Sistema de alarmas y warning para el mantenimiento preventivo

Multilingüe (más de 20 idiomas)

Pantalla táctil LCD HD de 15,6" con tecnología GlassOnly

Industria 4.0

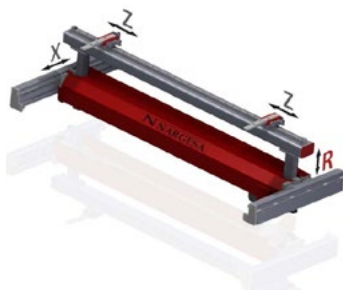
Múltiples puertos, USB , Ethernet, EtherCAT ,CanBus

Sistema Métrico y Imperial

Accesorios para Plegadoras

Eje R

El Eje R no se suministra de serie con la máquina, el cliente puede incluirlo al hacer la compra o posteriormente. Este Eje cuenta con un sistema de comunicación Canopen que permite instalarlo de forma rápida y sencilla a la máquina. El operario sólo deberá conectarlo al motor del Eje X y los técnicos de Nargesa, de forma remota, configurarán el CNC.



Referencia	140-05-OP-00001
Alta velocidad de búsqueda de medida	130 mm/seg
Servo motor	1 Nm a 5000 rpm
Recorrido del eje R	150 mm
Precisión mecánica	0,05 mm

Gráficos y cálculo de plegado en CNC

Simulador y optimizador CNC para la identificación y programación gráfica 2D de la secuencia de plegado más eficiente. El cliente puede incorporar el software opcional en el CNC de la plegadora al hacer la compra o posteriormente. La instalación del software se puede realizar de forma remota por los técnicos de Nargesa.



Referencia	140-05-OP-00002
-------------------	------------------------

Eje Z1-Z2

El eje Z1-Z2 nos permite optimizar el tiempo de preparación de la máquina. El CNC optimiza la posición de los topes Z1 y Z2 en función de las dimensiones de la pieza y la posición de las herramientas. El paralelismo de las agujas del tope con la trancha de la plegadora se ajusta automáticamente mediante micrómetros para garantizar la máxima precisión.



Referencia	140-05-OP-00004
Alta velocidad de búsqueda de medida	400 mm/seg
Guías lineales de recirculación de bolas de alta precisión	
Servo motores	1 Nm a 5000 rpm
Carrera eje Z1, Z2	2600 mm
Precisión mecánica	0,05 mm

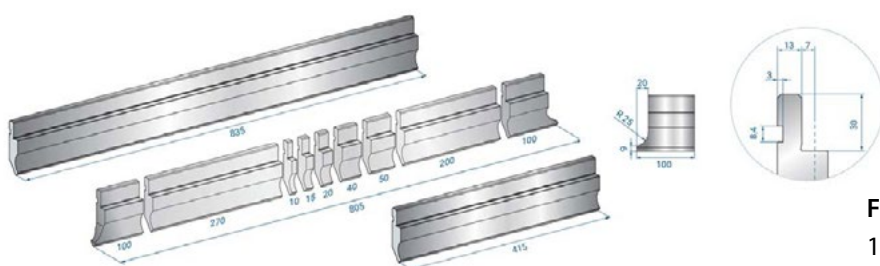
** Esta opción solo está disponible si usted ha escogido los siguientes accesorios opcionales: Eje R y Gráficos y Cálculo de plegado en CNC*

Accesorios para Plegadoras

Punzones

Todos los accesorios para las Plegadoras Nargesa están fabricados de acuerdo a las normas internacionales y garantizan alta resistencia a la tracción. *Para medidas distintas, consultar con el fabricante.*

Tipo de material	Resistencia mecánica del material y el cuerpo de la herramienta	Dureza del material y el cuerpo de la herramienta	La dureza de las superficies de operación después del endurecimiento por inducción
● C45	560 - 710 N/mm ²	12 - 15.5 HRC	54 - 60 HRC



Fraccionado de 805 mm

100, 270, 10, 15, 20, 40, 50, 200, 100 mm

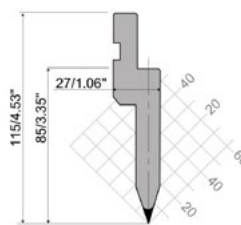
*Conversión milímetros / pulgadas:

415 mm / 16,34"

805 mm / 31,69"

835 mm / 32,87"

● PU.85.35.R08 - 1034



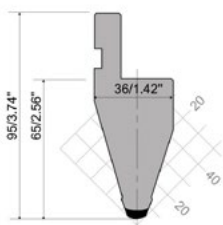
Longitud

835 mm.

415 mm.

805 mm. Frac.

● P.95.35.R5



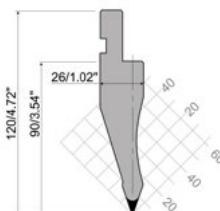
Longitud

835 mm.

415 mm.

805 mm. Frac.

● P.120.35.R08 - 1047



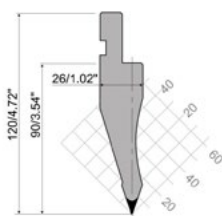
Longitud

835 mm.

415 mm.

805 mm. Frac.

● P.120.35.R15 - 1282



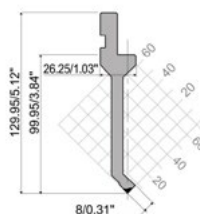
Longitud

835 mm.

415 mm.

805 mm. Frac.

● P.130.85.R025 - 1262 MOD85°



Longitud

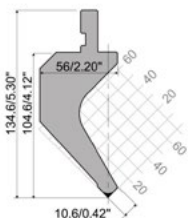
835 mm.

415 mm.

805 mm. Frac.

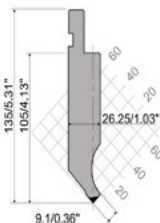
Accesorios para Plegadoras

● PK.135.85.R08 - 1172



Longitud
835 mm.
415 mm.
805 mm. Frac.

● PS.135.85.R08 - 1281

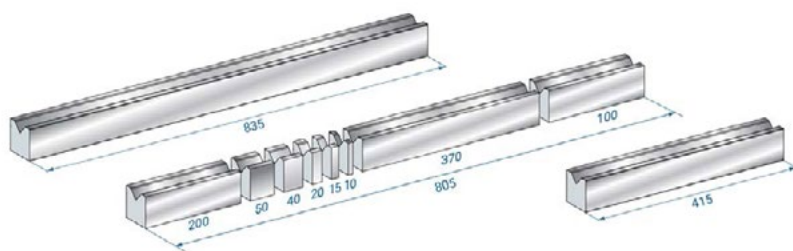


Longitud
835 mm.
415 mm.
805 mm. Frac.

Matrices

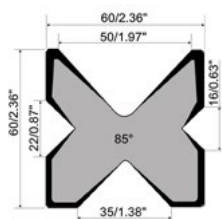
Para medidas distintas, consultar con el fabricante.

Tipo de material	Resistencia mecánica del material y el cuerpo de la herramienta	Dureza del material y el cuerpo de la herramienta	La dureza de las superficies de operación después del endurecimiento por inducción
● C45	560 - 710 N/mm ²	12 - 15.5 HRC	54 - 60 HRC



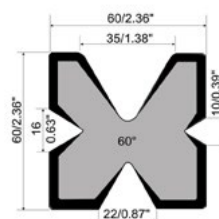
Fraccionado de 805 mm
200, 50, 40, 20, 15, 10, 370, 100 mm

● M.460.R - 2067



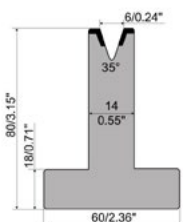
Longitud
835 mm.
415 mm.
805 mm. Frac.

● M.460.60 - 2034



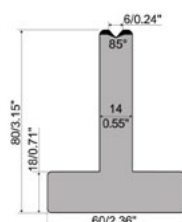
Longitud
835 mm.
415 mm.
805 mm. Frac.

● T80.06.35



Longitud
835 mm.
415 mm.
805 mm. Frac.

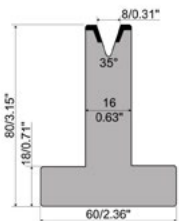
● T80.06.85 - 3086



Longitud
835 mm.
415 mm.
805 mm. Frac.

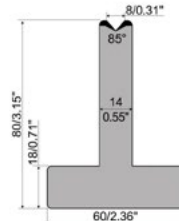
Accesorios para Plegadoras

• T80.08.35



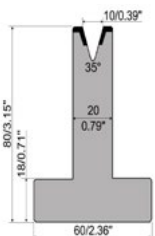
Longitud
835 mm.
415 mm.
805 mm. Frac.

• T80.08.85 - 3087



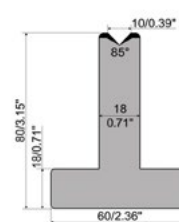
Longitud
835 mm.
415 mm.
805 mm. Frac.

• T80.10.35



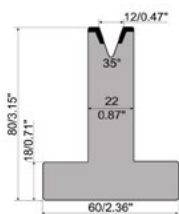
Longitud
835 mm.
415 mm.
805 mm. Frac.

• T80.10.85 - 3088



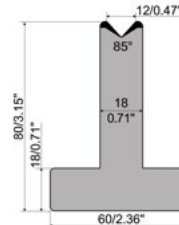
Longitud
835 mm.
415 mm.
805 mm. Frac.

• T80.12.35



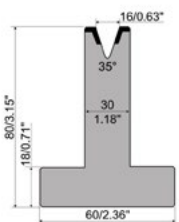
Longitud
835 mm.
415 mm.
805 mm. Frac.

• T80.12.85 - 3089



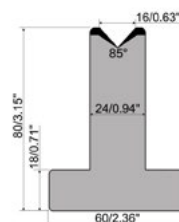
Longitud
835 mm.
415 mm.
805 mm. Frac.

• T80.16.35



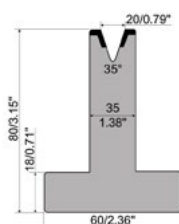
Longitud
835 mm.
415 mm.
805 mm. Frac.

• T80.16.85 - 3090



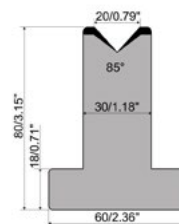
Longitud
835 mm.
415 mm.
805 mm. Frac.

• T80.20.35



Longitud
835 mm.
415 mm.
805 mm. Frac.

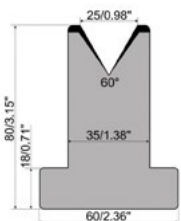
• T80.20.85 - 3091



Longitud
835 mm.
415 mm.
805 mm. Frac.

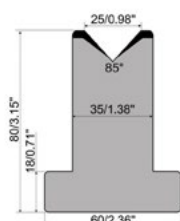
Accesorios para Plegadoras

• T80.25.35



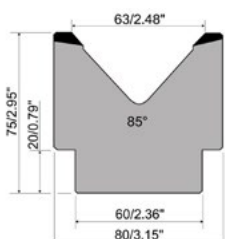
Longitud
835 mm.
415 mm.
805 mm. Frac.

• T80.25.85 - 3092



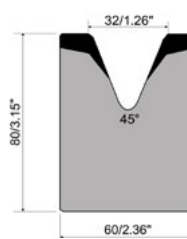
Longitud
835 mm.
415 mm.
805 mm. Frac.

• M75.85.63 - 2023



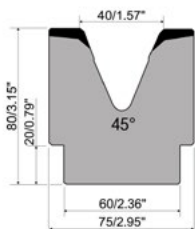
Longitud
835 mm.
415 mm.
805 mm. Frac.

• M80.45.32 - 2088



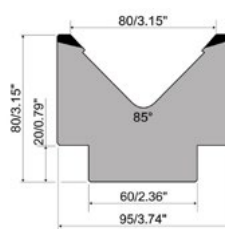
Longitud
835 mm.
415 mm.
805 mm. Frac.

• M80.45.40 - 2081



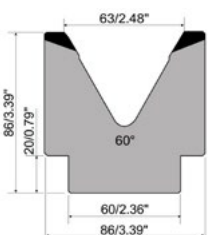
Longitud
835 mm.
415 mm.
805 mm. Frac.

• M80.85.80 - 2024



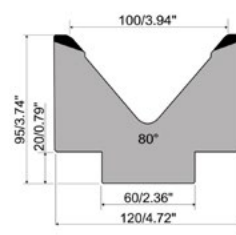
Longitud
835 mm.
415 mm.
805 mm. Frac.

• M86.60.63 - 2083



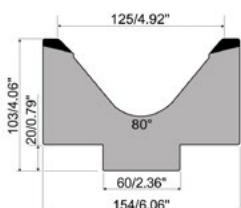
Longitud
835 mm.
415 mm.
805 mm. Frac.

• M95.80.100 - 2025



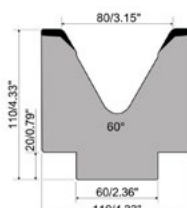
Longitud
835 mm.
415 mm.
805 mm. Frac.

• MK103.80.125 - 2026



Longitud
835 mm.
415 mm.
805 mm. Frac.

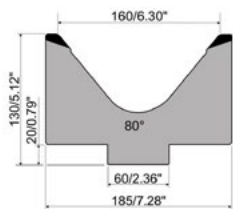
• M110.60.80 - 2089



Longitud
835 mm.
415 mm.
805 mm. Frac.

Accesorios para Plegadoras

• MK130.80.160 - 2027



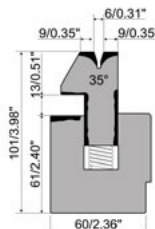
Longitud

835 mm.

415 mm.

805 mm. Frac.

• S101.35.06

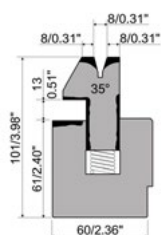


Longitud

835 mm.

415 mm.

• S101.35.08

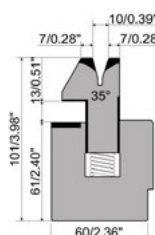


Longitud

835 mm.

415 mm.

• S101.35.10



Longitud

835 mm.

415 mm.

Entalladora o Brochadora

Entalladora o Brochadora BM25

La Brochadora Hidráulica BM25 Nargesa, es una máquina para realizar entallas o chaveteros en todo tipo de piezas: Piñones dentados, poleas, engranajes... También se utiliza como prensa para enderezar, desatracar piezas oxidadas, montar y desmontar cojinetes, rodamientos, dolas...

Referencia	100-09-01-001
Potencia del motor	2,2 KW / 3 CV
Tensión 3 fases	230 / 400 V
Potencia hidráulica	10 Tm
Velocidad de trabajo	24 mm/s
Velocidad de retroceso	54 mm/s
Caudal de la bomba	7,5 L
Recorrido del vástago	600 mm
Cuello de cisne	300 mm
Diámetro máximo de la pieza	600 mm*
Mesa portamatrices	420x420 mm
Dimensiones	750x1240x2400 mm
Peso	850 Kg



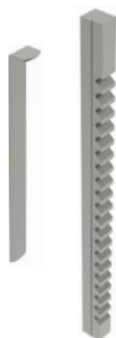
* Para medidas distintas consultar con el fabricante

Accesorios para Entalladora o Brochadora



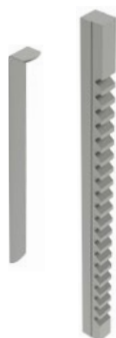
Tiempo de brochado
0:30 min.

Brochas de 2mm	REF: 125-09-01-BR-00001
Tolerancia	JS9 (-0,014 +0,009)
Modelo	A
Dimensiones de la brocha	3,175 x 127mm
Dimensiones de la chaveta	2 x 2mm
Long. Corte mínima / máxima	5,159mm / 28,575mm
Presión requerida	720lbs / 326,58Kg
Nº de cuñas / Nº de pasadas	0 cuñas / 1 pasada
Diámetro del casquillo	6, 8, 10, 12 y 15mm
Longitud del casquillo	28,575mm
Peso	0,020 Kg. Aproximado.



Tiempo de brochado
0:45 min.

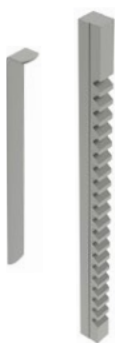
Brochas de 3mm	REF: 125-09-01-BR-00002
Tolerancia	JS9 (-0,013 +0,009)
Modelo	A
Dimensiones de la brocha	3,175 x 127mm
Dimensiones de la chaveta	3 x 3mm
Long. Corte mínima / máxima	5,159mm / 28,575mm
Presión requerida	650lbs / 294,83Kg
Nº de cuñas / Nº de pasadas	1 cuña / 2 pasadas
Espesor de la cuña	0,787mm
Diámetro del casquillo	6, 8, 10, 12 y 15mm
Longitud del casquillo	28,575mm
Peso	0,020 Kg. Aproximado.




Tiempo de brochado
1:00 min.

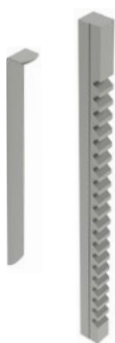
Brochas de 4mm	REF: 125-09-01-BR-00003
Tolerancia	JS9 (-0,015 +0,01)
Modelo	B1
Dimensiones de la brocha	6,35 x 171,45mm
Dimensiones de la chaveta	4 x 4mm
Long. Corte mínima / máxima	7,54mm / 42,862mm
Presión requerida	1.140lbs / 517,09Kg
Nº de cuñas / Nº de pasadas	1 cuña / 2 pasadas
Espesor de la cuña	0,965mm
Diámetro del casquillo	12, 14, 15, 16, 17, 18 y 19mm
Longitud del casquillo	42,862mm
Peso	0,100 Kg. Aproximado.


Accesorios para Entalladora o Brochadora



 Tiempo de brochado
1:00 min.


Brochas de 5mm	REF: 125-09-01-BR-00004
Tolerancia	JS9 (-0,014 +0,008)
Modelo	B1
Dimensiones de la brocha	6,35 x 171,45mm
Dimensiones de la chaveta	5 x 5mm
Long. Corte mínima / máxima	7,54mm / 42,862mm
Presión requerida	1.860lbs / 843,68Kg
Nº de cuñas / Nº de pasadas	1 cuña / 2 pasadas
Espesor de la cuña	1,27mm
Diámetro del casquillo	12, 14, 15, 16, 17, 18 y 19mm
Longitud del casquillo	42,862mm
Peso	0,100 Kg. Aproximado



 Tiempo de brochado
1:20 min.

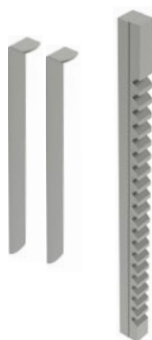
Brochas de 5mm	REF: 125-09-01-BR-00005
Tolerancia	JS9 (-0,014 +0,008)
Modelo	C
Dimensiones de la brocha	9,52 x 298,45mm
Dimensiones de la chaveta	5 x 5mm
Long. Corte mínima / máxima	9,921mm / 63,5mm
Presión requerida	1.470lbs / 666,78Kg
Nº de cuñas / Nº de pasadas	1 cuña / 2 pasadas
Espesor de la cuña	1,193mm
Diámetro del casquillo	18, 19, 20, 22, 24, 25, 26, 28, 30, 32, 34, 35 y 36mm
Longitud del casquillo	63,5mm
Peso	0,350 Kg. Aproximado.




 Tiempo de brochado
1:20 min.

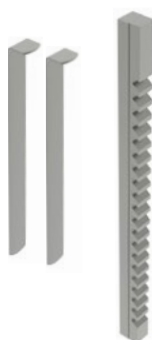
Brochas de 6mm	REF: 125-09-01-BR-00006
Tolerancia	JS9 (-0,016 +0,009)
Modelo	C
Dimensiones de la brocha	9,52 x 298,45mm
Dimensiones de la chaveta	6 x 6mm
Long. Corte mínima / máxima	9,921mm / 63,5mm
Presión requerida	2.100lbs / 952,54Kg
Nº de cuñas / Nº de pasadas	1 cuña / 2 pasadas
Espesor de la cuña	1,587mm
Diámetro del casquillo	18, 19, 20, 22, 24, 25, 26, 28, 30, 32, 34, 35 y 36mm
Longitud del casquillo	63,5mm
Peso	0,350 Kg. Aproximado.


Accesorios para Entalladora o Brochadora



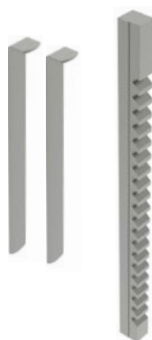
 Tiempo de brochado
2:30 min.


Brochas de 8mm		REF: 125-09-01-BR-00008
Tolerancia	JS9 (-0,017 +0,013)	
Modelo	C	
Dimensiones de la brocha	9,52 x 298,45mm	
Dimensiones de la chaveta	8 x 7mm	
Long. Corte mínima / máxima	9,921mm / 63,5mm	
Presión requerida	3.680lbs / 1.669,22Kg	
Nº de cuñas / Nº de pasadas	2 cuñas / 3 pasadas	
Espesor de la cuña	1,27mm	
Diámetro del casquillo	18, 19, 20, 22, 24, 25, 26, 28, 30, 32, 34, 35 y 36mm	
Longitud del casquillo	63,5mm	
Peso	0,350 Kg. Aproximado.	



 Tiempo de brochado
2:30 min.

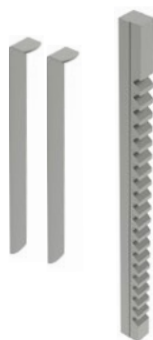
Brochas de 10mm		REF: 125-09-01-BR-00009
Tolerancia	JS9 (-0,018 +0,012)	
Modelo	D	
Dimensiones de la brocha	14,28 x 352,42mm	
Dimensiones de la chaveta	10 x 8mm	
Long. Corte mínima / máxima	25,4mm / 152,4mm	
Presión requerida	6.500lbs / 2.948,35Kg	
Nº de cuñas / Nº de pasadas	2 cuñas / 3 pasadas	
Espesor de la cuña	1,422mm	
Diámetro del casquillo	32, 34, 35, 36, 38, 40, 42, 44, 45, 46, 48, 50, 52, 54 y 56mm	
Longitud del casquillo	101,6 y 127mm	
Peso	1 Kg. Aproximado.	




 Tiempo de brochado
2:30 min.

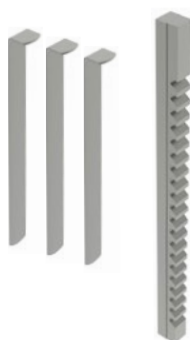
Brochas de 12mm		REF: 125-09-01-BR-00010
Tolerancia	JS9 (-0,022 +0,014)	
Modelo	D	
Dimensiones de la brocha	14,28 x 352,42mm	
Dimensiones de la chaveta	12 x 8mm	
Long. Corte mínima / máxima	25,4mm / 152,4mm	
Presión requerida	8.400lbs / 3.810,17Kg	
Nº de cuñas / Nº de pasadas	2 cuñas / 3 pasadas	
Espesor de la cuña	1,422mm	
Diámetro del casquillo	32, 34, 35, 36, 38, 40, 42, 44, 45, 46, 48, 50, 52, 54 y 56mm	
Longitud del casquillo	101,6 y 127mm	
Peso	1 Kg. Aproximado.	


Accesorios para Entalladora o Brochadora



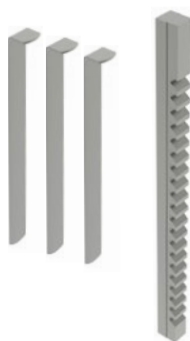
 Tiempo de brochado
2:30 min.


Brochas de 14mm		REF: 125-09-01-BR-00011
Tolerancia	JS9 (-0,023 +0,013)	
Modelo	D	
Dimensiones de la brocha	14,28 x 352,42mm	
Dimensiones de la chaveta	14 x 9mm	
Long. Corte mínima / máxima	25,4mm / 152,4mm	
Presión requerida	11.100lbs / 5.034,87Kg	
Nº de cuñas / Nº de pasadas	2 cuñas / 3 pasadas	
Espesor de la cuña	1,587mm	
Diámetro del casquillo	32, 34, 35, 36, 38, 40, 42, 44, 45, 46, 48, 50, 52, 54 y 56mm	
Longitud del casquillo	101,6 y 127mm	
Peso	1 Kg. Aproximado.	



 Tiempo de brochado
3:40 min.

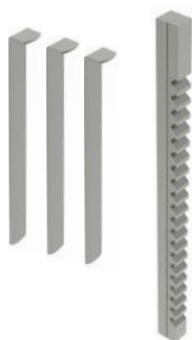
Brochas de 16mm		REF: 125-09-01-BR-00012
Tolerancia	JS9 (-0,024 +0,012)	
Modelo	E	
Dimensiones de la brocha	19,05 x 393,7mm	
Dimensiones de la chaveta	16 x 10mm	
Long. Corte mínima / máxima	25,4mm / 152,4mm	
Presión requerida	9.400lbs / 4.263,76Kg	
Nº de cuñas / Nº de pasadas	3 cuñas / 4 pasadas	
Espesor de la cuña	1,422mm	
Diámetro del casquillo	52, 54, 55, 56, 58, 60, 62, 63, 64, 65, 66, 68, 70 y 72mm	
Longitud del casquillo	127 y 152,4mm	
Peso	1,5 Kg. Aproximado.	




 Tiempo de brochado
3:40 min.

Brochas de 18mm		REF: 125-09-01-BR-00013
Tolerancia	JS9 (-0,022 +0,013)	
Modelo	E	
Dimensiones de la brocha	19,05 x 393,7mm	
Dimensiones de la chaveta	18 x 11mm	
Long. Corte mínima / máxima	25,4mm / 152,4mm	
Presión requerida	10.600lbs / 4.808,07Kg	
Nº de cuñas / Nº de pasadas	3 cuñas / 4 pasadas	
Espesor de la cuña	1,422mm	
Diámetro del casquillo	52, 54, 55, 56, 58, 60, 62, 63, 64, 65, 66, 68, 70 y 72mm	
Longitud del casquillo	127 y 152,4mm	
Peso	1,5 Kg. Aproximado.	


Accesorios para Entalladora o Brochadora



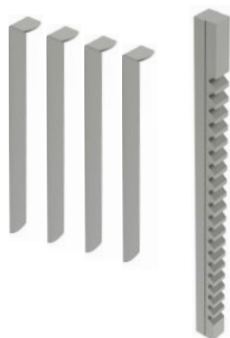
 Tiempo de brochado
4:20 min.


Brochas de 20mm	REF: 125-09-01-BR-00014
Tolerancia	JS9 (-0,026 +0,015)
Modelo	F
Dimensiones de la brocha	25,40 x 514,35mm
Dimensiones de la chaveta	20 x 12mm
Long. Corte mínima / máxima	25,4mm / 152,4mm
Presión requerida	8.800lbs / 3.991,61Kg
Nº de cuñas / Nº de pasadas	3 cuñas / 4 pasadas
Espesor de la cuña	1,587mm
Diámetro del casquillo	75, 80, 85, 90, 95, 100, 105, 110, 115 y 120mm
Longitud del casquillo	152,4mm
Peso	3,5 Kg. Aproximado.



 Tiempo de brochado
5:00 min.

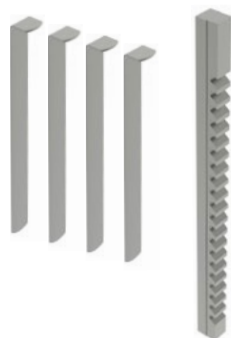
Brochas de 22mm	REF: 125-09-01-BR-00015
Tolerancia	JS9 (-0,027 +0,014)
Modelo	F
Dimensiones de la brocha	25,40 x 514,35mm
Dimensiones de la chaveta	22 x 14mm
Long. Corte mínima / máxima	25,4mm / 152,4mm
Presión requerida	9.400lbs / 4.263,76Kg
Nº de cuñas / Nº de pasadas	4 cuñas / 5 pasadas
Espesor de la cuña	1,422mm
Diámetro del casquillo	75, 80, 85, 90, 95, 100, 105, 110, 115 y 120mm
Longitud del casquillo	152,4mm
Peso	3,5 Kg. Aproximado.




 Tiempo de brochado
5:00 min.

Brochas de 24mm	REF: 125-09-01-BR-00016
Tolerancia	JS9 (-0,025 +0,015)
Modelo	F
Dimensiones de la brocha	25,40 x 514,35mm
Dimensiones de la chaveta	24 x 14mm
Long. Corte mínima / máxima	25,4mm / 152,4mm
Presión requerida	10.600lbs / 4.808,07Kg
Nº de cuñas / Nº de pasadas	4 cuñas / 5 pasadas
Espesor de la cuña	1,587mm
Diámetro del casquillo	75, 80, 85, 90, 95, 100, 105, 110, 115 y 120mm
Longitud del casquillo	152,4mm
Peso	3,5 Kg. Aproximado.

Accesorios para Entalladora o Brochadora




 Tiempo de brochado
5:00 min.

Brochas de 25mm

REF: 125-09-01-BR-00017

Tolerancia	JS9 (-0,027 +0,013)
Modelo	F
Dimensiones de la brocha	25,40 x 514,35mm
Dimensiones de la chaveta	25 x 14mm
Long. Corte mínima / máxima	25,4mm / 152,4mm
Presión requerida	12.300lbs / 5.579,18Kg
Nº de cuñas / Nº de pasadas	4 cuñas / 5 pasadas
Espesor de la cuña	1,422mm
Diámetro del casquillo	75, 80, 85, 90, 95, 100, 105, 110, 115 y 120mm
Longitud del casquillo	152,4mm
Peso	3,5 Kg. Aproximado.




 Tiempo de brochado
0:30 min.

Brochas de 1/16 pulgada

REF: 125-09-01-BRP-00001

Tolerancia	JS9 (0,0625 · 0,0635)
Modelo	A
Dimensiones de la brocha	1/8 x 5 pulgadas
Long. Corte mínima / máxima	13/64 pulgada / 1 1/8 pulgadas
Presión requerida	390lbs
Nº de cuñas / Nº de pasadas	0 cuñas / 1 pasada
Diámetro del casquillo	1/4, 5/16, 3/8, 7/16 y 1/2 pulgada
Longitud del casquillo	1 1/8 pulgadas
Peso	0,020 Kg. Aproximado.



 Tiempo de brochado
0:30 min.


Brochas de 3/32 pulgada

REF: 125-09-01-BRP-00002

Tolerancia	JS9 (0,0938 · 0,0948)
Modelo	A
Dimensiones de la brocha	1/8 x 5 pulgadas
Long. Corte mínima / máxima	13/64 pulgada / 1 1/8 pulgadas
Presión requerida	780lbs
Nº de cuñas / Nº de pasadas	0 cuñas / 1 pasada
Diámetro del casquillo	1/4, 5/16, 3/8, 7/16 y 1/2 pulgada
Longitud del casquillo	1 1/8 pulgadas
Peso	0,020 Kg. Aproximado.


Accesorios para Entalladora o Brochadora



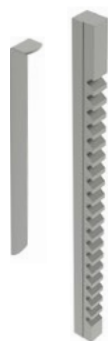
 Tiempo de brochado
0:45 min.


Brochas de 1/8 pulgada	REF: 125-09-01-BRP-00003
Tolerancia	JS9 (0,1252 · 0,1262)
Modelo	A
Dimensiones de la brocha	1/8 x 5 pulgadas
Long. Corte mínima / máxima	13/64 pulgada / 1 1/8 pulgadas
Presión requerida	650lbs
Nº de cuñas / Nº de pasadas	1 cuña / 2 pasadas
Espesor de la cuña	0,0310 pulgadas
Diámetro del casquillo	1/4, 5/16, 3/8, 7/16 y 1/2 pulgada
Longitud del casquillo	1 1/8 pulgadas
Peso	0,020 Kg. Aproximado.



 Tiempo de brochado
0:40 min.

Brochas de 3/32 pulgada	REF: 125-09-01-BRP-00004
Tolerancia	JS9 (0,0938 · 0,0948)
Modelo	B
Dimensiones de la brocha	3/16 x 6 3/4 pulgadas
Long. Corte mínima / máxima	19/64 pulgada / 1 11/16 pulgadas
Presión requerida	930lbs
Nº de cuñas / Nº de pasadas	0 cuñas / 1 pasada
Diámetro del casquillo	1/2, 9/16, 5/8, 11/16, 3/4, 13/16 y 7/8 pulgada
Longitud del casquillo	1 11/16 pulgadas
Peso	0,100 Kg. Aproximado.




 Tiempo de brochado
1:00 min.

Brochas de 1/8 pulgada	REF: 125-09-01-BRP-00005
Tolerancia	JS9 (0,1252 · 0,1262)
Modelo	B
Dimensiones de la brocha	3/16 x 6 3/4 pulgadas
Long. Corte mínima / máxima	19/64 pulgada / 1 11/16 pulgadas
Presión requerida	720lbs
Nº de cuñas / Nº de pasadas	1 cuña / 2 pasadas
Espesor de la cuña	0,0310 pulgadas
Diámetro del casquillo	1/2, 9/16, 5/8, 11/16, 3/4, 13/16 y 7/8 pulgada
Longitud del casquillo	1 11/16 pulgadas
Peso	0,100 Kg. Aproximado.


Accesorios para Entalladora o Brochadora



 Tiempo de brochado
1:00 min.


Brochas de 5/32 pulgada	REF: 125-09-01-BRP-00006
Tolerancia	JS9 (0,1564 · 0,1574)
Modelo	B
Dimensiones de la brocha	3/16 x 6 3/4 pulgadas
Long. Corte mínima / máxima	19/64 pulgada / 1 11/16 pulgadas
Presión requerida	1.320lbs
Nº de cuñas / Nº de pasadas	1 cuña / 2 pasadas
Espesor de la cuña	0,0420 pulgadas
Diámetro del casquillo	1/2, 9/16, 5/8, 11/16, 3/4, 13/16 y 7/8 pulgada
Longitud del casquillo	1 11/16 pulgadas
Peso	0,100 Kg. Aproximado.



 Tiempo de brochado
1:00 min.

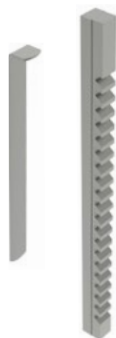
Brochas de 3/16 pulgada	REF: 125-09-01-BRP-00007
Tolerancia	JS9 (0,1877 · 0,1887)
Modelo	B
Dimensiones de la brocha	3/16 x 6 3/4 pulgadas
Long. Corte mínima / máxima	19/64 pulgada / 1 11/16 pulgadas
Presión requerida	1.860lbs
Nº de cuñas / Nº de pasadas	1 cuña / 2 pasadas
Espesor de la cuña	0,0500 pulgadas
Diámetro del casquillo	1/2, 9/16, 5/8, 11/16, 3/4, 13/16 y 7/8 pulgada
Longitud del casquillo	1 11/16 pulgadas
Peso	0,100 Kg. Aproximado.




 Tiempo de brochado
1:20 min.

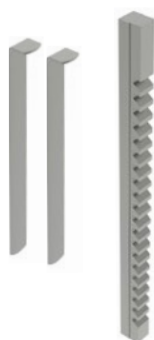
Brochas de 3/16 pulgada	REF: 125-09-01-BRP-00008
Tolerancia	JS9 (0,1877 · 0,1887)
Modelo	C
Dimensiones de la brocha	3/8 x 11 3/4 pulgadas
Long. Corte mínima / máxima	25/64 pulgada / 2 1/2 pulgadas
Presión requerida	1.540lbs
Nº de cuñas / Nº de pasadas	1 cuña / 2 pasadas
Espesor de la cuña	0,0500 pulgadas
Diámetro del casquillo	3/4, 13/16, 7/8, 15/16, 1, 1 1/16, 1 1/8, 1 3/16, 1 1/4, 1 5/16, 1 3/8, 1 7/16, 1 1/2 y 1 9/16 pulgadas
Longitud del casquillo	2 1/2 pulgadas
Peso	0,350 Kg. Aproximado.


Accesorios para Entalladora o Brochadora



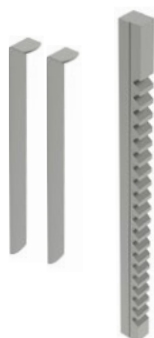
 Tiempo de brochado
1:20 min.


Brochas de 1/4 pulgada	REF: 125-09-01-BRP-00009
Tolerancia	JS9 (0,2502 · 0,2512)
Modelo	C
Dimensiones de la brocha	3/8 x 11 3/4 pulgadas
Long. Corte mínima / máxima	25/64 pulgada / 2 1/2 pulgadas
Presión requerida	2.520lbs
Nº de cuñas / Nº de pasadas	1 cuña / 2 pasadas
Espesor de la cuña	0,0625 pulgadas
Diámetro del casquillo	3/4, 13/16, 7/8, 15/16, 1, 1 1/16, 1 1/8, 1 3/16, 1 1/4, 1 5/16, 1 3/8, 1 7/16, 1 1/2 y 1 9/16 pulgadas
Longitud del casquillo	2 1/2 pulgadas
Peso	0,350 Kg. Aproximado.



 Tiempo de brochado
2:30 min.

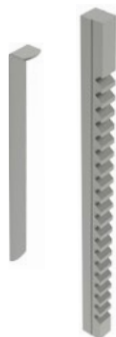
Brochas de 5/16 pulgada	REF: 125-09-01-BRP-00010
Tolerancia	JS9 (0,3127 · 0,3137)
Modelo	C
Dimensiones de la brocha	3/8 x 11 3/4 pulgadas
Long. Corte mínima / máxima	25/64 pulgada / 2 1/2 pulgadas
Presión requerida	3.960lbs
Nº de cuñas / Nº de pasadas	2 cuñas / 3 pasadas
Espesor de la cuña	0,0550 pulgadas
Diámetro del casquillo	3/4, 13/16, 7/8, 15/16, 1, 1 1/16, 1 1/8, 1 3/16, 1 1/4, 1 5/16, 1 3/8, 1 7/16, 1 1/2 y 1 9/16 pulgadas
Longitud del casquillo	2 1/2 pulgadas
Peso	0,350 Kg. Aproximado.




 Tiempo de brochado
2:30 min.

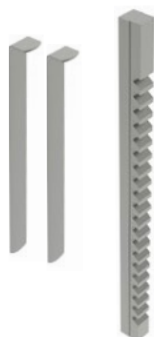
Brochas de 3/8 pulgada	REF: 125-09-01-BRP-00011
Tolerancia	JS9 (0,3755 · 0,3765)
Modelo	C
Dimensiones de la brocha	3/8 x 11 3/4 pulgadas
Long. Corte mínima / máxima	25/64 pulgada / 2 1/2 pulgadas
Presión requerida	4.340lbs
Nº de cuñas / Nº de pasadas	2 cuñas / 3 pasadas
Espesor de la cuña	0,0625 pulgadas
Diámetro del casquillo	3/4, 13/16, 7/8, 15/16, 1, 1 1/16, 1 1/8, 1 3/16, 1 1/4, 1 5/16, 1 3/8, 1 7/16, 1 1/2 y 1 9/16 pulgadas
Longitud del casquillo	2 1/2 pulgadas
Peso	0,350 Kg. Aproximado.


Accesorios para Entalladora o Brochadora



 Tiempo de brochado
2:30 min.

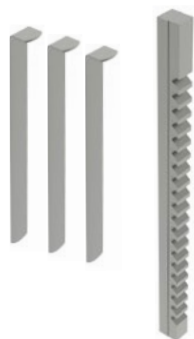
Brochas de 5/16 pulgada	REF: 125-09-01-BRP-00012
Tolerancia	JS9 (0,3127 - 0,3137)
Modelo	D
Dimensiones de la brocha	9/16 x 13 7/8 pulgadas
Long. Corte mínima / máxima	1 pulgada / 6 pulgadas
Presión requerida	8.000lbs
Nº de cuñas / Nº de pasadas	2 cuñas / 3 pasadas
Espesor de la cuña	0,0560 pulgadas
Diámetro del casquillo	1 7/16, 1 1/2, 1 9/16, 1 5/8, 1 11/16, 1 3/4, 1 13/16, 1 7/8, 1 15/16, 2, 2 1/16, 2 1/8, 2 3/16, 2 1/4, 2 5/16, 2 3/8, 2 7/16, 2 1/2, 2 9/16, 2 5/8, 2 11/16, 2 3/4, 2 13/16, 2 7/8, 2 15/16 y 3 pulgadas
Longitud del casquillo	4 pulgadas
Peso	1,00 Kg. Aproximado.




 Tiempo de brochado
2:30 min.

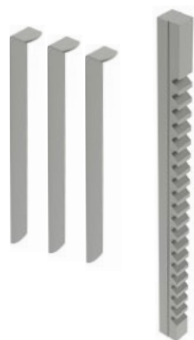
Brochas de 3/8 pulgada	REF: 125-09-01-BRP-00013
Tolerancia	JS9 (0,3755 - 0,3765)
Modelo	D
Dimensiones de la brocha	9/16 x 13 7/8 pulgadas
Long. Corte mínima / máxima	1 pulgada / 6 pulgadas
Presión requerida	7.000lbs
Nº de cuñas / Nº de pasadas	2 cuñas / 3 pasadas
Espesor de la cuña	0,0625 pulgadas
Diámetro del casquillo	1 7/16, 1 1/2, 1 9/16, 1 5/8, 1 11/16, 1 3/4, 1 13/16, 1 7/8, 1 15/16, 2, 2 1/16, 2 1/8, 2 3/16, 2 1/4, 2 5/16, 2 3/8, 2 7/16, 2 1/2, 2 9/16, 2 5/8, 2 11/16, 2 3/4, 2 13/16, 2 7/8, 2 15/16 y 3 pulgadas
Longitud del casquillo	4 pulgadas
Peso	1,00 Kg. Aproximado.


Accesorios para Entalladora o Brochadora



 Tiempo de brochado
3:00 min.

Brochas de 7/16 pulgada	REF: 125-09-01-BRP-00014
Tolerancia	JS9 (0,4380 · 0,4390)
Modelo	D
Dimensiones de la brocha	9/16 x 13 7/8 pulgadas
Long. Corte mínima / máxima	1 pulgada / 6 pulgadas
Presión requerida	9.400lbs
Nº de cuñas / Nº de pasadas	3 cuñas / 4 pasadas
Espesor de la cuña	0,0560 pulgadas
Diámetro del casquillo	1 7/16, 1 1/2, 1 9/16, 1 5/8, 1 11/16, 1 3/4, 1 13/16, 1 7/8, 1 15/16, 2, 2 1/16, 2 1/8, 2 3/16, 2 1/4, 2 5/16, 2 3/8, 2 7/16, 2 1/2, 2 9/16, 2 5/8, 2 11/16, 2 3/4, 2 13/16, 2 7/8, 2 15/16 y 3 pulgadas
Longitud del casquillo	4 pulgadas
Peso	1,00 Kg. Aproximado.




 Tiempo de brochado
3:00 min.

Brochas de 1/2 pulgada	REF: 125-09-01-BRP-00015
Tolerancia	JS9 (0,5006 · 0,5016)
Modelo	D
Dimensiones de la brocha	9/16 x 13 7/8 pulgadas
Long. Corte mínima / máxima	1 pulgada / 6 pulgadas
Presión requerida	9.800lbs
Nº de cuñas / Nº de pasadas	3 cuñas / 4 pasadas
Espesor de la cuña	0,0625 pulgadas
Diámetro del casquillo	1 7/16, 1 1/2, 1 9/16, 1 5/8, 1 11/16, 1 3/4, 1 13/16, 1 7/8, 1 15/16, 2, 2 1/16, 2 1/8, 2 3/16, 2 1/4, 2 5/16, 2 3/8, 2 7/16, 2 1/2, 2 9/16, 2 5/8, 2 11/16, 2 3/4, 2 13/16, 2 7/8, 2 15/16 y 3 pulgadas
Longitud del casquillo	4 pulgadas
Peso	1,00 Kg. Aproximado.


Accesorios para Entalladora o Brochadora



 Tiempo de brochado
3:40 min.

Brochas de 9/16 pulgada	REF: 125-09-01-BRP-00016
Tolerancia	JS9 (0,5631 · 0,5641)
Modelo	D
Dimensiones de la brocha	9/16 x 13 7/8 pulgadas
Long. Corte mínima / máxima	1 pulgada / 6 pulgadas
Presión requerida	8.900lbs
Nº de cuñas / Nº de pasadas	4 cuñas / 5 pasadas
Espesor de la cuña	0,0560 pulgadas
Diámetro del casquillo	1 7/16, 1 1/2, 1 9/16, 1 5/8, 1 11/16, 1 3/4, 1 13/16, 1 7/8, 1 15/16, 2, 2 1/16, 2 1/8, 2 3/16, 2 1/4, 2 5/16, 2 3/8, 2 7/16, 2 1/2, 2 9/16, 2 5/8, 2 11/16, 2 3/4, 2 13/16, 2 7/8, 2 15/16 y 3 pulgadas
Longitud del casquillo	6 pulgadas
Peso	1,00 Kg. Aproximado.



 Tiempo de brochado
4:00 min.

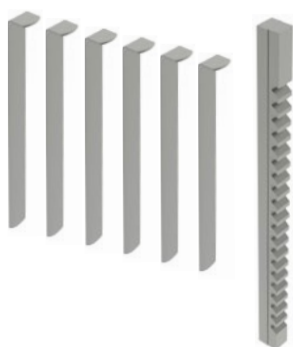
Brochas de 5/8 pulgada	REF: 125-09-01-BRP-00017
Tolerancia	JS9 (0,6260 · 0,6270)
Modelo	E
Dimensiones de la brocha	3/4 x 15 1/2 pulgadas
Long. Corte mínima / máxima	1 pulgada / 6 pulgadas
Presión requerida	9.600lbs
Nº de cuñas / Nº de pasadas	4 cuñas / 5 pasadas
Espesor de la cuña	0,0625 pulgadas
Diámetro del casquillo	2 5/16, 2 3/8, 2 7/16, 2 1/2, 2 9/16, 2 5/8, 2 11/16, 2 3/4, 2 13/16, 2 7/8, 2 15/16, 3, 3 1/16, 3 1/8, 3 3/16, 3 1/4, 3 5/16, 3 3/8, 3 7/16, 3 1/2, 3 9/16, 3 5/8, 3 11/16, 3 3/4, 3 13/16, 3 7/8, 3 15/16 y 4 pulgadas
Longitud del casquillo	6 pulgadas
Peso	1,500 Kg. Aproximado.

Accesorios para Entalladora o Brochadora



Tiempo de brochado
5:00 min.

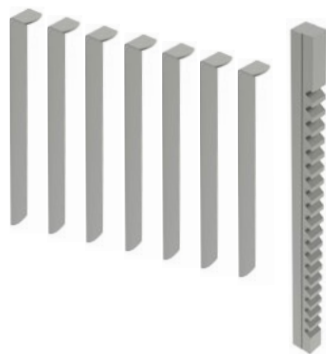
Brochas de 3/4 pulgada	REF: 125-09-01-BRP-00018
Tolerancia	JS9 (0,7515 · 0,7525)
Modelo	E
Dimensiones de la brocha	3/4 x 15 1/2 pulgadas
Long. Corte mínima / máxima	1 pulgada / 6 pulgadas
Presión requerida	11.900lbs
Nº de cuñas / Nº de pasadas	5 cuñas / 6 pasadas
Espesor de la cuña	0,0625 pulgadas
Diámetro del casquillo	2 5/16, 2 3/8, 2 7/16, 2 1/2, 2 9/16, 2 5/8, 2 11/16, 2 3/4, 2 13/16, 2 7/8, 2 15/16, 3, 3 1/16, 3 1/8, 3 3/16, 3 1/4, 3 5/16, 3 3/8, 3 7/16, 3 1/2, 3 9/16, 3 5/8, 3 11/16, 3 3/4, 3 13/16, 3 7/8, 3 15/16 y 4 pulgadas
Longitud del casquillo	6 pulgadas
Peso	1,500 Kg. Aproximado.



Tiempo de brochado
6:00 min.

Brochas de 7/8 pulgada	REF: 125-09-01-BRP-00019
Tolerancia	JS9 (0,8765 · 0,8775)
Modelo	F
Dimensiones de la brocha	1 x 20 1/4 pulgadas
Long. Corte mínima / máxima	1 pulgada / 6 pulgadas
Presión requerida	9.800lbs
Nº de cuñas / Nº de pasadas	6 cuñas / 7 pasadas
Espesor de la cuña	0,0625 pulgadas
Diámetro del casquillo	3 1/16, 3 1/8, 3 3/16, 3 1/4, 3 5/16, 3 3/8, 3 7/16, 3 1/2, 3 9/16, 3 5/8, 3 11/16, 3 3/4, 3 13/16, 3 7/8, 3 15/16, 4, 4 1/16, 4 1/8, 4 3/16, 4 1/4, 4 5/16, 4 3/8, 4 7/16, 4 1/2, 7 9/16, 4 5/8, 4 11/16, 4 3/4, 4 13/16, 4 7/8, 4 15/16 y 5 pulgadas
Longitud del casquillo	6 pulgadas
Peso	3,500 Kg. Aproximado.

Accesorios para Entalladora o Brochadora



Tiempo de brochado
8:00 min.

Brochas de 1 pulgada	REF: 125-09-01-BRP-00020
Tolerancia	JS9 (1,0015 · 1,0025)
Modelo	F
Dimensiones de la brocha	1 x 20 1/4 pulgadas
Long. Corte mínima / máxima	1 pulgada / 6 pulgadas
Presión requerida	11.100lbs
Nº de cuñas / Nº de pasadas	7 cuñas / 8 pasadas
Espesor de la cuña	0,0625 pulgadas
Diámetro del casquillo	3 1/16, 3 1/8, 3 3/16, 3 1/4, 3 5/16, 3 3/8, 3 7/16, 3 1/2, 3 9/16, 3 5/8, 3 11/16, 3 3/4, 3 13/16, 3 7/8, 3 15/16, 4, 4 1/16, 4 1/8, 4 3/16, 4 1/4, 4 5/16, 4 3/8, 4 7/16, 4 1/2, 7 9/16, 4 5/8, 4 11/16, 4 3/4, 4 13/16, 4 7/8, 4 15/16 y 5 pulgadas
Longitud del casquillo	6 pulgadas
Peso	3,500 Kg. Aproximado.

Accesorios para Entalladora o Brochadora

Casquillos



Casquillos guía de acero F114 en tolerancia de diámetro H8 para optimizar el perfecto acabado de la pieza.

Para otras medidas consultar con el fabricante.

Referencia	Modelo	Diámetro	Longitud	Tolerancia	Brochas
125-09-01-CBR-00002	A	10 mm	32 mm	J9	2 - 3 mm
125-09-01-CBR-00004	B	12 mm	46 mm	J9	4 - 5C mm
125-09-01-CBR-00005	B	14 mm	46 mm	J9	4 - 5C mm
125-09-01-CBR-00006	B	16 mm	46 mm	J9	4 - 5C mm
125-09-01-CBR-00007	B	17 mm	46 mm	J9	4 - 5C mm
125-09-01-CBR-00008	C	18 mm	65 mm	J9	5 - 6 - 8 mm
125-09-01-CBR-00009	C	19 mm	65 mm	J9	5 - 6 - 8 mm
125-09-01-CBR-00010	C	20 mm	65 mm	J9	5 - 6 - 8 mm
125-09-01-CBR-00011	C	22 mm	65 mm	J9	5 - 6 - 8 mm
125-09-01-CBR-00012	C	24 mm	65 mm	J9	5 - 6 - 8 mm
125-09-01-CBR-00013	C	25 mm	65 mm	J9	5 - 6 - 8 mm
125-09-01-CBR-00014	C	28 mm	65 mm	J9	5 - 6 - 8 mm
125-09-01-CBR-00015	C	30 mm	65 mm	J9	5 - 6 - 8 mm
125-09-01-CBR-00016	D	32 mm	102 mm	J9	10 - 12 - 14 mm
125-09-01-CBR-00017	D	35 mm	102 mm	J9	10 - 12 - 14 mm
125-09-01-CBR-00018	D	38 mm	102 mm	J9	10 - 12 - 14 mm
125-09-01-CBR-00020	D	40 mm	102 mm	J9	10 - 12 - 14 mm
125-09-01-CBR-00021	D	42 mm	102 mm	J9	10 - 12 - 14 mm
125-09-01-CBR-00022	D	45 mm	127 mm	J9	10 - 12 - 14 mm
125-09-01-CBR-00023	D	48 mm	127 mm	J9	10 - 12 - 14 mm
125-09-01-CBR-00024	D	50 mm	127 mm	J9	10 - 12 - 14 mm
125-09-01-CBR-00025	E	55 mm	127 mm	J9	16 - 18 mm
125-09-01-CBR-00026	E	60 mm	154 mm	J9	16 - 18 mm
125-09-01-CBR-00027	E	65 mm	154 mm	J9	16 - 18 mm
125-09-01-CBR-00028	F	70 mm	154 mm	J9	20 - 22 - 24 - 25 mm
125-09-01-CBR-00029	F	75 mm	154 mm	J9	20 - 22 - 24 - 25 mm
125-09-01-CBR-00030	F	80 mm	154 mm	J9	20 - 22 - 24 - 25 mm
125-09-01-CBR-00031	F	85 mm	154 mm	J9	20 - 22 - 24 - 25 mm
125-09-01-CBR-00032	F	90 mm	154 mm	J9	20 - 22 - 24 - 25 mm
125-09-01-CBR-00033	F	95 mm	154 mm	J9	20 - 22 - 24 - 25 mm

Martillo pilón

Martillo pilón PH50

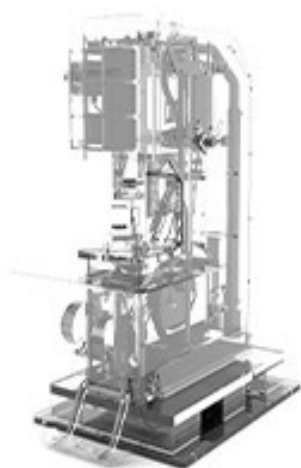
El grupo de ingenieros de Prada Nargesa, en colaboración con algunos de los mejores herreros de España, Francia y Estados Unidos, ha diseñado el Martillo pilón PH50, con muchas novedades frente a todos los martinets existentes hasta la fecha. **Más fácil de manejar, más preciso, más seguro, más silencioso, sin necesidad de realizar obra civil para su instalación, y muchas otras prestaciones que lo convierten en la mejor elección.**

Referencia	100-14-04-001
Potencia del motor	4 kW / 5,5 CV
Peso nominal del golpe	50 kg / 110 lb
Golpes por minuto	240
Recorrido del vástago	180 mm / 7"
Escote de trabajo	220 mm / 9"
Cap. máx. de trabajo en redondo	70 mm / 2,75"
Cap. máx. de trabajo en cuadrado	60x60/ 2,36"
Dimensiones	808x1289x1768mm
Peso	1002 Kg



Antes de comprar un martillo pilón debemos conocer algunos detalles que son básicos para poder decidirnos

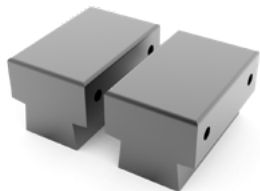
- **Compresor incorporado:** El martillo PH50 lleva el compresor incorporado. Esto significa que, a diferencia de otras marcas, no es necesario poseer un compresor externo.
- **Sin necesidad de obra civil específica para su instalación:** Para la instalación del martillo PH50 solo se requieren 4 agujeros en el suelo de hormigón donde introducir los 4 pernos con taco químico que suministramos con la máquina.
- **Bastidor de acero soldado:** El chasis de la máquina no es de fundición, es de acero soldado y mecanizado. Así, reducimos a cero la aparición de posibles grietas, como ocurre en los martinets de fundición.
- **Máxima precisión en el descenso controlado:** Logramos una precisión máxima hasta conseguir cerrar una caja de cerillas o colocar un huevo y colisionar con el mismo sin llegar a romperlo.
- **Cilindros lapeados diseñados con tecnología de baja fricción:** Los cilindros del martillo PH50 nunca tienen contacto físico con el pistón, mejorando así la eficiencia y eliminando el desgaste mecánico.



- **Silenciadores en la admisión y el escape:** Dos silenciadores, tanto en la admisión como en la descarga, reducen el ruido.
- **Sistema de lubricación automático:** El sistema de lubricación del martillo PH50 incorpora un depósito totalmente transparente, ubicado al lado del interruptor de encendido, que nos permite controlar el nivel de aceite en todo su recipiente, sin tener que utilizar incómodas mirillas.
- **Doble seguridad de paro mecánico:** El émbolo delantero y el pedal quedan totalmente bloqueados mecánicamente en una posición ideal para realizar el cambio de matrices de una forma fácil y segura.
- **Recogida y filtrado del aceite del aire:** El martinete Nargesa PH50 incorpora un depósito que recoge esta mezcla y separa los dos componentes.
- **Seguridad y Mercado CE:** Todas nuestras máquinas se adaptan a las normas CE de fabricación de maquinaria industrial.

Accesorios para Martillo pilón

Matriz Plana de serie para el Martillo Pilón PH50



REF: 140-14-04-00001

> Todos los Martillos Pilón o Martinetes PH50 Nargesa van equipados de serie con una matriz estándar plana superior y otra de inferior.

> Esta matriz es la más versátil.

> Matrices fabricadas con acero 1.2344 / AFNOR: Z40CDV5 / DIN: X40CrMoV5-1 / UNE: F5318 / AISI: SAE H13 / SKD61 / 45Cr5MoSiV1. Este material mantiene sus propiedades mecánicas a altas temperaturas.

Utillaje de serie

Nº de Piezas	Dimensiones
2	120x78mm

Sufrideras para el Martillo Pilón PH50



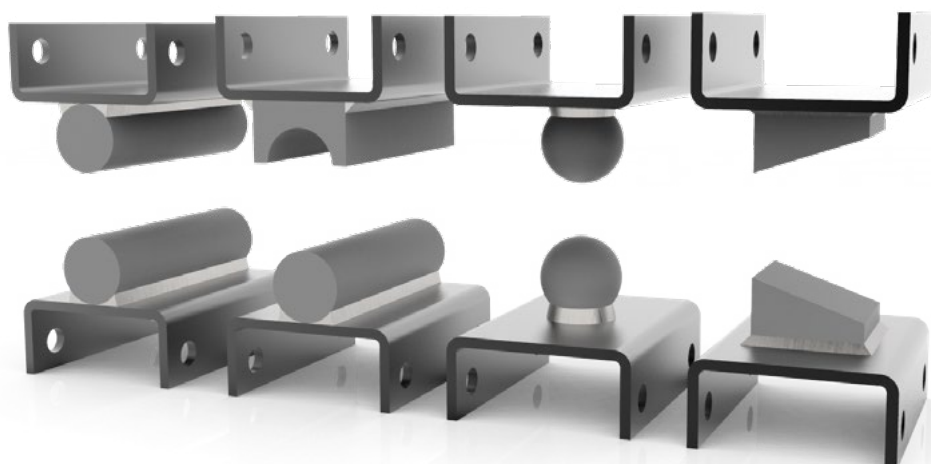
REF: 140-14-04-00002

> Suministramos dos juegos de sufrideras con los Martinetes PH50.

Las sufrideras nos permiten soldar o atornillar infinidad de elementos, como macizos redondos, cuadrados, pasamanos, varillas... a estas placas y así poder fabricar nuestra propias matrices.

> Matrices fabricadas con acero F111.

Utillaje de serie



Nº de Piezas	Dimensiones
4	120x89mm

Accesorios para Martillo pilón

Matriz para el Martillo pilón 04

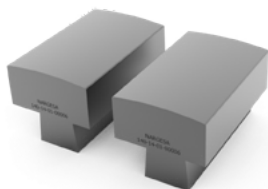


Referencia: 140-14-01-00004

> Matrices fabricadas con acero 1.2344 / AFNOR: Z40CDV5 / DIN: X40CrMoV5-1 / UNE: F5318 / AISI: SAE H13 / SKD61 / 45Cr5MoSiV1. Este material mantiene sus propiedades mecánicas a altas temperaturas.

Nº de Piezas	Dimensiones
2	100x60mm

Matriz para el Martillo pilón 06

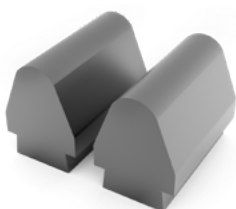


Referencia: 140-14-01-00006

> Matrices fabricadas con acero 1.2344 / AFNOR: Z40CDV5 / DIN: X40CrMoV5-1 / UNE: F5318 / AISI: SAE H13 / SKD61 / 45Cr5MoSiV1. Este material mantiene sus propiedades mecánicas a altas temperaturas.

Nº de Piezas	Dimensiones
2	120x60mm

Matriz para el Martillo pilón 07

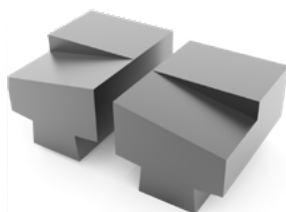


Referencia: 140-14-01-00007

> Matrices fabricadas con acero 1.2344 / AFNOR: Z40CDV5 / DIN: X40CrMoV5-1 / UNE: F5318 / AISI: SAE H13 / SKD61 / 45Cr5MoSiV1. Este material mantiene sus propiedades mecánicas a altas temperaturas.

Nº de Piezas	Dimensiones
2	120x60mm

Matriz para el Martillo pilón 08



Referencia: 140-14-01-00008

> Matrices fabricadas con acero 1.2344 / AFNOR: Z40CDV5 / DIN: X40CrMoV5-1 / UNE: F5318 / AISI: SAE H13 / SKD61 / 45Cr5MoSiV1. Este material mantiene sus propiedades mecánicas a altas temperaturas.

Nº de Piezas	Dimensiones
2	130x100mm

Accesorios para Martillo pilón

Matriz para el Martillo pilón 09



Referencia: 140-14-01-00009

> Matrices fabricadas con acero 1.2344 / AFNOR: Z40CDV5 / DIN: X40CrMoV5-1 / UNE: F5318 / AISI: SAE H13 / SKD61 / 45Cr5MoSiV1. Este material mantiene sus propiedades mecánicas a altas temperaturas.

Nº de Piezas	Dimensiones
2	120x60mm

Matriz para el Martillo pilón 10



Referencia: 140-14-01-00010

> Matrices fabricadas con acero 1.2344 / AFNOR: Z40CDV5 / DIN: X40CrMoV5-1 / UNE: F5318 / AISI: SAE H13 / SKD61 / 45Cr5MoSiV1. Este material mantiene sus propiedades mecánicas a altas temperaturas.

Nº de Piezas	Dimensiones
2	120x60mm

Matriz para el Martillo pilón 13



Referencia: 140-14-01-00013

> Matrices fabricadas con acero 1.2344 / AFNOR: Z40CDV5 / DIN: X40CrMoV5-1 / UNE: F5318 / AISI: SAE H13 / SKD61 / 45Cr5MoSiV1. Este material mantiene sus propiedades mecánicas a altas temperaturas.



Nº de Piezas	Dimensiones	Capacidad
2	120x60mm	Ø 12mm ∅ 12mm

Matriz para el Martillo pilón 18



Referencia: 140-14-01-00018

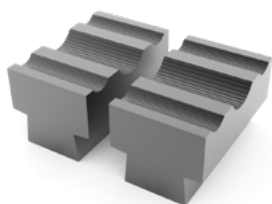
> Matrices fabricadas con acero 1.2344 / AFNOR: Z40CDV5 / DIN: X40CrMoV5-1 / UNE: F5318 / AISI: SAE H13 / SKD61 / 45Cr5MoSiV1. Este material mantiene sus propiedades mecánicas a altas temperaturas.



Nº de Piezas	Dimensiones
2	160x80mm

Accesorios para Martillo pilón

Matriz para el Martillo pilón 19



Referencia: 140-14-01-00019

> Matrices fabricadas con acero 1.2344 / AFNOR: Z40CDV5 / DIN: X40CrMoV5-1 / UNE: F5318 / AISI: SAE H13 / SKD61 / 45Cr5MoSiV1. Este material mantiene sus propiedades mecánicas a altas temperaturas.



Nº de Piezas	Dimensiones	Capacidad
2	130x80mm	Ø12mm - 16mm - 20mm

Matriz para el Martillo pilón 20



Referencia: 140-14-01-00020

> Matrices fabricadas con acero 1.2344 / AFNOR: Z40CDV5 / DIN: X40CrMoV5-1 / UNE: F5318 / AISI: SAE H13 / SKD61 / 45Cr5MoSiV1. Este material mantiene sus propiedades mecánicas a altas temperaturas.



Nº de Piezas	Dimensiones	Capacidad
2	120x100mm	12x12mm

Matriz para el Martillo pilón 21



Referencia: 140-14-01-00021

> Matrices fabricadas con acero 1.2344 / AFNOR: Z40CDV5 / DIN: X40CrMoV5-1 / UNE: F5318 / AISI: SAE H13 / SKD61 / 45Cr5MoSiV1. Este material mantiene sus propiedades mecánicas a altas temperaturas.



Nº de Piezas	Dimensiones	Capacidad
2	120x70mm	Ø 14mm

Matriz para el Martillo pilón 22



Referencia: 140-14-01-00022

> Matrices fabricadas con acero 1.2344 / AFNOR: Z40CDV5 / DIN: X40CrMoV5-1 / UNE: F5318 / AISI: SAE H13 / SKD61 / 45Cr5MoSiV1. Este material mantiene sus propiedades mecánicas a altas temperaturas.



Nº de Piezas	Dimensiones
2	135x60mm

Accesorios para Martillo pilón

Matriz para el Martillo pilón 23



Referencia: 140-14-01-00023

> Matrices fabricadas con acero 1.2344 / AFNOR: Z40CDV5 / DIN: X40CrMoV5-1 / UNE: F5318 / AISI: SAE H13 / SKD61 / 45Cr5MoSiV1. Este material mantiene sus propiedades mecánicas a altas temperaturas.



Nº de Piezas	Dimensiones	Capacidad
2	70x60mm	Ø 16mm

Matriz para el Martillo pilón 24



Referencia: 140-14-01-00024

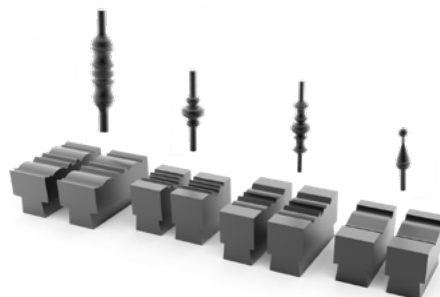
> Matrices fabricadas con acero 1.2344 / AFNOR: Z40CDV5 / DIN: X40CrMoV5-1 / UNE: F5318 / AISI: SAE H13 / SKD61 / 45Cr5MoSiV1. Este material mantiene sus propiedades mecánicas a altas temperaturas.



Nº de Piezas	Dimensiones	Capacidad
2	70x60mm	Ø 16mm ∅ 16mm

Matrices especiales

- > Matrices especiales fabricadas a medida.
- > Matrices fabricadas con acero 1.2344 / AFNOR: Z40CDV5 / DIN: X40CrMoV5-1 / UNE: F5318 / AISI: SAE H13 / SKD61 / 45Cr5MoSiV1. Este material mantiene sus propiedades mecánicas a altas temperaturas.



Aceite SIL CN-20



Referencia: 060-BA-00030

- > Aceite mineral refinado especial para circuitos neumáticos.
- > Envase: 5L

Prensa hidráulica para forja

Prensa hidráulica para forja PV21

Nueva Generación de Prensas para forjado en caliente PV21, más fácil de manejar, más precisa, más silenciosa, más segura, y con muchas otras prestaciones

El grupo de ingenieros de Prada Nargesa, en colaboración con algunos de los mejores herreros de España, Francia y Estados Unidos, ha diseñado una prensa de forja con muchas prestaciones. Más fácil de manejar, más precisa, más silenciosa, más segura, y con muchas otras prestaciones que la convierten en la mejor elección frente al resto de prensas actualmente presentes en el mercado de las que, lamentablemente, más del 90% ni siquiera cumplen con la normativa CE.

Referencia	100-18-01-001
Potencia del motor	2,2 Kw / 3 CV a 1460 r.p.m
Tensión eléctrica	230/400V Trifásica 230V Monofásica
Intensidad	9/5 A
Bomba	7,5 l./m
Depósito	27 litros
Pistón de doble efecto	21 Tn
Presión hidráulica	200 Kg/cm ² (20 MPa)
Material de la estructura	Chapa
Dimensiones	790 x 800 x 1940 mm
Peso	500 Kg



Accesorios para Prensa hidráulica para forja

Matriz de prensar 20



REF: 140-18-01-00020

> Matrices con dos zonas de trabajo para estirar y aplastar el material. Muy versátil.

> Matrices fabricadas y templadas en acero 1.2344 / AFNOR: Z40CDV5 / DIN: X40CrMoV5-1 / UNE: F5318 / AISI: SAE H13 / SKD61 / 45Cr5MoSiV1 para soportar grandes esfuerzos y altas temperaturas. Este material mantiene sus propiedades mecánicas a altas temperaturas.

Utillaje de serie



Dimensiones de la matriz	Peso del conjunto
130x80x67mm	6,60kg

Base Simple PV21



REF: 140-18-01-00001

> Dos bases para poder soldar o atornillar cualquier matriz, que se fabrique el cliente, según las necesidades del trabajo a realizar.

Bases fabricadas con acero F-111.

Utillaje de serie

Dimensiones de la matriz	Peso del conjunto
230x135x15mm	6,10kg

Base con orificio central PV21



REF: 140-18-01-00004

> Dos bases para poder soldar o atornillar cualquier matriz, que se fabrique el cliente, según las necesidades del trabajo a realizar. Estas bases han sido concebidas para realizar punzonados en caliente.

Bases fabricadas con acero F-111.

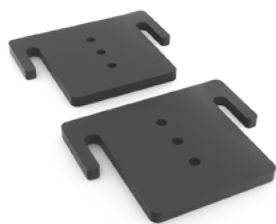
Utillaje de serie



Dimensiones de la matriz	Peso del conjunto
230x135x15mm	6,00kg

Accesorios para Prensa hidráulica para forja

Base para montaje frontal PV21



REF: 140-18-01-00005

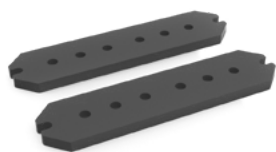
> Dos bases para poder atornillar, perpendicularmente a su posición original, cualquiera de las matrices que fabricamos.

Bases fabricadas con acero F-111.

Utillaje de serie

Dimensiones de la matriz	Peso del conjunto
230x185x15mm	7,60kg

Base doble PV21

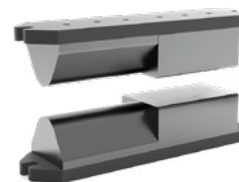


REF: 140-18-01-00006

> Dos bases para poder atornillar cualquiera de las matrices que fabricamos, una al lado de la otra.

Bases fabricadas con acero F-111.

Utillaje de serie



Dimensiones de la matriz	Peso del conjunto
325x80x15mm	5,60kg

Accesorios para Prensa hidráulica para forja

Matriz de prensar 21



REF: 140-18-01-00021

- > Matrices en forma de pirámide para conformar el material y estirarlo más rápido.
- > Matrices fabricadas y templadas en acero 1.2344 / AFNOR: Z40CDV5 / DIN: X40CrMoV5-1 / UNE: F5318 / AISI: SAE H13 / SKD61 / 45Cr5MoSiV1 para soportar grandes esfuerzos y altas temperaturas. Este material mantiene sus propiedades mecánicas a altas temperaturas.



Dimensiones de la matriz	Peso del conjunto
130x80x67mm	6,10kg

Matriz de prensar 22



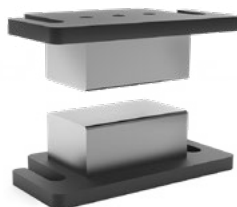
REF: 140-18-01-00022

- > Matrices con superficie redondeada para estirar material sin excesiva deformación.
- > Matrices fabricadas y templadas en acero 1.2344 / AFNOR: Z40CDV5 / DIN: X40CrMoV5-1 / UNE: F5318 / AISI: SAE H13 / SKD61 / 45Cr5MoSiV1 para soportar grandes esfuerzos y altas temperaturas. Este material mantiene sus propiedades mecánicas a altas temperaturas.



Dimensiones de la matriz	Peso del conjunto
130x80x67mm	7,20kg

Matriz de prensar 23



REF: 140-18-01-00023

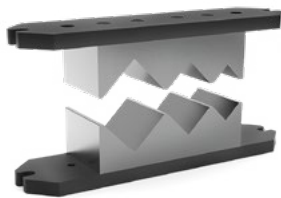
- > Matrices planas para aplastar material con bordes de radio reducido, con el propósito de crear escalones.
- > Matrices fabricadas y templadas en acero 1.2344 / AFNOR: Z40CDV5 / DIN: X40CrMoV5-1 / UNE: F5318 / AISI: SAE H13 / SKD61 / 45Cr5MoSiV1 para soportar grandes esfuerzos y altas temperaturas. Este material mantiene sus propiedades mecánicas a altas temperaturas.



Dimensiones de la matriz	Peso del conjunto
130x80x67mm	7,30kg

Accesorios para Prensa hidráulica para forja

Matriz de prensar 24



REF: 140-18-01-00024

> Matrices con tres ranuras en forma de V (2", 1" 1/2 y 1") para prensar acero. Diseñadas especialmente para evitar el cambio de matrices unificando tres medidas en la misma matriz. Ideal para la fabricación de piezas con acero de Damasco.

> Matrices fabricadas y templadas en acero 1.2344 / AFNOR: Z40CDV5 / DIN: X40CrMoV5-1 / UNE: F5318 / AISI: SAE H13 / SKD61 / 45Cr5MoSiV1 para soportar grandes esfuerzos y altas temperaturas. Este material mantiene sus propiedades mecánicas a altas temperaturas.



Dimensiones de la matriz	Peso del conjunto
325x80x67mm	14,5 kg

Hornos de forja

Horno para forja H1

El NUEVO horno de forja a propano H1 Nargesa, se ha diseñado para calentar hierros de manera mas eficiente, mas segura y respetando el medio ambiente. MAS EFICIENTE: Consume hasta un 75% menos gas y alcanza mayor temperatura que cualquier horno de su categoría. MAS SEGURO: Incorpora nuevos sistemas de seguridad para el operario. Cumpliendo la norma RD919/2006. 100% RESPETUOSO CON EL MEDIO AMBIENTE: Emisiones inferiores a 0,002% de CO. Recubrimiento interno de vermiculita, 100% natural y reciclable.

Referencia	100-04-03-001
Dimensiones cámara combustión	236x140x100 mm
Tipo de combustible	Gas propano (GLP)
Consumo de gas a 1bar	0,35 Kg/h
Presión de trabajo regulable	De 0,1 a 1,5 bar
Potencia (Hi)	4 kW
Temperatura máxima	1300 °C
Nº quemadores	1
Dimensiones exteriores	310x450x370 mm
Peso	27 Kg



Horno para forja H2

El NUEVO horno de forja a propano H2 Nargesa, se ha diseñado para calentar hierros de manera mas eficiente, mas segura y respetando el medio ambiente. MAS EFICIENTE: Consume hasta un 75% menos gas y alcanza mayor temperatura que cualquier horno de su categoría. MAS SEGURO: Incorpora nuevos sistemas de seguridad para el operario. Cumpliendo la norma RD919/2006. 100% RESPETUOSO CON EL MEDIO AMBIENTE: Emisiones inferiores a 0,002% de CO. Recubrimiento interno de vermiculita, 100% natural y reciclable.

Referencia	100-04-01-001
Dimensiones cámara combustión	324x240x100 mm
Tipo de combustible	Gas propano (GLP)
Consumo de gas a 1bar	0,7 Kg/h
Presión de trabajo regulable	De 0,1 a 1,5 bar
Potencia (Hi)	8 kW
Temperatura máxima	1300 °C
Nº quemadores	2
Dimensiones exteriores	500x440x370 mm
Peso	40 Kg



Hornos de forja

Horno para forja H3

El NUEVO horno de forja a propano H3 Nargesa, se ha diseñado para calentar hierros de manera mas eficiente, mas segura y respetando el medio ambiente. MAS EFICIENTE: Consume hasta un 75% menos gas y alcanza mayor temperatura que cualquier horno de su categoría. MAS SEGURO: Incorpora nuevos sistemas de seguridad para el operario. Cumpliendo la norma RD919/2006. 100% RESPETUOSO CON EL MEDIO AMBIENTE: Emisiones inferiores a 0,002% de CO. Recubrimiento interno de vermiculita, 100% natural y reciclable.

Referencia	100-04-04-001
Dimensiones cámara combustión	464x240x100 mm
Tipo de combustible	Gas propano (GLP)
Consumo de gas a 1bar	1 Kg/h
Presión de trabajo regulable	De 0,1 a 1,5 bar
Potencia (Hi)	12 kW
Temperatura máxima	1300 °C
Nº quemadores	3
Dimensiones exteriores	510x580x370 mm
Peso	53 Kg



Centros de forjado

Centro de forjado PC16

La Máquina de forjar puntas en caliente PC16 Nargesa, facilita el trabajo de enrollado del hierro en caliente. Moldea la punta forjada en forma de caracol. Estas decoraciones son muy utilizadas como terminaciones en volutas y piezas decorativas. Rejas, ventanas, vallados, muebles metálicos...

Referencia	100-15-01-001
Potencia motor	2,2 KW / 3CV(HP)
Tensión 3 fases	230/400 V
Capacidad máxima en redondo	20 mm
Capacidad máxima en cuadrado	20 mm
Capacidad máxima en pletina/planchuela	50x10 mm
Velocidad de trabajo	45 mm/s
Velocidad de retroceso	70 mm/s
Tiempo de ciclo	10 s
Piezas por minuto	4 piezas
Dimensiones	640x1300x1110 mm
Peso	336 Kg



Centro de forjado NF70

La Máquina de forjar puntas en caliente NF70 Nargesa aplasta, forja y moldea el hierro hasta conseguir la forma deseada dependiendo del diseño del molde. Forja puntas de flecha o lanza de diferentes tipos; lisas, piramidales. Forja las terminaciones en los barros para conseguir bonitas piezas ornamentales. Cambiando el molde también forja y aplasta los barros en el centro consiguiendo diferentes diseños.

Referencia	100-12-02-001
Potencia motor	5,5 KW / 7CV(HP)
Tensión 3 fases	230/400 V
Capacidad máxima en redondo	20 mm
Capacidad máxima en cuadrado	20 mm
Capacidad máxima en pletina/planchuela	40x10 mm
Velocidad de rotación	20 rpm a 50Hz
Dimensiones	620x1040x1250 mm
Peso	493 Kg



Accesorios para Centro de forjado NF70

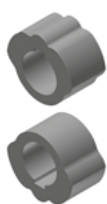
Juego de rodillos especiales



Referencia: 140-12-02-00001

Diseñamos y fabricamos todo tipo de rodillos especiales bajo pedido.

Juego de rodillos trilobulares



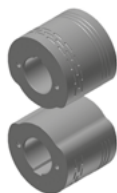
Referencia: 140-12-02-00003

Juego de rodillos trilobulares para estampar decoraciones en el centro de un barrote.



Unidades por conjunto	Capacidad máxima	Capacidad máxima	Peso
2	Redondo y cuadrado 20mm	Rectangular 50x10mm	4,2 Kg./uni

Juego de rodillos tripe marcado intermedio



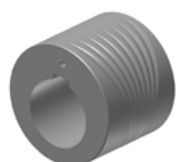
Referencia: 140-12-02-00004

Juego de rodillos excéntricos para estampar los centros de los barros. Triple diseño: liso, rallado y discontinuo en el mismo rodillo.



Unidades por conjunto	Capacidad máxima	Capacidad máxima	Peso
2	Redondo y cuadrado de 20mm	Rectangular 50x10mm	8,5 Kg./uni

Juego de rodillos cola de pez



Referencia: 140-12-02-00005

Rodillo con dos estriados, uno para diámetros grandes y otro para diámetros pequeños.



Unidades por conjunto	Capacidad máxima	Capacidad máxima	Peso
1	Redondo y cuadrado de 20mm	Rectangular 50x10mm	7,7 Kg./uni

Máquina de grabar en frío

Máquina de grabar en frío NOA60

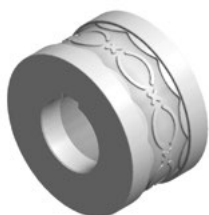
La finalidad de la máquina NOA60 Nargesa es la de conformar o grabar diseños en frío sobre pletinas, macizos cuadrados y tubos cuadrados. La forma del diseño grabado dependerá del rodillo que utilicemos.

Referencia	100-11-01-002
Potencia del motor	5,5 KW / 7,5 CV
Tensión 3 fases	230 / 400 V
Consumo eléctrico	21/12 A
Velocidad de trabajo nominal	20 r.p.m. a 50 Hz
Capacidad máx. en tubo cuadrado	60 mm o 2" 1/2
Capacidad máx. en cuadrado macizo	20 mm o 3/4"
Capacidad máx. en pletina	60x10 mm o 2"x3/8
Dimensiones	780x1230x1400 mm
Peso	746 Kg



Accesorios para Máquina de grabar en frío

Rodillo de grabar pasamano 01 NOA60

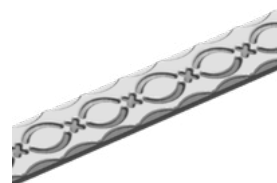


Referencia: 140-11-01-00001.40

Rodillo para grabar pasamano de 40 mm o 1" 1/2 pulgadas.

Para su uso es necesaria la guía 140-11-01-00401 o la guía 140-11-01-00402.

Para medidas distintas consultar con el fabricante.



Unidades por máquina	Espesor del material	Peso
1	De 6 a 10 mm	6,5 Kg.

Rodillo de grabar pasamano 02 NOA60



Referencia: 140-11-01-00002.40

Rodillo para grabar pasamano de 40 mm o 1" 1/2 pulgadas.

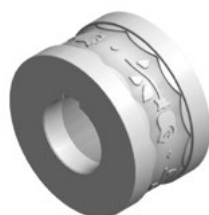
Para su uso es necesaria la guía 140-11-01-00401 o la guía 140-11-01-00402.

Para medidas distintas consultar con el fabricante.



Unidades por máquina	Espesor del material	Peso
1	De 6 a 10 mm	6,5 Kg.

Rodillo de grabar pasamano 03 NOA60



Referencia: 140-11-01-00003.40

Rodillo para grabar pasamano de 40 mm o 1" 1/2 pulgadas.

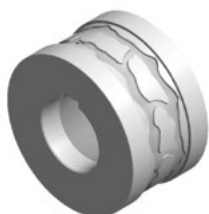
Para su uso es necesaria la guía 140-11-01-00401 o la guía 140-11-01-00402.

Para medidas distintas consultar con el fabricante.



Unidades por máquina	Espesor del material	Peso
1	De 6 a 10 mm	6,5 Kg.

Rodillo de grabar pasamano 04 NOA60

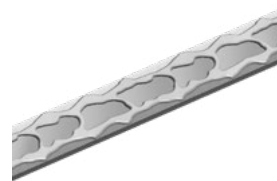


Referencia: 140-11-01-00004.40

Rodillo para grabar pasamano de 40 mm o 1" 1/2 pulgadas.

Para su uso es necesaria la guía 140-11-01-00401 o la guía 140-11-01-00402.

Para medidas distintas consultar con el fabricante.



Unidades por máquina	Espesor del material	Peso
1	De 6 a 10 mm	6,5 Kg.

Accesorios para Máquina de grabar en frío

Rodillo de grabar pasamano 05 NOA60

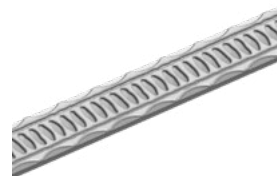


Referencia: 140-11-01-00005.40

Rodillo para grabar pasamano de 40 mm o 1" 1/2 pulgadas.

Para su uso es necesaria la guía 140-11-01-00401 o la guía 140-11-01-00402.

Para medidas distintas consultar con el fabricante.



Unidades por máquina	Espesor del material	Peso
1	De 6 a 10 mm	6,5 Kg.

Rodillo de grabar pasamano 06 NOA60



Referencia: 140-11-01-00006.40

Rodillo para grabar pasamano de 40 mm o 1" 1/2 pulgadas.

Para su uso es necesaria la guía 140-11-01-00401 o la guía 140-11-01-00402.

Para medidas distintas consultar con el fabricante.



Unidades por máquina	Espesor del material	Peso
1	De 6 a 10 mm	6,5 Kg.

Rodillo de grabar pasamano 07 NOA60



Referencia: 140-11-01-00007.40

Rodillo para grabar pasamano de 40 mm o 1" 1/2 pulgadas.

Para su uso es necesaria la guía 140-11-01-00401 o la guía 140-11-01-00402.

Para medidas distintas consultar con el fabricante.



Unidades por máquina	Espesor del material	Peso
1	De 6 a 10 mm	6,5 Kg.

Rodillo de grabar pasamano 08 NOA60



Referencia: 140-11-01-00008.40

Rodillo para grabar pasamano de 40 mm o 1" 1/2 pulgadas.

Para su uso es necesaria la guía 140-11-01-00401 o la guía 140-11-01-00402.

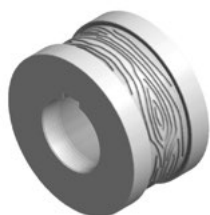
Para medidas distintas consultar con el fabricante.



Unidades por máquina	Espesor del material	Peso
1	De 6 a 10 mm	6,4 Kg.

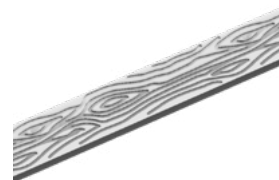
Accesorios para Máquina de grabar en frío

Rodillo de grabar pasamano 09 NOA60



Referencia: 140-11-01-00009

Rodillo para grabar pasamano hasta 60 mm.
Para su uso es necesaria la guía 140-11-01-00401,
140-11-01-00402 o la guía 140-11-01-00400.
Para medidas distintas consultar con el fabricante.



Unidades por máquina	Espesor del material	Peso
1	De 6 a 10 mm	6,1 Kg.

Rodillo de grabar pasamano 10 NOA60



Referencia: 140-11-01-00010.40

Rodillo para grabar pasamano de 40 mm o 1" 1/2 pulgadas.
Para su uso es necesaria la guía 140-11-01-00401 o la guía
140-11-01-00402.
Para medidas distintas consultar con el fabricante.



Unidades por máquina	Espesor del material	Peso
1	De 6 a 10 mm	6,5 Kg.

Rodillo de grabar pasamano 11 NOA60



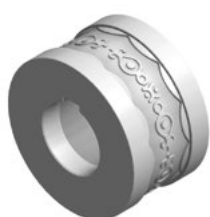
Referencia: 140-11-01-00011.40

Rodillo para grabar pasamano de 40 mm o 1" 1/2 pulgadas.
Para su uso es necesaria la guía 140-11-01-00401 o la guía
140-11-01-00402.
Para medidas distintas consultar con el fabricante.



Unidades por máquina	Espesor del material	Peso
1	De 6 a 10 mm	6,5 Kg.

Rodillo de grabar pasamano 12 NOA60



Referencia: 140-11-01-00012.40

Rodillo para grabar pasamano de 40 mm o 1" 1/2 pulgadas.
Para su uso es necesaria la guía 140-11-01-00401 o la guía
140-11-01-00402.
Para medidas distintas consultar con el fabricante.



Unidades por máquina	Espesor del material	Peso
1	De 6 a 10 mm	6,5 Kg.

Accesorios para Máquina de grabar en frío

Rodillo de grabar pasamano 13 NOA60



Referencia: 140-11-01-00013.40

Rodillo para grabar pasamano de 40 mm o 1" 1/2 pulgadas.

Para su uso es necesaria la guía 140-11-01-00401 o la guía 140-11-01-00402.

Para medidas distintas consultar con el fabricante.



Unidades por máquina	Espesor del material	Peso
1	De 6 a 10 mm	6,5 Kg.

Rodillo de grabar pasamano 14 NOA60



Referencia: 140-11-01-00014.40

Rodillo para grabar pasamano de 40 mm o 1" 1/2 pulgadas.

Para su uso es necesaria la guía 140-11-01-00401 o la guía 140-11-01-00402.

Para medidas distintas consultar con el fabricante.



Unidades por máquina	Espesor del material	Peso
1	De 6 a 10 mm	6,5 Kg.

Rodillo de grabar pasamano 15 NOA60

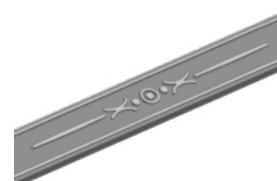


Referencia: 140-11-01-00015.40

Rodillo para grabar pasamano de 40 mm o 1" 1/2 pulgadas.

Para su uso es necesaria la guía 140-11-01-00401 o la guía 140-11-01-00402.

Para medidas distintas consultar con el fabricante.



Unidades por máquina	Espesor del material	Peso
1	De 6 a 10 mm	6,4 Kg.

Rodillo de grabar pasamano 16 NOA60



Referencia: 140-11-01-00016.40

Rodillo para grabar pasamano de 40 mm o 1" 1/2 pulgadas.

Para su uso es necesaria la guía 140-11-01-00401 o la guía 140-11-01-00402.

Para medidas distintas consultar con el fabricante.



Unidades por máquina	Espesor del material	Peso
1	De 6 a 10 mm	6,4 Kg.

Accesorios para Máquina de grabar en frío

Rodillo de grabar pasamano 17 NOA60



Referencia: 140-11-01-00017.40

Rodillo para grabar pasamano de 40 mm o 1" 1/2 pulgadas.

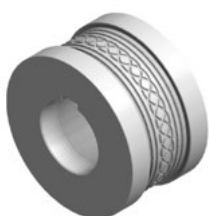
Para su uso es necesaria la guía 140-11-01-00401 o la guía 140-11-01-00402.

Para medidas distintas consultar con el fabricante.



Unidades por máquina	Espesor del material	Peso
1	De 6 a 10 mm	6,4 Kg.

Rodillo de grabar pasamano 18 NOA60

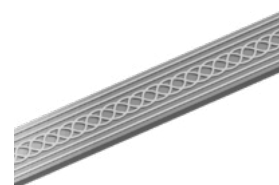


Referencia: 140-11-01-00018.40

Rodillo para grabar pasamano de 40 mm o 1" 1/2 pulgadas.

Para su uso es necesaria la guía 140-11-01-00401 o la guía 140-11-01-00402.

Para medidas distintas consultar con el fabricante.



Unidades por máquina	Espesor del material	Peso
1	De 6 a 10 mm	6,4 Kg.

Rodillo de grabar pasamano 19 NOA60



Referencia: 140-11-01-00019.40

Rodillo para grabar pasamano de 40 mm o 1" 1/2 pulgadas.

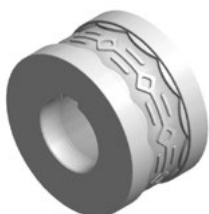
Para su uso es necesaria la guía 140-11-01-00401 o la guía 140-11-01-00402.

Para medidas distintas consultar con el fabricante.



Unidades por máquina	Espesor del material	Peso
1	De 6 a 10 mm	6,4 Kg.

Rodillo de grabar pasamano 20 NOA60



Referencia: 140-11-01-00020.40

Rodillo para grabar pasamano de 40 mm o 1" 1/2 pulgadas.

Para su uso es necesaria la guía 140-11-01-00401 o la guía 140-11-01-00402.

Para medidas distintas consultar con el fabricante.



Unidades por máquina	Espesor del material	Peso
1	De 6 a 10 mm	6,5 Kg.

Accesorios para Máquina de grabar en frío

Rodillo de grabar pasamano 21 NOA60

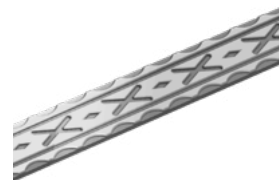


Referencia: 140-11-01-00021.50

Rodillo para grabar pasamano de 50 mm o 2" pulgadas.

Para su uso es necesaria la guía 140-11-01-00401 o la guía 140-11-01-00402.

Para medidas distintas consultar con el fabricante.



Unidades por máquina	Espesor del material	Peso
1	De 6 a 10 mm	6,4 Kg.

Rodillo de grabar pasamano 22 NOA60



Referencia: 140-11-01-00022.40

Rodillo para grabar pasamano de 40 mm o 1" 1/2 pulgadas.

Para su uso es necesaria la guía 140-11-01-00401 o la guía 140-11-01-00402.

Para medidas distintas consultar con el fabricante.



Unidades por máquina	Espesor del material	Peso
1	De 6 a 10 mm	6,4 Kg.

Rodillo de grabar pasamano y macizo cuadrado 23 NOA60



Referencia: 140-11-01-00023

Rodillo para grabar pasamano hasta 60 mm y macizo cuadrado hasta 25mm.

Para su uso es necesaria la guía 140-11-01-00300, 140-11-01-00400, 140-11-01-00401, 140-11-01-00402, 140-11-01-00403 o 140-11-01-00404.

Para medidas distintas consultar con el fabricante.



Unidades por máquina	Espesor del material	Peso
1	De 6 a 10 mm	6 Kg.

Rodillo de grabar pasamano 24 NOA60



Referencia: 140-11-01-00024.40

Rodillo para grabar pasamano de 40 mm o 1" 1/2 pulgadas.

Para su uso es necesaria la guía 140-11-01-00401 o la guía 140-11-01-00402.

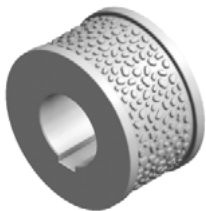
Para medidas distintas consultar con el fabricante.



Unidades por máquina	Espesor del material	Peso
1	De 6 a 10 mm	6,4 Kg.

Accesorios para Máquina de grabar en frío

Rodillo de grabar pasamano 25 NOA60

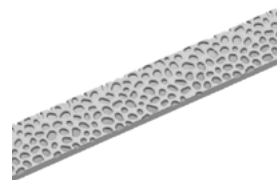


Referencia: 140-11-01-00025

Rodillo para grabar pasamano hasta 60 mm.

Para su uso es necesaria la guía 140-11-01-00401, 140-11-01-00402 o la guía 140-11-01-00400.

Para medidas distintas consultar con el fabricante.



Unidades por máquina	Espesor del material	Peso
1	De 6 a 10 mm	6,3 Kg.

Rodillo para el marcado lateral de pasamano NOA60



Referencia: 140-11-01-00028

Rodillo seccionado para grabar diferentes medidas de pasamano en un mismo juego. Adaptable a los pasamanos de 25mm o 1", 30mm o 1" 1/4, 40mm o 1" 1/2 y 50mm o 2".

Para su uso es necesaria la guía 140-11-01-00401, 140-11-01-00402, 140-11-01-00403 o la guía 140-11-01-00404.

Para medidas distintas consultar con el fabricante.



Unidades por máquina	Espesor del material	Peso
1	De 5 a 12 mm	12,5 Kg.

Mesa de rodillos



Referencia: 140-00-00-00004

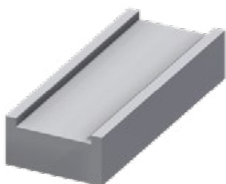
Mesa de 7 rodillos.

Para medidas distintas consultar con el fabricante.

Altura de trabajo	Dimensiones	Capacidad de carga	Peso
650 / 1200 mm	2050x470 mm	800 Kg.	65 Kg.

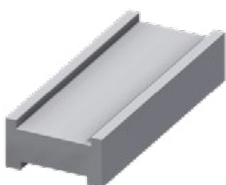
Accesorios para Máquina de grabar en frío

Guía de entrada para pasamano de 60 mm NOA60



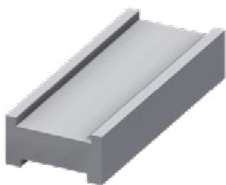
Referencia: 140-11-01-00400
Guía de entrada para pasamano de 60 mm.
Peso: 4,3 Kg.

Guía de entrada para pasamano de 40 y 50 mm NOA60



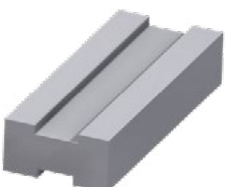
Referencia: 140-11-01-00401
Guía de entrada para pasamano de 40 y 50 mm.
Peso: 4 Kg.

Guía de entrada para pasamano de 1"1/2 y 2" pulgadas NOA60



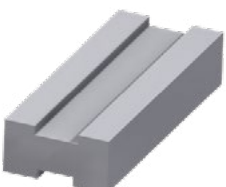
Referencia: 140-11-01-00402
Guía de entrada para pasamano de 1" 1/2 y 2" pulgadas.
Peso: 4 Kg.

Guía de entrada para pasamano de 25 y 30mm NOA60



Referencia: 140-11-01-00403
Guía de entrada para pasamano de 25 y 30 mm.
Peso: 4,3 Kg.

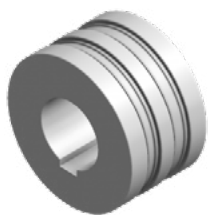
Guía de entrada para pasamano de 1" y 1" 1/4 pulgadas NOA60



Referencia: 140-11-01-00404
Guía de entrada para pasamano de 1" y 1" 1/4 pulgadas.
Peso: 4,3 Kg.

Accesorios para Máquina de grabar en frío

Rodillo de grabar pasamano 201 NOA60



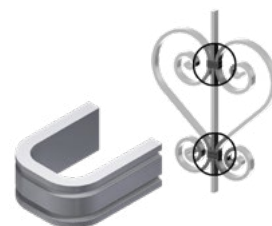
Referencia: 140-11-01-00201

Rodillo para grabar pasamano de 12 mm o 1/2" y 15 mm.

Para fabricar grapas.

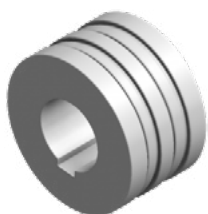
Para su uso es necesaria la guía 140-11-01-00200.

Para medidas distintas consultar con el fabricante.



Unidades por máquina	Espesor del material	Peso
1	De 1 a 4 mm	6,5 Kg.

Rodillo de grabar pasamano 202 NOA60



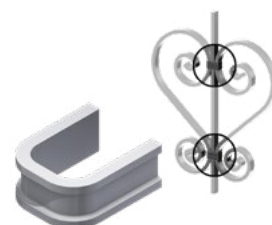
Referencia: 140-11-01-00202

Rodillo para grabar pasamano de 12 mm o 1/2" y 15 mm.

Para fabricar grapas.

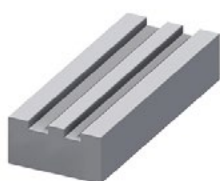
Para su uso es necesaria la guía 140-11-01-00200.

Para medidas distintas consultar con el fabricante.



Unidades por máquina	Espesor del material	Peso
1	De 1 a 4 mm	6,6 Kg.

Guía de entrada para pasamano de 12 mm o 1/2" y 15 mm NOA60



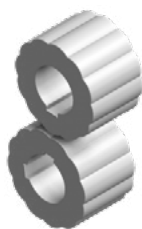
Referencia: 140-11-01-00200

Guía de entrada para pasamano de 12 mm o 1/2" y 15 mm.

Peso: 4,3 Kg.

Accesorios para Máquina de grabar en frío

Conjunto de rodillos de grabar pasamano y macizo cuadrado 26 NOA60



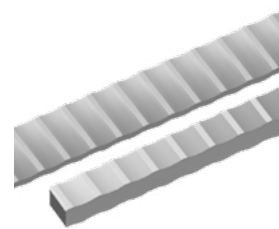
Referencia: 140-11-01-00026

Rodillos para grabar pasamano hasta 60 mm y macizo cuadrado hasta 20 mm o 3/4" pulgada

Para su uso es necesaria la guía 140-11-01-00300, 140-11-01-00400, 140-11-01-00401, 140-11-01-00402, 140-11-01-00403 o 140-11-01-00404.

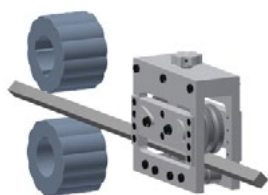
Para grabar macizo cuadrado al canto es necesaria la Guía de entrada 140-11-01-00027.

Para medidas distintas consultar con el fabricante.



Conjunto por máquina	Espesor del material	Peso
1	--	11,4 Kg.

Guía de entrada para macizo cuadrado al canto NOA60



Referencia: 140-11-01-00027

Guía de entrada para grabar macizo cuadrado al canto hasta 20mm o 3/4" pulgadas.

Para grabar macizo cuadrado al canto es necesario el conjunto de rodillos de grabar 140-11-01-00026.

Peso: 18 Kg.



Conjunto de rodillos de grabar macizo cuadrado 301 NOA60



Referencia: 140-11-01-00301

Rodillos para grabar macizo cuadrado de 10 mm o 3/8", 14 mm o 9/16" y 20 mm o 3/4" pulgada.

Para grabar macizo cuadrado es necesaria la Guía de entrada 140-11-01-00300.

Para medidas distintas consultar con el fabricante.



Conjunto por máquina	Espesor del material	Peso
1	--	12,6 Kg.

Conjunto de rodillos de grabar macizo cuadrado 302 NOA60



Referencia: 140-11-01-00302

Rodillos para grabar macizo cuadrado de 12 mm o 1/2", 16 mm o 5/8" y 18 mm.

Para grabar macizo cuadrado es necesaria la Guía de entrada 140-11-01-00300.

Para medidas distintas consultar con el fabricante.



Conjunto por máquina	Espesor del material	Peso
1	--	12,6 Kg.

Accesorios para Máquina de grabar en frío

Conjunto de rodillos de grabar macizo cuadrado 303 NOA60

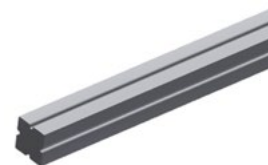


Referencia: 140-11-01-00303

Rodillos para grabar macizo cuadrado de 10 mm o 3/8", 14 mm o 9/16" y 20 mm o 3/4" pulgada.

Para grabar macizo cuadrado es necesaria la Guía de entrada 140-11-01-00300.

Para medidas distintas consultar con el fabricante.



Conjunto por máquina	Espesor del material	Peso
1	--	12,9 Kg.

Conjunto de rodillos de grabar macizo cuadrado 304 NOA60

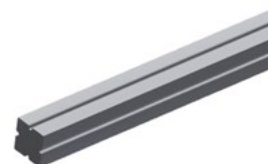


Referencia: 140-11-01-00304

Rodillos para grabar macizo cuadrado de 12 mm o 1/2", 16 mm o 5/8" y 18 mm.

Para grabar macizo cuadrado es necesaria la Guía de entrada 140-11-01-00300.

Para medidas distintas consultar con el fabricante.



Conjunto por máquina	Espesor del material	Peso
1	--	12,9 Kg.

Guía de entrada para macizo cuadrado NOA60



Referencia: 140-11-01-00300

Guía de entrada para macizo cuadrado de 10 mm o 3/8", 12 mm o 1/2", 14 mm o 9/16", 16 mm o 5/8", 18 mm y 20 mm o 3/4" pulgada.

Peso: 4 Kg.

Accesorios para Máquina de grabar en frío

Conjunto de rodillos de grabar tubo de 25mm o 1", 30mm o 1" 1/4, 35 y 40mm NOA60



Referencia: 140-11-01-00500

Conjunto de rodillos seccionados para grabar diferentes medidas de tubo cuadrado o rectangular en un mismo juego. Adaptables a los tubos siguientes:

Tubo cuadrado: 25mm o 1", 30mm o 1" 1/4, 35 y 40mm.

Tubo rectangular: 25x20mm o 1"x3/4", 30x20mm o 1"1/4x3/4", 30x25mm, 35x20mm, 35x25mm, 40x20mm, 40x25mm, 40x30mm, 40x35mm.

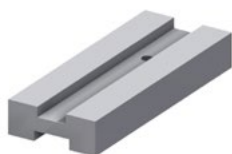
Para su uso es necesaria la guía 140-11-01-00501 o la guía 140-11-01-00502.

Para medidas distintas consultar con el fabricante



Conjunto por máquina	Espesor mínimo del material recomendado por el fabricante	Peso
1	3 mm	12 Kg.

Guía de entrada para tubo de 25 mm o 1" y 30 mm o 1" 1/4 pulgadas NOA60

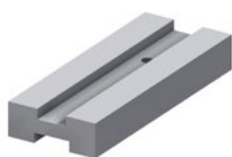


Referencia: 140-11-01-00501

Guía de entrada para tubo de 25 mm o 1" y 30 mm o 1" 1/4.

Peso: 3 Kg.

Guía de entrada para tubo de 35 y 40 mm NOA60



Referencia: 140-11-01-00502

Guía de entrada para tubo de 35 y 40 mm.

Peso: 2,8 Kg.

Accesorios para Máquina de grabar en frío

Conjunto de rodillos de grabar tubo de 50 y 60mm NOA60



Referencia: 140-11-01-00503

Conjunto de rodillos seccionados para grabar diferentes medidas de tubo cuadrado o rectangular en un mismo juego. Adaptables a los tubos siguientes:

Tubo cuadrado: 50mm o 60mm.

Tubo rectangular: 50x20mm, 50x25mm, 50x30mm, 50x35mm, 50x40mm, 50x45mm, 60x20mm, 60x25mm, 60x30mm, 60x35mm, 60x40mm, 60x45mm, 60x50mm o 60x55mm.

Para su uso es necesaria la guía 140-11-01-00505 o la guía 140-11-01-00506.

Para medidas distintas consultar con el fabricante



Conjunto por máquina	Espesor mínimo del material recomendado por el fabricante	Peso
1	3 mm	6 Kg.

Guía de entrada para tubo de 50 mm NOA60



Referencia: 140-11-01-00505

Guía de entrada para tubo de 50 mm.

Peso: 2,4 Kg.

Guía de entrada para tubo de 60 mm NOA60



Referencia: 140-11-01-00506

Guía de entrada para tubo de 60 mm.

Peso: 2,2 Kg.

Accesorios para Máquina de grabar en frío

Conjunto de rodillos de grabar tubo de 1" 1/2, 2" y 2" 1/2 pulgadas NOA60



Referencia: 140-11-01-00507

Conjunto de rodillos seccionados para grabar diferentes medidas de tubo cuadrado o rectangular en un mismo juego. Adaptables a los tubos siguientes:

Tubo cuadrado: 1" 1/2, 2" y 2" 1/2 pulgadas.

Tubo rectangular: 1"1/2x3/4", 1"1/2x1", 2"x1", 2"x1"1/4, 2"x1"1/2, 2"1/2x1"1/2 pulgadas.

Para su uso es necesaria la guía 140-11-01-00508,

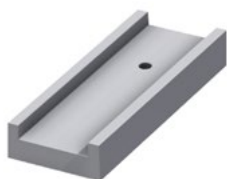
140-11-01-00509 o la guía 140-11-01-00510.

Para medidas distintas consultar con el fabricante.



Conjunto por máquina	Espesor mínimo del material recomendado por el fabricante	Peso
1	3 mm	6 Kg.

Guía de entrada para tubo de 1" 1/2 pulgadas NOA60



Referencia: 140-11-01-00508

Guía de entrada para tubo de 1" 1/2 pulgadas.

Peso: 2,6 Kg.

Guía de entrada para tubo de 2" pulgadas NOA60



Referencia: 140-11-01-00509

Guía de entrada para tubo de 2" pulgadas.

Peso: 2,4 Kg.

Guía de entrada para tubo de 2" 1/2 pulgadas NOA60



Referencia: 140-11-01-00510

Guía de entrada para tubo de 2" 1/2 pulgadas.

Peso: 2,2 Kg.

Troqueladora de cerraduras

Troqueladora de cerraduras PI85

La Troqueladora Hidráulica PI85 Nargesa, es una NOVEDAD en el mundo de la cerradura. Patentada por Nargesa desde 2006 nos convierte en punteros en este tipo de maquinas. Encajan el 85% de las cerraduras de todas las marcas y modelos.

Referencia	100-07-01-001
Potencia del motor	0,75 KW / 1 CV
Tensión 3 fases	230 / 400 V
Espesor del tubo	1,5 y 2mm
Entrada cerradura	Ajustable de 18 a 37mm
Dimensiones	1500x570x1470mm
Peso	200 Kg



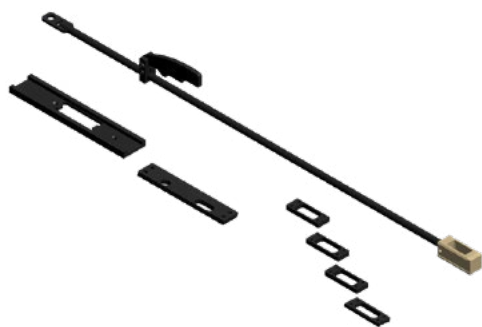
Accesorios para Troqueladora de cerraduras

Matriz de 35X35. Pared de 1,5mm



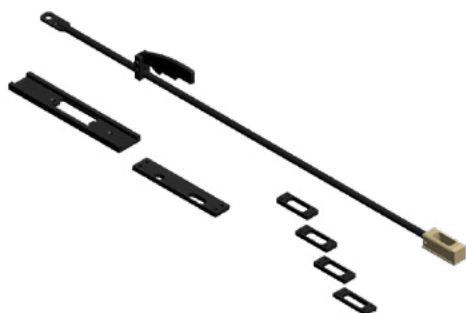
Referencia	140-07-01-00001
Tubo	35 x 35 mm
Espesor	1,5 mm
Piezas por matriz	3 unidades
Peso	5 Kg

Matriz de 40x40mm hasta 40x80mm. Pared de 1,5mm



Referencia	140-07-01-00003
Tubo	40x40 mm, 40x50 mm, 40x60 mm, 40x70 mm, 40x80mm
Espesor	1,5 mm
Piezas por matriz	8 unidades
Peso	5,3 Kg

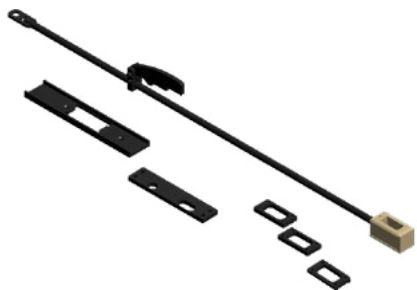
Matriz de 40x40mm hasta 40x80mm. Pared de 2mm



Referencia	140-07-01-00004
Tubo	40x40 mm, 40x50 mm, 40x60 mm, 40x70 mm, 40x80mm
Espesor	2 mm
Piezas por matriz	8 unidades
Peso	5,3 Kg

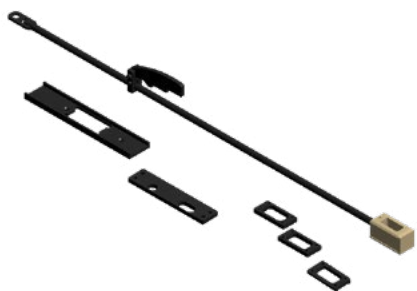
Accesorios para Troqueladora de cerraduras

Matriz de 50x50mm hasta 50x80mm. Pared de 1,5mm.



Referencia	140-07-01-00005
Tubo	50x50 mm, 50x60 mm, 50x70 mm 50x80mm
Espesor	1,5 mm
Piezas por matriz	7 unidades
Peso	5,5 Kg

Matriz de 50x50mm hasta 50x80mm. Pared de 2mm.



Referencia	140-07-01-00006
Tubo	50x50 mm, 50x60 mm, 50x70 mm 50x80mm
Espesor	2 mm
Piezas por matriz	7 unidades
Peso	5,5 Kg

Consumibles

Aceite hidráulico SIL POWER HV46



Referencia: 060-BA-00016

Fluido hidráulico de Extrema Presión para circuitos oleodinámicos, sistemas de control y transmisión de potencia que trabajen en condiciones severas de temperatura y presión. Producto microfiltrado. Incorpora mejorador de Índice de Viscosidad.

Envase: 20L

Peso: 20 Kg.

** Recomendado para las Plegadoras Nargesa*

Aceite hidráulico SIL POWER HV68

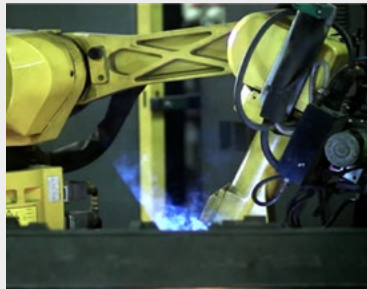


Referencia: 060-BA-00017

Fluido hidráulico de Extrema Presión para circuitos oleodinámicos, sistemas de control y transmisión de potencia que trabajen en condiciones severas de temperatura y presión. Producto microfiltrado. Incorpora mejorador de Índice de Viscosidad.

Envase: 20L

Peso: 20 Kg.



PRADA NARGESA, S.L.

Ctra. de Garrigàs a Sant Miquel s/n 17476 Palau de Santa Eulàlia (Girona) Spain

Tel. +34 972 568 085 www.nargesa.com nargesa@nargesa.com